

# 最新电工技师技术工作总结报告 维修电工技师技术工作总结(实用9篇)

“报告”使用范围很广，按照上级部署或工作计划，每完成一项任务，一般都要向上级写报告，反映工作中的基本情况、工作中取得的经验教训、存在的问题以及今后工作设想等，以取得上级领导部门的指导。报告对于我们的帮助很大，所以我们要好好写一篇报告。下面是小编帮大家整理的最新报告范文，仅供参考，希望能够帮助到大家。

## 电工技师技术工作总结报告 维修电工技师技术工作总结篇一

经过在水电建设工地生产一线工作多年的学习实践,深感安全文明生产的重要性。无论是在三峡工地担任维护班长还是在云南小湾工地担任供电班长和副中队长期间,我始终把“安全第一,预防为主”的方针贯穿到生产过程中去,以熟练的技术作为安全文明生产的重要保障,在生产过程中取得了一定成绩。

20xx年在三峡工地主持对覃家坨603高压架空线路进行改造,首先我们安装了拉线、安装了横担、然后放线、收紧线、安装附件、搭设引流、立、撤杆塔地线、拉线及附件工作。在绝缘子调爬过程中使用托瓶架、大刀卡更换耐张绝缘子,用铝合金双钩、紧线器、手拉葫芦更换直路绝缘子,用新绝缘子渡旧绝缘子的方法大大降低了劳动强度。我和同事们一道安全、优质、高效、及时地完成了这项工程,并博得了一致的好评。

端部与上夹件接触。再对铁芯接地片仔细检查,没有发现有变色现象,可以判断该处没有很大的环流电流流过。用万用表测得铁芯对地电阻为54欧,并再次对上、下夹件、铁轭、芯柱等处进行检查,还是没有发现异常情况。随后决定采用交流法查找接地点,从低压侧加200v,用毫安表沿铁轭各级逐点测量,发

现铁芯靠下部左侧的电流为零,可以初步判断该处为接地点。通过以上综合分析,造成铁芯多点接地,可能是由于铁芯毛刺或悬浮物引起的接地故障。如果利用电焊机进行大电流冲击法,现场操作不方便,点焊时间不好掌握,易造成铁心绝缘受损。若采用兆欧表对电容器充电,再由电容器对变压器铁心放电的方法,也存在操作不便,且电容器参数不好选择的缺点。通过比较,决定用电容放电法进行处理,采用fce-t型放电检验仪,输出电压0~400v输出电流,放电时间 $10\sim 20\mu\text{s}$ ,采用该检验仪主要是考虑该仪器的输出电流大,而时间极短,不会对铁芯绝缘造成危害。首先用100v电压对铁芯进行放电,此时听到左下角有放电声,用万用表测得铁芯对地电阻为兆欧,考虑铁芯对地绝缘垫片较薄,升到400v电压再次冲击,第3次升压后再冲击时已听不到放电声。立即用摇表测得铁芯绝缘为300兆欧以上说明故障点已消除。经过我们的不懈努力安全高效的排除了故障保证了前方施工顺利进行。

含基波分量。这种滤波器能对频率和幅值都变化的谐波进行跟踪补偿,其特性不受系统的影响,无谐波放大的危险。从而强有力的保障了供电和门塔机的安全运行。

## 电工技师技术工作总结报告 维修电工技师技术工作总结篇二

自从进入公司参加工作开始,我就从事所有了所有的机电事务,包括所有基建时期的安全和质量的监督巡查。我深知机电管理工作在建设期间的重要性,特别是含有大部分隐形的电器基础设施与工程,要随时监督检查,发现问题就必须解决问题,决不能草草了事,否则后患无穷且再无法根除,这就摆机我们作机电管理的面前是一种考验和责任。

长到老,学不了这句话是我的座右铭。科学技术不断发展的今天,一天不学,就被落后。特别是电气自动化这一块,没有谁能百分百的什么都精通完了,它是不断地在开发在更新,

就和电脑软件一样，天天在更新，时时在发展。说不定你昨天还认识它，过两天它就变了样了，就有更先进的东东装进去了。所以我平时只要有时间就多看看专业书籍。

一年来，我搜集了大量的新的专业书籍资料，不断地充实自己，不断地掌握新知。例如《电气设计制图》、《电子技术》、《现代变频技术》、《直流在工业中的应用》等等，在学习这些知识的过程中，我学到了很多新的知识，如□xxx编程控制原理□xx变频器设置和控制原理□xxx大功率双向可控硅的控制原理等等使我的确受益匪浅！不仅拓宽了我的知识面，还在很大程度上提高了我的技术水平，也使我对更高层次的理论及技术知识的学习产生了浓厚的兴趣。

