

# 2023年焊接质量检验工作总结报告(汇总10篇)

在当下社会，接触并使用报告的人越来越多，不同的报告内容同样也是不同的。通过报告，人们可以获取最新的信息，深入分析问题，并采取相应的行动。下面是小编为大家整理的报告范文，仅供参考，大家一起来看看吧。

## 焊接质量检验工作总结报告篇一

1. 原材料质量控制有关产品的生命，我们通过严格把好入口关，从源头来控制产品的质量，对所有外购原料，首先按规定进行报验制度，检验员确认供应商提交的质量证明文件，并从外观、尺寸等方面进行检测，必要时做机械性能方面的检测。
2. 提高检验透明度，产品检验根据检验量的大小，尽快检测，并及时出具检测报告，以方便仓库办理入库手续，增加检验透明度，严格质量检测标准，在满足质量要求的前提下，做到对公司负责的同时，不损害供应商的利益。

## 二、 半成品的检验

1. 半成品检验面广量大，且精度要求高，为保证产品质量，我们对产品实施全检制度，严格控制检验流程，实施对结果负责的制度，并严格执行。所有员工的产品均从检验员的双手过，凝聚了检验员的大量心血，不知有多少的日日夜夜的加班，牺牲了多少检验员的休息时间。
2. 严格过程控制程序。对工序流转的产品，必须按产品流转控制程序办理相关手续后方可放行，并执行上道工序对下道工序负责，下道工序复验上道工序的制度，做到层层把关。

## 焊接质量检验工作总结报告篇二

- 1、完善车间的各项规章制度，用制度规范职工的行为。
- 2、抓好以劳动纪律为首的五项纪律。
- 3、加强内部各项工作的检查、监督和考核。
- 4、奖惩分明、加大力度，进一步发挥骨干作用和调动全体职工的积极性。
- 5、开展切实可行的形势任务教育。
- 6、加强职工的技能培训。
- 7、了解职工思想动态，制定深入细致的解决职工思想问题的方法。
- 8、搞好干群关系，在车间创造一个职工团结一心，有集体荣誉感，有责任心和紧迫感，有良好工作作风，又轻松活波的和谐氛围。完善车间的管理制度与考核方法，使其更具有针对性和可操作性。
- 9、合理搭配人员分配工作，取长补短，充分发挥每一个人的优点。

当然，在过去的一年里，我的工作也存在着许多问题。

例如3月份上海易普森接线端子，该份合同是我们质量观念不强，从而导致返工；由于原材料的质量不稳定，导致部分加热芯需要进行现场补做。

再者，因为经验的问题，在制作计划的过程中忽略了很多因素。如原材料、内协的交期是否准确，还有基层管理干部对

《生产日计划》的执行力度，都忽略了临督，导致生产计划无法执行，订单的交期延迟。

## 焊接质量检验工作总结报告篇三

扬州第二发电有限责任公司二期扩建工程是我们江苏电建第一工程公司继常熟发电厂3×600mw工程之后的又一个2×600mw大型发电主体工程。

扬州第二发电有限责任公司二期扩建工程，时间紧，质量起点要求高。但我们江苏电建一公司的领导和广大的职工并没有在困难面前低头，而是迎难而上，在扬二扩建工程上创下一个又一个奇迹：扬二扩建工程是在全国电力兴起又一高潮的情况下扩建的，厂家的设备不能及时到货，设备焊接缺陷较多，而且在这个工程上应用了大量的新工艺和新材料，给我们焊接专业带来了新的课题。

题及时协调相关专业工地进行整改，防止质量问题的重复。

目前我们江苏电建一公司工程点较多，而焊接专业的检查人员较少，但焊接专业对现场需要负责管理的工作确是很多，不仅包括锅炉、汽机、电控、建筑还由金结公司等，焊接专业检查人员对各专业工地编制的涉及焊接的作业指导书必须进行认真审定，以确保作业指导书在工作中和报审监理无整改。

扬二扩建工程主厂房是采用全钢结构设计，江苏电力设计院在设计主柱头时采用高强钢螺栓和开坡口焊接两者结合的形式，主柱头的腹部是用高强螺栓连接，而翼缘板是由焊接而成，翼缘板厚度达到60mm以上，且坡口在制造厂开好到现场，坡口的超宽，翼缘板的超厚都超过了我们公司原有的工艺评定，公司领导念工程所急，想工程而想，拿出多种方案经由专家多次论证，并专门为该项目做了工艺质量评定，使之能够满足工程的要求，也给我们今后的工程中遇到该项目

添加了有力的依据。施工的专业工地按照工艺评定给定的方案和数据，制定了钢结构焊接工艺评定作业指导书，并得到建设单位和监理单位的认可同意，从而确保了主厂房钢结构工程得以顺利完成。

率为100%。#3锅炉于2006年5月30日进行水压试验43517只焊口无一泄漏，一次成功。这充分体现了一公司焊接人员对质量意识的重视，也充分体现了树立“质量在我心中，质量在我手中”的理念在每个焊接人员头脑中根深蒂固。省质量中心检查站的专家对我公司在扬二现场的焊接质量给予了充分肯定，并称扬二扩建工程#3锅炉焊接质量是全国同类型机组少有的。#3机受监焊口完成5327只，无损检测一次合格率99.20%，表面质量验收合格率100%。#3号汽机焊接质量验收72项。扬二现场焊接管理人员严格按照验评标准进行验收，并加强巡视力度，督促施工单位加强焊接质量自检，对发现的质量问题及时进行整改，在对电控、建筑、金结等单位的焊接质量检查中突出重点，并加强和监理单位、业主的协作，加强对烟囱钢内筒的制作和安装的焊接管理、对输煤栈桥的管理和验收，加强对金结制作的循环水管和烟、风、煤等加工件的验收和管理，加强对电控所焊接的#3机、炉重要的一次门前的仪表管的焊接管理和验收，重点验收电控铝母线焊接工作，通过协调和加强巡视力度从而确保了扬二现场所涉及的焊接工程始终处于受控状态。2006年10月28日江苏电建一公司承建的#3机组顺利通过了168小时试运行，现已投入商业运行。

