

2023年机修工作计划与目标(精选10篇)

时间流逝得如此之快，我们的工作又迈入新的阶段，请一起努力，写一份计划吧。优秀的计划都具备一些什么特点呢？又该怎么写呢？下面是小编为大家带来的计划书优秀范文，希望大家可以喜欢。

机修工作计划与目标篇一

简历的实践经历很多地方也叫做工作经验，不少的应届毕业生不喜欢写实践经历部分，是因为应届毕业生在实践经历方面的优势比较少。其实实践经历的范围很广，不仅包括有在工作中所积累的经验，学校期间的一些活动组织，同样可以作为求职者的实践经历。而且，校园时期的实践经历可以追溯到高中、初中时期。

编写社会实践需要写那些东西呢？描述一个实践经历，首先要有具体的时间，时间要以具体的数字来表达。其次是实践经历获得的单位或者是发生的地点，同样需要具体化。接下来是经历期间所担任的职位以及工作，最后要写通过实践活动获得哪些成就，并吸收到多少相关知识。求职者在编写个人简历的实践经历时，需要讲究一定的标准。其一所选择的实践经历的必须要能凸显自己的个人优势，在个人简历中实践经历的篇幅最大，如果不能体现出个人优势，那么写在个人简历上就没有什么作用了。其二所写的实践经历要与所求职的职位公司相关，关联性越大越好。此外，编写实践经历的数量不能太多，尤其是工作经历的次数。

下面是小编为大家分享的机修简历模板，更多内容请关注简历模板栏目。

性别： 男

婚姻状况： 已婚 民族： 汉族

户籍： 湖南-郴州 年龄： 38

现所在地： 广东-东莞 身高□ 172cm

希望地区： 广东

希望岗位： 电子/电器/元件类-电气工程师/技术员

寻求职位： 电工、 机修、 机修电工

公司性质： 外资企业 行业类别： 计算机软件

担任职位： 机修电工 岗位类别： 软件设计师

工作描述： 主要负责全厂水电设备安装维护，安排日常保养维修工作，做好设备突发故障应对处理，主要设备有海德堡，罗蓝印刷机，波拉，国望切纸机，撕搭尔折书机，骑精龙，胶装龙等，做机械检查，控制线路维修。另对机械易磨损部件，曲承，齿轮，皮带，及时更换。建立维修档案记录，以及电气耗材，加工零件储备工作。保证设备正常，合理，高效运作。

离职原因： 返乡

公司性质： 私营企业 行业类别： 家具、家电、工艺品、玩具

担任职位： 设备技术员 岗位类别： 客户服务总监

工作描述： 主要负责处理日常工作和机器突发故障维修，同时做好设备的检点保养，对高低压配电房仪气开关做检查记录，同时对塑胶碑机，油温机，控温器，及五金冲床等周边

设备故障维护修理，另对空压机，中央空调，闭路，电脑网络，设备检查维护，建立设备维修档案和技术指导书。做到节能安全用电，保证全厂机械设备正常运行。

离职原因： 辞职

公司性质： 外资企业 行业类别： 其它生产、制造、加工

担任职位： 电工 岗位类别： 售前/售后技术支持经理

离职原因： 辞工

担任职位： 负责设备配电。

项目描述： 主要负责整栋新厂房设备，照明，通风配电；以及写字楼网线，电话线布设。

责任描述： 负责绘图设计，亲自装配。

专业职称： 机电

计算机水平： 中级

计算机详细技能： 熟习电脑操作，软件安装。

技能专长： 安装机器设备，维修各种加工设备控制线路，和机戒故障。

普通话： 流利 粤语： 一般

英语水平：

4. 能够设计简单自动控制电路, 熟悉气压, 液压. 机器加工原理.

8. 熟悉安装闭路监控，网络布线，程控电话设置，
9. 会电脑操作，电脑组装，操作系统，工具软件安装网络维护。
10. 熟悉设备日常检点，定期做保养维修，以及建立档案记录

其他要求： 本人从事电工行业十几年，在外资厂工作，有丰富的实践经验，极积上进，综和技能强，爱岗敬业，无不良嗜好，愿加盟贵公司，共同努力发展！

自我评价： 本人从事电工行业十几年，在外资厂工作，有丰富的实践经验，极积上进，综和技能强，爱岗敬业，无不良嗜好，愿加盟贵公司，共同努力发展！

机修工作计划与目标篇二

20--年已经过去，凭借这一年的蓄势，我们--汽修厂已步入了发展的快车道，一个具有朝气、活力的汽车修理厂以崭新姿态展现在客户面前，这不仅仅是市场竞争的外在要求，更是企业自身发展壮大的内在要求。由于车辆升级更新的日新月异，导致车辆生产技术的不断改良，汽车配件所赚取的利润也日趋微薄。根据现有的汽修行业的现状，只有实施有效的管理，运用经济效益的管理方法，使汽修厂所有的资源获得合理的调配与运用，才能达到降低成本创造利润的目的。为了完成汽修厂20--年的总体经营管理目标，根据公司实际情况，特制订20--工作计划如下。

一、总目标：加强管理，研究创新，扩大营业额，控制成本，创造利润。

- 1、塑造良好客户关系，努力开发稳定客户。
- 2、调整员工岗位结构，完善员工激励制度。

3、落实质量技术工作，做好微笑客服工作。

客户是汽修厂赖以生存的基础，是我们工作的最终评判者，客户关系的好坏与企业的生存密切相关。作为服务行业来说，提供优质服务，让客户满意是建立良好客户关系的重要前提。在2011年里，我们要利用新厂房、新设备及汽车维修技术优势，科学调整好员工岗位，在保证安全的前提下进一步提高修车服务质量和良好维修服务态度。要求各部门员工要加强业务学习，把学业务与交流技能相结合，开拓视野，丰富知识，全面提升整体素质、管理水平；建立办事高效，运作协调，行为规范的管理机制，开拓新业务，再上新水平，努力开创各项工作的新局面。

二、安全管理：坚持规范作业，确保各项生产经营工作顺利开展。

1、严格管理生产制度，全力完成安全生产计划。

2、严格执行维修配件质量制度、领料制度。

3、严抓安全生产管理，定期开展安全自查，落实隐患整改责任及措施。

4、加强机具设备维护，强化在职员工培训，提高维修作业效率、车辆维修质量。

5、加强防范生产用电、防火、防盗、消防设施建设。

三、质量管理：严格维修标准，确保工作质量。

1、明确岗位职责，责任到人；质量管理要从源头抓起，把好人员技术关、配件入库关、设备仪器鉴定关，开展经常性的质量分析会，确立“以质量求发展”的经营理念。

2、严格执行有关机动车维护工艺方面的技术规范和标准，认真落实派工单制度、出厂合格证制度，做好维修记录，健全维修技术档案。

3、加强配件管理，健全配件采购、保管、领用制度，有入库验收单、质量抽查记录，不出现“三无”或伪劣产品。

4、坚持合同维修，用维修合同来规范和约束承托修双方的权利和义务，以此来明确维修质量的重要性和妥善解决一些纠纷。

5、实行质量保证期制度，做好质量信息反馈工作，在质保期内出现因维修质量原因造成机动车故障，按《重庆市机动车维修管理条例》规定，应当及时采取“无偿返修”等补救措施，返修率控制在5%以下。

6、向社会公开承诺：热情接待、优质服务、诚信为本、收费合理、杜绝假冒活动。

以上20--年的工作安排如有不妥之处，敬请领导批评指正。

机修工作计划与目标篇三

您们好！

“安全第一”是企业生产的基础，是我们做好各项工作的前提条件，襄北车间汽配所现有专职人员4人，主要担负着车间各类工件制作加工和机械设备的维修和养护工作，同时还要兼顾现场的锯轨、配轨、钻眼工作，安全生产对我们显得尤为重要。为此，我们不断学习各种规章制度，牢固树立“安全第一”的思想理念，让每一名职工深刻认识到安全生产的重要性，时刻提醒和督促自己必须重视安全，使安全警钟长鸣，并结合实际制定了相应的措施和管理办法。今年5月在车间的领导下，车间汽配所参加了联合消防演习，我们都积极

参与到此次演习中来。通过此次演习进一步加强了我们的消防安全责任意识，同时增强了面对火灾等突发事件同各工区的配合协作及应变能力。车间还多次组织机修工进行安全知识和安全事故案例学习。鼓励大家通过学习，积极结合自身的实际情况，仔细查摆找身边的安全隐患，将其扼杀在萌芽状态中，从而杜绝安全事故的发生。把安全生产真正落实到实处。

