

2023年天车工班长个人工作心得体会 天车工年终工作总结(优质5篇)

心得体会是指个人在经历某种事物、活动或事件后，通过思考、总结和反思，从中获得的经验和感悟。那么心得体会该怎么写？想必这让大家都很苦恼吧。以下是我帮大家整理的最新心得体会范文大全，希望能够帮助到大家，我们一起来看看吧。

天车工班长个人工作心得体会 天车工年终工作总结 篇一

今年以来，在车间各级领导的关心帮助和正确指导下，带领全班精心操作，安全运行，以优质的服务快速有效地完成了各项吊运任务，并积极抓好天车设备的维护维修。保障了电解各项生产的顺利完成。

一、取得的成绩

天车的安全管理工作重点有两方面：一是天车工的安全教育；二是设备的安全检查。天车工的误操作和设备的带病运行是导致事故发生的重要因素。所以，我的工作主要是从这两点入手。

1、天车工的安全管理

天车工的思想稳定、精力集中、热爱本职是保证天车安全操作的重要前提，目前员工思想复杂，工作八小时之外的生活等事务繁忙给工作带来了很多的不安全因素，如喝酒、上网、兼职、做生意、情绪不佳等，导致了睡眠不足、精力不集中，给生产造成了很大的安全隐患。对于此严重问题我主要从以下几方面作了努力工作：首先我利用工作之余与他们进行谈心谈话，正确的引导他们。向他们指出天车安全操作的重要

性，并列举一些案例事故的原因，引起他们对安全工作的重视。合理安排下班后的事宜，杜绝疲劳上班、酒后上岗等危害因素；其次利用每天班前或班后会15分钟我将每天工作中每名天车工操作中存在的问题以及我提前预见到的和发现的问题的进行总结，并作为重点给予指正。组织学习安全职责和安全操作规程，进一步提高了员工的安全意识和自我防护能力。

天车工良好的业务素质 and 极强的责任心也是天车安全操作的重要保证。狠抓职工素质提高，确保天车安全文明生产。有许多员工业务水平很高，自身很爱学习，工作积极，责任心很强，不断要求进步，如：张滨、朱海星、孙涛、刘柠等员工，还有个别的天车工止步不前，不思进取，牢骚多、工作不积极、没有责任心、工作相互推让、碰上问题相互扯皮、纪律观念差。为了调动大家工作、学习的积极性和进取心，我们积极努力想办法，一是在车间的大力支持下，我们通过考试、竞赛、做细活、练真功等进行奖励和考核，一年来我们以争当优秀天车工为契机，开展操作技能“树形象，争标兵，精心操作”等系列比赛，组织了2次理论考试，1次实践技术竞赛；积极调动了职工的工作热情和爱岗敬业精神，提高了他们的业务操作技能和理论水平。二是通过严格的管理和考核制度来加强员工的纪律观念、增强他们的责任心、激励先进，鞭策后进，达到共同提高的目的，为服务好生产创造有利条件。

2、设备的维护与保养及安全管理

3、在每月月底，我都会对所有的天车进行一次彻底普查，将普查的情况综合后，逐项进行解决，此项工作做法也收到了非常好的成效，如：211-025小车缓冲器的裂损；211-064 副钩制动器的摩擦片磨损严重已到更换程度；211-045和211-071大小车轨道吹灰功能不作用；211-045 驾驶室缓冲器和出铝小车缓冲器的裂损等。通过普查和检修工作，使天车逐渐恢复了它性能的完好。

4、解决长期遗留存在的设备问题，四台天车虽然每天不断在使用，但长期存在的一些安全隐患一直未得到彻底解决，如211-064 大小车操控手柄存在档位错乱，动作不灵敏；211-025 驾驶室玻璃破损严重，视线不清问题；211-045大力提升不作用问题等；在车间领导的大力支持和帮助下，都得到了满意的解决。

5、在211-045天车大修工作中，我认真负责，把好质量关，对大修厂家严格要求，对大修不到位、弄虚作假等行为给予制止，对大修完成后的每一个系统、每一个程序和功能进行多次试车，对于不合理的部位和遗留的问题进行不断调整改进。如出铝小车行走减速机的异响、变阻器的异响、阳极扳手扭力的调整、主小车、出铝小车程序的调整等，都得到了非常满意的解决，确保了大修的质量和设备运行的良好。