## 电工技师技术工作总结报告 维修电工技师技术工作总结篇三

其三对农民工的技术培训要从源头抓起，各地区的建筑劳务基地应承担此重任。早在1983年笔者在中国工程建设质量管理协会成立大会暨第一次年会上，提出砌砖工程实现作业标准化——2381砌砖法的发言，引起与会者强烈反响。之后由建设部及国家科委成果处组织全国性的推广活动，笔者应邀到全国21省市开展讲学、培训活动，至1993年达10年之久，培训2381瓦工5000余人，各地区开展建筑青工技术大赛中，名列前茅者成为当地瓦工尖子。1990年全国青工技术大赛中，进入十佳瓦工技术能手有3名是2381瓦工，他们都是初学瓦工技术，工龄在3年左右。如今这些2381瓦工，大都成为当地建筑业的骨干，有的经过上学深造，担任了领导职务。培训工作进入建筑劳务基地整建制培训，效果尤为突出。1990年对四川省泸州、遂宁劳务基地的培训，受训青年瓦工具有一定的文化知识水平，有善于思考、勇于进取、求知欲强、能吃苦耐劳等特点。培训工作进展顺利，在进行单项砌砖动作大运动量日练习5000次强化训练中无一掉队，经20天训练即能掌握2381砌砖基本技能，在实际工程实习2个月，即成为熟练

瓦工。证实了2381砌砖法“简单易学、入门不难、攀高不易。”欲把2381真正学到手，只有勤学苦练，从而实现发明者研究砌砖技术的初衷。

1、思想政治表现、品德素质修养及职业道德。能够认真贯彻公司的经营方针政策，通过报刊、杂志、书籍积极学习技术理论知识；遵纪守法，认真学习法律知识；爱岗敬业，具有强烈的责任感和事业心，积极主动认真的学习专业知识，工作态度端正，认真负责。

2、专业知识、工作能力和具体工作。在公司上班接触的大多数是砌筑工程，虽然瓦工脏累，但是我从没有丝毫的怨言，把它成了我自己的事业去干，为了能让自己的技术水平提高，不怕麻烦，向老师傅请教、向同事学习、自己摸索实践，提高了工作能力，在具体的工作中形成了一个清晰的工作方法，能够顺利的开展工作并熟练圆满地完成本职工作。在这一年，本着把工作做的更好这样一个目标，开拓创新意识，积极圆满的完成了本职工作。砌筑砖墙通常包括抄平、放线、摆砖(脚)、立皮数杆挂准线、铺灰砌砖、勾缝等工序。每一步都必须认真做好，保证质量的同时也要保证工期。

## **电工技师技术工作总结报告 维修电工技师技术工作总结篇四**

本人在多年的工作中，根据变电所实际情况，发现各变电所的缺陷及整改之处，注意到有不少故障是各种低压电器经长期使用其元件老化并缺乏经常性维护而产生的，以下是通过本人在检修工作中的一些实例来说明低压电器的故障检修及要领。

### **1、电压断路器故障**

触头过热，可闻到配电控制柜有味道，经过检查是动触头没有完全插入静触头，触点压力不够，导致开关容量下降，引

起触头过热。此时要调整操作机构，使动触头完全插入静触头。

通电时闪弧爆响，经检查是负载长期过重，触头松动接触不良所引起的。检修此故障一定要注意安全，严防电弧对人和设备的危害。检修完负载和触头后，先空载通电正常后，才能带负载检查运行情况，直至正常。此故障一定要注意用器设备的日常维护工作，以免造成不必要的危害。

## 2、接触器的故障

触点断相，由于某相触点接触不好或者接线端子上螺钉松动，使电动机缺相运行，此时电动机虽能转动，但发出嗡嗡声。应立即停车检修。

触点熔焊，接“停止”按钮，电动机不停转，并且有可能发出嗡嗡声。此类故障是二相或三相触点由于过载电流大而引起熔焊现象，应立即断电，检查负载后更换接触器。

通电衔铁不吸合。如果经检查通电无振动和噪声，则说明衔铁运动部分沿有卡住，只是线圈断路的故障。可拆下线圈按原数据重新绕制后浸漆烘干。

## 3、热继电器故障

热功当量元件烧断，若电动机不能启动或启动时有嗡嗡声，可能是热继电器的热元件中的熔断丝烧断。此类故障的原因是热继电器的动作频率太高，或负级侧发生过载。排除故障后，更换合适的热继电器、注意后重新调整整定值。

热继电器“误”动作。这种故障原因一般有以下几种：整定值偏小，以致未过载就动作；电动机启动时间过长，使热继电器在启动过程中动作；操作频率过高，使热元件经常受到冲击。重新调整整定值或更换适合的热继电器解决。

