

最新流水线工作总结新人 生产流水线工作总结(精选5篇)

总结是写给人看的，条理不清，人们就看不下去，即使看了也不知其所以然，这样就达不到总结的目的。什么样的总结才是有效的呢？以下是小编为大家收集的总结范文，仅供参考，大家一起来看看吧。

流水线工作总结新人 生产流水线工作总结篇一

环境工程系董志杰

电子厂流水线生产是生产组织的一种形式，他是把生产过程划分为在时间上相等或成倍比的若干工序，并将其分别固定于按工艺过程顺序排列个工作地，劳动对象按一定的节拍或速度顺次流过个工作地进行加工。该生产方法使用通用的设备，使生产线上的每项任务都有稳定的时间，并按照加工工序的顺序，使产品能够迅速地由一个工序“流动”到下一个工序。经由控制系统使产品生产率与最终装配线上的使用率相符合。

放暑假了，为了增加社会经验，提高实践能力，同时增加学费收入，并丰富假期生活，所以我趁假期进入一电子厂，作为一蓝领阶层工作了四十天，对电子厂的生产模式感触很深，也对自己这次经历感受颇深学到了好多学校学不到的东西。

我工作的厂区分为管理部、财务部、制造部、人事部、后勤部、安保部等着几个主要部门，个部门分工明确，各司其职，确保了整个公司健康运行。由于是短期工没学历，我只能面试到了制造部加工车间流水线生产线上从事各种电脑的前框、后壳、底座、键盘、鼠标、的加工工作，一条生产线就是一个整体，他需要团队的合作，任何一道工序出有问题都不能生产出合格的产品，刚开始在加工车间由于自己是个新手，

在流水线上不能适应将近900r/min线速，老跟不上就在旁边堆了一堆，线尾包装的收不下产品让我很着急，通过近半个月的磨合，我就觉得适应了流水线的各种工作（全检的除外，至少有两年工作经验才可资有资格）从线头的投线、印刷、前到检验、贴保护膜、贴麦拉、打螺丝、热熔、装按键、打包装箱这线尾，我几乎都已干过，已经被他们培养成了一个加工车间流水线上的合格员工了。现在不仅可以跟上900r/min的线速，而且还能挑战1200r/min的线速。

我完成前半个月的适应后，同时也更近一步地了解了制造部的组成及其各个职能。制造部分为成型车间、加工车间、无尘车间和精密车间四大车间，成型车间主要是把原材料加入成型机台制造出最简单的半成品然后简单包装后送至加工车间进行第二次加工，经过加工车间的加工后一部分产品可以送至外厂，另一部分则送至无尘车间，进行简单的组装，最后一步到精密车间进行最后的加工和组装然后就有成品的电脑造好了。然后由公司的专车运至各大商场，然后那些电子产品就进入到我们消费者手里。

当然我最最熟悉的还是加工车间，该车间的主要职能就是对各种前框后壳进

通过一段时间的工作观察，我发现我们车间真的可以。首先，有这样的明确的安全目标：1、工作安全，员工安全。2、无污染、无危害、无伤害。3、员工安心，老板放心。4、努力创造一个安全无虑的工作场所。其次要求每个员工都能做到5s□这是流水生产线的最基本的基本。

1、整理□sort out□2□清扫□clean up□3□清理□check up□4□素养□attainment□5□安全□safe□

生产车间可以分为三类：1一流的工作场所，无人乱扔垃圾有人清理。2二流的工作场所，有人乱扔垃圾有人清理。3三流

的工作场所，有人乱扔垃圾无人清理。只有争创一流工作车间，才能达到预期的结果，即提高生产、提升品质、降低成本、严守交期、确保安全、获取可观效益。

通过近四十多天的工作，我对车间出勤规律和制度都有了全面的了解，一线员工上班时到车间看请自己所排定那个的线别和工作岗位，到规定地点去集合，排好队等线长和领班讲解作业点后再上线作业。到产线后，先阅读自己岗位上的生产指导说明书(sop)有问题向线长提出，不可与其他作业员聊天。一线员工离线也有好多规范，每个岗位的员工，如为接线的情况下需将作业时碰到的问题交接给下一班的作业员。将自己使用过的物料进行登记填写，主动交给物料员进行核对。将自己工作场所的5s进行清理干净后再离开生产线。到规定的地点集合后，到八点钟准时下班离开车间。

