

最新注塑年度工作总结(实用6篇)

围绕工作中的某一方面或某一问题进行的专门性总结，总结某一方面的成绩、经验。总结怎么写才能发挥它最大的作用呢？这里给大家分享一些最新的总结书范文，方便大家学习。

注塑年度工作总结篇一

2、配合职能部门开展好过程式控制制和其他有关品质活动；

有许许多多需要我们思考的问题，如何有效归范生产中各种细小环节是我们当前的基本任务，需要我们首先将所预料的各种环节进行规范和部署，以便员工们有章可循，大家做到心中有数；使员工们的危机感进一步增强，进一步提高各方面知识已成为车间员工的当务之急。我班在当前的形式和任务面前，必须选择一套较为符合新线的运行模式，来适应我班的经营活动，以便提高班组的各项工作。我们几个班长经过几个月的不断探索和实践，总结出一套较为适合我班的运行模式。

首先要让员工有一个“省”的观念。建议推行八大浪费：

- 1、不良、修理的浪费。
- 2、加工的浪费。
- 3、动作的浪费。
- 4、搬运的浪费。
- 5、库存的浪费。
- 6、制造过多，过早的浪费。

7、等待的浪费。

8、管理的浪费。

其次“产品品质的体现在现场”，我们车间一向注重车间形象，现在我们车间设备在明年又有增加，搞好现场管理和设备保养是新线管理工作的重要组成部分，也是产品品质得以保证的前提和基础。所以如何搞好设备维修和保养是新的一年工作的重点。班组根据实际情况制定了一套维护现场管理和设备保养的规章制度来规范现场管理，设备的保养细化到个人。

严格执行生产调度指令，认真组织生产，一个企业的生产是否能够正常进行，取决于生产调度的合理调度，我们生产班坚决服从生产调度指令，为全面完成全年的生产任务打下基础。首先，在实际生产过程中班组能够很好的协调各方面的工作，能从培养员工素质和提高工作效率两方面著手开展各项工作，并且能有效运用人力资源进行合理安排，认真组织生产；其次，班组为提高班组员工的综合素质，逐步将员工岗位进行轮换，让他们有机会接触和掌握各岗位的操作技能，班组为他们提供岗位轮换机会，使员工们的综合素质得到进一步提高。

强化班组管理，搞好班组和谐建设，提升班组凝聚力。今年因为各项还需努力规范，加上“订单和人员”因素的影响，没有过多的时间来搞班组的凝聚力活动，但我们知道班组凝聚力是一个团体能否发挥好整体作战能力的关键，同时作为班长也会主动去问员工挤压的相关知识瞭解了多少，这样是使大家感觉到一种自重感，和成就感，对以后的工作有很大帮助。其次，班组从以前的管理方式逐步向人性化进行过渡，班组将很多工作让班员来完成，让班员们既感到压力又感到他们对于班组的重要性，使他们主动为班组出谋划策。通过这一年的磨合，班组已经成为一个完整的整体，大家处于这个整体之中，相互配合、相互理解，为将来的工作打下了基

础。

总之，这一年通过全班员工的共同努力，在车间领导的正确领导下，能够完成各项工作指标来之不易，但我们也清醒认识到我们所做的工作离厂和车间的要求还很远，我们一定与时俱进、奋勇拼搏、团结一心，扎扎实实干好每一项工作，为明年的工作打好坚实基础，我们相信在我们大家的共同努力下，银奕达的明天会更加美好。

注塑年度工作总结篇二

1: 全体楼管员到15#地下室打扫因热水管爆裂流出的积水。2: 与保安一同对7#-9#楼内乱停电动车、自行车的业主进行说服教育，对广场上的乱放车辆进行了清理。

3: 陪同自纠自查小组检查小区内的公共设施、卫生，及大型设备的运转情况。对存在的问题进行了现场拍照，并开会解决了存在的问题。

4: 巡查7#-9#楼内的卫生、公共照明的灯，对已坏的灯进行了报修。

下周工作计划：加大对7#-9#楼的巡查力度，提高楼内的卫生质量，及时的检查公共部位的照明灯，为业主提供一个舒适的生活环境。继续宣传“创建省级管理示范小区”活动，使业主加入到创建活动中，提高小区的整体环境。通知各位业主按时交纳第三季度的物业相关费用。4加强小区保安对楼内的巡查力度，为业主提供一个安全的生活环境。

