

2023年焦化厂设备检修工作总结(优秀9篇)

总结的内容必须要完全忠于自身的客观实践，其材料必须以客观事实为依据，不允许东拼西凑，要真实、客观地分析情况、总结经验。优秀的总结都具备一些什么特点呢？又该怎么写呢？以下是小编收集整理的工作总结书范文，仅供参考，希望能够帮助到大家。

焦化厂设备检修工作总结篇一

1、成立组织机构，逐级落实责任

在检修前，电气工段成立了201年停车检修组织机构，同时要求各单位把检修项目的安全责任逐级落实，在检修项目上要明确主要负责人、安全负责人、现场监护人，将安全责任严肃分解，逐级落实。各级管理人员根据检修项目的具体情况严格制定了详细具体的安全措施。

2、加强安全教育

九月二号组织电气工段的全体人员共同学习了公司安全监察部下发的停车检修安全措施、公司劳动纪律管理考核细则以及电气工段201年停车检修安全措施和《电气工段201年停车检修安全试题》以此来加强工段各成员的安全意识。提高作业人员安全素质，并处理了八月二十九号循环水高压水泵起泵事故的处理决定，促使电气全体人员在思想上时刻“安全第一，警钟长鸣”为后来的安全检修作业圆满完成奠定基础。

1、严格执行工作票制度

检修期间氯氢处理液下泵敷设电缆线、干燥一级搅笼电机保养□110kv主变加油清扫等登高作业4次。乙炔往复式给料机

加装照明进行动火作业2次；各种作业的票证都按照要求履行了审批手续，并全部落实安全措施，为安全检修提供了保障。

2、加强检修现场的安全监管力度

检修期间检查现场施工作业人员劳动保护用品配戴情况；检查特种作业人员持证上岗等情况。每天全部在现场配合检修作业，同时监督检查检修现场的安全状况，对作业情况进行汇总，随时掌握检修施工作业中的安全动态，及时发现和排除检修作业现场事故隐患，纠正检修现场的违章作业，防止安全事故的发生。

在本次大检修期间，主要暴露的问题有：

1. 有个别员工安全意识淡薄，对检修安全工作不够重视，修项目和、检修作业上被动被动采取安全防护措施。
2. 习惯性违章在检修工作中时有发生，安全意识还需要进一步加强。
3. 本人在专业技术和安全技术管理方面欠缺的知识很多，今后需要全面加强。

以上存在的安全问题在下一步安全管理工作中还需要改进，我们必须时刻将安全放在首位，加强现场监管，工段各班组也需务必提高安全意识，落实安全责任，把安全防范措施落实到位，杜绝违章，同时加强作业过程的衔接和合作，绝不能马虎行事，否则，任何一件小事都是一个不安定的因素，都有可能酿成一场事故灾难。

此次大检修的安全圆满完成，是从部门领导到全体电气参检人员的共同努力的结果。也为以后装置运行的安全管理工作积累了经验，今后我部门将继续深挖潜力，勇于探索，查找缺陷，严格管理，争取在今后的安全管理工作中更上一个台

阶。

焦化厂设备检修工作总结篇二

1、分解安全考核目标，签订安全责任书

自2016年伊始，检修部就制定了详细的安全规划，确定了安全目标，并进行目标分解，层层落实，部门与班组，班组与个人，签订了安全生产责任书，责任的细化落实，使安全生产工作得到了有效的保证。

2、健力健全各项管理制度

检修部成立了以主任为首的安全领导小组，健全和全面落实安全生产责任制，层层分工，层层落实。对检修部制定的安全生产规章制度措施，进行了全面审核和校订，对不完善的进行了修订完善，并加大了执行力度和检查力度，保证了规章制度的科学性、完整性、严肃性和可造操作性。

3、对特种设备和压力容器规范管理，加大检查监督力度

检修部锅炉专业加大了对特种设备的日常维护保养，定期进行检查，对安全附件、安全保护装置、测量调控装置及有关附属仪器仪表进行了检查，发现的问题及时汇总报检。加大了对特种设备的隐患排查治理力度，有针对性地制定了防范措施，通过治理，达到了安全保护齐全、可靠，主要仪器、仪表能正常投入运行。2016年6月江苏省电监办委派方天科技有限公司对炉进行外部检验，压力容器和受热面磨损、蠕变在正常值内。同年11月淮安市特种设备检验院，对锅炉特种设备进行了检测。对压力容器和压力管道进行检查，并使之制度化，对压力容器和存压管道的治理和防范有了科学的依据。

制，对检查不合格的工作票，对工作负责人、工作票签发人、

工作票许可人进行处罚，并通报批评，对安全措施不严格执行的，除对工人进行处罚外，对工作负责人、工作票签发人也进行逐加处罚。在工作票的管理集中整治后，工作票合格率达到了100%。

二、检修改造情况

#3炉自投运2年来，一直未能进行首次检查性大修，因此我们锅炉专业利用每一次调停机会，经常性进行24小时连续作业，对锅炉存在的缺陷、隐患进行整制。每次停机检修都是锅炉专业的工作重点，检修质量将直接影响到公司的整体效益，锅炉专业高度重视，合理安排计划，积极筹备、精心部署、统筹兼顾、认真落实，部门成立了以专业主任为首的安全管理体系，以技术员为首的技术指导监督体系，有效的保证了设备检修的安全、质量。

2016年春节期间，在有效检修工期只有5天的情况下，锅炉专业在独立完成检修项目142项的同时，还配合监督北京嘉克新兴科技有限公司对炉5台磨煤机辊套及衬板进行在线堆焊，有效的延长了磨煤机运行周期。

