

# 2023年喷涂员工年终总结 空调工段工作总结 总结(优质9篇)

总结的内容必须要完全忠于自身的客观实践，其材料必须以客观事实为依据，不允许东拼西凑，要真实、客观地分析情况、总结经验。大家想知道怎么样才能写一篇比较优质的总结吗？下面是小编带来的优秀总结范文，希望大家能够喜欢！

## 喷涂员工年终总结 空调工段工作总结篇一

我们的生产实习分为两个部分，可以选择去大连三洋公司，也可以选择在校内的冷库和空调实验室实习，由于各种原因，我选择了校内实习，实习期间是季老师和殷老师带的队伍，一共15人，虽然我们学院楼的空调实验室我们去过很多次了，但是，这一次，所有的课程，理论的部分全都学完了，而且因为人少，可以清楚的听到看到老师的讲解，更好的了解了整个制冷循环的过程，把书本中的知识与实际相互联系起来，自己觉得学会了不少，收获颇丰。

第一天，我们是在学院楼的小型冷库实验室参观学习的，季老师详细的讲解了一遍，同学们也积极的提问，氛围很好，之后老师要求我们画出那个实验室里面水冷和风冷相互并联的冷库，看着复杂的管线，虽然听的很明白，但是当自己去实践到纸上，成图的时候，发现其实并不是那么简单的。当然了，最后还是合格了，因为我们认真么！下午写了实习日记。

第二天，也是一样的参观和学习，研究复杂的管线，这次画的是制冷和供热两用的一个小型库房。单级蒸汽压缩制冷系统是由制冷压缩机，冷凝器，蒸发器和节流阀四个基本部件组成。它们之间用管道依次连接，形成一个密闭的系统，制冷剂在系统中不断地循环流动，发生状态变化，与外界进行热量交换。

液体制冷剂在蒸发器中吸收被冷却的物体热量之后，气化成低温低压的蒸汽、被压缩机吸入、压缩成高压高温的蒸汽后排入冷凝器、在冷凝器中向冷却介质(水或空气)放热，冷凝为高压液体、经节流阀节流为低压低温的制冷剂、再次进入蒸发器吸热汽化，达到循环制冷的目的。这样，制冷剂在系统中经过蒸发、压缩、冷凝、节流四个基本过程完成一个制冷循环。在制冷系统中，蒸发器、冷凝器、压缩机和节流阀是制冷系统中必不可少的四大件，这当中蒸发器是输送冷量的设备。制冷剂在其中吸收被冷却物体的热量实现制冷。压缩机是心脏，起着吸入、压缩、输送制冷剂蒸汽的作用。

冷凝器是放出热量的设备，将蒸发器中吸收的热量连同压缩机功所转化的热量一起传递给冷却介质带走。节流阀对制冷剂起节流降压作用、同时控制和调节流入蒸发器中制冷剂液体的数量，并将系统分为高压侧和低压侧两大部分。实际制冷系统中，除上述四大件之外，常常有一些辅助设备，如电磁阀、分配器、干燥器、集热器、易熔塞、压力控制器等部件组成，它们是为了提高运行的经济性，可靠性和安全性而设置的。

第三天，我们来到了a区的假山这里的地下冷库，因为外面热，而且事先是知道冷库没有运行的，我穿了裙子，大家可想而知哈，怎一个爽字了得！季老师执意要把自己的工作服给我穿，弄的我连哆嗦都不敢，还是爽啊。好了，言归正传，在冷库里面，我们首先到了机房，跟以往实验室里面的冷库是不同的，当然四大件还是在的，除了四大件，还有很多辅助的设备，像高储器、集油器、回气管道的截止阀等等。实际工作的冷库，要复杂一些，这里的设备，老师说是成套买的，制冷机组，回来后自己安装的，四台压缩机连在一起的，我发现一个问题，书本上是不会说起的，就是无论是回气还是排气，实际中都会有一条较输、进气管粗很多的汇集总管，老师说，这是为了减缓气体流速，并且均匀的分配给各个工作机组的。

每个压缩机进气之前都会有过滤装置，集油器之前也会有的。还有好多截止阀，单项、双向的。我们还去了，库房，是顶排管的，房顶是用聚氨酯做的保温材料，像是泡沫一样的东西，库房里面有风机。我们在老师的引导下，注意到，安装在出风口处的感温装置，我考试的时候写错了，要是早有这个实习，也就不会了，原理明白了，自然就不会记错的，冷库的工作人员很有才呀，把用来装氟利昂的桶，上面挖了一个洞，在库房那里接冷风机容霜后的冷凝水。