以上是对上周的工作汇报和下周的工作计划，望各位业主监督

楼管员:尹龙

2011年7月8日

注塑年度工作总结篇三

自进厂几年来，先是在连铸作业区维修班干钳工工作，我出色的工作和成绩得到领导和员工的好评与肯定[]20xx年x月份经分厂决定，调到动力作业区除尘工段从事钳工工作[]20xx年x月份提升为除尘维修安全员兼技术员。主要任务是维修班组的安全工作、班组建设工作、设备的日常维修工作、以及设备备件机加工制图等工作[]xx年转为专职技术员，主要负责转炉一次除尘系统。至今我在自己的岗位上通过提高自己的综合能力，满足工作需要，不断学习、不耻下问，得到同事们的一致好评。近年来，随着炼钢产量的不断攀升，技改项目的增多，对每位员工的工作质量和效率提出更高的要求。面对除尘效果不良，设备运转周期短而造成的紧张局面没有丝毫怨言，而是以更加饱满的热情，更加昂扬的斗志，经常提前上班，推迟下班时间，甚至放弃休息时间，一丝不苟地干好每项工作，从未发生过影响生产的情况。

20xx年各期转炉系统排污不集中，管道易锈蚀砂眼，阀门不易维护易损坏，作业环境复杂，安全系数低等情况，我提出集中排污技改项目，并全身心投入技改工作中，这项工作的完成首先改善岗位及维修人员的作业环境，方便操作及润滑，同时为公司节约更换费用3500元/月。

20xx年x月x日晚上10点，因二期1#泥浆泵出口阀门坏，2#泥浆泵皮带老掉，无法正常送泥，可能导致压池情况。当班班长向我反映情况后，我立即从家里赶到车间，两个小时后问题解决，当我回到家已是凌晨2点多，第二天按时上班。把厂和车间当作自己第二个家，把设备看作自己的亲人，这种敬业精神值得肯定，也为员工做了很好的榜样。

20xx年提出并实施板框水回收工作，利用酸碱中和原理降低

一次除尘水硬度，极大地改善了转炉除尘水质，并且月节约药剂费用3.39万，被分厂评为将成本突出个人。

20xx年x月至x月底参与炼钢2#转炉扩容技改工作，重点负责部分图纸的制作及施工监督，以及一次除尘系统设备安装。在这过程中他根据现场实际设计提出多项技改方案，如：重力脱水器底面容易积泥加冲洗水；原设计检修人孔不合理进行统一规范；锤陀支架没有适合现场实际的，他自行设计一套支架等。为2#转炉扩容技改工作做出了突出贡献，被分厂评为突出贡献个人。

20xx年x月参与炼钢1#炉扩容技改工作，重点负责图纸设计，完善1#炉施工过程遗留问题，目前除尘系统他负责项目全部准备到位，达到各项施工标准，为1#转炉在年底顺利完成技改铺平道路。

20xx年x月至x月原设计二次除尘2#炉炉前、炉后吸尘罩在安装时无控制阀门，且申报划赶不上周期，为保证各炉除尘效果，需对2#炉炉前、炉后吸尘状态进行控制，所以我提出并设计制作气动双翻板阀，设计思路：主要是回收利用三个气动装置，通过连杆机构使得双翻板阀达到同步灵活开关的目的，并实现2#炉前、炉后吸尘罩气动双翻板阀单独可控。该项目实施后使炉前炉后在不同时期吸尘可控，对多炉同时吹炼时保证除尘效果，使风量设到均衡控制，降低除尘风机负荷，达到设计目的，且一次节约费用达到万元左右。

工作中没有压力就没有动力，没有困难就不可能磨练人坚强的意志，我就是这样一位知难而进、自我加压，在工作中磨砺成长的年青人。随着炼钢生产能力的不断扩大，对安全、维修、技能提出了新的更高的要求，针对新的要求，我报名集团公司电大专升本学习，并利用业余时间对自己缺乏的知识进行自学，并自修了《钢铁厂设计原理》及《风机安装运行与维修》等丛书，积极探索新问题，总结新经验，对自己所从事的各项工作每月都有详细的总结，不断提高自己的业