襄北站场由于车流量大、调车作业频繁，导致线路状态高低不良、路基下沉等线路病害问题。如何利用和发挥好机械设备的作用就显得尤为突出。我们不等不靠，根据实际情况制定相应措施，针对如何延长机械使用寿命狠下功夫。为不耽误车间各项生产任务的顺利开展，我们经常深入到工地上，现场解决问题、处理设备故障，受到了同志们的普遍好评。自11月上旬车间开展站场设备大整治活动以来，如何防止尖轨断裂和错牙成为攻关课题。我们积极开动脑筋，利用手中现有材料，通过加工并安装曲尖轨加强板的方法解决了这一难题。共计加工20余套。为段、车间节约了成本，为确保站场行车安全提供了强有力的保障。

培养一支德才兼备的机修工队伍一直是机修工作的重点之一。为此，段、车间始终将机修工培训工作放在首位，长抓不懈。为提高机修工的技术水平，增强机修工的实际操作能力，按照段相关要求，车间多次地让我们参加段组织的机修工业务培训。车间结合自身实际，组织管内各工区专（兼）职机修工进行培训。为确保培训质量，不让培训走过场，同时又针对工区日常生产任务繁忙的实际情况将培训每天分为上、下午两班，即大家轮流培训的方式，让大家生产学习两不误。通过二个星期的理论与实际培训，大家的业务能力及专业水平都得到较大提高。

1、我们将继续围绕安全生产为中心，认真贯彻执行段、车间下达的各项生产经营计划，把安全生产放在首位，保质保量完成上级下达的各项生产计划。

- 2、积极推行“5s”管理，实现清洁生产。加强美化车间修配所内部工作环境，使职工上班有一个整洁的氛围。
- 3、继续发挥好后勤保障职能，维修和养护好车间的所有机械设备，使它们随时都能保持一种高效的运转能力。
- 4、不断开拓创新，积思广益，增强驾驭新设备的技术能力。

机修工作计划与目标篇四

回想实习的这八周里我们确实有很大的收获。在老师的耐心指导和鼓励下，圆满完成了实习任务，从总体上达到了实习预期的目标和要求。这次总实习给了我们一次全面的、系统的实践锻炼的机会，巩固了所学的理论知知识，增强了我们的实际操作能力，让我们进一步从实践中认识到普通机床拆装、调试和维修对于我们机修专业的重要性。我们认为在以后的工作中光有理论知识是不够的，还要能把理论运用到实践中去才行。老师对我们很认真、用严谨的态度和高度负责的精神，教给了我们很多。

在本次的实习当中，三个指导老师一齐上阵，耐心指导。由于场地、设备有限，我们分成了两个小组，挑选了两名各方面能力比较强的班干部作为大组长。在每个大组里面又分为三个小组，每个小组分别负责一项任务。从小组的划分之日起，两个大组就开始了紧张激烈的竞争。任务是一样的，人数也是一样的，比的就是两组的团结意识和团队的集体荣誉感，所以在以后的工作当中我们两组都是充满激情的，谁也不让着谁，。生怕输给了对方。而且，这次实习我们不仅是对我们的技能的一个实践，更是对我们各方面素质的提高。培养我们爱岗敬业的精神。像是一种企业的管理模式来管理我们的同学，首先就从我们的考勤开始，保证出勤率能够达到百分之百；其次能够保证大修车间的安全及卫生。

第一周开始老师就教我们怎么去刮研。刮研是利用刮刀、基

准表面、测量工具和显示剂，以手工操作的方式，边研点边测量，边刮研加工，使工件达到工艺上规定的尺寸、几何形状、表面粗糙度和密合性等要求的一项精加工工序。由于使用的工具简单，通用性比较强，加工余量少，而达到的精度非常高，因此广泛地应用在机器和工具的制造及机械设备的修理工作中。通常机床的导轨、拖板等都是用刮研的方法作精加工而成的。在我们这次大修实习当中刮研也是一项很大的任务，导轨的磨损严重，导致在修复的过程当中刮研面积加大，任务比较重。而且刮研也是本次的实习必须掌握的一项修复技术，老师在教学当中都是手把手的教学，直到同学们的动作和方法到位。刮研不合格的同学不能够进行接下来几周的工作任务。

第二、三周老师给我们讲解了维修工的基础知识以及车床维修的重要性。以便让我们在以后工作中该怎样做的更好，老师特别强调了要我们在拆卸当中做纪录而且要求我们每天反应所遇到的问题，在这次实习中，我们学到了许多东西，比如耐心，我们以前做事情总是急于求成，所以我们在第一次装配中就遇到了问题，在装配完以后就多了两个螺母。在装配上它要求很准确，如果不准确就容易出安全事故就会造成很大的经济损失或人员死亡。我们刚开始的时候都很积极，后来拆装的次数多了就觉得有些枯燥了。后来我想可能是我们刚开始觉得新鲜吧。于是我便耐心的去拆装，我们在装配主轴箱的时候，总是装不上后来就有火但是越火越是装不上。后来静下心来才把它装好。从这件事中我认识到了耐心的确很重要。信心也很重要，没有信心就很难做成大事，名人说过，信心是通向成功的一把钥匙。我们机修专业不可能在学校学会将来遇到的故障或问题。我们只有大胆心细，在懂得原理的基础上大胆并满怀信心的去做才能取得成功。

第四周开始我们就把机床全部解体，由于机床的使用年龄比较久远了。我们只有把所有拆下来的零部件用汽油和柴油清洗，以保证能够正常运转。对于机床的外表，在清洗之后我们给它涂上了防锈漆。在这个过程中是我们大修期间心理素

质最不稳定的时刻了，很多人都开始动摇，开始抱怨。在指导老师雷小青老师的耐心教导下，我们又充满了斗志。继续这份光荣有沉重的任务。

到了第五、六周期间，刮研小组的竞争是最为激烈的了。两个小组各有各的强项，一时也难分出高低。在我们实习当中有这么一句话：“一帆风顺不一定是好事”。不管怎么样总会出现一些磕磕碰碰，不然工作当中会缺少乐趣。果然在后面的工作当中，总是出现各种问题，越是这样，越有人出来处理，直到把问题解决。

在剩下的两周里，老师不时的把我们装配的机床中的错误指出来，让我们自己去修，我们也不时的相互检查，指出对方的差错。这样就更加锻炼了自己的维修和动手能力，也是对自己所学的一种展示。在实习的过程中，我们不仅学到了许多机床方面的知识，更学到了课本上没有的知识。在实习的过程中遇到了不少问题，而犯的错误也不少，通过实习让我学会虚心求教，细心体察，大胆实践。任何能力都是在实践中积累起来的，都会有一个从不会到会，从不熟练到熟练的过程，人常说“生活是最好的老师”就是说只有在生活实践中不断磨练，才能提高独立思考和解决问题的能力；同时也培养了自己优良的学风、高尚的人生、团结和合作的精神；学会了勤奋、求实的学习态度。

勤奋就是要发奋努力、不畏艰难。唐代思想家韩愈有句名言：业精于勤，荒于嬉；行成于思，毁于随。优良的学业是辛勤汗水的结晶，成就只有通过刻苦的学习和拼搏才能获得。马克思说过：“在科学上没有平坦的大道，只有不畏劳苦沿着陡峭山路攀登的人，才有希望达到光辉的顶点。”求实就是脚踏实地，求真务实，谦虚谨慎、介骄介躁、对知识的掌握要弄通弄懂，对技术的掌握要严守规范、严谨细致、精益求精。一个人的力量是有限的，团结合作的力量是无穷的，通过对各个项目的加工让我明白：一粒沙虽小，但无数粒却能汇成无限的沙漠；水滴虽小，却你汇成辽阔的海洋；你的一

个思想、一个方法，他的一个思想和方法，相互交流互换就有了两个思想和方法，当今社会竞争日益激烈，而我们现在就应该学会与他人合作。

当然，在实习过程中，我们也收获了快乐、与同学的快乐、与老师的快乐。因为每当自己或自己和同学完成了一个项目时，或多或少有些欣慰，会感到开心，休息时和老师的交流也是一种快乐。虽然在这次实习当中我们流血流汗但我们不流泪，有付出就有回报。这次实习让我体会较深的就是怎样使用新的维修工具，我们现在处在一个高速发展的时代。我们能否正确高效的使用新工具就在很大程度决定我们能否成功。其次就是我们态度问题如果我们没有一个好态度去对待工作就是我们的能力再高也很难得到认可，就是态度决定一切。