松，为把扬二扩建工程建成精品工程、样板工程，铸就品牌，向公司领导和扬二的业主上交一份满意的答卷。同时希望公司各级领导继续的给予我们焊接专业更大的关心和支持。

项目管理部金少武

2006年12月

## 焊接质量检验工作总结报告篇四

无论在工作还是生活中，我一向相信一分耕耘，一分收获，所以我一向在努力，不断努力学习，不断努力工作。热爱自我本职工作能够正确认证对待每一项工作，工作投入，按时出勤，有效利用工作时间，坚守岗位。工期紧，人员少，任务繁多，能够做到跟班作业，保证按时完成检验任务，保证工程检验畅通，表现出我们质检人员职责心强，发扬了我们质检人员连续工作、吃苦耐劳精神。

我所从事的工作主要是对一些土建类材料（水泥、砂、石子、钢材、砖等）及成品进行检验。

- 1、严格按照图纸施工，不准任意修改而危害工程质量。
- 2、严格执行技术规程和操作规程。
- 3、实行专业化施工，对钢筋工程，混凝土工程均实行专业队伍施工，确保工程质量。并采取新技术、新工艺、新设备、新材料。
- 4、加强对测量放线人员技术培训，进行测量工作技术交底，搞好控制点的保护监控，定位放线及验收并做好记录。
- 5、严格包好材料质量关，不合格的材料、半成品、成品严禁运进施工现场：进场材料必须经监理工程师验收认可。
- 6、严格按照规定做好各项检验。首先由个班组自检，自检合格后报请项目部质检人员检查，然后报请监理工程师进行检验签字。上道工序不合格，下道工序不得施工，做到“五不施工，三不交接”。
- 7、工程技术人员跟班作业，随时解决施工中的技术难题，质量检查人员有质量否决权，发现违背施工程序、使用不合格

材料，质检人员有权制止，必要是能够下暂停施工令，并开具“质量问题通知单和罚款单”嫌弃整改。

对于回填土的控制：回填土的施工之前，施工部门应如实的填写回填土委托单，设计图纸有要求的按图纸要求施工。没有要求的按照国家规范执行。回填土施工选择的土料含水率要求最佳。回填土每层的铺土后土按照规范分层夯实，不得漏夯，逐层验收。经试验合格后，才能进行下一步回填，否则施工单位进行返工处理。

经过这一年的质检工作，我学到很多课本外的知识，积累了经验，提高了自身素质，为以后的质检工作奠定了良好的基础。

## 焊接质量检验工作总结报告篇五

1、以工艺创新促生产，目标效果初见成效。随着产品需求的剧增，为了确保全年目标任务的顺利实现，车间在生产部的大力支持和帮助下，分期制定生产提速计划，明确提速目标。对生产过程中影响生产提速的各种问题进行全面清理汇总，制定工艺整改计划，明确责任，限期落实整改并跟踪验证。脚踏实地地加强工装工艺改进完善，生产效率显著提升。通过采用优化焊接工艺，采用新材料取代金属件，部件互换、取消配作工序等，使新产品从试制到批量生产，短时间内产量迅速提升，工艺改进、生产提速效果创新了历史记录。

2、生产组织灵活多变模式凸显，试制产品多渠道顺利满足需求。随着新产品市场需求量迅速提升，改制改型产品的不断增加，面对各种试制、改型产品生产无模具，图样、技术参数不全，生产难度大及质量保证系数低，全凭手工制作，而且交货期短。车间内部根据现生产情况组织策划，合理分解工艺，理顺生产工序，缓解生产瓶颈，并结合车间实际采取分期作战计划；分块突围，各个击破；超前储备，后期集中力量突击；或在长线生产过程中穿插生产；必要时合线生产

等生产组织方法。充分调动全员超前生产的积极性，使人力资源紧缺状况得到缓解，以达到工作效率最大化，通过对这种灵活机动的生产模式的有效运用，确保了长线与试制、改型生产都能够满足需求。

扩能改造项目稳步推进，夯实生产基础，初显良好效果。

根据公司抢抓机遇，扩能发展的要求，车间集思广益，组织职能及骨干人员讨论研究车间的各项扩能改造方案。抽调精兵强将，成立专班，参与突击完成了扩能改造工作。如：1、车间第一，第三，第四，第五跨平台的搭建安装、及相关龙门架焊接、滑道安装、水气管道的安装，设备搬迁安装；并且已投入使用。2、拼焊线改造达到多种型号产品快速切换。3、修饰线自动运转地链的制作、安装、调试并投入使用，提高了生产节奏，节约了员工的工作时间，减轻了转运劳动强度。4、车间对各线的产品部件的生产区域采取距各总拼线就近生产、近距离转运进行规划并调整到位。5、随着扩能需求及人员的增加，车间对各种车型的装配件由以前的分线生产，调整为成立专班集中区域生产，提高效率及减少人员。随着以上扩能改造项目逐步完工投入使用后各线的生产效率大幅提升，员工的下班平均时间提前约一小时，减轻了员工的转运时间及体力劳动强度。解决了现场生产作业的拥挤现象，现场作业空间宽敞，通道畅通，堵塞现象消失了□“6s”现场更加规范有序，效果良好。随着新进员工逐渐熟悉工作环境，员工士气高涨，战斗力旺盛。

