

# 最新学校大走访活动方案 走访调研活动方案(优秀8篇)

围绕工作中的某一方面或某一问题进行的专门性总结，总结某一方面的成绩、经验。那么我们该如何写一篇较为完美的总结呢？下面是我给大家整理的总结范文，欢迎大家阅读分享借鉴，希望对大家能够有所帮助。

## 机修工作总结 检修工作总结篇一

20xx年设备部的工作已经近尾声，回顾即将过去的一年，在部门经理和主管的指导帮忙下，我的业务技能突飞猛进，同时在经理和主管的直接领导下，工作开展的也比较顺利，作为设备部的一个设备员首先提高自身技能，才能更好的工作，为了使自我的技能更上一个阶梯，现总结个人一年来的工作以便更好的开展明年的工作。

### 一、每日巡检

应对24小时不停运转的设备，仅有加强检查才能更好的了解设备的健康状况，对将要发生的故障隐患提前清除，以到达防患以未然。我每一天上班开展工作前，都会巡视油漆线的每台风机的运转情景，检查风机马达和机轴有无异响、固定座和螺栓有无松动脱落；检查en进风系统内热交换器有无裂痕漏水现象；检查冷水机工作有无报警；检查焚烧炉燃气压力、水压力、工作温度是否正常，马达有无噪音；检查脱水机压差是否在范围内，有无报警(如有报警根据故障解决)；检查脱水区的电机是否运转正常(现脱水区一台电机运转有异常我一向在监控)；检查链条线是否运行正常；检查空压房内的4台空压机和2台干燥机的压力、温度和工作运行的情景；检查蒸汽房、软化水房内的水温、水压的运行情景并查看电机水泵是否运转正常。经过整个喷涂线过程设备的巡检让我时刻掌握每台设备的运行状况，并根据每台设备的实际情景来开展维护保

养工作，从而延长设备的使用寿命，降低生产维修成本，最终最大限度的`提高企业效率。

## 二、设备运行和保养记录

除了对设备的检查外，我还提倡设备维护人员和生产操作人员的良好互动，力求做到设备缺陷早期发现、及时检修，充分摸透每台设备的脾气和病灶，以利于快速、有预见性的开展设备维护工作，并对易损易耗件重点跟踪和备件库存。对设备的各个加油点周期性做润滑工作，这样就不会因为润滑不好造成设备磨损而增加故障率。对于喷涂线各个喷房的排风风机我不但每日检查并且还定期用红外测温仪监测风机的机轴和电机马达的温度并构成记录。不仅仅如此，我对喷涂线的所有轴承、皮带、水管管件、滤网虑棉、水泵密封等常用的东西做好记录并跟踪库存，以便在维修更换时更加及时、迅速。也配合部门领导制作了设备的作业指导书、保养规程、设备运转、巡查维修保养记录等。

## 三设备维修保养

对于在公司正常生产时我发现的故障隐患如果能及时解决的都已经及时排除，有些需要停线时解决的都先写下来并在第一时间排除，解决不了的就向经理和主管请教，比如年中的时候对我平时监测的喷房排风风机发生振动，在经理的带领下全部风机做了校正平衡后故障隐患解决。对于反渗透设备电导率高的现象，我加强观察并增加清洗的次数，并更换了保安过滤器滤芯效果明显。每次停线我都会对喷涂线的链条设备、进风设备、排风设备、各种循环水泵、以及空压机、干燥机、脱水机、冷却机、焚烧炉、刮渣机、溴化锂设备□2tdi系统□3tdi系统、热水循环系统的全面维护保养，确保了所属设备24小时运转全年低故障率的运行。

## 四技能提升

我认为工欲善其事，必先利其器，君若利其器，首当顺其治。我们每一名设备维修员仅有严格加强设备管理和保养工作，改变设备维修的被动局面，才能使生产正常运营。经过近两年的设备维修工作，在经理和主管的细悉心培训下，我的技能和入厂时相比发生了翻天覆地的变化，自我也利用书籍和网络查询了所属设备的相关资料，尽可能地多去了解 and 掌握它们的性能、安全规程和维修保养等方面。同时自我也加强电工方面的学习，争取使自我在机械、电气维修领域都能独挡一面。

## 五需要改善的方面

经过自身维修水平的提高，努力在设备维修成本上节省开支，如对已损坏价格昂贵的部分进行分解修理使修理工作细致到元器件，缩小故障范围，用最低的维修成本修复设备，避免直接更换新的备件。减少设备外修次数，加大内部修理力度。对于设备维修，经过变更保养频率保证设备的使用性能，减少故障停机时间。

总结，作为公司设备部的设备员，自我有职责、也有信心不断加强学习，提升自身维修技能，围绕公司制定的年度目标，求真务实进取工作，全力配合直接领导和生产部门的工作，同时，加强同事间的配合，提高相互协作本事，使班组部门更加团结、更富有战斗力，在今后的工作中我相信自我有本事、有信心在部门经理的带领下勇于应对困难、迎接挑战，不断完善自我，并在在新的一年里不断前进！

## 机修工作总结 检修工作总结篇二

20xx年7月8日8:00随着原油滚滚流入原油缓冲罐及稳前原油泵的启动，宣布油气处理分公司原稳装置20xx年度检修工作圆满结束，此次原稳装置检修工作在化工集团领导、东昊公司领导和相关部門的支持和帮忙下，在分公司全体员工及外来施工单位的共同努力下取得了圆满的成功，完成了检修各

