

# 2023年技术员下一步工作计划 技术员个人工作计划(大全6篇)

时间流逝得如此之快，我们的工作又迈入新的阶段，请一起努力，写一份计划吧。什么样的计划才是有效的呢？下面是小编带来的优秀计划范文，希望大家能够喜欢！

## 技术员下一步工作计划 技术员个人工作计划篇一

作为一名刚从学校毕业出来的我，对于公司里面的员工，设备仪器等等都是陌生的。但公司的领导都非常的信任我，支持我，给与我这么一个舞台去施展自己的才华。整个xx年度我主要负责柳工产品的相关技术工作。包括新图纸的画图、审核、工艺、产品的重量计算；生产中的一线操作、现场的技术指导，有时材料零件的准备，到后期的跟踪检验，零部件的请购等。面对一系列繁忙的日常工作任务及生产任务、有时的检验任务；面对在理论和生产实践中遇到的种种陌生和难解决的技术工作。我和技术部的全体同事以及生产工人一起共同探讨，在工作中找方法，从资料中找答案，以慎重的态度，完成了一项又一项的任务。虽然在工作中犯了些错误，但是从这些工作实践当中，这些工作细节当中积累和汲取了大量的宝贵的经验。对我以后的工作提供了宝贵的经验参考。

在xx年度的工作中，我紧跟公司的步伐，加强理论知识方面的学习，努力做到认识上有新提高、运用上有新收获，达到理论能指导实践、促进工作、提高工作水平的目的，不断的提高自己的技术水平，来指导自己的工作。

认真学习相关的管理和技术知识，以及iso9000质量认证体系的标准。加强《设计手册》和《管理手册》的学习，加强对标准的理解，按照标准设计，按照标准做事。为了公司顺利的通过iso9000质量体系的论证，按照公司领导的要求和体系

的认证标准开展工作，对公司的相关的技术文件，工艺，资料的管理，设备保养文件等进行了完善，并参与了车间的整理，整改工作，对车间的危险源和环境因素，进行了重新完善，对相关的法律法规的适宜性进行评估。参与了对公司的员工进行了传达、解释、贯彻公司的管理方针和公司在质量/环境/职业健康安全方面的有关要求。通过公司全体员工的不懈努力，顺利的通过了认证。

在平时的工作中，首先做好日常工作，我与车间其他员工既有分工又有合，坚持经常和其他技术人员进行工作交流，充分发扬民主，从不主张个人主义，因为个人能力是有限的，团队的能力才大。油箱一直是我们对柳工的输出产品，也是我们的一个需以解决和完善的的技术问题。从我们接到柳工油箱的第一张订单起，我们就开始为“做好每一台油箱”的理念而努力着。刚开始时我们对做油箱特别是柴油箱和液压油箱都没有什么经验和技术的，但是我们发挥了不怕苦，多动手，多试验，多讨论，与主机厂多沟通的理念；从实验中得到经验，从失败中得到教训，终于把柴油箱做稳了下来，并从生产实践中得到了许多宝贵的经验，把工装，工艺基本上完善了，形成了小规模的生产。

将pcr百页车的维修改造工作提高到理论的层面，更好地指导维修工作。降低了维修成本，规范了维修项目和维修标准。

一年以来，我根据各维修技术人员提供的图纸及其它部门提出的改造加工项目，认真做好材料的计划请购和跟催工作，较好地配合了现场维修、改造，使所需的材料能及时提供。尤其是技术部的口型板生产计划，根据金加工刨床的产能，在满足配合现场维修的同时，定量生产口型板，并申购合适的口型板毛坯。在外协加工的2#胎面、5#胎面及2#、3#、4#胎侧口型板不能及时提供时，及时安排部分给金加工班自制，保证了口型板的生产需求。由于2#、5#口型板是三组合型的口型板，加工精度要求较高，车间一直没有办法加工出合格的产品，2#、3#、4#口型板是比较薄又较长的，及易变形，

合格率低，只有靠外协提供，在外协遇到困难时就束手无策了。自从我到工程处做机械技术员以来，便到加工现场、使用现场观察分析，发现利用现有的设备条件，是可以做出符合要求的口型板的，于是和刨工、铣工、磨床、班长一起分析，重新制订加工工艺路线，并写出作业指导书，使一些较难加工的，长期外协加工的口型板材料自己也能加工，极大的保障了口型板的及时提供。

