

# 语文朗诵活动方案(汇总7篇)

围绕工作中的某一方面或某一问题进行的专门性总结，总结某一方面的成绩、经验。什么样的总结才是有效的呢？下面是小编为大家带来的总结书优秀范文，希望大家可以喜欢。

## 洗浴年终工作总结 煤矿技师工作总结篇一

根据技师考评的有关文件精神，严格执行公司技师管理规定，成立了以区党政正职为组长的技师考核领导小组，对我区的1名高级工人技师、3名工人技师和8名技术精英进行了考评，经民意测验和党政领导打分，评出合格工人技师12名。

集团公司下发技师、技术精英、技术能手的考评的文件后，我区班子十分重视，立即召开班子会，对文件进行了学习，按照考评要求建立了考评小组，按照各队施工区域分布情况选拔出职工代表列入考评小组成员，对照文件要求条例，对技师进行了详细的考评。

于 11月30日 我区组织召开了技师、技术精英、技术能手考评会，全区12名技师和考评小组全体成员参加，会上每名技师和技术精英都发了言，总结了自己一年来的成绩和不足，考评小组成员根据每人一年中的工作实际表现，按照职业道德、劳动出勤、安全生产、生产任务、技能传授、技术成就六个方面，如实地进行打分，将打分结果如实汇总，考评结尾优秀、良好、一般，以分数多少作为技师的评审依据。考评中注重考评工人技师实际工作中效率与效果，根据工作中实际表现，尤其是对科技攻关、小革小改上，有突出成绩的都给予加分，考评中坚持民主评议，公平合理的原则，避免了老好人主义和个人偏见，实事求是的、恰如其分的对每一名技师做出了公证考评，汇总出考评结果，王化岭等12名工人技师全部为合格技师。

在管理上给技师开拓空间。让他们围绕自己的工作的工作范

围，开动脑筋、挖掘潜能对自工作的各类难题进行小革小改，在过去的一年中，全区技师进行小革小改30余项，占全区小革小改总数的40%以上。特别是机电队员工张兰祥，他作为一名普通的工人技师，开动脑筋对-780轨道上山下坡头大挡一侧加楼梯过桥、对40kw绞车加护绳套、对上山易坏的水幕安装卡缆等革新项目，既提高了工作效率又排除了安全隐患，为全区实现节源增效和确保生产提供了有利保障。

通过这次工人技师考评，促进了我区对工人技师的规范化管理，推动了我区对工人技师的培养工作，有效的调动了工人技师的积极性，技师们一致表示，来年一定要发扬成绩，克服不足，为我矿节资增效多做贡献。

xx年，我们要继续加强对工人技师的管理，充分发挥工人技师的“传、帮、带”的作用，带出一批又一批的技术型矿工，为公司的改革发展奠定职工队伍基础。

### 3、发挥技师的传帮带作用，带出更多的技术骨干。

技师是各技术岗位员工的标杆，有着很高的技术才能和知识，可以说是公司的宝贵财富。我区在使用技师方面，要大胆地让技师担当主要工作、重要工程的把关人，积极提高技师在员工中的地位，安排他们在技术培训中做辅导员。工人技师们表示：在08年的工作中，一定要发挥个人专长，热爱本职，一心为公，出全勤，出满勤，多解决技术难题，多搞技术革新和积极提合理化建议，保质保量的圆满完成领导交给的各项任务，争做一名称职的工人技师。

明年的技师管理，我们除了继续坚持今年好的做法，最主要的是要扩大技师队伍，不断提高技术素质和更新技术知识。增加技术实战演练和技术比武活动，让技师讲技术和操作经验，搞“传、帮、带”。我们继续推荐和组织人员参加高级技师、工人技师、技术精英、技术能手的评聘。

明年我们要进一步做好技师、技术精英评议工作，按照德能勤绩，每季度进行考评，根据其现实表现，评议出优秀、较差的给予奖励和尾数淘汰，使每名技师产生紧迫感和责任感。

针对员工技术能力水平高低不齐的状况，签订师徒协议和结对子，大力推进员工能力的提高，我们准备在技术人员多的主要工种开展技术比武和实战演练，创造一个学技术学业务的良好氛围。

总之，在明年的工作中，充分运用和管理好技师，让他们发挥出自身的技术优势，为加快公司的大发展培养出更多的人才，使我区技术工作再上一个新的台阶。

## **洗浴年终工作总结 煤矿技师工作总结篇二**

1滚动导卫导轮的调整：作为一名精轧调整工，对于导卫再熟悉不过，在生产中对于导轮的调整至关重要，导轮的作用主要是扶住料，稳定准确的进入孔型，因此对于它的松紧就有了严格的要求，两轮之间间隙太大就会扶不住料，使料扭转，易轧成废品甚至跑钢，太紧了使轮的负荷太大，轴承易损坏或者轮面掉块，甚至来料进不去，顶在进口造成跑钢。

