

五查五改五提升整改报告 自查自纠整改报告(精选8篇)

方案是指为解决问题或实现目标而制定的一系列步骤和措施。我们应该重视方案的制定和执行，不断提升方案制定的能力和水平，以更好地应对未来的挑战和机遇。以下是小编给大家介绍的方案范文的相关内容，希望对大家有所帮助。

水泵维修施工方案篇一

为认真贯彻执行全国安全生产电视电话会议和省市运管局、市中区运管所关于开展安全隐患排查治理专项行动的精神，根据文件精神和要求，结合我厂实际情况，及时制定了《安全隐患排查治理专项行动工作方案》与《安全生产隐患排查治理专项行动督查方案》，成立了以厂长为组长的安全隐患排查治理专项行动领导小组，全方位开展安全生产隐患排查治理专项行动，深刻吸取近年来行业内发生的事故教训，落实安全责任，强化全员安全意识、责任意识、风险意识，切实遏制重特重大事故发生，促进我厂维修安全生产状况持续稳定好转，确保企业和谐稳定。

根据当前的状况开展全面、全方位的安全稳定工作，对保障各项工作安全、有序、平稳的完成，维护安全生产稳定局面具有十分重要的意义，我厂通过精心组织，广泛动员，全面部署，切实以此次安全隐患排查专项行动为契机，全面排查治理我厂事故隐患和安全薄弱环节，提升我厂安全生产稳定水平。通过全厂员工的共同努力，团结协作，安全稳定工作取得初步成效。

一、认真组织安全学习，按照上级的统一部署组织了安全学习活动，以安全警示教育、安全警示教育，规范操作等为主要内容，强化全员安全意识、责任意识、风险意识，营造良

好的学习氛围，为安全隐患排查治理专项活动的全面开展，奠定了思想基础。各级管理人员和基层班组结合岗位实际，重点学习安全操作规程和安全生产管理制度等有关内容。在深入学习的基础上，各部门结合本部门的情况，认真排查本岗位安全生产主要问题和薄弱环节和及时治理整改。

对安全生产实施全方位监督和管理，致使安全生产得到有效保障。在安全制度建设方面，我厂在原有的基础上进一步完善了安全措施、管理制度、应急预案、消防设施和培训计划。对各项安全操作规程该上墙的上墙，有了一套适合本单位工作实际的切实可行的办法、规定和制度。做到安全生产有法可依、有章可循。

二、抓住重点，加强防范

安全生产要始终牢记“安全第一、预防为主、综合治理”的总方针，做到警钟长鸣。要在抓重点、重点抓上下功夫，对重点人员、重点部位做到重点去抓。我厂根据隐患排查的内容和重点部位进行严格排查，对维修人员在维修作业过程中做到了自检、互检等交叉检查，技术人员亲临第一线进行重点监控、重点管理，对死角、暗处挂有明显的标识牌，并指定专人负责、专人管理。抓好车间、班组的“三级”安全教育，对现场吸烟及生产秩序问题进行经常性的教育。要求大家从小事做起，让大家明白安全无小事，时刻提醒每个员工了解安全知识，提高安全防范意识，认识到安全生产的重要性，坚决杜绝“三违”现象的发生。对现场每天都要进行巡回，对存在的问题和隐患立即下达限期整改通知书，令其限期整改，对于不按期执行或不按要求整改的，对当事人进行行政处罚。在安全经费上增加投入，购置机具设备改善劳动条件和环境，确保了安全经费的投入。并指排专人定期对全厂的机工具、设备、电器线路等进行检查和检修、更换了老式闸刀开关新装了漏电保护装置；对安全部位的安全件更换进行了单车登记管理；加强了对转向制动传动等安全部位的配件的管理；建立了配件进货有符合国家许可证书；对消防

器材进行了检查并做好登记；增添了关于安全方面的标志、标识牌大大提高了安全防御能力；确保了安全生产的顺利进行。定期召开安全例会以会代培，通过以会代培，使每个职工对安全知识有了更多的了解、安全意识有了很大提高、专业技术有了明显进步，为企业的安全生产起到十分重要的作用。

水泵维修施工方案篇二

- 1、本次生料磨的大修以公司生产部的人员力量为主、外部人员为辅成功地进行了生料磨的各项大修工作，不仅锻炼了内部维修队伍的素质，也为降低生料磨外协费用奠定了基础。
- 2、成功进行了窑头、窑尾内置柔性滚动密封改造的先例，为公司节能降耗和稳定生产奠定了基础。
- 3、对蓖冷机高温段细料侧风机进行了风压、风量的. 升级，提高了回转窑的煅烧和适应能力。
- 4、在同力集团首先将高温风机出风管道与增湿塔进行短接，对系统的稳定以及节能起到了促进作用。
- 5、对余热发电的冷凝器采用了胶球在线清洗系统。
- 6、预热器一级筒内筒长度增加400毫米，收尘效率的提高还有待进一步验证。