2016年5月，在机组c级检修期间对汽包连续排污热水、锅炉吹灰疏水、电除尘灰斗保温蒸汽疏水、脱硫ggh吹灰疏水、降温池热水等系统进行改造，回收余热。利用原有50m³的空预器碱冲洗水箱作为余热汇集箱，并新建一个200m³余热水箱。余热汇集箱主要收集汽包连续排污热水等余热，并起中间水箱作用，沉淀热水，在余热汇集箱设置排污口，定期排污，保证水质良好；新建的余热水箱收集主要收集附近烟厂供热回水的余热等，并作为余热汇集箱的热水接收水箱，最后通过管道泵输送到水罐车中，对外供应热水。

为减少升停、炉时的用油量，在2016年5月，机组c级检修期间进行微油点火装置改造，拆除机组原等离子点火装置，在a

层喷燃器处安装微油点火装置。

#3炉空预器烟风阻力大一直是锅炉专业心头的痛，经过两次在线冲洗仍未有明显好转。2014年5月，在机组c级检修期间，锅炉专业群策群力，将空预器热端及热端中间层换热元件盒拆出打散清灰，烟气阻力降低了500pa，辅机单耗也有所降低，使炉机组安全经济运行迈上一个新台阶。

三、锅炉专业内部检修管理情况

每次锅炉停炉检修期间，我们专业都要专门召开检修班长会，分别安排检修部署工作。在停炉前要一一排查现场隐患、设备缺陷，并做好详细的记录。针对排查的隐患缺陷进行分类，及时落实整改，能够在运行期间处理的，尽量在停炉之前处理，涉及到公共系统和机组运行安全的作好充分的准备。部门管理人员和检修人员根据缺陷情况认真编制材料计划，落实检修所需备品备件。技术员编制、审阅施工安全技术措施，每个项目都落实工作安全负责人、工作技术负责人。专业主任、技术员分别担当了工作安全、技术负责人，向检修人员传达学习，确保了锅炉专业生产任务的顺利完成。

四、存在不足及今后努力方向

锅炉设备在检修人员的不断努力和精心维护下，设备健康状况显著提高，但其中仍存在着不足：炉电除尘器由于设计上存在问题，自机组投产运行以来，运行效果一直不太理想，虽然每次停机检修，电除尘器检修工作都被列为重中之重。但由于工期关系，内部故障未能得到彻底处理。下一次机组大修中，要对电除尘器进行全面改造，彻底解决目前因扰电除尘运行的一切问题。

焦化厂设备检修工作总结篇三

自焦化建厂以来，焦化厂党支部为进一步整合和规范焦化厂

党建工作制度，提高党组织活动实效性，建立健全发挥党组织和党员作用的长效工作机制，探索加强新形势下焦化厂党建工作的有效实现形式，坚持开展“三会一课”。认真坚持“三会一课”制度，对于加强党支部建设，提高基层党组织的战斗力具有重要作用。更能发挥党员的先锋作用及党支部的战斗堡垒作用。

1、定期召开党支部会议。组织党员学习党的方针政策、时事政治和科学文化知识，不断提高党员的政治觉悟和工作水平，研究分析职工的思想、工作动态，制定学习、培训计划以及实施方案。从而适应新形势，更好地完成党的各项工作任务。

2、定期召开党支委会议，传达学习指挥部党总支的文件以及会议精神，增强党员的党性观念，不忘自己是一个共产党员，从而在各项工作中自觉地发挥先锋模范作用。并对党员如何在焦化厂建设发展中发挥模范作用展开讨论，按照民主集中制的原则，统一思想，做出决议。

3、定期召开全体焦化厂党小组会议。定期开展民主评议党员活动，研究发展对象和入党积极分子的培养教育。强化学习意识，开展形式多样的教育活动，提高焦化厂成员的理论水平和技能水平。学习采取集中、分组、自学等形式相结合，并要求成员人人有笔记、有心得体会。

4、按时上好党课。定期举办党课，组织大家学习党章，学习党的先进理论、方针、政策。通过三会一课，焦化厂党支部增强了凝聚力、战斗力，保持了队伍的先进性。

为加快培养和集聚各类人才，切实提高焦化厂自主创新能力，大力推进焦化厂的各项工作，为促进焦化厂又好又快发展，自20xx年5月起，焦化厂开展了一系列以加强班组建设、强化团队意识的“自主管理学习圈”活动。

1、成立活动小组全面开展“自主管理”活动

根据□xx公司开展“自主管理”党建主题实践活动试点工作方案》，焦化项目根据项目建设实际情况建立了四支自主管理活动实施小组，分别从提高项目施工质量、产品质量、节能降耗、改善周围环境；提高工作质量、控制施工进度和投资、降低成本、解决各类管理问题；解决工程技术、工艺流程、优化设计等三个方面入手，陆续开展自主管理活动。

四个自主管理活动小组分别是：现场型自主管理小组2个，管理型自主管理小组1个，攻关型自主管理小组1个。分别由项目经理、副经理及专业工程师任自主管理活动小组辅导员，对自主管理活动开展的全过程进行跟踪与指导。

2、在实际工作中贯彻落实“自主管理”活动

(1)、焦化项目自20xx年9月以来，每周六12点召开项目内部周例会，一方面是总结过去一周的工作进展与完成情况，另一方面布置和安排下周工作。通过周例会的开展，项目部领导及员工能在第一时间了解和掌握项目建设的最新进展与情况。通过交流，及时发现过去一周项目建设存在的问题，并做出部署，在下周尽快解决存在的难题，为项目建设扫清道路。

(2)、为全面推进“自主管理”活动的实施，认真贯彻落实金属镁一体化项目安全管理方针：“安全第一、预防为主、保护员工、保护环境”。保护项目建设所有人员自身安全，焦化厂hse组定期组织项目人员进行安全教育。