2导卫的调整：导卫对于型材生产有着举足轻重的作用，进出口导卫都要准确的对准孔型，这才能使轧制稳定，导卫要垂直的对准孔型，否则轻者造成刮铁，磨损导板，使轧制不稳定，重则跑钢。

3料型的控制：在轧钢生产中，各架次料型尺寸的控制直接影响到成品负差的控制，导卫及轧辊的使用寿命，轧制的稳定性等各个方面，导卫及轧机的调整都属于基本功，料型的调整才是重中之重。料既不能大也不能小，大了对导卫轧辊的磨损严重，甚至不能咬入，能咬入有时会影响的成品负差的控制。太小了可能会使滚动导卫扶不住料，造成扭转，或者使孔型不能充满，单靠后几架次的调整很难消除，这就要求

前面来料尺寸一定要准确。怎样消除波浪弯，怎样使成品稳定的上冷床而不跑钢，怎样提高成材率，怎样降本增效，这些都是我们目前亟待解决的问题。

保质保量完成公司下达的生产任务，早日达产达效，圆满完成降本增效任务，是我们工作的目标。我要在以后的工作中继续努力，贡献自己的一份力量。我相信在领导的正确领导下，一定会早日完成。

## 洗浴年终工作总结 煤矿技师工作总结篇三

认真学习局、段下发的各种文件精神。积极参加班组每周组织的政治学习活动，学习各种规章制度，始终牢记“安全第一”的思想，在工作中，严格要求自己，努力上进，积极探索，不断给自己充电，提高技术水平，真正发挥技师在工作中的光和热，与班组同志团结协作，攻坚克难，为铁路事业默默无闻的做出自己的贡献。

1、在工作中能做到认真工作，不擅离工作岗位，爱岗不脱岗，不乱作为。提高安全意识，严格遵守安全操作规程，在设备维修操作中，严格按照操作规程作业。

2、做好电气设备和线路维修保养，做到定期检查及时维修，保障电气设备的正常运行，认真完成必要的巡检维修和各种计划修任务，使电气设备及线路保持良好的工作状态。

3、作为一名倒班人员，能严格要求自己，有强烈的责任心，深感夜班工作的重要性，在工作中经常会遇到一些突发设备故障。如：转车盘使用中突然断电，我及时排除故障，保障机车的正常运行。在工作中诸如此类的设备故障会经常遇到。再如，辅修库内吊车在使用过程中突然断电，导致吊车工作中断，无法使用，我迅速查找故障点，由于吊车工作中产生振动，滑线托与滑线分离，我及时将故障滑线托重新安装固定好，并检查其他滑线是否异常，重新试车后，无异常，恢

复正常使用。

4、积极发挥在工作中的榜样示范作用，身体力行，作为一名工人技师，帮助班组中年轻的新同志解决技术难题，提高他们的业务水平。

以上是我的工作汇报情况，我深知在工作中会有一些疏忽和不足之处，恳请各位领导不吝批评指正，在以后的工作中，我会取长补短，以百倍的信心千倍的热情投入到工作中去，努力学习，刻苦钻研，用知识武装自己，与时俱进、开拓创新，充分发挥工人技师在工作中的作用。

## 洗浴年终工作总结 煤矿技师工作总结篇四

1、学习能力。

“活到老，学到老”，这句话是我的座右铭。科学技术不断发展的今天，一天不学，就会落后。特别是电气自动化，没有谁能百分百的什么都精通，说不定你昨天还认识它，过两天它就变了样，就有更先进的东西出现。所以我平时只要有时间就多看看专业书籍，也搜集了大量的新的专业书籍资料，不断地充实自己，不断地掌握新知。例如《电气设计制图》、《mcgs组态》、《现代变频技术》、《plc在工业中的应用》等等，在学习这些知识的过程中，不仅拓宽了我的知识面，还在很大程度上提高了我的技术水平，也使我对更高层次的理论和技术知识的学习产生了浓厚的兴趣，也为我论文的书写、发表提供了强有力的理论保障。

从至今，在杂志上发表专业技术论文6篇，其中北大核心1篇；参加了国家级精品课程2门和省级精品课程1门，开发了2门校本教材；在校级的技术比武中获得第一名4次，省级教师组的比武中获一等奖2次，全国教师组的比武中获一等奖1次，二等奖2次。