流水线的生产思想就是：前道工序为后道工序服务，后道工序为前道工序把关。把前道产品检验好，把本道工序做好。还有印刷，字体字母不可有偏位，发毛、漏底、重影、断字、漏墨、静电等不良。组装配件要检验产品是否有不良，如变形、缺料、脏污、断柱、断沟等。将配件组装到产品的相应位置，不可错装漏装反装，等异常发生。将热熔后的产品小心取出，自柱外观的热熔点，不可有高出或偏位，不可压伤至产品周边。锁螺丝不可自行调试电动起子的扭力，扭力起子上贴附的圆圈必须完全吻合圆圈上标示公斤数，如需调整，按紧急铃找工务。包装好的产品放到栈板上时要轻放，叠放整齐，且需标签朝外。

正因为有了比较健全的流水线生产制度，才是公司能正常运行的保障，可我一个月干下来，觉得流水线进一步加大了工人的劳动强度，因为他高密度、高强度作业，但他确实确实是一种既有效率的生产方式。

由于劳动单位不用移动，流水线生产有极高的效率，他是大规模批量化生产成为可能。同时，因为生产单位只用对劳动

对象进行部分加工，而无需像以前对劳动对象进行整体负责，因此是工人技术进一步专业化。

流水线加强了对分工的要求，而分工又可促进劳动生产力，原因有以下：

一、劳动者的技能因专业而提高；

二、有一种专业而转换到另一种专业损耗不少时间，分工可免除时间损失；

三、简化劳动和缩短劳动的机械发明因为在分工的基础上才得以实现分工

流水线中每个人的速度都在变，有时快有时慢，但是想做的比平均速度快的能力却受到了限制，工作的速度必须取决于前面队伍的速度，不能同步，达不到传统意义上的均衡，但他的搞生产效率仍是毋庸置疑的。

通过这次实践，我赚到到不仅仅是几千块的工资，更重要的是接触到了社会学到了好多书本上学不到的知识。在打工的生活中，我也明白了好多：在日常工作中上级欺压责备下级是不可避免的听取他人意见是要心平气和。只有这样才能表现出你在听他说话。虽然批评是很难受的，而且要明确表示你在诚心接受他的批评，因为这样才能在失败中吸取教训为以后的成功铺路。我们要学会从哪里跌倒就要从哪里爬起，这才是我所应该做的。

我也从工作中学到了人际交往和待人处事的技巧，在人与人的交往中我看到了自身的价值，对待朋友切不可斤斤计较，千万不能强求对方付出与你等同的真情，要知道给予比更令人开心，做人河间市都比需积极主动，要有信心成功要学会和周围的人沟通思想、关心别人、支持别人。打工的日子有喜有忧有累有苦。。。。这次打工生活是我迈向人生的

重要一步是值得回忆的，现在想起来四十多天的打工生活收获还是挺大的。我所学到的生活道理是在学校里无法体会的，这也算我得到的一种额外财富吧。

现在人才市场上大学生已不算什么“抢手货”，而在每个用人单位的招聘条件中，几乎都必须有工作经验，所以大学生不仅要有理论知识，工作经验的积累对以后的找工作同样重要。同等学力的简历去应聘同一个工作，公司当然更看重个人经验，就业形势不容乐观，竞争日趋激烈面对就业压力，于是许多像我一样的大学生选择了暑期打工，这个打工经历是作为一个大学生的无形的资产，真正到了关键时刻，它的作用就会显现出来。

很多大学生都清醒地认识到“两耳不闻窗外事，一心只读圣贤书”的不再是现代社会所需要的，大学生要在社会实践中培养独立工作、独立思考、独立解决的问题能力，通过时间来巩固一下书本上所学的理论知识，增长一些书本上学不到的知识和技能。因为只是要真正的转化成真正的能力是要靠实践经验和锻炼。面对日益严峻的就业压力和日新月异的社会，我觉得大学生不要简单地把暑期打工简单的作为挣钱或者积累社会经验的手段，更重要的是阶级培养自己的创业和社会实践能力。现在的招聘单位越来越看重大学生的时间和动手能力以及和他人的人际交往能力。作为一名大学生，只要是自己能承受的，就应该把我所有机会，正确衡量自己，充分发挥所长以便以后进入社会后可以更快地进入轨道，在这次工作中，我懂得了理论与实践相结合的重要性，获益良多，这对我以后的学习和工作都有很大程度上的启发。这次打工是一个开始也是一个起点，促使我逐步走向社会，慢慢走向成熟。