生产车间看了看，看到了蒸发器，冷凝器的制作，这是空调里面最重要的两个部分，尤其是蒸发器，空调采用的是翅片管式换热器，在蒸发器上是有很大文章的，根据铜管的走位不同，翅片的间距厚度，以及电磁阀位置，采用的分体片，还是整体片等等，很多种变化，每一种变化都能有很大的改进，如降低能耗，降低噪音等等。制冷剂在换热器里面流动，以及电机带动横流扇，都会产生噪音，这些都是在生产设计上所遇到的困难，加贴海绵条，贴防震橡胶等方法可以大大减少了噪音，使空调可以达到相对的静音效果。空调节能就不能不提变频，变频空调器的制冷系统一般由变频式压缩机、冷凝器、蒸发器、电子膨胀阀、电磁四通换向阀等部件组成的，所有的系统都是由电控盒集成电路控制装置控制的，这些东西基本是由日方提供，所有没有办法做更多的了解。

第四天，我们的主要任务是画昨天冷库的原理图，我们去殷老师的办公室，正好赶上大四的学长们在弄他们的毕业设计，殷老师说那个某某把你的图给他们看看，让他们知道什么是原理图，说我们画的是原理图和方位图的结合体，不合格，重新画。

第五天，校内实习总结，改图，写日记，等着我们大连的同学回来，再一起租出去一个氨系统的大型冷库：孙家站冷库参观实习。我们认识到大学生社会实践活动是全面推进素质教育的重要环节，是适应新世纪社会发展要求，培养全面发展型人才的需要，是加强集体主义，爱国主义，社会主义教育，升

华思想的有效途径. 积极投身社会实践, 深入群众, 了解社会, 增长才干, 是青年学生成长成才的正确道路, 是青年学生运用所学知识和技能, 发挥聪明才智, 积极为社会作贡献的重要途径。

通过这样的实习, 使我能够直观的感受我所学习的这一学科在人类的正常生活中的重要性, 也了解到了实际的生产到客户使用, 与最初的技术设计是有一定的距离的, 所以要使技术设计更加具有实用性, 就不能抛开实际问题, 例如成本、可行性、环保、低能耗等等。同时也能为我以后的工作打下一个坚实的基础, 使自己有良好的实际意识, 从实际出发, 解决实际问题。

在这段时间的实习, 我意识到自己有很多的不足之处, 如工作态度、认真程度、以及知识层面等一系列问题有待解决和提高, 把大学里书本上的知识能够更好的应用到实际工作中, 并继续学习本专业的知识, 和拓展相关技术的知识, 空调制冷是一个集成了很多技术层面一项学科, 要真正去弄懂弄会弄透, 才能有所提高。我会继续努力, 继续学习, 让自己尽快的适应这份工作, 来为企业创收, 为人类造福。

在整个认识实习是教学计划主要部分, 它是培养学生的实践等解决实际问题的第二课堂, 它是专业知识培养的摇篮, 也是对工业生产流水线的直接认识与认知。实习中应该深入实际, 认真观察, 获取直接经验知识, 巩固所学基本理论, 保质保量的完成指导老师所布置任务。学习工人师傅和工程技术人员的勤劳刻苦的优秀品质和敬业奉献的良好作风, 培养我们的实践能力和创新能力, 开拓我们的视野, 培养生产实际中研究、观察、分析、解决问题的能力。

## **喷涂员工年终总结 空调工段工作总结篇二**

某化工厂乙炔工段20xx年上半年工作总结及下半年工作计划提要: 我工段在20xx年上半年的经济活动分析中, 从粗糙到

细致，从概括到详实的数据，逐步在提高与进步，尤其修旧利废与节能降耗方面动了脑筋。

1、严格遵守公司的安全环保管理制度，做好春节前后的安全工作，六月份的安全活动月与日常的各项安全管理工作。

20xx年上半年，我工段深刻吸取去年发生闪爆事故伤人的教训，严格管理，精细化管理，尤其是涉及到安全环保的问题，重大设备的检修，我工段亲自落实安全防护措施，亲自到现场监护，确保每项检修与动作业的本质安全。如发生器上下活门的检修，渣浆分离器的清理，在防护措施上采取打盲板、在线分析仪、跟进分析等有效手段与措施，确保安全。