## 2、培养能力。

近来，我一直担任“机电一体化”和“电机维修”两大赛项的辅导任务。在全市技能大赛中，所指导的学生分别荣获一等奖和二等奖；在全省职业技能大赛中，所指导的学生获省级一等奖；，在全省职业技能大赛中，所指导的学生获省级一等奖，全国技能大赛中获三等奖；，在全省职业技能大赛中，所指导的学生获省级二等奖；，在全省职业技能大赛中，所指导的学生获省级一等奖。

从开始，维修电工高级的培训是我的一项基本工作中，我培训的学生和学员470多人，3人已成为本厂二级专家，38人成为企业技术能手，58人成为车间技术员，201人成为班组班长或班组技术员。

班主任工作的成功与否也是评判一个老师是否是一体化教师的一项指标。在多年的班主任工作中，我所带的班级没有发生过1次重大事故，曾2次评为校级优秀班主任，有1次评为全省优秀班主任。

xx□在全国“精神文明风采”大赛中所指导的学生获一等奖。

xx□全国“精神文明风采”大赛中所指导的学生获二等奖，本人获优秀辅导教师奖。

## 1、解决学校技术难题。

在平时的工作中，我任劳任怨，在遇到技术性难题是挺身而出，

尽自己最大的努力攻克技术难关；我始终坚持以尽我最大努力做好每件事，以学校利益为重。在学校分配任务时，在一般老师完成起来比较困难的任务时，自己主动踊跃承担，勇挑重担，发挥了作为一名技师应有的作用，树立了一名技师

应有的良好形象。在示范校建设过程中我常常承担一些比较难攻克的任务，并且能够尽善尽美的完成好，有时为了攻克一个难题我常常熬到后半夜。在此期间我还担任了“一体化教学”的课改工作和教学成果的撰写工作，并取得了丰硕的成果，得到了领导的肯定和表扬。

## 2、解决企业技术难题。

1、现在能够掌握一系列机电一体化的安装与调试技术，而且能够独立承担。

2、能够进行所有变频器的参数设定。

3、能够进行工厂自动化线的设计和施工。下面就以青海百通公司上料机的改造为例，说明与企业的合作以及给企业解决的技术难题。

高炉上料的形式主要有料车卷扬上料和传送带上料。青海百通公司目前共有10座高炉，高炉上料方式采用料车卷扬上料。料车卷扬上料结构紧凑、占地面积小、有足够的上料能力，能实现半自动控制，但该系统的传动调速控制方式是采用绕线式异步电动机串电阻启动或正反转直接启动。这种启动的缺点是线路复杂、能耗高、机械损耗大，电网电压对速度的影响很大，可靠性差，用到的行程开关多，维护人员不便于检查和维护。于是我将变频器和编码器引入高炉上料系统，替代老式系统，简化了线路，提高了系统的可靠性，改善了起动、制动及加减速的性能，用到的行程开关大大减少，减轻了维护人员的工作量。

料车卷扬上料系统主要由斜桥、小车、卷扬机、钢丝绳及电器设备组成。卷扬上料小车系统主要工作过程：各种原料经过槽下配料放入料仓，料车到料坑后，料仓门自动打开，把原料放入料车，料仓闸门关到位，料车起动，经过加速、匀速、减速、到达炉顶停止，然后利用卸料曲轨使小车后轮抬

高自动倾斜至一定角度进行卸料，卸料后小车返回。小车返回时，将势能转化为电能，电动机处于发电状态，利用制动模块将发出来的电能消耗掉。另一种情况：在工作过程中，2个料车交替上料，当装满炉料的料车上行时空料车下行，空车质量相当于一个平衡锤，平衡了重料车的车箱自重，这样当上行或下行2个料车用一个卷扬机拖动时，不但节省了电动机的功率，而且电动机运行时，不但节约了电动机的功率，而且电动机运行时总有一个重料车上行，没有空行程，且拖动电动机总是处于电动状态运行。

(1) 能够频繁起动、制动、停止、反向，转速平稳。

(2) 能按一定速度运行，并且能大范围调速。

(3) 简单明了，维护容易。整套系统只用到了一只行程开关，并安装在地面平台的斜桥平面，省去了维护人员的高空作业。如果系统出现故障，会有明确的故障提示，维护人员便于检查和维修。

(4) 精度高。由于系统采用plc控制和编码器计数，系统响应时间快，计数准确，一个运动周期误差小于1cm□

(5) 成本低。整套电控系统用到了1台变频器，一只编码器、一只行程开关和若干按钮，电控系统成本造价约2万元。

(6) 能源利用率和工作效率不高。由于改造场地和其它原因的限制，没有采用2个料车交替上料，所以小车在下行时电动机处于发电状态，白白消耗了能量，没有2个料车交替上料效率高。

