

最新房地产销售人员述职报告 房地产述职报告(实用7篇)

工作学习中一定要善始善终，只有总结才标志工作阶段性完成或者彻底的终止。通过总结对工作学习进行回顾和分析，从中找出经验和教训，引出规律性认识，以指导今后工作和实践活动。那关于总结格式是怎样的呢？而个人总结又该怎么写呢？以下是小编精心整理的总结范文，供大家参考借鉴，希望可以帮助到有需要的朋友。

机械岗位年终工作总结篇一

机械专业的毕业生就业率一直居高不下，目前一名中高级技术人员年薪至少在2.5万元，工程师能拿到20万元年薪，而且上不封顶。

目前很多机械类企业都急需人才，如果具有机械专业硕士学历，熟练的英语(课程)运用能力及一定的实践经验，往往成为企业重点保护的人才，也是猎头的目标。

专业介绍：

业务培养目标：本专业培养具备机械设计制造基础知识与应用能力，能在工业生产第一线从事机械制造领域内的设计制造、科技开发、应用研究、运行管理和经营销售等方面工作的高级工程技术人才。

业务培养要求：本专业学生主要学习机械设计与制造的基础理论，学习微电子技术、计算机技术和信息处理技术的基本知识，受到现代机械工程师的基本训练，具有进行机械产品设计、制造及设备控制、生产组织管理的基本能力。

毕业生应获得以下几方面的知识和能力：

5. 具有初步的科学研究、科技开发及组织管理能力；

机械岗位年终工作总结篇二

20xx年煅烧车间的设备管理工作，坚持以运营转型为抓手，主要围绕设备基础管理、设备能源管理、设备自主维护、设备无泄漏、备件及检修管理等五方面开展工作；本着夯实基础管理；促进设备的管理提升为根本目标；现将本年度的工作向领导做以汇报，以便我们更好地发现管理工作中存在的问题、持续改进设备管理工作！

(一)本年度开展的主要工作：

1、设备基础管理：

2、设备大修及小改小革：

参与并监制余热脱硫系统改造工程，脱硫方法采用蒸发式氨法脱硫，塔内安装由活性炭和强碱性物质混合生产的so₂吸附环，脱硫环可吸附脱硫塔脱硫时过剩的氨，也可吸附在脱硫塔内没有与氨反应的s₀2□从而减少烟气中排放的so₂化合物。经研究论证，改造脱硫时引风机设计在脱硫前面，避免烟气中的含水量进入，因为烟气含水量越大叶轮受到的冲蚀量也越大，叶轮越容易积灰。

沥青过滤器改造，通过运营转型组和车间领导、技术员和运行人员的反复分析研究，发现过滤器孔径及孔间距过大就会造成沥青泵叶轮堵塞。为了解决这一问题，将原有过滤器的尺寸：孔直径由15mm改为8mm□孔间距由10mm改为3mm□并重新制作过滤器。

3、能源管理：

4、设备自主维护：

沥青泵的泄漏问题，煅烧系统设备的润滑、清扫、调整，紧固，沥青泵的泄漏转变为渗漏，煅烧设备完好率逐步提高。

5、无泄漏工作：

取得的重大突破；对顽固泄漏点熔化槽收尘管道进行根治并进行防腐刷漆；

6、备件及检修管理

根据年度备件费用指标情况，避免计划随意性和盲目性，降低成本，使车间费用计划适应生产发展需要。依据车间生产任务情况、工作任务情况、设备技术状态情况、工具使用情况等，在满足生产需求前提下，使编制计划更趋合理化、科学化(如建立热电偶更换跟踪台账)

20xx年度修理计划40项，完成项目40项。实际设备修理计划完成率100%，实际修理费用比实际节省。

特种设备的检修：特种设备涉及生命安全、包括危险性较大的锅炉、压力容器、起重机械，是车间管理的重点。车间特种设备8台，为了保障特种设备的安全运行，积极配合运城市特种检验所，对锅炉进行了检验，由于措施有力□20xx年没有发生特种设备事故。

(二)取得的工作成果

1、针对过滤器孔径及孔间距过大就会造成沥青泵叶轮堵塞问题车间领导、技术员和运行人员的反复分析研究，将原有过滤器的尺寸：孔直径由15mm改为8mm□孔间距由10mm改为3mm□并重新制作过滤器。

通过改造后的沥青过滤器可以有效阻挡较大的颗粒通过，能够长期保持沥青泵的清洁，减少员工清理的次数。沥青泵再

造至今，未再进行清理，保证了设备高效、平稳运行。

2、针对导热油温度波动，车间在热媒安装混捏锅温度显示表，便于及时进行调整，保证输出温度平稳。

4、规范设备点检

5、完善动静密封点

6、设备设施完善

设备卫生改善对比

设备着色改善对比

设备保温改善对比

(三) 存在的问题

设备基础管理依旧薄弱，设备自主维护意识差，综合反应设备理念没有贯彻落实到位，车间负有管理责任。设备小改小革，设备治漏进度差，综合体现设备管理绩效手段不够，不能保证设备的持续改进。

