

五年级积的近似数评课稿 五年级教学反思 (大全5篇)

在现代社会中，人们面临着各种各样的任务和目标，如学习、工作、生活等。为了更好地实现这些目标，我们需要制定计划。相信许多人会觉得计划很难写？下面是我给大家整理的计划范文，欢迎大家阅读分享借鉴，希望对大家能够有所帮助。

数控工作总结及工作计划篇一

数控技术是利用数字化信息对机械运动及加工过程进行控制的一种方法。今天本站小编给大家为您整理了数控车工技术工作总结，希望对大家有所帮助。

技术含量较高，这就要求我对待工作不能人浮于事，做老好人，而要以踏实、严谨的态度对待工作，不懂的东西要善于学习，已懂的东西更要精益求精，因为技术在不断进步更新，只有通过不断地学习，辅以求精务实，脚踏实地的作风，方能胜任自己的工作岗位。一切工作过程中，技术和质检工作贯穿始终，在工作经验的积累中，逐步培养自己的预见性。

二、在平时工作中，首先做好日常工作，我与车间其他技术员既有分工又有合作，坚持经常和其他技术员进行工作交流，充分发扬民主，杜绝独断专行，统一思想统一步骤，从而圆满完成车间各项生产任务。

三、每月将车间生产情况进行一次总结，及时将总结上交到技术处；将车间主材消耗进行总结，及时上交计划处。做好统计技术分析工作，将车间生产中出现的异常情况，进行分析采取纠正措施，写出纠正措施报告。

四、由于五长丝车间长期纺木浆，导丝轮废丝多，可纺性差，我经常和原液车间技术员沟通，反映车间可纺性情况，并与职能处室技术员多联系沟通，希望能够改变浆粕配比来提高可纺性，今年企业采取了使用多种浆粕混用办法，大大提高了可纺性。

总之，在今后的工作与学习当中，我将不断的总结与反省，不断地鞭策自己并充实能量，努力提高自身素质与业务水平，以适应时代和公司的发展，与公司共同进步、共同成长。

数控钳工的实习说实话是很枯燥的，可能干一个上午却都是在反反复复着一个动作，还要有力气，还要做到位，那就是手握锉刀在工件上来来回回的锉，锉到中午时，整个人的手都酸疼酸疼的，腿也站的有一些僵直了；接下来的工种是铸造，铸造成型，可以说完全是对小时候玩泥沙的回味。不过这次除了那份冲动的心外，更需要的要算是细心加耐心了；车工不是由数控来完成的，它要求较高的手工操作能力。

身为大学生的我们经历了十几年的理论学习，不止一次的被告知理论知识与实践是有差距的，但我们一直没有把这句话当真，也没有机会来验证这句话的实际差距到底有多少。金工实习给了我们一次实际掌握知识的机会，离开了课堂严谨的环境，我们感受到了车间中的气氛。同学们眼中好学的目光，与指导教师认真、耐心的操作，构成了车间中常见的风景。

久在课堂中的我们感受到了动手能力重要性，只凭着脑子的思考、捉摸是不能完成实际的工作的，只有在拥有科学知识体系的同时，熟练掌握实际能力，包括机械的操作和经验的不断积累，才能把知识灵活、有效的运用到实际工作中。我国现行的教育体制，使得通过高考而进入大学的大学生的动手实践能力比较薄弱。

因此，处于学校和社会过渡阶段的大学就承担了培养学生实

践能力的任务。金工实习就是培养学生实践能力的有效途径。基于此，同学们必须给予这门课以足够的重视，充分的利用这一个月的时间，好好的提高一下自己的动手能力。

这里是另外一种学习课堂。通过我们动手，对掌握的理论知识进行补充与质疑。这与传统的课堂教育正好相反。这两种学习方法相辅相成，互相补充，能填补其中的空白，弥补其中一种的一些盲点。

通过数控金工实习，整体感觉实际生产方式还是相对落后，书本中介绍的先进设备我们还是无法实际操作，实习中的设备往往以劳动强度大为主要特征，科技含量较低，但还是有一些基本知识能够在实践中得到了应用。