(7) 一年下来给企业节约人力资本460万元、配件维修费621万元、电费980万元，增加产值800万吨。

为企业解决技术难题，不仅是为了帮助企业降低生产成本，



还要形成“产-学-研”一体化，更好的为企业和社会服务，将新技术要及时的转化为生产力，为社会经济发展注入新的活力。

综上所述，在学校的正确领导下，我确实取得了辉煌的成绩，获得了许多荣誉和技术创新，我感觉自己无愧于技师这个光荣称号！但是我身为专业技术人员，不能现在就自我陶醉，而是仍然还要不断地加强自身学习，不断地取长补短，也只有这样才能够跟上时代的步伐稳步前进，也才能够更好地服务于学校、企业、社会。

这次我报考的是一级维修电工，虽然高级技师是比较难考的，但有了技师工作经验的积累，再加上正在参加的高级技师培训，我相信会完成好这次考试，会给学校和省厅以满意的答卷。

## 洗浴年终工作总结 煤矿技师工作总结篇五

本人从事电焊工十七年，一边学习，一边工作。工作中尽心尽力，在工作中能做到安全文明生产，未发生一起大小事故。积极专研业务、，不断提升自己的专业水平，为企业的发展做出了贡献，焊接合格率达到100%，多次被评为企业的先进生产工作者和先进标兵。

在电焊工这个最为平凡的工作岗位上，努力实现自己的人生价值。为我们的企业发展做出自己应有的贡献。努力做好传、帮、带工作，充分发挥自己的才智。公司在进行几次大的设备改造安装中，我带领大家出色的完成了任务，为公司节约了资金，至今运转良好。

1、工作一年后取得焊工，手工电弧焊操作资格证书，工作中一边工作一边学习，在中国六冶工作时，我认真勤奋学习、学会了CO<sub>2</sub>保护焊与埋弧焊操作要领，并取得焊工四级资格证书。抚顺铝厂电解槽的扩建、通辽铝厂电解槽的扩建、霍林

河铝厂电解槽的承建，都有我辛勤劳作的成果。

2□20xx年来到通辽锅炉厂工作，在这里学会氩弧焊，并取得锅炉压力容器焊接资格证书。制作一批电厂锅炉省煤器和安装锅炉等□20xx年来到霍煤碳素后在通辽市技校高级焊接班学习理论和实践操作□20xx年经理论和实践考试合格，取得三级资格证书。至今一直在霍煤碳素机修车间工作。

3□20xx年担任技改班，班长、带领全班人员参加我公司的富氧工程和磨粉车间承建工程□20xx年担任管道水暖班，班长、在工作中总结出带压焊接管路技能□20xx年经组织需要担任钳工二班，班长、我班主要管理恩德炉的检修。根据以往的经验我带压补焊过恩德炉气柜裂纹，和在不停产的情况下补焊低温下灰旋风除尘器等。为企业带来了很大的经济效益。

努力做好传、帮、带工作，为我们企业多培养一些人才。经我带的人现在已经能够独立完成工作，并且有的也已经当上了班长。为公司做出了应有的贡献。

(1)是电击：焊接或切割工作中可能造成电击的设备包括，照明灯及各种电动工具。首先要注意设备，机具及动力配置是否安全，合格。其次要保持干燥并定期进行保养。

(2)是电弧辐射：电弧是一道强光，内含可见光，紫外线，红外线等。其辐射易造成人体眼睛及皮肤伤害。因此，在工作中必须佩戴滤光玻璃头盔和面罩，工作处放挡板，以免伤及他人。

(3)是烟气污染：烟气主要来源于母材，涂料受热蒸发或发生燃烧生成。易引起呼吸器官伤害或其他并发症。因此，焊接时要确保通风，以免烟气滞留。

(4)是火灾和爆炸：由于焊接是使用电源，热源等，防护不当易引发火灾和爆炸。因此，在焊接工作中，注意防范在焊接

和加热过程中喷溅出的火花，溅渣等是有导致火灾或爆炸的危险。必须配备必要的消防器材。

由于我十几年来在安全上措施得力，不论是高空作业，还是在场内焊接，不论是白天还是黑夜，都未出现任何安全事故，为企业赢得了效益。

1、爱岗敬业，脚踏实地做好自己的本职工作。做好焊接工作，首先要有高度的责任感，对工作兢兢业业。个人利益服从全局利益，服从领导，听从安排，当好企业的后勤兵，做好服务。对工作要精益求精，不厌其烦。有时要牺牲自己的休息时间，只要工作需要，自己就要立即行动，工作就是命令，不能有任何的条件可言。