热继电器“不”动作。这种故障通常是电流整定值偏大，以致过载很久仍不动作，应根据负载工作电流调整整定电流。

热继电器使用日久，应该定期校验它的动作可靠性。当热继电器动作脱扣时，应待双金属片冷却后再复位。按复位按钮用力不可过猛，否则会损坏操作机构。

凡有触点动作的电压电器主要由触点系统、电磁系统、灭弧装置三部分组成，也是检修中的重点。

## 1、触点的故障检修

触点的故障一般有触点过热、熔焊等。触点过热的主要原因是触点压力不够、表面氧化或不清洁和容量不够；触点熔焊的主要原因是触点在闭合时产生较大电弧，及触点严重跳动所致。

检查触点表面氧化情况和有无污垢。触点有污垢，已用汽油清洗干净。

银触点的氧化层不仅有良好的导电性能，而且在使用中还会还原成金属银，所以可不作修理。

铜质触点如有氧化层，可用油光锉锉平或用小刀轻轻地刮去其表面的氧化层。

观察触点表面有无灼伤烧毛，铜触点烧毛可用油光锉或小刀整修毛。整修触点表面不必过分光滑，不允许用砂布来整修，以免残留砂粒在触点闭合时嵌在触点上造成接触不良。但银触点烧毛可不必整修。

触点如有熔焊，应更换触点。若因触点容量不够而造成，更换时应选容量大一级的电器。

检查触点有无松动，如有应加以紧固，以防触点跳动。检查触点有无机械损伤使弹簧变形，造成触点压力不够。若有，应调整压力，使触点接触良好。触点压力的经验测量方法如下：初压力的测量，在支架和动触点之间放置一张纸条约0.1mm其宽度比触头宽些，纸条在弹簧作用下被压紧，这时用一手拉纸条。当纸条可拉出而且有力感时，可认为初压力比较合适。终压力的测量，将纸条夹在动、静触点之间，当触点在电器通电吸合后，用同样方法拉纸条。当纸条可拉出的，可认为终压力比较合适。对于大容量的电器，如100a以上当用同样方法拉纸条，当纸条拉出时有撕裂现象可认为初、终压力比较合适。

以上触点压力的测量方在多次修理试验中效果不错。都能正常进行，如测量压力值不能经过调整弹簧恢复时，必须更换弹簧或触点。

## 2、电磁系统的故障检修

由于动、静铁心的端面接触不良或铁心歪斜、短路环损坏、电压太低等，都会使衔铁噪声大，甚至线圈过热或烧毁。

(1) 衔铁噪声大。修理时、应拆下线圈，检查、静铁心之间的接触面是否平整，在无油污。若不平整应锉平或磨平；如有油污要用汽油进行清洗。

若动铁心歪斜或松动，应加以校正或紧固。

检查短路环有无断裂，如断裂应按原尺寸用铜板制好换止，或将粗铜丝敲打成方截面，按原尺寸做好装上。

## 电工技师技术工作总结报告 维修电工技师技术工作总结篇五

现在新乡电务段高铁车间集中修工区。自20xx年12月参加工

作以来，能够严格按照电务段和车间要求，不断加强自身修养，努力提高思想道德水平，认真专研技术知识，积极开展职能范围内的工作，完整履行一名职工的工作职责，大力做好传、帮、带。不畏艰难，苦干实干，拼搏奉献，保证安全生产有序可控基本稳定的同时，圆满的，保质保量的完成日常的各项任务和上级交给的各项临时性工作，为车间安全生产打下坚实的基础，得到了职工及上级领导的高度认可。

20xx年任工人技师以来，能够严格要求自己，服从领导安排。近一年来，在车间领导和工区同事的亲切关怀下，按时完成了领导交办的各项任务和本职工作，下面我把去年一年来的工作、学习等情况，向各位领导汇报一下。

能够协助工长按时组织生产实施，按计划对管内的设备进行检修，对发现的设备缺点能够及时进行克服，克服不了的能够及时上报车间，对工区的临时、重点工作任务，能够协助工长组织落实，对工作遇到中的一些技术难题，能够积极主动的去解决，并实际解决了如电缆绝缘不良、轨道电缆曲线异常波动等一系列技术难题，在工区的各项重要工作中都参与并起到了积极应有的作用。发挥自身技术骨干的带头作用，自己认真执行各项规章制度和标准作业，值班中严格把安全设备质量关，积极配合设备的日常养护和设备质量鉴定工作。在处理设备故障时，严格按照故障处理程序办理。

20xx年9月至20xx年10月份参加了区间换电容配合施工作业，验收作业中，严把质量关，认真测试、复查，查找缺点，克服不了的上报施工方限期克服整改，起到了带头作用，并比较好的完成了施工配合任务，确保设备运用正常。