项预定任务，实现了检修期间不着一把火，不伤一个人，启机一次成功的预期目标。

此次检修历时24天，经过全体检修人员的共同努力，克服了天气炎热、蚊虫叮咬、阴雨天气等不利条件，圆满的完成了检修任务。本次检修共计划进行项目81项，实际共完成检修项目88项，其中外委检修项目37项，自检项目42项，临时增加检修外委项目7项，未能进行的检修项目2项。经过检修不但进一步提高了轻烃生产本事，并且解决了一系列影响装置生产的瓶颈问题 and 安全隐患问题。诸如：经过对塔顶水冷器和压缩机后水冷器清洗，有效的提高了装置冷却本事，提高了装置轻烃禅理；经过对空冷器加装防尘屋，有效的避免了空气中的灰尘杂质等对空冷器的污染，提高了空冷器的使用效率；经过将轻烃罐区水包、液位计原铁管伴热更换为铝塑管伴热，有效的解决了轻烃罐区伴热腐蚀严重渗漏问题；经过对轻烃罐区仪表电缆的改造，将原地下电缆改为地上，避免了因冬季、春季地面冻化将地下电缆扯断，解决了轻烃罐远程监控突然失灵的隐患；经过对轻烃罐区消防喷淋管线的改造，消除了对岗位人员巡检操作时的安全隐患；经过将原轻烃脱敞开式脱水改为密闭式脱水，消除了轻烃脱水操作时的安全隐患。

其次，为进一步提高分公司的管理水平，加强分公司原稳装置规格化水平，检修期间对装置区部分彩道板进行了平整，为一次脱水罐区域铺设彩道板，对轻烃罐区破损地面进行了修复，对轻烃罐区围堰进行修复和粉刷，修复食堂、值班室和各泵房损坏的地砖40多块，全部更换主控室防静电地板块，重新为锅炉水化验室铺设瓷砖，经过以上工作使装置区、生活区环境更加优美，进一部提高了装置规格化水平。

今年检修，集团领导、公司领导几次到分公司做重要指示：宁可检修工期延误，也不能在检修期间发生任何事故。我们按照集团领导、公司领导的指示，将检修期间的安全工作放到首要位置来抓，将“四有工作法”贯穿检修始终，充分做

到了检修计划周密、准备充分，检修方案详实、准确，检修过程中步步有确认、事事有人管、日日有记录。使检修全过程均处于受控状态。

为保证检修顺利进行，检修期间不发生事故，顺利完成检修任务，首先，5月初，我们就成立了检修管理组织机构，成立了以公司总经理蒲燕同志为总指挥，副经理郑军同志和安全副总监高岩峰同志任副总指挥，公司生产、安全部门的科室长和油气处理分公司班子成员作为管理成员的组织机构，下设7个专业组：检修协调组、安全管理组、材料组、质量验收组、宣传保卫组、后勤保障组、合同核算组。为此次检修工作的开展供给了坚实的组织保证。

其次，确定检修项目，我们本着涉及安全生产问题的项目一项不落，不必要的项目一项不上的原则对检修项目严格审核，4月初，油气处理分公司经过检修项目审查专业会的认真研讨，确定了20xx年原稳装置检修项目计划，并安排专业人员对初步确定的检修项目进行细化，制定项目施工方案，最终敲定了20xx年原稳装置检修项目计划。于4月份完成检修计划的申报、审核工作，经过集团领导和相关部室领导的审核、批准，检修项目全部确定。

再次，重新完善检修期间的各项管理规定，我们结合“西太”管理经验和本次检修工作实际需要，重新修订了六项管理规定，分别是《检修计划管理规定》、《检修项目实施管理规定》、《自检单位管理规定》、《检修项目质量管理规定》、《检修安全管理规定》、《检修考核规定》等。

再次，敲定了检修时间，研究到各项工作的准备情景及检修工作量情景，集团公司、公司领导最终确定了检修时间为6月15~7月4日，检修期20天。

最终，选定检修队伍。5月中旬，我们已经与公司相关部门和领导结合，确定运输实业工程公司、蓝庆清洗公司、庆升实

业公司三家施工队伍承担39项外委检修任务，并于5月中旬与施工队伍进行了工程交底，签定了施工合同和安全合同。

为了做到检修物料及时到位，保证装置检修的材料供应，我们于5月初完成了检修材料的上报工作，按照材料的供货周期，结合油气处理分公司材料库存储条件，把材料计划按轻、重、缓、急分类进行采购，并充分与公司相关专业和物管中心结合，指派专人时刻掌握材料供应动态，每周生产会都通报材料到货情景，截至到6月15日检修前，除个别供货周期较长的物料外，检修物料全部到位，有力的保证了检修工作的顺利完成。

为保证检修各项工作安全、平稳、有序、受控运行，我们做到了项项工作有方案，首先对《20xx年原稳装置检修ims作业指导计划书》进行了修订和细化，经过1次专业会议讨论，确定了检修时间进度表、检修外委项目施工进度表、检修自检项目施工进度表、渗漏点统计表、盲板明细表、盲板图、动火项目一览表、工艺置换方案等一系列具体操作方案。