大学生毕业后，只有极少一部分的人可以做与自己专业相一致的工作，因而在这次工作中，我都在不断地提醒自己，把手上的活当做自己的本职工作，而老板经常强调的是把自己的工作要以认真负责的态度去完成我也觉得这是以后无论在

任何一份工作上都会收到的一份要求。

在这种地方看得到的机遇和挑战，有时会把自已与那些出入办公楼的同样的年轻人作比较，当然这种差距并不是一朝一日早成的，所以在外面一个正确的心理定位尤为的重要，不然因为自己的心里不平衡迷失自我，那些我们前面的人可以当做我们的榜样，应该对自己能做到何种程度有一个明了中性的认识，不能过于攀比更不能自以为时。

通过这次打工我明白了社会和自己所需的要求，因为现在毕业求职，特别是现在像我一样的，现在的社会是社会选择自己，而不是自自己选择职业，就应该以后先就业后择业。

这次经历我感触很深并总结了以下几点：1、在社会上要善于与别人沟通；2、深感自己所学知识的肤浅，和在实际运用中，专业知识的匮乏，急需多实践；3、克服自己的胆怯心理，要自信。4、工作中不断学习，丰富知识，提高自己动手能力。

这次实践，总的来说，还是挺成功的。期待下次社会实践我会更加成熟，更加自信地走进社会。

董志杰

2014/9/1

流水线工作总结新人 生产流水线工作总结篇二

1，加强特种设备使用、管理培训，操作手基本上掌握了运行原理，也简单调试维修，也应急预防措施。油炸锅，锅炉，杀菌锅基本落实到人。加大特种设备的巡检力度，车间主任必须一日三检。

2，整改不合理生产流程，减少半成品在流水线停留时间，避免了物理，微生物污染，同时提高了生产效率。现在生产周

期从原来的36小时缩短到24小时。

3，精细科学管理，从年初制定科学精细管理，到逐步实施，车间设备，产品出现异常情况能够及时，快速解决，短时间不能解决的也能很快上报到中高层，大大减少了半成品不合格率，并半成品能够及时分离分类处理，减少了工厂的损失，也提高的成品合格率。

4，加强员工的培训。本年度由生产部，品管部等多部联合组织管理者、员工培训，增强员工的质量意识，节约意识。同时不同岗位做不同的岗位培训，让员工熟练，科学操作设备。

5，组织学习消防知识，遇到突发事件的处理方法和逃生技能。

第一，领导对我信任。

自从老师任命我为调漆室主管，他就一直信任着我，放手让我自由地进行相应的管理工作。当我出错的时候，他并不是严厉地批评我，而是耐心地对我进行指导。俗话说，滴水之恩，当以涌泉相报。为了感谢老师对我的知遇之恩，从我主持管理工作那天起，我就不敢有一丝的松懈和半点的懒惰，生怕把工作做差了，辜负老师对我的期望。因为作为一个高素质高水平的管理人员，不但需要具备丰富的实践经验和强劲的工作能力，同时，还必须丰沛的管理知识和强烈的责任意识，所以，在工作之余，我挤出时间读了很多管理方面的书籍，从中学到了大量优秀的理论知识，大大提高了我的管理水平。

第二，下属跟我配合。

我明白，作为调漆室主管，我只有与我的下属把关系搞好，让他们从心里真正地信服我，才能够使他们听从我的指挥，密切地与我配合，共同把工作做好。通过我的真心对待和诚心沟通，无论是在工作中，还是在生活中，我和调漆室的所