认真落实段安全风险点，严格执行安全“红线”纪律的落实，在天窗作业过程中坚持3-5分钟通话和三清点一确认制度并牢记“三二一”工作法，并将其运用到日常工作当中。

利用班组的技术业务学习时间，认真学习维规、技规知识，



遇到解决不了的难题向领导请教，理论联系实际，不断提高自己的业务水平，学习掌握，做到“四懂”“四会”。并在20xx年间通过自己坚持不懈的努力完成了高级技师的通过考试。

在已经过去的20xx年，技师、高级技师审批工作开展之际，深知自己是一名高级技师，要处处起到带头作用，给大家做出表率 and 榜样，带动大家对设备精剪细修，提高设备质量，做好本职工作，按时完成领导交办的各项任务，确保行车设备和人身安全。

## 电工技师技术工作总结报告 维修电工技师技术工作总结篇六

一系列安全活动，使每个员工意识到安全生产的重要性，安全环保意识深入人心。当然，在工作过程中也存在一些不足之处，主要有：一：维修人员理论水平有待提高，特别是对机械原理，各机构在机械中的作用、公差与配合、液压系统及材料热处理等方面认知较少，相关维修技术比较薄弱。二：零件热处理后的硬度，塑性和疲劳强度等综合力学性能不能满足使用要求，加工后成品的形位误差有时因超过理论产品的极限值而需再加工甚至报废，从而直接影响维修进度和机器的使用性能，又提高了加工成本和维修费用。三：维修人员较少，制作任务偏重、工作环境比较复杂。为了确保一百多台生产设备及行车、锅炉、水处理站、酸洗净化塔及各种管道等辅助设备的正常运转已捉襟见肘，再加上各种制作任务，机器的人为损坏和晚上突发性的维修任务更是力不从心，劳动强度较大。四：设备保养力度严重不够，特别体现在行车、管道、各种泵类的检修，人员不足是主要原因之一。五：对维修工时和维修费用的相关考核还不够细化，在以后的工作中将通过各种形式努力做到不断完善和健全，争取不断减少维修工时和降低维修费用，提高机器零部件的回收再利用率。六：车间无固定休息场所。现有的短袖工作服不利于焊

接氧割作业。

在全厂员工的共同努力下，公司将迎来另一片更广阔的发展空间。

## 电工技师技术工作总结报告 维修电工技师技术工作总结篇七

### 电工高级技师技术2020年底工作总结大全

总结自己在过去的工作经验，能帮助自己在经验上更好的提升！让自己收获更多的经验。下面是由东星资源网小编为大家整理的“电工高级技师技术2020年底工作总结大全”，仅供参考，欢迎大家阅读。

已有一年多的时间了。在这一年中，我一直在项目部工作，负责电工施工的现场管理及技术指导工作，凭借自己的努力和领导的提携，从一名普通的电工监理，进而又被提拔到兼任电仪车间技术员一职。在这期间，我除负责对x厂区所属的车间进行电气施工监理的工作之外，还承担电仪车间技术员应尽的职责。虽然工作量比以前要繁重的多，但给我提供了一个全面了解公司整个电气系统的机会，加强了我对公司电气系统的认知和掌握，并提高了我对一些系统发生各类事故时独立分析和处理问题的能力，为我进一步从事电工技术工作打下良好的基础。

下面我对20xx年承担车间技术员工作进行总结：

#### 一、我对电仪技术员工作的认识及态度

1、公司的电气设备数量庞大；

3、新旧设备混用增加了电气设备发生故障的几率和排除故障

的难度；

4、新上了110kva变电站，这是以前我未曾接触的新生事物；

5、我有三、四年没有从事仪表工作了，我必须把以前漏掉的知识重新学习一次。

面对这种压力，我感到自己责任的重大。为公司电仪设备的正常稳定运行，提供技术支持，处理突发故障，就成了我的工作重点。我相信我有能力把这项工作做好，压力越大动力就越大。在从事电仪技术员初期，我对以前不熟悉的7-aca发酵车间、7-aca提炼车间、动力车间和制水站、110kv变电站及10kv开闭所的电气设备进行熟悉和了解。并对以前未接触过的电气设备收集使用说明书，熟悉其工作原理和参数的设定、维护保养及故障的排除方法。对有异议的问题与厂家和相关人员进行探讨，确保对相关设备掌握的彻底性。另为我与车间的维修组、运行组及仪表组进行沟通，了解现有员工的知识层次和对目前工作中存在那些技术问题需要解决。

## 二、本年度工作内容

### 1、日常工作内容

(1) 克拉维酸口服无菌车间离心机，在料满的情况下，无法启动。我去检查后，发现离心机在启动前，负载太重。变频器送出功率无法克服此扭矩，造成离心机无法启动。了解工作原因以后，我对变频器的启动扭矩重新设置并投入直流制动电阻，延长了启动时间，保证了该离心机的正常使用。