6、轨道的不平，使设备震动严重，造成极大损害，特别是113#、125#、126#、148#、149#和长发送铝处，轨道弯曲、接口错偏、垫片脱落等，问题非常严重；一区天车滑线年久老化，多次发生滑线起火问题、卡断滑刀故障，给生产造成极大影响。在车间领导的努力下，轨道得到了修缮，滑线也得到了更换，给天车的运行创造了一个平稳的运行环境。

7、对于天车的维护保养和公共卫生区域，我将工作细分到每一个人或每个班的天车工，区域划分明确，工作内容详细，使我们的天车维护设备干净，规范统一。

二、存在的缺点

回顾一年来的工作，虽有一些成绩，也有不少的遗憾，我清醒认识到我的工作还存在着一些不足。

1、管理工作还不够大胆，顾虑较多，工作方法需要改进。

2、还需要加深业务的学习，提高操作技术水平，增强自身素

质。

3、由于工作经验不足，在工作中有些问题还缺乏预见性。

三、今后的打算

1、在管理方面，还需要不断的修改、完善管理制度，使操作人员更为深刻的认识到天车作为一种特种行业，自己作为操作人员所承担的责任，从而更兢兢业业地做好自己的本职工作，爱岗敬业！

3、加强职工的岗位责任心和劳动纪律，深入细致地分析天车车间的事故隐患，杜绝侥幸心理和麻痹思想。坚决贯彻执行安全，确保轻伤以上事故为零。从以往事故和险肇事故经验和教训里，抓到启示和控制办法，使人人都有经验，人人都能看到危险。

天车工班长个人工作心得体会 天车工年终工作总结 篇二

天车的安全管理工作，重点有两方面：一是天车工的安全教育；二是设备的安全检查。天车工的误操作和设备的带病运行是导致事故发生的重要因素。所以，天车丙班的工作主要是从这两点入手。

1、天车工的安全管理

天车工的思想稳定、精力集中、热爱本职是保证天车安全操作的重要前提。安全工作是班组工作的重中之重，班组利用每天班前或班后会等时间组织大家共同学习天车相关安全知识，学习天车安全操作的重要性，并举一些案例事故的原因，引起员工对安全工作的重视。深刻感悟安全生产的重要性，杜绝疲劳上班、酒后上岗等危害因素；并将每天工作中每个天车工操作中存在的问题以及提前预见到的和发现的问

题的进行总结，并作为重点给予指正。组织学习安全职责和安全操作规程并纸质化下发到给个员工手中，进一步提高了员工的安全意识和自我防护能力。

天车工良好的业务素质和极强的责任心也是天车安全操作的重要保证。班组着手员工素质的提高，操作水平的提高，保证天车安全文明生产。通过学习，员工工作积极提高，责任心增强，不断要求进步，如：孔慧慧，王志明，周晓婉等同志，积极参加公司组织的技术竞赛并分别取得第二名，第三名的好成绩；班组20x上半年取得三星级班组，荣誉的获得积极调动了职工的工作热情和爱岗敬业精神，提高了业务操作技能和理论水平。通过严格的管理和考核制度来加强员工的纪律观念、增强他们的责任心、激励先进，鞭策后进，达到共同提高的目的，为服务好生产创造有利条件。

2、设备的维护与保养及安全管理

1. 在日常工作中严格按照交接班制度进行检查和试车，做到交清接严，及时处理发现的问题，避免设备带病运行。

2. 在每月月底，班组会对担负保养的天车进行一次彻底吹灰加油工作，认真的养护工作使我们的天车维护设备干净规范，性能完好。

3. 在检修保养过程中，协同机修对整台车进行系统的全面检查，特别注意故障频率较高的地方，每次把它作为重点检查部位，在查车的过程中多次发现安全隐患情况，如：2#天车大车缓冲器的改进；13#天车小车主动轮角轴承箱燕尾槽螺丝松动问题；13#天车驾驶室临时线路等存在安全隐患的问题，并一一得到解决。

回顾一年来的工作，虽有一些成绩，也有不少的遗憾，班组工作还存在着一些不足。

1、管理工作还不够大胆，顾虑较多，工作方法需要改进。

2、20xx9月班组出现钢包滑落事故，因此感到班组还需要加深业务的学习，提高操作技术水平，增强自身素质。

3、由于工作经验不足，班组管理和安全管理在工作中有些问题还缺乏预见性。

1、在管理方面，还需要不断的修改、完善管理制度，使操作人员更为深刻的认识到天车作为一种特种行业，自己作为操作人员所承担的责任，从而更兢兢业业地做好自己的本职工作，爱岗敬业！

