

污水年度工作总结 污水厂工作总结(精选7篇)

总结是写给人看的，条理不清，人们就看不下去，即使看了也不知其所以然，这样就达不到总结的目的。优秀的总结都具备一些什么特点呢？又该怎么写呢？以下是小编收集整理的工作总结书范文，仅供参考，希望能够帮助到大家。

污水年度工作总结 污水厂工作总结篇一

建立健全设备档案，每天对厂区进行日常巡检，及时发现并处理小故障132项，保证了设备的运行状态。同时制订或安排相应的技改、检修和维护保养计划。及时正确处理设备突发事件（重大设备故障），组织抢修。同时分析原因，总结经验，把设备故障停机事件缩短在最小范围。

设备的维护保养和计划性检修工作，截止目前，共完成设备大修8台（包括脱泥机、提升泵等）检修设备32台包括（滗水器、推流器、细格栅等）a类设备维修26台b类设备维修35台，维护保养a类设备257台b类设备438台，开展设备专项安全排查24次，查出安全隐患32项，已全部完成整改，无一起安全事故发生。

我们机修人员除了严格遵守公司的各项规章制度，并且认真学习安全知识，始终坚持“安全第一，预防为主”的方针，搞好员工的安全知识培训。在安全生产方面做到了以下几点：第一，从思想上认识到安全生产的重要性；第二，提高检修技术能力，熟悉各种设备的安全操作规程；第三，发扬良好的团结协作和相互监督的精神。所以只有端正了自己的思想作风，树立起了“安全重于泰山”的责任意识熟练掌握了安全专业知识。我们才能做好各方面的安全防范措施。

完成脱泥机空压机放空阀增加时间继电器、滗水器限位传感

器技改、细格栅电机增加风扇、螺旋输送机增加时间继电器等。

在今后的工作中，机修班将不断总结工作经验和改进工作方法，根据实际情况灵活应用各种资源，提高工作积极性。克服一切困难，为保障设备的正常运转、降低维修成本和提高工作效率而努力。

污水年度工作总结 污水厂工作总结篇二

1、首先我们要提前15分钟到岗，按要求穿戴工作服。交接班的时候要确认双方无误后做好交接班记录并签字，如有问题及时上报到领导。接班后要清刷明渠、粗格栅、细格栅、沙水分离器、超细格栅、高沉池撇渣管中产生的垃圾。及时清理人工格栅，每天打扫卫生区。每两个小时巡视一次，必须两人一起作业，发现任何问题及时处理，如不能及时处理立即上报，同时做好记录。按照工艺要求每2小时取进、出水水样，认真填写值班记录，按照交接班制度做好交接班工作。

2、二期扩建情况：

二期为达到国家标准新添加高沉池、曝气沉砂池、后置反硝化滤池、人工格栅、超细格栅等设备。于6月19日进行进水实验、试运行，在试运行期间，每天按时记录各个设备的运行情况，发现问题及时上报解决，确保设备正常运行。

3、拓展培训

公司为提高员工的综合素质，特意为我们安排了丰富多彩的拓展训练，包括体能方面、团队协作、个人综合能力的提升，对于我来说，参加这样的活动受益匪浅。这样的活动不仅拉近了我和同事们之间的距离，更对我审视自身存在的问题、进一步提升自己的综合素质有很大的帮助。

1、由于对业务不是很熟悉，所以在工作中多次业务的原因出错，但是通过这半年的了解和学习，对相关的流程有了越来越深的认识。

2、在工作初期，对工作认识不够，缺乏全局观念，对污水处理行业缺乏了解和分析，对工作定位认识不足，想象能力不强，表达能力欠缺。不过我相信，在以后的工作中，我会不断的学习，从而加强对工作的认知能力，加强自我学习意识，为日后工作打下了坚实的基础。

积极谈论每周班组会议讨论学习，随时了解和听取各种会议精神，并积极地献言献策，及时探讨和解决日常工作中的各项难题。积极主动的学习污水处理专业知识。遇到难题不怕麻烦，向领导请教，向同事学习，自己摸索实践，不断提高自己的理论水平和综合素质。

今后的日子里，我会将扎实的工作作风，认真的工作态度，成熟的工作经验带入工作中，并不断克服工作中的不足之处。力争做优秀员工，为公司做出更大的贡献。

污水年度工作总结 污水厂工作总结篇三

我是污水处理厂的一名新职工，而回首这一年的工作，我感慨颇多。在工厂领导的正确指导和悉心关怀下，我厂沿着科学发展的路线不断前进，逐渐走向成熟，为察素齐的环保事业做出了杰出的贡献。而我个人，也随着厂子的进步得到完善和提升，理论水平和技术管理能力有了大幅的跨越。接下来，我从以下几个方面进行工作总结，并诚挚地希望各位领导和同事们给予指导。

