

电厂工作总结(大全6篇)

总结是在一段时间内对学习和工作生活等表现加以总结和概括的一种书面材料，它可以促使我们思考，我想我们需要写一份总结了吧。什么样的总结才是有效的呢？以下是小编收集整理的工作总结书范文，仅供参考，希望能够帮助到大家。

电厂工作总结篇一

一、工作认真负责，敬业爱岗，以公司理念要求自己，诚信待人，踏实做事，服从领导安排，克服孕期反应等身体不适，始终以积极认真的心态对待工作。特别是十月份六号机组运转，劳动强度增加，但我们发扬艰苦奋斗的作风，不怕苦，不怕累，克服一个有一个的难题，使四期工程得以顺利圆满的成功运转。

二、技术上用心钻研，理论上熟记操作规程，自购电气学习资料；实践上严格遵守运行规程，培养独立操作能力，保证不发生误操事故，把工作中遇到的问题 and 取得的经验、注意的事项随时记下来，虚心向师傅、专工请教，虽然已能独立上岗了，但深知要想把电气专业学透学精，还需要时间的磨练、知识的积累，循序渐进，一月才比一月强。即使放假假期间，利用间歇时间，不忘看化学专业书籍，做到身不在岗心在岗，还充分利用家里网络资源，查看电厂化学文献，开阔视野，继续充电，希望在上岗后能以新的认识高度对待工作。

三、能力包括协调能力和处理事故能力，若说“技术”比作“智商”的话，那么“能力”就可比作“情商”，电气专业亦是如此，智商高就不见得情商高，因为技术是死的，能力是活的。只有做到活学活用，才能更好地干好工作。

四、积累工作经验，贯彻公司“节能降耗”。在水质合格的基础上，精益求精，安全运行是首要，还要兼顾经济运行。

如在十月份六号机组还不稳定，就要积极主动询问集控室，了解负荷变化，低负荷时尽量开大连排开度，以保证蒸汽品质，尽快让炉水合格并稳定，而高负荷时连排开大，排污效果既不明显又浪费工况。所以在尽量开大连排的基础上尽力节省资源，把握两者平衡点。为做到一举三得，更是精心测定，细心监控，操心设备，耐心沟通。

五、建议：

1、安全设施能否更加完善、细致一些，设定设备误动保护措施，故障演习预案以防患于未然，更新传统电气监督观念，变被动处置为主动预见预防。

2、加强微机自动化程度，能充分利用网络资源，让其物尽其用，使电气监督更加灵敏高效；完善电气、仪器全自动操作及维护，使电气结果更科学精确。

电厂工作总结篇二

二十岁出头的他，已经是带领十三个人为热电事业不懈努力的运行值班长。一年来，他凭借坚忍不拔的精神和突出的工作能力，在值班长这个岗位上慢慢成长。他勤于学习，是车间“学技练艺树新风”的排头兵；他善于钻研，是集控班“经济运行创佳绩”的领头雁；他工作踏实，是运行班“降本增效我在前”的实践者。20__年，公司经营形势异常严峻，年轻的他认真按照车间和班组的要求，围绕安全生产和降本增效两项中心工作，带领他的团队，在岗位上大力弘扬青春正气，凝聚正能量，为热电事业奉献着青春和热血。

一、勤于学习，敢当学技练艺的排头兵

在热电公司热电三车间，一支年轻的队伍如雨后春笋正茁壮成长，吴子文就是其中的一位。他是车间最年轻的值班长，是集控运行队伍中不可或缺的新生力量。20__年夏季，车间

开展了为期三个月的全能值班员培训工作。作为年轻的值班长，作为同龄人学习的榜样，他深知自己肩上的担子有多沉。不管是理论培训的课堂还是实际操作的现场，总能发现他稚嫩的身影。在实际操作中，当遇到搞不懂的，或者拿不准的问题，他就及时向老师傅们请教。锅炉、汽轮机、电气三大工种知识的交汇，迸发出了他热爱学习、善于学习的热情。经过三个阶段的认真学习，他系统掌握了生产工艺，技能和理论均取得了喜人的成绩，三次学习成果考核，他都名列前茅，成为了学技练艺名副其实的排头兵。