眼睛是会骗人的看似简单的东西并不一定能够做好，只有亲身实践才知其奥妙，才会做出理想的产品，实践是学习的真理！如果再有机会我还会参加这样的实习，还会去用实践来完善自己的知识面和自己的各项能力，以求在走出校园的时候有适应社会的更高的能力。感谢学校和老师给我们这个磨练自己和完善自己的机会。

机修工作计划与目标篇五

- 1、圆满完成了四月下旬至五月上旬公司停车计划检修的备品备件准备和检修工作。
- 2、完成了3#罗茨风机以及后冷却器列管的堵漏工作，2#罗茨风机后冷却器的更换工作。2#凉水塔新型减速箱的更换工作。
- 3、完成了转化工序脱油罐、常温氧化锌罐、精脱硫槽的进出口盲板、人孔的拆卸和安装工作。
- 4、协助外委高压焊工圆满的完成了综合加热炉炉管的更换和

恢复工作。

5、加强设备的巡检、维护、保养工作，积极推动预知检修和计划检修。完成了各项日常设备检修和紧急抢修工作，确保了生产正常、平稳运行。

6、按计划做好员工每周的安全学习培训工作，进一步提高员工安全意识，并完成了安全隐患各项整改工作。

7、加强班组团队建设。树立明确共同的目标；努力营造积极进取、团结向上的工作氛围。

8、加强员工专业技能培训。开展技术练兵、现场培训、实物讲解和传、帮、带等方式。加强了焦炉气压缩机、氧压机、氮压机和泵类等设备故障处理维修技术的培训和学习。通过培训最大限度地提升提高员工专业技能水平，更好的保障生产安全稳定运行。

维修工段在20xx年工作创新点如下：

1、完成了转化增加气液分离器的安装工作。

2、完成了焦炉气压缩机四级气阀的选型改造工作，锁定了peek使用的的使用，最大程度上控制了焦炉气压缩机因气阀故障造成停、倒车频次，且降低了维修工作量和维修费用。

3、完善了设备定人包机工作，以定人包机为核心，强化了包机人的责任意识，尤其是加强了重点、关键设备包机人的基本素质培养，对于大型关键设备的重点部位，实行了定期拆检检查制度，并密切关注其运行状况，确保了其运行安全。加强设备日常检查维修与定期保养相结合，设备维修与管理工作中的精细化管理，以达到提高设备管理水平、控制和减少设备突发故障的目的。

4、在修旧利废方面，维修人员积极想办法，修复焦炉气压缩机普通气阀30多个（每个1200元）peek气阀20多个（每个2400元），注油器24个（每个170元）等。为公司节约备件费用8万余元。

维修工段在20xx年的工作中取得的经验如下：

1、抢时间、争主动，确保工作进度。各项工作都一定要牢固树立速度就是质量、速度就是效益、速度就是责任意识，早计划、早安排、早行动。并制定周密、切实可行的检修措施方案。

2、严格维修标准，确保工作质量。检修结果的好坏是评价一个维修工维修技术水平和责任心的重要指标，要把工作质量作为头等大事来抓，加强对维修全过程的管理和掌控，确保工作质量达到规范要求及设备性能的最佳状态。

3、坚持规范作业，确保安全生产。在日常工作的每一个环节，我们要始终坚持“安全第一”的工作原则，树立安全就是效益的观念，排除安全生产的隐患。

4、合理安排时间，对检修中存在的疑难点、不足点和成熟的经验勤交流、勤沟通，给大家一个相互学习的平台。

1、尽管一直坚持对员工的专业技能培训，员工技能水平也得到显著提高，但就整体而言，仍不能满足生产需求，在今后的的工作中需加大培训频次、力度和专业的全面性，争取早日满足生产需求。

2、通过4月份至5月份的设备停车检修和日常工作发现，要及时准确的掌控员工的思想动态，在不违反原则的情况下灵活管理思路，避免和杜绝员工带情绪工作，确保工作进度和质量。

3、由于维修人员的流失和更换，就现状而言人员紧张，不能满足当前的生产需要。现已制约了大型设备的预知性维修工作。

4、由于员工维修技能和水平还比较低，尤其是针对焦炉气压缩机、氧压机、汽轮机等大型设备维修技能欠缺，希望公司能够多提供学习、培训的机会。

机修工作计划与目标篇六

时间一晃而过□20xx年转眼间已过一半。这是我们人生中弥足珍贵的半年经历，也给我们留下了精彩而美好的回忆。在这段时间里领导给予了我们足够的宽容、支持和帮助，让我们充分感受到了领导“海纳百川”的胸襟，感受到了其他班组“不经历风雨，怎能见彩虹”的豪气，也体会到了工作的艰难和坚定。在对你们肃然起敬的同时，也为我们是公司团队中的一员而感到无比的骄傲。

已经过去的半年里，对我们来说是一个全新的开始。原武石化建安公司更名为武汉石化检安工程有限公司，正式挂牌上市，成为一个独立企业，我们面临着更大的挑战，也拥有了更大的发展空间。新公司成立初期，就进行了一系列的改制，将仪表，电修，维修合并为机电仪分公司，并根据需要进行班组成员的重组。

在1——6月份里，全班人员在完成了正常维护工作的情况下，齐心协力克服了人员少，任务重，天气炎热等不利客观条件，圆满的完成了硫磺脱臭、污水处理等工程的施工，并同时完成了焦化装置、烷基化装置的检修工作。在工作的同时，我们时刻谨记安全生产的重要性，上岗严格按照电气焊工安全操作规程的规定操作，以保证人身安全和设备安全的高度统一。为了能更好地适应公司发展的需要，我们还自觉加强岗位练兵和安全知识的学习，先后自发学习了《电气焊工操作规程》、《手工气焊（割）工操作规程》、《电焊工安全操

作规程》等理论知识，不断提高自己的专业技术水平，始终把安全工作放在首位，时刻绷紧安全这根主旋。

在我们不断进步的同时，除了有我们个人辛勤的汗水以外，还有公司领导对我们的大力栽培。你们那任劳任怨的作风，在逆境中自信和不屈不挠的性格都使我们受到深深的鼓舞！也正因为有了这么多的闪光点，更加激励了我们奋进的斗志。在工作上，你们是我们学习的榜样，在生活中，你们是我们的朋友。我们希望在以后的日子里我们的团队能合作的更加默契，也希望我们能合作愉快，创造出更好的业绩！

1、学无止境，时代的发展瞬息万变，各种学科知识日新月异。我们将坚持不懈地努力学习各种关于焊工行业的相关知识，并用于指导实践，创造出更多的精品工程。

2、“业精于勤而荒于嬉”，在以后的工作中不断学习业务知识，通过多看、多学、多练来不断的提高自己的各项业务技能。

3、不断锻炼自己的胆识和毅力，提高自己解决实际问题的能力，并在工作过程中慢慢克服急躁情绪，积极、热情、细致地的对待每一项工作。

我们还要努力、充分的发挥个人主观积极能动性，使个人的带头作用得到应有的效果。在工作上，竭尽全力，协助生产，做好安全工作。对我们来说，设备顺利运行就是产量，安全就是成绩。

以上是我们半年来的工作总结，不足之处请各位领导指正。我们一定再接再厉，努力工作。

机修工作计划与目标篇七

想要工作能够更好的开展，那么工作计划的制定是必须要进行的。下面是小编为大家搜集整理出来的有关于机修车间工作计划，希望可以帮助到大家！

1、车间安全管理是一项综合性的管理工作，建立和保持与时俱进的安全管理制度是做好安全工作的关键所在。车间在原有考核制度的基础又先后补充、完善了《机修车间安全绩效考核条例》、《春节安全管理制度》、《安全学习教育、考核制度》、《班组长、安全员安全考核制度》、《车间级安全合格班组的评比标准及考核细则》、《检维修、项目现场安全考核制度》、《机修车间应急预案》等。车间针对以上制度重在落实上下大功夫，让广大员工有制度可依，有制度必依。切实有效地约束工人的习惯性违章和为广大员工创造良好的作业环境。

2、结合我车间人员多、工作环境复杂、现场多、工种杂、交叉作多、新项目介入多、新设备投入多等情况，在去年的基础上又新增、修订、完善岗位的《各岗位安全风险评价及预防措施》并装订成册，下发到个班组，要求员工学习、领会并掌握。在实际工作当中对本岗位存在的风险做到“知风险，懂防范”。