截止目前已进行入职安全培训教育233人次，基建安全培训121人次。项目部对进入现场学习的操作人员每天进行班前安全教育半小时，并按照培训要求，安全管理员亲自带队进入现场学习，现已进行班前教育1000人次。

其次，项目部还根据项目建设实际情况组织人员进行模拟试车练习。通过熟悉记忆焦化的工艺流程，每个岗位分别指定

不同人员进行模拟试车，在模拟试车练习过程中，还要将本岗位的安全注意事项，岗位职责，操作要领等必须熟记的岗位知识进行阐述，直至整个工艺结束。

最后，项目部组织专业人员带队，带领实习人员赴湖区进行观摩学习，通过对现场的了解，加深对焦化项目的认识，将平时书上讨论的知识与现场实物相结合，不断提升自我管理水平与专业技能。

(3)、为积极响应xx公司“自主管理”文件精神，同时也为了化验室又好又快的开展工作，焦化项目部化验室特将化验室人员分为质检，煤焦和化产三个学习小组。主要对整理成品和原材料化验、煤焦检验、化产工段化验等有关知识进行了系统培训。项目部组织化验室人员分别在20xx年4月3、9、16日进行了三次培训，培训人员43人次。

(4)、为及时检验自主学习与培训成果，了解培训过程中的不足，焦化项目不定期组织培训人员进行考试，从考试中发现的问题，及时整改，以便在今后的培训过程中改进培训方式，加大培训力度，为更好地完成培训工作打好基础。不仅如此，项目部组织广大员工撰写学习心得和工作体会，让大家在撰写过程中回顾自己的阶段性工作，查缺补漏，为下一步更好的开展工作做好准备。

“企业文化具有增强企业和谐一致，培养员工归属的凝聚作用”。不同的企业有不同的文化背景基础，不同的地域，不同的文化背景，有价值的企业文化将对企业的发展产生积极作用。“不同的企业有不同的生存方式，不同的生存方式造就不同的企业文化，而适合的企业文化则成就企业的发展与壮大”。企业文化作为一种无形的资产长期存在于企业中。

焦化项目自20xx年6月份以来，先后组织约200名新入职员工对《企业文化管理手册》进行学习。旨在让员工了解xx发展历史，了解企业文化，让“xxxxxxx”的公司发展理念□“xxxxxxx”

的公司精神以及“xxxxxxx”的公司核心价值观深入人心。

情况民主评议活动等以自学为主，集中学习为辅的各种形式多样的教育实践活动。

1□20xx年8月22日，焦化项目召开深入开展党的群众路线教育实践活动座谈会。

2□20xx年8月27日开始陆续开展签订《焦化项目党员承诺书》活动。此次活动主要分为一个为期一年的短期计划与一个长期计划，为期一年的计划：以党的十八大精神为指南，加强思想政治学习，提高自身政治素养。长期计划：长期开展批评与自我批评工作，坚持廉洁从业，将党风廉政建设放在首位，强化自身对“四风”问题的整改。爱岗敬业，努力学习项目建设所需的专业知识，在项目建设中，积极发挥党员的模范带头作用，扎实工作，争取在项目建设中做出优异成绩。

3、为进一步落实科学发展观，创建学习型党组织，项目部成员对对党章和党的十八大、《党的群众路线教育实践活动学习文件选编》、《论群众路线—重要论述摘编》等文件进行“边学，边查，边改”的活动，鼓励全体党员和职工在业余时间多学习，多了解，多讨论，在自学中点出难点、疑点和热点，领会精神，把握要领，在党组织会议上进行学习讨论，自查，互查，并对查出的问题进行总结改进。

4、焦化厂教育实践活动领导小组组长与各部门负责人于20xx年9月11日开始陆续签订焦化厂《党风廉政建设目标责任书》。深入贯彻党的群众路线教育实践活动，认真落实为民务实清廉的要求，切实履行党员职责，保证各项工作落到实处，加强党的纪律建设、作风建设和反腐倡廉建设。从制度上强化党员廉洁思想，固化党员清廉行为，为更好的服务群众做足工作。

5、焦化厂自20xx年9月16日开始建设“党员示范岗”活动。

通过内抓管理、外强服务，充分调动党员干部先锋模范的积极性，激励党员干部立足自身，扎根本职，规范行为，优质服务，认真制定创建规划，明确创建目标、创建标准和创建举措，将责任细化落实到具体岗位，具体人员，扎扎实实的开展创建活动。

通过开展一系列党的群众路线的教育实践活动，认真落实为民务实清廉的要求，切实履行党员职责，整改“四风”，查找形式主义，官僚主义，享乐主义和奢靡之风方面存在的突出问题，制定整改方案、建章立制、定期考核，对突出的问题领导干部积极带头参与批评与自我批评。积极主动与员工沟通，了解党员干部和职工的困难，了解下属的心声，收集好的意见和建议，发现员工学习、工作中的各项困难。把广大职工群众的实际困难作为一切工作的重点。

焦化厂设备检修工作总结篇四

在这次检修工作开始之前：对所负责的检修内容进行了详细计划和安排，准备工作做得更加的全面和完善。

首先在这次检修过程中的准备工作：为了保证检修工作的顺利进行，我们

提前到现场熟悉自己班组做工作内容，现场条件和准备的安全措施、安全防护用品及安全工器具。在工作之前填写《水力机械工作票》及危险点危险措施，并对本班组工作人员交代现场工作及所要做的安全措施和注意事项。对工作现场及工作票中的安全措施及现场注意事项进行了布置和计划，对工作进行合理分配。准备工作中所需要的安全工器具：大锤、36#扳手、36#套筒及加力杆、千斤顶、木方、塞尺、电源线、工作灯、标识牌、手电筒、螺丝刀、润滑油、架板、编织袋、雨靴等。领取安全防护用品，正确安全的使用安全防护用品。

