

2023年电厂化学工作总结的工作内容 电厂化学运行安全岗位职责(模板5篇)

总结是对过去一定时期的工作、学习或思想情况进行回顾、分析，并做出客观评价的书面材料，它有助于我们寻找工作和事物发展的规律，从而掌握并运用这些规律，是时候写一份总结了。相信许多人会觉得总结很难写？下面是小编整理的个人今后的总结范文，欢迎阅读分享，希望对大家有所帮助。

电厂化学工作总结的工作内容 电厂化学运行安全岗位职责篇一

化学运行班长岗位职责：

1、岗位名称：化学运行班长

2、岗位等级：6

3、所属部：发电部

4、直属上级岗位名称：发电部长

5、岗位职责：

5.1 化运班长是该班生产及精神文明建设的总负责人，行政上属部门主任领导，生产调度上接受值长的统一指挥。

5.2 组织全班人员坚守岗位，履行职责，精心操作，保证各项化验数据真实、准确，坚决杜绝弄虚作假行为。确保制氢、制水、加氯、加药、废水废油处理、炉内汽水化验等系统安全经济运行。每天按时到现场了解设备运行情况和水、汽质量，对超标情况及时汇报和处理。制定节酸、节碱、节药措

施，并监督执行。

5.3 组织本班人员做好制氢、制水、废水处理、加药、加氯、汽水化验等工作。做好设备启动前的检查、准备工作。督促本班人员在设备运行过程中，认真监督，精心操作。工作需要时，应帮助或顶替其他岗位的工作。负责班内工作安排和协调工作。

5.4 督促本班人员定时巡检和认真做好化学分析，每天检查各项分析报告的准确性，发现问题及时采取措施和进行考核。负责编制每月的材料计划。

附件25

况。

5.6 对所管辖设备检修、试验工作，负责办理工作票许可手续，并在工作票记录簿上按时间顺序进行登记。

5.7 建立、健全班内各项管理制度、台账，搞好班组建设，搞好文明生产。

5.8 组织班内人员开展技术攻关，技术练兵，劳动竞赛，搞好班组技术培训。

5.9 关心群众生活，加强班组思想政治工作，充分调动班组人员工作积极性，自主参与企业民主管理。5.10 按时完成领导交办的其他任务。

6、人员素质要求：

6.1 具有中专及以上学历，具有技术员及以上职称或有较强能力的高级工，从事电厂化学工作五年以上。

6.2 有较强的组织领导能力和一定的班组思想政治工作经验。

6.3 了解发电厂的整个生产过程及本厂主要设备概况，掌握电厂化学、防垢、防腐、水处理等基础理论，掌握制水、制氢、废水处理、加氯、加药的技术要求及工作程序，掌握基本的水、汽分析项目的操作方法。熟悉本厂各种化学设备的工艺流程，熟悉本厂各种化学设备、加药装置的安装位置、技术规范操作、自动控制、检测信号、联锁装置的规范、特性、位置。