有人员都形成了兄弟般的友谊。在此基础上，我对他们进行了明确的分工，我觉得只有明确责任，才能使所有人员各司其职，就算出现特殊情况，也不会出现手忙脚乱、互相推卸的情况。当然，有分必有合，分合必须正确结合，只有这样，才能够更有效、更迅捷地做好工作。目前，在我们调漆室，他们几个人从事的事情主要属于“分”，而作为主管，我从事的是“合”，我根据他们每个人的能力和特长，把他们分配到最适合他们的工作细节上，然后通过我的调配，使他们密切合作，和谐运作，从而，在整体上实现调漆室工作环境的改善、工作效率的提高和工作成绩的进步。

第三，同事与我协作。

调漆室作为整个企业的一个重要组成部分，可以说，调漆室的运行状况直接关系到整个企业的经济效益。站在企业的高度上去看，作为调漆室主管，我不但要培养调漆室所有人员的团队精神，而且要培养调漆室与其它各个生产部门所有工作人员之间的团队精神。以前，我曾经和某些带班之间存在着淡漠的隔阂，不管具体错误在谁的身上，这种情况都在一定程度上影响了生产的进行和公司的发展。今年，我首先自我反省，找到自身的缺点，然后努力改正，用积极的态度和真诚的心意改善和那些曾经与我合作不怎么协调的带班的关系。在那些亲如兄弟的带班的帮助和配合下，我的管理工作开展的十分顺利。

在我们调漆室取得的所有成绩中，我最满意的就是对那些废漆的变废为宝的利用。

我刚接手调漆室管理的时候，调漆室里到处散乱地摆放着沉积已久的废漆，总量达到所有油漆的三分之二左右。到目前为止，经过我的整治利用，大部分都被合理重新利用，除此之外，在工作的过程中，我尽力把油漆的损耗降到了最低限度，我没来之前，调漆室的调漆方法存在着明显的缺点，那就是在调漆的过程中使用柴油，这样做的直接后果就是造成

那些没有用完的油漆成为废漆，这样在浪费油漆的同时，无形之中增加了产品的成本，进一步影响到我们企业产品的市场竞争力和市场占有率。为了改变这种不利的现状，我采取了新的调漆方法，调漆的时候不再使用柴油，虽然如此，调出来的油漆性能一点也不差于使用柴油的油漆。单是油漆这一项，我一年就可以给厂方节约数十万元的成本投入。

虽然说，今年我们调漆室取得了很大的进步，但是由于某些原因，工作中也曾出现过一些差错，这些是值得我們反思的。

流水线工作总结新人 生产流水线工作总结篇三

希望本文对您有所帮助！

汽车公司员工年终工作总结

同其他人的想法一样吧，学习社会经验，过年回家能给父母一个工作的满意的回复。自己也是基本做到，工作跟上学就是不一样，唯一遗憾的就是没有多少时间去玩，工作很吃饭睡觉成了每天的主题曲。

进入社会，自己都会有自己的变化，我也是不例外的一个，在学校的时候自己绝对是属于不善于言语交往的一个人，唯一好的就是总是能交几个知心的朋友，不求其他，只求相处快乐。进入公司，大家也是在组建一个小小的个人圈子，终究是一个圈子的人，所有人都逐渐变的渐渐很相似，难道就是近朱者赤近墨者黑。很庆幸自己选择了这个团队，让自己变化的时自己想要的自己，对事情负责，也不在是所有事自己就是置身事外的一个人，有那个责任心，工作的原因，交往是必须的，地方方言的差异，有，我自己做到了，交往的方式有很多，自己也选择了有理走遍天下的那条。

