

2023年行车工作小结 行车工作总结(优秀5篇)

总结是把一定阶段内的有关情况分析研究，做出有指导性的经验方法以及结论的书面材料，它可以使我们更有效率，不妨坐下来好好写写总结吧。相信许多人会觉得总结很难写？这里给大家分享一些最新的总结书范文，方便大家学习。

行车工作小结 行车工作总结篇一

在业务方面，本人所负责的泰安市岱岳区职业教育中心建设项目进展顺利，各项工作有条不紊，基本达到竣工验收条件，在这期间，本人本着恪尽职守，严格把关的原则，始终坚守在工地一线，发现问题，就地解决问题，严把质量关。在工程建设中，始终把施工安全及施工质量放在第一位，坚决杜绝偷工减料等违法行为。

走过20xx[]再回首，思考亦多，感慨亦多，收获亦多。“忙并收获着，累并快乐着”成了心曲的主旋律，常鸣耳盼。对我而言[]20xx年的工作是难忘、印记最深的一年。工作内容的转换，连带着工作思想、方法等一系列的适应与调整，（包括工作上的适应与心态上的调整）压力带来了累的感觉，累中也融进了收获的快乐。

二是锤炼业务讲提高。经过半年的学习和锻炼，我们在工作上取得一定的进步，利细心学习他人长处，改掉自己不足，并虚心向领导、同事请教，在不断学习和探索中使自身在文字材料上有所提高。

（二）严于律己，做好个人工作计划，不断加强作风建设。一年来我对自身严格要求，始终把耐得平淡、舍得付出、默默无闻作为自己的准则，始终把作风建设的重点放在严谨、细致、扎实、求实脚踏实地埋头苦干上。在工作中，以制度、

纪律规范自己的一切言行，严格遵守机关各项规章制度，尊重领导，团结同志，谦虚谨慎，主动接受来自各方面的意见，不断改进工作；坚持做到不利于机关形象的事不做，不利于机关形象的话不说，积极维护机关的良好形象。

（三）强化职能，做好服务工作。工作中，我们注重把握根本，努力提高服务水平。中心人手少，工作量大，这就需要我们全体人员团结协作。在这一年里，不管遇到上的困难，我们都积极配合做好工作，同事们的心都能往一处想，劲都往一处使，不会计较干得多，干得少，只希望把工作圆满完成。

一年来的工作虽然取得了一定的成绩，但也存在一些不足，主要是思想解放程度还不够，学习、服务上还不够，和有经验的同事比较还有一定差距，材料上还在基本格式上徘徊，内容上缺少纵深挖掘的延伸，在今后工作中，我一定认真总结经验，克服不足，努力把工作做得更好。

（一）发扬吃苦耐劳精神。面对督查事务杂、任务重的工作性质，不怕吃苦，主动找事干，做到“眼勤、嘴勤、手勤、腿勤”，积极适应各种艰苦环境，在繁重的工作中磨练意志，增长才干。

（二）发扬孜孜不倦的进取精神。加强学习，勇于实践，博览群书，在向书本学习的同时注意收集各类信息，广泛吸取各种“营养”；同时，讲究学习方法，端正学习态度，提高学习效率，努力培养自己具有扎实的理论功底、辩证的思维方法、正确的思想观点、踏实的工作作风。力求把工作做得更好，树立办公室的良好形象。

（三）当好助手。对各项决策和出现的问题，及时提出合理化建议和解决办法供领导参考。

行车工作小结 行车工作总结篇二

行车工段认真组织所有职工学习创建‘工人先锋号’‘三次跨越’做贡献”的竞赛活动的文件精神及重大意义，并结合“创先争优”活动的开展，从本质上提高了职工的认识，使职工的主人翁意识明显加强，凝聚了职工力量。

行车工段认真组织职工参加每天的班前会，保证每个班组人员都参加安全会的学习，上班期间必须把劳动用品穿戴整齐到位，必须熟练掌握安全操作规程，并严格按照安全操作规程认真执行，严禁违章作业，违者严惩。

值班员是每个班组的领军人物，从作业计划到人员到位情况等，值班员必须做到心中有数。要把好机车车辆作业过程中的实时监控、及时处理，确保运输安全。安全是看不见的效益，只有安全保证了才有效益。