2、在平凡的工作岗位上，去努力实现自己的人生价值。自己从参加工作以来，一直从事焊接工作，可以说把理想、青春都献给了电焊这一行事业。曾今也有过困惑迷惘，也动摇过。经过领导和同志们的帮助，重新认识了这一职业。一个人的价值取向决定人的奋斗目标，心有多大，舞台就有多大，这就是实现人生价值的努力所在。我的价值观可以用一句话来概括：就是站好每一班岗，做好每一件事，把自己所学的知识与企业的建设相融合。

3、为企业的发展服务，扎根本职工作，忠于本职工作，做一个爱岗敬业的好职工，要珍惜自己的本职工作，对工作尽职尽责，一丝不苟，忠于工作。把个人的利益与企业的并集益相统一，处处为工作着想，事事从企业的利益出发，积极干好自己的本职工作。争创“一流服务”，在平凡而普通的岗位上，去努力实现自己的人生价值。

回首过去，尽管取得了一些成绩，但与发展中的社会相比，差距甚远。我必须进一步努力学习，钻研业务，不断提升自己的思想和业务素质，干到老，学到了，把现代的科学文化知识注入到现实工作中去，以突破焊接技术质的飞跃，使自

己的本职工作再上一个新台阶。

## 洗浴年终工作总结 煤矿技师工作总结篇六

给板坯车间提出了如下具体的降本挖潜建议，

a.倒逼机制

b.优化人员配置

连铸人员在一定时间内不会有大的改变，但如果像团队运动足球那样，寻求人员的最佳组合，就可以收到意想不到的效果，提请生产效率，少出事故，做到低成本运行。

c.设备革新

d.生产工艺创新

回顾过去，展望未来，在以后的工作中我要继续提高自己的专业知识，专业技术水平和创新能力，积极学习车间规程，认真领会公司制度。继续发挥自己的所长，科技缩短，不智总结自己的工作经验，找出得失争做一名优秀的工作者。为安钢的明天做出更大的贡献。

## 洗浴年终工作总结 煤矿技师工作总结篇七

我参加工作，一在建设公司土建二公司混凝土工，一在建设公司职工食堂工作，一在建设公司机装公司，从事钳工工作。考取中级钳工证；在长铝技校学习，考取国家颁发的高级钳工证；任机装公司钳工一班班长。被评为长铝五一劳动奖章；荣获中国长城铝业公司建设公司70万吨氧化铝扩建项目三等功。获长铝建先进职工，考取了国家级钳工中级技师。

近几年以来，我参与了多项长铝建设公司大型重点工程项目，

及国内外设备的安装；在担任机装公司班长期间，负责承担了种分槽、沉降槽的制作安装；热力厂8号锅炉改造、9号锅炉安装；3管道化、4管道化、70万吨管道化熔岩系统烟囱的制作安装及国外配套设备的安装调试工作，得到了车间、分厂和国外设备代理商的高度赞誉。

至今在建设公司连云港分公司担任综合班班长，主要承担分公司设备的安装调试和维护工作，使许多新设备能够正常运转、老设备得到良好的维护；获长城铝业公司级先进员工。

我在公司领导、各部门领导及同事们的关心与帮助下圆满的完成了各项工作，在思想觉悟方面有了更进一步的提高。加强政治思想学习。加强政治理论学习，是坚定理想信念、与党中央保持一致的重要前提，是保持奋发向上和与时俱进精神状态的动力源泉。认真贯彻党的基本路线方针政策，通过报纸、杂志、书籍和互联网积极学习政治理论和专业技术知识；遵纪守法，认真学习法律知识；爱岗敬业，具有强烈的责任感和事业心，工作态度端正，认真负责。热爱自己的本职工作，能够正确认真的对待每一项工作，认真遵守劳动纪律，保证按时出勤，有效利用工作时间，坚守岗位，需要加班完成工作就加班加点，保证车间设备正常运转，生产顺利进行。

我公司举行了全员安全答题、职工安全教育培训、全员消防培训和“特种作业人员”安全培训等专项活动。通过这些活动，增加了我对安全工作的兴趣，提高了参加安全教育的积极性和主动性，把安全放到第一位，以安全促生产，以安全保效益；安全生产，人人有责，牢记三不伤害：不伤害自己，不伤害他人，不被他人伤害。打牢公司安全生产工作的根基，同时提高安全操作、自救互救以及应急处置的意识和技能，减轻职业危害，有效预防和遏制违章指挥、违章作业和违反劳动纪律等“三违”现象和安全生产事故的发生，增强安全责任意识 and 遵章守纪的自觉性。

连云港分公司新进数控镗铣床是海德鲁卡塔尔项目整个工程的设备重点，对整个工程起到举足轻重的作用，为了该设备的正常稳定运转，我白天工作晚上学习，报考了中南大学机械电子工程专科；购买了些有关数控设备的书籍，努力钻研学习新的技术知识，保质保量的完成了各项维修工作。