二、善于钻研，敢为经济运行的领头雁

他的心里永远都只有六个字：安全、稳定、经济。这是热电三车间生产经营管理工作的出发点和落脚点。长期以来，他始终将这六个字作为自己工作的目标和理想。按规操作、精心操作，这些平日里老生常谈的话题在他身上时刻闪耀着艳丽的光芒，这源于他善于钻研的工作作风和对自己严格的要求。车间为优化系统运行方式，深挖设备内潜，提高经济运行水平，在集控班长期开展小指标竞赛活动。小指标竞赛以各运行值的生产和消耗指标为依据，通俗的讲就是效益来自于一滴水、一滴油、一撮煤、一度电。不管是自己操作，还是带班，他都一如既往的坚持“效益最大化”的原则。他结合自己的理论知识，在系统运行的调整问题上寻找突破，大家在他的眼里要求下，也逐渐养成了勤观察、勤思考、勤调整的好习惯。他所在的运行班，小指标竞赛总能拿出让人刮目相看的业绩，为车间的安全、稳定、经济运行提供了有力的保障。

三、工作踏实，敢做降本增效的实践者

20__年夏季检修期间，公司经营形势异常严峻，热电公司和车间降本增效的工作面临很大的压力。外委队伍先后全部撤离，原来由外委队伍承担的工作任务自然落在了职工身上。为保证后期检修工作顺利推进，他带领班组职工加班加点抢

进度。深夜的厂房，溢流水池的清理现场有他的身影，球磨机钢球筛分现场，也是他的身影。攀爬高架清扫设备卫生，下井钻沟检查设备状况，他不怕脏、不怕累的工作精神深深的感染着在场的每一个人。正是他这样的品格和精神，激励着年轻的职工队伍在降本增效工作中发挥了突出的作用。

电厂工作总结篇三

本人，年7月毕业于西安电力高等专科学校“发电厂及电力系统”专业，随即进入发电厂工作。年9月，利用工作的空余时间，我坚持参加了西安交通大学“计算机及应用”专业的函授教育，并以优异的成绩毕业。年8月至今，在电气分场自动班、继电保护班(20xx月原自动班和原保护班合并为继电保护班)工作。先后担任继电保护班技术员、副班长职务，现任继电保护班班长。

我厂主要的自动装置和自动控制系统有：水电厂计算机监控系统(包括机组自动化元件)；励磁系统；水轮机调速系统；同期装置及同期控制系统；机组进水口快速闸门控制系统；筒型阀控制系统；辅助设备控制(主要包括油压装置控制、机组技术供水控制、检修排水泵和渗漏排水泵控制、空压机控制等)。在水电自动装置检修这个岗位上，我十分热爱自己的岗位，本着“由浅入深、由易到难、由简到繁、由会到精”的原则，十几年如一日，始终坚持不断的学习，不断的总结，不断的提高理论基础和业务技能，努力成为本专业的行家里手，并立足岗位，辛苦奉献，为我厂自动化设备的安全稳定经济运行发挥了自己的骨干作用。在自己结合工作实践的不断认真努力下，对于水电厂自动装置的工作原理、结构、检修、维护、调试、常见问题及处理措施等有了深入的掌握，并积累了丰富的现场工作经验。

20xx年11月，我负责了5号机组计算机监控系统大修。当时，距5号机组正式投产不到15个月。由于5号机组投产前对工期催得很紧，因此在计算机监控系统的电缆敷设、安装

调试plc 顺控程序、计算机文档及数据库的维护备份等方面都遗留和堆积了大量的问题，致使5号机组计算机监控系统经常误发、误报信号，或者所报信号与实际信号不能对应。大修开始后，我与工作组成员一道，对电缆，查接线，理回路，检查并更改数据库中的错误，反复检查plc 顺控程序，对其不合理的、错误的部分进行了仔细谨慎的修改。经过近40天的辛苦努力，检查发现了大量的隐患和错误，一并对其进行了更改，同时整理得到了准确、详细的电缆表、监控系统i/o 端子表等宝贵的技术资料。我的辛勤付出和努力工作也获得了厂部的认可，我被评为20xx年度“先进工作者”。