行车工段人员较多，岗位分散，工段采用集中管理、统一安排的方法，以小中见大、积少成多的节约理念，从节约一点水、一度电的小事做起，践行节能降耗。

20xx年，化工站行车工段将在今年的创建‘工人先锋号’‘三次跨越’做贡献”的活动工作的基础上，结合进一步开展“创先争优”活动，党员干部积极带动，真正成为先锋模范带头人、引领者，用先锋模范精神凝聚职工智慧和力量，充分发挥工人阶级的主力作用，为铁运转型跨越又好又快发展做出应有的贡献！

20xx年6月27日，班组学习了《关于最近几起行车工事故的处理意见》的通报，通过对这几起事故的学习与总结，分析其原因有以下几点：1、安全意识的淡薄；2、责任心不强；3、制度执行不力；4、不能坚持原则；5、操作技术不精；6、对现场环境确认不到位。

行车工是一项责任心较强的工种，特别是对于我们炼钢系统的行车工来说，生产节奏快，作业频率高；设备自动化程度高，外加三钢将面临生产与安装交叉作业，必定与地面人员接触频繁，所以我们每天上班更应打起十二分的精神，对自己作业范围内的每一个动作、每一分钟、每一个生命负责。

1、坚持原则并严格执行本岗位的安全操作规程及作业指导书进行作业，无论是熟悉经常干的，还是陌生第一次遇到的，都要用我们的大脑去思考，怎样干、怎么干，而不是凭经验习惯性作业，或一味听从地面人员的指挥，违章、冒险作业，应对指挥信号加以判断，什么可以干、什么不能干，这就需要每一位员工熟知行车安全操作规程和操作注意事项。

2、强化安全意识，努力提高自己的操作技能。自我总结、积累经验，是作为一名行车工应具备的基本素质条件。有人开了十几年行车，技术水平也未必比一名新手强，为什么？因为他前干后忘，不善于积累，操作中不用大脑，蛮干、盲干而不是巧干。行车工要有一定的预知能力，这就需要多设想。设想每一个动作会造成什么后果，会带来什么危害，也就是所谓的安全意识。把各种不安全因素都考虑齐全，并采取必要的防范措施，安全生产就保证了，你的安全意识与操作技能也就自然提高了。

3、集中思想，时刻提高警惕。如果用“眼观六路，耳听八方”这句话来形容行车工，一点也不为过。行车作业过程中，既要高度注视作业面，又要注意地面人员和设备，还要注意左右行车情况和厂房大梁、行车轨道等情况。因此，这些都决定了我们工作时不能有丝毫分心。

4、熟悉行车性能及了解周边作业环境。行车工必须对行车设备运转情况要了如指掌，作业过程中发现故障和隐患要及时反映、及时处理，对实在来不及的紧急情况应通知地面工作人员，以便有心理准备。对指挥人员发出的指挥信号，如有不清楚、不明白的应勤于开口多问，千万不可凭自身经验瞎

猜测、乱判断。

5、严格执行交接班制度，做到安全交接、整点交接、对口交接、文明交接，从而避免因为在交接班时交接不清而引发的一些安全事故或“扯皮”现象的出现。

行车工作小结 行车工作总结篇三

时间一晃而过，一段时间的工作活动告一段落了，回顾这段时间，我们的工作能力、经验都有所成长，让我们好好总结一下，并记录在工作总结里。那么你有了解过工作总结吗？以下是小编精心整理的公司老板驾驶员安全行车工作总结，欢迎大家借鉴与参考，希望对大家有所帮助。

一、认真做好给老板的用车服务工作，严格遵守公司制定的管理制度，坚持个人利益服从全局利益，增强时间观念，服从安排，做到随时用车，随时出车，任劳任怨，较好的完成了领导交办的各项工作和任务。

二、认真钻研本职工作，确保安全行车无事故，始终牢记“道路千万条，安全第一条”的思想意识，在日常工作中能做到爱护车辆，对车辆及时检查、维修，每天做好对车辆的清洁工作，平时注意掌握车辆状况，及时做好车辆保养工作，使车况良好，确保安全出车，文明行车。