其次，分公司组织班组长、车间主要领导、生产办专业对《装置停工操作规程》、《装置开工操作规程》重新进行了修订，使操作规程更合理、更具有可操作性。

再次，组织专业和车间技术员根据“五精”管理经验，结合08年检修实际情景，为每一个施工项目都编制了单项施工方案，将每一单项的施工资料、施工步骤、施工所需设施、工具、物料均做出详细的方案；同时，结合“西太”作业规程模式，对重点项目编制了施工作业规程，共编制了《换热器清洗施工作业规程》、《设备检修作业规程》、《电机检修施工作业规程》、《加热炉检修作业规程》、《锅炉检修作业规程》等项施工作业规程。

再次，为加强检修各施工项目过程管理，做到步步有确认，我们结合《化工集团管理制度汇编》重新规范了“检修ims作

业指导书汇签表”、“化工集团施工作业票”、“外委施工现场确认单”、“检修项目施工记录表”、“检修项目施工验收单”、“动火票”、“用电票”、“用水票”、“进入有限空间作业票”“设备项目检修记录表”等9种检修票据和记录，并增加了“动土票”、“高处作业票”和“起重吊装作业票”，经过上述作业票的实施，使整个检修作业过程中的各个项目均处于受控状态。

最终，将《原稳装置检修ims作业指导计划书》、《装置停工操作规程》、《装置开工操作规程》装订成册，下发到车间及岗位，认真组织学习，保证每个人均对指导书、操作规程到达熟知、背会的程度。

1、以施工进度表为指南，合理安排检修工作量，保证按时完成检修任务今年检修工作量从总体上看，检修项目比往年有所减少，但由于检修项目较杂、施工作业面较多，如不合理安排每日工作量将很难保证检修工期的如期完工。根据这一实际特点，分公司采取了自检项目在检修前先行施工的做法，于6月1日开始将部分可不停机检修的设备自检项目、电器自检项目及不涉及到动火或动火也可有效控制的工艺项目、部分装置刷漆项目在检修前尽量施工完毕，这样，大大减少了检修期间的自检工作量，同时，编制了详细的检修施工进度表，充分结合研究各项目的施工特点，在确保安全施工的前提下，合理安排每一个项目的施工时间和施工进度。在检修期间，各施工项目严格按施工进度表执行，不抢前不落后。为保证施工进度，分公司要求检修期间实行“日安排，日汇报”的制度，施工单位和车间必须根据各自的施工量安排好每日的施工量，并经过每日午时的检修例会汇报当日检修工作量完成情景及下一日的工作计划，生产办各专业对实际工作量的完成情景进行监督，并提出施工进度要求，对由于自身工作失误造成延误工期的提出严肃的批评和警告，敦促整改，合理掌控检修时间，进而保证了施工进度按照预期计划顺利完成。

## 2、检修过程中做到步步有确认，项项工作有落实

在检修过程中我们严格按照《原稳装置检修ims作业指导计划书》及化工集团相关管理制度执行，真正做到不走过场，不怕麻烦，步步有确认，项项有落实。在停、开工过程中，每一名操作工的每一个动作完成后均要在操作规程上进行确认，运行工程师、班长及主管领导确认无误后，再进行下一个动作，进而，有效的保证了装置安全、平稳的开、停工。

在检修施工过程中，施工队伍必须根据施工进度提前办理“施工作业票”、“用电票”、“动火票”、“用水票”“进入有限空间作业票”等相关手续，不办理完手续，不具备施工条件的坚决不允许施工。在施工过程中严格按《检修施工作业规程》执行，每进行一步都要进行签字确认，并由施工项目现场负责人进行监护，对外来施工人员的劳保穿戴、安全帽佩带、安全防护措施等进行监督，同时对施工过程中的质量情景进行检查，填写检修项目施工记录表，对《检修施工作业规程》执行情景进行监督，有效的保证了施工安全和施工质量。

在施工项目质量验收和工程量验收上，采取现场验收的方法，施工队现场负责人、车间专业人员、生产办专业人员、生产主要领导每一天均对施工队伍的施工工作量进行现场确认、记录，并对隐蔽工程进行联合质量验收，进而，有效的保证了施工签证的准确和施工质量的合格。

在自检项目的施工上采取车间主抓，专业检查的办法，由车间主任根据检修进度情景安排每日检修工作，每项工作都实行专人负责制，每块盲板的拆装、每个阀门的安装、每个盘根的添加均有专人负责，并有签字确认，由生产办专业协同车间副主任、技术员进行逐项检查，确保自检项目安全、质量合格。

今年的检修工作，我们实现了“不着一把火、不伤一个人、



不损坏一台设备、装置启机一次成功”的总体目标，也踏踏实实的按照集团要求的“四有工作法”的原则对整个检修过程进行了有效控制，纵观整个检修过程，我们有许多好的方面，但也还存在着不足之处。

## 机修工作总结 检修工作总结篇三

20xx年x月毕业于x大学电气工程及其自动化专业[]20xx年月x日到20xx年月x日在公司，从事风力发电售后运维工作[]20xx年月x日入职分公司，作为检修工岗位，发扬不怕苦，不怕累的精神。经过x年多在风电运维岗位的磨炼，已经逐步成长为一名风电运维技术骨干。