20xx月，我负责了3号机计算机监控系统大修及自动化元件的安装调试。我厂3月进行了改造，但由于3号机配置的自动化元件数量少，而且大多数陈旧落后，运行可靠性和稳定性都比较差，因此监控系统的作用还是不能充分发挥，机组的自动化水平仍然较低。在这次大修中，我和工作组成员没日没夜加班加点苦干，安装了大量的非电量变送器如压力变送器、液位变送器、位移传感器、热导示流计、压力开关、液位浮子、震动摆度传感器、流量计、数显控制仪，同时还安装了电压、电流、功率等电量变送器。粗略统计，共安装自动化元件五十多件(套)。这些自动化元件经调试后投入率达到100%。同时，当时由于正逢我厂励磁系统、调速器、保护装置、油压装置等系统改造，我还对plc 顺控程序进行了大量修改，对上位机显示画面和数据库、动态链接点地址进行了大量的更正和修改，以适应新的设备控制的需要。经过这次大修，3号机组的自动化水平发生了质的飞跃，为我厂安全生产和经济高效稳定运行发挥了重要作用。我自身的业务技术水平也在这次大修工作中获得了长足的进步。

20xx月，我负责了2号机组调速器电气部分的改造。我与厂家技术人员一起，精心的安装，认真的调试，仔细的检查，确保每一个部件安装工艺和质量符合要求，确保每一条接线

正确无误，确保不漏掉每一项试验。由于认真努力的工作，设备各项性能指标完全符合规程规定的要求，设备改造后运行稳定、可靠。该项改造工程获得我厂科技进步二等奖□

20xx年11月，负责了4号机机组技术供水控制系统大修及筒型阀控制系统大修。经过大修后设备按照试验方案逐一进行各项试验，均一切正常。经过大修后设备运行稳定、可靠。

20xx月，我负责了石泉水电厂1号机组励磁系统的改造工程。在准备阶段，我不怕苦累，一次又一次去施工现场勘查，从设备吊运、安装位置、电缆走向位置、需搭设脚手架的位置等每一个方面，都仔细勘查，并做好记录。在更换施工中，我与工作班成员一道，共同克服各种各样的困难，废寝忘食地顽强拼搏，解决了很多复杂的技术问题。经过仔细检查，发现厂家错误接线和漏掉的接线多处，及时进行了改正。在励磁系统静态和动态试验中一丝不苟，试验数据和资料及时整理。改造投运后设备运行十分稳定、可靠，获得我厂科技进步一等奖。

20xx年11月-20xx年12月，我负责5号机计算机监控系统大修工作，全面检查5号机计算机监控系统回路，消除设备严重隐患多起，彻底理清了5号机组测温系统测温探头、电缆分布走向及其控制，受到厂部通报嘉奖，本人也被评为5号机组大修“先进个人”。

20xx年11月-20xx年12月，我负责了3号机励磁系统大修。在整个机组大修中，我严格按照电力行业规程和我厂励磁系统检修维护规程，认真仔细地进行各项检查、校验工作及试验项目。同时，我还从提高青工技术技能水平、培养优秀业务素质人才的愿望出发，鼓励新工青工开动脑筋，不耻下问，多学习多动手，勇于实践，因此不仅圆满地完成了大修工作任务，还使位新工的业务和技术技能水平有了大幅的提高。由于工作业绩出色，培训效果卓有成效，我再次被评为3号机组大修“先进个人”。

20xx 月，我厂进行了一项技术要求极高、风险极大、工程量极大、对施工组织协调要求极高的重大技改工程——中央信号控制返回屏改造。我厂旧的新返回屏一号中控室返回屏及控制台已经运行35年以上，设备严重老化，元器件陈旧，位置极不合理，已严重影响设备的安全、经济运行，也影响我厂的企业形象。随着设备和回路的不断改造，盘类设备及接线十分密集和凌乱，工作空间异常狭窄，加之这些改造是在各个不同的时期进行的，图纸资料严重残缺不全，端子标识早已模糊不清。而且，在施工前期还要将原来保护室的9时移到保护室的空处，施工期间必须保证全厂设备的正常运行，困难之大、风险之大、工作量之大、责任之大前所未有的。新返回屏为平面马赛克屏，集显示、控制功能于一体；旧控制台及返回屏全部废弃，所有控制功能及报警信号光字牌移植到新返回屏上；新返回屏配置新的信号系统；新屏分期分批安装；施工期间，新、老系统并存运行，新屏全部安装完毕后才能拆除旧返回屏、控制台。我厂的人都说：“返回屏控制台改造，就像给一个人做大脑开颅手术，轻则瘫痪、痴呆，重则死亡。我作为主要工作成员，在巨大的挑战下勇往直前，毫不畏惧，敬业奉献，吃苦耐劳，顽强拼搏，最终在保证安全和工程质量的情况下，圆满地完成了该项重大技改项目。