利用每个白班的最后一个班，做为安全学习的时间，与周一安全学习交相呼应，学习内容广泛，讨论热烈，从事故中吸取教训。事故预想从出、答题、评论认真规范，对于有代表性、典型性的事故与问题，要求每个班都讨论、都回答。

在应急演练上，严肃认真，并且根据工段上出现的新问题，随时补充新预案，同一个题目，两个班演，从对比中找问题，并加以纠正。

2、班组人员培训迈上一个新台阶。

20xx年上半年，我工段深刻认识到在化工生产中的“人、机、料、法、环”中，“人”的因素占第一要位，员工的操作水平与技术的好坏，直接与安全生产有关联。因此，上半年我工段特别重视班组人员的培训工作，先后对各岗位人员进行了现场操作与理论水平的培训与考核，在人员紧缺的情况下，又遴选出7位岗位多面手，做为一个重点的培养对象，目前看来，效果较好。

3、经济活动分析与节能降耗方面，成绩显着。

我工段在20xx年上半年的经济活动中，从粗糙到细致，从概括到详实的数据，逐步在提高与进步，尤其修旧利废与节能降耗方面动了脑筋，出了成果。如除尘布袋的清洗，阀门的补焊与修复，水洗塔填料的清理循环利用等成绩显著。

#### 4、现场文明生产保持较好。

我工段克服环境差的困难，对现场文明生产通过责任落实到班，落实到人等手段。在制度上规范与约束，督促大家齐心协力搞好现场文明生产，收效甚佳。不搞突击，贵在保持，无论其包片或包机卫生都有一个长足的进步。

#### 5、在工艺与质量管理上，我们竭尽所能紧跟公司精细化管理与考核的步伐。

在质量管理上，我工段对乙炔气含硫磷一直以来做的很好，就是发生器的温度控制在公司小指标的考核下，略显几分仓促。但是我工段抱着一种理解与配合的态度，尽量按公司的要求去做，尽管这样有利弊，但我们会耐心地去解释。还有“百日安全劳动竞赛”，我工段认真考核，每日一评，每日一比，让大家在“竞赛中保安全，安全中促效益”，真正做到“安全节能环保，争当操作先锋；高效科学创新，勇攀技术高峰”，的良好氛围。

#### 6、设备维护保养基本到位。

我工段在设备维护方面其实是一根软肋，但工段上顾全大局，不计较分内分外，出谋划策，跑材料、找配件，尽快使设备的检修进度加快，有利于生产。对班组人员通过培训的方式加强巡回检查，利用监测仪器适时地监控各重大设备的运行状态，确保各设备的长周期稳定运行。

#### 7、四月份大检修工作圆满高效完成。

关于这一块已有专门的总结，此处我只想说明，“钱”真的是个好东东，有了经费我们可以奖励先进、补助加班、发放聚餐费等手段鼓励大家的积极性，“重赏之下必有勇夫”，感谢分厂给的运作经费。

## 8、班组建设方面有声有色。

20xx年上半年，是我工段班组建设逐步走向规范化、标准化、成熟化的关键点。之前有过困难，有过摩擦，也有过不理解，有人认为“班组建设就是多罚钱”，其实不然，从去年走到今天，我们从这个认识的误区里走出来，现在大家都有一种共识，班组建设其实就是制度化管理体系体现在方方面面的一系列的活动。大家从中得到了实惠，体验了规范化带来的轻松与自然，摒弃了“人治”的苦恼与痛楚。这不仅是现代化企业所必须经历的里程，更是新时代工人心中的呼唤。

### 1、劳动纪律时好时坏。

我们不回避问题，更不护短。前半年我工段的劳动纪律时好时坏，有时可能忙于其它事情而放松了劳动纪律的管理，导致了违规违纪时有发生。

### 2、设备的监控与维护还有漏洞。

前半年，我工段的设备专工频繁地更换，便也衍生出了我工段设备管理上漏洞百出，备品备件杂乱无章，帐品不一。对员工的培训更是一个空白，便也直接导致了设备的维护与保养不精细，不规范。工段上对这一现象，虽看在眼里，急在心上，可心有余而力不足，一直未能改变这一积弊。

