

# 最新仪表检修工作总结 检修工作总结 (优质9篇)

写总结最重要的一点就是要把每一个要点写清楚，写明白，实事求是。那么，我们该怎么写总结呢？下面是我给大家整理的总结范文，欢迎大家阅读分享借鉴，希望对大家能够有所帮助。

## 仪表检修工作总结 检修工作总结篇一

转眼间，已是我工作的第四个年头了。前三年里，我在班长及各位师傅的帮助下，通过不断地学习努力，掌握了了高压试验的基本接线，操作工作，对试验原理有了一定程度的了解，已具备一定的判断分析能力。在学习专业知识的同时，积极参与队内安全活动，深刻体会“安全生产”的重要性，确保现场试验安全进行，同时做到“三不伤害”。

回顾三年来的工作，我主要做了以下几个方面的工作：

- 1、积极向班内师傅学习，理论联系实际，用心体会。当初作为一个刚参加工作的新员工，面对高压试验所涉及的大量一次设备，深深地感觉到自己的不足，于是我下决心向师傅请教，多看多想多问多学。在三年多的时间里，研读了《高压电气设备试验方法》《电气试验初级工》《带电作业工具、装置和设备预防性试验规程贯读本》等专业书籍，逐步熟悉了试验原理，设备原理，操作规程，渐渐地可以进行一些操作。

慢慢熟悉试验工作后，我越来越深刻地认识到高压试验工作的特殊挑战性：停电时间短，任务紧凑，试验要求高，数据分析难。正因为难，我觉得肩头上的担子更重了。三年中的工作中，试验前我提前预想，设想自己作为负责人将如何做；试验中，我多看多问，一有不明白的地方就尽量问清楚，不

留小尾巴；试验后，我对比试验数据，温习试验流程，处理遗留问题。随着专业理论的学习，我逐步明白了为什么这样做，为什么不这样做，从被动理解转变为主动思考。

2、管理班组内试验设备，整理台账。参加工作不久后，班长将管理试

验设备的任务交给了。开始我面对仓库内大大小小几十台新旧设备十分陌生，三年里我经常向班内师傅请教，渐渐清楚了各个设备的功效、特点。不但将这些设备整齐划类，合理摆放，还将它们全部录入计算机，方便班内管理使用。在前不久公司举行的6s活动中，平时的功夫得到了体现。

3、跟随班组成员参加全市多个变电站检修试验工作。历年秋检、春检，以及特殊的事故抢修，我都积极向班长请缨，希望能到现场观摩学习。大量的试验工作让我熟悉了高压试验的各种项目，在事故抢修中，更是学到了前辈师傅找问题，处理问题的窍门，同样，他们耐心细致，不怕麻烦的工作态度也深深地影响了我。

4、在完成自身本职工作的同时，还积极参与班组布置的各项工作。每周五班内召开安全例会，通报近期安全工作，我积极纪录，不但对涉及本专业的安全措施多加留心，也对现场的其他安全工作注意。20xx年7月，公司举办“反腐倡廉”青年辩论赛，我有幸参加，在比赛中意识到自己专业以外的知识面还不够宽广，但口才，思维还是得到了锻炼。

三年来在队领导和班长正确领导下，虽然我做了上述工作，取得了一定的成绩。

还有以下几个方面不足：

1、自身的专业业务水平不高，经验不足，对试验数据后期的分析比较差，所以在今后的工作中需要多加学习，在遇到特

殊故障情况下更加注意，耐心研究班内师傅现有的方法经验。

2、安全责任感不够强，作为一名小组成员，缺乏负责人的大局观，以后要事无巨细都要注意。

对于上述不足之处，在今后的工作中，我要总结经验教训，找出差距，克服不足之处，特别的试验分析方面。在成绩面前我也要保持清醒的头脑，充分认识到不安全的因素还可能存在，周密细致的工作，既做好试验，又保证安全。

参加工作以来，本人始终热爱变电运行本职工作，认真履行岗位职责，严格遵守各项管理制度，标准化、规范化地执行运行工作“两票”、“三制”及倒闸操作“七个条件、八个步骤”，加强设备巡视工作，及时发现并汇报消除各类缺陷，加强安全综合管理，确保了安全生产无事故。

务；20xx年还参与创四星变电站的创建工作和110kv系统设备更换停送电任务[]20xx年参与了综合自动化改造工作、设备验收工作和冲击运行操作任务；经过这样紧张有序的锻炼，我感觉自己工作技能上了一个新台阶，做每一项工作都有了明确的计划和步骤，行动有了方向，工作有了目标，心中真正有了底！基本做到了忙而不乱，紧而不散，条理清楚，事事分明，从根本上摆脱了过去只顾埋头苦干，不知总结经验的现象。