希望本文对您有所帮助！

可以随便怎样，现在却是不一样的结果，在烦在难做的事总是要想办法去解决，也只有这样自己浮躁高傲的心态才会一点一点的降低下来，去适应社会。

装配车间是公司最大的车间，工艺跟程序也是最多的，要学习解决的事情也是最多的，很好的自己也是需要记忆掌握的东西去工作，在车间跑合班下线自己的想法是苦累自己顶着，自己总会有机会脱离这个岗位，做自己认为能做的岗位，3月份进入技术组的时候自己很激动，是大家梦寐以求的工作地方，呵呵，事实却是有点差别，自己以前看到的都是表面的，实质却是在跑动中工作，员工跟领导之间的问题解决，虽然好多时候有好多疑问和无奈，最后也是自己能做的做不能的由车间去解决。尤其是气缸座活塞连杆的恒温评审，要通知技术部，可是晚上电话通知的时候又讲找其他人，不通知又不给我们补签，还有公司一直存在的垫片问题，气隙不好过问题，盘管焊环漏，工装易坏维修问题，总是得不到有效满意的回复和解决，专职部门的分工很难说清，我们工艺员其实就是主任，所以的都有涉及，都要处理，所有解决不了的就直接丢给了我们工艺员去做，现在技术组要专人搞专项工作，感觉能有人分工，能专项的去做事，除去每天种类繁多的工作。

希望本文对您有所帮助！

去应对，有时在我们不知道的情况下下班之前又是收走了，得到的回复是没有几个好的，我们在维修，下面班组确是尽力的去达而会放松工艺要求去做。压码时传递信息问题，还有设备压码不是太清晰操作工很难做到第一人去互检，导致错误一直流到后面工序。

现在来到了室外，有自己熟悉的环境，熟悉的工序，还有一大部分自己不知道的流程和工艺要求，室内的处理事情流程自己可以套来用，其他流程就多问检验员工艺员班组长。尽量用最短的时间去掌握东西，早日自己可以撑起一个班次的

所有事情，也让陈迪林和郁宗伟可以不用那么辛苦的去8对8工作，也有操作工反映问题变为自己去发现问题，让班组去解决。

对于以后的工作，由室内到室外，由于内部的装机要求自己知道也是省去了好多要学习的，室外跟室内不同是班组之间的问题还有车间之间的问题多一点，自己会尽力让各个班组做好处理好之间的问题。

流水线工作总结新人 生产流水线工作总结篇四

生产实习是教学与生产实际相结合的重要实践性教学环节。在生产实习过程中，学校也以培养学生观察问题、解决问题和向生产实际学习的能力和为目标。培养我们的团结合作精神，牢固树立我们的群体意识，即个人智慧只有在融入集体之中才能最大限度地发挥作用。

通过这次生产实习，使我在生产实际中学习到了电气设备运行的技术管理知识、电气设备的制造过程知识及在学校无法学到的实践知识。在向工人学习时，培养了我们艰苦朴素的优良作风。在生产实践中体会到了严格地遵守纪律、统一组织及协调一致是现代化大生产的需要，也是我们当代大学生所必须的，从而近一步的提高了我们的组织观念。

通过生产实习，对我们巩固和加深所学理论知识，培养我们的独立工作能力和加强劳动观点起了重要作用。

- 1、较全面、综合地了解企业的生产过程和生产技术；较深入、详细地了解企业生产的设备、工艺、产品等相关知识；了解企业的组织管理、企业文化、产品开发与销售等方面的知识和运作过程。

- 2、在专业比较对口的实习岗位上，努力将所学的理论知识与实际工作密切结合，并能灵活应用，使自己的专业知识专业

技能及工程实践能力均得到一次全面的提升。

3、积累一定的工作经验和社​​会经验，在职业道德、职业素质、劳动观念、工作能力等方面都有明显的提高，逐步掌握从学生到员工的角色转换，为毕业后的就业打下良好的基础，提高就业竞争力。

1、学生在实习企业必须遵守企业的各种规章制度和相应的劳动纪律，不能无故请假和擅离岗位。有特殊情况需要请假或改变实习企业的必须征得实习企业和指导教师的同意。

2、学生在实习期间必须严格遵守岗位操作规程和安全管理制​​度，严防工作责任事故和人身安全事故的发生。

3、必须遵纪守法，模范遵守公民的社​​会公德，不得从事法律法规、厂纪厂规、校纪校规所不允许的各项活动。

4、努力工作，积极完成实习单位指定的工作任务，虚心学习，主动、诚恳地向工人师傅、工程技术人员及企业管理人员求教，刻苦钻研。

5、应多与指导教师联系交流，及时得到教师指导。

一、安全教育学习的目的：

1、事故发生的因素 人为因素——不安全行为 物的因素——不安全因素

2、发生事故的认为因素 1)、管理层因素； 2)、违章 a[] 错误操作 b[]违章操作 c[]蛮干 3)、安全责任（素质）差。

1、防火防爆 2、防尘防毒 3、防止灼烫伤 4、防止触电 5、防止机械伤害 6、防止高处坠落 7、防止车辆伤害 8、防止起重机械伤害 9、防止物体打击 10、班前班中不得饮酒。