从进入风电场的第一天起，就深刻知道自己肩上承担的使命，在发挥自己风机方面的专业特长的同时，还需要将这些知识传授给更多的人，培养一批运检一体多面手人才。所以，要团结同事，严于律己，严格遵守作息制度，深挖专业技能，并且利用工作之余组织风电场运检人员对金风mw永磁直驱机组电控系统进行学习和培训。对于在培训期间不能理解的内容，我亲自带领大家到风机对照实物，点对点手把手的进行传授。通过大量的培训，使得风电场运检人员对mw风机工作原理有了系统的认识，对于值班期间的风机故障那些能复位哪些不能复位，有了明确的了解，提高了风机监盘的技能。通过对各种故障的分析和讲解，培养了运检人员分析故障的思路，提高了他们处理故障的能力。

作为风电场检修工，对风机无微不至的照顾着，设备有任何问题都不放过，保证风机健康稳定运行着[]20xx年风电场台发电机确认存在磁钢脱落的异常现象后，我带领检修班同事加强对这台发电机的运行数据的监控和分析，并且积极和金风联系加快落实发电机更换方案。通过公司领导和现场的努力，金风组织现场技术负责和吊装队伍于月日开始对x台发电机电机进行更换。发电机更换工作中他紧盯施工质量和作业现场

安全，最终在月日顺利完成发电机更换任务。带领下大家以饱满的热情投入到工作中，在更换发电机的同时，保证全年检修的工作进度，月日提前完成了全场台机组全年检修工作，保证风机安全稳定运行。

继20xx年风电场台发电机确因磁钢脱落问题更换后□20xx年他带领检修班全体员工加强对剩余台未更换的发电机运行数据进行监控和分析，并且逐台登机检查，通过排查确认台发电机中又有x台出现黑色粉末，初步确认发电机磁钢脱落。之后他发函联系金风公司协商具体处理事宜，通过金风公司技术服务人员到场确认后，金风公司同意免费对这x台出现问题的发电机进行更换，为公司挽回了一定的经济损失。

在运维工作中，不断的探索和总结，努力创新，研究并且制造出一套叶片对零工装，避免了因人为目测造成风机叶片机械对零误差大，产生机组振动大和功率曲线差的问题。并且将这一科技成果申报集团新能源202年科技创新奖，最终通过专家和领导的审核，荣获三等奖；为了解决20xx年电场因风速小造成发电量低的问题，他苦思冥想解决办法，最后制定出一套偏航加脂程序优化方案，在保证风机原有性能的条件下，降低了偏航加脂风速，从而减少了风机因偏航加脂造成的电量损失，通过估算每年可以为风电场减少电量损失约为万kwh□为提高取断丝的工作效率，他带领检修成员，研究并且制造出一套取断丝工装，将取断丝时间由原来的x小时缩短到小时，大大提高了工作效率。

总结过去的工作，在机组运行与维护中虽然取得了一些成绩。但是管理工作的力作、亮点不多，开拓创新不够，在学习上投入不够和水平有待提高，重大成果较少等。在今后的工作中取长补短，运用所学知识努力探索电力工作的基本规律，不断改进工作方法，提高工作效率，踏踏实实工作，加强业务知识学习，继续参加继续教育扩展知识面，为专业技术打下坚实的基础。提高业务能力，努力学习业务知识，学习先

进的运行维护经验，从而结合自己来提高自身的技术才能。工作不计得失、廉洁自律，努力做一名优秀的风电运维工作者，为新能源事业奉献自己的一点微薄之力。

## 机修工作总结 检修工作总结篇四

自xx月xx日开始至今，我们烧成分厂一线进行了一次自投产以来最大规模的一次检修工作。现检修已经结束，我们电气部门且也已按原定计划完成各个计划检修项目，且顺利一次性试车成功。现将重点维修项目汇报如下。

煤磨袋收尘控制柜改造项目：在安装时由于考虑不当，电控部分置于现场。由于现场粉尘太大，致使电控部分多次出现故障，对生产造成了一定的影响。由于现场位置的特殊性，同时也存在了一定的安全隐患。在王总的指示下，我们对袋收尘电控柜进行了改造，现工作已顺利完成，彻底解决了以上隐患。确保了其以后的正常运行。入库，入窑斗提抽屉柜改造：由于一线插件质量问题，此项客观问题的存在对生产造成了一定程度的影响。基于斗提位置的特殊性，为此不再因此方面对生产造成影响，在这次大修期间我们对此进行了彻底改造。保障在以后生产中不会再出现此类问题。

大型电机维护：煤粉通风机在生产中电机前轴振动较大，在上次检修中由于时间较短，未能彻底解决该问题。这次由于时间相对较长，我们联系机动处对其进行了彻底检查维护，且对前后轴承进行了更换。现已稳定正常运行。原料，循环，高温，尾排四台大型电机由于长时间运行且未得到维护，且存在一定的振动现象。在这次检修中，我们对前后轴瓦进行了彻底检查与维护。

中小型电机维护：在这次检修当中我们对现场所有电机一台不漏的进行了检查维护。特别是入库入窑斗提电机，由于其位置的特殊性，且其轴承运行已超过两万小时。至此我们对轴承进行了更换。确保了其以后能安全长时间运行。