车间在自身扩能项目完成的同时也附带协助完成了公司其他单位的扩能改造工作。如：热水管道安装；老车间拆迁工程；车间的行车轨道安装；电站改造安装；车间管道焊接，电缆铺设，滑橇焊接；搭建仓库平台及打包机房等，为各单位的扩能工作提供了有力保障。

坚持执行qc活动，持续质量改进落实。品质与产量指标稳步提升。

车间继续推进tqm全员质量管理理念，以产品质量的提升为核心，抓好班组过程质量监控预防工作，落实三检制。着重强调质管员、班长以质量管理为重心，每批产品生产前将技术状态、质量预警公布让全员知晓，针对质控点再细化分解到个人。通过开展质量整顿活动竞赛、全国质量月活动 and 第五版质量体系程序文件学习、开展质量优胜班组月度评比活动，激发全员参与质量管理的主动性和积极性，使全员的整体素质从根本上得到一定程度的提高，产品质量稳步提升。并顺利通过了两次外部、一次内部的质量体系审核。

经过统计分析□20xx年产量同比增长64%，各类质量问题总数呈现下降趋势，焊接缺陷、表面质量、尺寸超差、漏焊漏序等一般性质量问题减少22%。全年通过qc活动改进质量效果明现的项目有183项，持续质量改进96起，使一些攻关性质量问题逐步得到改善。

通过车间全体干部员工共同积极参与qc活动、群策群力改进完善各种项目，使20xx年质量改进效果明显，稳定地提升了产品质量，改善了员工的工作强度，提高了工作效率，并且使日产量大幅提升。

自主创新优化工艺工作，持续改进落实验证，为产品保质提速开拓新保障。

车间各职能人员及生产骨干人员全年始终以生产现场的各种创新改进为主导工作，并带动全员不断地持续改进和创新工艺。通过车间内部积极优化现场工艺，解决瓶颈工序，自行制作工装127套，简易模5套，全年优化改进工装工艺176项。如：通过采用冲孔代替钻孔、优化焊接顺序、采用玻璃钢件取代冲压件、取消配作工序，单台节约近15个小时；制作、完善弧形校正工装及间隙控制工装，提高弧形的稳定性，使零部件总成实施互换，从而取消了原逐台配作、拆件、编号的生产作业方式，不仅提高了生产效率，还减轻了员工的劳

动强度，单台节约近15分钟；优化横梁总成焊接工艺，单台节约近3分钟。通过创新优化工艺，大幅提高了产品质量及生产效率，降低了生产成本，减轻了劳动强度，员工反映效果良好。

工艺员紧跟现场，做好生产协调、验证工作。确保技术、工艺改进项在实际生产过程中得到及时的改进和落实，从而避免质量问题的发生，为后期的批量生产做好前期准备工作。

积极协调，加大模具的开发和完善力度。全年共协调落实模具完善338项，改进后提高质量达244项。在一定程度上提高了生产效率，降低了生产成本，减轻了员工的劳动强度。

6s素养稳步推进，现场环境逐步改善效果明显，员工素质素养大幅提高。

车间通过实行班组“6s”活动竞赛评比目视管理，并以图片、日检通报的形式公布上墙，要求全员举一反三不断改进，实行透明化的管理成果明显。

车间主要在现场规范上下功夫，通过对车间内的通道线、定置线喷漆，维护了车间整体现场环境，整洁明亮的工作场所，现场的通道区、定位区、危险区一目了然，井然有序；在全面整改的同时，车间全年推进“6s”整改完善计划258项，全部整改到位，如：整改完善转运车、存放架127个，转运车的修复整改225个，设备滴、跑、漏现象整改269处。并对新增加设备90台定置安装，及五条线的生产作业区域重新调整布置，共移位设备350多台。通过不断改进完善，产品质量明显上升，安全得到了保障，为生产提速打下坚实的基础。

车间在公司检查考核中，超过100分的有12次，并勇夺4次流动红旗。成绩的取得反映出车间的整体素质正在稳步提升。

设备管理规范有序完好率98%，保障生产正常顺利完成任务。

在设备管理方面，车间进一步规范了工作程序，“从设备的管理、使用、保养、维修”等各环节，加强了监督、考核力度，使设备在使用、管理、维护等基础工作有条不紊。特别是采用全面pdca管理模式对设备提前检查整改问题，使设备在生产中的故障率降到最低，全年设备运转率达98%以上。为了生产提速，新增设备90台安装投入使用，80%的安装维修频次是提前错开生产时间整改完工，避免影响正常的生产。全年累计安装维修2668频次左右。因部分设备存在滴漏现象，共整改更换水管2100米，水阀门39个，上报设备部整改维修8次达52项问题，现已按要求全部维修整改到位。通过不断地循环改进，设备的故障率明显下降，减少了维修频率，为生产提速和质量稳定提供了有力的保障。

强化安防意识，落实安全整改措施，为安全生产保驾护航。

安全方面继续执行班组安全竞赛制，加大了对安全问题考核力度，出现安全事故实行一票否决制。重点在班组安全预防工作上下功夫，班组管理做到“三勤”勤检查、勤计划、勤落实，使各安全隐患得以扼杀，最终做到了全年无重大安全事故发生。全年安全管理效果显著，一般安全事故1起。