其次检修工作开始：

(1) 检查工作现场机组处于停机态，尾水闸门已落下，蜗壳内无压无水，蝶阀已关闭。

(2) 打开蝶阀排水阀及检修排水阀，保证蜗壳内无水无压。

(3) 接好电源线及工作灯，使用大锤，大锤、36#扳手、36#套筒及加力杆、千斤顶、木方等工具拆卸蜗壳进入门螺丝螺帽，打开蜗壳进入门，在进入之前应进行通风，紧固进入蜗壳内的架板、拿好手电筒、塞尺，编织袋，穿好雨靴进入蜗壳内。

(4) 检查1#、2#、3#机组蜗壳内有无杂物，并对蜗壳内杂物垃圾进行及时清理，装入编织袋内。

(5) 检查1#、2#、3#机组导叶，在检查过程中对每块导叶逐项进行仔细检查并对转轮及管壁上的污垢及生锈情况进行详细查看，用塞尺测量每块导叶之间的间隙，要求导叶竖面：间隙不允许5丝通过，对部分导叶间隙要求15丝之内，15丝的塞尺允许通过导叶的四分之三。截面要求：符合图纸制作工艺参数要求，对发现的问题及测量的数据进行记录分析。

(6) 检查蜗壳是否有遗留物品，确认无物后关闭蜗壳进入门

(7) 对集水井的杂物垃圾进行清理，并检查6台排水泵运行正常，有无垃圾杂物堵塞，对有堵塞的杂物进行清理。

在检查过程中：

(1) 1#、2#、3#机组进入门螺丝螺母及密封垫润滑油干裂情况，重新进行了润滑处理。

(2) 1#机组蜗壳内部转轮及管壁有结垢和生锈情况比较严重，在下次的检修工程中进行打磨刷漆处理。

(3) 2#机组蜗壳垃圾较多，需要在以后的工作中及时进行处理。

(4) 3#机组蜗壳内，导叶损伤比较严重，被硬物打击所致，在以后的工作检修过程中需加强监视检查。

(5) 在对集水井垃圾及排水泵清理检查过程中，发现5#排水泵在排水过程中，停止工作时，水有回流，判断为逆止阀异常，后期进行处理。

(6) 在协助田国平同志对2#机组补气过程中，出现油位下降较快问题，自动补气装置有漏气情况，配压阀处有油渗处，后期进行处理。

(7) 协助田国平同志提起1#、2#、3#机组尾水闸门，发现1#机组蜗壳进入门有渗水情况，重新进行了加固后，没有渗漏。

(8) 在拆装尾水闸门连杆时比较费时费力，在后期工作中进行维护保养。

在工作完成后对现场的所做安全措施进行撤除，拆除工作电源，归还安全工器具，清理工作现场卫生，办理工作票终结工作。

最后，在这次检修过程中注意事项及不足：

(1) 在拆装螺丝过程中，注意螺丝或大锤及套筒掉落砸伤脚面。

(2) 在进入蜗壳时，由于管壁较滑，应注意防止滑倒受伤。

(3) 在调整导叶间隙过程中，防止把手放入导叶之间造成夹手。

(5) 在检查过程中，对一些技术问题及发现的问题其原因分

析不全面，需在以后工作中加强学习。

(6) 在今后的工作中需安全使用工器具，防止在工作中出现应工具使用不当造成的意外损伤。

焦化厂设备检修工作总结篇五

细则如下：

2、减少设备外修次数，加大内部修理力度

2、对设备内部参数的认证

1、及时巡线，发现问题及时处理

本年度设备部焊线共7人，其中焊线白.夜班技术带班2人(XXXXXX)[]保养维修人员3人(XXXXXXXXXX)[]新提升人员2人(XXXXX)[]人员稳定，圆满完成公司给设备部20xx的设定目标。

1、我们经过工作中遇到的实际情景，不断的对员工进行教育，并制定了相应的对策和处理办法，对新进员工进行系统的培训，专人授课，同时到工作岗位进行实际操作演练，让每位员工都认识到提高技术素质的重要性。同时加强员工的团体荣誉感培养，提高相互协作本事，使组织更加团结，更富有战斗力。

2、日常负责对焊线机台进行维护保养，定人定时对设备的使用状况进行确认，保证其它设备日常生产需要的正常运行；并负责对特殊产品(加工机械零部件，样品及尺寸的确认工作)，在设备组织大修的时候也主动灵活的作为维修主力参加设备抢修。

1、在处理不是自我分管的工作时，表现不够主动，究其原因

是头脑中有怕越权、越位的思想，有时就表现出不主动提出自我的工作思路，致使工作节奏慢。

2、对新的东西学习不够，工作上往往凭经验办事，凭以往的工作套路去处理问题，表现工作上的大胆创新不够。

3、班组的管理还不够细致、员工的安全和质量意识仍不够强，导致本年度的1起安全事故。虽然事后也对当事人进行了教育和处理，针对性的作出了相应的对策。但还应以预防为主，加大平时的教育力度，提高员工的安全意识，从根上减少安全事故隐患的发生。

4、设备常用部品备用库存量及在库量确认不够，应加强自身学习多与管理人员沟通交流，保障设备维修有备用部品更换，减少生产耽误的时间。

以上的缺点我们将经过不断的学习，努力提高自身的工作本事、工作水平的基础上来克服缺点，完善自我，以饱满的热情和充实的干劲为公司事业的发展添砖加瓦，为公司固定资产的设备管理竭尽全力。展望20xx年，工作重点主要放在保证20xx年设备正常运转的好势头的同时，加强科室管理和建设上，使设备部的管理上台阶，工作上档次。