电控部分检查与维护：在这次停机检修过程中，我们对在生产过程中一些无法停机的电控部分也进行了彻底的检查与维护，如高温，尾排变频柜。我们对其各个部件，包括模块单元进行了彻底的维护。对于其它低压电控单元我们也全部进行了检查维护。确保排除各个安全隐患。

由于此次检修项目较多，我们为确保完全无漏的完成各个项目，做到工作从紧从细。在分厂，机动处领导的统一安排下，生产安全处的指导监督下，我们在确保安全的情况下，加班加点工作。终于在计划时间内圆满完成了各项工作，并与26日一次性试车成功。确保了27日的正常投料生产。

在这次检修过程中，任务紧，工作重，我们在工作中收获的同时也锻炼了我们的意志。这次工作任务地完成，也让我们的工作经历得到了一定成长，为我们以后更好的工作，打下了一定的基础。在分厂领导的带领下，以后的工作中我们会继续发扬这种精神，再接再厉圆满完成以后的各项工作。

## **机修工作总结 检修工作总结篇五**

### **一、 遵章守纪，按规操作，实现了全年安全生产良好态势**

兵马未动，安全先行。一年来，全体电气检修人员在“安全第一，预防为主，综合治理”方针的指引下，严格遵守《电业安全工作规程》、严格执行“一对一”安全监护，很好的保证了自身的安全，为优质、高效的完成检修维护工作打下了坚实的基础。每周进行两次不少于1小时的安全学习活动，每月进行一次安全技术交底，明确告知工作中的危险点及发生事故的防范措施，让每位员工在思想上时刻保持高度的警惕性。

此外，借助“安全活动月”的东风，进一步加强安全知识的宣传普及。在二季度安全生产分析会上，集团公司卞总从安全管理的高度、深度及广度上，提出进一步统一安全管理工

作的“三个认识”，即：进一步统一“关于安全责任”的认识、进一步统一“违章就是事故，对待违章要像对待事故一样处理”的认识、进一步统一“所有事故都可以预防”的认识。“三个认识”的提出，使我们对安全工作的认识提高到了一个全新的高度，从而进一步反省了自己、统一了思想、规范了作业行为，对如何预防事故，确保自身安全，杜绝违章操作指明了方向。一年来的安全工作来之不易，我们一定要戒骄戒躁，把好的工作习惯继续延续下去。

## 二、精心组织、严把质量关，大小修技改任务圆满完成

### 1、拜耳一分厂电气春检

春检包括：原磨、蒸发、溶出、沉降四个片区和3个\_\_kv高压配电室及设备、7个400v低压配电室及设备、22台变压器，以及各片区所有的电缆桥架、电动机、控制箱、检修箱的卫生清理、螺丝紧固、防雷设施和接地装置试验、缺陷消除和预防性实验等。今年春检共办理电气专业向检修移交书大票8份、一种工作票61份、二种工作票66份。变压器5台油面低补油，消除隐患抽屉开关2处，消除渗油变压器3台，消除高配一接地刀闸机构故障3处，更换空气开关\_\_套，更换按钮开关5套□pd5高配2#高压泵房变压器综合保护合闸指示无显示处理，空压站2#干式变压器温控仪操作失灵及一组冷却风扇线圈坏处理。

### 2、4#棒磨机大修

成立了大修工作小组，以电气负责人为总指挥，电气技术人员为技术指导，安全员全面负责大修过程中安全工作。从安全、管理、质量等方面进行合理分工、相互配合、严格把关，保证了大修工作的顺利进行。另外，提前做好了备品备件统计与提报工作，确保大修正常使用，没有因为缺少备件而影响大修进度。

大修包括内容：定转子各部分及电机端盖检查，电机解体前测量定子绕组绝缘电阻、直流电阻，电机转子抽芯，电机内外各部位卫生清扫，电机轴承清洗检查，电动机检修后的回装，电机检修后测量定子绕组泄露电流及直流耐压、交流耐压试验、绝缘电阻及吸收比、直流电阻，液体启动器一、二次接线进行检查，大修后电机的空载、负载试车。此外，完成32台辅助电机的保养工作。4#螺旋风机更换前后轴承、4#球磨机进料端高压油站1#电机更换风叶、4#泥浆泵电机更换接线板。

通过对4#棒磨机的大修工作，保证了该系统的良好运行，很好的满足了生产的要求。但是，在验收签字过程当中电气车间和生产技术部对我们提出许多宝贵建议，我们一定会参考、总结经验教训把今后的大修工作做得更好。

### 3、蒸发、溶出低压水泵节能改造工作

为了实现节能环保的要求，特进行此次改造工作，该项目计划从7月15日开始至9月3日结束共用时50天，原本计划的工期在备品备件未及时来到的情况下进行了拖延，全部工作于9月20日结束。进行此次改造的电机有蒸发片区s134过料泵电机2台、二次冷凝水泵4台电机、溶出片区eds冷凝水泵4台，共计\_\_台。此次改造所涉及的内容有：电缆沟制作、盘柜底座制作、盘柜安装、控制电缆敷设及动力电缆1778米敷设、接线、变频器调试、电机试转、防火封堵。改造完成后，\_\_台电机均能实现远方启停，并且运行良好，按要求完成了此次技改任务。通过此次改造，增强了全体电气检修人员对变频器工作原理的认识，同时也加强了实际操作能力，为今后更好的完成类似工作打下了坚实的基础。