到目前为止，我从事数控车工有两个月了。前段时间我听收音机，说的是北京的车展会上的车模，有记者采访，她们每天要站四个小时，记者感慨，好辛苦哦。我听到这则新闻，笑了。站四个小时也算辛苦？我干车工一天站十多个小时算什么，下地狱？我最初培训车工的时候，一天站八个小时，感觉确实累人，但半个月过后就没啥感觉了，看来是习惯了。

现在想来自己培训车工的时候有些亏，刀没磨两三把，工件没练习几个。进厂的时候还要跟师傅学，师傅也未必肯教，而且脾气也不好。只能忍了。如果现在还有人想学数控车工的话，可以这样，在报名交钱之前，可以要求对方先把车刀点出来给你，一手交钱一手交刀，一般外圆车刀十把，切刀十把，镗孔刀十把，工件棒料30个，应该可以学会了，反正砂轮在那里摆着，自己先看别人磨，然后自己磨。

之说以要这样，是因为如果先交钱的话，找师傅领刀脸难看，就像要他命一样。其实那车刀也不贵，十块左右一把。培训要交几千块钱，这点钱算啥。如果有门路的话可以直接到工厂里当学徒，但工厂里的师傅可能理论不怎么样。理论还是要事先自己自学。

虽然现在有机夹刀，但用机加刀的成本较高，机夹刀的适应性没有普通车刀好。普通车道用得比较普遍。数控车工的编程和车刀是相关的，有些非标准刀具能简化编程。数控车工把刀具对好，程序编好，剩下的就是装工件启动停止。网上有数控车床的仿真软件，可以供大家练习编程。

原来自己干电工的时候手是没有老茧的，开始干了一个周手掌就起老茧了，开始两三天的时候手掌酸痛，不过现在我已经没有感觉了。下班的时候满手油污，指甲缝里很黑。干车工的最好配一副眼镜，铁屑飞起来比较危险。衣服前面比较黑。

干车工，每天对着车床，一天也说不了几句话。不过我也不是那种不说话就受不了的人。车工是机械制造中最底层的职业了，我所在的小厂，还有手扳车工(也钻孔)，冲床工。包装工，一个送货员，一个质检员。这个厂是合伙办的。是加工其他大厂的零配件。不知老板是怎么去找业务的?还有几个老板我从没见过，可能这几人在外面联系业务吧，送货员也是老板的自己人。管理松散。我感觉有些亏，每个月要交给师傅200元，其实自己很少问他问题。

以我的年龄，自己现在的工作算是转行，俗话说男怕入错行，入错行也没啥，只是影响自己的经济收入。

数控工作总结及工作计划篇二

工作总结必须有情况的概述和叙述，有的比较简单，有的比较详细。这部分内容主要的是对工作的主客观的条件、有利和不利条件以及工作的环境和基础的等进行分析。下面是小编收集整理数控车工工作总结范文，欢迎借鉴参考。

我们平时注重学习党的各项方针政策，加强时事政治的学

习。理论联系实际，消化吸收后并运用到工作中去，使本科室职工时时刻刻增强危机感，责任感。正确认识对待经济低潮和交通改革带来的困难，认为这只是暂时的，只是改革发展长征路上的一个小的波折，前途是光明的。

在工作中时刻提高安全意识，把安全放在第一位，没有安全就没有效益，就没有和谐社会和和谐家庭。经常性的召开安全生产会议，灌输安全思想，定期检查工作设备和维修操作流程，把不安全的因数消灭在萌芽中。

2、保证维修质量，提高服务意识

为了提高机械的经济效益，为单位节约更多的资金，我们本着不枉花一分钱的思想，对故障部件进行认真分析鉴定，能用的坚决不弃，能修复的则修复再用。在机械数量增加，物价上扬，维修成本增高的情况下，我们连续三年使维修支出不升反降□xx年维修支出只有42万左右。

4、科学化管理，数据化决策

为了提高机械的使用率，提高维修效益，我们进一步完善了技术档案，详细记录了机械的运行、维修保养等各项数据，可以时刻跟踪每一台机械的机械性能情况，对于合理使用调配提供技术支持。完善了机械的单车核算，在月底将每台机械维修的具体项目及数据作出详细记录，增强了爱车敬业的积极性，为领导的决策提供科学的依据。一改以往经验化决策的习惯，用科学的数据来进行维修决策。