焦化厂设备检修工作总结篇六

变电检修工区全体上下紧紧围绕创建“一强三优”现代化全公司这一中心，牢固树立“安全第一”的基本方针和“保人身、保电网、保设备”的原则，狠抓安全生产的超前管理和超前防范，在电网运行设备大幅度增加和技改任务繁重的情况下，安全顺利地完成了春检、秋检、迎峰度夏、奥运保电、新站验收、迎峰度冬等任务，安全生产继续保持了良好稳定的发展形势。全年未发生人员轻伤及以上事故，未发生设备严重损坏事故，完成安全生产百日个数3个；结合“强化责任精益管理”和“人人讲诚信”主题教育活动，总结经验查找

差距，更好的开展2009年的工作，特对2008年变电检修工区的安全生产工作进行总结。

1、坚持安全生产“两手抓”的工作方针。变电检修工区安全生产坚持“两手抓”的工作方针，即一手抓安全教育培训，一手抓现场安全生产。

“干什么学什么，缺什么补什么”，结合变电检修工区实际，全年在工区范围内组织了二次安全知识教育和一次消防知识教育。外派参加集团公司和国网公司安全培训班2人次。按照年初制订的安全培训计划，每月组织了一次安全培训；冬训期间完成了《电业安全工作规程》复习与考试；对工区新进人员进行了班组、车间安全教育，结合现场开展了触电急救和387号文的学习，组织学习集团公司标准化作业指导书实施规定和查禁违章手册以及现场风险辨识手册的学习等。根据现场检修情况和用人实际，对外来人员进行了集中培训，使其对现场的规章制度进行了了解。在冬训期间首先班组和车间分别自行组织本部门的安规考试，冬训结束前全体人员又一起参加由公司统一组织的安规考试，参加人员全部达到优秀；工区有两人参加集团公司安规调考，全部及格；秋检工作开始之前，车间和班组都进行安规考试，进一步的加强的工作人员对各项安全规章制度的掌握，确保安全。

严格执行管理人员到位制度和到位监督卡制度，督促执行有关规章制度及防止高空坠落、人身触电事故的安全措施要求，认真编制检修三大措施、严格到位监督管理，严查各种作业性违章、指挥性违章行为，坚持工作负责人专职监护制度，严格执行一票两卡制度，严禁无票作业、严禁任意扩大工作范围，严格执行现场安全风险分析和开工会收工会制度，工作前认真进行安全风险分析，确定危险点和“虎口”部位，加强专责监护人制度，制定、落实防范措施，把施工风险降到最低，严把开工关、中间间断关和收工关，努力实现安全生产“可控、在控、能控”。现场文明生产显著改善，现场执行现场管理定置化和检修过程标准化，一次、二次检修都

根据现场设置了符合实际的现场定置管理板，使现场工器具的摆放井然有序，做到了“人走物料场地清”，看板管理使工作人员进入场地就对现场工作情况做到“四清楚”。

2、认真落实安全责任制，完善安全基础管理。年初，在公司与工区负责人签订了安全生产责任状的基础上，变电检修工区层层签订了有硬指标、操作性强的“安全生产责任状”，将安全责任逐级分解，落实到了班组、个人。今年以来，工区安全生产工作任务相比去年面广量大，为了继续保持良好的安全形势，完成我们的安全生产目标，真正把安全措施落实到位，我们针对本部门实际情况重新制定了安全生产措施，各班组纷纷将公司安全生产目标分解落实到本班组，制定了实现安全生产目标的具体措施，制定了工区各岗位人员的安全职责。

完善了工区特种人员档案，使特种作业人员的培训纳入公司日常培训计划，及时地联系东营市技术监督局，对高空作业车操作人员进行培训并考试，取得正规操作证；对车间航吊进行了年审，消除起重设备带来的隐患；进一步的加强了安全工器具的管理，定期对各班组急救药箱的药品进行了补充和更换；更换现场人员的安全帽，并实行实名佩戴，现场使用的临时工的安全帽也全部更新，使其使用符合现场安全要求的安全帽；按照安全管理工作指南对班组安全活动内容进行规定，班组安全活动作为宣传安全，加强教育的主阵地，全年工区各班组基本照工区的要求完成了安全活动任务，取得了很好的效果。

3、进一步深入开展“百问百查”工作。根据集团公司2008年百问百查内容制定出符合变电检修工区实际的问查内容，把问查工作纳入日常生产工作中去，使百问百查工作常态运行，成为变电检修工区的日常安全管理工作。结合现场检修工作，深入开展查缺陷消除缺陷工作，停电设备一般缺陷消除率100%，全年缺陷消除率达到95%以上，确保了设备的安全运行。加强设备缺陷管理，严格执行“设备缺陷管理制度”有

关规定，实行了缺陷闭环管理，做到缺陷管理有记录、有汇报、有总结、有考核，对紧急、重大缺陷及时组织人力、物力进行了消除，对一般性缺陷进行跟踪测试、监督，并结合季节性检修工作进行了处理。

4、认真开展创建无违章车间和反违章管理年活动。年初就制订出变电检修工区反违章管理年活动实施方案，进行广泛发动宣传，组织干部、职工进一步学习了上级有关领导关于安全生产工作的重要指示，从讲政治、保稳定、促发展的高度提高全员对安全生产工作重要性的认识水平；进一步学习了集团公司颁发的“安全生产奖惩规定”和“反违章管理办法”，使干部、职工在思想上形成对反违章工作重要性、艰巨性的深刻认识，在思想深处形成巨大的处罚压力。加深对“可控、在控、能控”观念的认识：安全生产要在控，首先必须可控，而可控是靠艰苦细致的工作来保证的；首先人员要可控、设备要可控、工作措施要可控、能够预防的一切外力破坏要可控。通过以上学习、教育，在职工中掀起了学规程、找差距、比安全的活动热潮，全体职工以积极的热情、认真的态度投入到“反违章管理年”活动中。