附件25

身事故后的应急处理方法。

6.5 熟悉化学系统的消防、通讯、照明等有关设施的布置及操作要领。

6.6 作风正派，关心他人，办事公道，善于听取群众意见。

附件25

电厂化学工作总结的工作内容 电厂化学运行安全岗位职责篇二

一、值长：

1、正确执行生产副总经理批准的运行方式。

2、负责全值的安全和经济运行，服从上级调度命令，严格执行有功及无功调度曲线。

3、按照规程要求，全面领导和指挥本值的运行操作和事故处理。

4、担任公司规定的工作票许可人和运行规程中规定的试验主持人。监护值班人员进行重要的操作和事故处理，达到正确

无误。

5、领导全值人员发挥安全员、培训员等人员的作用，搞好班组的安全经济运行和人员培训工作。

6、领导全值人员做好清洁卫生工作。

7、负责抓好交接班，开好班前、班后会议。

二、主值

1、全面负责机组各系统的安全文明生产和经济运行工作；值长不在现场时代行值长职权。

2、负责协调安排机组人员各项工作，负责协调机、炉、电、燃料、化学各专业的运行。

3、负责机组的启、停重大操作和操作监护工作。

4、负责机组的异常及事故处理工作，在值长领导监护下，负责指挥运行人员完成事故处理。

5、负责对本机组人员进行技术培训和业务指导及对本机组人员工作质量、劳动纪律等予以考核。

6、直接接受并执行值长的命令，如有疑问须立即并明确提出，如值长坚持，则必须按命令执行；若危害人身和设备安全应拒绝并立即与上级反映。

7、接受值长的具体工作安排和业务指导。对副值及以下岗位运行人员具体工作安排和业务指导。

三、副值：

1、是主值的助手，负责协助主值完成机组安全经济运行；主

值不在现场时履行主值职权。

2、协助主值完成机组的监视与调整，指导并协助巡检员完成其操作和巡检工作。

3、配合主值分析、处理机组运行中存在的隐患、异常等不安全因素，调整参数和运行方式，协助主值完成事故处理。

4、接受主值的具体工作安排和业务指导。对巡检员进行具体工作安排和业务指导。

四、巡检员

1、负责就地操作和调整；负责机组设备和系统的巡回检查工作。

2、负责电、机、炉、燃料设备操作巡检和运行维护，负责厂内燃料输送系统的运行。

3、负责工器具管理和文明生产工作。

4、协助副值具体做好各种记录工作。

电厂化学工作总结的工作内容 电厂化学运行安全岗位职责篇三

本职责规定了化学班长的安全管理职能，安全工作内容和应达到的要求、管理程序、安全检查与考核

1、化学班长是全班的第一责任人、负责全班安全工作，并在此基础上，确保各项生产任务和各项经济技术指标的顺利完成；督促全班人员遵守劳动纪律和各种规章制度、不断提高全班人员的安全意识；推广安全管理先、进经验和科学的工作方法。

2、班长应熟悉系统，具有独立实际操作经验、工作责任心强，经过《安规》考试合格，并具备紧急处理突发性设备故障和

不安全现象的能力。3、化学运行班长在部门经理领导下进行安全管理，在操作和技术上受主管或技术员领导和指导，并认真执行其操作指令。4、班长每月主持召开一次安全分析会议，分析本月各项安全指标完成情况，交流先进经验。5、班长应认真执行厂、部门的安全要求各项安全措施，组织班组人员进行安全活动，做好事故预想，反事故演习等各种预防演练活动。6、认真监督设备定期试验、切换、加油、清理等定期工作制度的执行。7、认真执行设备缺陷挂历制度：发现缺陷需记入缺陷登记簿内并联系检修消除，重大设备缺陷班长要亲自检查并汇报主管、技术员或部门经理助理；如有威胁人身和社会安全的设备缺陷时，班长应做好安全和技术措施，并汇报主管、技术员或部门经理助理，听候指示；凡是填写工作票处理的设备缺陷、缺陷处理完毕后半场应会同检修工作负责人验收合格、收回工作票，双方在工作票上签字，注销。8、班长要对各专责设备状况、仪器、药品、消防器材、报表、记录，负责全班人员劳动纪律等进行全面检查，并做好记录。9、班长要对由于自己工作缺陷和错误所造成的一切异常情况和事故负责。

10、班长要负责制水系统的运行、水汽质量、煤质分析、污水站处理情况、循环水池水质及加药进行监督指导；监督设备定期切换清扫、个人卫生区域清扫的执行完成情况。

11、发生异常情况时，及时迅速的了解异常情况的实质，组织人力。本着下列原则正确指挥处理：（1）尽快限制事态发展，消除根源，解除对人身及设备的威胁；（2）尽力保持设备继续运行；（3）切换或解列不能继续运行的设备、系统，使异常情况限制在最小范围内；（4）与主管、技术人员或部门经理助理密切联系，并及时汇报发展情况。

12、在设备、水质发生异常情况，在紧急处理时，班长要沉着、冷静、下达命令要准确、清楚、简要。

13、发生火警时，班长除立即向有关部门报告外，须根据消

防规程规定，结合现场实际情况，迅速组织人力，消除火警根源并监督消防人员所采取消防措施是否正确。

14、异常情况处理完毕后，在有关人员没做调查，研究或检修前，班长会同班组人员尽可能保持事故现场的完整。 15、班长应如实地将异常情况所发生的时间、原因、现象及处理过程详细向上级管理人员汇报。

16、根据异常情况的性质和构成的事态，班长应组织有关人员进行讨论和制定会后的防止措施及对策，并提出相应的报告。 17、班长必须积极认真的协助有关人员进行必要的异常情况调查，分析工作、并如实反应情况，不得隐瞒真相。