### 3、大事不出，小事不断，说明工段级管理，细节上还做的不够。

用领导的话说，就是“大事不出，小事不断”，是对我工段

前半年的总体印象。先后两次因我工段停车，一次是突停380v动力电，一次是大渣浆泵不打压造成的。电石库闪爆着火，钢仓乙炔含量超标等都在公司上挂了号的事件。细说起来，都有客观的原因，但是也暴露出工段一级管理不细致，不扎实，迫切需要提高的不争事实。

1、继续扎实开展公司“安全生产专项治理工作”，做好隐患排查与消缺工作。

2、深入细致地做好“百日安全劳动竞赛”活动的各项工作。积极地配合公司做好“手摸温度”与“手测振动”的操作技能比赛的工作。

3、加强各重大设备的监

控与维护保养工作，如破碎机、渣浆输送泵、水环泵等。

4、努力做好班组人员的培训工作，尤其是新进员工的培训工作。

5、继续深化班组建设，把各项考评落到实处，调动广大员工的积极性与工作热情。

6、继续做好节能降耗工作，在安全生产的前提下尽量修旧利废。

7、做好10月份检修工作的准备与筹划工作，落实材料，并保证顺利圆满完成各项目。

8、进一步搞好现场文明生产，管理好各台帐。

9、努力做好电石库的管理工作，扣灰力度要大，克服困难，捍卫公司的利益。

10、完成分厂下达的的临时性的任务。

## 喷涂员工年终总结 空调工段工作总结篇三

- 1、了解化工生产工艺过程、产品分析和测试技术及技巧等各个方面的情况。
- 2、进一步巩固专业知识和熟悉专业技能，并把理论知识应用于生产实践，达到实践与理论结合的统一。
- 3、培养我们观察问题、分析问题、解决问题的能力 and 创新能力，进一步健全工程观念。
- 4、了解化工产品的生产原理、工艺条件及其理论基础；了解化工产品的生产过程。
- 5、了解化工企业环境污染状况、环境保护现状及措施、了解化工企业生产的方式。
- 6、了解化工企业的历史、现状、发展前景。

### （一）化工实习前交流会

2012年5月11日下午在四教二阶举行由孙德武老师主持的化工实习动员大会，会上老师简单讲解化工实习日程安排、参观的单位名称、出发时间以及参观操作现场时需要注意的事项，让我们以严肃认真的态度对待这次的化工实习，在化工实习正式开始之前就树立科学意识和安全意识。

### （二）参观四平市精细化学品有限公司

- 1、公司简介：
- 2、产品介绍：

### 3、参观路线

实习时间虽然只有短短几天，但我收获了很多，这些都是我在校园里学不到的，马上就面临毕业了，这些实践中收获的东西对我们走向社会是至关重要的。在实习中，将理论与实际相结合，使我们更好的掌握了专业知识，并学会了如何将理论性的知识运用到生活生产中。

在实习单位，师傅们亲自带领我们参观各个车间，结合我们所学的理论知识，细心地给我们讲解各种产品的生产流程，给我们上了生动的一课，不仅让我对化学工艺流程有了深刻的了解，同时也让我对知识的运用更加熟练。书本上的知识让我们难以消化，经过了师傅们的讲解，感觉其实并没有那么难懂，老师们还多次强调安全问题，也让我们看到了工艺生产应该思考更多的东西，相比于理论知识。

作为实习生的我，不仅应保持工作的质量和效率，还应具备创新精神，争取为企业的发展献计献策。

在这里，我要感谢学校能为我们争取的实践机会：“谢谢各位老师”！我们一定会努力学习，以报答您们的辛苦，不让您们的汗水白流。最后，忘学校能继续争取像这样的实践机会，让我们步入现地亲身体会，为以后进入工作岗位打下坚实的基础。现在我们应少一些物质的狂热，多一些精神的追求，少一些金钱的崇拜，多一份真情的馈赠，我们在挫折和坎坷中应坦荡泰然驾奴自己的聪明和才智，付出自己的汗水和努力，从逆境中奋起“以今日之我去战胜昨日之我”。

### **喷涂员工年终总结 空调工段工作总结篇四**

在过去的一年中，工段对现场文明作业方面制定了一系列的制度，召开了班组长会议，把现场作业的规范与否与班组长直接挂钩，通过公司组织的周检检查，对违反人员进行考核，增强了员工现场作业规范意识，在过去的20xx年工段各班组

在现场作业普遍存在现场清场不彻底，通过一年的努力，现场作业得到了明显的改善，各班组有专人负责现场文明作业，对存在不良现象的直接考核。同时也利用各类培训对员工进行宣传、引导正确的作业观。