全年利用业余时间组织安全知识培训2189人次，合计25179小时，其中包括大型安全消防灭火演习以及防暑降温学习，参加人员达到99%。

通过班组加强现场监管，强化员工安防意识，不断完善安全生产基础工作，有效减少了各类安全事故的发生，员工安全意识逐步加强，自我安全保护意识全面得到提高，班组安全违章逐步减少。各班有针对性地地进行排查，共排查了86个安全隐患，全年共落实12次安全整改计划，如紧固滑杆螺栓螺母528根，规范整改电源控制箱259个。电源线安全固定装置增加整改66处，电线裸露、插座松动整改合计129项。提高了设备设施的安全保障系数，有效杜绝了各类安全事故苗头，实现了无大的安全事故发生，为全年的生产任务超额完成打

下了坚实的基础。

加强班组团队建设，企业文化深入人心，团队凝聚力和战斗力显著增强。

一年来，车间始终以“人性化的管理”的理念，关心每一位员工的生活、学习与工作。如：为住宿在公寓的单身员工解决生活困难，让员工感觉到团队的温暖。为提高员工们参与班组管理的积极性，强化班组建设，根据今年新进员工多，技能素质参差不齐的现状，车间十分重视员工培训工作。积极地配合公司办分别组织了多次的内部培训、通过对新进员工培训学习公司的发展史、公司的劳动纪律、文化理念、各种生产安全知识、设备保养、消防知识，焊接质量标准，分班组组织学习质量管理。通过学习与交流，增长了知识，提高了技术水平。员工以充实自己、提高自身素质，互帮互助为乐事，车间员工的整体素养水平也得到明显改观。

严肃纪律规范程序，降耗促增效，全年累计节约20万余元。

车间加强出勤考核管理，促进了劳动纪律规范化。并坚持每日执行班前班后安全、节能减排、现场管理巡视值班制度，增强全员行为自律、厉行节约的主人翁意识。同时车间大力推进修旧利废工作，树立节约意识。如对车间内各种情况损坏的风扇采取接二合一或修复使用共60多台，节约1万多元；全年在车间收回罗栓27600个，罗母10121个，进行二次利用节约4000多元；加强成本控制，易耗品严格执行以旧换新登记领用制度，不断完善易耗品使用定额□20xx年经过易耗品领用控制，单台节约易耗品成本2.75456元，全年通过修旧利废、节能降耗共节约20多万元。

1、少数员工安全自我保护意识不强，劳动保护用品保护不好。需加强班组教育管理。

2、因扩能所需，新增人员较多，操作技能参差不齐，制约了

产品质量及生产效率的提升。员工加班虽说较去年有所下降，但生产效率有待进一步挖潜提升。

3、随着产量的大幅提升，但少部分人员认识不够，缺乏质量工作的主动性及前期预见性、控制力度不到位，执行不彻底，造成质量管理效果不佳。

4、均衡生产组织欠佳，组织不严密，导致换线频繁，浪费了员工的休息时间。有时要延长加班时间来确保生产务。

5、员工的劳动强度、作业环境虽然有一定的改善效果，但是还有改善的空间。

1、强化提高全员细节质量意识，组织理论结合实际进行培训学习。规范工作程序，防止工作遗漏，加强职能人员的执行力。使质量问题下降0.35%，质量指标上升2个百分点。

2、继续严格推行“6s”管理，保持改进完善习惯，使安全事故零目标、现场整洁有序、设备完好、为生产保驾护航。

3、继续坚持工装、工艺、质量改进完善活动，制定解瓶颈计划，提高生产效率，压缩员工加班时间。

4、加大师带徒，加强现场操作指导及理论知识培训，使新进人员的操作技能尽快得到提高，以满足20xx年的生产需求。

5、做好生产前期组织策划，及时疏通生产过程瓶颈，确保均衡推进。新的一年已经开始，总结经验找出突破口。在公司各级领导的指导下，车间将继续发扬艰苦创业的优良传统，继续发挥团结、拼搏、不断超越的焊装精神，为新的一年宏伟目标而努力奋斗！

# 焊接质量检验工作总结报告篇六

总结是对某一特定时间段内的学习和工作生活等表现情况加以回顾和分析的一种书面材料，它可以帮助我们寻找学习和工作中的规律，因此，让我们写一份总结吧。那么总结应该包括什么内容呢？下面是小编帮大家整理的质量检验工作总结，欢迎阅读，希望大家能够喜欢。

## 1、原辅料的取样存放工作

我严格按照公司管理要求，做到不漏取，不少取。学习各种原辅料的物理化学性质，合理存放。

## 2、样品检验

检验工作是一项精细的检验过程。细节决定成败，在试验的过程中我本着严谨的工作态度做每一项试验。目前我已掌握了所有原辅料的检验方法及步骤。这要感谢我的师傅及我的同事们，是你们教会我了这些。

## 3、数据处理

在记录数据时我本着务实求真的原则对每一个实验数据进行记录、总结以及上报。做到无误报、谎报。

### 1、态度决定一切

工作时一定要一丝不苟，仔细认真。不能老是出错，有必要时检测一下自己的工作结果，以确定自己的工作万无一失。工作之余还要经常总结工作教训，不断提高工作效率，并从中总结工作经验。虽然工作中我会犯一些错误，受到领导的批评，但是我并不认为这是一件可耻的事，因为我认为这些错误和批评可以让我在以后的工作中避免类似错误，而且可