作为运行人员，通过日常巡视工作发现设备缺陷并及时准确处理是一项基本功，我在值班期间能认真监盘，按时巡视设备，对设备异常状况做到及时发现、认真分析、准确处理。而倒闸操作是变电运行一项重要工作，其正确与否直接影响着人身、设备及电网的安全。多年的运行经验告诉我，指导运行人员正确、规范地填写倒闸操作步骤，是防止发生误操作的重要措施之一。作为班组安全员，我紧紧结合变电站设备、接线情况及运行方式安排，按照《变电站管理规范》的要求及时编制、修订各种方式下的典型倒闸操作票，让倒闸

操作步骤更趋合理、更加符合现场安全操作要求，在得到上级的审批后投入现场使用，使运行人员的倒闸操作理论水平进一步提高，从技术方面杜绝了各类误操作及人为责任事故的发生，保证了变电站安全生产无事故。

设备检修、试验是变电站的一项重要工作，为确保检修试验工作

环节的正确性，我结合多年的运行经验参与编制了《变电站设备检修、试验许可验收卡》，将变电站可能遇到的各类工作进行分类，使运行人员在设备检修、试验等工作的许可、验收工作环节中按照步骤实施，有效地规范了变电站设备检修、试验工作许可、验收流程，收到了良好的效果，保障了变电站的可靠运行。

日常工作中，本人根据工作需要，配合工作负责人勘察工作现场，为班组签发各类工作票（单），编制危险点分析与预控措施；认真编制班组月度工作计划，分析总结月度工作，完成电能平衡计算及安全工作报表并及时上报。

在工作中，我深刻认识到知识的重要性，因此我利用业余时间，努力学习，取得了专科、本科文凭，随着新设备、新技术的不断应用，运行人员的业务技术水平如果不参加经常性的培训学习，将会越来越跟不上电网发展和建设一流企业的要求，长期以来我一直和同事们一起相互学习、讨论各种规章制度、理论知识和现场实践技能，相互取长补短。

在提高自身素质的同时，本人一直重视安全培训工作，充分利用良好的安全知识与运行业务技能，通过组织安全活动会、现场安全讲解、反事故演习等不同形式，认真做好安全培训工作，进一步提高了运行人员的安全业务水平，营造了和谐的团队学习氛围。团队荣获“青年文明号”称号□20xx年度qc成果发布三等奖。

企业以效益为中心，安全为基础，“安全第一、预防为主”是电力生产的基本方针，要坚持“安全第一”必须全面落实安全生产责任制，不断增强安全意识；本人在班长的带领下认真学习贯彻上级下达的各类安全文件、通报，同时加强劳动纪律、法制法规、职业道德教育以及安全生产先进经验和典型事故案例教育。接受全方位安全技术教育培训，严格履行岗位安全职责，掌握本岗位应知应会的业务知识。如：安全规程、两票三制的执行标准、倒闸操作和事故处理的原则，以及对异常、危险点的分析和预控等，并严格遵守。

随着新设备、新技术的大力推广应用，为了适应电网发展要求，我将继续不断地加强新知识的学习，只有通过不断地学习，才能够不断实现内心深处最想实现的愿望，使我在今后的工作中能够更上一个台阶。只有通过自己不断地学习，努力提高自身业务水平才能够不断地超越自我，更好地适应企业发展的需要。

## 仪表检修工作总结 检修工作总结篇二

### 一、检修前期准备工作：

#### 1、健全组织机构，落实岗位职责

为保证青岛大炼油20\_\_年度停车检修工作的顺利实施，保证检修工作按质、按量、按时完成，我公司于20\_\_年1月就成立了由副总经理姜涛任总指挥、青岛分公司为主体力量的检修指挥部，组成由延迟焦化、聚丙烯、储运及全厂甩头四个检修项目分部，对每个分部的专业人员进行详细分工，做到责任到人、任务落实、层层把关、各尽其责。另外从后勤保障上充分调动各级人员的积极性，有力推动和促进检修任务的顺利完成。

#### 2、技术质量先行，保证事前控制

- 3) 编制检修及改造的施工组织设计及各专项施工方案53份；
- 4) 针对整个检修工作会产生重大影响的项目进行重点控制，如焦化装置的c203塔等，每一项均确定专项负责人，对重难点项目的检修方案均经过多轮讨论，从技术上保证了检修工作的事前控制。
- 5) 梳理检修流程，合理制定各项目检修及改造网络计划；
- 6) 细化检修工序，编制检修质量控制点256项；

### 3、组织人员机具，平衡各种资源

本次计划检修人员643人，实际到岗人数1034人，，其中管理人员93人，占检修总人数的9%。参加检修改造的有燕华各专业公司及分包单位，参检队伍“特别能吃苦、特别能战斗、特别能攻关、特别能奉献”的优良作风，确保了检修改造有力、有效、有序地实施。