3、车间加大对特种设备及移动式电动工具管理、考核力度，增强员工对设备的爱惜程度。并制定了考核办法。

(1)、对起重车辆实行包机制，做到一班一检，实现各车辆能安全稳定运行及安全吊装。车间对吊叉车建立台帐，并定期的检查、维护和保养，坚决杜绝任何特种设备带病运行的现象发生。

(2)、每月对各焊机进行一次全面彻底的专项隐患排查，对存在问题的焊机，抽调专人进行集中维修，消除隐患，全年共发现整改焊机隐患39项，大修焊机25台；同时为了保障焊机的作业环境安全和防潮遮雨，车间特为加工的焊机加工了

焊机工具房，车间在原有的基础上今年又新增焊机活动房1座，这样既保障了焊机作业时设备、人身安全也减少了电工接线的次数。

1、在公司安监处的协助下做到各种警示标语及时上墙。全年共张贴上墙标语16幅。

2、全年共出安全板报52期，张贴《安全生产报》48张。

3、做好安全月期间的安全宣传教育工作，达到以月促年的良好效果。

1)、车间利用板报出四期安全月特刊，宣传安全月主体：“安全责任、重在落实”。着力增强全车间员工的安全责任意识、发展意识。为此，我们特别摄制了《安全责任、重在落实》专题宣传。

2)、张贴安全宣传画16幅。

3)、开展贴近工作、贴近岗位实际的安全演讲、安全征文竞赛活动，进一步提高大家的安全素质，掌握安全技术，增强安全意识和安全氛围。确实达到以月促年的成效，有力的推动安全工作稳步发展，再上新台阶。

4)、在安全月期间要求各班对本岗位进行全面的隐患排查，共查隐患43项，得到了及时的整改，巩固、稳定了公司的安全生产。

5)、在安全月期间组织员工观看了安全电教片5场次。

1、安全教育从源头抓起，狠抓新员工安全入职教育关。

针对本车间实际、各岗位的作业环境及特点，各岗位安全知识、危险因素分析及预防措施、公司重大危险源的分布位置

及防范措施、触电、中毒急救知识等为教材，对新工人进行实际理论知识教育和现场模拟示范演练，这样既增强了理论知识也提高了他们动手的救护能力。然后严格考试，合格后方可上岗。车间安全教育合格后即使分到一线岗位，也继续关注新员工安全再教育的跟踪和服务，为做好新员工的管理和监护，及时的与他们找师傅、签合同。并借此机会也明确了师徒双双的安全责任和义务。有力的保障了新学员因好奇、好动、误动引发事故的发生。全年车间共教育新工人63名，其中包括新分配的大中专生14名，中专实习生34名，新疆实习生8名，安固公司新工人5名，新招临工2名。通过以上教育方式的得力实施，保证了他们安全上岗。

2、抓好日常教育工作。

1)、我车间全年共收集典型的事故案例123起、安全技术知识23项；安全法律、法规8条。教育贴合本车间实际、岗位实际，车间定于每月5号在东五楼举行一次2小时的安全知识、安全技能的培训及教育。全年共学习25次，共达50个学时，受教育人数达5000多人次，让员工学习并掌握安全知识及本领，工作起来才能安全规范，为安全文明检修提供了可靠的保障。也让广大员工从思想上得到我“我要安全到我能安全、我会安全”的转变。

2)、车间每月28日按时召开车间安全例会，有主任、分管主任、车间各管理人员、各班组长、班组安全员参加，积极宣传贯彻“安全第一、预防为主、综合治理”的方针、政策。牢固树立“安全高于一切，一切服从安全”这一核心理念。这是指导集团公司安全生产的灵魂。也是我们一线车间的安全生产的灵魂。让管理人员、班组长意识到安全生产事关职工群众生命财产，事关企业的形象和声誉。重视安全生产，怎样强调都不为过；抓好安全生产，任何时候都不能疏忽。我们必须清醒地认识到，我们发展的最终目的就是让职工群众过上更好的生活。发展是硬道理，但发展并非不计代价。我们必须把人的安全放在第一位，正确处理好工作进度、质

量、安全、效益的关系，坚决把各项安全规章制度落实到生产、管理的全过程，守住安全生产这条红线。同时对管理人员、班组长、安全员也灌输对于安全工作要有耐心。安全生产是一个老生常谈的话题，时间长了很容易令人乏味枯燥、麻痹松懈。但安全生产又是一项系统工程，涉及方方面面的工作，没有任何捷径可走，不可能一劳永逸、高枕无忧，在任何时候都是一项“零起点”的工作。为此，我们必须本着“安全生产只有起点，没有终点”的态度，永远从零开始，不折不扣、老老实实、不厌其烦地抓好这项工作。会上，要求各班组在安全、设备、管理及现场方面存在的问题反映到车间，由车间出面协助解决一些隐患和班组解决不了岗位难题。通过安全例会的开展、交流、沟通及总结各班组上月的工作情况，好的工作方法和经验大家分享推广，差的进行批评、教育和引导。

3)、加强现场查违、纠违、治违教育的力度。车间管理人员每日必开展两次以上的安全巡检，在巡检中发现的违章违纪及时的纠正和教育，动之以情、晓之以理让他们知道违章的后果和厉害。时实实地的教育，能使工人记忆犹新，不再重犯。

4)、年末，对公司和车间去年发生的事故进行汇总、分类、分析总结。组织职工学习，反思。举一反三，将身边人的事故作为我们自己的警示，从中吸取教训，避免类似事故发生。

5)、积极学习、宣传国务院发布的22、23号文件，及国家安监局下发的41号文件《危险化学品企业安全生产许可证实施办法》xx年集团公司、我公司的1号文件，集团公司下发的《11.22会议精神和安全生产工作十四条措施的通知》。让广大员工学法、知法、守法。

6)、继续组织员工学习落实集团公司下发的“五想五不干”、“三基调研”、安全技术“会诊”、安全生产百日大检查、安全质量标准化的达标验收等一系列的措施和指示精神。让

广大员工及时的学习和掌握集团公司的新标准，一切按标准作业，规范行为；使员工上标准岗，干标准活。

1、坚持每日督促各班做好“三讲教育”良好习惯。让班组长利用班前、班后的时间对生产安全进行布置和总结，通过班前班后会有意识地灌输各种安全思想，把班组安全教育融入日常的工作中，就能潜移默化地提高每个职工的安全意识和安全知识水平。班长要在安排落实每一项工作前先交安全底、先念安全经，安全交底要有针对性、可操作性，安全措施可靠、可行。

2、按时督查各班组安全活动开展情况，并且主任及安全员每月也参加班组安全活动一次，并对每月的安全活动进行认真的查阅及签字。

3、加强现场管理及安全隐患排查工作。让员工树立“隐患可控，事故可防”的思想观念。任何事故都是有苗头、有征兆的，都要经过萌芽、发展到发生这样一个过程。“海恩法则”指出：“每一起严重事故的背后，必然有29次轻微事故和300起未遂先兆以及1000起隐患”。如果我们能够高度重视，超前预防，管理前移，重心下移，在源头上下功夫，及时发现各种苗头和征兆，及时处理各类隐患，任何事故都是可以预防的。因此，车间加大现场安全检查和隐患治理工作。车间每月组织管理人员对设备、现场安全进行综合检查2次，特种设备、行车、焊机的专项检查各2次；全年综合检查36次，专项检查40次，季节性检查4次；全年共查设备隐患130项，均已得到及时整改，避免了重特大事故的发生，无形为公司带来了效益。查违章违纪112人次。在每次检查中都做到横向到边、纵向到底不留死角的系统的安全检查，绝不流于形势，敢抓敢管，查违章、找隐患、早消除。决不为公司添麻烦，确保机修一方平安。

4、全年共参加公司组织的技术、专业性检查18次，每次检查都本着对公司、对员工、对社会高度负责的态度，全年历次

检查共查隐患196项，每次检查都仔细认真，不留死角、不走过尝不流于形式。

5、我车间全年按时、按质、按量共整改了上级下发的隐患36项，100%得到整改，并进行了复查，及时反馈到安监处。还制定了考核办法。

6、在公司扩建及技改现场监督与管理方面。

全年扩建工作重点放在公司新增20万吨氨醇技改项目上，1~6月份，3#尿素新上三台6m32压缩机的安装、调试；西厂5#、9#、15#和东厂7#、10#炉技改；1#造气新上风机的安装、配管；西厂新上脱硫塔的吊装、就位和气、液相管的预制、配置和内件的安装；7~8月份，3#尿素新上三台6m32压缩机的调试、空运转、试运转及投入生产；新增20万吨氨醇技改项目部分设备的单机安装；低压醇装置吹净、调试和试运行。9~12月份，型煤装置设备的安装、就位、调试、试生产、投入生产。新增20万吨氨醇技改项目部分设备的试车、塔内件、填料、触媒的装填、管道吹除、盲板的加拆及装置的开车等。车间加大对扩建、技改现场的监督检查力度。并对以上所有项目都成立项目组，确立负责人，也就是安全第一负责人；对所有项目都制定安装方案和风险分析及组织项目组成员学习、领会和签字后放大张贴。通过以上措施的落实和强有力的安全监督，确保各项目、技改工作都能做到安全施工。