一、在工作态度方面，我思想端正，求真务实，能以积极上进的态度对待工作，一丝不苟，敬业奉献。我深知，我的工作光荣的、伟大的、高尚的，在这个大力提倡科学发展、和谐社会的时代，低碳、绿色、清洁、环保是永恒的主题。

我国国民经济与建设的十二五规划纲要建议中也提出，要坚持把建设资源节约型、环境友好型社会作为加快转变经济发展方式的重要着力点。所以，我怀着朴实的态度，勤勤恳恳工作，时刻走在前列，在思想上视工作高于一切。

二、在工作业绩方面，我积极创先争优，严格把关，不断优化管理方法和思路。20xx年9月我厂开始正式运行，我在最短的时间内熟悉设备和新的操作程序，使新设备在最大程度上发挥了作用，提高了工作效率。当然，这与同事们的密切配合是息息相关的，全厂职工们的团结和融洽也是我工作中的重要动力。

己存在的差距，在新的一年里，我也要不断加强学习，与时俱进，创新思想。同时保持自身经验丰富、沉稳持重、任劳任怨的优点，改进方法，提高效率，保证污水净化过程的安全、高效。

回首过去，几多风雨；展望未来，信心满怀。相信在工厂领导的带领下，在同事们的支持下，我会继续努力，争取创造更好的成绩，期望大家给予监督和指导！也相信我们的污水处理厂实现新的辉煌！

肖巴图

20xx年10月16日

污水年度工作总结 污水厂工作总结篇四

1、工艺控制

1-12月份处理厂累计处理水量x万吨，平均日处理量为x万吨，最高日处理量为x万吨，累计去除cod为x吨；2月份污泥脱水机房正式投入使用，1-12月份产泥量x吨左右，污泥含水率x%。污泥外运x吨；1-12月份共用pamx吨，pac7吨，共计

费用29万元；目前处理厂出水水质基本稳定达标，1-12月份处理厂出水cod平均值为43.2mg/l、ss平均值为5.4mg/l、氨氮平均值为4.5mg/l、磷平均值为0.9mg/l、ph平均值为7.7、bod5平均值为1.9mg/l、1-12月份出水cod达标率为x%、氨氮达标率为x%、总磷达标率为x%、悬浮物达标率为x%、生化五日耗氧量、bod5、达标率为x%、总氮达标率为x%、污泥总铬含量xmg/kg、铜含量xmg/kg、锌含量xmg/kg、从数据上分析进水水质受到附近电镀加工企业以及五金紧固件企业的污水影响，故应响水质色度的偏高。1-12月份处理厂用电总量为2589600度，平均每月用电量为215800度；平均每日7xx4.8度。1-12月份累计产生各类运行报表1900余份。

2、设备运行

今年处理厂设备已基本投入使用，目前设备总台数为169台，其中主要设备有：工艺风机6台、反冲洗风机2台、离心式脱水机2台、潜水泵20台，还有阀门、电动葫芦等等。1-12月份设备完好率98.3%，使用率98%。在设备维护保养方面，风机保养内容主要为滤芯清洗、皮带收紧、机头加油；离心式脱水机保养内容为二端轴承加油、电机加油、传动皮带收紧。1-12月份6台工艺风机空气滤芯每周清洗1次，皮带适时检查收紧，机头换油xx00h /次，加油量1.3l/台，用油专用罗茨机油；2台反冲洗风机空气滤芯每周清洗1次、皮带适时检查收紧，机头换油xx00h /次，加油量2.6l/台，用油专用罗茨机油。2台离心式脱水机轴承加油为8h/次，加油量2-4g/次，加油类型专用润滑脂；电机加油800h/次，加油0.1-0.2g/次。另外，潜水泵20台，电机换油保养周期为1次/年，加油类型是绝缘油，加油量按电机的大小分别为2升、4升、6升。

为保障处理厂设备的安全、高效、正常运行，1-12月份编制完成了设备设施操作规程；对处理厂各单体设备、管道的防腐、防锈上漆工作；完成了某某、某某池电磁铁移位改造工作；做好全厂设备零部件上油润滑保养工作，延长设备使用