18、班长有权制止与生产无关人员进入现场，正在事故处理时，有权禁止无关人员进入事故现场。

19、有权制止未经允许私自动用生产设备及消防设施，有权制止一切违章行为。

20、负责化水水汽、煤质分析、药品配制、保管和申购工作。
21、负责制水系统、循环冷却水过滤系统和污水处理系统设备备品配件的申购工作。

22、负责入炉煤、进厂煤取样、分析的监督工作。 23负责化学所有药品的申购和保管工作。

电厂化学工作总结的工作内容 电厂化学运行安全岗位职责篇四

热爱祖国，热爱人民，遵纪守法，廉洁自律，尊敬领导，团结同事，工作积极，不计得失，爱岗敬业，具有良好的职业道德和敬业精神。

一年来，我牢记刘总对我的教导，刘总在谈话中曾要求我一

定要善于总结，多研究工作遇到问题，多积累工作经验。所以在工作完成之余，我常常作一些总结，进行更深层次的探索，隔断时间就将工作心得记录下来，这让我受益非浅，既加深了工作记忆，又提高了处理问题的能力。这一年我根据工作实际撰写《空冷式发电机差动保护动作的原因分析》、《垃圾电厂变频器应用实例》的技术论文，并先后发表在《华电技术》20xx 32 (12)和《*电力管理》20xx年第2期】刊物上，通过文章与外界交流，提高了自己的专业技术水*，同时扩大自己视野。

仪电维检组内含有电气和热控两个专业，这两个专业既有一定共性，却又都各具有很强的专业性，涉及到专业性强缺陷和故障还须各专业人员处理。目前夜间和周末仪电均为一人值班，为提高值班人员处理缺陷和故障水*，第一时间消缺确保生产，在日常的工作开展中，班组建立了处理缺陷过程及处理方式、方法经验交流的惯例，即通过互学、互讲、互促的方式达到大家共同提高检修经验及现场处理缺陷、故障的能力。定期对消缺及维保工作进行总结、及时分析设备异常原因，目前组里的张定国、赖晓辉、黄赣闽、吴维森、郭凯五位同志已经可以独立处理仪电设备出现的一般性缺陷与故障，为设备缺陷处理的及时性提供了有力保障。

经过一年以来班组成员的努力，在班组的维检工作中每一位成员基本杜绝无票作业的情况发生，有效的保证检修工作安全可靠的进行，检修技能水*也有一定提高，但也存在问题：如由于班组成员技能水*差异，目前无法改变能者多劳局面，遇到设备较大缺陷时，值班人员经常无法准确判断等，这些问题均有待再今后的工作中进一步细化和改善。

任专工来，根据领导安排，我主要负责仪电维检班组技术管理工作。一年来，在部门经理的直接领导下，我认真开展检修管理工作，为后坑一厂设备的正常运行、生产保驾护航。

做好维护管理工作，在此期间负责完成仪电（电气和热控）

日常维护检查项目计划编制、临时计划检修项目及人工安排、仪电专业最低备品定额、仪电组检修工器具定额、月度采购项目计划等。通过每月维保和调整计划，设备的健康水平有所提高。在未开展定期维保前，现场电机频繁出现轴承温度过高、缺润滑油等缺陷，如以前空压机电机轴承温度高为频发缺陷，通过定期对电机周期性维保，这一现象得到较大改观，在20xx年未发生一起电机轴承温度高缺陷。20xx年夏季天气高温不断，特别是近段持续高温，也未出现电机轴承温度高缺陷。又如热控就地i/o柜和气动元件未维保前，柜内设备和气动元件容易出现故障，导致各风门动作不正常，该缺陷占*时消缺一半，通过维保基本消缺该缺陷，对运行调整提供有力保障；而就地对i/o柜在20xx年时曾出现模块烧毁或通讯故障导致引风机跳停，针对这一情况，我们对现场进行摸索分析，最后在维保项目中将i/o柜纳入，重点做好柜内密封、元件紧固以及接地检查，该缺陷得到明显改善。20xx年未发生一起就地i/o柜模块烧毁事件。针对后坑一厂生产车间环境恶劣，而现场使用变频器和软启动器又是电子产品，极易受工作环境影响而出现故障，我们对这类设备采取定期检查清灰，测量其工作电流、提出设备停运不停电等措施，大大减少其故障发生。对涉及生产的重大关键设备，进行每周例行检查维护，发现问题及时处理，如及时发现2#垃圾吊小车限位开关故障处理、1#炉一次风空调电源线接触不良处理、2#炉二次风机控制回路虚接隐患处理、1#空压机冷却风机风叶裂纹隐患处理、中方dcs ac06柜电源模块故障处理等。