20xx年设备管理工作思路：坚持以转型方法为基本，管理提升为主要目标，设备激励为保障手段，落实设备自主完善，设备自主维护，设备能耗及设备的各项主要经济技术指标持续优化的问题和设备的本质安全问题，重点做好以下几方面的工作。

1、建立设备运行跟踪台账，大型转动设备运行状况要受控。

2、做设备管理绩效考核制度。提高人员工作的积极性。

3、降低设备有效利用率，降低电能消耗。

4、一级点检及自主维护形成闭环管理，降低设备故障率和降低检修费用。

5、设备小改造，设备修旧利废工作的踏实开展。

机械岗位年终工作总结篇三

液压缸属液压系统的执行元件，其运行故障的产生除液压缸自身的原因外，还与整个系统有关，所以在排除液压缸运行故障时要认真观察故障的‘症状，采用逻辑推理、逐项逼迫的方法，由外到内仔细地分析故障原因，从而确定排除方法，避免盲目地大拆大卸。在液压缸运行故障的众多原因中，安装、使用和维护不当是造成其故障的原因。对常见的典型运行故障液压缸动作不良加以系统的分析。

首先，拆卸液压油缸之前，应使液压回路卸压。否则，当把与油缸相联接油管接头拧松时，回路中的高压油就会迅速喷出。液压回路卸压时应先拧松溢流阀等处的手轮或调压螺钉，使压力油卸荷，然后切断电源或切断动力源，使液压装置停止运转。其次，拆卸时应防止损伤活塞杆顶端螺纹、油口螺纹和活塞杆表面、缸套内壁等。为了防止活塞杆等细长件弯曲或变形，放置时应用垫木支承均衡。最后，拆卸时要按顺序进行。由于各种液压缸结构和大小不尽相同，拆卸顺序也稍有不同。一般应放掉油缸两腔的油液，然后拆卸缸盖，最后拆卸活塞与活塞杆。在拆卸液压缸的缸盖时，对于内卡键式联接的卡键或卡环要使用专用工具，禁止使用扁铲；对于法兰式端盖必须用螺钉顶出，不允许锤击或硬撬。在活塞和活塞杆难以抽出时，不可强行打出，应先查明原因再进行拆卸。

本周我们能正视现在的工作，从一点一滴做起，不断积累，刻苦磨练，把自己锻炼成为能够经受各种考验的出色人才。为以后在公司这个平台上最大地发挥自己的潜能，展示才华。同时我们相信公司会予以大力支持。我们将以昂扬向上、永

不衰竭的创造力，为企业改革、发展、稳定作贡献，从而增强企业的生命力和不断发展的动力。

机械岗位年终工作总结篇四

1、工作概况

作为一名刚从学校毕业出来的我，对于公司里面的员工，设备仪器等等都是陌生的，但车间的领导都非常的信任我，支持我，给与我这么一个舞台去施展自己的才华。作为维修中心的一名机械技术员，我主要工作是负责选矿系统三个车间的设备相关技术工作。包括设备的现场维修，设备技术的改造，修旧利废、挖潜增效；规范设备的维修作业标准和维修技术标准；制作件的cad出图、设备零部件的测绘cad出图，整理本车间的设备资料，设备档案以及检修记录，并申报车间每月的材料备件计划，以及生产中的一线操作、现场的技术指导等等。面对在理论和生产实践中遇到的种种陌生和难解决的技术工作，我和技术组的全体同事以及维修工人一起共同探讨，在工作中找方法，从资料中找答案，以慎重的态度，完成了一项又一项的任务。

作实践当中，这些工作细节当中积累和汲取了大量的宝贵的经验。对我以后的工作提供了宝贵的经验参考。

2、工作中发扬团队合作精神，克服了工作中一个又一个的难题

在平时的工作中，首先做好日常工作，我与车间其他员工既有分工又有合作，在碎尾车间的柱塞泵喷水环改造项目中，由于喷水环是柱塞泵柱塞组件中重要的零件，其安装于密封填料盒的内面，承担着对柱塞的清洗及依靠高压水对柱塞的密封，以防矿沙进入填料盒而对填料组件及柱塞表面造成损伤。在喷水环的内腔有一道水环槽，当通入高压清水时，使水环与柱塞表面形成一道环水膜，喷射进入泵腔，得以实现

对柱塞表面的清洗、密封及润滑。喷水环槽距另一端面为60mm□由于距离过长，尾端形成的环水膜不厚实，托不起柱塞，使得喷水环尾端磨偏，造成填料组件损伤，柱塞表面拉伤，频繁更换柱塞及填料组件。大大增加了维修成本、提高了维修劳动强度。

通过我们技术组和维修工人的共同谈论下，我们最后拿出了改造方案，在喷水环的环水槽另一端(距尾端20mm处)开一道水环槽，再从进水孔引一道竖槽，连通新的环水槽。环槽、竖槽均为宽5mm□深3mm□这样使得柱塞表面形成厚实的环水膜，充分保护柱塞及填料组件。柱塞的使用寿命大大延长；柱塞泵的故障大大减少，维修费用大幅下降；没有因柱塞泵而影响选矿系统生产。柱塞泵每年可节约维修成本37万元。