寿命；同时为了某某、某某排污的畅通，新增300米的pe排污管，缩短了两池的排泥时间；此外还对浓缩池的排泥泵进行了改造，改造后的泥泵比原先排泥速度提高了近6倍；为积极探索解决某某池堵塞现象，新增45kw水泵对某某加压进水，对某某池卵石间的淤积污泥进行快速冲散，起到了良好的效果。同时配合工程科做好各项厂内工程的辅助工作，包括水解池除臭装置的安装；浓缩池刮泥机安装；某某池手动控制阀改装；处理厂突发事件的相关修复工作等等。

3、化验分析

今年化验室围绕入网企业及处理厂水质开展各项检测工作。在做好对处理厂、入网企业、各运行泵站的日常水质常规检测工作同时，1-12月份对重点入网企业在保证每月3次检测量的基础上，每月对部分重污染企业进行一次夜间抽检，掌握企业水质状况。另外每月配合某某环境检测站，对现有各运行泵站进行每月一次的常规项目的平行分析，以掌握各泵站的水质状况；1-12月份某某公司运管科就7#泵站、某某泵站cod超标现象，对城西垃圾站、某某、7#泵站及附件企业水质进行了连续抽样监测及2次随机抽样，查找超标原因。在与某某某某污水厂的7#、某某泵站水样平行检测分析中，误差控制在5%以内。今年随着某某污水处理厂的正常运行，进水水质较投产初期变得复杂，在常规分析项目的基础上增加了重金属、污泥含水率等控制指标。9月份结合工艺优化工作陆续对总氮、硝酸盐氮、cod等检测方法进行人员操作培训，使得检测程序及数据更加规范化。此外在做好处理厂日常检测分析工作的同时，化验室还承担着厂内各在线监测仪的日常维护及校正工作；还配合公司办公室做好相关数据的上报工作。

4、其它

今年我厂在污泥处置方面也获得了重大突破，从最初的直接运输填埋到6月份开始成为砖厂制砖材料，这里倾注了厂部工

作人员及公司领们的共同智慧。年初完成了厂部办公楼及化验室的搬迁工作；在完成厂区绿化种植的基础上，上半年共移植桃树113棵，基本成活。今年还编制完成了厂部各岗位责任制及相应的应急预案并上墙；完成了工艺控制性文件；完成了厂区露天设备防雨不锈钢罩的安装及办公楼等单体的防盗窗安装工作；联系完成了厂区室外汽车库的建造工作；完成了仓库及各泵站货架的制作工作；完成了厂部食堂的建设并投入使用；对厂区实行卫生包干制，卫生工作落实到组，并定期组织人员检查；配合工程科做好厂部相关工程工作；针对处理厂突发事件的发生，处理厂做好了各日常生产运行的部署工作，确保处理厂的安全正常运行。

1-12月份我厂还接待外来参观及上级考察达xx多次，厂部以最好的状态迎接每一次考察和参观任务，考察及参观人员对处理厂的运行效果和整体环境均给以好评及肯定。

目前某某污水处理厂在岗人员38名正式+临时）：行政3名、运行值班18名、化验7名、机电4名、驾驶员2名、门卫及卫生3名。处理厂全体职工本着工作第一的原则，无论刮风下雨都工作在第一线，认真、负责得完成好每一项工作任务。1-12月份结合处理厂实际运行，通过辅导+考试的形式，共组织各类厂部培训xx次，培训人数达220人次；组织各类考核7次，参加考核人数达140人次；化验室每季度对分析人员进行分析操作考核；通过一系列的培训及考核，一方面使全厂职工更详细的了解我厂的工艺流程及对工艺流程会产生较大变化的影响因素，以便在日常运行操作中及时掌控各工艺参数；另一方面也提高了厂部全体职工的专业技术知识及操作水平，为建设一支专业的污水厂员工队伍打下了较好的基础。

目前处理厂有xx多位职工还在利用业余时间参加专、本的学习，大家在通过不同的方式不断的提高着自身的专业知识和文化素质，为今后更好地开展工作做准备。

1、目前处理厂在工艺运行方面还存在着不少问题及面临着不少困境，其中包括中控制台没有很好的利用起来以及来水含泥量的超标、进厂水质不稳定、水解池的翻泥不稳、某某池堵塞目前正在清淤工作、浓缩池容积严重不够等等问题；针对以上这些现象，厂部曾多次调整工艺状态，加强对水解池、某某池、某某池的排泥频率，并积极探索有效可行的办法来解决各类问题；还多次与sts公司联系，以求快速有效的解决以上现象的办法，但目前仍未得到彻底解决。