### 4、落实检修材料，力保物资供应

燕华公司一直与大炼油采购部紧密配合，对检修材料的到货情况进行跟踪验证，自检修前一个月每天要求材料人员落实材料的到货情况，未按时到货的及时与大炼油采购部及厂家进行沟通、催促，对已到货的及时进行质量验收，对于关键部分检修物资，采取专人专项负责，在大炼油采购部的全力支持和配合之下，绝大多数的材料均按照计划到货，保障了此次停车检修工作的顺利实施及完成。

### 5、完善安全体系，制定安全制度

在检修前，明确检修安全体系，严肃分解安全责任，根据各检修项目的具体情况严格制定了详细具体的安全措施，针对重点检修项目和危险性较高的检修项目，都制定了安全措施

方案并进行审批。

为确保整个大检修过程安全顺利进行，根据化工生产燃、易爆、有毒、有害的特点和石化装置大检修过程中安全、环保事故多发的经验，制定了相关规定，规定中对各个检修环节都作了详细的要求。

## 二、检修完成工作

本次停车检修计划总项467项，其中延迟焦化141项，聚丙烯151项，储运27项，全厂甩头147项。所有计划检修项基本按照计划执行完成，计划执行率达到100%。

主要完成工程量如下：

停开车盲板拆装303块；

加热炉检修2台；塔器检修21台；

换热器检修114台，抽芯试压78台；

压力管道检测约75000m；

压力容器检验194台；

## 三、检修工作中的亮点

### 1、检修前期准备工作充分

亮点：

a□组织机构健全，岗位职责清晰；

b□人员、机具准备充分；

c□技术、计划对接细致；

d□物资跟踪紧密，各项体系制度完善

2、安全、质量达到预期目标

3、阀门检维修

亮点：量大、效率高

4、换热器试压

亮点：

a□队伍专业化、施工效率高；

b□假帽子、假法兰等规格型号齐全；

c□静密封点的施工质量控制较好；

d□在工程量大、工期紧的情况下，保质保量按时完成；

5、焦炭塔的配合检测

亮点：采用新方法，加快进度，提高效率。

焦化装置4台焦炭塔直径大(9400mm)□高度高(43413 mm)□采用正常的搭设脚手架施工方法很难满足检修工期要求，我公司本着对检修方案优化创新的原则，决定在焦炭塔内采用电动提升装置代替常规的脚手架搭设，最终将配合检测工期提前7天完成。

6□c203塔改造。



亮点：优化方案，昼夜鏖战，紧抓质量，进度提前。

c203塔改造具有“工程量大、作业面窄、质量要求高、工期紧”的施工特点，也是焦化检修最关键的路线和难点。我公司技术人员优化方案，昼夜鏖战，紧抓质量，比原检修计划提前两天完成施工，且一次验收通过。

7、预热器的的大件吊装。

亮点：采用公司450吨履带吊，提高吊装效率。

8、开展劳动竞赛活动，涌现先进个人。

适时开展以“六比六赛”为内容的劳动竞赛活动、以“六优”为内容的党员。

## 仪表检修工作总结 检修工作总结篇三

在入职后全面学习公司企业文化，同时了解公司各项规章制度，在工作中，系统的了解管委会项目设施设备现状及运行情景。已经基本掌握了外围监控系统、给排水系统、供电系统等。

我应聘的岗位是维修班长，所以在工作中不能按员工的标准来要求自己，要把更主要的精力投入到拉动部门工作的方面。在入职之后，我利用工作和工作之余的所有时间主动和老员工、新员工交流，了解部门的运行状况，之后我发现目前整个部门缺少积极向上的作风，在工作中比较被动，如：缺少巡检、习惯于被动召修等问题。于是我主动找部门领导沟通，寻找解决办法并带头工作，最终使部门实现了划区管理，有效的提高了部门全员的工作主动性。

1、粉刷管委会排污井，并划分井盖标识。

2、检查箱式变电站运行状况，对低压部分进行全面检查、保养，测量、紧固零、地线系统并同步完成箱式变压器内外卫生清理，变压器底座进行补刷油漆工作。

3、检查消防系统，对前期消防高位水箱未予以投运的安全隐患，联系并组织施工单位调试，并投入运行。之后组织人员同时清理了消防水箱间设备卫生。

4、组织人员给供水系统阀门加油，并清理井内卫生。

在巡检中发现庭院草坪灯、中心广场高杆灯螺丝生锈，这件事情虽然不大，但不予更换会对日后的维修工作带来诸多不便。之后，申请材料采购并及时组织更换，确保以后便于维修中省时省力。