(2) 锅炉车间1引风机变频器在正常停车时，总报“停车时过电流”，经我分析，发现停车时，操作人员停车太快，没有在逐步减小频率的情况下，就迅速停车。为彻底解决本问题，我为该变频器安装了直流电抗器，并设置直流电抗器的投用参数，从技术层面解决了此问题。另外为保证设备的正

常运行，我还给锅炉车间的操作工讲解了设备正常的启动程序和注意事项。

(3) 克拉维酸提炼一车间薄膜蒸发器，在使用过程中，压力一直处于高位，无法保证生产的正常运行，对此我与杨波协商后，建议使用变频控制方式。用人为方式控制设备的压力，确保生产的稳定性。最终，我们为8台薄膜蒸发器安装了变频器，通过一个时期的运行，确定效果达到预期要求。

(4) 克拉维酸发酵一车间3反渗透高压泵，在试用行时，变频器无法正常工作，我检查后，发现变频器的参数人为改动过，造成变频器运行参数冲突。为解决本问题，我重新设定参数，确保了该设备的正式使用。

(5) 污水站脱水机房离心机，在运行中，报过电流故障，我在现场检查后，确认该变频器所带电机有问题。经进一步检查电机，发现电机匝间短路。对电机维修后，设备恢复正常。

(6) 锅炉车间主热水电磁阀，电路板经常被击穿，我分析认为系工作电源受变频器及其它直流电气设备的污染，导致电压叠加，形成高电压，造成工作电路板击穿。所以我建议车间安装稳压器，单独为仪表类设备供电，以保证仪表设备的使用安全和运行稳定。

这些只是我日常工作的很小一部分，这样的突发事故常有发生，当需要我去处理是我总会第一个来到现场，尽自己所能尽快为车间排除故障，恢复设备的正常运行。

酸洗生产线一条；

带钢用电所需安装设备方面也较多。因此，对于设备的维修、点检、巡检工作任务较重。为此，我坚持立足本职，努力克服困难，攻克尖钻问题，解决难点项目，积极努力的开展检修设备工作。

## 一、加强理论基础，强化能力建设

在今年的工作中，我首先加强了思想政治学习和业务学习，我积极参加公司所组织的各项学习工作，实际加强自身理论基础，加深自身对于公司电站设备的了解和使用情况，提高自身的业务能力。切实总结上一年度的工作经验，在实际的工作基础上探索创新，努力提高技术素质和工作能力。

## 二、坚持岗位职责，解决难点问题

在今年的工作中，我深刻的意识到电站设备的对于我公司的生产建设的重要性。因此，我及时的开展各项设备检修工作，切实解决检修过程中出现的各种设备问题，实际开展技改工作。在工作中，我及时解决现场难点问题，认真研究与探索解决方法，结合以往工作经验，攻破技术关卡，保证设备的正常运转。

## 三、克服工作困难，实效岗位工作

在今年的工作中，我紧抓工作实际，严格遵守公司的各项工作制度，坚持认真仔细地做好本职工作，实际为公司设备的正常运转做出保障。我在工作中，充分发挥专业技术，结合带钢车间工作实际，积极开展技术改造与创新工作，努力实现修旧利费的降本增效。在今年的工作中，我公司实行了全面的技改工作，在今年的1-3月份，我结合公司要求，实际开展了安装电气设备并布线、调试带钢发蓝生产线（高强度打包带）工作，我严格要求自身加强对新装设备的了解与掌握，严谨的实施安装检修工作，保证了新装设备在今年4月的正式调试成功。在今年8月-12月，我按公司要求，全身投入了安装与调试弹簧钢生产线（超高强度打包带）的工作之中。由于安装、调试此设备需较高的技术含量，为做好此项工作，完成我公司的新装设备投入，我积极向厂家学习并与厂家一起解决调试中出现的各种技术问题，为完成设备调试工作而不懈努力。在今年10月-11月，通过我的不懈学习与研究，

我xx组成功的安装了线切割数控机床、抛光机电气设备，完成了相应的布线工作，并和厂家一起进行了调试工作。虽然新进设备的安装与调试工作较为复杂，对设备的熟识程度也不高，在实行设备的安装与调试工作时，遇到了一定的困难与阻碍，但我依然坚定自身的岗位工作，积极的展开学习与钻研，坚持不懈的解决设备安装、调试过程中所遇到的各种问题。在今年的12月，我与厂家工作人员一起持续开展了调试弹簧钢生产线工作，为进一步完善我厂设备，保障我公司生产工作的正常运行而打下扎实基础。