务素质。

针对目前维修存在的问题，为了进一步提高员工的维修技能，增强团队精神和协作精神，我积极组织维修人员进行了多次技术大比武。能够结合岗位实际进行命题，以理论与实践相结合，在提高员工技能的同时也提高了自己的能力。

面对已取得的成绩，我表示在成绩面前戒骄戒躁，以更严的要求，更高的标准，干好本职工作，为企业，为自己努力工作。

注塑年度工作总结篇四

为保证产品质量，提高本公司的产品在市场上的竞争力，以及员工的自身安全，尽可能的减少工伤事故。除了遵守公司的各项厂规厂纪外，注塑车间员工还应执行以下规章制度。

- 1、新来的员工一定要进行上岗培训，合格后方可上岗。
- 2、注塑车间员工应服从上级合情合理安排，听从车间主任按生产部生产计划单生产，不得私自调换模具。
- 3、发现机器故障和模具损坏等一切情况要立即停机报车间主任或车间代班处理，不准私自拆除修理。
- 4、公司下发的工具及其他用品，要妥善保管，不得遗失不得私拿公物。
- 5、不得迟到早退，上班时间内，集中精力，认真按规程操作，不能看报、打磕睡，机器运转时不得离开岗位串岗、闲聊，严禁坐到机台上。
- 6、车间的'工具及物品应按指定位置摆放，不得随意的乱丢乱放。

7、交接班，要对机台、所属区域进行卫生清扫，工具、物品按区域摆放好，对每台机器所生产的合格品及不合格品区分开，并做好交接班记录。

8、每次注塑车间放假时，注塑车间操作工必须打扫车间机台卫生、切断电源，关闭门窗后方可下班。

9、全体员工应同心协力，发扬团队协作精神。

1、在生产前，车间主任或主管应核对生产通知单上的产品名称、材料、颜色、产品尺寸以及模具型号。

2、产品注制正常后首模要和图纸进行首件自检确认，车间巡检在生产正常后，拿首模与技术部下发的工艺检验卡量尺寸并做好相关参数记录。

3、产品注制过程中，每隔1小时要进行一次自检确认，发现不合格品立即报车间主管或巡检，把发现的不合格品隔离分开、装袋。白夜班每隔1小时对生产的产品认真确认合格后装袋。

4、产品自检确认项目：水花过大、缺料、塑料穿孔、注塑不饱满、熔接痕、飞边、安装孔堵塞、油英颜色不一致、白色产品有斑点、产品变形、飞边或毛刺产品缺陷等。

5、每批注制完成的产品交由车间巡检或车间主管确认合格后，方可入库。

6、每批注制完成后的料杆及料块要进行粉碎后放到规定区域。粉料员工工作完成以后应协助巡检做好车间其他工作。

1、操作工负责对自己所操作的注塑机的润滑系统进行检查及保养，如发现有漏油、油路不通或其他异常情况及时向车间主任或主管报告。

2、车间主任或主管应每隔一个星期对注塑机设备的重要部件进行一次安全检查。

3、模具工和操作工要对换模与停机过长后的模具必须认真喷上模具防锈剂。

注塑年度工作总结篇五

20__年在紧张和忙碌中过去了,回首过去的一年,在公司领导的正确领导下,通过我们车间所有人员的共同努力、基本顺利的完成了公司下达的各项生产任务、在这辞旧迎新之际,我们注塑车间将深刻地对本车间一年来的工作及得失作出细致的总结,同时祈愿我们公司明年会更好。

一、生产和试样方面

即将过去的一年里,在注塑车间人员的共同努力下,按质按量地完成各项生产任务,基本满足了公司新产品研发试样以及组装车间顺利生产。

二、修模与试模方面

三、产品质量方面

在完成上述任务的同时,我们车间也高度重视产品质量,严把生产工序的每一个质量控制关,利用周会、质量会及时为操作工灌输质量理念,坚持操作工为第一质检员的观点。根据操作工的流动量,及时为新职工安排质量、操作技能方面基本的理论培训和现场操作实践,保证每一个新操作工在上机独立操作以前,都能了解产品质量的基本判别方法。根据产品特征分类及质量要求,我们始终坚信产品质量是生产出来的,只要本车间的每一个员工都有高度的质量意识,并付诸于生产操作的每一环节中,产品质量将会稳步提高,以达到满足客户质量要求的目标。