排矿不急和频繁焊补管道的难题；碎尾车间的柱塞泵挺杆卡子的改造，解决了柱塞、挺杆、阀箱频繁维修、更换，成本的难题等等。所以我们一直坚持经常和其他技术人员进行工作交流，充分发扬民主，从不主张个人主义，因为个人能力是有限的，团队的能力才大。

3、矿活动及工作中的主要成绩

在20xx年元月，荣获厂坝铅锌矿象棋争霸赛“亚军”；

20xx年x月，荣获厂坝铅锌矿男子篮球赛“季军”；

20xx年x月，参与碎尾车间回水池除杂箱的改造；

20xx年x月，荣获厂坝铅锌矿男子排球赛“季军”；

20xx年元月，荣获厂坝铅锌矿象棋争霸赛“第5名”；

20xx年x月，参与碎尾车间柱塞泵挺杆卡子的改造；

20xx年x月，负责对3#柱塞泵高速轴的重大修旧；

20xx年x月，荣获厂坝铅锌矿男子篮球赛“精神文明奖”；

在过去的三年里，我能很好地完成了对现场临时加工件的测绘cad出图，处理一些设备故障以及维修中心材料备件计划的申报及每年的修旧利废任务。

4、小结

在这三年里，使我在工作上思想上都有了很大的进步。成绩只代表过去，在以后的工作中我会加倍努力，争取做的更好。当然我还有很多不足，理论知识还远远不够，实践经验也不丰富，因为技术在更新，只有通过不断地学习，辅以求精务实，脚踏实地的作风，方能胜任自己的工作岗位。我还须在工作经验的积累中，逐步培养自己处理设备故障的能力；能够做到随时发现问题，解决问题；使自己的现场综合处理能力得到锻炼和提高。

20xx年x月x日

机械岗位年终工作总结篇五

1、空气过滤器的改进设计

根据老空气过滤器的功能特性和现场安装维护的实际情况，修改设备结构，以达到更好的安装和使用性能。

2、参与双激雾化喷嘴设计

根据领导设计思路，结合艾佩克斯老图纸，改掉不合理之处，使喷嘴更加精巧，功能更加强大。

3、微油油枪设计

结合新设计的双激雾化喷嘴，设计新的专门用于微油小油枪技术的油枪。

4、参与设计燃油净化稳压器

根据郭经理的总体设计，拆解细化零件图设计。这是一个比较精细的详细化过程，开始没有完全领会郭经理的设计意图，出现了一些偏差，最后经过交流和研究，吃透了设计思路，圆满完成了设计任务。我觉得自己很幸运，和郭经理合作设计过产品，他是业务素质高、人品好的动态权威人物，是他让我在短时间内对燃烧技术有了较全面的理解。目前已经生产两台样机。

5、小油枪设计

此项目为洛阳双源热电有限责任公司3、4号炉燃烧器改造设计的产品，完全是根据洛阳双源热电有限责任公司的要求设计的。

6、高压燃烧室设计

根据郭经理下的设计任务，参照艾佩克斯的老图纸，设计适用于微油油枪的高压燃烧室。设计了两套方案，以供选择。

7、参与洛阳双源热电有限责任公司3、4号炉燃烧器的设计

洛阳双源热电有限责任公司3、4号炉燃烧器是新产品，专门为洛阳双源热电有限责任公司3、4号炉燃烧器改造而设计的。为了洛阳双源热电有限责任公司的这个项目，我们专门到洛阳双源热电有限责任公司现场测绘。开始我还以为测绘是个简单的工作，到了现场开始工作时才发现，这工作并不是我想的那么简单，这工作必须进入锅炉内部才能进行，而且里面很脏很热。在郭经理的带领下，我们仔仔细细的把每个燃烧器都测了一遍，而且进行拍照，生怕漏了什么重要的环节。

锅炉里面测完后，我们还对外面的连接接头进行测绘和拍照，获得了大量的资料。这次的测绘工作，对我很大的感触很大，特别是郭经理的那种一丝不苟、严谨认真的工作态度，让我受益匪浅。此产品我在郭经理的指导下参与了设计，目前图纸已设计完毕，等待审查图纸后出图。

8、参与了宣传彩页的设计制作

最后经过领导的审核，最终定稿。彩页印刷出来的效果非常好。

9、徐燃燃烧器设计

依照照片外形和测绘数据，设计燃烧器（设计进行中）。

20xx年，我结合机械行业的发展，公司和我个人的实际情况，重点加强学习了catia软件的装配模块，掌握了机械设计当前的最新工具，开阔了设计思路，提高了设计能力。为了提升设计水平，我自学了焊接工艺。学习的目的是为了应用，在以后的工作中，我会认真考虑将所学习的新技术充分应用，让设计更上一层楼。