2、在设备的维护方面，定期要求操作人员对自己所使用的天车进行清理清扫，以保持设备的清洁，同时也要求操作人员对天车的性能及容易发生故障的部件作一些必要的了解！以保证天车在运行中发生故障时能准确的说出故障发生的部位，以便调度能正确的判断找电工还是钳工前去维修，节约时间，保证生产正常运行。

3、加强职工的岗位责任心和劳动纪律，深入细致地分析天车设备的事故隐患，杜绝侥幸心理和麻痹思想。坚决贯彻执行安全，确保轻伤以上事故为零。从以往事故和险肇事故经验和教训里，抓到启示和控制办法，使人人都有经验，人人都能看到危险。

4、紧密围绕分厂定员定岗，减员增效的工作方针合理安排班组工作，团结努力，精诚协作力争在新的一年里把天车丙班工作更上一个新的台阶！

天车工班长个人工作心得体会 天车工年终工作总结 篇三

了一定的进步，现总结如下：

一上半年的工作完成情况

1管理工作：我制订了班组kpi、班组管理制度、安全管理制度，员工行为规范、节能降耗工作细则、民主管理制度等多项制度，建立健全了班组管理机制，使班组工作进入有序管理的状态。

2安全工作：每天坚持召开班前会传达安全信息，制定了班组应急预案，天车危险源目视图、员工岗位安全职责等安全警示条例，每天坚持巡检确保天车安全工作，安全小环境工作受到好评，上半年班组未发生一起安全事故。

3团队工作：五小工作进展顺利，班组五大员初步配齐。管理小团队、班组环境改善等工作获得工会肯定，评议较好。上半年一、二季度两次获得了公司巾帼示范岗的荣誉称号。员工意见实施8起，慰问患病员工2次，开展文体活动1次(羽毛球)。班组建设工作不断完善和进步。

4培训工作：班组开展kyt学习12课时，新员工理论培训4课时，安全意识学习2课时，政治学习2课时，应急预案，危险源，班组制度学习6次。天车工技能竞赛一次，天车实际操作培训新员工4人，出徒2人现已上岗工作。

5班长工作：上半年由于班组人员短缺，我一直坚持顶岗工作，在安全上严格要求自己，遵守安全规章制度，工作期间，从未发生任何设备和人身事故。为全班安全生产做好了榜样。工作之余，我时刻牢记自己的职责，以身作则，多干苦干，认真完成领导安排的工作任务。思想上要求进步，积极向党组织靠拢。同时，我努力提高自身业务水平，利用业余时间我参加了电脑培训，学会了制图，制表，幻灯片制作等办公文秘技能，使我的班组建设工作水平有了很大的提高，在公司举办的班组建设成果工作汇报评比中获得了奖励。

二上半年工作存在的不足

1没有充分利用部门领导给与班组长的权力，工作上委曲求全，以和为贵，怕得罪人，对组员不能严格要求，发现问题处理不到位。

2对班组安全问题和员工安全教育不够重视，员工发生违章等现象仅口头提醒，没有进一步采取有效措施杜绝违章再次发生。

3工作自主能力不强，自身管理不足，班组发现问题不能及时与领导通气，经常需要领导帮我解决问题。

以上问题的存在，让我意识到必须尽快提升自己的工作能力，树立起班长的威信，对待班组的安全事件和原则问题绝不能再心慈手软，得过且过。

三下半年工作规划

1加强班组安全工作的力度，通过培训、巡检、信息传达、考核等手段确保班组不再发生重大安全事故。

2加强与领导的沟通和请示汇报工作。

3大力开展班组建设，将五小工作进一步提高，力争公司前列。

4团结班组员工，关爱班组员工，工作上做到以理服人，以情感人，以法治人，打造一支团结向上、安全高效、和谐融洽的班组队伍。

5充分认识自己工作中存在的不足之处，改善工作方法的缺陷，提高问题处理水平，使班组工作走上新台阶。

天车工班长个人工作心得体会 天车工年终工作总结 篇四

照上级党组织及业务主管机关的工作要求和白银日报社党委

的整体工作部署，我现将20**年一年来的主要工作、理论学习及思想作风等方面进行总结汇报，若有不妥之处，请各位领导和同志们批评指正。

一、注重抓好理论修养

2、根据市上的安排，20**年着重学习了xxx在中央党委的讲话；参加了市上举办的学习报告会，聆听了有关专家的辅导。十八大召开后，侧重学习了十八大的系列文件，并结合工作实际、思想实际，撰写学习笔记一万多字，参加市委党校培训辅导班学习一周，发表学习心得文章和理论文章4篇（《白银发展》等报刊发表）。