当代产业工人的楷模许振超有句名言：“一个人可以不进大学殿堂，但不可以不学习，不可以没有知识”。他这句话说到我们工程技术人员心坎上了。我觉得，工程技术人员要立志成材，岗位就是永不关门的大学，实践就是最好的老师。多年来，我就是抱着这个态度对待业务技术学习的。为了查找和分析故障，有时要反复仔细的查看图纸，思考各个回路、各个设备之间的相互联系和相互影响。为了弄清楚一个技术问题，有时要花费很多时间去图书室查阅资料，或者上网搜索下载资料。

为了尽快掌握过硬的技术水平，提高自身综合素质，我先后自费买了许多网络、计算机、电子技术等方面的专业书籍，如饥似渴的学习。还从英特网搜集下载了许多国内外的有关

资料文章，作了大量学习笔记，确实起到了夯实基础、提高水平的实效，这也使我在日常工作上更加得心应手。多年以来，我负责了许多个设备技改项目，也负责了许多次设备大修、小修、定检等检修任务，还负责了无数次设备消缺处理任务。无论困难多么艰巨，无论任务多么繁重，无论环境多么恶劣，始终不懈怠，不松劲，不回避困难，而是迎难而上，知难而进，总是胜利地完成了自己的任务。20xx月，我被授予我厂20xx年度“青年岗位能手”的荣誉称号，我知道这既是组织上对我业务技能、技术水平及工作成绩的肯定，但更是鞭策和鼓励，我一定要再接再厉，更加勤奋学习，更加刻苦钻研，更加努力工作。

有一天傍晚，突然接到运行值班人员通知，一台机组不能自动开机。立即赶往现场，经过仔细检查，发现开机令发出后，监控系统可以自动开启机组冷却水电磁阀，并且机组冷却水压力也正常。但上导轴承冷却水热导示流计却转换不良，仍然指示冷却水状态为“中断”。经过分析，导致机组不能自动开机的原因正在于此。按照监控系统plc顺控程序的设计，若机组三大轴承任一轴承冷却水供应中断，为防止机组无冷却水运转，此时即闭锁开机令送到调速器。由于调速器未收到开机令，当然不会开启导水叶，机组也就不能开机了。将热导示流计调整良好之后，再次自动开机便一切正常。

缺陷虽然消除了，但我却陷入了思考之中。热导示流计工作原理是先进的，但对于冷却水水质要求也是较高的。当冷却水水质较差时，水中的泥沙及杂物可能覆盖热导元件表面，从而使其无法正常工作。而我厂的机组冷却水水质在汛期是较差的，容易导致热导示流计出现问题，进而导致不能自动开机。更换示流计，短期内不具备条件。怎么办？通过对现场的仔细考察，发现在每台机组冷却水总管上装有压力开关，该压力开关可适应恶劣的水质，其可靠性明显高于热导示流计。我经过仔细的思考，然后对计算机监控系统plc程序做了修改，用压力开关接点代替热导示流计接点，用于闭锁发

给调速器的开机命令。而热导示流计接点用做向监控系统发报警信号。

经过检查发现另外两台机组也存在同样问题，于是也按照这一思路对计算机监控系统 plc 程序 做了修改。从此以后，再也没有发生过因冷却水信号问题导致机组不能自动开机的情况，彻底消 除了一个安全生产隐患。