行自我修复，据不完全统计上一年修旧利废总价值达50000元，生产品质部几次水泥磨磨尾及辊压机及收尘器减速机故障，因工段有维修好的备件及时得到更换，避免了因故障而停机。例如打散机总成维修做好了事故备件的库存，减少了不必要的停机时间。

工段在完成自身工作的前提下，积极配合兄弟单位的检修，上一年累计共支援外委工时54个，为区域公司节约外委工时费用。同时在外委检修工作结束后，员工积极参与到了本公司的检修工作，补休推迟到淡季，保证了检修进度。

上一年工段改变管理思路，进一步加大对劳动纪律的检查，尤其是饮酒上班劳动纪律的检查，发现一起严肃处理一起，实行连带考核制，调动班组人员的互相监督的积极性。为此上年工段面对频繁检修人员较疲劳但未发生一起员工饮酒上班现象发生。

调动每一个员工积极参与班组的管理，让大家清醒地认识到，只有把工作做细、做扎实才能提高班组的综合水平，只有工段做到公平、公正，才能使组员心服口服，为下一步的班组建设打下一个坚实的基础。

虽然在工段在安全管理工作中做了大量的工作。如隐患的排查、安全培训、安全台帐的建立与完善、安全学习与安全活动的组织等各项工作都有明显的进步。但还做的不细致、不扎实。员工在工作过程中还存在侥幸心理，麻痹思想，有时为赶工作进度，未严格按照安全操作规程进行操作，在特殊场所作业不能及时的办理相关手续。还需进行加强宣贯安全知识，提高员工的安全意识。

上一年工段工器具损坏较多，虽存在一些因质量问题导致工具的损坏，但人为损坏的工具还是占多数的，工段缺乏对工具的有效管理办法，对责任人的考核力度较小。

### 3、备件维修存在把关不严：

上一年虽然备件维修较多，但是也存在一些备件维修质量不高。例如2#打散机总成的维修、包装喷码机的维修等。备件维修把关不严，给生产运行带来了一定的困难。

1□20xx年公司面对的市场形势将更加严峻，我们将继续和公司一起共同面对难关，抓好职工的思想教育，努力做好自己的本职工作。

2、机修工段将继续围绕安全生产为中心，认真贯彻执行公司、车间下达的各项生产经营计划，把安全生产放在首位，保质保量完成上级下达的生产计划。

3、合理安排作业场地，现场管理继续推行“5s”管理，实现清洁生产。加强美化车间内部工作环境，使职工能在一个干净清洁的环境里舒心的工作。

4、维护好工段的所有设备，使它们随时都能保持一种高效的运转能力。

5、继续加强职工队伍建设，提高职工队伍战斗力，使管理水平再上一个新台阶。加强员工培训，鉴于目前员工业务素质 and 思想素质有待提高，我们在明年将继续采取理论培训、现场培训、技能考核等方式进行培训，提高机修队伍的凝聚力、战斗力；加强培训，提高机修人员的业务素质 and 思想素质。

## 喷涂员工年终总结 空调工段工作总结篇五

1、定期对1#2#3#4#磨主机设备进行计划检修和预检预修，为

后期设备正常运行做好保障工作。

2、4月份石膏破碎机转子、端盘、锤轴锤头严重磨损更换。

3、码头工段2#泊位1769皮带接头硫化。

4、3#4#磨辊压机液压系统加减压问题处理。

5、二期粉煤灰库顶做防雨和安全整改并试机。

6、2#磨粉煤灰双管铰刀技改。

7、4月份2#磨辊压机动辊扭力支撑地脚螺栓震断对接焊接处理。

8□x月x日到10日支持制造分厂1#窑停窑检修。

9、6月18日1748皮带更换街头硫化，1903皮带机头轮减速机高速轴漏油和电机找正，1941入库斗提减速机高速轴风扇处理。

10、现场安全标准化建设是严格执行“安全第一，预防为主”的指导思想。做好新进员工的三级安全教育和安全知识培训，对隐患地点的防护做重点整改项目，同时在分厂安全员的监督下使维修工段在作业中安全隐患降低最低。