今年5月分，硫化机维修时，侧翼大齿轮轴磨损严重，须车削加工后重新配轴瓦铜套。因齿轮尺寸大(约1.6米外径)，重量又重(约2吨)，而且偏心严重，属曲柄机构齿轮。在莆田没有能修复这么大齿轮轴的维修厂家，要运到原硫化机生产厂家去修复。路途遥远，往返运费昂贵。修复费用估计需8000元左右，而且需要周期长，最少一个月时间。因公司生产任务特别紧，要求自行想办法修复，我接到任务后，经过反复研究、论证，认为我公司那台落地式车可以用来修复此齿轮轴，因车间没有加工修复大型工件的相关经验，也没有有相关经验的员工，都没有把握修复，不敢试加工。再加上那台老式机床，多年没有维护保养，考虑精度也会达不到要求。我多次跟车间技术工人交流，解释公司要求，并写出修复加工工艺、机床精度校正方法进行讲解，在各方的共同努力下，终于成功将齿轮轴修复，外协维修单位都赞口说：“这是佳通公司其它厂家都没有办法办到事，你们办到了！”今年已经完成了多台硫化机齿轮轴的修复加工，为厂里节约了维修成本，缩短了维修时间。

在过去的一年里，感谢公司领导的支持理解，无论是在施工监理过程中，还是在项目竣工验收、零配件的质量验收过程中，我都做到认真仔细，坚持原则，严格按照规范和要求进行。如：叉车配件的验收，下面反映仓库配件验收工作，一直是走过场，有时看都没有看，见单就照签，直接送到现场安装。我接管配件验收工作后，每样零配件都按相关要求，认真验收每个项目。在得不到理解的情况下，坚持原则，不懈的解释工作：设备配件质量的好坏，不能用简单的价格

和使用寿命直接地比较，一是维修频率增多，增加了人工成本，增加了停机时间；二是使相关件提前损坏，如：用了不合格的空气滤芯，因它的过滤只有正品的十分之一左右，而使相关的气缸、活塞、活环等提前损坏；用了不合的液压油、机油等，使相关的液压缸、密封件、连杆瓦等提前损坏，甚至于一个不合格的零配件尺寸公差不符合要求，会将相连接的其它零配件拉变形、拉裂；三是使整机性能下降，或使机架、机体永久变形不能修复，使车辆提前报废等。

在监理外协项目过程中，亲力亲为，认真负责，不论是负压通风厂房房顶，还是碳黑库地下室，或是五号路e库，都持天天巡查，对每个关键工序严格把关，发现问题即立要求返工，并向相关主管及时沟通、汇报，使整个施工过程完全处于受控状态，使每个工程项目都能顺利验收。

在佳通的一年，使我在工作上思想上都有了很大的进步。当然成绩只代表过去，在以后的工作中我会加倍努力，争取做的更好。因为技术在不断进步更新，只有通过不断地学习，辅以求精务实，脚踏实地的作风，方能胜任自己的工作岗位。要使工程施工，技术和质检工作能贯穿始终，还须在工作经验的积累中，逐步培养自己的预见性；不断在现场检查、监督中随时发现问题，解决问题；使自己的现场综合处理能力不断的得到锻炼和提高。

## **技术员下一步工作计划 技术员个人工作计划篇二**

20xx年工作积极努力，认真学习相关试验知识，了解建筑新型材料检测及应用，不断充实完善自己。

坚持保证质量第一、安全第一的思想指导自己的工作。不放过工作中的每一个细节步骤。做到工作认真严谨、实事求是。

耳边总是回想起当年大学第一节课上老师的一段话：建筑是一门艺术、技术并存的专业，更是一门影响国计民生、人命

关天的行业。搞建筑我们得时刻谨记把安全第一记于心中，因而致使我们把工程质量放在第一位。检测监督工作就是质量把关的最重要的一环，不容置疑地抓好原材料、半成品、成品的质量。