四、设备管理方面

在这20__年的一年里，虽然有一部分旧设备，故障率较高。但我们设备保养人员还是通过自身的技术力量克服了多重困难，有力地保障了设备的正常运转，进而从很大程度上确保了生产运行的稳定性。并于放年假前做好所有设备保养工作，为来年顺利生产提供保障。

五、人员管理方面

因公司生产任务的急剧增加，产品型号的多样化，公司新招聘员工很多，共有很多批次的新员工进入到车间的各生产岗位，且流动量很大，各岗位人员极不稳定，给生产各方面管理带来极大压力，就在这样的压力推动下，生产部还是坚定地对各岗位进行简单培训，保证新进员工的顺利进入岗位角色，做到在班组及各级领导的正确引导下，基本胜任各自的岗位工作。

六、安全生产方面

在本年度里，基于行业的特殊性，我们注塑车间将安全生产纳入了日常的管理工作之中，能够经常对各岗位员工进行安全知识的教育，培训操作工正确操作生产设备，发现问题及时处理。但是在上半年仍然发生了因违反操作规程而造成的人身伤害事故，针对此类事件，生产部对全体操作工进行了更加频繁的安全警示教育。对一些有可能会造成人身伤害或设备模具损害隐患的人和事进行了严肃的经济处罚和批评警告。

注塑年度工作总结篇六

XX

性别：男

婚姻状况：未婚

民族：汉

户籍：广西

年龄：29

现所在地：深圳

身高：177

联系电话：

e-mail□xx

求职意向

工作年限：7年 职称：无职称

求职类型：全职 可到职日期：随时

月薪要求：面议

工作经历

xx年3月一至今xx有限公司，担任注塑成型技术员。主要工作是：

负责产品成型工艺的调较及改善产品质量和产量，对光宝科技，台达电子，鸿富锦，致通电脑和朝阳音响厂等公司所生产的产品较为熟悉。晋原厂工作期间，主要负责苹果产品专用机台，因公司主要生产各种品牌笔记本电脑的电源适配器及其配件，尤其是苹果电源适配器，因产品内外全是高光面，色差和尺寸管控方面非常严格，加之塑胶原料价格非常

昂贵，对降低产品不良及提高生产效率方面积累了丰富的经验。

xx年3月—xx年8月xx有限公司，担任注塑车间领班。主要工作是：管理车间20台注塑机的. 生产及品质的跟踪，对接外贸业务部所提供的订单根据单期进行生产，协调注塑部与各生产车间部门进行沟通，合理安排订单生产与新产品试模试产。

xx年3月—xx年8月xx有限公司，担任注塑成型领班。主要工作是：管理24台震雄注塑机，协助pmc排单及根据单期合理安排员工生产。全面管理车间生产之日常事务及品质问题，并对车间展开的5s工作进行全面的跟踪及指导。协同上级对各验证机构来验厂时注塑部常见问题进行排除和更正。

xx年3月—xx年8月xx有限公司，担任成型技术员。主要工作是：负责调较和维护注塑工艺参数，稳定机台生产效率、质量、产量。

协助领班对作业人员的进行技能培训和安全作业培训；

协助领班对本区域的7s和现场纪律进行管理

教育背景

毕业院校：石首市南岳高级中学

最高学历：高中

语言能力

英语水平：较差

国语水平：优秀

粤语水平：一般

技能专长

了解多种注塑机的调较和维修及熟悉常用塑胶原料的特性。本人接触的产品类型主要有玩具类如：遥控仿真汽车、遥控仿真轮船及儿童玩具家居用品、婴儿小推车、画架系列，计算机及其周边零配件，塑胶行李箱和品牌轿车塑胶配件。曾接受过iso9000及icti和现场6s方面的培训，并参与实施。

自我评价

从事塑胶行业7年，对注塑成型加工及现场管理积累了丰富的经验。我的工作经历是一个不断完善自我的过程，注塑成型涉及到机械、电子、树脂加工及现场管理等领域，它让我不断去总结，去提高。勤奋好学、技术过硬、善于沟通、团结协作是我的一贯作风，若得到贵公司的聘用，我将尽我之所能，与贵公司共创辉煌。