做好设备消缺管理工作，对消缺坚持要求“及时”两字，争取小缺陷当天消缺，大缺陷不超过三天原则，通过建立起来的维检消缺系统，及时掌握班组缺陷消缺情况，对遗留未处理的缺陷进行分类，如待备件、待停机或需改造攻关等类别，按各自类别进行处理，及时开展设备缺陷分析总结并采取相应技术措施。目前消缺项目由于受各种原因或条件限制，工作进展未达到预期目标，无法满足及时性要求，仅达到应对生产水平，虽通过日常维护设备的健康水平有所提高，但有

时还无法避免出现影响生产情况，如近期2#垃圾吊操作台控制手柄卡涩断裂缺陷等，这一方面在今后的工作中将重点加强，同时做好与其它相关部门的协调工作。

修工作有20xx年“ ”凌晨2点垃圾吊操作台plc电源模块故障，两台操作台均失电，垃圾吊无法操作，直接面临全停危险。接电话后我及时赶往现场，要求值班人员检查模块输出回路，在排除回路短路故障后，采取利用仓库容量较小模块临时替换，整个处理时间不到40分钟，最终避免压负荷和停炉。又如20xx年“ ”2#垃圾吊电缆短路故障抢修，当时2#垃圾吊位于2#给料斗处出现故障，大车、小车及抓斗等均无法动作，2#炉面临停炉险境，我接值长电话后第一时间赶赴现场，与科尼厂家人员采取将抓斗部分plc控制线全部解除，使得大车可移至检修*台，首先确保2#炉继续运行，最后检查确认属抓斗电缆短路引起。

在检修工作开展中，处处以厂为家，立足本岗，通过缺陷总结分析，深挖设备潜力，做到能修的不换、能利用的不废弃、能自己干的不外委，时时注意节约。由于后坑一厂仪电设备很多都采用进口设备，设备的种类繁多，其技术水*和要求高，再加上是早期产品，受产品更新换代等综合因数制约，一旦设备出现故障或元件损坏，维修和采购工作开展难度大，有时甚至不得不跟汽机505控制器一样采取重新采购产品替换措施，消缺存在所需费用大、价格昂贵的问题。

针对这一特点，我积极发挥自身专业知识及经验，周期性对现场设备进行摸索分析，结合班组各成员意见，以公司技术部门为依托，开展频发设备难题的技术攻关和改造工作。针对锅炉焚烧线mcc模块频繁烧毁dp通讯头频发故障导致焚烧线压火或停运缺陷，我通过对图纸和现场默勒盘柜、模块电源系统观察研究后，采取对mcc室内模块全部重新布线，严格按规范要求做好接地的技术措施。该措施利用停炉检修机会得以完成，改造后投入使用正常，模块烧毁问题得到最终

解决dp头通讯故障发生率大大减少，近一年发生1次。后坑一厂1#线辅料输送电机sew活性炭输送电机sew变频器故障，其采用是sew原装进口，维修和采购价格不菲且周期长。为尽快满足生产，在消化sew变频器技术功能基础上，核对设备实际，最后选用市场上品牌好、技术性能优且通用abb acs350变频器替换原sew变频器，改造后，通过近一年运行实践证明，设备状况良好，同时也消除以前电机频繁超温导致设备停运缺陷，辅料系统维护和备件更换费用大大降低，但从单台设备费用上就节约近2万元。此外完成1#、2#炉布袋灰仓料位计国产化改造，通过运行证明，更换后料位计使用效果良好。