从拿到图纸到图纸会审，认真的查看每一个部位细节，核对数据，思考施工步骤方案。做到脑中有图。组织图纸会审。协调交换与业主、设计、监理各方意见。进入工程开工，认真了解每一个部位施工细节，按设计图纸要求，严格编制本专业施工方案，对关键点编制作业指导书，监理单位确认后执行。同时在施工准备过程中对班组进行技术、安全交底，班组对所施工内容做到心中有数，按施工规范严格要求。施工过程中，做好班组自检、复检、专职检“三检”工作，同时做好分部分项质量检验评定记录、隐蔽记录及相关质保资料。严格控制原材料、半成品、成品材料应用于工程。

正确认真的对待每一项工作，全身心地投入工作，认真遵守公司的各项规章制度。有效利用工作时间，坚守岗位，需要加班完成工作按时加班加点，保证工作能按时完成。在现场跟工人打成一片，做到以理服人。

在开展工作之前做个人工作计划，有主次的先后及时的完成各项工作，保质保量的完成工作，为公司工作做应有的贡献。

努力使思想觉悟和工作效率全面进入一个新水平，充实自己施工管理经验，业余时间加强学习新技术应用，为适应建筑市场环境的发展大趋势，加大对现场生产管理、技术质量管理、文明施工等方面的管理力度，采用先进科学的管理理念，把先进的技术与管理经验与国内外先进的管理技术相结合，形成自己独立的技术优势。为公司的发展做出更大更多的贡献。

需要重视的是目前已是知识经济时代，信息技术在工程项目中已起到越来越大的作用。建筑施工企业在大力发展与运用

信息技术，重视高新技术的移植和利用、拓宽智力资源的传播渠道，全面改进传统的编制方法，使信息在生产诸要素中起到核心的作用，逐步实现施工信息自动化、施工作业机械化、施工技术模块化和系统化的情况下，作为现场技术人员应该自觉地融入现代科技知识中，自我完善自己的知识体系。以产生更大的经济效益，增强建筑施工企业的竞争力，从而使企业能在日益激烈的竞争中获得更好的生存环境。

## 技术员下一步工作计划 技术员个人工作计划篇三

一、加强政治理论和技术知识学习，全面提高自己的政治文化素质和业务水平。

在20xx年年度工作中，我紧跟时代的步伐，加强理论知识方面的学习，通过阅读，进一步学习领会三个代表重要思想的内涵和精髓，努力做到熟悉上有新提高、运用上有新收获，达到指导实践、促进工作、提高工作水平和服务能力的目的，同时学习了胡社会主义荣辱，并按照八荣八耻的要求来做人做事，并及时写入常思想江报，积极向党组织靠拢，争取早日成为一名共产党员。在工作中不断的学习新技术新工艺，不断的充实自己，不断的提高自己的技术水平，来指导自己的工作。

二. 工作中发扬团队合作精神，努力完成车间的生产任务

1、在平时的的工作中，首先做好日常工作，我与车间其他技术人员既有分工又有合作，坚持经常和其他技术人员进行工作交流，充分发扬民主，杜绝独断专行，统一思想统一步骤，从而圆满完成车间的各项生产任务[]20xx年配合其他技术人员根据车间可纺性合理安排小修机台和换喷头机台，累计改纺413台，十几个品种。

2、根据行业协会的精神[]20xx年x月份公司要求五长丝车间北区停车，我配合其他技术人员做好停车期间的工艺处理和平时

的串碱工作，并把在工作中碰到的问题及时向车间领导汇报，安排相关人员解决□x月份北区开车，做好开车前期的预备工作，做好工艺处理，提前将各项工艺参数调整到位，确保开车成功，保证产品质量。

3、由于五长丝车间长期纺木浆，导丝轮废丝多，可纺性差，我经常和原液车间的技术员沟通，反映车间的可纺性情况，并与职能处室的技术员多联系沟通，希望能够改变浆粕的配比来提高可纺性，今年公司采取了使用多种浆粕混用的办法，大大提高了可纺性。满筒率由原来的不足80%上升到了现的85%左右。

4、每月将车间的生产情况进行一次总结，及时将总结上交到技术处；将车间的主材消耗进行总结，及时上交计划处。做好统计技术分析工作，将车间生产中出现的异常情况，进行分析采取纠正措施，写出纠正措施报告。