本次检修不足的地方有：

- 1、余热发电的检修没能一次检修成功，暴露出我们对汽轮机的认识和掌控能力还需要进一步的提高。
- 2、有些设备的检查和预防工作还需要进一步的提高，比如液

压挡轮和入窑斗提的检查、高温风机液偶等。

3、对预热器5级旋风筒内部的严重结皮情况认识还不足，经化验，主要是碱含量很高，有几种原材料中碱氯含量都超标，再生产时，应该从原材料和控制方面加强。。

4、对部分设备的状态认识不足，造成检修的不彻底，比如：入aqc锅炉前的阀门需要进行更换轴以及阀板。

5、备件准备不够充分，如：篦冷机臂梁、煤磨辊架、生料磨液压缸、窑头电收尘下拉链机等。

6、更换窑内耐火砖53米，直镁砖用到26米，之后用尖晶石砖和高铝砖，但是尖晶石砖导热系数很高，窑筒体温度高，散热大，要考察采用新型的耐火材料来代替。

7、为消除红河现象，延长篦板和盲板的使用周期，改了部分盲板为充气盲板，但实际效果不好，考虑分区域强化北侧供风冷却的方案。

检修过程发现问题新增加项目：

更换煤磨辊架、生料磨液压缸、篦冷机臂梁等。

xx省豫鹤同力水泥有限公司

水泵维修施工方案篇三

我于20xx年8月9日来到公司工程技术部工作，初来乍到，虽然我的工作岗位和角色发生了很大变化，但在领导的关心和同事的帮助下，凭着自己的专业基础和工作经验，加上刻苦钻研和学习，很快适应了工作环境，深刻感受到了工作的紧张和忙碌，也体会到了这份工作带给我的快乐和自豪，现就谈谈我对g110公路的一些看法。

1、按损坏形式（推移、壅包）可初判为铺装层内部产生较大剪应力，引起不确定破坏面剪切变形，由于铺装层与桥面板间结合面粘结力差，抗水平剪切能力较弱，在水平方向上产生相对位移发生剪切破坏，产生推移、壅包病害。

2、冬季除雪撒盐，雪融后盐水渗透至铺装层，产生对混凝土铺装层腐蚀现象。

3、4cm厚sma—13级配控制不严，孔隙率较大，透水性较强，桥面雨水渗透到桥面铺装层，产生冬春冻融破坏。

4、山区路段处于严寒地区山区重载公路，近年降雪较大，据同事介绍为达到快速开通的目的，洒布了大量的除雪盐。融化的盐水必然要渗透于铺装层，腐蚀后形成活动层，遇水形成灰浆，加之重载外力车碾压造成铺装层剥蚀。

5、渠化交通、重车破坏导致交通荷载累积，造成局部路面疲劳开裂。

1、沥青面层层间应使用防水材料，无论是何种沥青混合料，必然有一定的空隙率存在，就会遭受一定的水破坏。在沥青面层表面涂上防水材料，形成一种不透水的薄膜封层，能使沥青面层中因降雨、刹车而聚集的水大大减少。

2、严格控制超载车辆，公路管理部门应该对超载车辆进行强制卸载后方可放行，并在入口处设卡不得让超载车辆进入公路。

3、沥青玛蹄脂碎石混合料sma—16的抗车辙性能要优于sma—13。由于g110为重载货运公路，设计路面4cmsma—13建议改为sma—16。

4、增设山区段路面层排水设施，以利于沥青混凝土下渗水的排出，降低水破坏的影响。

在山区段大修过程中我发现公路隧道的外观质量不尽人意，主要表现在洞身二次衬砌混凝土表面有麻面；混凝土施工缝处理不好影响外观质量；模板缝及错台较大；洞内水沟盖板翘曲、松动；怀疑隧底有少量冒水（洞内混凝土路面局部有少量积水，由于大车行驶要使用刹车水，不能明确肯定积水为隧底冒水）；洞门外装饰的干挂大理石板有局部脱落现象，值得肯定的是洞内防排水质量较好，雨后在隧道内通行未发现渗漏水的问题，能够做到“拱部不滴水，边墙不淌水，安装设备之孔眼不渗水”的要求。