3、强化专业理论学习。根据市人事局的安排，参加了专业技术人员计算机等级培训和考试，取得了全省统一颁发的合格证书。同时，利用值班期间的编前会，同科室（版面）主任一同研究探讨新时期地市党报编排手段的创新与“民主新闻”栏目的创新途经等专业理论问题。

二、注重抓好工作落实

2、组织策划本报要闻版开办“抗旱救灾”系列报道和系列评论文章；

3、根据市上的安排，组织要闻版和副刊开办了“创建卫生城”栏目；

6、组织本单位推荐宣传白银好新闻的材料上报及评奖工作；

天车工班长个人工作心得体会 天车工年终工作总结 篇五

2017年，在公司的正确领导下，我天车工段为实现公司下达的各项指标为目标，认真贯彻公司总的工作方针和各项工作

部署，努力地实现安全生产和设备安全长期稳定运行的目标，统一思想、凝聚力量、振奋精神，不遗余力地抓好各项工作。注重发挥运行员工基层骨干的作用，保证生产和设备的稳定运行，做了大量的工作，取得一定的工作成绩。

一、人员问题。

1、工段全年共计5人辞职，其中3人自动离职，给工段员工带来负面影响。由于新人操作经验不足经常出现渣跨2#翻中包时造成主钩油丝绳频繁出槽从而缩短油丝绳使用寿命。

2、部分老职工由于责任心不强，9月14日出坯3#操作工加力生操作出坯3#从2#连铸机出坯大辊刚夹起一只720热坯大车往西行走同时升主钩时，出坯3#主钩钩头带油丝绳一起滑落在出坯跨坯垛区，所幸未造成人员伤亡事故。经事后开分析会，由于操作工精神不集中，安全操作责任心不强，习惯性违章没有把“天车五确认”落实到操作中去是这次未遂事故主要原因。由于天车人员变动频繁，已老带新问题比较突出，老员工没责任心不强，监护不到到位。

二、设备检修维护方面：

在1-3月份检修时对4部75吨天车主钩定滑轮全面解体检查，发现轴承都有不同程度的磨损，及时更换了轴承，润滑并组装完毕。由于定滑轮组轴承缺备件，有一个备用定滑轮组缺少轴承因此未能进行更换处理，如75t主钩定滑轮有问题，没有备件可更换。

天车工段在2017年要做好以下几个方面：

一、天车工的思想稳定、精力集中、热爱本职是保证天车安全操作的重要前提。安全工作是车间及班组工作的重中之重，工段要求各班组利用每天班前或班后会等时间组织大家共同学习天车相关安全知识，学习天车安全操作的重要性，并例

举一些案例事故的原因，引起员工对安全工作的重视。深刻感悟安全生产的重要性，杜绝疲劳上班、酒后上岗等危害因素；并将每天工作中每个天车工操作中存在的问题以及提前预见到的和发现的问题的进行总结，并作为重点给予指正。组织学习安全职责和安全操作规程并纸质化下发到给个员工手中，进一步提高了员工的安全意识和自我防护能力。

二、首先新人必须确定专人带学，确定师徒关系，建议厂部在带徒期间给予师傅相应的补助，这样新人在学徒间出现事故才有责任可追，才能有助于更好更快的带出新人。

三、有条件下工段多培养一些“多面手”，以此缓解人员紧缺的问题，对人员流动及时的了解，提前做好相应岗位人员培养，以备不时之需，对重要岗位工作时间长，有责任心的员工予以重任，提高工作积极性，以免技术好的人员流失。

四、设备检修方面

- 1、更换加料1#大车西侧2个从动轮；
- 2、更换出坯2#小车西侧轨道；
- 3、9月有计划把4部75吨大车减速机联轴器解体检查润滑。
- 4、13部小吨位天车主钩及大车减速机联轴器检查润滑。
- 5、更换浇铸2#主钩油丝绳。
- 6、过渡2#主钩油丝绳更换及定滑轮。
- 7、加料3#更换小车减速机。

五、1、设备维护及管理方面。