1、协助部门经理拟定箱式变压器的《维修保养计划》，同时编制《停电预案操作规程》呈报公司领导。

2、完善管委会各管道的保温工作，如：消防栓，供水阀门，浇花取水点的保温。

3、在冬季来临前，全面检查管委会空调设备，保障冬季采暖正常使用。

近期我虽然在工作中完成了部分工作，但总体来说，自我还不是太满意，因为我的工作还有很多不足之处，我要在以后的工作中刻苦学习，不断完善，使自我不断提高，争做一名优秀的管理者，为管委会增光添彩。

以上是我对这一年的工作总结，不足之处，敬请领导同事给予指正和帮忙。

# 仪表检修工作总结 检修工作总结篇四

## 1、健全组织机构，落实岗位职责

为保证青岛大炼油20xx年度停车检修工作的顺利实施，保证检修工作按质、按量、按时完成，我公司于20xx年1月就成立了由副总经理姜涛任总指挥、青岛分公司为主体力量的检修指挥部，组成由延迟焦化、聚丙烯、储运及全厂甩头四个检修项目分部，对每个分部的专业人员进行详细分工，做到责任到人、任务落实、层层把关、各尽其责。另外从后勤保障上充分调动各级人员的积极性，有力推动和促进检修任务的顺利完成。

## 2、技术质量先行，保证事前控制

3) 编制检修及改造的施工组织设计及各专项施工方案53份；

4) 针对整个检修工作会产生重大影响的项目进行重点控制，如焦化装置的c203塔等，每一项均确定专项负责人，对重难点项目的检修方案均经过多轮讨论，从技术上保证了检修工作的事前控制。

5) 梳理检修流程，合理制定各项目检修及改造网络计划；

6) 细化检修工序，编制检修质量控制点256项；

## 3、组织人员机具，平衡各种资源

本次计划检修人员643人，实际到岗人数1034人，其中管理人员93人，占检修总人数的9%。参加检修改造的有燕华各专业公司及分包单位，参检队伍“特别能吃苦、特别能战斗、特别能攻关、特别能奉献”的优良作风，确保了检修改造有力、有效、有序地实施。

#### 4、落实检修材料，力保物资供应

燕华公司一直与大炼油采购部紧密配合，对检修材料的到货情况进行跟踪验证，自检修前一个月每天要求材料人员落实材料的到货情况，未按时到货的及时与大炼油采购部及厂家进行沟通、催促，对已到货的及时进行质量验收，对于关键部分检修物资，采取专人专项负责，在大炼油采购部的全力支持和配合之下，绝大多数的材料均按照计划到货，保障了此次停车检修工作的顺利实施及完成。

#### 5、完善安全体系，制定安全制度

在检修前，明确检修安全体系，严肃分解安全责任，根据各检修项目的具体情况严格制定了详细具体的安全措施，针对重点检修项目和危险性较高的检修项目，都制定了安全施工方案并进行审批。

为确保整个大检修过程安全顺利进行，根据化工生产燃、易爆、有毒、有害的特点和石化装置大检修过程中安全、环保事故多发的经验，制定了相关规定，规定中对各个检修环节都作了详细的要求。

本次停车检修计划总项467项，其中延迟焦化141项，聚丙烯151项，储运27项，全厂甩头147项。所有计划检修项基本按照计划执行完成，计划执行率达到100%。

主要完成工程量如下：

停开车盲板拆装303块；

换热器检修114台，抽芯试压78台；

压力管道检测约75000m<sup>2</sup>

压力容器检验194台；

1、检修前期准备工作充分

亮点：

a□组织机构健全，岗位职责清晰；

b□人员、机具准备充分；

c□技术、计划对接细致；

d□物资跟踪紧密，各项体系制度完善

2、安全、质量达到预期目标

3、阀门检维修

亮点：量大、效率高

4、换热器试压

亮点：

a□队伍专业化、施工效率高；

b□假帽子、假法兰等规格型号齐全；

c□静密封点的施工质量控制较好；

d□在工程量大、工期紧的情况下，保质保量按时完成；

5、焦炭塔的配合检测

亮点：采用新方法，加快进度，提高效率

焦化装置4台焦炭塔直径大□9400mm□□高度高□43413 mm□□采用正常的搭设脚手架施工方法很难满足检修工期要求，我公司本着对检修方案优化创新的原则，决定在焦炭塔内采用电动提升装置代替常规的脚手架搭设，最终将配合检测工期提前7天完成。

## 6□c203塔改造

亮点：优化方案，昼夜鏖战，紧抓质量，进度提前

c203塔改造具有“工程量大、作业面窄、质量要求高、工期紧”的施工特点，也是焦化检修最关键的路线和难点。我公司技术人员优化方案，昼夜鏖战，紧抓质量，比原检修计划提前两天完成施工，且一次验收通过。