“三年磨一剑，如今把示君”，经过三年多工作的锤炼，我已经完成了从学校到社会的完全转变，已抛弃了那些不切实际的想法，全身心地投入到工作中。随着工作越来越得心应手，我开始考虑如何在工作中取得新的成绩，以实现自己的价值。我从来都是积极的，从来都是不甘落后的，我不断告诫自己：一定要做好每一件事情，一定要全力以赴。通过一3—这几年的摸打滚怕，我深刻认识到：细心、严谨是设计人员所应具备的素质，而融会贯通、触类旁通和不断创新是决定设计人员平庸或优秀的关键因素。我要让我的设计思路越来越开阔，我要做到享受设计，我要在机械领域有所作为。做事情的全力以赴和严谨、细致的工作态度应该是我20xx年工作作风方面最大的收获。

缺乏独立承担责任的勇气。遇到问题，喜欢请教别人解决，而不能果断地做出决定。后来解决了一个一个的问题，才发现事情没有自己想象的复杂，我缺乏独立承担责任的勇气。还有，我的交际能力有待加强。或许是性格的原因吧，我不喜欢说，只喜欢埋头苦干。现在看来，这样是远远不够的，我需要面对客户，需要与别人沟通。

20xx年已匆匆离去，充满希望的新的一年正向我们走来。路正长，求索之路漫漫，我将抖擞精神，开拓进取，为公司的发展和个人价值的实现而不懈努力。

号p号分页标题号e号

本人在大学期间全面系统地学习并掌握冶金机械基础理论和专业基础理论知识。参加工作后，这些理论知识又得到了拓宽和提高。工作中注意学习掌握新知识、新技术，并在实践中加以应用。利用先进技术和设备对生产设备进行了改造，如在烧结机回车道加防止台车“起拱”装置，烧结机滑道由集中润滑改为智能润滑等等，都大大降低了设备的故障率和维修人员劳动强度，取得了良好的使用效果。

先后参加了新1号高炉异地大修工程的建设安装和调试工作，参与编写了二炼铁《烧结系统设备操作维护规程》、《球团设备维护、维修、管理控制说明书》和《烧结设备维护、维修、管理控制说明书》。经过几年的工作积累，专业技术水平有了很大的提高。

2掌握60m烧结、40万吨球团机械设备的运行参数与状态，使设备处于安全、稳定、高效的状态下运行。使设备的维修费用花费更加合理，工人的劳动强度降低。

2、11) 负责完成20xx年二炼铁烧结大修过程中设备的维修、保养、改造工作。利用大修时间对烧结机点火系统进行改造，点火器烧嘴及预制件下移100mm□缩短了烧嘴火焰到料层长

度，节约了煤气消耗，取得良好的经济效益。在圆盘给料机1号、2号、5号在仓口边增加一块出料板，与原出料口角度分别为 32° 、 27° 、 27° ，通过改变下料口角度，达到改变落料位置目的。开机后下料点位置发生变化，均匀将含铁物料布在裙边皮带中间，减少漏料并提高配料准确性。大修中烧结机台车滑道、道轨在本次大修中一并更换，道轨找平时以烧结机滑道高度找正道轨高度，最后以烧结机密封装置在自重下留有5mm压缩间隙为标准。生产时台车运行良好，漏风率明显降低。2) 负责完成20xx年40万吨球团大修过程中机械设备维修、保养、改造工作。大修中主要对1号造球机盘体进行更换，在有限的时间内保质、保量完成，一次性试车成功。球团车间循环风机转子、壳体因入口粉尘超标，磨损较快使用寿命短，转子、机壳每3个月更换一次。经研究在风机壳体上镶嵌耐磨衬板，转子叶片用耐磨焊条堆焊，做好动平衡后上线使用6个月后效果良好，大大降低了维修成本与维修劳动强度。期间对链篦机篦床间隙进行统一调整，防止篦板间隙漏球。3) 完成了二炼铁烧结筛分楼布袋除尘等改造项目。

2、2目前在炼铁厂负责了第二炼铁车间烧结、球团车间的机械技术工作，负责机械设备的计划检修、抢修和日常维护，参与或组织相关设备故障的分析，参与修改或换版机械设备操作维护规程并监督其执行情况，编制提报备品备件、材料计划并落实备品备件、材料的库存量、准确性、到货和使用情况等工作。保证机械系统稳定、准确、可靠运行。为满足生产工艺的需求，还对区域内的部分设备进行改造，使其更加完善，稳定、高效的运行。

2、3设备改造项目

21 \times 60m烧结机使用的尾部摆架循环式烧结机，经过多年的运行后，发现当台车沿弯道从尾部回车道出来时，存在台车“起拱”现象，既台车后轮上抬，无法与回车道下道轨接触，起拱高度不等，每间隔1小时左右，下部台车下落出现砸轨现象，随着运行时间加长此现象愈来愈严重，为此必须解