对待设备技改，我总是事前做好充分充足的准备工作，仔细研究图纸，查看现场实际状况， 了解设备状况，把各项情况摸清摸透，并认真做好记录。工作中一丝不苟，对任何细微的问题也 不忽视。在20xx年一号机组励磁系统改造中，盘体就位，电缆接线完毕并检查完全正确后，这 时本应由厂家技术人员来检查盘内设备及接线，消除问题，尔后一起参加设备调试。但当时厂家 人员因其他事情耽误，迟迟不能来到我厂。眼看工期日益逼近，我和工作组成员不等不靠，每天加班至深夜，对着图纸仔细检查本应由厂家人员完成的盘内接线。经过4天的辛苦努力，发现错 误接线6处，漏接线3处，接线松动2处，还发现励磁调节器电路板上有两个扁平数据电缆插头 插反了。将发现的问题做了详细的记录后，我们立即进行了改正。后来厂家人员来到我厂时，十 分感动，并由衷的敬佩我们的敬业精神和严谨扎实细致的工作作风。随后进行的一号机组励磁系 统改造的各项试验均一次性获得成功。

我在过去的工作中取得了不少的成绩，组织上也给与我很多的奖励与荣誉。但我深知：成绩 与荣誉都属于昨天，前方的道路依然漫长，惟有更加努力，更加奋进。在今后的工作中，我要再 接再厉，虚心学习，刻苦钻研，顽强拼搏，鼓足更大干劲，发扬优良作风，立足于本职岗位，干 一流工作，创一流业绩，为我们企业的繁荣和发展做出更大的贡献！

电厂工作总结篇四

紧张忙碌的20xx年即将过去，充满期望的20xx年已悄然而至。在过去的一年里，我依然抱着极端认真负责的态度展开各项工作，兢兢业业，勤勤恳恳，有得也有失，有成果也有不足。

1、能够亲自落实各项安全防护措施，个人安全意识有所增强。

自从去年我工段发生安全事故之后，对我个人的震动很大，使我认识到自身工作中还存在的不足，本年度我要求自己不管任何检修项目，对其安全防护措施都亲自去抓，去落实，甚至去监护，确保检修中的安全，尤其是动火作业，从票证的办理到置换，各项防护措施的安排，都要做到心中有数，忙而不乱。事实也证明，回顾我工段全年的各项检修与动火作业，都能够安全高效地完成，无一例违反安全操作规程的作业。

2、对现场隐患的排查能够及早预警并协调配合消缺。

如果说对一个故障或者问题点的决定，结论下在盖棺定论之后，我觉的这一点都不足称道，只有能够在潜伏期及早地预警或者提出前瞻性的想法才是我们当前就应提倡的，哪怕这个预警是剩余的，或者是有偏颇的都不为过。本年度我先后对北粗破机、小渣泵、回收泵等许多异常都能在第一时间内提出疑虑，并联系消缺隐患，确保装置的安全与满负荷生产。但令人遗憾的是也有许多问题，当你提出来之后，却如一缕轻风一样拂过，如北粗破机丝杠断的问题，只有等到断了10几根的时候才去解决，更换下槽铁，加弹簧，最终使问题得到彻底解决。还有小渣泵，我们早就提出不行了，依然是“能够用”的说辞，最终导致半夜2点钟的时候坏了，差点搞的降量。

3、在应急演练方面也有突破，并得到各级领导的好评。

本年度在应急演练方面，我用心地探索，首先从硬件上完善，对我工段的各个可能发生的问题点进行了统一的登记，最后编印成册《乙炔工段应急预案》共12篇，有封面、目录，令人一目了然。再利用周一安全活动的的时间让工段员工去学习，最后才组织班组进行演练。在11——12月的分厂抽查中，我工段共有三次演练，得到了分厂领导的充分肯定，同时我首先用的“埋雷”形式也得到安全部领导的认可。

1、从硬件上完善班组建设所必备的条件。

本年度，我在分厂领导的指导下，首先从硬件上完善班组建设必备的一些条件，我先后参观烧碱分厂电解工段三次，与其工段长交流多次，请教关于班组建设与工段管理的一些好的做法与先进经验，并加以吸收借鉴，都得到了好的效果。如班组考评方面，员工激励机制方面，各类台帐管理方面都有所提高，同时我也把我工段周一安全学习活动开展，应急演练方面，现场礼貌生产职责制方面等做的比较优秀的也与他们进行了一个交流，也引起烧碱工段长们的极大兴趣，为工段对外树立了一个良好的形象。