认真组织、开展好创建“无违章企业”和“隐患治理”活动，制定工作要求和分阶段实施计划，组织职工学习上级下发的有关文件，重点学习评比办法和“无违章”企业标准，制定出变电检修创建无违章车间工作标准和各班组创建无违章班组标准，做到标准清楚、目的明白、分工细致、责任明确。组织各班组、各专业严格按照评比办法、标准认真检查，在制度建设与执行、资料建设与完善、现场检查与考核以及设备改造与维护等方面查找工作中存在的问题和薄弱环节，制定整改计划，积极开展整改工作。各类违章现象得到有效的遏制，现场工作秩序逐步规范，基本达到了创建无违章车间标准的各项要求。

5、“隐患治理”专项行动和“回头看”活动取得实效。结合秋检开展的安全隐患治理专项行动和安全回头看活动，检

修工区结合实际制定有效的实施计划和措施，在工区范围内广泛发动宣传，每个班组做到每日工作回报制度，对检修现场发现的问题和违章进行汇总，能及时处理的及时处理，无法及时处理的制定措施，共发现一般缺陷27条，重大缺陷12条，都全部消除；根据公司有关要求对各站低压电缆和变压器套管进行了普查和检测，确保设备安全运行。搜集和整理变电检修工区以前发生的一类障碍及以上事故和涉及检修现场的国网范围内的事故进行学习，按照“四不放过”进行学习，对全体职工起到了警示和防微杜渐的作用，各专业结合实际制定详细的防范措施，事故“回头看”活动的开展，给第四季度现场检修工作的安全完成奠定了基础，“他人亡羊我补牢，他人补牢我筑墙”，真正的做到了安全关口的前移。

6、季节性检查和设备特巡，确保设备安全。按照公司有关要求开展季节性安全大检查，制定工区检查计划和整改措施，从宣传发动，到设备检查以及缺陷消除，变电检修工区领导都亲自过问和参与，从而各个专业也高度重视，发现缺陷及时进行消除，春季安全大检查共出问题50项，全部消除，消除率100%，冬季安全大检查查出缺陷45条，各班组根据情况制定出了详细的整改计划。雷雨来临和夏季用电用电负荷高峰之前对变电设备进行特训，奥运保电期间不间断按周期进行设备特训，结合两个排查活动进行治理，安排人员对市区内东城站和兖海站值班124人次；设备测温季节性4次，保电测温5次，共发现发热点5处，都及时地进行了消除，确保了安全供电。奥运保电设备特巡和专项治理行动设备特巡，各专业都编制了特训卡，做到巡视工作标准化，使巡视工作有据可查，保障了巡视工作的有效性，确保了设备的安全运行。

2、安全主动性和自觉性不够。在整个2008年中，共收到公司安全备忘录2份，在公司范围内安全违章考核两次，自查现场违章20余次，除去年初和夏季集中培训，现场违章平均每月3人次，违章现象呈上升趋势，这说明我们的安全主动性和自觉性不够，造成的原因主要有以下几种，首先是责任制没有落实到实处，对待违章没有严格按照“四不放过”进行处理，

存在公司的考核工区给担、工区的查处不处理、班组不查处的现象，使安全考核没有真正起到应有的警示作用；其次是安全风险分析不深刻，每次开工会的安全风险分析和安全措施交待不切合实际，对容易出现的违章现象没有进行提示；三是存在工作为先的意识，没有牢固树立“安全第一”的思想，存在只要把工作做好违章只要不出事就没问题的想法，常在河边走怎能不湿鞋，往往是一时的疏忽造成不可挽回的事故。四是对劳动防护用品的使用不规范，施工现场的穿着，特种作业的劳动防护等不符合要求也是现场违章的一个重点，也是事故发生的隐患，主要是电气焊不使用专用的防护用品，夏季施工穿短袖和凉鞋等。还有就是有禁止标志的场所使用移动通讯工具和流动吸烟，在控制室内随意使用通讯工具和在生产场所吸烟情况时有发生。

3、临时工的管理不规范。现场工作时间紧任务重和检修力量不

足的矛盾突出，从而有时的现场工作必须使用大量的外来人员，虽然也进行必要的安全培训和现场注意事项的告知，但知识水平的限制使他们对现场各项规章制度的理解也存在局限性，同时费用的限制也不可能让他们长时间的集中培训，安规规定临时工的管理也和正式工的管理一样，所以为了统一的管理最好是使用合同工，同培训同管理，确保人员的安全管理同步，这需要公司人事部门统一考虑。

4、安全活动开展不及时。现场工作繁忙有时忽略了安全活动的开展，其实安全活动的形式没有统一的格式，在现场结合实际进行更深刻，每周的安全活动不是一个形式，而是对现场工作的一个总结，同时也对班组的一个提醒，对下周工作的分析，从而达到安全关口前移的目的，所以安全活动的开展要坚持，只有把这项制度坚持下来并切实的利用，才能起到开展安全活动的根本作用。

5、电动工器具使用不规范。电气工器具的使用不规范，造成

了设备在使用过程中的损坏，甚至可能造成人员的伤害，如无齿锯、电钻、电焊机、砂轮机等，主要有电源线破损甚至漏电，有的不按规定使用接地线，戴手套使用转动中的电动工具，电动工器具的绝缘外壳破损，这些看似无关大局的小缺陷也影射出我们的精细化管理不到位，职工的主人翁精神不够，视公务损坏为己任的不负责现象，是一种浪费，也给我们自身的安全带来隐患。