决此生产的重大隐患。

2具体方案是：首先根据现60m烧结机回车道台车起拱的最高高度，确定弯轨的加工尺寸，查找机械设计手册确认38公斤/米重轨的横截面宽度，确定弯轨的宽度尺寸；其次是绘好图纸到铆焊加工出毛坯件，再到金工车间进行钻孔、镗平面等工序。弯轨的固定方式要焊接牢靠，高度要大于台车起拱高度，使台车经过时统一自行找平。目前台车运行良好，未出现过大规模砸轨现象，目前此技术已在炼铁厂1号、3号烧结机上推广使用。

2) 完成烧结主抽风机在线检测振动装置改造，烧结主抽风机因振动值超标而频繁故障停机，能够及时检测出振动值超标成为保障烧结稳产、高产的关键。风机正常运行时振动值不会超标，而当风机负荷突然变化或转子磨损出现不平衡，就会出现风机振动值超标。现在检测风机振动的方法是人工进行，由值班电钳定期对风机进行测振，这种检测方式实时性较差，检测过程风险系数大，数据误差也比较大。安装自动振动检测保护仪后，投入使用，效果良好。

3) 完成优化干拉链传动方式，降低故障率项目。烧结生产线中干拉链头、尾轮均为齿式传动。当链条运行一段时间后，链节销孔磨损被拉长造成干拉链拉长而脱链，严重时链节卡在轴承座与尾轮间，将尾轮整体拉起。经研究将干拉链尾轮齿轮轴改为无齿传动，尾部的丝杠拉紧加长。将干拉链尾部丝杆拉紧装置延长，由原来的250mm丝杆，改为400mm长。链节节距为300mm□当丝杆紧到350mm左右时将丝杆松开截取一节链节，有效保证链条的张紧。此方案改造后：因干拉链链条长而造成链条与尾轮啮合脱链的故障将消除。

过去的几年虽然学到了很多，取得了一定的进步，但是仍有很多不足之处。首先，对设备管理比较粗糙，缺少细致的、连续的管理方法。其次，对设备的维护、保养做的还不全面。针对这些不足，今后应更加努力工作，不仅仅要能够

在工作时埋下头去忘我地工作，还要能在回过头的时候，对工作的每一个细节进行检查核对，对工作的经验进行总结分析，从怎样降低故障率、降低维修费，怎样节约时间，如何提高效率等方面进行总结，尽量使工作程序化、系统化、条理化、流水化！从而在百尺杆头，更进一步，达到新层次，进入新境界，开创新篇章，为更好地做好今后的工作，总结经验、吸取教训，为我厂的长远发展再立新功。

机械岗位年终工作总结篇六

一、 教学方面：

《机械基础》是模具、数控、汽修专业的一门专业基础课之一。其主要目的是使学生通过这门课的基础，我们的教学任务不仅是让学生学习基础知识，更重要的是将所学知识应用到实践中去，因此，我更注重理论与实践相结合。为了使学生学得更好，在讲课中力求通俗，多举一些生活中常见的例子，力求理论联系实际，学生的学习兴趣。

1、踏实教学，练好扎实的教学基本功

本概念、结构、重点与难点，掌握知识的逻辑；了解学生原有的知识技能的质量，他们的兴趣、需要、方法、习惯，学习新知识可能会有哪些困难，采取相应的措施；考虑教法，解决如何把已掌握的教材传授给学生，包括如何组织教学、如何安排每节课的活动。

注意力，使其保持相对稳定性。同时，激发学生的情感，使他们产生愉悦的心境，创造良好的课堂气氛，课堂语言简洁明了，课堂提问面向全体学生，注意引发学生学习的兴趣，课堂上讲练结合，布置好课外作业，减轻学生的负担。

学习困难生的转化上，我从友善开始，从赞美着手，理解和尊重，他的处境、想法。

2、拓展知识、技能，综合提高教学水平

老师的课，学习他们好的教育理论、方法，弥补自己在教学过程中的不足之处。上课时务求每一课都上得生动、活泼、高效，力争通俗易懂，深入浅出，耐心对待每一个学生提出的问题。

二、个人成长方面：

1、完善师德：

能较好地与老师、学生、与人相处真诚热情，我始终坚信：一个伸手可以拥抱整个世界，敞开胸怀能够容纳整个宇宙的人，一定会得到别人的尊重和接纳。

2、虚心学习：

作中我努力拓宽学习渠道，认真研读教育教学理论，与同行研讨，和学生交流，以他人之长补己之短，把学习当作自己的工作，乃至生命不可或缺的部分。

3、锤炼业务：

在教学中我主动用先进的教学理论指导自己的实践活动，突破固有的思维模式，从每个教学环节入手，大胆进行改革创新。我以转变学习方式为抓手，在课堂教学中渗透新理念，主动探索“研究性学习”、“合作性学习”的新课型。

随着成功职校的发展，自己各方面的能力都得到了很大的提高，但也存在许多不足之处，我始终坚信：一份耕耘，一份收获，教学工作苦乐相伴，我将本着“勤学、善思、实干”的准则，一如既往，再接再厉把工作做好。