以让我在工作中更快的成长起来。在和大家工作的这段时间里，他们严谨、认真的工作作风给我留下了深刻的印象，我也从他们身上学到了很多自己缺少的东西。

## 2、勤于思考

岗位的日常工作的比较繁琐，而且几天下来比较枯燥，这就需要我们一定要勤于思考，改进工作方法，提高工作效率，减少工作时间。

## 3、不断学习

要不断的丰富自己的专业知识和专业技能，这会使我的工作更加得心应手。

一个人要在自己的职位上有所作为，就必须要对职位的.专业知识熟知，并在不断的学习中拓宽自己的知识面。我就像一张白纸，刚进公司纸上一个字没有，到现在，纸上工整的写满了字迹。离开学校，单位是我的第二课堂。学无止境，工作是另一种学习方式。经过几个月在化验室的学习，现在我已达到了正式员工的工作水平。

1、工作中偶有因为马虎而造成工作失误，给工作带来不必要的麻烦。以后我会以严谨的工作态度认真完成本职工作。

2、在于别人打交道中由于个性原因，不够主动。为了以后能更完美的完成工作，我会主动和领导以及同事多沟通交流。希望通过交谈从他们那学到在课本上学不到的知识。

自从走出校门之后，踏入这个历史舞台，首先让我感觉到这个社会很陌生，不管是在工作上还是在人际关系上，对于我这个刚出茅庐的人来说，什么都是困难，经过这几个月的洗礼真的让我成长了不少。

20xx年的结束□20xx年的到来，是开端也是结束，展现在自己面前的是一片任自己驰骋的沃土，也分明感受到了沉甸甸的责任，在今后的工作和生活中我将继续学习，深入实践，不断提升自我，不辜负蓝山屯河给我的这个机会和领导以及同事对我的栽培，我会和蓝山屯河一起成长。

- 1.工作总结—教师工作总结
- 2.工作总结：医院工作总结
- 3.工作总结的特点工作总结
- 4.企业工作总结工作总结
- 5.创安工作总结工作总结
- 6.银行 工作总结工作总结
- 7.金融工作总结工作总结
- 8.[工作总结]年终工作总结范文

## 焊接质量检验工作总结报告篇七

对自己的工作做出总结是为了对之前的工作进行回顾分析并从中吸取教训。下面是的小编为大家收集整理的“质量检验员个人工作总结范文”，供大家参考！希望能够帮助到大家！更多精彩内容请持续关注！

### 一、工作收获

#### 1、原辅料的取样存放工作

我严格按照公司管理要求，做到不漏取，不少取。学习各种原辅料的物理化学性质，合理存放。

## 2、样品检验

检验工作是一项精细的检验过程。“细节决定成败”，在试验的过程中我本着严谨的工作态度做每一项试验。目前我已掌握了所有原辅料的检验方法及步骤。这要感谢我的师傅及我的同事们，是你们教会我了这些。

## 3、数据处理

在记录数据时我本着“务实 求真”的原则对每一个实验数据进行记录、总结以及上报。做到无误报、谎报。

## 二、感想及体会

### 1、态度决定一切

工作时一定要一丝不苟，仔细认真。不能老是出错，有必要时检测一下自己的工作结果，以确定自己的工作万无一失。工作之余还要经常总结工作教训，不断提高工作效率，并从中总结工作经验。虽然工作中我会犯一些错误，受到领导的批评，但是我并不认为这是一件可耻的事，因为我认为这些错误和批评可以让我在以后的工作中避免类似错误，而且可以让我在工作中更快的成长起来。在和大家工作的这段时间里，他们严谨、认真的工作作风给我留下了深刻的印象，我也从他们身上学到了很多自己缺少的东西。

### 2、勤于思考

岗位的日常工作比较繁琐，而且几天下来比较枯燥，这就需要我们一定要勤于思考，改进工作方法，提高工作效率，减少工作时间。

### 3、不断学习

要不断的丰富自己的专业知识和专业技能，这会使我的工作更加得心应手。

一个人要在自己的职位上有所作为，就必须要对职位的专业知识熟知，并在不断的学习中拓宽自己的知识面。我就像一张白纸，刚进公司纸上一个字没有，到现在，纸上工整的写满了字迹。离开学校，单位是我的第二课堂。学无止境，工作是另一种学习方式。经过几个月在化验室的学习，现在我已达到了正式员工的工作水平。

### 三、自身的不足

1、工作中偶有因为马虎而造成工作失误，给工作带来不必要的麻烦。以后我会以严谨的工作态度认真完成本职工作。

2、在于别人打交道中由于个性原因，不够主动。为了以后能更完美的完成工作，我会主动和领导以及同事多沟通交流。希望通过交谈从他们那学到在课本上学不到的知识。

自从走出校门之后，踏入这个历史舞台，首先让我感觉到这个社会很陌生，不管是在工作上还是在人际关系上，对于我这个刚出茅庐的人来说，什么都是困难，经过这几个月的洗礼真的让我成长了不少。

这样到了发货日期不能按时发货，必将引起客户抱怨，降低公司信誉，给公司造成不可估量的损失。所以我每天工作时都尽量保持清醒地头脑，确保每一份计划都能准确无误，把工作效率提高到最高点。

其次，工作时必须要有坚定不移、不厌其烦的精神。有人说：看看差不多就行了，其实不然，要想成为一个合格的质检员，必须要有耐心、坚持的态度。但要经常到各个岗位查看这些

产品是否合格。倘若已经出现质量问题，而其他操作人员没有发现或及时处理的情况下，就一定要督促他们认真负责，并与其保持良好的沟通，以保证生产计划能顺利进行。所以质检是非常重要的。