三、当然也存在一些主要问题，主要表现在：

学习观念不强，自身要求不高理论知识肤浅，在工作上总是停留在能够开好车、不出现差错就行的思想状态上，没有明确的前进目标，给自己定位不高，自我满足，认为自己是一名驾驶员，只要开好车、安全无事故就可以了，对理论学习不够重视，没有做到潜心钻研相关的业务知识，认为和自己的

工作联系不大，只要不做违规违法的事就行了，对综合素质不够重视。

20xx年已经过去，我在安全驾驶和日常工作方面取得了一定成效，但和领导的要求相比还存在一定的距离，在新的一年里我会发扬优势，克服不足，努力学习，不断提高自己，进一步增强服务意识，立足本职，争取为我们公司，作出更大的贡献。

行车工作小结 行车工作总结篇四

2009年是极度不平凡的一年，世界金融危机蔓延，国家采取了一系列刺激经济复苏的措施，国内经济逐渐好转，钢铁需求平稳增长。莱钢在过去的一年抢抓机遇，加快结构调整步伐，降本增效，取得了销售收入、利润收入的辉煌业绩。我作为企业的一员，工作中立足本职岗位，从点点滴滴做起从身边小事做起，扎扎实实学习岗位技能，不断提高自己操作水平。自觉遵守厂规厂纪，严格按照安全操作规程进行操作，认真做好领导安排的每项工作。

加强思想政治学习，提高思想觉悟水平。过去的一年，特别是上半年，世界经济风云变换，许多消极因素不断出现。莱钢、厂、车间加大力度对职工进行的思想政治教育，使我认清了目前的困难是暂时的，莱钢会更快更好的发展，要以发展的眼光、创新的姿态，每项工作做到极致，维护职工根本利益，凝集人员心，团结一致，共克时艰，这让我坚定了莱钢必胜的信心。

二、结合工作实际，提高服务质量。过去的一年，我积极投身到工作中，虚心向同事学习业务技能；加强与地面人员配合与语言交流，熟悉各工序流程对操作要求的区别，结合不同的工作环境及个人脾气、性格做好工作配合；我的操作技术水平有了更大提高，人际关系更加融洽；地面人员对我

的工作给予了高度赞同。在天车工作岗位上虽然觉的疲劳，责任心又大，但随着经验的积累，对企业文化的领会，使我体会到工作的乐趣。在工作中，我还注重团结同事，经常与班组同事进行业务交谈，与地面配合人员讨论配合心得要领，取长补短，探讨如何提高业务技能和服务质量、工作效率等。由于我们团结一致，勤奋好学，我们班组还多次被评为厂“优胜班组”。

三、加强学习，严格执行安全操作规程。安全是企业的最大效益；安全是家庭、个人幸福的基础。过去的一年里，我严格执行岗位安全操作规程。严格执行上岗前的安全检查；在使用行车前，先进行例行检查、发现装置和零件不正常时，必须在使用前排除。开车前，必须鸣铃或报警。操作中行车接近人时，亦应给以断续铃声。操作时精神饱满精力集中。工作中做到“十不吊”：1、指挥信号不明或乱指挥不吊；2、物体重量不清或超负荷不吊；3、不歪拉斜吊，锐角、刃角不垫好不吊；4、吊物上站人或浮置物不吊；5、工作场地昏暗，无法看清场地、被吊物及指挥信号不吊；6、埋在地下或凝固在地面上不知负荷量不吊；7、钢丝绳不合格捆绑、吊挂不牢不吊；8、易燃、易爆危险品不吊，9；设备带病或强烈抖动负荷不吊；10、钢铁水包过满，吊物重心过偏不吊。

车辆运行中不断留意车辆状况，一次，在工作中听到有异常声响，赶紧把所吊的物体，避开地面人员平稳的放到安全地方，然后停稳车，打开舱口门，爬到天车上面仔细检查设备，凭借自己多年的工作经验很快就发现了问题的所在处，原来是道轨已断成两截，及时找来维修人员进行处理，并向车间安全员汇报，问题很快得到了解决，没有影响正常的安全生产，现在想想如不及时处理后果不堪设想，为此受到车间领导的表扬和奖励，由于自己在工作中的认真和细心，避免了一起重大安全事故的发生。在自己安全操作的同时，我还不断提醒其他同事一定注意安全。避免事故的发生。