5、端正工作态度，提高技术水平

定期不定期的对维修人员进行思想教育，端正其工作态度，提高工作的积极性。为提高机械的维修保养水平，我们经常对修理人员进行技术培训，结合使用情况，学习各项新技

术，重点学习了柴油机的共轨*和单体泵技术。

6、建造新的车间，改善维修条件

由于我处生产场地转移到养护中心，根据领导指示，我们配合施工单位对拆下旧车间的进行了利用改造，重新设计了图纸，把原车间有三间改造成五间，加大了采光面积，加宽了车间门，加长了行车轨道，改进了维修地沟，墙板全部采用了保温材料等，大大改善了维修条件。完成了新车间的建设。

7、科学合理分配时间，制作公路标志标牌

在保证正常的维修工作情况下，全年我们在京台高速、红荷旅游线及各工地等生产安装标牌30余块，实现产值270000元。尤其是在年初，我们接到在京台高速上设置了四块2.8*4米的超大旅游标牌任务后，在钟主任的领导下，克服技术上的困难，到大型标牌厂去取经，在没有现成图纸的情况下，根据国标，自己完成了各项设计，采用胶辊贴底膜新方法，基本消除了返工，节约了反光膜，提高了贴膜效率。安全顺利的完成了生产安装，按期保质保量的完成了任务。

以上是我们维修科20xx年主要完成的工作，但成绩与缺点并存，还有许多不足之处，希望领导和同志们批评指正。

20xx年，我处生产部分即将搬迁到新的高标准的工作场所，
工

1、完成工程机械上的上一年度未完的保养维修。在施工中，保证工地机械出现的故障能够及时排除，并加强机械的保养工作。

2、加强维修人员的管理，尤其是安全方面的教育。提高维修技术水平。

- 3、进一步增强节约意识，降耗增效，以人为本，把维修支出进一步降低。
- 4、配合工地和其他科室搞好机械的使用、调度及核算工作。
- 5、完成领导交付的各项任务。聚沙成塔，握指成拳，积水成流。

一、思想方面

我在思想上严以律己，热爱车工这个极其平凡的岗位。特别尊敬老师傅们，把他们作为自己学习的榜样。这一年来，我认真学习理论知识，把学习书本上的知识和实践联系起来，努力提高自己的业务水平。严格遵守各项规章制度，尊重领导，团结同志，谦虚谨慎，主动接受来自各方面的意见，加强自身修养保持明朗的心情和豁达的心境。我常对自己说：技能带头人是领导和同事们给予的高度评价和荣誉，自觉换位思考学会理解与包容。协助工段来完成车工方面急件，疑难件的加工，把企业的利益看得高于一切。

二，一年来的工作表现

(一)强化形象，提高自身素质。正确认识自身的工作和价值，正确处理苦与乐，得与失、个人利益和集体利益的关系，坚持甘于奉献、诚实敬业，细心学习他人长处，改掉自己不足，并虚心向领导、同事请教，在不断学习和探索中使自身在工作上有所提高。在xx年曾经加工了40个薄壁长锥套，最薄壁厚大约5mm,长度180mm□这干完以后调面倒角就成了一个问题，平常的方法就是要不用锉打，要不就干一个螺母胎具，和薄壁锥套上的螺纹配合来倒角。40个活用锉打不太现实，螺纹配合不仅有间隙，而且倒角完往下拧的时候，不伤着薄壁套外径的光洁度，也不可能。这时候就得想办法，我就试着加工了一个内径有锥度与薄壁套外径相配合，薄壁套的大部分长度尽量都放在这个胎具以内，胎具以外留出30mm长