11、加强对维修工段岗位人员的操作技能培训，以及专业技术人员的培训，对现场设备的工作原理进行讲解，让员工提高维修技能。

12、维修工段做好分厂的《点检记录》、《设备隐患记录》、《设备台账》、《设备润卡片》、《润滑油消耗记录》、《成本分析》、《设备分析》、《材料消耗分析》、《备品备件材料台账》。

1、基础管理工作没有抓实抓细，各项规章制度建立不够全面，部分制度内容操作性不强，对员工操作技能未及时提高。有待加强。

2、1#磨辊压机定辊减速机齿轮点蚀，剥落原因分析不够。

3、对制成区域点巡检工作不够□20xx年上半年设备故障率较高，主要发生在粉磨系统上。尤其是3#4#磨辊压机液压系统长时间问题得不到解决而无法开磨。

4、工段管理人员平时对维修工技能要求不够高，导致返工率较高。

对长皮带、制成、码头区域单通道设备进行梳理及时申报备品备件，不影响分厂发运，加强对分厂安全标准化整改，近早完成3#4#辊压机液压系统技改工作使设备能正常运行。工段材料领用进行严格把关，领用物资用到实处，完善工段各项基础台账。对员工技能理论知识加强培训等。

## 喷涂员工年终总结 空调工段工作总结篇六

xxxx年是国家十一五规划的开局之年，也是公司面临着更严峻的形势和挑战，对我个人而言也是一个新课题。新挑战。我作为一名运输事业部铁运工段的基层管理者，在今天的新形势下怎样当好工段长是一个严峻的考验。

在xxxx年12月31日公司召开的xxxx年工作会议及职代会上，王总发表了题为团结、拼搏、创新、打造一流团队的重要讲话，并对公司企业文化进行了全新的阐述，提出的口号是：严、实、细、精、团结、拼搏、创新。这也是我们今年工作的重点和新思路。

结合自身实际，首先要加强学习，更新知识，更新观念，提高知识水平，业务水平和管理能力，要有较强的事业心和主

人翁责任感，了解熟悉本工段生产工艺及工艺特点，全面掌握技术要求，安全规程，设备技术性能，基层管理制度，现代管理方法的应用等充分调动和发挥班组长的积极性，全面提高自身业务素质 and 修养。

在生产工作中要精心组织协力合作带好职工队伍，做到：

1. 接到本事业部下达的生产计划、目标后，组织和指挥好本工段职工无条件的接受和完成，接受任务没有任何借口并及时检查各班组任务完成进度，确保计划和目标按时完成。

2. 合理安排和调度好本工段的运输设备和器材的运用，开展勤俭节约、节能降耗工作，加强修旧利废，控制费用支出，克服一切困难，控制成本，降低消耗，做到人人肩上有指标，努力完成全年的预算目标。

3. 以预算管理为重点，在严、实、细、精上做文章，挖掘潜力，分解落实预算指标，完善保障措施，加强检查、督促和考核力度，提高管理工作效率。

4. 增强职工的安全生产意识，结合本岗位的工作性能，担任公司各部门的运输任务，要树立以人为本，安全第一的思想加强安全生产宣传，培养本段职工的安全行为，安全心态。

5. 建立班组现场安全管理内容□a.生产现场环境清洁卫生，无脏乱差死角，安全卫生设施完善;b.机车、设备管理整洁，安全附件齐全，严格执行设备巡回检查制度，及时消除事故隐患，消除跑冒滴漏的发生□c.严格执行安全纪律，工艺纪律，劳动纪律，做好各种原始记录，书写工整□d.班组在生产现场要及时了解安全生产情况，及时处理生产中反映出的问题□e.充分调动和发挥班组长的作用和积极性，提高班组长的素质，引导班组长要有高度的事业心和责任感，有效地带动班组成员，齐心协力完成事业部的. 生产计划，确保全年生产任务的完成。

在公司和本事业部的正确领导下，我要不断的学习专业知识，努力工作，奋力进取，廉洁自律，为人表率，带动本工段的全体员工，团结、拼搏、创新努力实现各项工作指标的完成，实现自我提高适应现代化生产需要，发扬严、实、细、精的工作作风，为全面完成今年的各项目标努力。

## 喷涂员工年终总结 空调工段工作总结篇七

公司的生产活动为订单驱动型，依据工厂的生产能力，工厂制造中心每月下达生产任务顺德工厂负责完成中心下达的生产任务。

生产部:接到生产任务，工厂生产部将做好下个月的排产计划，依据大的生产计划，再具体细分到每个星期、每个工作日。工厂内分厂和线体依据生产部下发的排产计划完成每天的生产任务。