最后，工作时必须要与各部门这间处理好人际关系。一个人的力量是有限的，但一个团队的力量却是巨大的。工作过程中，同事之间磕磕碰碰有时也在所难免，但我始终抱着一种平和的心态来对待这些问题，并找出问题关键所在，解除误会，化解矛盾，从而营造一个和谐的工作环境。只有心情好，才能在工作中发挥自己最大的潜能。一个团队，最重要的就是同心协力，只有做到这一点，公司的发展才能越来越好。

回顾过去，虽然有了一些可喜的成绩，但同时也发现自身存在的问题。在工作中，有的时候开拓、创新意识不够，事业的发展需要不断地创新，但自己却总是求稳怕乱，在有些问题的处理上瞻前顾后，不够果断。另外在生产过程中出现突发状况时，有时却未能及时向领导汇报。针对自身存在的这些问题，我将认真总结经验，发扬成绩，克服不足，进一步加强理论学习和工作实践，不断地提高自己的工作能力和管理水平。生活每一天都在继续，公司在发展，我也会通过学习不断地完善自己，为公司发展尽自己微薄之力。我相信，只要肯付出，只要有着坚定的信念，无论环境如何改变，也阻挡不了前进的步伐，愿公司的明天更加美好。

## 一、重点工作

主要是原材料检验和原材料检验记录，原材料退货记录和与原材料厂家协商等方面，原材料不良品记录等。作为一名质量检验员，我按照生产的需要，按时完成了各项工作。

1、原材料检验，在过去的一年中，为进一步满足原材料数量和质量的需求，几种原材料增加和改换了新厂家的供应。通过重新整编原材料检验规范和加强原材料的检验力度，是原

材料的质量问题比以前有了极大的改观。

2、原材料检验记录，认真记录和收集各项检验记录的信息数据，全面、准确地了解和掌握各方面工作的开展情况，分析工作存在的主要问题，总结工作经验，准确地了解和掌握最近工作的实际情况，为原材料的质量工作作出快速的、正确的决策。

3、原材料退货记录和与原材料厂家协商，认真记录和收集各项原材料退货记录的信息数据，全面、准确地了解和掌握原材料退货的过程情况，分析工作存在的主要问题。在与原材料厂家协商时能做到面面俱到，为解决原材料退货问题作出正确的决策。

4、原材料不良品记录，认真记录和收集各项原材料不良品的信息数据，全面、准确地了解和掌握原材料不良品每月数据变化的过程及不良原因描述情况，为开展工作作出快速的、正确的决策。

二、不足之处主要有以下几点：

(1) 工作疏忽，导致报告错误率提升；

(3) 在车间巡检速度较慢，工作安排较紧张；

(4) 专业知识欠缺。

三、针对上述问题在下半年中我会逐一改进，具体方法如下：

(4) 工作之余多看相关书籍，努力学习，全面提高自身素质，进一步积累专业知识。

总之一年来，虽然也取得一些成绩，但成绩只能代表过去。工作中仍然存在着不足，在下半年里我还会继续努力学习，

深入实践，积累经验，不断地提升自我，我会用谦虚的态度和饱满的热情做好自己的本职工作，不辜负领导的期望！

xxxx年即将过去，感谢公司提供给我们一个成长的平台，让我在工作中不断的学习，不断的进步，慢慢的提升自身的素质与才能。回首过往，公司陪伴我走过人生很重要的一个阶段，使我懂得了很多。在此我向公司的领导最衷心的感谢，有你们的协助才能使我在工作中更加的得心应手，也因为有了你们的帮助，才能令我在公司的发展更上一个台阶。

在过去的一年中，我的主要工作是负责对所有的来料进行环保测试，其次是协助进料检的检验员进行物料检验。在工作上，紧紧围绕公司的中心工作，对照相关标准，严以律己，较好的完成各项工作任务。在作风上能遵章守纪、团结同事、务实求真、乐观上进，始终保持严谨认真的工作态度和一丝不苟的工作作风，勤勤恳恳，任劳任怨的做好每一项工作。在进行来料rohs测试和协助进料检验员工作中工作认真，态度积极，雷厉风行，勇挑重担，敢于负责，不计较个人得失，兢兢业业，任劳任怨的完成每一项工作。在协助进料工作的同时，自己坚持一边工作一边学习，也从中学到了不少的知识，让自身的综合素质水平不断的提高。始终坚持严格要求自己，勤奋努力，时刻牢记公司制度，全心全意为公司服务的宗旨。在自己平凡而普通的工作岗位上，努力做好自己本职工作和领导安排的每一项工作任务。

从总体来说，一年中，严格执行公司的规章制度，较好地履行了作为一名rohs测试员的专业技术职务的职责，同时也较好地完成了全年的工作任务。

一、在自己的本职工作岗位上更好的履行测试员的专业技术职务的职责，让全体员工了解我们公司为什么要执行rohs指令，执行rohs指令对我们有什么好处。

二、认真收集各项信息数据，全面、准确地了解和掌握各方

面工作的开展情况，分析工作存在的主要问题，总结工作经验，及时向领导汇报，让领导尽量能全面、准确地了解和掌握最近工作的实际情况，为解决问题作出快速的、正确的决策。

三、在工作中要有清晰的计划性的工作思路，讲究好的工作方法和工作效率，按时或提前完成领导交办的工作。

四、要认真学习本职工作相关的专业知识及相关理论知识。在学习方法上做到在重点中找重点，并结合自己在实际工作中处理的各种异常，有针对性地进行学习，不断提高自己的办公能力。