度用于倒角和卸载活件。锥度配合活稍微使点劲就能卡住，干完后拿木棒轻轻一敲就会下来，这40个薄壁套大约不到半个小时就倒角完毕。

(二)严于律己，不断加强作风建设。一年来我对自身严格要求，始终把耐得平淡、舍得付出、默默无闻作为自己的准则，始终把工作的重点放在严谨、细致、扎实、求实脚踏实地埋头苦干上。遇到急件，事故件不管是中午还是晚上，随叫随到。传授徒弟是工段交给的另一个任务，说心里活在残酷的考核制度下，带徒弟只会让自己感觉更累，特别会影响到自己全月任务的完成，还有很多后续的麻烦来等着你，所以现在并没有多少人愿意带徒弟。在这种情况下，我带的徒弟在自己顶岗位后都干的不错，领导和同事也给予了良好的评价。

三、工作中的不足与今后的努力方向

一年来的工作虽然取得了一定的成绩，但也存在一些不足，在今后工作中，我一定认真总结经验，克服不足，努力把工作做得更好。

(一)发扬吃苦耐劳精神。面对车工活杂、任务重的工作性质，不怕吃苦，积极适应在艰苦的环境中，在繁重的工作中磨练意志，增长才干。(二)发扬孜孜不倦的进取精神。加强学习，勇于实践，博览群书，在向书本学习的同时注意收集各类信息，广泛吸取各种“营养”；同时，讲究学习方法，端正学习态度，提高学习效率，努力培养自己具有扎实的理论功底、正确的思想观点、踏实的工作作风。力求把工作做得更好，树立一个普通车工的良好形象。

x年7月毕业参加工作以来，我已从一名幼稚的学生逐步成长为一名合格的技术人员，经过几年的现场实际工作，我已总结出一套适合自己程序。这几年来我先后从事过机械车工、铣工、数控车工。现在从事的是：工装夹具的设置□cad制图，机械加工工艺编排和车间主任。

在上述工程中我负责技术管理工作，在工作中一直兢兢业业，对待工作一丝不苟，一直奉行科学管理，严格要求施工质量，保证了施工一次校验合格率100%。

在从事管理工作中，我强化质量管理、成本管理、进度管理、安全管理。

在质量管理上我把加强质量终身责任制的管理，明确责任，强化管理责任卡做为施工过程中的重点，这样保证了施工各道工序质量合格，同时加大对质量的日常管理工作，做到本道工序不合格不得进行下道工序施工，保证每到工序受控。同时加强了施工开工前的技术交底、方案的编制和执行监督工作。工作中严格执行各类标准，加强了过程质量控制，实行质量工资制，优质优价，对创建精品工程起到了推动作用。

在成本管理上，在施工前认真做好成本预测，在施工中对成本管理实施动态监控管理，使工程成本始终在有序可控的管理体系下运行。实际施工中禁止现场出现大面积返工现象，合理用料，利旧利废，做到了工程投入量最小，同时加强机具管理，定期进行检查，搞好维护保养，提高综合利用率，保证了长周期运行。

在工程进度管理上针对近几年的工程由于工程期紧，任务量大，材料设备不到货的情况下，为确保控制点施工任务按时完成，我精心组织，搞好施工准备，实行周计划管理，以日保周，以周保月。合理划分施工阶段，采用平行流水作业法施工。

在强化安全管理上针对全年施工作业时间长、现场施工环境负责，立体交叉作业频繁等特点加强施工现场安全管理工作，强化员工自我保护意识，坚持把安全工作放在首位，加强全员的安全、防火教育，树立人人管安全，人人执行贯彻安全防火规定，做到天天讲安全，天天贯彻安全，天天检查安全。

多年的现场工作中我一直以积极的态度发挥自己的长处，积极工作。xx年在大连石化分公司一蒸馏扩能工程中提出合理化建议为该工程节约资金20万元，不仅降低了施工难度，提高了施工效率，在工期紧、任务量大、作业条件困难的情况下合理划分各施工阶段，确保了施工质量，为提前竣工创造了良好的条件，赢得了甲方、监理等多家领导的高度评价。