模具数控组□xxx

机械岗位年终工作总结篇七

我的名字是xx[]毕业于xxxxxxx[]7月工作自20××年以来已近一年，在这近一年的工作和学习，接触很多人和事，某机械专业新员工工作总结为自己的成长欢欣鼓舞的同时，我也知道有很多缺点需要改正自己。近一年来，在各级领导的教导和培养、在同事们的关心和帮助下，自己的思想、工作、学习等各方面都取得了一定的成绩，个人综合素质也得到了改进，现在我想今年，简要总结工作、学习情况。

希望的生活，工作，我进入了葛洲坝集团机械船舶有限公司，某机械专业新员工工作总结有限公司在试用期的工作中，一方面我严格遵守公司的规章制度，不迟到、早退，纪律，自觉遵守工作制度；另一方面，熊艰辛和努力工作，主动性，努力工作，在完成领导交办工作的同时，积极协助其他同事的工作，并在工作的过程中促进其各方面的能力，在工作中学习最好的协助同事工作，从而丰富自己的工作经验，通过培训，在一定程度上，提高我的各种能力。工作的细节，我看到公司正逐步做大做强，在目前的趋势，我可以看到该公司将有一个辉煌的明天。作为一个新手，现在我能做的就是努力工作，让自己在普通工作在自己的汗水，用自己的青春和热情，使自己在基层得到更多锻炼。

公司，因此，公司每一位同事是我的老师，他们的丰富经验和工作行为对于我来说是一个宝贵的资产。记得当我第一次建筑设备工厂，某机械专业新员工工作总结工厂一切都是新的。因为我刚到公司，所以了解操作设备的知识是有限的，但是，在老师和我一起教厂长。工作充满热情，我逐渐熟悉设备的操作。虽然我刚刚开始，但我和其他年轻人一样充满对工作的热情。尽快提高自己的专业知识和能力，充分发挥自己的主观能动性，我业余时间找相关的数据研究，理论结合实践在短短两个月内让我工厂的基本设备有一个真正的了解，为未来奠定了基础。作为一个实习生，我经常思考的问题是如何做好生产、与同事合作，尤其是期间的弧门，所以

我经常问新老师傅。花了一年时间在公司里，我与很多同事接触，接触到他（她）与此同时，我才知道什么叫“人员”。在社会和单位“人际交往能力”是一个深刻的知识。学习先进，我外行只能说：“诚实和努力工作！”“在这个过程中，我参加了建筑设备工厂和观音岩之前和之后的项目部门相关工作。之后，在学习的过程中，感受到了技术，但也意识到基层努力工作吧！

作为一个年轻的工人，在未来我的职业生涯还很长，学习的机会很多。作为一个团员，党是我一直的梦想。为此我将尽我所能开发我的工作成果。为早日实现目标，我要求自己：努力工作，某机械专业新员工工作总结保持优点，缺点，充分体现自己的人生价值，为企业美好的明天。我更希望通过公司全体员工的努力可以把彼此的顶部。时间过得真快，人的生命在历史的长河中是如此的短暂，所以生活为了什么？我认为，开始自己的事业！人大约十后，事业上升到天空。虽然我还没有三十，但为了事业，我愿意终身奋斗！

机械岗位年终工作总结篇八

在工程机械控制技术的实习过程中，我一直把学习作为获取新知识、掌握方法、提高能力、解决问题的重要途径和方法，以理论武装头脑、指导实践、促进工作。积极主动的思考，积极将自己已有的知识运用到社会实践中，从而检验知识在实践中的有用性。我在这两个月的实习中最大的感受就是，我们在学校学到了很多理论知识，却很少用到社会实践中，以至于理论和实践大脱节，以至于在以后的学习和生活中找不到方向，学不到用。同时，在工作中不断学习也是弥补自己不足的有效途径。信息时代，社会在变，人也在变，所以有一天不学习，就会落后。通过这两个月的实践，结合工程机械控制技术岗位的实际情况，对工程机械控制技术岗位的政策、管理制度和工作制度进行了认真研究，使工作中的难点得到了最有力的解决。通过对这些工作规定的学习，进一步加深了对各项工作的认识，能够实事求是地开展各项工作。

在工程机械控制技术工作中，我以认真负责的态度对待每一份工作。刚开始因为缺乏经验和了解，觉得在工程机械控制技术这个岗位上找不到事情做，锻炼，但很快就从自己身上寻找原因，和同事沟通，认识到自己的不足，以至于很快改变了自己的角色和工作定位。为了熟悉工作，尽快进入角色，一方面花时间查看相关资料，熟悉工作职责；另一方面虚心向领导和同事请教，使我对工程机械控制技术岗位的工作情况有了更系统全面的认知和了解。根据施工机械控制技术岗位的实际情况，结合自身优势，把握工作重点和难点，全力以赴完成施工机械控制技术岗位的任务。在我两个月的实习期间，我经常受到同事的表扬和领导的表扬。

从大学门口到工程机械控制技术这个岗位，一开始我适应不了角色的变化，找不到问题，从而解决问题。我以为没什么事情可做，有点失望，最初的热情也淡了，根本找不到方向。但是，我还是努力保持原来的热情，想做有用的事情，坚持做一些杂活，帮同事做各种工作。我慢慢找到了自己的角色，明白了自己该做什么。这是热情的的问题。只要我保持极大的热情，我相信我会得到认可。如果我什么都做不了，我也做不好，也只有你愿意做。改变自己的角色，从学生变成职员，不仅仅是角色的改变，更是观念的改变。