五、领导交办的每一项工作任务，要分清轻重缓急，合理安排时间，按时、按质、按量完成好每一项工作任务。

六、严格要求自己在作风上，能遵章守纪、团结同事、务实求真、乐观上进，始终保持严谨认真的工作态度和一丝不苟的工作作风，始终做到老老实实做人，勤勤恳恳做事。

在明年会有更多的机会和竞争在等着我，我心里也在暗暗的为自己鼓劲。要在竞争中站稳脚步。踏踏实实的干好工作，目光不能只限于自身周围的小圈子，要着眼于大局，着眼于今后的发展。我也会向其他同事学习，取长补短，相互交流好的工作经验，共同进步，征取在明年取得更好的工作成绩。

## 一、年度回顾

回顾20xx年，通过一年的工作与学习，工作能力都有了一定的提高。特别是玉米种子盐溶蛋白电泳纯度试验技术有了更大的进步，做出的胶片在分辨种子的一致性上清晰、准确。自20xx年9月份到过去的20xx年，按照总公司领导的总体安排，我走上了种子质检员的岗位，主要负责种子芽率、水分、纯度及扦样等方面的工作。我深知，不管在什么岗位上，我

都要努力做到为各级领导、各业务部门和种子事业当好服务员。一年来，我主要从三个方面实践着自己的理念，力争做到更好、更强、更到位。下面，我就一年来的工作情况向各级领导作个简要汇报。

## 1、努力学习，全面提高自身素质

质检室工作是一个特殊的岗位，它要求永无止境地更新知识和提高技能。为达到这一要求，我十分注重学习，基本上做到“日读一万字，月学一本书”。一年来，以饱满的思想热情投入到实际工作中去。以实际行动努力实践建设社会主义和谐社会和“三个代表”重要思想，使这巨大的精神力量转化为我饱满的工作热情和工作干劲。积极的配合业务部门和加工厂的工作。与他们一起探讨解决种子脱戎包衣后的芽率低等问题。

## 2、努力工作，顺利完成各项任务

一年来，面对非专业学习的种子质检工作，工作起来难度较大，但是我积极的应对困难的挑战，共计芽率试验120余次，水份试验32次，纯度试验4次（未出正式报告）。根据领导要求，在每进一批种子时，依照扦样标准，都扦一次样，芽率、水分、纯度都依次做一遍。依照各业务部门申请，及时认真地完成了对库存种子、自繁新种子、外购种子的发芽、水分和纯度的检验工作。

在做好室内检验的同时，还系统的学习了田间检验，协助xx主任对xxx育种基地进行了田检。在棉花种子成熟时，还同质检室全体人员一起去现场收购，扦样、封样，共计三次。

在xx同志整理玉米材料期间，经常抽空帮忙拷种、装袋、排序等工作；

还利用试验过程中的空闲时间，帮助xx同志对棉花小材料进

行脱戎、拷种、装袋、装箱等。

在完成本职工作之余，在加工厂人手不够时，还时常临时帮忙，协助完成了棉花种子脱戎包衣加工前的拆袋、包装等工作。还参与了贮运部对棉花种子脱戎前的晾晒工作（主要指xxx生产的第一批棉种）。

### 3、日常生活，工作态度积极端正

一年来，我能自觉遵守总公司的各项规章制度，在工作中，不迟到、不早退、有事主动请假，尊重领导、团结同事，待人真诚，任劳任怨。努力做到了：一是按规章自律。领导规定不准做的我绝对不做，领导要求达到的我争取达到，不违章、违纪，不犯规、犯法，做个称职的种子质检员。二是用制度自律。我严格按总公司制定的各项制度办事。在经济开支方面，坚决做到先请示后行动，不搞先斩后奏。对自己分内的工作也能积极对待，努力完成，做到既不越位，又要到位。在同质检室其他同事的工作协调上，做到互相理解、互帮互学、真诚相待，建立了友谊，也获得了许多有益的启示。我深知成绩的背后有我们质检室全体人员的共同努力和辛勤的汗水。今后，我仍然会以平常之心对待不平常的事，勇于进取，一如既往地做好每一件事情。

### 二、存在的主要问题

看待问题有时比较片面，以点盖面，在一些问题的处理上显得还不够冷静。第二，要进一步加强种子检验工作的计划性、系统性、科学性，提高综合分析、解决问题的能力。第三，在电泳试验上，技术还未完全掌握成熟，现只能判断种子的一致性，对玉米杂交种子的父母本纯度分析还有待于进一步提高。第四，在完成领导交办的任务的基础上，发挥自身优势，继续加强专业知识的学习，进一步提高各项种子的检验技能。

### 三、20xx年的工作规划

同时在业余时间努力学习业务理论知识，扩大猎取知识的范围，不断提高自身的业务素质和管理水平，使自己的全面素质再有一个新的提高，以适应公司的发展和社会的需要。要进一步强化敬业精神，增强责任意识，提高完成工作的标准。

第五，热爱本职工作，继续学习有关种子法规，要从政治思想、业务知识上加倍努力学习，提高理论水平和法律意识。

总之，心态决定状态，状态决定成败！对公司要有责任心，对社会要有爱心，对工作要有恒心，对同事要有热心，对自己要有信心！做最好的自己！

推荐阅读：

## 焊接质量检验工作总结报告篇八

我自19\_\_年参加工作以来，始终重视学习，积极要求进步，勤奋工作，一步一个脚印，在不断学习和工作过程中，在思想境界、自身素质和业务水平上都有了极大的进步和提高。在学习专业知识的同时，利用业余时间努力学习科学文化知识，并完成了大专自考学习，取得大专毕业证书，并将学到的知识运用到实际工作中，提高工作能力和水平。