### 4、日常维护检修工作

面对氧化铝厂强酸、强碱的环境和设备的不断老化，给生产流程的正常运行带来了许多隐患，也给我们的日常维护工作

带来了诸多不便。8月25日，蒸发pc111电机运行电流已经远远超过额定电流但仍未跳闸，经检查发现电机温度已经相当高，随后联系相关人员对电机进行解体检查，发现定子绕组渗油严重，再不更换将烧坏电机，于是全体检修人员加班加点在晚上11点多电机终于更换完成，并且试转正常。\_\_月14日上午8点左右蒸发片区主控室通知电气检修：“蒸发pc1\_\_电机开不起来”，检修人员立即赶往现场检查处理。检查低压室抽屉部分，未见有任何报警，仅主开关跳闸。现场测试发现电机三相对地绝缘为零，随后通知机务人员对电机进行拆除和更换，下午15时20分电机更换完毕，空载试转正常运行。经分析轴承与轴之间配合过松导致轴承内圈转动产生高温，至使转子轴径磨损，从而使轴承内部的润滑脂摔至定子线圈上，导致定子线圈绝缘降低造成线圈击穿。通过对问题的及时发现与处理，没有影响蒸发系统的正常生产，并且短时高效的完成检修任务受到了业主的一致好评。同时，我们对今后更好的做好检修维护工作也充满了信心。

## 5、电机二级保养

20\_\_年电机的保养工作我们一直作为重点来抓，并且取得了显著的成效。蒸发片区保养电机55台，沉降片区保养电机42台，溶出片区保养电机28台，原磨片区保养电机49台，与其他维护单位比较，我们做的最好并且受到了业主的好评和奖励。通过对电机的保养，可以及时发现一些平时巡检发现不了的问题并且能够进行处理，避免了不必要的设备损坏。通过对保养后的电机进行观察，发现运行稳定性大大提高，能够很好的满足生产的需要。

## 三、 面对人员紧张状况，众志成城、渡过难关

今年6月份，由于二期工程的投入生产，一部分主力人员被抽调过去，这大大降低了我们的实力，先前的两个班组也只能合二为一，无形之中工作量加大了许多，但是这样的情况并没有好转反而是雪上加霜。由于执行两班倒制度，导致部分

劳务人员辞职，面对人数和实力大大减弱的情况，全体电气人员并没有退缩，而是凝成一股劲，埋头苦干，加班加点，渡过了最艰难的时刻。后来，在几次申请之下，人员总算配齐，但力量远远达不到先前水平，还需要我们进一步努力，做好以老带新，通过最短的时间来培养一支技术过硬的检修队伍。

#### 四、 需要进一步加强和改进的方面

1、 继续加强班组管理水平，不定期开展班组交流会，了解班内成员的思想状况，让全体电气人员树立服务意识、忧患意识、全局意识，以丰汇事业为己任，不已丰汇利益为已有。

2、 组织全体电气人员，进行专业知识和技能的学习培训，提高自身水平，让每个人都能独当一面。

3、 进一步提高检修质量，严把质量这道生命关卡，让丰汇检修品牌在市场经济的浪潮下立于不败之地。

20\_\_年在全体电气检修人员的共同努力下，克服了重重困难，并且取得了骄人的成绩，受到了业主的充分肯定，全年的检修维护工作划上了圆满的句号。但是，成绩是属于过去的，要想把检修维护工作的做得更好，我们还任重而道远。在接下来的一年里，我们会继续已“服务业主、精心维护”思想为指导，强化管理，本着“安全本质化和检修标准化”的要求来展开工作。回顾过去、总结经验，面向未来、开拓创新，在今后的我们会以更高的标准来要求自己，让“电建铁军”的精神在晋北铝业这片土地上焕发光茫。

## 机修工作总结 检修工作总结篇六

自20xx年x月x日工作以来，在投入到新的工作环境后，我也开始了新的工作设备故障预处理。我认真完成工作，努力学习，进取思考，工作本事逐步提高。



刚进入新的工作岗位时，为了更快的掌握液体包装设备的维修技巧，向车间职工及车间领导学习，为了确保旺季设备的正常运转，为了能够及时的掌握设备的性能及知识，摸排设备的学习资料，为将来旺季设备的正常运行及及时快速的打下了坚实的基础。之后是一边学习一边维修，又做了一些工作上的总结。

包括设备的熟悉程度和维修技能上的改善，使自我的工作经验更加丰富，在淡季对设备进行了全面的保养，包括对设备的运转出加注润滑油，对轴承清洗，对存在问题的轴承进行更换，长期存在问题及时根除，清理设备内部的油污，检查线路，更换坏掉螺丝等，这些工作使自我更加熟练掌握的设备性能，经过对设备的全面维护，对包装设备有了更深的了解，使自我对设备有了更加感官上的认识。

喷码机厂家来维修，使自我学习到了更多的有关喷码机的维修知识，更加提高了自我的实际动手本事。同时，为了确保每一个设备的及时正常使用，使每一位职工在同样的时间里工作的效率更高，我努力学习维修方面的知识，使自我能够在新的环境中能够胜任新的工作，此外由于刚到新的工作环境，无论从维修本事，还是从思想上都存在许多的不足。在这些方面我都得到了部门领导及本部门的老员工的正确引导和帮忙，使我在工作本事提高，方向明确，态度端正。从而，对我的发展打下了良好的基础。