品质部还有一个重要的任务是，维护整个工厂的“品质”——工厂体系工作的开展。工厂所有的基础体系工作，包括gb 28001—ohsas 18001(职业健康安全管理体系)□iso 9001(质量管理体系)以及iso14001(环境管理体系)的监控和推进。品质设置一体系主管，具体负责开展相关工作。

管理部：现代企业活动中，管理活动日益备受企业人重视。良好的企业管理活动，给企业带来巨大的收益：留住人才，维护组织活动良好、有序进行，为生产和服务活动的开展提供保障。

工厂管理部，就是为开展和维护工厂日常的运营活动而设置。管理部下设近30个综合管理岗位，对应开展运营管理活动。例如其中有文化主管、投资主管、安全主管、后勤主管、信息主管等，各司其职，不仅负责对下开展管理活动，同时也兼具监控其他部门各项活动的开展。

管理部，负责对所有的运营活动进行监管。设置基础管理专员一职，推进和监督各主管开展工作，并做一些基础性的管理工作。例如工厂员工行为规范、工厂mip□pdm□eam等流程的监控以及干部整风活动的开展，基础管理专员要及时跟进这些基础性工作的开展，对各主管开展的工作进行考核、监督。

财务部：以顺德工厂为例顺德工厂组织结构中，设置了与品质部、生产部等部门平行的财务部，财务部负责经开区工厂所有的财务活动，但财务部部长的直接领导却是事业部的财务管理部负责人，其在顺德工厂层面更多的是支持和帮助总经理开展工作。

工程部：工程部具体负责的是整个顺德工厂的产品技术、工艺技术、设备管理和模具管理等方面的具体管理和指导下级单位落实具体工作。

在日常的工作中，最为突出的有几个方面：

内柔一线有近二十名普工，整条流水线有分为部装区和总装区，部装区岗位有部装底盘，部装吹风框，部装面板。总装区为流水作业形式，具体流程是——装蒸发器，装吹风框，装电控，安检，装面框，装吹风条，噪音检，装附件，终检，装箱。

提高产量的措施：

- 1、掉线尽量不停线。具体做法是实施机动负责和员工掉线互帮制度。一旦有员工跟不上线，他所属组的流动就会来给他帮忙以至跟上线，或者员工需要上厕所所有其他一些不可避免的急事时，又该组流动负责暂时顶岗。员工互帮就是指掉线员工的下一个工序的员工赶上掉线员工的时候不要站着等待而去前一台冰箱做掉线员工的工作。

2、强调“动起来”的工作态度。班长要求员工在空调来的时候尽量在第一时间“消化”掉，后面工序往前压，尽量减少掉线，提高工作效率。

3、员工自检和互检制。自检和互检除了包括各个工序的规范操作还包括对空调底盘和面框的保护。这个制度是为了减少空调返修和提高产品质量。

## 喷涂员工年终总结 空调工段工作总结篇八

维修工段工作性质决定了，我们维修前必须有一套合理的确实可行的维修计划；足够的维修物质准备；严格的时间管理抓紧维修中的分分秒秒；并在领导的大力支持与指导下，保质保量的完成每一项维修任务。

20xx年主要完成检修与技改项目如下：

7#皮带更换

煤气加压机检修

卷扬钢丝绳更换

协助外委1#、4#窑大修，1#、4#、5#—8#窑灌浆

5#、8#引风机抢修

技改一期原料仓篦子

技改二期出灰口氮气管路

等都能体现出维修工段是一个能打硬仗，敢打硬仗的工段。

安全是重点，不管是工作也好还是生活也好，人生安全机械

安全，都需要我们去时时刻刻高度重视。这年在工作中也有出现个别安全事件，一些轻微的手脚磕磕碰碰，出现这一些列小的问题证明还是存在有些疏忽粗心大意，不够注意小节过程，安全意识还是不够全面的考虑到小节。在以后工作中要弥补考虑不够周到不够全面细节安全隐患。在明年，要认真学习安全条例，安全生产，安全注意事项，注重安全，做到无设备安全事故，无人身安全事故，排除一些列小的安全隐患。就是在生活上也要不放松个人安全。

1. 通过制定规章制度和员工的考核制度，规范了员工行为。在日常工作中，组织班组长学习强调班组清洁卫生管理，并制定了每天清洁值班人员安排表，落实责任人，做到事事有人管，充分调动起每一位员工的积极主动性和责任心。