在车间里，我可以得到领导的充分信任，按时完成上级交办的所有工作，同时，我可以积极协助其他同事处理一些内务工作。只有把自己的能力融入团队，才能实现最大的价值。实习期间，我充分认识到团队精神的重要性。

团队的本质是共同进步。没有共同的进步和相互的合作，团队就像一团乱麻。如果我们互相合作，团队就会一起工作，成为一个强大的集体。很多人经常把团队和工作小组混为一谈，但两者有本质的区别。优秀的工作小组和团队一样，具有分享信息、想法和创造力、共同决策帮助每个成员更好地工作、强化个人工作标准的特点。而工作组主要是将工作目标分解成个人，本质上是关注个人的目标 and 责任。工作组的

目标只是单个目标的简单总和，工作组成员不会对超出自己义务的结果负责，也不会尝试许多成员共同工作带来的增值效应。

动词（verb的缩写）存在的问题。

这几个月来，虽然我努力做了一些工作，但与领导的要求还有很大的差距，如理论水平和工作能力有待进一步提高，对工程机械控制技术的岗位不熟悉等。我决心在以后的工作和学习中改进和解决这些问题，让自己的工作做得更好。

1、做好实习期间的工作计划，继续加强对工程机械控制技术岗位各项制度和业务的学习，实现对各项制度和业务的全面深入了解。

机械岗位年终工作总结篇九

一、工作学习方面

在工作学习方面，个人认为2014年是我工作技能的成长年，在专业技能、科研能力、材料组织书写等方面得到长足进步。

（1）专业技能

2014年4月，参加公司内部组织往复机实验和学习。实验学习期间，参与往复机拆卸/安装、仪器使用，并对实验特征进行学习和总结。通过参与往复机实验，初步掌握了往复机状态监测技术。

（2）科研能力

2014年12月，通过参与汽轮机专业培训，受公司要求组织准备《****》科研项目工作。目前，已带队初步完成****大学调研工作，同时已于华****大学等单位取得联系沟通，下一步

将继续开展项目前期调研。与此同时，已初步编写项目论证报告，待公司组织讨论、修改、完善。

（3）材料组织书写能力

1 2014年，个人参与材料组织书写方面的工作相对较多，如公司宣传视频制作、申报总公司科技进步奖、申报先进集体、申报优秀党支部、公司年初工作计划、年终总结等材料。同时在公司宣传工作方面，2014年发表新闻稿数量在状态监测分公司排名第一。

通过材料组织书写工作，更加熟悉了公司发展战略、公司的发展文化，同时也更加熟悉了公司的专业技术和成果，更加督促自己努力工作，不断提升自我。

二、思想团队方面

作为一名中国共产党员，在2014年不断学习党理论知识，在思想上更能跟进党的思想路线，让我更能以更高的标准要求自己，努力发挥党员先进作用；工作中，加强与同事之间的沟通合作、积极配合协作，为公司发展贡献自己的一份汗水。

同时作为团支部书记，2014年完成年初优秀团员评选工作，顺利组织参与机械中心2013年度团委优秀团员大会。针对上级团组织制定的2014年度工作要求，积极宣传降本增效意识，制定降本增效方案并监督实施。

2014年，我更加清晰认识到公司努力实现“监测指导维修、维修反馈监测”的模式和进一步实现监测指导设备管理的模式转变的目标。通过学习和实践总结，目前我已发表或参与共计3篇专业论文；2014年初，还被评为优秀员工和优秀党员。

二、展望

(1) 继续提升状态监测技术技能

状态监测技术是****公司发展的核心，也是个人提升发展的重要基石。虽然工作以来的技术积累和学习让我慢慢成长起来，但距离一名合格的状态监测工程师，我还有更长的路要走。目前还有很多的内容需要自己不断的学习和提升，诸如提升状态监测报告质量，学习和研究内燃机监测的成熟技术、燃气轮机在线监测技术等等。

(2) 加强专业技术总结和制定学习规划

随着工作学习的积累，自己大脑的知识库也在不断的膨胀起来，如何让充满智慧的大脑高效、可靠的运转也是我面临的重要问题。为此个人认为只有不断的总结过去的得与失、优势和不足、经验和规律等等，才能在以后的成长道路上走的更远。目前，我还觉得做的不够好，在总结状态监测经验等方面做的还不到位，下一步努力在更高层次的期刊/杂志发表专业技术论文。

(3) 提高个人的贡献度

2 个人发展是公司发展的基础，而公司发展是更是个人发展的平台。为了更好的提升自己、助推公司发展，要继续做到以集体利益至上的理念和心态做事。为此，更进一步以一名先进党员的思想 and 标准要求自己、以更友好的态度和同事相处、以更沉稳的思想和积极的心态做事，为公司的发展做出自己的一份努力。