7、做好检、维修现场的监督及检查工作。

全年公司共系统停车检修6次，事故停车应急检修2次（我车间参与的）；限电检修2次，更换甲醇、联合触媒2次，炉底大修18台次；压缩机检修123台次；带堵漏11次。在每次检修前，我车间都召开检修碰头会，确立项目负责人，也就是安全责任人；车间都制定了周密的检修计划及检修方案，强化风险分析，落实预防措施。要求作业人员学习作业组制定的

危险因素分析及周密的预防措施，并张贴于众；让参与检修的人员都能“知风险、懂防范”。同时车间领导也在检修现场，检查、监督各种措施的落实情况及为项目检修做好指导和服务工作，实现了各大修、项修工作按时完成又确保无重大事故的发生。

四、做好夏季的防暑降温和冬季三防工作。

1、有益避让高温期，在特别三暑天的时候，我车间加工工段根据工作需要调整上班及作息时间。

2、学习宣传夏季防暑降温知识和冬季三防知识的教育，并对各班组进行防中暑和防中毒事故演练，在演练时特强调对中暑者、中毒者的现场救护模拟上的知识和要点。

3、为响应公司“战高温、保安全”的号召，我车间分1#系统、2#系统和单醇系统三块抽调专人负责此项工作。为每块发放防暑降温药物，并购买了200斤绿豆和120斤白糖，要求三块抽出专人员来熬绿豆汤，每天至少两次以上的把新鲜的绿豆汤送到各个作业组、每个作业点；有力的保障了夏季的安全生产和员工的身体健康。杜绝了中暑事故的发生。

4、在冬季为各班组接通了采暖管，使员工在作息学习时不至于受冻。

5、为两个压缩班领了适量的轴流风机，在更换活门时能及时置换作业者周围的煤气和热浪，以防在更换活门时发生中毒和中暑，并监督他们在检修时轴流风机的使用情况。

6、在夏季及寒冷的冬季，大修及项修期间，采取人员流动制，大力抽调一切能调动的人员进行大修及抢修，增加作业人员数量，提高工作效率，减轻作业人员的劳动量及缩短在恶劣环境的作业时间，达到人本安全。

20xx年，我们机修车间党支部在型钢厂党总支的正确领导下，狠抓作风建，努力提高为人民服务的工作能力，按照厂党总支20xx年工作要点，积极开展机修支部的各项工作，以科学发展观为统领，完善和健全各项纪律和规章制度，较好地发挥了党员先锋模范作用和党支部战斗堡垒作用，有力地推动了各项业务和工作的开展，为机修车间管理工作上水平，提供了强有力的组织保障。

根据型钢党总支主要活动安排工，机修支部开展了“认同企业，奉献一切，完成三期，实现愿景”为主题的宣传教育活动，加强对党建业务，党的路线方针、政策和时事政治的学习1次，并采取集中学习和自学相结合、强调党员、干部做读书笔记和撰写心得体会1篇，有重点、有层次地组织党员、干部学习了邓小平理论，“三个代表”重要思想和xx大文件精神，激发了党员爱岗敬业、勤奋务实的精神，使我机修车间全体党员在政治上、思想上、行动上与党中央保持高度的一致，充分发挥了党员的先锋模范作用，形成了一个学习认真、民主讨论、积极探索、求真务实的良好风气。

在民主评论党员的工作中，切实按照厂党总支的统一部署，我们机修支部精心组织，成立了民主评论工作领导小组，结合机修车间的实际，制订了实施意见和方案，全力抓好了思想动员，民主评论和整改落实三个环节，有效地推进了民主评论等各项工作顺利进行。党员和党员干部的作风有了明显的好转，特别是在今年厂技改中，充分发挥了党员的先锋模范作用，形成了一个你追我赶、不怕吃苦、勇于创新的新风尚，并在技改工作中，还组织了车间全体党员义务加班20小时和降本增效21000元，取得了一定的成绩，做出了应有的贡献。

我们机修支部把思想建设，党风廉政建设和三个文明建设有机地结合起来，坚持不懈地开展了“领导树形象、党员作榜样、员工立志向”等健康的发展思路活动，使我们机修车间向“建一流班组、造一流队伍、创一流业绩、树一流形象”的

工作目标迈出了一大步，同时，积极开展谈心活动，共找员工谈心20人次，做到了及时有效地消除员工思想情绪和不良行为，确保了我机修车间全年无一例违纪违法事件发生。

我们机修支部针对党员多和党员分布面大的实际、始终坚持了“三会一课”的组织生活制度，全年组织召开支委会12次，党员组织生活会10次，民主生活会1次，支部自授党课1次。按时向上级组织报送资料和报表。对党员实行了目标化管理，强化党内监督，在收缴党费方面，我们机修支部每个党员都做到了按时自觉地交纳党费，并确保了党费足额上缴。

一年来，机修支部在工作中的确还存在一些不足之处。比如，今年以来，故障时间就没有得到很好的控制，特别是在七月份主电室的两起险肇事故中，说明了机修支部在监督管理上力度还不够大，在制度落实和精细管理上也存大一定差距，特别对员工群众的政治思想教育等工作还有待加强。

今后，我们机修支部将会采取多种多样的教育形式，丰富党员的组织生活，继续推进党员先锋工程活动，按照厂党总支的安排，从实际出发，围绕经济抓党建，抓好党建促发展的科学发展理念，全面刷新和开拓我们机修车间各项管理工作的新局面。

机电科机修车间班组建设工作总结 自9月份开展安全和谐班组建设“人人都是班组长”以来，机电科机修车间在公司及科的正确领导下，以服务一线生产为宗旨，克服诸多困难因素，不断强化班组基础管理工作，不断提高设备维修水平，经过全车间员工的共同努力，班组的综合管理工作一直处于正轨。

1、轮值班长：通过轮值班长对每天的班前会工作进行安排，班后对工作进行总结，每天对当班的员工进行工作评价，赋予了每个人管理的责任，激活了每个人的责任感，通过体验实现了换位思考，了解了班组管理的难处，培养了大局意识。

理解多了，和谐多了，能力也得到了锻炼。

2、学习委员：安全和谐班组建设以提升员工的安全技能和素养为核心。每天的班前会不论学习业务技能理论知识，还是学习煤矿下发的安全生产法等等。都提高了每个员工的业务知识技能水平。

当中。车间主任扮演的角色不再是班组的工头角色，而更多的是教练角色。我们车间的宣誓词：遵章守纪、拒不违章、确保质量、服务一线。每天班前会由安全委员带领员工铿锵有力的宣读宣誓词，使得每一位员工都牢记在心。

1、在日常的工作总结中，开展班组员工小座谈，加强班组团结，使班组成员之间坦诚相待，工作中互相配合，营造一种团结、和谐的工作氛围，使员工之间的凝聚力得到增强，班组整体管理水平得到了进一步提高。

2、我们车间按照工种又分为四个小班组，每个小班组对每台设备进行的维修工作都能在设备检修记录中详细反映，提高设备维护水平。

在工作中，将安全预防及安全教育工作放在重中之重的位置，利用多种形式加强安全教育，增强员工安全意识，最大限度的避免安全责任事故。对班组员工进行安全培训，学习安全技术知识，及时传达、贯彻上级文件精神及公司、科的要求，并结合工作实际查找问题并制定防范措施，提高了全员安全素质。

1、本着一切服务于生产的宗旨，认真地做好每项工作。班组结合现场人员的文化程度、工作能力等作出相应的分工。并结合实际工作，充分调动每个人的主观能动性，激发每个人的工作积极性，以利于在人手不够等情况下也能很好地展开工作。

2、做好污水处理厂日常设备维护及检修工作、井下压风自救系统、供水施救系统维护保养工作；保障生产设备健康高效运行。班组制定了完善的巡检制度，将井下巷道的管路分配到个人，定期巡检，排查隐患，有效防止了井下压风、供水两大系统隐患扩大化；在保证设备正常运行的同时也节约了检修成本。