- 2、设备上与外界连通的管道，孔等均应与外界有效的隔离
- 3、进入设备内作业前，必须对设备内进行清洗和置换
- 4、应采取措施，保持设备内空气良好
- 9、设备内作业必须有专人监护，并应有入抢救的措施及有效保护手段
- 10、《设备内安全作业证》由施工单位负责办理，该项目的负责人或是技术员填写作业证，上检修作业单位应填写的各项内容。

（二）流水线生产特点的简要介绍：顾名思义，流水线就是团体的工作，每个员工必须认真的做好自己的工作，因为整个流水线的每个工序都是紧密联系的，可能会因为某个工序的错误而造成整个流水线生产出来的产品为废品。

（三）学习和了解电子器件的结构型式、结构种类和作用。

（四）学习和了解工厂车间的生产组织管理情况，生产工艺等等。

（五）实习期间进行了社会主义、爱国主义教育、进行爱劳动、守纪律教育，进行安全教育。

1、安全教育 在实习开始时，学校组织我们到公司由专业人士对我们进行安全教育，讲解了安全问题的重要性和在实习中所要遇到的种种危险和潜在的危险等等。

2、车间实习 我们在车间实习是生产实习的主要方式。我们按照实习计划在指定的车间进行实习，通过观察、分析计算以及向车间工人和技术人员请教，圆满完成了规定的实习内容。

3、理论与实际的结合 为了能够更加深入的进行车间实习，在实习过程中，我们结合了所学的书本知识与实习的要求，将理论与实际进行了完美的'结合，也更加的促使我们不断地进行学习与研究。

4、实习日记 在实习中，我们将每天的工作、观察研究的结果、收集的资料[material]和图表、所听报告内容等均记入到了实习日记中。随时接受老师们的检查与批改。

在完成好我们所实习业务内容的同时，常常利用现场学习的机会，开展向社会、向工人和工程技术人员实习的活动。在空余时间里还组织球赛、踢毽子、乒乓球等活动，并加强进行思想政治教育活动等等。

生产实习是我们学院为培养高素质工程技术人才安排的一个重要实践性教学环节，是将学校教学与生产实际相结合，理论与实践相联系的重要途径。其目的是使我们通过实习在专业知识和人才素质两方面得到锻炼和培养，从而为毕业后走向工作岗位尽快成为业务骨干打下良好基础。

通过生产实习，使我们了解和掌握了车间管理、生产技术和工艺过程；使用的主要工装设备；产品生产用技术资料[material]生产组织管理等内容，加深对电子器件的工作原理、设计、试验等基本理论的理解。使我们了解和掌握了工厂车间的工作和管理等方面的知识。为进一步学好专业课，从事这方面的研制、设计等打下良好的基础。

在这次生产实习过程中，不但对所学习的知识加深了了解，更加重要的是更正了我们的劳动观点和提高了我们的独立工作能力等。

总的来说，我对这门课是热情高涨的。

第一，我从小就对这种小制作很感兴趣，那时不懂焊接，却

喜欢把东西给拆来装去，但这样一来，这东西就给废了。现在工厂电子实习课正是学习如何把东西“装回去”。每次完成一个步骤，我都像孩子那样高兴，并且很有“成就感”。

第二，电工电子实习，是以学生自己动手，掌握一定操作技能并亲手设计、制作、组装与调试为特色的。它将基本技能训练，基本工艺知识和创新启蒙有机结合，培养我们的实践能力和创新精神。作为信息时代的大学生，作为国家重点培育的高技能人才，仅会操作鼠标是不够的，基本的动手能力是一切工作和创造的基础和必要条件。

通过一个月的学习，我觉得自己在以下几个方面与有收获：

一、对电子工艺的理论有了初步的系统了解。我们了解到了测试普通元件与电路元件的技巧、印制电路板图的设计制作与工艺流程、吹风筒、手电筒、鼻毛机的工作原理与组成元件的作用等。这些知识不仅在课堂上有效，对以后的电子工艺课的学习有很大的指导意义，在日常生活中更是有着现实意义。