2、工段管理逐步趋于科学化，制度化。

我一向认为，做为最基层的管理，尤其是每一天做人的工作，涉及到安全、考勤、工艺质量、礼貌生产、设备管理、经济考核等诸多方面的工段长，其实就是一个“管家婆”，应对如此错综复杂的关系，管理必须要走制度化的路子，不能带有随意性，更不能讲人情，搞关系。因此，本年度，我工段在执行《聚氯乙烯乙炔工段管理标准》的时候上下一盘棋，始终坚持用一把尺子衡量每一件事情，时刻关注每一位员工的思想动态，如果处罚了某一个人，不光是罚完了钱就了事，还要掌握他的心理活动，如果有疙瘩还要帮他解决，既要教育他，还要让他高兴，把活干好，在管人的路子上我是不断探索，大胆尝试，用心谏言，努力配合刘段打理好工段和各项事务。尤其是班组考核方面，我工段铁面无私，奖罚分明；

在工段帐务管理上，我工段实行专工管钱，副段长管帐，工段长审核，工段员工监督，班长评议的全公开化的管理模式。

3、本着不断发现问题，解决问题的用心态度开展各项工作，在“利”与“弊”的权衡下大胆尝试。

随着事物的发展规律与时间的推移，在我们的日常管理中会暴露出许多新问题，新矛盾，因此就要求我们要与时俱进，不断开拓。因此本年度，我工段共出台各类工段级文件37个，都是以乙炔no□20xx——x形式的下发，进一步深化制度化管人的理念。同时，我工段在做管理尝试的时候，不固步自封、不缩手缩脚，而是用“利”与“弊”的原则进行权衡，如果是“利”大于“弊”，我们就会不折不扣地去执行。如对一、三班主控的调整，就是一个比较成功的例子，站在一班的利益上是有“弊”的，但是站在工段的利益上有“利”的，显而易见，“利”是大于“弊”的。

1、对于台帐的建立从思想意识里面有了一个转变。

之前建立台帐是为了“应付检查”而此刻却是为了“查找方便”，这是一个思想意识里面的转变，如各类安全台帐、仪表台帐，特种设备台帐、各类防护用品台帐等。在这一块上，也确实付出了很多的心血，要做到“滴水不漏，无可挑剔”还真不是一件容易的事。但是做好了还真能起到事半功倍的效果，如消防器材配置台帐，能够做到帐面与现场统一就能够心中有数，库房备品备件台帐，也能够做到一查清楚，心中有数。

电厂工作总结篇五

通过一年电厂专业知识的学习，我们对电厂有了初步的理论认识。为了更好的认识与了解专业知识，并拓展实际的知识面，我们先后在同煤大唐热电厂与大同市二电厂进行了参观实习，并在北岳职业技术学院进行了乌拉山电厂集控模拟仿真实验，

通过实习，使我加深了对电厂及其相关行业的了解，并对厂内设备有了一定认识。

在学校老师的精心安排下，我们先后来到了大唐电厂与二电厂，北岳职业技术学院实习。其实，就像电厂的师傅们所讲，这短短的参观也就仅仅是参观而已，谈不上实习，但是就当作参观，也未必不可，而且对我们也会有很大的帮助。从小到大一直是与课本打交道，这次能直接学习课本以外的知识，当然是不能错过，而且要好好的把握。

虽然只经过短短的参观认识，但是经过各电厂的介绍得知，在新中国成立之后的半个世纪中，中国的电力工业取得了迅速的发展，平均每年以10%以上的速度在增长，到xx年12月底，全国装机容量以突破5亿千瓦，无论在装机容量还是在发电量上都跃居世界第二位，仅次于美国。特别是进入上个世纪90年代以来，我国的电力平均每年新增装机容量超过17gw，使长期严重缺电的局面得到了基本缓解，国民经济和社会发展对电力的需求得到了基本满足。但是，我们目前还存在一些问题，首先是全国发电设备平均年利用小时逐年下降。其次是我国的人均用电水平低，远远落后于发达国家，大约是加拿大的1/20，美国的1/4，法国的1/8，全国至今还有上千万人没有用上电，而且近几年中国电力供需十分紧张，不少地区拉闸限电，可见，电力的发展还远远不够。