3、以服务好生产为宗旨，不怠工，不敷衍，不推诿，积极完成公司及科布置的各项任务。有组织，有步骤地进行各项设备检修、加工制作等到工作；最大限度地做到设备利用最大化，缩短设备维修怠工时间，提高设备的利用效率。

1、合理利用材料，做到了有小绝不用大的原则。

2、对换下来的备件，能修复尽量进行修复，下次可以再利用。

3、对工区回收上井的废旧阻车器、绞车底盘、防尘等材料进行了分类和清理，对能够利用的材料进行合理利用，节约维修成本。

认真开展好班组现场管理工作：每天认真清理班组环境，车间的每个小班组设备摆放井然有序，工器具定期清洁保养，经过班组所有员工的共同努力，班组现场整洁干净，为班组创造出良好的工作环境。

通过试行和谐班组建设活动，机修车间班组管理水平上了一个新台阶，取得了一定的成绩及经验，我们的班组建设还有很多的不足，诸如：人员主人翁意识不强、积极主动性低、劳动纪律差等问题，仍然制约了车间班组的建设，今后我们将继续以公司《安全和谐型班组标准》为依据，积极推进安全和谐型班组建设，为打造一批标兵班组的目标而努力奋斗。

机修工作计划与目标篇八

一、思想认识。

在上半年，作为一员机修工，我在思想上严于律己，热爱自己的事业，自己要求严格，鞭策自己，力争思想上和工作上在领导和同事心目中都认为，这个小伙子能吃苦，不嫌脏不嫌累，工作认真，干起活来从来不拖泥带水。在公司组织的各项活动中能够积极主动的去参加，如：公司组织的去其他单位学习交流，安排今年度的救护演习主力救护者。上半年来，我能圆满的完成班组中安排的各项工作。我相信在以后的工作中，我会在领导的关怀下，在同事们的帮助下，通过自己的努力，克服缺点，取得更大的进步。下半年，我将更加努力工作，勤学苦练。

二、维修工作。

在维修工作方面，上半年任务都非常重，有好几个黄金周。为了索道设备的正常运行公司安排了大量的加班，每月超过半月天数，每次少则一二个小时多则四五个小时不等的加班时。不能说的上是每次都参加，本人也是超过百分之80的参加率。但不管怎样，为了把自己的维修水平提高，我坚持，我信念，是工作的越多，相信我的维修技术也在不段的提高。除了上班工作加班维修除外，也是会偶尔还在网上找一些机械维修资料学习。平时工作中也是争取每个维修点的机会在请教老同志的维修经验，平时也多和老同志聊天学习。上半年工作结束了，下半年的工作也是紧张的开始。后面还有九号支架的大托架更换，十一黄金周节前的检查维护，全年的年度检修一系列的大型加班任务等，这些多是需要认真做好工作，在工作中学习，领会积累每次的工作经验。

三、制度方面。

在做好各项工作的同时，严格遵守公司的各项规章制度。严

格要求自己。如：上班带工号牌，上班按要求统一工装，严格遵守请销假制度等。处理好公事与私事之间的关系，于同事的人际关系，做到重来不和同事红脸。下半年，我将更加勤恳，为更好的努力工作，也一如既往的遵守公司制度，学习公司新出台新的制度，自己更加努力学习专业知识，使自己的业务水平更上一层楼。

四、安全工作

安全是重点，不管是工作也好还是生活也好，人生安全机械安全，多需要我们去时时刻刻高度重视。上半年在工作中也有出现个别安全事件，一些轻微的手脚磕磕碰碰，出现这一些列小的问题证明还是存在有些疏忽粗心大意，不够注意小节过程，安全意识还是不够全面的考虑到小节。在以后工作中要弥补考虑不够周到不够全面细节安全隐患。在下半年，要认真学习安全条例，安全生产，安全注意事项，注重安全，为了更好圆满完成索道维修工，做到无设备安全事故，无人生安全事故，排除一些列的安全隐患。就是在生活上也要不放松个人安全。

综合以上几点，其中还有很多不足之处，在下半年的工作加强学习，更好的完成一年的全年工作。

机修工作计划与目标篇九

机械维修基本技能是机修钳工专业实践基础课,该课程主要讲授机修维修,检修装配常识、通用零件的修理方法、固定连接等,包括常见传动装置、轴承装置、轴承装配方法及机械装调技术与实训、钳工工艺等技能训练的内容,是一门实践性很强的课程,也是理论与技能训练相结合的一门课程。为本次实习做一个总结,本文是本站小编为大家整理的机修实习的总结范文,仅供参考。

工作以来，我参与了一次b修，八次抢修，日常消缺和每天的设备巡视工作。作为永电一名汽机检修人员，我以饱满的工作热情，努力学习专业技术知识，严格遵守各项检修规程，虚心求教，团结同事，不断提高工作能力，干好本职工作，现将半年来的工作加以总结。

一、虚心学习，努力工作，圆满完成任务

(1)在xx年里，我自觉加强学习，虚心求教释惑，不断理清工作思路，总结工作方法，一方面，干中学、学中干，不断掌握方法积累经验。注重以工作任务为牵引，依托工作岗位学习提高，通过观察、摸索、查阅资料 and 工程实践锻炼，不断提高技能水平。

(2)爱岗敬业、扎实工作、不怕困难、勇挑重担，热情工作，在本职岗位上发挥出应有的作用。

技术上用心钻研，理论上熟记操作规程，认真学习有关汽机的资料;实践上严格遵守检修规程，培养独立操作能力，保证不发生检修操作事故，同时把工作中遇到的问题和取得的经验、注意的事项随时记下来。在机修班进行的几次抢修和日常消缺的工作中，觉得汽机的检修工作涉及的面非常广，也比较杂，但作为检修人员，尤其是汽机检修，要求工作细心，对各种间隙配合要求高，对设备检修工艺标准也高。不过在繁琐的工作面前我积极调整心态，在保证工作效率的同时确保了工作质量。

(3)遵守厂纪厂规，守法敬业，认真学习，以公司理念要求自己，诚信待人，踏实做事，服从领导安排，始终以积极认真的心态对待工作，在工作中开拓创新，为公司贡献自己力量。

(4)在这一年的工作中接触到了许多新事物、产生了许多新问题，也学习到了许多新知识、新经验，使自己在思想认识和工作能力上有了新的提高和进一步的完善。在日常的消缺工

作中，我时刻要求自己从实际出发，坚持高标准、高要求，力求做到完美。

二、经验和收获：

(1) 只有摆正自己的位置，下功夫学习，熟悉设备，才能更好的做好工作。(2) 只有主动融入集体，团结一起，才能做好工作。机修班的每一项任务都是依靠团体来完成的，这里不需要个人英雄主义。

(3) 只有坚持原则严格按照规程做事，才能圆满、安全的完成任务，才能把分内的工作做好。

(4) 加强与老师傅的交流，才能学到更多的知识。虚心向师傅、专工请教，虽然知道做一些小事，但深知要想把汽轮机专业学透学精，还需要时间的磨练、知识的积累，循序渐进，一月才比一月强。

1、认真管理好自己设备区域，严格履行个人责任

认真监控所辖设备区域的安全情况，严格履行设备早巡检制度，做好设备维护。不仅要將日常维护工作落实好，而且能做到及时发现和处理各类设备故障。遇到重大设备伤害事故或发现重大设备隐患，应及时汇报班组长，并将每次的重要检修工作详细的记录在检修记录中，以便在今后的工作能够及时了解设备所需的重要数据。

2、进一步提高自身能力，尽快独立

(1)、学习在检修过程老师傅的检修技能，并学以致用，在提高自己技能水平的同时，也要积极创新。

(2)、熟悉整个汽机的系统，做到每个设备能够对号入座。

(3)、加强班组电动工具、焊机、钻床等设备的操作能力。

工作之余，静静地感受奉献的喜悦，默默地享受着工作的快乐，忙碌是我工作的主旋律，用爱岗敬业中蕴含的快乐塑造着我，一名普通检修人员无悔的人生。

我将更加坚定,以过硬的技术,创新的理念,面对今后的工作,我会更加的努力,为企业的发展贡献一份力量,做一个合格的永电人。

工作近六个月了，今天综合办得周姐通知我该写工作总结了，为专证做好准备。当我得知可以用电子稿或手稿时，我第一个想法就是用电子稿。但当我开始敲打键盘时，刚打了几个字我马上就关上了电脑，我告诉自己我必须要用笔写，写下这六个月我难忘的经历。

xx年2月25号，我第一次走进了我毕业后工作的企业“宁波金田铜业(集团)股份有限公司。我的第一感觉是绿树成荫，我想一个绿化这么好的公司，其定然是十分的注重企业文化，注重各项技术培训，我实在是太荣幸能在这么优秀的企业工作了。