总之，沥青混凝土路面病害的产生有多方面的因素，有设计方面的原因，也有施工方面的原因。以上是我个人的一些粗浅的看法，有不当和错误之处敬请领导和同事提出批评，此次大修对我也有很大启发，我决心在二期工程建设中加强施工现场管理、提高现场施工质量，严格要求施工单位规范施工，尽量在提高沥青路面使用性能的同时，延长使用寿命，提高公司的投资效益。

工程技术部：

20xx—9—xx

水泵维修施工方案篇四

车间高度重视节能工作，纳入车间的重要工作目标，及时成立了车间节能工作小组，由车间主任杨志勇亲自挂帅，管理人员分工负责，并将节约能源工作小组下达的各项任务指标进行了细致分工，责任到人。运行方面由党永辉副主任具体开展工作，检修方面由杨晓东副主任带领开展工作，车间内部的节能工作则由技术员具体负责。车间主任负责全面组织协调各项节能工作的实施，对开展节能工作的情况进行总结，保证了节能工作的顺利实施。

车间在深入学习_节约能源法、切实领会精神的基础上，按照

节约能源工作小组的要求，结合本职工作，开展了多种注重实效的节能宣传工作。我车间充分利用周一安全学习、周三业务学习、周五安全活动等时机，通过各种形式，加大了科普的宣传力度，进一步提升了广大职工的科学意识和节能意识。

节能工作面广，涉及到车间的每一角落，每一个人。我们一方面全面学习节能生产等方面的知识。另一方面我们充分发动职工，依靠职工的智慧 and 力量；另外还布置了节能合理化建议，通过活动在车间形成了良好的节能生产氛围，提高了全体职工的节能意识，使生产骨干和重要岗位人员对节能有了清醒的认识，为开展节能工作创造了有利的条件。

节能工作面广，涉及到车间的每一角落，每一个人。我们一方面全面学习节能生产等方面的知识。另一方面我们充分发动职工，依靠职工的智慧 and 力量；另外还布置了节能合理化建议，通过活动在车间形成了良好的节能生产氛围，提高了全体职工的节能意识，使生产骨干和重要岗位人员对节能有了清醒的认识，为开展节能工作创造了有利的条件。在开展合理化建议活动中，不但抓大的节能项目，对小改小革、点滴节约工作也不放过。职工根据本身工作经验，总结概况了工作中许多节能、降耗、减污办法；通过对生产工艺及各岗位的工艺流程分析，提出了更加深入的节能生产措施，有力地推动了节能工作的深入开展。

我们依靠科技求节约、坚持以节能降耗求生存、促发展；从规范管理上、设备整治上着手，提高设备安全性、可靠性和运行经济性，大处着想，小处着手，一点一滴从我做起。

- 1、对2#汽轮机凝结器进行清洗，提高汽轮机热效率，提高机组出力，降低煤耗。
- 2、加强运行调节，改善汽轮机运行参数，使汽轮机更加经济运行。降低了煤耗，降低了厂用电。

3、采用保温性能好的保温材料对部分未保温蒸汽、给水、疏水管道进行保温。

4、加强设备管理，尽力消除热力系统设备内外部泄漏，力争无泄漏。

5、开展全面质量标准化活动，对原设备进行改进，以达到节能目的。

通过开展节能活动，全面提高了车间职工的节约意识。二季度我们将一如既往地做好节能降耗工作，制定持续节能生产计划，使节能生产有组织、有计划地在车间中进行下去。

水泵维修施工方案篇五

中图分类号：TU46 文献标识码：A

1 吊车电气故障维修实例及分析

一台3吨的吊车无法正常运行。

经过现场勘查，在按压吊车的控制按钮后，吊车的驱动电机开始转动，同时，接触器也能吸合。但是，吊车上方横梁两侧的滚轮却不能转动。经过分析，这种故障是由于电机启动的次数过多引起的。这是吊车电气故障中最常见的一种机械故障。对于这种吊车电气故障，操作人员应尽量减少启动吊车电机的次数。虽然在按压吊车的控制按钮后，吊车的驱动电机开始转动，但是，频繁的启动电机反而会造成电机的负荷过大，电机因此造成损坏。所以，维修的工作人员再碰到这种情况后，可以从此方面入手及时排查和检修。吊车电气故障维修人员按此种方法排除故障后，吊车就正常地运行了。