上述是我参加工作以来所从事的主要工作，但我从事或介入的其他工作还有很多：如曾多次参与工程的投标工作，工程的预结算管理等工作。在我所从事的各项工作中，都能尽职尽责，积极思考，不断学习新知识，全面、终合的考虑工程施工，圆满的完成了领导所交给的各项任务。多年来我被公司评为十佳青年、优秀员工、撰写的论文、合理化建议、施工技术看方案多次被评为优秀作品。

x年我从事了技术质量处的管理工作，这个岗位对我又是一个新的工作起点。技术管理岗位是对各施工项目的全面的技术质量管理并保证质量体系有效运行。它包括了以下工作内容：组织贯彻执行国家、地区、部门关于技术质量方面的法规、标准、文件；负责工程项目的技术质量管理工作；借鉴同行业先进的施工方法或自创独特的施工方法在本企业中推广实施，不断改进施工方法和提高管理水平。

数控工作总结及工作计划篇三

本人，现年29岁，现在xx集团机修厂有限公司金工班。铣工工作，从事本工种3年。

本人于xx年12月从x职业技术学院毕业，自从进如xx集团机修厂金工班，主要负责铣床工作至今，主要学习铣床操作及运用铣床加工及制作工件。

1、在技术业务学习方面：

本人自参加工作以来，在业务学习上发扬刻苦钻研，勤奋好学的精神，不断提高自身的业务水平。认真学习相关的专业知识，虚心向老师傅请教，干一行爱一行，对自己干过的工作都力求更好，对制作及处理过的工件都认真仔细，总结经验，保证合格率达标。现已能够掌握：运用铣床正常情况下的操作及各种零件加工制作。在平时的工作学习上从不敷衍了事，能够端正态度认真对待每一件工件及理论实作的考试。通过不断的学习技术，使自己的技术水平得到了不断的提高。

2、不断学习新技术以适应发展：

随着xx集团的发展，设备也在日新月异的变化，目前的零件制作及加工已今非昔比，在我工作至今的零件不断改造由原来的单一化到现在的多结构化。再靠原来所学的知识已远远不能适应当前的工作环境，因为不掌握新技术知识就不了解哪些零件的加工工艺，哪些部位要先加工制作，就无法更好的达到高效、精确的目的。因此我十分珍惜每次接受新技术培训的机会，通过学习理论了解新技术的构造原理，通过实作练习掌握新技术的实际操作技能。同时在业余时间能够自觉学习有关新技术知识，遇到不会不懂得问题主动向明白人请教，不论他的学历高低，谁会我请教谁，直到把我不明白的东西弄懂，为干好自己的本职工作打了良好的基础。

加强政治理论学习，不断提高自身政治素质。积极主动地参加工会组织的各种形式的政治学习，无论是学习xxx的文件精神，还是学习部局及党委下发的文件精神，我都抱着认真学习的态度，及时了解xxx的方针政策，部局及段形势的发展，领会精神实质，防止自己在政治思想上迷失方向。同时我还利用业余时间进行了自学，通过对《xxx理论》及重要思想的学习不断提高自己的政治理论素质。在思想上始终能与xxx的政治思想路线以及各级领导的要求保持一致。在工作与生活中时刻以一名党员的标准严格要求自己。为xx集团机修厂发展作出自己应有的贡献。

数控工作总结及工作计划篇四

时光匆匆，一个学期的时间即将结束。这一学期，我很荣幸的来到了日照市科技学校，担任一名专业课教师，同时担任数控技术部12班新生班班主任。回顾这一个学期，虽然之前在大学一直从事学生管理工作，一直在寻找班主任的感受。但是在真正做班主任的过程中，遇到了很多困难，这些困难也曾是我没想到的，不过一个学期的努力，我却在班主任工作中学到了很多，不断总结，提升自己的班主任工作能力。以下是我对本班的一些工作总结。

我们班共有44名学生，其中40名来自农村，学生较为朴实，并且有一部分同学比较活跃，使班级的整体气氛较好。但由于学生多是文化成绩较差并且学生年龄大小有一定差距，所以学生行为习惯较差。如何规范学生的行为习惯，如何统一学生的学习思想，是需要去解决的问题。结合学生的性格、心理特点，我通过以下方法纠正学生思想和行为习惯。