2、处理厂正处在有诸多问题阶段，一切工作都需要去不断摸索和整理，包括工艺的不断优化；制度的不断健全；人员管理的不断合理化和人性化等。

xx年某某污水处理厂的正常运行倾注了全厂职工的心血和汗水，今年在年初目标任务及环太湖流域节能减排工作的指导下有序的开展着各项工作，但由于工艺运行控制的不稳定，前部分出水指标达标率仍不理想，需努力去完善。20xx年处理厂全体员工将在xx年的工作基础上继续做好工作，在今年编制完成的各类制度及控制文件上继续加大力度结合处理厂实际不断来完善；在工艺优化的基础上进一步完善处理工艺，使出水水质能长期稳定的达标排放；进一步加强对厂部员工的技术练兵，建设一支高素质的污水员工队伍。

新的一年，在公司及上级领导的关心和支持下，我们处理厂全体员工必将一如既往，全力以赴，尽最大努力完成各项任务及新年度的工作目标任务，为污水处理事业交上一份满意的答卷。

污水年度工作总结 污水厂工作总结篇五

本人自10月份来公司，在公司领导的正确领导下，在厂领导班子的团结协助下，本人带领广大职工，紧紧围绕年度责任目标，团结拼搏，开拓进取，创造性地开展工作，圆满地完

成了各项任务。

现本人认真回顾了半年来的工作，进行了深刻的思考和充分的准备，现将自己今年履行职责的情况向大家作汇报，不当之处请同志们批评指正。

多年工作的经验使我深深懂得，一个干部不爱学习，思想就缺少灵气，讲话就缺少底气，行动就缺乏朝气，工作就缺乏锐气。

下半年以来，我一边忙厂里面日常事务的管理，一边加强自身的学习。

先后学习公司的规章制度、企业文化、国家最新的新闻。

同时学习了专业知识如：污水处理厂日常管理规范、污水处理厂工艺技术调整与对策。

厂内领导班子建设的好坏和质量的高低，直接影响和制约着工作。

我厂内班子成员都比较年轻，经常我身先士卒，带好头。班子团结，就形成整体合力，就有战斗力。鉴于厂内人员比较多，都是年轻化。

为了满足运营工作需要，本着能兼则兼，责任明确的原则，我们对人员、岗位做了了解后分工，以老带新、做到岗岗有人，分工明确，保证了厂内各项工作有序推进。本着规范、根据需要的原则，建立内部管理制度。

建立了岗位责任和操作规程制度，完善了运行交接班制度、运行责任奖惩制度，同时建立了安全管理制度。对厂内物品申购、入库、领发制定了制度，设立了物品仓库，完善物品领用制度。

（一）克服设备故障频发的困难、调动一切资源，保证设备符合工艺要求需要。

鉴于我厂特殊行，该厂已经运营3年了，公司接受运营后，设备故障频发，公司本着注重保养、及时巡查，发现异常及时与设备供应商联系，利用质保期内厂方力量和建立设备抢修机制，为保证运行的正常奠定了坚实基础。

半年多来，我们共处理设备故障90多台次。

（二）采取有效措施，克服水质水量不均衡，经常有异常废水近入我厂，对厂内工艺有一定冲击，我厂内克服困难，及时调整工艺，保证出水达标排放。

自7月份运营以来，困难重重，开始暴雨季节厂区内遭受雨淹；接着加药间控制柜被水淹，损失3万多元，幸亏厂内技术人员力量雄厚，利用千元就维修完毕。

10月份和12月份先后遭受异常废水冲击，给厂内工艺有一定影响，感官比较难，我们先后邀请专家、同行技术人员到我厂内指导，我们也及时调整工艺采取各项措施如：消泡剂、机械人工清捞等，保证出水达标排放。

（三）优化运行工作，全力配合做好减排和各级检查评比工作，赢得了上级检查部门的一致好评。

公司自今年正式运营以来，克服万事开头难、检查监控力度大、设备异常发生故障，协调难度大等重重困难，实现了正常运营的目标，为公司创造了一定的效益，并赢得了县政府的好评。

1、9月份公司对厂区内自来水管网进行改造，利用厂内员工现有人力、材料、技术对加药间等地方自来水管改造，用厂内达标出水回用至各工艺段，每天节约自来水成本5吨左右。

2、带机房无轴螺旋输送机从我们运营污水处理厂以来，都先后维修三次了（以前正大运营也经常维修），厂内经过多方论证，最后对无轴螺旋输送机改造，改造后的无轴螺旋输送机不但可以正常使用，同时降低了能耗，每天节省电费19□8kwh□半年的时间就可以节省了改造费用。