踏入新的工作岗位后，经过一年的锻炼，使自我对这份工作有了更多更深的认识。对于工作，每个人都有不一样的认识和感受，我也一样。对我而言，我通常会从两个角度去把握自我的思想脉络。首先是心态，套用米卢的一句话“态度决定一切”。有了正确的态度，才能运用正确的方法，找到正确的方向，进而取得正确的结果。具体而言，我对工作的态度就是选择自我喜爱的，然后为自我的所爱尽自我最大的努力。我一向认为工作不该是一个任务或者负担，应当是一种乐趣，是一种享受，而仅有你对它产生兴趣，才会有动力，

你才能充分的体会到其中的欢乐。我相信我会在对这一业务的努力探索和发现中找到我工作的乐趣，也才能毫无保留的为它尽我最大的力量。能够说，懂得享受工作，你才懂得如何成功，期间来不得半点勉强。

其次，是本事问题，又能够分成专业本事和基本本事。对这一问题的认识我能够用一个简单的例子说明：以一只骆驼来讲，专业本事决定了它能够在沙漠的环境里生存，而基本本事，包括适应度、坚忍度、天性的警觉等，决定了它能在沙漠的环境里生存多久。具体到人，专业本事决定了你适合于某种工作，基本本事，包括自信力，协作本事，承担职责的本事，冒险精神，以及发展潜力等，将直接决定工作的生命力。一个在事业上成功的人，必是两种本事能够很好地协调发展和运作的人。

在今后的工作中，我会加倍的努力学习专业知识，掌握更多的业务技能，为将来的工作打好坚实的基础。在作风上，能遵章守纪、团结同事、务真求实、乐观上进，始终坚持严谨认真的工作态度和一丝不苟的工作作风，勤勤恳恳，任劳任怨。在生活中发扬艰苦朴素、勤俭耐劳、乐于助人的优良传统，始终做到老老实实做人，勤勤恳恳做事，勤劳简朴的生活，时刻牢记自我的职责和义务，严格要求自我，在任何时候都要努力完成领导交给的任务。

随着外贸产量的增加，销售量的增大，能够预料我们的工作将更加繁重，要求也更高，需掌握的知识更高更广。为此，我将更加勤奋的工作，刻苦的学习，努力提高文化素质和各种工作技能，做出应有的贡献。今后我将以崭新的精神状态投入到工作当中，努力学习，提高工作效率，熟练业务本事。进取响应公司加强管理的措施，遵守公司的规章制度，做好本职工作。

# 机修工作总结 检修工作总结篇七

回顾20xx年燃料车间主要工作内容包括以下方面：

## 1. 施工方面：

□1□20xx年4月25日吸收塔与事故浆液箱土建基础完成

□2□20xx年5月20日布袋除尘地建完工

□3□20xx年9月10日灰库土建完工

□4□20xx年9月30日输煤段钢结构及土建完工

□5□20xx年10月5日输煤皮带架构安装完成

□6□20xx年10月20日输煤皮带铺设完成

□7□20xx年10月25日皮带机调试完成并具备单线上煤条件

□8□20xx年10月25日吸收塔本体钢结构制作完成

□9□20xx年10月30日石灰乳槽及设备安装完成

□10□20xx年11月10日2#布袋除尘调试完成

(11)20xx年11月15日1#、#2灰库内设备安装完成

## 2. 规章制度方面：

(1) 审理图纸汇总问题：对已到图纸进行审理找出不合理之处并提出更改意见。包括脱硫、输煤、除灰控制室的合并等问题。

(2) 作业标准的制定：根据现有资料和以往经验已完成初稿。

(3) 岗位职责的制定：现已完成初稿。

□1□20xx年4月1日20xx年6月1日公司组织新员工到朔州长城铝业有限公司进行实习。

锅炉烟气脱硫工程因承包方（北京正实同创环境科技有限公司）与其土建施工方存在纠纷致使土建工程停工，现在仍未开工。

为确保公司顺利投产，热电燃料车间20xx年工作安排如下：

#### 1. 技术方面：

(1) 设备的调试是决定能否顺利投产的决定性因素，在整个调试阶段要依照调试方案的要求做到目的明确、方法得当、安全第一。

(2) 在调试期间成立专门的调试小组，全面负责整个输煤、脱硫、除灰车间的设备调试工作。

(3) 调试期间设备出现的问题要及时与设备厂家相关的技术人员沟通并及时处理。在整个调试期间厂家技术人员要求全程参与直到调试工作完成。

(4) 输煤、脱硫、除灰车间的相关人员在调试期间也要全程参与以便熟悉设备、加深学习、了解工艺为上岗做准备。

(5) 输煤、脱硫、除灰车间的人员要认真学习操作规程，熟悉工艺流程，提高个人水平。

(6) 在投产初期对整个系统进行跟踪，对于前期出现的各种问题要及时处理并汇总，总结经验提出问题原因防止问题复

发。

(7) 燃料车间预计明年3月1日进行整体调试，在此期间要制定完善的岗位职责，对各个岗位的工作内容，责任范围，考核标准进行书面的规定。

(8) 加强专业知识的学习，并对相关专业加强认识，提高综合水平。

## 2. 物质准备方面：

(1) 对于大宗物质如电厂用煤、电石渣要有提前的采购计划，一般应在投产前一个月以内开始储备。

(2) 在物质进厂方面要有可行的物质进厂标准，对物质的质与量要严格按照相关标准执行。

## 3. 安全方面：

(1) 本着“安全第一”的工作理念，在施工、调试、运行方面要严格执行相关安全规定。特别是在单体调试、整体调试、系统试运行时要提前做好安全预案，对于可能发生的安全事项要给予高度重视并做好事故处理准备。