(1) 通过集体活动，树立团结、班级荣誉等意识。积极整治班级风气，以整体环境来影响每一个班级学生。自入校以来，我们班级先后参加了军训、艺术节、技能节等活动，在其中的军训、合唱比赛、拔河比赛、书法比赛、绘画比赛、趣味接力比赛、运动会、思想汇报专题英语口语比赛等比赛中，都有同学积极参加。虽然没有取得成绩，但是整个活动中，大家都是踊跃报名，积极参加，为班级其他同学做出了榜样。

(2) 对于行为习惯较差的个别同学，通过沟通和交流，诱导他们遵守纪律，上课不迟到，课上不睡觉，课下遵守纪律。刚组建班级时，部分学生因为假期时间过长，学校习惯没有保持好，多多少少出现问题。作为班主任，我积极跟他们进行沟通，及时转变他们的思想，使他们尽快进入学习习惯。

(3) 严格打好学生考勤，对于缺旷太多的学生，及时与家长联系。技校学生特别是走读生，总是各种理由不来学校上课，

对此，我严格执行学校制度，认真跟他们强调好，让他们按时到校。

（4）作为班主任本人，我要以身作则，带头遵守班级纪律，以积极的热情来感染每一个同学，用鼓励和微笑来拉近学生的心理距离，和学生成为交心的朋友。

通过规范学生的行为习惯，使学生树立正确的学习态度，最后达到学到一技之长的目标。

我们班的课程本学期主要是由基础课程组成。虽然我没有安排上班级课程，但是经常到教室，关注学生上课纪律情况，结合与任课老师沟通的意见，及时对出现的问题给予解决。

（1）对于课堂迟到和早退的同学，给以一定的教育和处罚，使学生养成按时上下课习惯。

（2）发现学生上课期间说话、开小差、睡觉、玩手机、私自下位等情况，及时的制止并做相应的教育。

（3）检查学生的作业完成等情况，对未完成作业的学生和有问题的学生指导完成作业。

通过近一个学期的督促，学生基本能养成良好的学习习惯。

为了丰富学生业余生活，从班级费用中支出一部分费用，用于购买学生业余开展体育活动用的体育器材，包括篮球、羽毛球、跳绳等等。一方面在班级内部组织文体活动，另一方面积极参加学校组织的文体活动，利用一切的机会扩大我们班在学校的影响，同时也培养学生敢于表现自己，为班级争得了荣誉，树立了良好班级形象等目的。

通过活动的开展，学生感受到了温暖的班级气氛，得到了发挥个人机会，有了展示个人能力的平台，丰富的课余生活，

保障了教学的有序进行。

本学期我们班学生出现过抽烟、私自外出、玩手机、亲密接触等情况。针对出现的问题，我都及时处理，并在处理问题中不断完善和学习班主任工作经验。

(1) 每天晚上查就寝时，同时检查是否有使用手机，是否有抽烟等存在安全隐患的事情。对出现违纪的同学严肃处理和教育。

(2) 定期召开班会，及时宣传学校政策和要求，认真开展交流活动，开展安全教育，对可能出现的事故做到预防和紧急处理教育，使学生养成良好的行为习惯和一定危机情况处理能力。

(3) 安排一些学生做好管理和报告工作，对可能出现的违纪事件及时报告，并在未发生重大危害前处理。

(4) 出现违纪事件后，及时报告学校领导和学生家长，协调处理好问题。

难需要帮助等等情况下，和学生交谈，及时的关心帮助学生，与学生成为交心的朋友。通过本学期的相处，我与大部分学生都取得了信任和沟通。

学生个人行为、心理等特点，有利于针对学生个人出现的问题对症下药处理。与家长联合共管学生，将得到较好的管理效果。

作为班主任，一方面，在每次大休时，我都会跟家长联系，主动告知学生在校表现，希望家长一起配合。另一方面，要求学生返家后及时电话联系，进而更好地与学生特别是家长进行沟通交流。再一点，学生在校一旦出现重大问题或是多次犯错，我都会跟家长及时联系，邀请家长到校以便于更好