## 7、预热器的吊装

亮点：采用公司450吨履带吊，提高吊装效率

## 8、开展劳动竞赛活动，涌现先进个人

适时开展以“六比六赛”为内容的劳动竞赛活动、以“六优”为内容的党员

## 仪表检修工作总结 检修工作总结篇五

在这次检修工作开始之前：对所负责的检修内容进行了详细计划和安排，准备工作做得更加的全面和完善。

首先在这次检修过程中的准备工作：为了保证检修工作的顺利进行，我们

提前到现场熟悉自己班组做工作内容，现场条件和准备的安全措施、安全防护用品及安全工器具。在工作之前填写《水力机械工作票》及危险点危险措施，并对本班组工作人员交代现场工作及所要做的安全措施和注意事项。对工作现场及工作票中的安全措施及现场注意事项进行了布置和计划，对工作进行合理分配。准备工作中所需要的安全工器具：大锤、36#扳手、36#套筒及加力杆、千斤顶、木方、塞尺、电源线、工作灯、标识牌、手电筒、螺丝刀、润滑油、架板、编织袋、雨靴等。领取安全防护用品，正确安全的使用安全防护用品。

(1) 检查工作现场机组处于停机态，尾水闸门已落下，蜗壳内无压无水，蝶阀已关闭。

(2) 打开蝶阀排水阀及检修排水阀，保证蜗壳内无水无压。

(3) 接好电源线及工作灯，使用大锤，大锤、36#扳手、36#套筒及加力杆、千斤顶、木方等工具拆卸蜗壳进入门螺丝螺帽，打开蜗壳进入门，在进入之前应进行通风，紧固进入蜗壳内的架板、拿好手电筒、塞尺，编织袋，穿好雨靴进入蜗壳内。

(4) 检查1#、2#、3#机组蜗壳内有无杂物，并对蜗壳内杂物垃圾进行及时清理，装入编织袋内。

(5) 检查1#、2#、3#机组导叶，在检查过程中对每块导叶逐项进行仔细检查并对转轮及管壁上的污垢及生锈情况进行详细查看，用塞尺测量每块导叶之间的间隙，要求导叶竖面：间隙不允许5丝通过，对部分导叶间隙要求15丝之内，15丝的塞尺允许通过导叶的四分之三。截面要求：符合图纸制作工艺参数要求，对发现的问题及测量的数据进行记录分析。

(6) 检查蜗壳是否有遗留物品，确认无物后关闭蜗壳进入门

(7) 对集水井的杂物垃圾进行清理，并检查6台排水泵运行

正常，有无垃圾杂物堵塞，对有堵塞的杂物进行清理。

在检查过程中：

（1）1#、2#、3#机组进人门螺丝螺母及密封垫润滑油干裂情况，重新进行了润滑处理。

（2）1#机组蜗壳内部转轮及管壁有结垢和生锈情况比较严重，在下次的检修工程中进行打磨刷漆处理。

（3）2#机组蜗壳垃圾较多，需要在以后的工作中及时进行处理。

（4）3#机组蜗壳内，导叶损伤比较严重，被硬物打击所致，在以后的工作检修过程中需加强监视检查。

（5）在对集水井垃圾及排水泵清理检查过程中，发现5#排水泵在排水过程中，停止工作时，水有回流，判断为逆止阀异常，后期进行处理。

（6）在协助田国平同志对2#机组补气过程中，出现油位下降较快问题，自动补气装置有漏气情况，配压阀处有油渗处，后期进行处理。

（7）协助田国平同志提起1#、2#、3#机组尾水闸门，发现1#机组蜗壳进人门有渗水情况，重新进行了加固后，没有渗漏。

（8）在拆装尾水闸门连杆时比较费时费力，在后期工作中进行维护保养。

在工作完成后对现场的所做安全措施进行撤除，拆除工作电源，归还安全工器具，清理工作现场卫生，办理工作票终结工作。

最后，在这次检修过程中注意事项及不足：



(1) 在拆装螺丝过程中，注意螺丝或大锤及套筒掉落砸伤脚面。

(2) 在进入蜗壳时，由于管壁较滑，应注意防止滑倒受伤。

(3) 在调整导叶间隙过程中，防止把手放入导叶之间造成夹手。

(5) 在检查过程中，对一些技术问题及发现的问题其原因分析不全面，需在以后工作中加强学习。

(6) 在今后的工作中需安全使用工器具，防止在工作中出现应工具使用不当造成的意外损伤。

## 仪表检修工作总结 检修工作总结篇六

本期工程名称为“风电二期mw项目风机、箱变安装及场区集电线路施工工程”。工程建设地点在新疆塔城地区托里县玛依塔斯。

x风电二期mw项目工程位于新疆维吾尔自治区塔城地区托里县境内，施工现场为低丘陵地带，共台联合动力xm高低温型发电机组（其中xkw低温型风力发电机组台□xkw低温型风力发电机组台），总装机规模为mw□