二、对自己的动手能力是个很大的锻炼。实践出真知，纵观古今，所有发明创造无一不是在实践中得到检验的。没有足够的动手能力，就奢谈在未来的科研尤其是实验研究中有所成就。在实习中，我锻炼了自己动手技巧，提高了自己解决问题的能力。比如做手电筒组装与测试时，发现的好几个短路的焊盘都被我维修好了。

流水线工作总结新人 生产流水线工作总结篇五

本站发布车间流水线生产实习报告范文，更多车间流水线生产实习报告范文相关信息请访问本站实习报告频道。

各位老师，各位同学：

大家好，我是来自08软件技术0802班的张鹏飞。在辅导员、企业领导和车间流水线组长的帮助下，我们顺利完成了在华冠通讯(xx)有限公司为期一个月的生产实习。很高兴这次能为大家做这次流水线实习报告。

1: 流水线生产造就的团队意识

我是学软件技术的，团队意识的学习一直很重要。但真正能让我切实体会到团队意识的意义，还是在华冠通讯(xx)有限公司生产线上的实习。这次实习，我主要都是在fa制造部的流水线上实习的。因为流水线生产的调配，我从事了多个不同的工作。其中做的时间比较长的是外检，主要是检查手机的外形是否有损，各个配件安装是否有遗漏，屏幕是否有划痕或者污渍，手机按键是否能用等等。外检是每条流水的最后一个工序，一旦检测通过，那么一个成品手机基本可以出产了。一开始的时候，检测出的不良品很多，一方面是大家做的不够熟练，另一方面是各个职位之间没有相互的配合，也就是所说的团队意识比较差。比如，第一道工序就没做好，而第二道工序并不去看下第一道工序是否正确就直接完成自己的工序。其他工序也一样只做自己本职工作，最后外检不合格，拆掉重做。一个手机就等于做了两遍。工作效率就直接变成了一半！我也在其他职位做过，其实只要一秒钟检查一下前面一个工序，那么就完全可以避免这样的情况。所以一条生产线，只要一个工序出了问题，那么整条生产线的效率就会大打折扣。所以，流水线的生产，让我切身体会到了团队意识的重要性。

2: 集体工作体会到的团结与竞争

在fa制造部，一个车间里面有多条流水线，每条流水线都是独立的，生产线与生产线都在互相比着各自的产量，合格率，纪律等。每次工作前，休息时以及下班前，各个生产线班长都会讲评一下。工作前会先说下，今天的目标产量，以及各个岗位的工作注意点。休息时和下班前的会对比一下自己生

产线和其他生产线的各个指标，发现自己流水线上的不足，并对流水线上的问题做一些简单通报。个人的效率对团队的影响，在这里就有了充足的体现，很可能就会因为某个工序而影响到了整个生产线的效率。这种集体生产的模式，就迫使你不得不去提高自己的速度和品质。

3: 遵守制度形成的严谨习惯

华冠通讯(xx)有限公司实习的时候有很多制度必须去遵守，比如最基本的每天准时上班，上下班前打卡，进入车间前换静电鞋，工作车间带帽子、静电环，下班前过检测门等。这些制度是你必须去遵守的，对平时生活不注意细节的人来说是一次考验。在公司里的制度和每个人的利益是切身相关的。比如，流水线的生产如果缺了你一个人，就可能收到很大的影响。所以公司的惩罚措施也很严厉。无故旷工的直接记过处分并处以相当的罚款。我们在学校里学习生活，虽然有一些校园纪律在约束自己的行为，但相对于在公司里工作，还是非常懒散和不受控制的。因为这校园纪律大都是警告性质的，不会对自己的发展有多大的影响。在公司里工作，在方方面面都有详细的规章制度，这些制度就像高压电线一样，如果触犯它们，就会受到惩罚，这些影响可能会对你以后的发展带来很坏的影响。

以上是我这次生产实习报告的基本内容。在此预先祝愿大家能圆满完成这次生产实习，谢谢大家！