积患成疾，在安全长周期的光环下我们的安全管理更不能放松，要有如临深渊如履薄冰的忧患意识，针对以上存在的问题2009年我们要切实以一管二学三查四严保四零，即要管理到位，车间管理人员要切实落实责任制，只有结合现场的管理才是到位的管理；学规章制度和学先进技术，没有规矩不成方圆，规章制度的学习才能进一步规范我们现场的行为，学习新技术加强现场设备的检修水平才能确保设备的安全运行；要查管理型违章、指挥性违章和作业性违章，违章时事故的根源，要牢固树立违章就是事故的理念，违章一时不除，我们就无法保证绝对的安全；严格执行安全到位制度、严格执行安全风险分析制度、严格处理违章现象、严查现场违章，人员到位为现场的安全提供了保障，风险分析到位才能做到安全关口的前移，才能针对性的制定措施，只有真正的严格按照“四不放过”原则处理违章才能最大限度的降低违章现象，到位人员真正的查禁违章，对现场的违章当面指出和制止是实现无违章的第一步。保证“人员零违章、管理零漏洞、设备零缺陷”达到“零事故”安全工作达到四个零，就让我们少一个沉重的负担，多一份进取的精神，少一点麻痹的成就感，多一分危机感，少一个出事的借口，多一个成事的理由。

2008年，变电检修工区各项工作圆满完成，我们成绩的取得有目共睹，但我们也要清醒地认识到我们存在的问题，只有解决我们存在的问题我们才能取得更好的成绩，安全工作是一个长久的工作，长治久安，只有通过我们不懈的努力才能真正的做到我们的目标：零违章。

焦化厂设备检修工作总结篇七

时光荏苒，xx年一眨眼又过去了大半年了，回首过去的这大半年，内心不禁感慨万千，在*常的工作中，深谙到工作技能及知识的重要性，还有一点相对较为主要就是关系，正如史丹福研究中心所研究的结论：你赚的钱来自知识，来自关系。

4、至于日常的工作态度，本人自认为尚属可以，虽处于不良的致丰大环境中，但尚未至于与人同流合污。

5、一车间的跟拉方式已由过去的跟产品方式转变为现时的真正意义上的跟拉方式，工作效率与工作主动性有所提高，生产与品管投诉率有所降低（虽然pe人员只有2人，pe人员由过去3人削减为现时2人，在提高工作效率的同时亦为公司节约输出成本，沿着公司的既定目标“精英制，缩减人员提高效率”方向发展。

二、工作中的不足与改正措施以及今后的努力方向

2、不定时地对生产现场进行流程优化分析，以寻求工艺流程及生产效率的改善，以使产品效率得到有效的提升；由于上半年一车间人员频繁调动与流失，一度处于动荡之中，但随着人员的稳定及工作技能的提升，工作效率亦在不断地提高。

焦化厂设备检修工作总结篇八

本期工程名称为“xx风电二期xxmw项目风机、箱变安装及场区集电线路施工工程”。工程建设地点在新疆塔城地区托里县玛依塔斯。

xxx风电二期xxmw项目工程位于新疆维吾尔自治区塔城地区托里县境内，施工现场为低丘陵地带，共xx台联合动力xxxm高低温型发电机组（其中xxxkw低温型风力发电机组xx

台；xxxkw低温型风力发电机组xx台），总装机规模为xxmw□

工程xx台风力发电机组安装及xxkv场区集电线路施工同步开工，开工日期为20xx年x月x日，由于业主方在吊装前期风机机舱及叶片进场滞后，施工现场地形复杂，工程前期风力发电机组只进行塔架下、中塔筒及塔底变配电柜的吊安装，至x月xx日工程下、中塔架吊装完成xx台。x月xx日工程完成第一台风机（备xx□整机吊装，之后风机塔架吊装期间（前xx台风机整机吊装完成后），业主方设备进场及时、现场工况条件良好的情况下项目施工人员在保证安全、质量的前提下以每天完成一台风机整机吊装的进度进行余下xx台风机吊装。

期间由于业主方风机设备进场滞后工程滞工总计xx天，除却施工期天气影响本工程风力发电机组安装施工实际进度基本符合开工施工进度计度，施工用时略有缩短。

发电机组力矩验收从20xx年x月xx日开始进行，验收期间因联合动力厂家液压泵多次出现故障，力矩验收工作直至x月xx日才全部完成，同时完成风机整机验收工作。风机电气安装于20xx年x月xx日开始□x月xx日完成xx台风机电气验收工作。

xxkv场区集电线路全线长xxxkm□施工期间因甲供材料（拉线、钢芯铝绞线、电缆附件、复合绝缘子、避雷器等）设备进场滞后，工程在完成集电线路基础分坑、复测、开挖电杆焊接等前期工作后，前期材料迟滞进场滞工天数长达xx天。但项目领导及专工及时调整施工计划安排，做足做好材料未进场前的一切施工准备，在20xx年x月x日复合绝缘子、避雷器进场□xx日甲供集电线路材料拉线、钢芯铝绞线、电缆附件进场，材料进场后第一时间组织人员清点造册、分类、下料，第二天x月xx日便开始集电线路杆塔组立□x月xx日开始导地线架设，但因设计未提供线路光缆架设施工图纸未能进行光缆架设施工，至xx月x日光缆开工架设场区集电线路导地线架设已完

成xxkm[]虽然甲供材料、图纸多次迟滞影响我方工程进度，但项目领导与甲方项目部及监理积极协调，灵活多变的调整施工安排及施工分部，充分利用因材料进场原因滞工时间做好工程用工安排，使得二期集电线路一线于20xx年xx月xx日起委会召开后当天顺利带电试运行成功[]xx月x日全线带电试运行成功，两次带电试运行，项目部以过硬的人员技术和施工质量保证了每次线路带电试运行一次成功带电，赢得了业主方相关领导及现场建设项目部成员的全体好评。