进公司的第三天我们就进行了新员工的入职培训。培训中我感受到了热情和激情和感情，使我感受到了公司的员工都很友好，更是对公司的创业过程感到震惊，此时内心有一股火焰在燃烧，告诉自己：这就是我发展我个人价值的一个舞台。

1. 了解各种机修间的工具名称和使用方法
2. 明确各种配件的名称，放置地点以及和大小，型号，功能的表示代号
3. 车间里主要的大型设备的基本工作原理和正常的运行模式

那两个星期，我因为问的多，知道的也就更多，有时回到寝室总是要在日志上记录下来所学到的东西，因为不是所有师傅说的东西我都能很好的消化。

两星期后我就开始上手了，可以帮助师傅打杂了，也基本上能够听懂师傅们在谈论的工作内容了，我也算是摸到了门了。

电焊：在这电焊方面我可以说是毫无基础的，以前的话只是在电视中才看到过。所幸的是我有个焊铜锭架子的机会，我连续焊了两个星期。其中基本上我们机修班的每个师傅都来指导过我，他们说的是五花八门，各有各的方法和经验，我尝试了他们说的每种方法，最后总结得出了我自己的方法。

1. 根据焊的铁板的薄厚来调节电流的大小140am到200am间
2. 焊时和铁板的一边成30度角，距离为2到3毫米
3. 焊时必须微微抖动才能使焊点光滑
4. 焊特别薄的铁板时该压紧铁板焊，否则极易焊穿
5. 用电焊吹铁板时电流为250am且距离可适当加大
6. 无论是焊还是吹，在底下必须铺上铁板，否则会造出爆裂从而弄伤自己
7. 在焊任何东西前必须用点焊固定好其位置，否则会导致物件的变形

氧气割：到现在为止我接触的氧气割还不是很多，没经过系统的训练，割一些精度高的物件还是非常的困难的，但平时的积累和向师傅请教也得出了少许结果。

1. 点火时要先开一点点得氧气和少许煤气，枪头要对着没人

的地方点火

2. 火焰的调节这块我学的还不是很好，但一般来说是焰头微成开花状为好

3. 割的时候要把氧气打开，不割时则关闭

4. 在作业过程中和电焊一样，底下必须铺铁板，进行自己的保护

5. 完毕后煤气和氧气必须隔2米以上放置，避免发生危险液压和气压：无论是液压缸或气缸都有两个出气孔，根据阀的转换来控制油或气体的流动方向，从而达到推动和缩回的动作。其两者也有少许差别，液压是有回路的，气压则是在回缩时将气体排放的空气中。对于漏气或漏油基本上就是三点。管道破损；接头损坏；液压卡阀或气压漏气。对于液压的话还有就是造成现在漏油原因最多的密封圈破损。对于以上所说故障只要找对了其原因，修理将会很有效率。但除了个别的挤压机挤压杆漏油也会出现其他的状况，例如挤压杆变形也会造成漏油。

以上三条是我觉得对我的个人知识和技术提升最多的，当然我学到的远远不止这些。还有作业中的小技巧，和维修的知识，包括攻丝，换压轮，钻孔，接管道，抛光，磨光，阀的工作原理及构造，锯床的使用方法，传送装置的修理等等，多的我自己也说不清楚。把进公司前的我比作白纸的话，现在白纸上已经有了大概的轮廓了，其中那精美的内在图则是要靠我以后不断的钻研和加深理解。

一次惹不住问范师傅为什么每次都留下来修理，他给我的回答很简单“这个我又责任的啊”，这么一句话加上范师傅的行动深深的打动了我，我想这并不是责任这么简单，更是敬业的一种精神。我向师傅们学习的也不只是技术还有就是师傅敬业的精神。我非常感谢范师傅，是他让我理解并深刻体

会到了“敬业”两个字的真谛。

高精度棒线的员工，无论是科长经理还是一线的操作手都有一种不断开拓的创新精神。每个月都有很多创新项目在宣传栏中被公告出来，在这样的一种环境下使我的思维也得到了很大的提升。每次在作业的时候我总会想到新的方法，每次看到设备的时候我总是会想怎么样使设备更加的完善，每次一走进金田集团的时候我就在观察什么地方可以做得更好。使我对工作，对生活的观察力得到了提升，对新事物的敢于尝试和总结，对权威敢于提出质疑。我的生活好像变得更加的美妙，看待事物的方式和角度也变得多元化，这真的是我在其他地方无法学习到的。这六个月来我也提出了在线酸洗主轴的改造，舒玛格倒角机同步带和齿轮的创新，公司吸烟区的建设等等很多建议，但都没得到很好的回复和没有采纳的理由，我想该是我的想法还不够的成熟，考虑的还不够到位。但我始终认为总有天，我的合理化建议也会再宣传栏中被公布的。

当然工作中我也会感到疲惫，毕竟工作忙得时候是两个星期14天连续上班的情况也有，也会感到过生活很没劲，除了工作就是工作，幸好公司会组织的各项活动，例如安全知识竞赛，篮球赛，踢毽子比赛等等来丰富我们的生活，很可惜的是没有辩论赛的参加，因为曾经组织过辩论赛的我对于辩论赛十分的感兴趣。比赛中我也得到了很多生活上得用品，洗衣液，沐浴露等等，心里挺美滋滋的。

回顾六个月前的我和现在的我改变的太多了，我增长的知识也太多了。但我并不满意这些，虽然我学到了很多很多，但我并没用把我在学校里学到的完全的，很好的运用到我的工作当中，我没用把自己的最大的价值发挥出来。对于这点我对自己有点失望，但我会努力的，发挥我自身最大的价值。我现在的目标很小很小，就是每天都学点，每天都进步点，每天都把自己学的运用出一点，做到一个优秀的机修工，得到领导的认可。然后在去计划我接下来该去怎么发展。

最后的话我要感谢金田在我什么都不是的时候选择了我，给了我一个学习的机会，一个可以发挥我所学知识的舞台，感谢关心我的各位领导，更要感谢无私教导我的师傅，沈师傅，范师傅和王师傅，由衷的感谢你们！

一个礼拜的机修生活过去了只有一个字——累，修机的时候有感觉爽的时候同样也难免会有郁闷的时候。有成就感的时候也有失败感的时候。我的心里只装了一个心态，那就是去修好自己遇到的每一台的坏机器，虽然有时候会遇到之前没有遇到的情况，当自己摸索不出来的时候，可能会有点郁闷，但我会去问那些老师傅，同样我也感到很荣幸，因为只有遇到新的问题自己的技术才会一步步上升，只有这样当遇到机器坏了时，才可以迎刃而解。我相信每一个机修并不万能的，他们之所以能够很快修好机器，那是因为40%经验+60%的细心才=成功！虽然机修生活有点累，但修好机器的时候心里还是会甜甜的；有时候和产线员工聊天谈话的时候，有的员工很向往做一名机修，机器好的时候可以到处走走，感觉挺自由好玩的；其实他们的理解是错误的，至少对于一个合格的机修来说他们的理解是错误的。机器坏了的时候我们要发现问题，要想办法解决问题，在解决问题的时候可能会出现工伤，这个并不排除，因为这样的例子已经不少了。如果一个问题弄了个把小时还没弄好，我想我们每一个机修心里都是有压力的。然而有时候我会发现产线的员工好像不是很相信机修，我有旁听到过产线员工水某某机修或储干的时候。

我希望产线的员工能够理解机修和储干，理解他们的能力，因为每一个去修机的员工，不管是机修还是储干，他们都想把机修好，有时候是由于经验不足所以不能解决问题，我很清楚的记得，我在组装组的时候第一次下产线看看，因为是穿白衣服和戴着红帽子(机修的标志)，有个大姐叫我修机，我真的不敢去，因为我都没修过，没接触过，根本就不知道如何处理。所以我胆怯的说出了我不会。其实我很佩服个别储干的，因为他们本来不会修但他们有时候并不会说出“不”，而是勇敢的去尝试，懂就修，不懂就问比自己懂

的师傅。

这一点其实是很值得学习的。所以并不要嘲笑他们，因为每一个人都是从不会到会的。有时候我也很歧视一些老师傅(资历老)，自认为比新员工，比储干懂很多，就随便刁人，而且装得好像别人看不出来他技术好一样，当然我只是说说。在这里我最敬佩的师傅就是杨师傅()，记得和他一起装机时候，他从来不会刁你，也不会骂你，只是教你如何去做好。我相信跟他一起装过机器的人都知道吧。同在一个屋檐下，就应该和睦相处，如果徒弟出了错，你们认为罪魁祸首是谁——师父。

希望自己的机修生活能快乐的度过，也希望在我不懂的时候老师傅们多多教导和包含!相信自己，成功近在咫尺!