## 技术员下一步工作计划 技术员个人工作计划篇四

### 一、基本思路

（一）加强“安全第一、预防为主、综合治理”十二字方针的安全意识教育。安全意识教育就是通过对员工深入细致的思想工作，帮助员工端正思想，提高他们对安全生产的重要性的认识。在提高思想意识的基础上，才能正确理解并积极贯彻执行相关的安全生产规章制度，加强自身的保护意识，不违章操作，不违反劳动纪律，做到“三不伤害”：不伤害自己、不伤害他人、不被他人伤害。

（二）将安全教育贯穿于生产的全过程中，加强全员参与的积极性和安全教育的长期性。做到“全员、全面、全过程”的安全教育。因为生产与安全是不可分割的统一体，哪里有生产，哪里就需要进行安全教育。

1、知识培训：由矿领导、安全技术人员、聘请专家等对全矿机电员工进行知识培训。

2、安全宣传。主要有：安全宣传横幅、标语、标志、安全宣传栏等。

3、现场实操。主要有：安全操作方法演示、触电急救方法演示等。

4、专题讲课。主要有：安全知识讲座等。

（四）严格执行先培训，先取证，后上岗制度，学习内容包  
括安全技术知识、设备性能、操作规程、安全制度和严禁事  
项，并经考核合格后方可进入操作岗位，考核情况要记录在  
案，预计14年全年机电系统所有岗位职工业务技能及安全教  
育时间不少于36学时。

二、主要的培训内容的计划：

（一）培训人员范围：

机电系统所有岗位职工：包括机电科所有人员及各区队机电  
队长、机电班长等，主要涉及井下电钳工、绞车操作工、输  
送机操作工、乳化泵司机、信号工、高压配电工等。

（二）培训方式：

为真正使职工掌握知识，熟悉操作，提高技能，本计划原则  
上采用授课培训教育方式。

（三）培训地点：根据实际情况临时安排。

（四）培训要求：

1、凡参加培训学员必须遵守培训制度，按时上课，认真做好



笔记，不迟到、早退、旷课，如有特殊情况者需提前与机电科长说明情况。

2、学习结束时，要统一参加考试，考试合格者方可上班，每人给予一次补考机会，补考一次还未合格者将给予一定的处罚及停工学习，直到合格为止。

3、如若上班时确实繁忙时，由矿培训办批准后，可自行按学习资料进行学习，按考试时间参加考试。

### （五）奖惩办法

1、学员必须参加理论课学习。

2、无故旷课给予罚款20元/天，迟到、早退给予罚款10元/次，另根据实际情况对其主管队长给予一定的处罚。

总之，奖罚不是目的，学习的目的是为了更好更快的掌握基础理论技能和基础知识，提高我矿机电技术人员的技术水平和处理故障的能力。

## 技术员下一步工作计划 技术员个人工作计划篇五

一、技术员在车间主任、工艺副主任的领导下开展工作。负责车间生产工艺管理和环保管理，确保安全生产和达标排放。

三、技术员负责对装置运行中出现的问题进行技术分析，并提出整改方案措施，同时负责将整改方案措施落实到班组、个人。积极组织参与车间的技改工作，并针对性的提出技改措施，完善工艺流程。