1、学习的针对性、系统性、时效性有待进一步加强。

今后还要继续加强理论学习和业务学习，不断提高自身素质，以适应新形势、新要求。

2、加强团队队伍的建设、提高管理水平，执行力度有待进一步提高。

3、对骨干的管理力度还要进一步加强，对后备力量的培养要继续做好。

半年来，本人虽然恪尽职守，忘我工作，做到问心无愧，但工作中一定还存在不足之处。在厂长岗位上，要履行好职责，必须加倍的努力。在今后的工作生活中，本人一定认真改进，力争把工作做得更好。

恳请领导和同志们指出我的诸多不足，并对大家给本人的支持和帮助表示衷心的感谢。

污水年度工作总结 污水厂工作总结篇六

光阴似箭□20xx年过去了，在这过去的一年里非常感谢领导和同事对我的关心和支持，使我基本完成了岗位职责内的工作指标。但在工作中也存在诸多失误；一年来我的最大感受就是要在工作中不断进取，善于发现问题和纠正自身不足。

在3月份的一次高压电网的缺相供电事故中，导致本厂两台水泵线圈烧毁，给公司带来了经济损失；深感自责。事后立马

给予加装了缺相保护装置，在四月份的又一次同样高压供电事故中使本厂设备安好无损，避免了不必要的损失。

后经售后服务人员检查发现是轴承和机械密封件坏了，由于超过了保修期，厂家报价贵的离谱，于是我另外联系了有实力有资质的维修企业，其给予了合理的报价并进行了维修，达到了既有质量保证又节约资金的目的。

由于人手不足，我阅读了大量的资料，并在凤工的指导和帮助下，很快掌握了污泥处理的工艺，在设备试运行一段时间后发现污泥流量现场不好控制，严重影响了出泥量，在仔细研究后，自己动手决定在现场进泥管路上加装阀门，这样成本最小且效果最好。

还积极协同公司工程人员做了一些工程上的事情，比如参与了电机软起动器控制柜的调试验收工作；到美芝制冷设备公司污水站做现场设备的连线调试工作；配合王超做了一些在线设备的维护工作；到望塘污水厂维修取样泵，到蔡田铺解决在线仪表数据传输的误差问题等。

加强自己业务技能，提高管理水平，进一步提高工作效力。

污水年度工作总结 污水厂工作总结篇七

污水处理系统是否稳定运行、尾水是否达标排放是我们工作的核心，重中之重的工作。

20xx年全年进水量成上升趋势，特别是20xx年4月开始，进水量急剧增加，达到设计负荷5万吨处理能力。从8月份开始，水量增至6万吨，系统超负荷运行，负荷率达到120%，公司克服了进水量大，持续时间长等不利因素，实时调整工艺方案，确保系统稳定运行。

设备是污水处理系统的核心，良好的设备运行状态是污水处

理工作的关键。今年是公司不间断运行的第五年，设备已进入故障频发期，设备维护保养工作日益增多。20xx年共完成设备保养及故障处理60余次。同时完成氧化沟内推进器基础加固，堰门维修及所有推进器、搅拌器换油工作；改进斜式输送机支撑，对核心设备表曝机外加散热风扇。配合设备厂家完成细格栅维修，输送机绞龙更换工作。

今年，为加强水下动力设备保养维修工作，借鉴市排水公司经验，并报区政府同意，采取外包方式共完成11台次的专业保养和维修工作，使推进器、搅拌器和水泵常年保持工作状态，确保系统稳定运行。按照岗位职责设备部坚持做到设备管理“三要”。

即一要坚持每天巡视检查，作好记录，发现问题及时排除。

二要坚持设备管理例会，集中分析故障原因，及时整改，杜绝相同故障再次发生。

三要严控维修成本，对需维护的零部件，力求厂内维修。

一年来，设备的利用率85%，完好率100%。在确保设备运行的同时，设备部加强变配电用电安全管理，专人负责公司用电管理，定期检测验电工具，消防器材，发现隐患能及时上报，及时处理。对于夜间电压过高影响设备运行安全的问题，多次向区供电部门反应，协调变电站，调整区间电压。通过设备部的不懈努力，公司用电环境得到改善，确保了设备的安全稳定运行。