工程台风力发电机组安装及kv场区集电线路施工同步开工，开工日期为20xx年x月x日，由于业主方在吊装前期风机机舱及叶片进场滞后，施工现场地形复杂，工程前期风力发电机组只进行塔架下、中塔筒及塔底变配电柜的吊安装，至x月日工程下、中塔架吊装完成台□x月日工程完成第一台风机（备）整机吊装，之后风机塔架吊装期间（前台风机整机吊装完成后），业主方设备进场及时、现场工况条件良好的情况下项目施工人员在保证安全、质量的前提下以每天完成一台风机

整机吊装的进度进行余下台风机吊装。

期间由于业主方风机设备进场滞后工程滞工总计天，除却施工期天气影响本工程风力发电机组安装施工实际进度基本符合开工施工进度计度，施工用时略有缩短。

发电机组力矩验收从20xx年x月日开始进行，验收期间因联合动力厂家液压泵多次出现故障，力矩验收工作直至x月日才全部完成，同时完成风机整机验收工作。风机电气安装于20xx年x月日开始□x月日完成台风机电气验收工作。

kv场区集电线路全线长xkm□施工期间因甲供材料（拉线、钢芯铝绞线、电缆附件、复合绝缘子、避雷器等）设备进场滞后，工程在完成集电线路基础分坑、复测、开挖电杆焊接等前期工作后，前期材料迟滞进场滞工天数长达天。但项目领导及专工及时调整施工计划安排，做足做好材料未进场前的一切施工准备，在20xx年x月x日复合绝缘子、避雷器进场，日甲供集电线路材料拉线、钢芯铝绞线、电缆附件进场，材料进场后第一时间组织人员清点造册、分类、下料，第二天x月日便开始集电线路杆塔组立□x月日开始导地线架设，但因设计未提供线路光缆架设施工图纸未能进行光缆架设施工，至月x日光缆开工架设场区集电线路导地线架设已完成km□虽然甲供材料、图纸多次迟滞影响我方工程进度，但项目领导与甲方项目部及监理积极协调，灵活多变的调整施工安排及施工分部，充分利用因材料进场原因滞工时间做好工程用工安排，使得二期集电线路一线于20xx年月日起委会召开后当天顺利带电试运行成功，月x日全线带电试运行成功，两次带电试运行，项目部以过硬的人员技术和施工质量保证了每次线路带电试运行一次成功带电，赢得了业主方相关领导及现场建设项目部成员的全体好评。

工程未开，资料先行。从前期的开工报告以及其附件公司资质、质量管理监督体系、管理人员资质、施工组织设计、施

工技术交底……这类质量技术方面的资料整理报审，到安全管理、监督，各类现场需要的应急预案此类安全方面资料报审，再到特殊工种、施工工器具等等一系列的开工所必须的设备、材料报审。这些前期资料的整理成为构成工程顺利开工不可或缺的一部分。

工程开工后施工记录、重大工程吊装前的安全、技术交底，以及作业票既能是保证施工作业安全进行，又是能保证工程质量达标，还能起到警示和防患未然明确责任各司其职，有条不紊进行的重要作用。还有每周的项目部安全、质量例会，各类工作联系单不仅能及时了解工程实时进展情况，又能总结和实时调控解决工程施工过程中所遇到的各类突发问题并形成可考查记录。上报公司、递送监理、甲方的周、月报等能实时汇报项目施工情况，协调解决各类施工过程中遇到的困难和问题，方便工程继续施工，保证了工程质量及进度。

按施工进度可分为开工（前期）资料报审，过程控制资料及报审，竣工资料整理报审等三部分。

因为本期工程主要是风机、箱变安装及kv场区集电线路工程施工，其中箱变施工□kv场区集电线路施工资料大部分由分包队资料员进行整理，所以比较熟悉的是风机安装标段方面的资料整理和归类。

风力发电机组安装资料开工前有专业施工组织设计、吊车、吊具、特殊工种、施工人员、风力发电机组安装强条执行计划及单位工程质量验评划分报审，工程施工前有安全、技术施工交底及安全施工作业票，进行时发电机组塔架、机舱、叶轮、柜体的吊组装、风机电气安装质量控制、报验记录、风机吊装记录，以及强条执行、检查闭环控制记录；吊装完成后有高强度螺栓力矩复检及验收记录，分部、单位工程报验记录和竣工报审等。