地进行学生的教育工作。

这学期是我带第一个班级，出现了很多意想不到的问题，这也是对自己能力的一个考验。通过请教其他班主任和向其他班主任学习，我初步建立了自己的一套管理学生的方法，那就是：严抓行为习惯、关心学生身心，帮助困难学生、预防处理事故、学习请教经验、沟通联系家长。我相信，学生必能在学校学到一技之长，学会做人处世，未来一定会有好的前途与光明未来。

数控工作总结及工作计划篇五

在十一周的实训课程中，学生主要学习caxa软件的基本二维绘图和3d绘图。caxa软件是目前国内软件中最先进的cad/cam软件，主要以教育行业为主，并且是数控大赛指定参赛软件。很多学生都是第一次接触cad/cam软件的学习，学生对软件学习有浓厚兴趣，学习进步很快，在第一周的软件学习中，大多数同学都能实训安排的八个图形全部画出来，少数同学甚至能画出比较复杂手机壳模型还有相机模型，学习效果很不错。

在十二周的实训过程中，学生主要学习数铣编程的基本编程指令，学习一开始对编程指令的g指令和m指令很难理解，觉得很枯燥，很难记，但在后面结合练习和模拟仿真后，学生理解有所增强，特别是在模拟仿真后能看到自己编程加工出来的工件，增强了学生的学习成就感，也对编程的指令有了更好的认识，使后面的手工编程学习进展顺利。

在十

序仿真等操作学习，装刀、对刀、工件装夹、工件找正以及工件加工，在两周的实训加工中，全部同学都能按时加工出老师所布置的两个工件的加工，达到预期效果。

通过本次实训，学生在数控编程指令，数控铣床操作与加工方面的能力都得到很大的提高，对caxa软件进行绘图的能力得到加强。在车间实训过程中，学生能够熟练的进行机床操作，能根据图纸零件尺寸进行编程加工，大部分同学都能达到实训的要求，但由于本次实训前两周车间油漆，只有两周的上机操作，而且每部机床有六到七位同学，学生对机床的操作时间偏少，导致部分学生操作不够熟练，而且加工工件相对还比较简单，没有达到综合实训效果。

数控工作总结及工作计划篇六

本次实习的人数应为162人，其中有16人因特殊原因未能参加，实际到达富士康的实习生为146人。

在实习期间，为了让实习顺利进行，特别成立了实习小组。此次实习小组由生产学习小组，生活后勤小组，宣传信息心理健康小组，体育文娱小组及宿管治保小组组成。每个小组本着对学生服务的态度了掌握了解实习生的动态并及时向老师汇报。通过这段时间的努力，为顶岗实习解决了不少难题。

生产学习小组为了能够顺利的完成此次顶岗实习，此小组积极的开展工作，因实习岗位的特殊性，每一周必须及时统计实习生白晚班的情况，实习生刚刚走向生产岗位，一半学生要在夜间工作，面对一天连站10小时以上，很多实习生出现了情绪和难以适应状况。经过老师和实习生们沟通交流，开始坚持到后来慢慢适应。为此生产小组安排好负责人在每条线考察实习生迟到，早退，旷工等现象。及对实习日志进行检查。目前为止，实习生都能够正确对待此次实习，对实习日志进行认真填写。

生活后勤小组从实习生最根本的生活饮食出发，及时对实习生的身体状况进行了解，对此次猪流感进行宣传 and 预防。针对一些感冒，头疼，腹泻等情况及时发放药品。并且积极对实习班级的生活情况进行收集（包括很多实习生南方到北方

的水都不服，都陆续出现了相应反应，对北方的饮食不适应等情况）进行周反馈，以便利于老师及时了解掌握实习生的实习生活状况。

宣传信息、心理健康小组主要是对各班级传达最新的消息及收集各班级的信息。组织各班级开展班会，收集班会记录，心理健康反馈表。并且每月做好班级竞赛考核。了解实习生心理情况，对心理异常的实习生进行排查和疏导（包括对饮食不适应的学生，对工作强度太大而不能适应等现象及时的进行了反馈）。

体育文娱小组为了丰富业余生活，提高实习生的工作积极性，展现团队凝聚力。活跃顶岗实习氛围。特在端午节开展“赢在烟台”杯之系列赛——四个班级篮球赛。之后还将举行羽毛球，乒乓球等系列赛事。