回顾匆匆走过的2014年，我们星光灿烂；走进2015年，我相信我能用自己的努力创造更加美丽的天空！

2014年1月7日

机械岗位年终工作总结篇十

经过这次6周的工厂的实习，让我深深的认识到自己的不足，认识到自己的动手能力相对较差，对机械过于陌生，过于恐惧，好像怕出啥事，不敢过多的接触它们。从这次实习中，让我越发感到要有所成功，就要自己亲自去做，亲自去总结做的过程中所发生的种种困难，既要去分析，又要有坚强的毅力。使得无时无刻都要认为自己一定能够克服那些所谓的困难，要对机械的各种功能自己亲身去体验，亲身去操作，对机械的各种结构要有一个可知的了解，不要让自己经过一次实习之后却跟实习前没有什么两样。虽不要说是对它们运用自如，但至少对它们的功能以及结构要有一个大概的了解，大概的掌握。

从我们这一组做的机械作品来讲，说实话，做得相对来讲比较不如人意，没有达到要求，跟我们所看到的图纸可以说是大相径庭。然而值得我们那一组庆幸的是：我们“浪费”的材料可以说是让人“受不了”，没有哪一组可以与我们那一组相匹配，然而老师却并不知道。这其中所用的材料却是这其中的小部分，大概这样的结局应该是在加工之前没有对图纸做充分的分析，没有标明尺寸就“开工”了。从我们那一组2次制作的过程中我发现，我们那一组的人都有一种害怕把事情做坏的心里，有时候甚至有点依赖性。所以这个是比较不好的。在这里我们也克服了自己的心里。

在这期间我学到了好多东西，原本还以为搞机械这种东西很简单，只是摆弄机器罢了，没想到要做好还不容易。有时光是加工一个小零件就要好长一段时间，而且还不一定能做得十分精确，看来老师们说得很对，机械这种东西还就是越老学得越精。

从这次实习中，我感到做什么都必须做好充分的准备。对于3次的工件机械加工，要先做好合理的运算，不管是材料还是安排。无规矩不成方圆，没有一个合理的安排，成功可以算

是天方夜谭，绝对无从谈起，准备就已经成功了一半，另一半就是动手去做。只有团结，只有具有团队精神，才能把图纸的产品合格的完成好。

在这里感谢这次我们的3位实习老师。你们辛苦了。谢谢你们为我们的付出的一切。真的很感谢你们。

我以后会更加努力去学习机械加工的知识，学习一些自己不知道，不了解的专业知识。

突如其来的实习，对我的大学生涯来说无疑是一场很有意义的挑战，毕竟无论是毕业以后的职业规划，还是对社会的认知程度，都需要实践经验的积累。然而由于我很少参加社会实践活动的缘故，导致比较欠缺这方面的经验，因此我选择在电子厂实习，并希望能够在工作中培养自己吃苦耐劳的能力。在实习结束以后，我也应当对电子厂的工作进行总结。

通过对生产设备操作辅助其他员工完成流水线的生产，虽然做好这项工作存在着技术方面的难度，却也让我通过努力从而胜任，我在实习初期便跟着电子厂的师傅熟悉厂内的生产流程，从中能够体会到这项看似枯燥的工作，其实很能锻炼人的意志力。只不过，由于缺乏经验的缘故，导致我也会在电子厂工作中出现差错，所幸的是我能够认清自身定位并将精力都放在学习工作技巧之中。须知在什么都不懂的情况下，还不知所谓只会因此吃亏罢了，事实上也有许多同事并不认为作为大学生的自己能够吃苦，为了改变这个观点，导致我在电子厂工作中加强了工作技巧的学习，从而证明了自己。

做好生产线上的工作是我的主要职责自然得用心对待，事实上由于这项工作比较简单的缘故，导致我在短时间内便将其掌握，剩下的则是随着熟练度的积累从而减少自己在电子厂工作中的误差率，虽然操作流程并不复杂，却也要秉承严谨的态度以免出现产品质量问题，再加上工作期间也有质检员

对产品进行抽样检查自然得小心些才行，随着熟练度的增加，导致我在实习期间能够较好地完成自己的生产指标，在电子厂工作的这段日子着实让我对生活有了更多的感悟。

认真做好产品的组装工作从而强化自身的工作技巧，对于电子厂的工作来说并非是将产品生产出来便可以不管不顾，在顺利通过质检的同时还要对产品部件进行组装才能够使其出厂，否则的话无论是质量方面的问题还是组装环节没有做好都会导致电子厂的声誉受到影响，因此我比较重视组装环节的工作并针对这方面的问题向电子厂的师傅进行请教，虽然在时间的积累中让我能够熟练运用电子厂工作的技巧，但是在实用性方面依旧需要向老员工请教，从而改进自己的工作方式。

即便完成实习期的电子厂工作也并没有值得自傲的地方，毕竟作为职场新人的我在工作中依旧存在不少需要学习的地方，我应该要认清自身的不足，并保持谦虚的态度，积极向他人请教，在总结实习期的经验以后，自然能够为毕业以后的职业规划做好准备。