一台1吨的吊车在检修后只能向一个方向运行。

一台吊车经过检修后只能向一个方向运行。工作人员首先用万用表进行检测，检测后发现，控制按钮盒内的两个电源线的两端均有电压，都是220v，但是电源线的中间却没有电压的迹象。结合一定的理论知识和实践经验，可以判断控制电源线和控制按钮盒内的电源线为同一方向的。所以，控制按钮盒内的两个电源线连接电源后，只有两端有电压的迹象，而电线中间没有电压。这样的原因造成这台吊车在检修后只能朝一个方向进行。经过分析，这种故障是由于吊车检修过程中电线连接错误引起的。为防止错误的发生，工作人员一定要注意一下电源的正确连接方法。

一台3吨的吊车出现小车电机不工作

一台重3吨的吊车出现小车电机不动作的故障。经过现场的勘察和分析，吊车电气工作人员在检查电源开关时发现吊车的电机保险丝烧断。在工作人员接下来的排查中，工作人员发现控制小车电机运行的两只按钮被电流击穿过。其中的一个按钮的接触电源的末端已经无法连接两端的电线，另一个也由于电流过强被烧坏。所以，经以上工作人员的排查和分析，这种故障是由于电机电流过大引起的。工作人员更换了控制按钮后，这台吊车的小车电机马上开始运行。经过分析，这种故障的发生主要是吊车小车电机的电流过大造成的。吊车的小车电机经常启动和频繁的电流切换使流经的电流过大，电流太大就容易烧毁电线。此外，有一些吊车存在质量问题，比如控制按钮质量低劣等。质量低劣的吊车按钮在使用过程中经常会出现松动、卡塞、触头粘连、触头脏以及接触顶端接触不良等故障。所以，工作人员在进行排查的过程中，首先要切断小车电机的电源，确保仪表测量的准确性。然后用仪表对控制按钮及其线路进行仔细的排查，对弄脏的接触端要及时进行清理。对松动的线路要及时加固，确保线路的稳定运行。

某车间的吊车经常出现“偷停”的故障

吊车在工作的过程中突然停止了工作，这种“偷停”还是无规律的，间歇性的。工作人员对吊车进行了故障排查发现，在按下控制按钮的时候，吊车电气的接线盒有时运行，有时不工作。结合了理论知识和实践经验，在接线盒工作的情况下，应先检查吊车电气的接线盒内各接触电线是否存在电线松动和损坏，如果这些步骤进行后没有发现异常就应考虑胶皮内的电线发生了断线等问题。在按下控制按钮，接线盒不工作的情况下，工作人员就应优先考虑控制按钮的问题，这是要排查控制按钮内的电线是否发生断裂。经过分析，这种故障的发生主要是电线接触端发生脱落或断裂造成的。吊车的操作频繁，操作时的振动幅度也很大，这是造成电线断裂后接触不良的主要诱因。由于这种故障没有规律性，都是间歇性的，因此，无法只凭吊车电气的外部迹象推断。所以，当出现吊车“偷停”的故障时，工作人员要逐级排查，必要时可借助图纸和仪器。排查时一旦发现关键点，就可顺藤摸瓜一一进行排查，做到准确无误。为了减少吊车电气故障的发生次数，吊车的日常保养和维修时十分重要的措施。

一台3吨的吊车运行时发生失控

经现场检查，吊车电气的各个控制按钮都安装正常，但打开按钮后，工作人员发现其中几个电线发生了粘连。这种电线粘连一般都是由于电流过大因灼烧造成的。

2 总结故障排除的经验

制定故障检测的先后秩序。时间紧张，排除故障的顺序应该按故障的大小来确定工作顺序。从难到易，从小到大在这样的情况下很实用。其次，大胆假设，积极验证。由于现场条件的限制，无法做到工具面面俱到。所以，有时要凭自己的工作经验进行假设，猜测故障的原因，然后去一一验证排除，得到最佳的解决方案。最后，抓住关键点，一一突破。

目前，在工作环境和技术要求上，吊车要比一般的工程设备

的故障率要高。吊车都是高空作业，而且都是体型繁重的机械，无论是保养还是维修都需要专业素质高，技术过硬的工作人员进行操作。所以，吊车电气故障的维修操作起来更麻烦。因此，工作人员首先要勘察吊车的工作环境和自身的特点，全面了解吊车的电气连接原理和实际情况，及时排除吊车电气发生的障碍。为了减少吊车电气故障的发生次数，吊车的日常保养和维修时十分重要的措施。本文结合吊车电气发生故障的实例进行分析和探讨，从而总结故障排除的经验，从而减少今后吊车电气发生故障的次数。

参考文献

[1]倪文源. 吊车电气故障维修. 吊车工程[j]□1981.