机无功电能监测和励磁电流监测系统改造方案、二厂给水泵电机检修及开展检修准备工作等。

检修公司电气专工作为部门的一个专业单元，起着承上启下的作用，负责公司生产设备的检修、维护、技术改造等方面内容的工作实施，同时处理生产中出现的各类情况并作及时准确的汇报，指导检修和维护人员在技术上碰到的问题，对设备出现的问题提出解决方案。回顾一年来的工作，我积累了一定的专业技术经验，锻炼了自己的业务能力，基本上实现了这个岗位职能，这里面包含着部门领导的支持，凝结着检修班组各成员的心血和汗水，也得益于其它相关部门的理解与配合。但也存在许多不足，主要一是组织、沟通能力上还略有欠缺，离领导要求的还有差距；二是要提高认识水*，特别是对工作中可能出现的问题和困难，要注意从大局出发，从总体上把握，增强工作的预见性；三是对各设备出现的问题要克服消极等待的思想，特别是涉及需协调其它部门工作方面。

- 1、根据班组成员技术水*参差不齐特点，加强班组成员培训，特别做好对常见缺陷处理培训；同时加强我个人专业知识学习，提高自身业务水*，重点注重检修工艺与质量，不断积累

经验，提高自身检修技术水*。

2、进一步完善班组的月度维检工作计划，将采取利用设备台账统计和缺陷分析，掌握了解重要设备运行特点，配件的库存情况，制定及时有序的检修计划。

3、不定期开展班组会议方式，部署工作计划，使工作有条理探讨、总结、采纳各专业班组的检修或运行经验，交流信息，以适应检修工作的不断发展。

4、做好二厂检修生产准备工作。

以上是我任专工职位以来总结，请领导和同志们评议，欢迎对我的工作多提宝贵意见，并借此机会，向关心和帮助我的各位领导、同志们表示诚挚的谢意。

汇报人：***

——车间的班长述职报告

电厂化学工作总结的工作内容 电厂化学运行安全岗位职责篇五

化学运行班长岗位职责：

- 1、岗位名称：化学运行班长
- 2、岗位等级：6
- 3、所属部：发电部
- 4、直属上级岗位名称：发电部长
- 5、岗位职责：

5.1 化运班长是该班生产及精神文明建设的总负责人，行政上属部门主任领导，生产调度上接受值长的统一指挥。

5.2 组织全班人员坚守岗位，履行职责，精心操作，保证各项化验数据真实、准确，坚决杜绝弄虚作假行为。确保制氢、制水、加氯、加药、废水废油处理、炉内汽水化验等系统安全经济运行。每天按时到现场了解设备运行情况和水、汽质量，对超标情况及时汇报和处理。制定节酸、节碱、节药措施，并监督执行。

5.3 组织本班人员做好制氢、制水、废水处理、加药、加氯、汽水化验等工作。做好设备启动前的检查、准备工作。督促本班人员在设备运行过程中，认真监督，精心操作。工作需要时，应帮助或顶替其他岗位的工作。负责班内工作安排和协调工作。

5.4 督促本班人员定时巡检和认真做好化学分析，每天检查各项分析报告的准确性，发现问题及时采取措施和进行考核。负责编制每月的材料计划。

附件2

5况。

5.6 对所管辖设备检修、试验工作，负责办理工作票许可手续，并在工作票记录簿上按时间顺序进行登记。

5.7 建立、健全班内各项管理制度、台账，搞好班组建设，搞好文明生产。

5.8 组织班内人员开展技术攻关，技术练兵，劳动竞赛，搞好班组技术培训。

5.9 关心群众生活，加强班组思想政治工作，充分调动班组

人员工作积极性，自主参与企业民主管理。

5.10 按时完成领导交办的其他任务。

6、人员素质要求：

6.1 具有中专及以上学历，具有技术员及以上职称或有较强能力的高级工，从事电厂化学工作五年以上。

6.2 有较强的组织领导能力和一定的班组思想政治工作经验。

6.3 了解发电厂的整个生产过程及本厂主要设备概况，掌握电厂化学、防垢、防腐、水处理等基础理论，掌握制水、制氢、废水处理、加氯、加药的技术要求及工作程序，掌握基本的水、汽分析项目的操作方法。熟悉本厂各种化学设备的工艺流程，熟悉本厂各种化学设备、加药装置的安装位置、技术规范操作、自动控制、检测信号、联锁装置的规范、特性、位置。

身事故后的应急处理方法。

6.5 熟悉化学系统的消防、通讯、照明等有关设施的布置及操作要领。

6.6 作风正派，关心他人，办事公道，善于听取群众意见。