外面的酷热。在集控室，最引人注意的就是正门对面的一排三台机器，上面布满了红线，红点，还有一些绿色的(我是基本上看不懂的，只能从表面上看看其线路图)，据介绍就是控制电厂输煤系统的机器装备等等的流程图。现在基本上都是自动化了，室中心的几台计算机就是对他进行控制的，而工作人员的人数只需要几个了，只要控制计算机就可以确保机器的正常安全运行，比起原来的旧电厂，现在的自动化程度大大提高，所以电厂的技术人员越来越少了，当然对他们的要求也是越来越高，直接带来的就是效益的越来越好了。

这一点在大同二电厂也可以鲜明的看得出来，我们在工人师傅的导引之下，穿过了电厂的厂房，其中除了只看到机器设备之外就没有什么其他的，很难看到一个工人，偶尔看到的是几台可控机器，据工人师傅介绍，只需要工人在上面设置好程序就可以不管了，机器的控制全部在集控室可以观测，所以只要电厂运行出了问题，就可以马上得知，一个电话过去，维修的就马上过去，使之尽快得到解决。

动机器即可；在管子分厂，无数支管子的生产，如果仅仅是人为的打磨，那是不可能做到完全一样的，所以当然也利用机器的自动作业，工人只需要注意机器就可以了。对于锅炉，他有一个重要的组成部分就是水冷壁。水冷壁就是由许许多多的管子并排组成，管子之间都是焊接着，这些焊接也是有机器的自动完成，每次并排几只管子，调整好之间的位置，然后就是自动工作了。

这次认识实习涉及到电厂的方方面面，当然也不会错过职工薪资方面的问题。对于薪资方面，我没有顾面子，问了一些，但是几位都没有正面回答，但从他们的表情看来(我观察了一下)，应该还不错，这也是事实吧，当代的中国正在崛起，经济正在以爆炸式的方式增长，电力就是其中的最根本的基础保障，作为电力的源泉，电厂肯定是扮演着大佬的角色。总之，火电厂给人的总体印象是工作环境不怎么样，工作时间不合大流，工作地点不靠近城市，工作待遇还算不差，对国家的贡献无人能替，还有着巨大的发展！

在整个实习阶段，我感觉在北岳技术学院的收获是最大的也是最实际的，从二电厂的请的老师很有实力，诙谐幽默，讲的也不错。呵呵，题外话。遗憾的是只有一周的时间。虽然有些东西还是有点不太明白，但从基本上已经明白了火力发电厂的生产过程。

实际上，火力发电厂的生产过程是四个能量形态的转换过程，首先化石燃料(煤)的化学能经过燃烧转变为热能，这个过程

在蒸汽锅炉或燃汽机的燃烧室内完成;再是热能转变为机械能,这个过程在蒸汽机或燃汽轮机完成;最后通过发电机将机械能转变成电能。

电厂工作总结篇六

1、加强业务学习,开展好安全培训,提高工作能力和业务水平。我们不仅认真开展好每周一的“安全活动”,学好个月的安全简报,及时掌握各事故的通报深刻吸取事故教训,还利用交接班会开展业务学习,探讨生产中的技术难题,确保了生产安全顺利进行。

2、认真遵守公司的各项规章制度,严格执行“两票三制”,深入贯彻执行公司、车间的决策,认真学习公司下发的各项通知、通报等文件,以饱满的精神状态个工作热情投入到生产中去,能够顺利完成领导交办的各项工作。

3、在车间领导下,在值长指挥下,圆满完成了生产任务,全年共计上煤达192687吨,创历史最高,上煤粒度未超标,没有发生断煤现象,并且合理掺煤配煤,确保了锅炉燃煤要求。进褐煤后,我们遇到了煤块大,煤块多,上煤较困难,我班组人员认真干好本职,细致巡检,在装载机配合下顺利的保证了取暖期的锅炉燃煤。

4、根据生产需要,做好和其他部门,班组之间的沟通协作。

(1)遇到煤种煤质变化及时通知锅炉,保证锅炉稳定运行;

(2)对设备缺陷及时联系检修或电检,确保生产顺利进行。