通过本期工程对资料的学习和整理工作，发现各类资料的表

号、编号是一个很容易被忽略的小细节，但因为这些表号、编号关系到资料整理的系统性和完整性以及便利的检索性，它们又是一块不可或缺的敲门砖，是个不可忽视且必须重视的大问题。

虽然本期合同只包括了风力发电机组、箱变安装及kv集区集电线路工程的`施工，但因为工程竣工后得以配合甲方资料员进行一期资料整理，通过师傅、甲方及监理部资料员的帮助指教对风机基储kv场区集电线路、箱变安装□kv升压站建筑、电气设备安装略有皮毛之得，虽然学未透彻，但相信通过公司的平台在今后的工作和学习中定能如风机安装资料一样，能详知其一二。

## 仪表检修工作总结 检修工作总结篇七

### 一、检修前的安全准备工作

#### 1、成立组织机构，逐级落实责任

在检修前，电气工段成立了20\_年停车检修组织机构，同时要求各单位把检修项目的安全责任逐级落实，在检修项目上要明确主要负责人、安全负责人、现场监护人，将安全责任严肃分解，逐级落实。各级管理人员根据检修项目的具体情况严格制定了详细具体的安全措施。

#### 2、加强安全教育

20\_年停车检修安全措施和《电气工段20\_年停车检修安全试题》以此来加强工段各成员的安全意识。提高作业人员安全素质，并处理了八月二十九号循环水高压水泵起泵事故的处理决定，促使电气全体人员在思想上时刻“安全第一，警钟长鸣”为后来的安全检修作业圆满完成奠定基础。

### 二、检修期间检查并层层把关，现场核查

## 1、严格执行工作票制度

检修期间氯氢处理液下泵敷设电缆线、干燥一级搅笼电机保养□110kv主变加油清扫等登高作业4次。乙炔往复式给料机加装照明进行动火作业2次;各种作业的票证都按照要求履行了审批手续，并全部落实安全措施，为安全检修提供了保障。

## 2、加强检修现场的安全监管力度

检修期间检查现场施工作业人员劳动保护用品配戴情况;检查特种作业人员持证上岗等情况。每天全部在现场配合检修作业，同时监督检查检修现场的安全状况，对作业情况进行汇总，随时掌握检修施工作业中的安全动态，及时发现和排除检修作业现场事故隐患，纠正检修现场的违章作业，防止安全事故的发生。

## 三、存在的问题

在本次大检修期间，主要暴露的问题有：

1. 有个别员工安全意识淡薄，对检修安全工作不够重视，修项目和、检修作业上被动被动采取安全防护措施。
2. 习惯性违章在检修工作中时有发生，安全意识还需要进一步加强。
3. 本人在专业技术和安全管理方面欠缺的知识很多，今后需要全面加强。

以上存在的安全问题在下一步安全管理工作中还需要改进，我们必须时刻将安全放在首位，加强现场监管，工段各班组也需务必提高安全意识，落实安全责任，把安全防范措施落实到位，杜绝违章，同时加强作业过程的衔接和合作，绝不能马虎行事，否则，任何一件小事都是一个不安定的因素，

都有可能酿成一场事故灾难。

此次大检修的安全圆满完成，是从部门领导到全体电气参检人员的共同努力的结果。也为以后装置运行的安全管理工作积累了经验，今后我部门将继续深挖潜力，勇于探索，查找缺陷，严格管理，争取在今后的安全管理工作中更上一个台阶。

近日，宁国水泥厂设备主管部门组织相关部门，对一季度检修的得与失进行了认真而细致的系统总结，与会人员从检修准备、检修组织、过程协调及结果验证等方面进行了交流与研讨，为日后的大窑检修积累管理经验。

一季度，宁国水泥厂分别组织对生产线干法窑进行了计划检修，检修的特点是重大项目多、涉及面广，运行定位周期长。

纵观检修结束大窑投运至今，设备运行良好。一季度的检修，较好的解决了系统设备存在的各种重大隐患问题，为保持阶段性稳定运行奠定了基础。

一是检修前严格执行“六落实”管理要求，认真抓好抓实检修前的每一个准备环节。每次检修前，超前布置检修各项准备工作的落实与跟踪，要求检修前一个月每周召开一次检修计划评审及研讨会，检修前一周每天召开一次检修计划评审会，逐项梳理检修计划，细化施工方案、跟踪材料备件到货情况，检修工器具准备情况等，并提前布置好各检修作业现场的照明、临时用电，对杂用电和铁壳开关进行梳理并安排维修、确认，备足照明灯具及相关辅材；安排专人每天对现场用电设备完好情况进行检查，及时整改或纠正他人不安全用电行为，将隐患消灭在萌芽状态，为现场安全用电提供了保障。