2. 工作纪律、时间管理方面：“严在先，紧在前”工作纪律做到严格管理，统一标准、一视同仁，发现一起，处理一起。时间管理就是要做到紧在前，平常维修与抢修同样做到分秒必争，逐步让员工意识到节约时间就是提高工作效率的最佳途径。

3. 上半年在工作纪律，时间管理方面做的不是很好，员工在平时维修效率较低，工作激情、良好工作态度都比较缺乏的现象。下半年在领导的严格管理下维修效率、工作激情、态度都有明显的提高，正逐步朝着一个优秀工段方向发展。

总结这一年的来的工作，虽然取得了一定的成绩，自身也有了很大的进步，但是还存在着以下不足。

1. 一方面，由于个人能力素质不够高，统筹安排方面知识缺乏锻炼与实践；另一方面，就是有的时候工作量多，时间比较紧，工作效率不高。

2. 有时工作没有提前完成，未能及时上报给领导，导致领导工作有些被动，这一方面需要改善。

1. 团结同事、注重形象、多与同事沟通，吸取好的建议。悉心听取领导的点评，对自己不好的做法即时改正。
2. 对员工加强维修操作技能的培训，使员工的操作技能整体都有较大幅度的提升。
3. 加强班组长的培训，提高班组长的技术能力、统筹能力、协调能力等个人能力。
4. 做好维修工作的统筹计划与安排。
5. 按时保质保量完成检修任务。

维修工长：\*\*\*

20xx年12月30日

## 喷涂员工年终总结 空调工段工作总结篇九

### 一、20xx年工作回顾

1. 个人方面：在段长这个岗位有一年多时间了，我一直严格要求自己，认真对待自己的工作。并不断改进工作方法，提高工作效率。努力提高自身综合素质，通过虚心地向相关同事请教学习，并将知识运用到实际生产工作中去。

3. 生产方面：在即将过去的一年里，公司受到国际环境的影响一直被亏损、停产、没有订单困扰着。在上半年生产天威。巨力组件时我们知道每一个订单都来之不易我们会珍惜每一次的机会，最后我们出色的完成生产任务得到了厂家的认可。7月与中电投合作生产组件。由于工期短扩产的需要。大批新人员上岗，由于操作手法不熟练，出现了大量碎片、垃圾。掉角等问题，带领各工序的班长和员工认真研究，手动线加

强单串焊员工的质量意识，对单串焊人员进行焊接手法及焊接质量培训，加强拼接员工对整体焊接质量的检查。自动线加强焊接机和返修人员的操作技能，监督员工自检和互检。在后期的生产中减少了这种现象。近期通过夏普的验厂我们意识到与行业的差距，我们要不断提升产品质量，不断满足客户需求，建立优质品牌。这是我们与之长期合作的立足之本，决不能因为产品质量问题影响公司信誉，导致客户流失。

4. 降低成本：在当今光伏产品市场竞争日益激烈的情况下，成本就成为了企业的立足之本。我们段从节约每一滴水每一度电做起，例如：提高层压机的产能把不必要开启的层压机关掉。做到人走灯灭等措施降低成本。

5. 安全生产：我们将安全生产纳入了日常的管理工作之中，能够经常对各岗位员工进行安全知识的教育，培训操作工正确操作生产设备，发现问题及时处理。

## 二、20xx年工作计划

1. 努力提高自身工作能力；协调能力；领导能力；加强学习提高素质。

2. 接到新产品订单后往往出现手忙脚乱的现象，应变能力差，对员工，班长进行定期的考核，提高员工的心理素质和操作技能。让这个团队高效保质保量完成生产任务。创建一个团结向上的先进团队。

3. 严把质量关：加强员工的质量意识，严格按生产工艺执行，做好生产内的自检与互检，及时统计生产过程出现的问题，协同其他部门有针对性的拿出改进措施，使不良率逐步降低。

6. 配合车间搞好6s管理，做到安全生产文明生产。在人人心中树立安全就是效益的理念，促进公司的安全生产工作能上一个新台阶。

我相信在今后的工作中，我还是会继续不断的努力下去。虽然一年以来，我的工作还是有所瑕疵，不过我相信，只要我在岗位上一天，我就会做出自己的努力，将自己所有的精力和能力用在工作上，相信自己一定能够做好！为企业贡献应有的力量。