在海德鲁卡塔尔项目709台电解槽上部结构制作过程中，需要把阳极母线大梁（长11米、宽1.6米、高0.65米）放在镗铣床工作平台上，进行镗、铣、钻等一系列复杂的加工工序。为保证加工的精确度，根据以往工作经验结合这次加工工件体积大、重量重的特点及加工工艺程序要求，改造自制了一套共27件的胎夹具，不但加强了工件固定强度而且提高了定位速度，保证了加工件的精确度，完全满足了镗铣床加工要求，从根本上解决了调整、定位、固定等阳极母线大梁加工中的难题，从人力和财力上为公司节约了五万余元；根据实际操作的需要和加工单位时间的要求，又和几位师傅一块改造自制了一套加工刀盘，既保证了计划进度又节省了上万元资金。

数控切割也是工程下料的重要设备，专用系统经常出问题，厂家修一次要4800元，找资料学习自己修，又为公司节省近万元。13台科尼天车全是地操按钮手柄，使用频繁大部分已损坏，换国外按钮手柄，一个需上万元，经过我和电工师傅的共同努力，把国外天车按钮手柄改为国产按钮手柄，国产几百元一个，不但好用也为公司节省十二万多元。卡塔尔项目需购进大批钢板，卸车也是个难题，我自制了一套卸钢板专用吊钩，为按时完成施工工期提供了有力的保障。

8月海德鲁卡塔尔项目709台电解槽上部结构制作圆满完工；为了越南项目钢结构制作的顺利开工，我带领组员把两台数控切割机进行了全面维护，把氧气管带、乙炔管带、电源线规范整理；制作了氧气乙炔存放护栏。9月越南项目钢结构制作开工，12月钢结构制作全部完成。面对工作内容多、维护点多、时常要加班加点的工作，我毫无怨言，总是冲锋在前、不计个人得失，确保工程进度顺利进行。被评为中铝郑州企业

“明星员工”。

总结以往的工作，尽管有了一定的进步和成绩，但和我公司全国五一劳动奖章获得者杨红蕾相比，相差甚远；在以后的工作中要向杨红蕾学习，立足岗位、扎实工作、不断进取，勤奋敬业，努力工作，团结和带动周围的职工为企业又好又快发展立新功。

## 洗浴年终工作总结 煤矿技师工作总结篇八

70199钻井队拥有公司最先进的70d钻机，这也是公司开拓域外项目的王牌，为了展示井队的整体水平以做为招标阿尔及利亚项目的筹码，钻井队在汉润地区进行了钻机试安装，期间由我督促。为了更优秀的掌握先进的钻进技术，工作之余我还计划多多学习一些专业相关知识，了解先进的钻井工艺，了解行业的发展状况，同时组织全队职工进行新知识的学习。为了有效磨合人身与设备使之联体，我监督并亲自参与各类职工培训活动，以共产党员的身份要求自己，身先士卒，要求井队建立新的精神风貌，整体提高先进钻机的操作水平。我队职工大多年轻，熟练度不高，但开拓精神佳，勇于学习新知识，敢为人先，能尽快尽好的学习先进知识，开拓了视野，思想上认识上都有提高，这也是本人值得欣慰的地方。

09年是公司一个值得纪念的年份，公司第一口超深井——徐闻x井在广东徐闻县开工，这是公司提高综合实力的大好机会，也是70199钻井队以及本人提高技能水平的大好机会。域外项目不比在家，为了打好徐闻×3井，70199队克服了在域外作业的种种困难，从设备的管理到公共安全的加强，从外在形象的要求到全队的安全生产，我始终都不遗余力。我深思，只有在管理上大力加强，并以身作则严于律己，提高井队纪律，标准化定位井队形象是重中之重。为此我在每次班前班后会都强调域外项目的形象风貌重要性，提醒大家要有大局观念，并在实际中狠抓落实。搞好井队精神风貌的建设，可以让大家更有干劲，更有信念和决心，打好井。

一个团队最重要的就是团结，要有一种凝聚力和一种默契，才能把工作做得最顺心。多多交流，相互指教，事半功倍的工作效益也就不无可能。徐闻×3井在生产初期设备上经常出现一些问题，我深知深井作业难度大风险高，每一个小问题都需要最高要求解决才能全力保证生产的顺利以及安全。我倡导严谨的工作态度，全方位了解事情本质因素，从根本解决问题，提高职工安全意识，防患于未然。同时，为了最大效率提高生产，也要求井队职工有一定的技术水平和操作娴熟能力，在知道道理的基础上，大刀阔斧大胆的干，提高井队战斗力。难过再多，有了有较高的思想意识及技术水平，再难的关也就都能闯过去。