## 一、自觉加强理论学习，努力提高个人素质

没有坚定真确的政治方向，就不会有积极向上的指导思想。为了不断提高自己的政治思想素质，这几年来我一直非常关心国家大事，关注国内外形势，结合形势变化对企业的影响进行分析，并把这种思想付诸实际行动到生产过程中去。同时，也把这种思想带入工作和学习中，不断追求自身进步。有人说：一个人要成才，必须先做人，此话有理。这也就是说：一个人的事业要想得到成功，必须先要学会怎样做人！特别是干我们这项技术性很强的工作的，看事要用心、做事要专心、学习要虚心。容不得有半点马虎和出错。所有首先工作态度要端正，要有良好地职业素养，对工作要认真负责，服从领导安排，虚心听取别人的指点和建议，要团结同事、礼貌待人，服务热情。

## 二、端正工作态度，起好带头作用

二要在遇到技术性难题是挺身而出，尽自己最大的努力攻克技术难关；

我始终坚持以尽我最大努力做好每件事，以公司利益为重。包括建成后的生产过程中，有时是抢时间争分夺秒地处理了大大小小的电气设备故障有几十起，为公司赢得了宝贵的生产时间，为公司的发展打下了坚实的基础，为公司创造经济

利益和社会效益提供了坚强的后盾和强有力的保障。

三是我要求自己能勇于承担责任；

我认为既然自己是一名技师，那么在业务水平等诸多方面就要比一般工人要强一些。在公司分配任务时，在一般工人完成起来比较困难的任务时，自己要主动踊跃承担，更不能与工人推诿扯皮，要做出师者风范，勇挑重担。平时我不仅是这样要求自己的，在实践中，我也是按这些要求去做的。所以我的这些表现也深深受到了公司领导和职工的一致好评，发挥了我作为一名技师应有的作用，树立了一名技师应有的良好形象。

三、加强业务学习，提高技术水平

活到老，学到老。这句话是我的座右铭。科学技术不断发展的今天，一天不学，就被落后。特别是电气自动化这一块，没有谁能百分百的什么都精通完了，它是不断地在开发在更新，就和电脑软件一样，天天在更新，时时在发展。说不定你昨天还认识它，过两天它就变了样了，就有更先进的东东装进去了。所以我平时只要有时间就多看看专业书籍。一年来，我搜集了大量的新的专业书籍资料，不断地充实自己，不断地掌握新知。例如《电气设计制图》、《电子技术》、《现代变频技术》、《直流在工业中的应用》等等，在学习这些知识的过程中，我学到了很多新的知识，如plc编程控制原理abb变频器设置和控制原理sipmos大功率双向可控硅的控制原理等等使我的确受益匪浅！不仅拓宽了我的知识面，还在很大程度上提高了我的技术水平，也使我对更高层次的理论及技术知识的学习产生了浓厚的兴趣。

四、发展技艺互传，实现社会服务

在平时的工作中，我经常与其他职工进行技术探讨与交流，把自己所学到的知识与大家共享，并从别人身上学习自己所

不了解的知识，实现共同进步。另外，我经常在利用业余时间里会被邀请到其他单位帮助解决技术难题，涉及范围远至几千公里外，其中有……范围内更多，五县三市到处都去过。这与我平时业余钻研高压变电技术和二次控制技术分不开的，我充分地把理论与实践相结合，不断地积累经验，不断地钻研一系列35kv及以下的各种高低压变配电工程的设计与安装技术，而且能够独立承担。

从我手中亲自一手负责完成的大大小的变配电工程已数不胜数了。例如：

1、我先前的工作单位在xx市很有名气的xx集团里，她那里的子公司里，从容量为50kva到1500kva的大多数高低压变配电工程，都是我亲自一手负责操办的。

2、近几年里，我兼职在xx一家电力设备配套厂和两家变压器厂做技术支持与安装，我亲手安装的箱式变电站已达一百多台，各种高低压开关柜，各种工矿机电控制柜一百多台。

综上所述，我感觉自己无愧于技师这个光荣称号！但是我身为技术人员，不能现在就自我陶醉，而是仍然还要不断地加强自身学习，不断地取长补短，也只有这样才能够跟上时代的步伐稳步前进，也才能够更好地服务于企业、服务于社会。研新业务，才使得我的技能水平达到了熟练精湛、运用自如地步。

没有那种人云亦云的感觉。

电工技术工作总结

申报高级技师工作总结

电工技术基础教学计划



## 底党建工作总结

# 电工技师技术工作总结报告 维修电工技师技术工作总结篇八

### 1、学习能力。

“活到老，学到老”，这句话是我的座右铭。科学技术不断发展的今天，一天不学，就会落后。特别是电气自动化，没有谁能百分百的什么都精通，说不定你昨天还认识它，过两天它就变了样，就有更先进的东西出现。所以我平时只要有时间就多看看专业书籍，也搜集了大量的新的专业书籍资料，不断地充实自己，不断地掌握新知。例如《电气设计制图》、《mcgs组态》、《现代变频技术》、《plc在工业中的应用》等等，在学习这些知识的过程中，不仅拓宽了我的知识面，还在很大程度上提高了我的技术水平，也使我对更高层次的理论和技术知识的学习产生了浓厚的兴趣，也为我论文的书写、发表提供了强有力的理论保障。