无人值守、远程控制是一个全新课程，随着配套建设的七座污水提升泵站陆续投入使用。经生产办公会研究，委派专人负责泵站的日常运行管理工作，每周对七座泵站巡查、安检，掌握各泵站的运行状态，合理分配提升水量，确保系统稳定高效运行。

进、出水水质化验分析是污水处理工艺参数调整的重要依据，要求时效性、准确性、客观性。化验人员克服工作量大，水样多等困难，全年准确及时化验分析水样一万余次。同时对七座污水提升泵站的跟踪取样，进行水质分析，为系统运行提供详实、准确的水质数据。

化验室不仅准确记录各项化验数据，及时正确上报化验结果，还存储化验数据万余个，归档原始记录百余本。全年无一例错误数据，无一次漏检水样。圆满完成了全年水质分析工作。在危险药品管理方面，严格按照公司管理制度，安排专人专账管理。对于剧毒药品，集中、定点存放，安排专人取用，并严格执行使用申报流程，明确记录药品使用量，使用目的，杜绝有毒、有害药品流失造成危害，确保了化验药品的安全。

剩余污泥的浓缩脱水外排是整个生产的重要组成部分。进水量急剧增加，不仅增加了处理系统的运行负担，而且增加了污泥脱水车间的工作压力。为确保污水处理正常运行，经生产办公会研究，将污泥脱水车间从中控室独立出来，并任命一名车间负责人。于今年元月起重新调整污泥脱水泥车间班次，由轮岗制改为专人专岗制。一年来，污泥脱水车间人员精细配药、准确投加，熟练操作污泥脱水设备，顺利完成污泥脱水工作。污泥含水率控制在78.5%以内，达到年初制定的含水率小于80%的考核目标，出厂污泥6390吨。

在做好日常污泥浓缩脱水工作的同时，还加强脱水药剂及除磷药剂的申购、消耗、库存等登记工作和生产台账的整理工作。积极配合中控室完成除磷药剂投加工作，全年投加药剂60吨，共2400余袋；配合设备部完成设备抢修工作，共计20余次。

公司一直遵循管理出业绩，管理出效益的理念，将管理工作放在首要位置。

今年是公司深化流程规范化管理的第一年，公司通过考勤机

规范了日常考勤流程;通过《设备故障消缺单》规范了设备维修流程;通过《物资申购单》规范了物资采购流程,通过《进、出库单》规范了物资领用流程。同时,参照总公司的《考勤管理制度》,重新细化了公司的考勤管理制度,明确了迟到,早退处罚措施。

在日常工作管理方面,公司也重视员工的专业知识和业务技能学习。今年公司内共完成5次培训,主要包括安全生产设备维修,保养,消防安全,系统操作四个方面。选送一人参加湖北省环境保护厅组织的自行监测培训,选送一人参加高级化验工培训,并取得了《高级化验工》证书。

公司高度重视安全生产,定期组织安全知识学习定期组织安全生产工作检查,定期召开安全生产例会。并重新细化了安全管理制度,完善安全应急预案。做到及时发现安全隐患及时整改。通过全公司干部职工的共同努力,安全生产工作得到进一步加强,安全生产工作达到了生产要求,一年来,公司无一例人员安全事故,无一例生产安全事故。

20xx年,公司克服了重重困难,圆满完成了全年的工作任务。虽然取得了一定的成绩,但工作中还存在一些问题。

- 1、由于处理系统长期超负荷运行,造成生化系统不稳定,出水水质波动较大。
- 2、七座污水提升泵站相继运行,现有人员对泵站的运行管理缺乏经验。
- 3、尚未找到适合我公司的污泥最终处置工艺,剩余污泥不能妥善处理。

针对以上问题,我公司打算如下:

- 1、增加水质分析频次,实时调整工艺方案,进一步提高生化

系统活性，确保尾水达标排放。

2、针对技术人员匮乏的问题，公司拟打算面向社会招聘专业技术人才，同时加强现有人员的技能培训，为泵站的运行维护和二期改扩建投产做准备。

3、污泥最终处置不仅是公司面临的问题，也是贺东市乃至全国都面临的一大难题。我公司打算从污泥堆肥，焚烧，干化，碳化四大方面寻求解决适合我公司污泥处置的一条路径，达到污泥减量化、无害化、稳定化和资源化的目的。

20xx年，公司全体员工团结一心、努力拼搏，确保系统运行稳定，尾水达标排放，圆满完成了各项工作任务。在新的一年里，我公司必将一如既往，全力以赴，加倍努力完成各项任务，争取向我区人民交一份满意的答卷。