我自参加工作就在特大型分厂负责特大型产品质量检验，积累了宝贵的轴承检验经验。四列圆锥滚子轴承游隙的检测方法有两种：一是分体检测法，二是整体检测法。在实际检测工作中，分体检测比较麻烦，检测过程中涉及的数据较多，由于零部件较多，在检测过程中，每一套轴承最少都要翻转八次，我所检测的轴承最重时重量可达四吨，这样反复翻转容易碰卡伤。使用整体检测法，虽然翻转次数减少了，但测

量数据有往往不准确。为此，我认真学习钻研四列圆锥滚子轴承产品的游隙检测方法，并有根据公司的实际情况加以调整，在整体检测的过程中施加负荷，并简化游隙计算方法，使整体法检测的结果和分体法检测的结果接近一致，这样既避免了分体检测的劳动强度的和碰卡伤问题，又解决了整体检测时数据不准确的问题。经过无数次实验之后，对于不同的产品在整体法检测游隙时应施加负荷的大小也取得了合理的经验性数据。

特大型轴承在装配过程中，铆焊是必不可少的一道工序，在铆焊的过程中，电焊所产生的火花极易使轴承保持架和滚子的表面产生电击伤，这样既影响正常的外观又影响轴承的使用寿命。经过长期的观察和实验，采用一种保护膜将滚子和电铆圈分隔开，这样一来就有效地解决了电击伤的问题。双列和四列圆锥轴承在装配时容易产生无法消除的自锁量，由此带来轴承游隙精度不准，从而就影响轴承的使用，还降低了轴承的可靠性，经过反复研究，发现原因是由于内、外滚道角度超差过大所造成的，我主动与分厂沟通，在加工内、外滚道时要求分厂严格控制滚道角度，并改进角度检测方法，由原来的间接检测法改为直接检测法，这一方法有效地消除了四列和双列圆柱滚子轴承的自锁量。

轴承发往用户之后，在安装的过程中也会产生不同的问题，例如在江西新余钢厂的安装现场，由于产品装配倒角没有轴承护坡，对轴承安装造成困难，经过在现场的仔细观察对比，建议在轴承内径边缘增加5mm宽的斜护坡，这一巧妙设计解决了在装机时的不便，并提高安装速度，得到了用户的好评。我在走访用户的过程中，还为公司的重点用户解决了由于其他原因造成的无法安装或安装后运转不好的问题，我每到一处都尽我所能为用户服务，赢得了客户的信赖，得到了公司领导的赞许。

在今后的工作中，我会更好地将我所学到的知识运用到工作中，正确认识自己所负的责任，并努力工作，在工作中实现

自己的价值，为公司的健康、快速发展做出自己的贡献。

## 焊接质量检验工作总结报告篇九

### 1、原辅料的取样存放工作

我严格按车间管理要求，做到不漏取，不少取。对生产现场原辅材料的严格把关，防止错牌、混牌的发生。

### 2、样品检验

检验工作是一项精细的检验过程。“细节决定成败”，在现场抽样检验的过程中我本着严谨的工作态度，按时完成每次抽检，防止漏检、少检和错检确保生产顺利进行。

### 3、数据处理

在记录数据时我本着“务实求真”的原则对每一个实验数据进行记录、总结以及上报。做到无误报、谎报。

总之，在今后的工作中一定要一丝不苟，仔细认真。工作之余还要经常总结工作教训，不断提高工作效率，并从中总结工作经验。勤于思考，岗位的日常工作比较繁琐，这就需要我们一定要勤于思考，改进工作方法，提高工作效率，减少工作时间。不断学习，要不断的丰富自己的专业知识和专业技能，这会使我的工作更加得心应手。以后我会以严谨的工作态度仔细完成本职工作。

## 焊接质量检验工作总结报告篇十

20\_\_年，我质检部检验一线全体人员在公司及品管中心的领导下，全力以赴、尽心尽责地做好了产品的检验检测工作，

履行了检验员的基本工作职责，为保证全厂的生产正常运转和产品品质控制做了大量的工作，同时保证了质量体系的正常运行，回顾一年来的工作，我们主要从下面几方面做了些工作。

## 一、产品的进料检验

1、原材料质量控制有关产品的生命，我们通过严格把好入口关，从源头来控制产品的质量，对所有外购原料，首先按规定进行报验制度，检验员确认供应商提交的质量证明文件，并从外观、尺寸等方面进行检测，必要时做机械性能方面的检测。

2、提高检验透明度，产品检验根据检验量的大小，尽快检测，并及时出具检测报告，以方便仓库办理入库手续，增加检验透明度，严格质量检测标准，在满足质量要求的前提下，做到对公司负责的同时，不损害供应商的利益。

## 二、半成品的检验

1、半成品检验面广量大，且精度要求高，为保证产品质量，我们对产品实施全检制度，严格控制检验流程，实施对结果负责的制度，并严格执行。所有员工的产品均从检验员的双手过，凝聚了检验员的大量心血，不知有多少的日日夜夜的加班，牺牲了多少检验员的休息时间。

## 三、自身的不足

1、工作中偶有因为马虎而造成工作失误，给工作带来不必要的麻烦。以后我会以严谨的工作态度仔细完成本职工作。

2、在于别人打交道中由于个性原因，不够主动。为了以后能更完美的完成工作，我会主动和领导以及同事多沟通交流。希望通过交谈从他们那学到在课本上学不到的知识。

#### 四、总结：

自从走出校门之后，踏入这个历史舞台，首先让我感觉到这个社会很陌生，不管是在工作上还是在人际关系上，对于我这个刚出茅庐的人来说，什么都是困难，经过这几个月的洗礼真的让我成长了不少。