从20xx年至今，在杂志上发表专业技术论文6篇，其中北大核心1篇；参加了国家级精品课程2门和省级精品课程1门，开发了2门校本教材；在校级的技术比武中获得第一名4次，省级教师组的比武中获一等奖2次，全国教师组的比武中获一等奖1次，二等奖2次。

### 2、培养能力。

近5年来，我一直担任“机电一体化”和“电机维修”两大赛项的辅导任务。20xx年，在全市技能大赛中，所指导的学生分别荣获一奖和二等奖。20xx年在全省职业技能大赛中，所指导的学生获省级一等奖。20xx年，在全省职业技能大赛中，所指导的学生获省级一等奖，全国技能大赛中获三等奖。20xx年，

在全省职业技能大赛中，所指导的学生获省级二等奖[]20xx年，在全省职业技能大赛中，所指导的学生获省级一等奖。

从20xx年开始，维修电工高级的培训是我的一项基本工作。3年中，我培训的学生和学员470多人，3人已成为本厂二级专家，38人成为企业技术能手，58人成为车间技术员，201人成为班组班长或班组技术员。班主任工作的成功与否也是评判一个老师是否是一体化教师的一项指标。在多年的班主任工作中，我所带的班级没有发生过1次重大事故，曾2次评为校级优秀班主任，有1次评为全省优秀班主任[] 20xx年，在全国“精神文明风采”大赛中所指导的学生获一等奖[] 20xx年，全国“精神文明风采”大赛中所指导的学生获二等奖，本人获优秀辅导教师奖。

### 1、解决学校技术难题。

在平时的工作中，我任劳任怨，在遇到技术性难题是挺身而出，尽自己最大的努力攻克技术难关；我始终坚持以尽我最大努力做好每件事，以学校利益为重。在学校分配任务时，在一般老师完成起来比较困难的任务时，自己主动踊跃承担，勇挑重担，发挥了作为一名技师应有的作用，树立了一名技师应有的良好形象。在示范校建设过程中我常常承担一些比较难攻克的任务，并且能够尽善尽美的完成好，有时为了攻克一个难题我常常熬到后半夜。在此期间我还担任了“一体化教学”的课改工作和教学成果的撰写工作，并取得了丰硕的成果，得到了领导的肯定和表扬。

2、解决企业技术难题。在平时的工作中，我经常与同行（包括老师、技术工人）进行技术探讨与交流，把自己所学到的知识与大家共享，并从别人身上学习自己所不了解的知识，实现共同进步。另外，我经常在利用业余时间里会被邀请到其他单位帮助解决技术难题，涉及范围远至几百公里外（例如甘肃榆钢轧钢生产线的改造）。这与我平时业余钻研自动化技术分不开的，我充分地把理论与实践相结合，不断

地积累经验，不断地钻研新业务，才使得我的技能水平达到了熟练精湛、运用自如的地步。具体表现在以下几方面：1、现在能够掌握一系列机电一体化的安装与调试技术，而且能够独立承担。2、能够进行所有变频器的参数设定。3、能够进行工厂自动化线的设计和施工。下面就以青海百通公司上料机的改造为例，说明与企业的合作以及给企业解决的技术难题。

高炉上料的形式主要有料车卷扬上料和传送带上料。青海百通公司目前共有10座高炉，高炉上料方式采用料车卷扬上料。料车卷扬上料结构紧凑、占地面积小、有足够的上料能力，能实现半自动控制，但该系统的传动调速控制方式是采用绕线式异步电动机串电阻启动或正反转直接启动。这种启动的缺点是线路复杂、能耗高、机械损耗大，电网电压对速度的影响很大，可靠性差，用到的行程开关多，维护人员不便于检查和维护。于是我将变频器和编码器引入高炉上料系统，替代老式系统，简化了线路，提高了系统的可靠性，改善了起动、制动及加减速的性能，用到的行程开关大大减少，减轻了维护人员的工作量。料车卷扬上料系统主要由斜桥、小车、卷扬机、钢丝绳及电器设备组成。卷扬上料小车系统主要工作过程：各种原料经过槽下配料放入料仓，料车到料坑后，料仓门自动打开，把原料放入料车，料仓闸门关到位，料车起动，经过加速、匀速、减速、到达炉顶停止，然后利用卸料曲轨使小车后轮抬高自动倾斜至一定角度进行卸料，卸料后小车返回。小车返回时，将势能转化为电能，电动机处于发电状态，利用制动模块将发出来的电能消耗掉。另一种情况：在工作过程中，2个料车交替上料，当装满炉料的料车上行时空料车下行，空车质量相当于一个平衡锤，平衡了重料车的车箱自重，这样当上行或下行2个料车用一个卷扬机拖动。