工作成绩重要，工作态度更加重要，总结今年的工作，有良多感触，也有良多期待，希望在新的一年里，能够为公司，能够为自己，创造新的辉煌！

## 洗浴年终工作总结 煤矿技师工作总结篇九

总结是事后对某一阶段的学习、工作或其完成情况加以回顾和分析的一种书面材料，它可以有效锻炼我们的语言组织能力，因此，让我们写一份总结吧。那么总结有什么格式呢？下面是小编为大家收集的石油技师工作总结，仅供参考，大家一起来看看吧。

我是20xx年进入xx供电公司工作，也是公司招收的第一批筹建xx第一座500kv变电站的运行值班人员。为了尽快进入角色，我实习期间即被直接分配进220kvxx变电站跟班学习。xx变的学习使得我第一次将自己的理论知识和实际现场集合了起来，从熟悉主控室的一次设备模拟图板开始，一步一步了解变电站的各个组成部分，也知道了如何巡视、监屏，再到简单的操作和开票。现在想来，在那段时期只是掌握了变电运行知识的一点皮毛，对各类一次设备的作用一知半解，至于继电保护及防误闭锁等二次部分了解也只是压板投退，但



对我在现在500kv变电站岗位上的工作打下了良好基础，也让我知道了一名值班人员的辛苦和责任。

公司对第一座500kv变电站的筹建工作相当重视，对我们进行了大量的培训工作。我也因此获益匪浅。在xx变实习的同时，我还参加了公司组织的各类培训活动，如国内、外设备图纸的不同以及读图方法、站内国外一次设备的厂家培训、继电保护的厂家培训、xx州电力培训中心、华东电力培训中心的仿真机培训，也到过xx省500kvxx变、xx省第一座自动化变电站500kvxx变进行了几个月的实地学习。因为我对计算机的熟悉，我还被领导派遣到南瑞参加计算机rd-800系统的学习以及到上海惠安公司和远动人员一起学习监控系统。

xx年5月我通过了200kvxx变的正值考试，同时调出来xx变，进入500kv筹备小组的工作。在筹备小组中我负责500kvyy变的自动化系统部分，对自动化系统的了解也更加深入了一步，制作完成了yy变一次、二次自动化系统监控接线图和光字牌信号图以及遥测曲线图。rd-800系统实时数据库只支持15字节的名称（7个半汉字），很多事件名大于15字节，无法输入实时数据库，但是厂家程序设计人员只有设计院的事件全称，不知道如何简写满足运行要求，为此，我对全站3千多事件名的逐条简化翻译以及分类工作，能简写的名称尽量不纳入到事件名库中，提高系统的运行速度。这次整理工作让我同时对于全站光字牌、遥测量、遥控量有了全面了解，进一步解认识了系统数据库的配置和数据流向，为今后处理监控系统异常打下了坚实基础。在yy变投运前我完成了yy变综合自动化部分的运规编写，获得了领导的肯定。

xx年2月500kvyy变投运，在启动xx线过程中，我负责监视并实际检查监控系统运行情况，在零起升压时我打开了rd-800实时遥测监视工具，发现了a相电压急剧异常升高的情况，立即汇报现场启动委员会，停止了升压，经检查线路压变有内部故障。这件事的避免我觉得是我对rd-800系统的了解分

不开的。因为该系统正常监视负荷时候数据库是5分钟入库一次，存成历史数据，我们若直接调用遥测曲线监视，显示的是每5分钟一次构成的曲线图，不是完全意义上的“实时”，因为系统如果真的实时刷新遥测数据，全站数据量非常大，计算机系统占用率很高，可能会造成遥信信号的丢失现象。我调用的实时遥测监视工具可以设置成每3s中刷新一次数据，虽然不能计入历史数据库，不能以后查询，但是可以及时了解到实际遥测数据，及时发现问题。

xx年yy变投运以后我担任了站内正值工作□xx年任值班长，在此过程中我处理了多次事故异常。如监控系统全站失去监控（死机）、开关漏氮□500kv母线刀闸拒分□220kv线路□500kv线路跳闸□35kv电缆着火单相接地的并及时防止了主变35kv出口三相短路事故□220kv母差低电压闭锁等。这些事故和异常的处理很好地补充了我的理论知识，使我对站内一、二次回路的认识又更进了一步，也让我意识到了站内好多实际的东西我的理解和认识还很不熟悉，促使我进一步要学习了解更底层的東西，对一、二次设备进行更深入的了解。在边工作边学习的过程中，我更深入地学习了站内母差保护的特性和原理□220kv双母接线的电压切换回路、以及220kv和500kv因接线不一样而保护配置的异同比较分析，通过查图纸、排接线，并继电保护、交直流系统可能出现的问题进行了大量的事故预想并利用站内的仿真系统进行了可能的反事故演习，分析整理光字牌信号的发生原因和回路接线，对光字牌的来龙去脉有了更直接的了解。也让我对值班工作有了更坚定的信心。