工程未开，资料先行。从前期的开工报告以及其附件公司资质、质量管理监督体系、管理人员资质、施工组织设计、施工技术交底……这类质量技术方面的资料整理报审，到安全管理、监督，各类现场需要的应急预案此类安全方面资料报审，再到特殊工种、施工工器具等等一系列的开工所必须的设备、材料报审。这些前期资料的整理成为构成工程顺利开工不可或缺的一部分。

工程开工后施工记录、重大工程吊装前的安全、技术交底，以及作业票既能是保证施工作业安全进行，又是能保证工程质量达标，还能起到警示和防患未然明确责任各司其职，有条不紊进行的重要作用。还有每周的项目部安全、质量例会，各类工作联系单不仅能及时了解工程实时进展情况，又能总结和实时调控解决工程施工过程中所遇到的各类突发问题并形成可考查记录。上报公司、递送监理、甲方的周、月报等能实时汇报项目施工情况，协调解决各类施工过程中遇到的困难和问题，方便工程继续施工，保证了工程质量及进度。

按施工进度可分为开工（前期）资料报审，过程控制资料及报审，竣工资料整理报审等三部分。

因为本期工程主要是风机、箱变安装及xxkv场区集电线路工程施工，其中箱变施工[]xxkv场区集电线路施工资料大部分由分包队资料员进行整理，所以比较熟悉的是风机安装标段方

面的资料整理和归类。

风力发电机组安装资料开工前有专业施工组织设计、吊车、吊具、特殊工种、施工人员、风力发电机组安装强条执行计划及单位工程质量验评划分报审，工程施工前有安全、技术施工交底及安全施工作业票，进行时发电机组塔架、机舱、叶轮、柜体的吊组装、风机电气安装质量控制、报验记录、风机吊装记录，以及强条执行、检查闭环控制记录；吊装完成后有高强度螺栓力矩复检及验收记录，分部、单位工程报验记录和竣工报审等。

通过本期工程对资料的学习和整理工作，发现各类资料的表号、编号是一个很容易被忽略的小细节，但因为这些表号、编号关系到资料整理的系统性和完整性以及便利的检索性，它们又是一块不可或缺的敲门砖，是个不可忽视且必须重视的大问题。

虽然本期xx期合同只包括了风力发电机组、箱变安装及xxkv集区集电线路工程的施工，但因为工程竣工后得以配合甲方资料员进行一期资料整理，通过师傅、甲方及监理部资料员的帮助指教对风机基储xxkv场区集电线路、箱变安装□xxkv升压站建筑、电气设备安装略有皮毛之得，虽然学未透彻，但相信通过公司的平台在今后的工作和学习中定能如风机安装资料一样，能详知其一二。

焦化厂设备检修工作总结篇九

1、保质保量完成各项大检修项目。

从六月份开始，气化仪表班内部就组织召开了多次关于检修的会议，详细讨论安排了检修的工作，广泛听取大家对隐患提出的整改建议，及早制定了各个区域的检修项目与实施方案。在本次大检修中，我们依照计划完成了气化103台调节阀的下线送检工作。完成了346台变送器下线检查与调试。完成

了气化装置所有的仪表及调节阀的单校和联试联校工作。完成了气化sis□dcs联锁系统调试工作。协助机电仪对气化装置的sis系统和dcs系统进行了点检，解决了i/olink通讯错误等问题和利用大检修的机会完成了技改技措中所需仪表卡件的安装工作。此外，我们又根据检修进度，还对未列入检修项目的气化装置与仪表相关的设备进行了一次清扫，为下一步的安全生产奠定了良好的基础。

2、前期人员安排较为细致周密。

在检修前期，着重对人员进行较为科学合理的安排，根据检修内容配备合适的人员。成立检修领导小组，现场检修下设六个组。即检修质量和安全监督组：负责大修、技改项目施工质量把关及验收和安全生产工作落实到位。五个作业组：按照检修和技改项目组织现场施工。

3、安全教育、安全防护工作到位。

在检修前气化仪表召开了几次检修会议，每次会议都着重进行了安全教育工作，部署或重申了安全防护的具体职责同时在每个小组安排一名安全责任人，确保检修过程安全顺利。

4、备品备件到位及时。

根据检修项目所需的备品备件，我们早布置，早安排，及早领取并登记在案。如提前将气源改造，磨煤机通讯线更换的施工方案落实、材料落实。大量仪表阀门，变送器下线所需垫子、定位器、卡套接头、气源管等情况落实。准备至少三组人员的工器具及提前准备好特殊工具。对现场比较大的设备，我们在检修之前就把设备就位到班组。班组检修人员认真登记。尤其是贵重用品，做到监督控制使用，不乱拿乱用。为大修工作顺利开展提供了物质保障。

5、检修与现场清理同步进行。

大检修给人的第一印象是“脏、乱、差”，但这次大检修中高度重视这一现象，因此在气化仪表大检修期间，我们同步进行了现场清理。如仪表阀门附件下线必须标记，捆绑，分类放好。阀门外送维修必须填好外送单并签字确认，确保不要漏一个螺丝。所有附件紧固螺丝要求紧固在阀上。对现场拆卸下来的坏旧设备、螺丝、胶带等等我们都进行了及时的清理和规范合理堆放。

6、检修不忘修旧利废。

维修以及部分变送器拆装组合等。

由于是这一次大检修工作任务重、时间紧、班组外援和学员多等原因在检修期间出现工具摆放不整齐不及时归位，进入现场劳保着装不太规范等现象。

现在检修已经结束，设备都已经生产了。装置正常生产过程中一定还存在大大小小的问题还等待我们去处理，所以工作还没有做完，我们还不能休息，要鼓足干劲，继续战斗。以上就是我在此次检修后的工作总结，检修除了一个“累”字，我们还学到了许多东西，借此可以提升自己，历练自己。相信通过我们的不断努力，我们一定能够做的更好。