(2) 严格执行“两票三制”与“四不伤害”工作制。

(3) 及时发现隐性安全事故并处理，将安全事故发生的概率控制在最小范围。

## 4. 人员方面：

为了保证按时投产，对人员方面有以下安排：

(1) 熟练掌握运行规程。运行规程是主要规程之一，是对设备的安全，经济的运行将起着积极的作用，运行人员应熟练

掌握运行规程，将对提高人员技术素质和管理水平都有一个的促进作用。

(2) 定期组织安全培训。全面提升员工的整体素质，强化职工的安全意识，让员工安全理念、安全意识、风险防范能力与职责得到提高，确保全年安全目标和生产任务。

## 机修工作总结 检修工作总结篇八

20\_\_年上半年，检修车间在各级领导的亲切关怀和帮助下，严格落实公司“四会”精神和安全工作专题会精神为指导，切实抓好“两纪一化”，不断夯实安全基础，紧紧围绕20\_\_年沙蔚铁路运营指挥部的工作要点，不断促进检修工作的标准化、规范化，全面开展好各类活动，圆满完成了20\_\_年上半年既定工作目标。

### 一、生产任务完成情况:(截止5月\_日)

检修车间共计完成自主小修2台次、自主辅修5台次，机车临碎修330台次，完成机车大件修24件，(沙蔚指机车自主辅修1台次，零碎修60台次，大件修3件)。

### 二、安全生产情况:

1、坚持贯彻落实好机辆段、检修车间制定的各项规章制和管理办法.加大抽查和夜查力度;20\_\_年上半年共计抽查16次，添乘机车11次，发现各类问题4起;及时进行了指出，对当事人进行了教育;违返各类规章的按章进行的处罚。

2、加大安全教育培训力度，牢固树立“安全第一、预防为主”的思想，有针对性开展事故案例学习、切实增强防范事故的能力。上级下发的各类文件，及时准确的传达给每一位员工，为安全生产提供强有力的思想保障。

3、认真深入开展好各类安全活动活动，进一步强化全员的安全意识，提升岗位操作技能和应急处理能力。

4、强化对设备的维修保养；每天对天车的安全进行巡视汇报；对消防器材进行检查，及时将安全事故隐患消灭在萌芽状态。

### 三、行政管理：

1、强化日常管理、落实三项制度全面强化对检修人员的日常管理，完善了各种管理办法和作业标准，制定了《检修车间三项制度》，这些管理办法的实施使检修工作逐步落到实处，做到有据可依，有章可循，为今后检修工作全面、有序的进行打下了坚实基础。

#### 2、强化培训，提高自身素质

积极组织检修人员有钟对性的进行业务培训，积极参加沙蔚公司邀请丰台机务段专家针对检修及机务运转人员的讲座，通过培训全面提高了检修人员检修技术水平，增强了检修技术力量，大大提高检修进度和效率。20\_\_年临时从机务借调一人次参加检修工作，培训定岗检修工一人次。

3、精检细修，充分保证机力针对今年\_月份，机车故障频发，为充分保证机力，检修车间员工积极加班加点抢修故障机车，坚持精检细修、保质保量，最终确保了机车运用。

### 四、存在的问题：

1、个别职工执行规章制度差，“两纪一化”落实不到位；作业中不规定配带安全防护用品。

2、库内卫生保持较差，物品摆放不规范，经常在库内发现烟头等杂物。

- 3、台账记录不规范,记录时好时坏。
- 4、业务学习抓得不够紧,不够深,学习积极性不高。
- 5、检修人员配备过少,影响故障机车的及时修复。

#### 五、改进措施:

- 1、加大“两纪一化”的查处力度,严格抓好标准化作业,加强安全培训,提升安全意识,严格作业中安全防护用品佩戴。
- 2、加强库内卫生的检查工作,规范物品摆放,及时清理库内杂物,保持库内卫生干净整洁。
- 3、严格按照指挥部下发的《关于规范台账填写记录》通知要求,认真规范填写。
- 4、加强职工业务学习,坚持理论和实作培训同步推进,不断提高员工实作技能,为及时修好车提供技术保证。
- 5、在没有解决人员前,抓好职工上班前的休息关,做到班中精力充沛,思想集中,全力以赴尽快修复故障机车。

#### 六、下一步工作安排:

抓好20\_\_年下半年的各项工作,坚持围绕20\_\_年《安全生产月》活动,“强化红线意识,促进安全发展”主题,扎实落实各项安全基础工作,积极推动检修全年安全生产工作更上一层楼。为圆满完成指挥部20\_\_年全年生产运务而努力。我们一定狠抓行政管理,不断加强业务学习,全面加强检修工艺的学习,扎实工作,团结一致,强化标准,把检修工作做得更好、更实。