宿管治保小组从实习生安全的角度出发，确保每一个实习生有一个舒适的工作生活环境。按照湖南铁道职业技术学院宿舍管理条例和富士康宿管办的要求，及工作的特殊性。每天白晚两次查寝和宿舍卫生的监督。结合学院“5s”和富士康“7s”进行每周宿舍文化评比。另外针对富士康人口密集和周边的环境恶劣进行了安全宣传（如周围治安混乱，禁止下海游泳等）。并且成立了突发事件预防小组。实习生都能够达到要求。在每个月根据富士康宿管部的要求认真组织实习生在富士康进行义工清扫。

通过周密的安排，实习生在富士康认真的对待着每一天，逐渐的培养了社会责任心；进一步做好面向社会挑战。经过对社会的现实认识，明白顶岗实习的重要性和必要性。懂得了该如何展示自己的价值及自己在社会上的认可。在此次顶岗实习中学生党员，学生干部发挥了重要作用。实习生都能很快的适应工作岗位，相信坚持就是胜利。

数控工作总结及工作计划篇七

本学期我除了担任的《数控车床初级技能选修》的教学工作外，还参加了高二级学生的数控车间实习指导教学工作。其中，主要负责机电091和机电092班的车间实训工作。现在，学生的车间实训已经圆满结束了。这短短的一个学期的实训，使我真正体会到做一位老师的乐趣，体会到了一个作为老师的责任。同时，一体化教学模式，大大提高了我们的车间实习教学效果。

在领导的高度重视、实习单位的积极支持和实习师生的共同努力，高二级机电专业的实习实训进行得很顺利，取得了良好的成绩，使学生学习了数控车编程理论，大大提高了实际操作能力，增强学生的安全文明生产的意识。

1、为了完成理论与实际操作的结合、提高学生与社会的沟通能力，进一步提高学生的思想觉悟、实践能力，尤其是观察、分析和解决问题的实际工作能力，以便把学生培养成为社会所需要的高素质技能型人才。实习实训重在运用教学成果，检验学习效果，激发学生学习兴趣，促进学生理论与实践的结合，加快学生理论知识转化为扎实操作技能。

2、培养学生的实际操作能力，而这种实际操作能力的培养单靠课堂教学是远远不够的，必须从课堂走向实操。让学生通过亲身实践，了解实际的机械加工和工艺过程，熟悉工厂管理的基本环节，实际体会一个机械工人的基本素质要求，以培养自己的适应能力、组织能力、协调能力和分析解决实际问题的能力的工作能力。

1、实习期间我们的实习指导工作是以“安全第一”为思想教育指导，严格要求我们的学生要注意安全问题，要严格遵守车间市场的规章制度。实习期间，我们没有学生出现过受伤或者其他大安全事故。

2、通过直接参与加工的运作过程，学到了实践知识，同时进一步加深了对理论知识的理解，使理论与实践知识都有所提高，到达实训基地。首先是让学生了解数控车（gsk980t数控系统）的基本操作方法及编程，接着是数控车床的实际操作，有了仿真软件的基础，操作机床变的简单易懂，几天的时间，学生便可独力操作，随着操作的渐渐熟练。我们为加强与学生的实际生产加工能力，把学生安排到车间实习生产中，让学生跟进车间的生产线加工，大大的提高了学生的动手能力，效果明显。本次实习在学生们无限的创意中圆满地完成了本次教学的实践任务。这次的实训，提高了学生的实际工作能力，为高考和将来的工作取得了一些宝贵的实践经验。

3、本次实训最大的成功是每个学生都做了自己的作品，都由自己独立设计、独立编程、独立加工，完成的，每一个作品都对他们有着纪念意义。这样大大的提高了学生的积极性，让他们觉得有事情可做，又可以学到知识技能。

4、学生的实习总结，每天每周我们都进行大小总结。通过学生的总结，了解了学生对本次实训的态度，可以看出学生都很珍惜这次的机会，并收获了许多书本上没有的知识，非常感谢各校领导对本次实习的支持。