四、技术员负责培训教案、开、停车方案、操作规程、试车方案等的编写修改工作。

五、技术员负责参加各对口处室的会议、培训和技术交流，按要求向车间领导汇报。并负责向班组进行传达，要定期检查落实情况。

六、技术员负责每月1日前对装置的运行工况、设备状况进行总结、分析，找出差距，制定调整措施和整改方案，负责将整改方案措施落实到班组，并要跟踪检查实施情况。

七、负责车间工艺指标、产品质量、消耗的统计、考核工作。

八、负责车间综合考核的汇总、统计、考核和节能降耗工作。

九、负责化工原材料计划的编制。

十、技术员负责本工作职责范围内的技术档案、技术资料的归档保存，并按标准规范记录上帐。

十一、技术员要加强自身修养，提高业务能力，\_完成自己的本职工作。

十二、技术员要以身作则，严格执行公司、车间制定的各项规章制度。

十三、技术员每周要在车间生产调度会上汇报一周内生产运行情况。

十四、技术员每月针对专业要写出生产总结，年底要写出年终总结。

## 1. 岗位职责

### 1.2负责分厂工艺方面的管理工作。

1.2.1在厂生产技术处的业务指导下，协助分厂生产厂长做好工艺方面的管理工作，解决分厂有关工艺生产、分析化验、

技术措施等方面的问题。

1.2.2对工艺工段和班组进行技术指导。

1.3贯彻执行上级有关规定和厂制定的有关管理标准、规章制度、技术规程等。

1.3.1熟悉并掌握有关规定、标准、制度和规程。

1.3.2结合分厂实际，具体贯彻执行。并经常检查执行情况，及时向生产厂长汇报。

1.3.3组织工艺工段和班组进行学习和执行，并指导他们的工作。

1.4编写关于工艺、节能、技措和安全、环保等方面的规划和计划，并组织贯彻执行。

1.5制定和修订分厂工艺规程、制度，经总厂批准后认真贯彻执行。

1.5.1生产工艺技术规程(工艺指标)。

1.5.2岗位操作法。

1.5.3安全技术规程(分析和操作)。

1.5.4以岗位责任制为中心的八项管理制度。

1.6编写分厂工艺方案，批准后贯彻执行。

1.6.1年度大修开停车及工艺处理方案。

1.6.3检修设备的工艺处理方案。

1.6.4系统用水的水质稳定方案。

1.6.5设备检修后的试车方案。

1.6.6新产品和试制产品(或新增设备、技措项目)的试车方案。

1.6.7工艺查定方案等。

1.7建立健全原始记录和工艺台帐，并按标准填写。

1.7.1按标准化和规格化的要求设计原始记录报表和台帐。

1.7.2台帐内容

1.7.2.1工艺指标、设备运行和分析化验台帐。

1.7.2.2工艺事故台帐。

1.7.2.3原材物料消耗台帐。

1.7.2.4生产技术台帐。

1.7.2.5管道、阀门、盲板设置台帐。

1.8经常进行巡回检查，分析生产中出现的问题，并及时制定相应措施。

1.9积极发动职工进行双革和合理化建议活动，推广应用新技术、新工艺、新材料。不断总结和推广先进的操作和经验。

1.10加强安全、环保管理，完善制度和措施。

1.10.1负责事故调查分析，制定防范措施。

1.10.3经常对班组和职工进行安全环保方面的教育。

1.11组织好职工的业务技术学习和培训。

1.11.1制定学习培训计划。

1.11.2选定教材。

1.11.3利用业余时间组织学习和讲课。

1.11.4采取灵活多样的形式搞好岗位练兵。

1.12负责分厂环境因素识别和危险源辨识，评价、确定重要环境因素和重大风险及不可允许风险。

1.13完成分厂各领导下达的各项任务。

1. 认真贯彻执行各项生产、技术规程，检查班组执行情况，发现问题及时处理，重大问题及时请示汇报并提出解决方案。

2. 认真研究操作人员提出的合理化建议，学习先进技术经验，组织有关人员讨论并提出技改方案。

3. 检查和了解各岗位设备的水、汽、电源等原材料的消耗情况，发现问题及时研究解决，实现节能降耗目标。

4. 召开岗位系统会议，统一思想，发扬民主，交流技术经验，统一操作方法，提高技术素质。

5. 参加事故分析会，详细调查事故经过，准确分析事故原因，并提出处理意见和防范措施。

6. 对操作人员进行技术培训，提高实际操作水平，并负责技术考核。 7. 积极配合科研单位，进行科研项目的实验工作，及时整理有关数据和资料。

10. 经常深入现场，发现技术问题，并组织有关人员攻关解决。

技术员日常工作：每天收发岗位记录报表；做好工艺台帐，进行数据统计，分析生产从中存在的问题，及时向主管领导汇报，并提出自己的建议供领导决策；深入现场了解生产情况，提出整改措施；加强自身业务学习，了解本行业在国内的先进水平，提出改造意见。

## 技术员下一步工作计划 技术员个人工作计划篇六

在项目部组织领导下，认真贯彻执行第八项目部的总体计划。

保证技术教育部工程研究中心基地工程房建项目顺利通过验收。

一、保证变配电室土建顺利通过竣工验收；

四、协调变配电室送电工作；

七、保证整个实验基地防雷接地工程施工如期完成，顺利通过检测验收。