机修工作计划与目标篇十

我是xx级汽车班，经过我们在实习，让我初步认识到了许多关于汽车维修与保养得知识，让我在今后的专业学习中打下了可观的理论与实践基础。

- 1、熟悉汽车修缮环境、修缮工具。为将来任务打下根底。
- 2、经过现场维修实习和企业员工的交换指导，理论联络实际，把所学的理论学问加以印证、深化、巩固和充实，培养分析、处理工程实际成绩的能力，为后继专业学问的进修、课程设想和毕业设想打下坚实的根底。
- 3、维修实习是对我们的一次分析能力的培养和锻炼。在整个实习进程中充分调动我们的客观能动性，深化细致地认真观察、理论，使本人的动手能力得到进步。

卡赛威实习流程如下：

（一）汽车保养

干净汽车表面，检查门窗玻璃、刮水器、室内镜、后视镜、门锁与升降器手摇柄能否完全有效。检查散热器的水量、曲轴箱内的机油量、油箱内的燃油储量、蓄电池内的电解液液面高度能否符合请求。检查喇叭、灯光能否完全、有效，安装能否结实。检查转向机构各连接部位能否松旷，安装能否结实。检查轮胎气压能否充足，并肃清胎间及胎纹间杂物。检查转向盘的游动间隙能否符合标准；轮毂轴承、转向节主销能否松动。检查离合器和制动踏板的自由路程能否符合规则。

检查轮胎螺母、半轴螺栓、钢板弹簧骑马螺栓和u形螺栓能否结实可靠。起动发动机后，观察仪表任务能否正常，倾听发动机有无异响。检查车辆有无漏水、漏油、漏气、漏电等“四漏”景象。检查拖挂安装任务能否可靠。

机油的作用次要是对发动机进行光滑、冷却、密封、干净、防锈、防腐……若没有机油，汽车的心脏就不能正常运转。使用矿物油，普通5000公里换一次机油。正确的换油标准是以“引擎运转工夫”来计算的。（自估均匀时速：公里/小时 \square \times \square 100小时/矿物油—200小时/分解油）=换油公里数。

汽车换机油的五个步骤：

（1）正确选用光滑油的质量级别和粘度级别。

（2）选用正轨厂家消费的高质量机油滤芯，防止因滤芯质量成绩造成的油路堵塞、压力不足或过滤成效差而影响光滑成效。

（3）换油时要在发动机出于正常任务温度时关闭发动机，拧开加油口盖，拆下放油螺丝放出旧油，用公用工具拧下旧滤清器。有条件时应对发动机进行清洗以便完全清洗掉发动机

内的油泥和胶质。

(4) 改换新滤芯时要检查滤芯密封圈能否完好，如发觉有变形、破损等要及时更换。拆卸滤芯时应将滤芯内灌满干净光滑油，并将密封圈上涂抹光滑油，以防止在安装时造成保护。

(5) 机油滤芯装好后，拧紧放油螺丝，按请求往发动机曲轴箱内加注一定量的新光滑油，油尺、油面应在高低刻线之间，装好油尺、拧紧加油口盖，发动发动机快速转动几分钟，检查油压能否正常、有无漏油景象，如有异常应及时停机检查排除。机油切不可加得过多或过少，过多会造成光滑油耗费过快，发动机运转阻力增加，燃油耗费增加。过少会造成油压太低、光滑不良等后果。

汽车保养除了换机油外，还要用电脑检测仪检查车各个电控部件能否正常。检查发动机机油液位，发动机冷冻液液位，主动变速器光滑油液位，（手动变速器光滑油，由于构造不同不需检查）刹车油油位，动力转向光滑油油位和轮胎气压。谈到轮胎气压，很多车主看到车轮很扁，以为气压不足，而给汽车车胎打气，直至不扁。实际上这是错的。太高的轮胎气压，造成轮胎过早磨损，在高速公路行驶时，简单发作爆胎，非常风险。轮胎气压太低也不好，最好按各车的标准，可查随车手册或驾驶员车门侧边的说明标签。

汽车制动液检查与改换：汽车行驶一定的工夫就要检查制动液，必要时需改换。制动液在使用一定工夫后，会出现沸点降低、净化及不同程度的氧化蜕变，所以应根据气候、环境条件、季节变化及工况等及时检查其质量功能，做到及时改换。普通工况下，制动液在使用2年或5万公里后就应改换。原则上，不同型号的制动液不能混用，免得相互间产生化学反响，影响制动成效。不同车型，使用的制动液也常常不同。制动液有矿物油型制动液、分解型制动液等类型。分解型制动液具有很多长处被普遍使用。

此外，在改换制动液时应使用专业改换设备，这样改换制动液更完全，不残留杂质，防止出现气阻，并能有效防止野生改换制动液常出现的成绩。如制动发软、放液（气）阀的保护。

1、发动机火花塞的改换

虽说在工夫和行驶里程上没有改换机油请求得严格。但假如长工夫不改换火花塞，也会影响发动机任务及寿命。火花塞普通分为两种，一种是普通型，这种火花塞使用寿命是两年或四万八千公里。另一种铂金火花塞，这种火花塞由于使用了铂金材料，而寿命可达十二万公里或五年。大多数汽车的火花塞能够本人改换，特别是四缸发动机更为简单。全世界的家用小汽车火花塞只有两种尺寸，你假如想本人改换火花塞，可到autozone或autoparts等汽车零部件商店，报上你汽车的年代及型号，购置和你汽车婚配的火花塞，然后向效劳生借用改换火花塞的工具便可本人改换。

2、装惹事车

（1）、固定发动机

□2□v6发动机是由四颗螺栓经减振块固联在车架上的。为了防止因车祸使车架变形，车架上的螺栓孔有多个，这样更能够把发动机合适地固定在车架上。

（3）装变速器操纵杆等发动机部件：固定好发动机后就能够把变速器操纵杆连接到发动机变速箱上。离合器也能够固定在冲突片推杆上，把车架底部排气管与发动机气管相连接好。

安装龙门架、安全杠

（4）在龙门架上装发动机和空调散热百叶窗以及冷却油管散热管总成。把龙门架固定在发动机后面，再装上安全杠。

装空调鼓风机和转向助力泵装半轴

(5) 将前轮驱动的左右半轴两端辨别固定在车轮和分动器两边（手动变速器的左右半轴可互换，主动变速器的发动机左右半轴不能互换）。

(6) 装转向系

将方向掌握器总成装在车厢四周，其经过万向节与转向拉杆连接。最初将方向盘调好地位固定在方向掌握器总成上。

(7) 布线

如今越高档的车，其电控部分越繁杂，传感器越多，其线路非常单一。在安装时要特别留意其走向和每条线束的用处。否则就会出现线束太短或过长等成绩。这请求修车师傅对车的线路走向要非常熟悉。在接插线合时要特别留意观察对接两个插头孔的大小、孔位、色彩等特征。由于为了减小修车师傅的工为难度，不同用处的线束的特征都有区别。

(8) 安装雨刮器总成

在装雨刮器总成时要先把中控电脑板合拆上去，否则就会由于地位空间不够很难装出来。关于惹事车，要把车架上固定雨刮器的两个螺栓孔调好，否则雨刮器装上去后运转时会有异响。

(9) 装仪表和任务台

仪表总成的电路是古代集成电路，只需求将相应的插头插在上面即可。任务台上要安装空调风量掌握口、负驾驶地位安全气囊和固定任务台的支架等部件。

(10) 装电瓶并发动发动机试车

安装电瓶时要把总的搭铁线螺栓用砂纸砂光亮，使其导电优良。在装接线柱时该当先装正极后装负极，防止装好负极装正极时不当心搭铁产生火花伤人。

发动发动机试车，在试车前要先加好机油、转向助力油、刹车油、冷却液、空气滤清器以及汽油，细心检查一下便能够发动。发动后用电脑检测仪检查有无其它毛病，然后调试。

总之，这次实习我学到的东西可真不少。