行车工作小结 行车工作总结篇五

自从参加工作以来，通过厂组织职工政治学习、工厂职工职业技能培训、向别人请教和自己的探寻及摸索，使我逐渐懂得机械制造业是国民经济的重要组成部分，对振兴民族工业，促进国民经济迅速发展，使得我们伟大的祖国跻身于世界民族工业起着举足轻重的作用，担负着为国民经济各部门提供技术设备的任务，是技术进步的重要基础，在科学技术飞速发展、高新技术不断涌现的当代，对机械制造业提出了更新更高的技术要求，作为现代工厂的职工，要明白自己在工厂里的作用和价值，因此在实际生产中要懂得车工是工厂里最基本、应用最广泛的专业，就要有过硬的技术本领，扎实的基础，从基层学起，我很快调整好心态跟师傅脚踏实地的做起，首先性熟悉操作设备的性能和机械制造业中的应用开始，进一步了解机床设备的结构、性能以及操作方法，还要认真学习车工在工作中的要求。

一、清楚自己使用的车床的型号、主要结构、传动系统、日常调整和维护，以便能正确使用车床，熟悉车床的加油部位，了解机床的润滑系统，能够保养和维护好机床。

二、熟悉车床附件及工装夹具、刀具、工具的种类结构，能够正确的对其使用和保养。

三、了解车工常用量具的结构、精度，能正确使用量具并进行检验。

四、看懂零件图，清楚技术要求，明白加工工艺，能按要求加工零件，学会绘制简单图样和制定简单零件的车削加工顺序。

五、懂得掌握车削和加工工作中的有关计算，并能正确查阅有关的技术手册和资料。

六、了解常用金属、非金属材料的牌号，性能及热处理方面的知识。

七、学会正确合理的选择切削用量和切削液、刃磨刀具、定位装夹的基本原理和方法，从掌握车削轴类、套类、螺纹锥面等基本车削开始，进而掌握对长轴、深孔，复杂型面等的车削方法。

八、了解有关车削新工艺，新技术以及提高产品质量并根据实际情况尽可能采用先进工艺。

九、懂得如何节约原材料和提高劳动生产效率。

一、开车前检查机床各部分机构是否完好，各手柄是否灵活，位置是否正确，检查所有注油孔，并进行注油润滑，然后低速开车两分钟，查看运转是否正常（冬季尤为重要），若发现机床有毛病，立即切断电源，通知维修人员进行修理。

二、进行车床主轴和进给系统的变速检查，使主轴回转和纵向进给低速到高速运动，检查运动是否正常。

三、主轴回转时，检查齿转是否甩油润滑。

再就是我们在工作中应：

1. 工作时应穿工作服、戴袖套、女生应戴工作帽、辫子或长发应盘塞在帽内，夏季禁穿裙子、背心、短裤、戴围巾、拖鞋或高跟鞋进入工作场地操作，操作时严禁戴手套。

2. 工作时，头不能离工件太近，以防止切屑飞进眼内，当高速切削或切屑细而飞散时，必须戴上护目镜。

3. 注意手、身体和衣服不能靠近正在运转的机件，如皮带轮、皮带和齿轮等。

4. 凡装卸工件、更换刀具、变换速度、测量加工表面时必须先停车。
5. 车床开动时，不准用手抚摸工件表面，尤其是加工螺纹工件，严禁用手抚摸螺纹表面，严禁用棉纱擦抹回转中的工件。
6. 工件和车刀必须装夹牢固，避免飞出伤人，加工时吃刀不可过猛，毛坯从主轴孔的尾端伸出不得过长，并要作标记，以防伤人或甩弯后碰坏别的东西，卡盘必须装有保险装置，车偏心时，应加配重块平衡，工件装夹好后，卡盘扳手必须随即从卡盘上取下。
7. 停车时，不可用手刹住转动的卡盘。
8. 不准用手直接消除切屑，尤其在高速切削时，严禁用手拉断切屑，应该用专用的钩子清除。
9. 物件摆放要井然有序，工具、量具摆放在固定位置