**电工技师技术工作总结报告 维修电工技师技术工作**

## 总结篇九

xx至xx年在技术员职务期间，能熟练掌握输变电设备结构性能、本专业内的有关技术标准、规范及规程，曾多次组织本班人员测算变压器安全经济运行技术参数，还能根据变压器常见故障具有独立分析其运行状况和处理一般事故的能力。

能正确运用《电能计量技术管理规程》要求，指导基层计量人员合理选型配置计量设备，避免大马拉小车现象，尽量提高计量精度及计量准确性。在1年2月至1年12月期间，曾组织公司计量所对全县关口计量装置进行技术改进，编制并实施专变用户计量装置轮换轮校工作方案，共轮换轮校专变计量装置156套，使1年公司综合线损率与年同期相比下降3.49个百分点，减少损耗电量220万千瓦时；根据《电能计量技术管理规程》要求，2年5月至2年9月，组织对全县专变用户电能计量装置进行现场检查，对于负荷电流长期小于计量装置额定容量的10%的，组织供电所人员更换调小计量装置容量，从而保证计量装置容量于负荷相匹配，不致出现大马拉小车现象，以提高计量的准确性，在计量装置的选型要求一律采用宽载、稳定性好、长寿命、精度等级较高的电度表，以便提高计量的精度。对于新增用户，要求按实际用电负荷来配置计量装置，不按变压器或装机设备容量配置，一般考虑正常用电负荷能达到计量装置容量的60%至80%左右，原则不超容量配置。根据《电能计量装置技术管理规程》要求，还尽量简化计量装置的接线：如对于采用低压计量装置而负荷电流小于50安培的，一般不采用电流互感器接线，而采用合适的电度表直接接线方式，以减少影响计量精度的中间环节，同时可有效堵塞窃电漏洞。

为降低公司低压综合线损，最大限度挖掘电网降损空间，减少中性点的损耗电流，3年初，针对农网改造“同网同价”实施后，部分农村单相负荷用电量极大增长导致农村低压三相负荷极度不平衡现象，本人对三相负荷不平衡时对低压线损的影响进行了理论计算并分析，根据计算结果（即负荷完全偏

向一相时即单相供电:变压器铜损是平均分配时的3倍,三相四线线路的损耗将是平均分配的6倍)及时向公司技术管理部门提出科学建议并采纳,具有一定的技术创新能力。4年2月至4年8月用了半年的时间,会同生产技术部门对全县低压台区三相负荷极度不平衡的低压线路进行了大规模的负荷调整,尽量做到三相负荷均等,以减少中性点的损耗电流,降低公司供电成本,使公司低压综合线损率与年同期相比下降2.56个百分点,节约损耗电量185万千瓦时;4年9-12月,组织公司计量所及各供电所对全县电焊机动力用户计量表计进行了改进,由原来的机械表要求全部改为防窃电电子表,以提高计量精度;为顺利通过级法定计量机构对我公司电能计量检定工作的考核授权,5年1-3月份,依据国家计量技术规范JJF1069-3《法定计量检定机构考核规范》要求,对《质量手册》和《程序文件》进行了修改和完善,同时还对部分硬件、软件以及检定设备进行了全面整改,5年3月底,公司计量检定工作顺利通过了级法定计量机构的考核授权,使计量管理工作迈了一个更加公平、合法、规范的新台阶。

5年5-10月,编制居民用户单相表计轮换轮校工作方案并组织实施,主要对仍使用淘汰型表计进行强检轮换,共更换淘汰型表计1000多户,对电量较大以及台区线损率异常和线损居高不下的用户表计进行了轮换轮校(达到检定周期的),为供电所降损增效起到了一定积极作用。

在5年7-12月,围绕省、市公司用电抄核收效

能监察主要内容、目标要求,犹供电公司深入细致地开展并圆满完成了用电抄核收效能监察全过程的过程,通过此次效能监察工作的开展,主要加强了公司线损管理和计量管理,加大了对异常线损的排查力度和计量管理的技术改进,共减少损耗电量119.30万千瓦时。

1、为降低公司综合线损,减少供电损耗电量,增加供电企业效益,2年、3年多次在犹供电(内部刊物)

发表了本专业范围内的对基层单位计量线损管理的指导性文章，如：《供电所降损之我见》、《如何加强计量管理线损管理》《加强计量管理，为供电企业降损增效》等。

2、4年初，为最大限度地挖掘电网降损空间，针对公司普遍存在的三相负荷不平衡现象，本人还从理论计算分析三相负荷不平衡（三种特殊负荷分配）对低压线损的影响，并根据计算结果还向公司技术部门提出科技建议（将全县台区三相负荷极度不平衡的进行负荷调整和线路改造）并被采纳实施。