在实际学习中我得到了站里师傅的大力帮助，如我成功处理的35kv系统电缆着火，单相接地的异常。而在此之前的几个月我恰好在仿真演习时候做过这个，而作为值长的我“派”出去的检查设备的人员全部触电“死亡”，站长后来分析原因：单相接地检查人员无安全措施，并要求我对35kv可能出现的接地点、接地现象、判断检查作详细分析。如主变35kv

侧单相接地，而过流保护不会动作如何检查判断、低抗中性点侧接地如何判断处理？正是这次每月例行的一次普通演习使我在之后遇到的真实异常中毫不零乱，井井有条。这次演习让我深深意识到了安全的重要性：不经意的一个小异常处理可能造成的却是几条生命！在这以后我在事故预想时候第一考虑的就是人生安全：如ct开路的检查、绝缘垫的使用、安全用具的使用检查等，因为危险真的就在随意的瞬间。电力系统的安全措施是完备的，但是也是许多人身、设备事故中得来的，我也因此增加了对安规中各种安全措施的实际理解，并在工作中加以十分的注意，养成了良好的习惯。同时也注意把这些好的习惯交给新进来的人员。

yy变建好后xx又连续上了三座变电站，运行人员非常紧张，为了保真新站的投运，更多的优秀值班员被派遣了出去，留下的都是新进人员，最少时候我的班上只有三个人：我，正值，半年便赶考出来的'副值，带好一个班是工作的重点，也是安全的保证。我将自己总结的知识和站内实际都毫无保留教给了班内正、副值，并且将安全重点传达了下去，如操作复诵必须手指铭牌、三级验电、离开现场重新验电、事故预想不能浮于表面，要深入研究，一如当年师傅严格认真教我。而他们提出的疑问也促使了我进一步的深入学习，让我对没有注意到的一些问题的关注和研究。

这几年我在运行学习、工作的这几年大致经历了这几个阶段：第一阶段220kvxx变的学习。这让我初步认识了运行工作，有了一定基础，为我以后进一步学习有了实际对比案例。同时，这座安全运行几十年的老站教给了我安全的法宝：和谐的班组关系、严格认真地执行规章制度。第二阶段，筹备500kvyy变的培训期间，接受了各类厂家培训和设计院、各专业专家的辅导讲课，理论知识、对新型设备的了解认识得到了很大提高；第三阶段，担任正值和值班长阶段，处理了许多事故异常、参与了各种设备的验收，实际经验得到很大提高。

xx年底我站进行了500kv扩建两条线路、新增一台主变□220kv系统由双母线带旁路改为双母线双分段带旁路的改造工作。我参加了全程的设备验收工作，通过这次验收我也发现了许多验收的死角，需要进一步整理规范验收流程。在xx年元旦设备启动投运过程中我担任了现场运行总值班长，负责指挥启动投运的全过程，虽然前后经历了30多小时，非常辛苦，但是收获非常大，负责和调度联系、和现场启动委员会汇报、和现场调试人员协调、安排运行人员操作，从启动前运方布置、临时定值单核对，到设备核相、冲击试验、有载调压测试、母差保护测试，再到最后和地调联系，取得投运报告，到最后带负荷运行作了全程协调指挥工作，切身经历了设备启动投运过程。

在做好技术工作的同时，我也参与了班组的其他方面的工作中□xx年完成了计算机监控系统的监控图像优化重组工作，该qc获得了公司第一名的成绩。今年完成了站内交直流系统典型票的重新编写工作，并且正在进行继电保护方面事故信号的统计工作，方便值班员对各种情况下可能保护发出的信号进行检索，提高事故处理速度。总结了自动化系统验收中的误区以及验收方法，提出了合理化建议。

变电运行工作是一项责任很强的工作，也是技术性很强的工作，决不是一般人认为的仅仅“按章办事”，更不是“什么都懂、什么都都不懂”的“万金油”，今后电力改革的趋势要求值班人员以设备“主人”的身份出现，对运行人员的要求更加高，需要运行人员有独立的判断处理能力。成为一名新时期要求的合格运行人员我还需要走很长的一段路，在这条路上我将以更高的标准要求自己，将安全稳定运行落实到实处，在班组中做好技术带头、管理带头，真正做到设备主人。

## 1.电力技师工作总结

2.铁路技师工作总结

3.技师年终工作总结

4.技师年度工作总结

5.高级技师工作总结

6.指导驾驶技师工作总结

7.汽车维修技师工作总结

8.工人技师和鉴定技师的个人工作总结五篇