二是检修过程中严把质量关，将“检修彻底、彻底检修”的指导思想宣贯到每位员工并严格执行，及时发现并成功处理

了部分重大设备隐患，为后期设备的安全稳定运行奠定了基础。

三是优化工厂维修资源，最大限度满足检修要求。首先是对全厂维修资源统一筹划，做到“分散管理、集中使用”。由机动处牵头，以分厂为单位，以项目属性定维修工参与人数，结合检修时间总体安排，合理分配项目，做到了工厂维修资源的统一调配和有效使用，便于业主单位全身心投入到窑系统关键设备的检修及检查处理中，专业分管领导全程跟踪，提高维修人员工作效率及检修项目质量。其次是责任细化、明确细节、协调安排得当。根据检修项目所需脚手架清单，由生产处负责脚手架搭设的工作，机动处负责大型吊承租用协调，跟踪核实现场工作量，为大型设备和电收尘作业等高空吊卸作业检修提供了有力保障。

## 仪表检修工作总结 检修工作总结篇八

### 1、工作情况

我们的主要工作就是配合检修、抢险、备品备件的领用、或现场生产和检修所留下的垃圾、废钢、旧的备品备件清理清卫等主要工作。在工作中能很好的完成领导下达的任务，快速安全的托运备件，清理清卫等工作。有时设备检修能够积极配合检修工作。

### 2、安全方面

努力学习不断提高安全素质。自己作为一名驾驶员、努力做到马达一响、集中思想、车轮一转、注意安全。虽然驾驶员的工作很单调，但是这种工作要求有很强的责任心，在行驶中来不得半点马虎，要集中精力开好车，时时想安全，处处防意外，做到安全二字放心中。

### 3、尊章守纪方面

严格遵守公司制定的各项规章制度，不打架、偷盗、不干有损企业形象的事，尊敬领导，团结同事，工作上认真仔细。上班集中精力，不违反劳动纪律和厂规厂纪，做到以厂为家，维护好企业的利益。

#### 4、主要存在问题及下步打算

##### 一、主要问题

- 1、工作上还不够认真仔细，缺乏主动性，对车间的不安全因素还不够了解。
- 2、由于我们车间道路条件差、狭窄、路口多等，不安全的因素下有超速的行为。
- 3、对车辆的保养、维护、维修等工作做的还不到位

##### 二、下一步打算

- 1、在新的一年里我们将要面对两台机的生产，要比今年忙一倍，那我们就更要做好本职工作，做到不超速，超载等各项违章的行为，做到生产在忙安全不忘，做到加强对车辆的保养、检查、维修、维护等工作。只有保养好才能保证安全行车。为生产检修等工作的需要提供有利的条件。
- 2、我们要在新的一年里更家努力的学习交通法规，加强自己的安全意识。我们要改正缺点，团结一致，做好自己本职工作，争取更好的、圆满完好领导交给我们的各项工作任务，并争取在原力的工作力度上在上一台阶。

## 仪表检修工作总结 检修工作总结篇九

### 一、健全组织机构，落实岗位职责



车间领导招集各班组长以上人员专门召开了多次停车检修会议，会上就大检修中检修物资、检修进度、检修安全措施、检修技术措施、检修技术标准，以及检修工作的重点及难点，有针对性的提出了切实可行的解决方案，为检修工作安全顺利完成奠定了基础。

为了保证检修工作按质、按量、按时完成，班组对各项检修任务进行了具体分工，做到了责任到人、任务落实、层层把关、各尽其责。

充分调动每个检修人员的积极性和创造性，为全面完成检修目标、推动和促进检修及技改任务的顺利完成做好准备。

## 二、 抓好检修的安全管理，确保检修工作万无一失

安全工作在停车检修过程中永远都是最重要的。要始终坚持“安全第一，预防为主”的方针，制订严格、可行的安全措施，把安全工作抓到了每一个检修环节，责任落实到每一个人，对人们容易忽视和麻痹的地方，采取了强化措施，加强专人预防、监督。严格执行“两票三制”。以上安全工作的落实，使得在这次检修过程中没有发生一起人身伤害事故，确保整个检修工作顺利完成。三、突出重点难点，很抓特殊项目的实施。

本次大检修，合成班的检修项目共计 164 项，其中，计划检修项目 28 项，非计划检修项目 129 项，计划技改项目 7 个。尤其对车间上报公司的两项重点改造项目作为这次检修工作的重点，一是合成工段 37 台仪表保温箱及伴热管的改造任务；二是氨压缩机 200 多个仪表点的电缆重新敷设任务。这两项工作经过检修前精心的准备，从保温箱的选购、导压管的前期制作以及电缆桥架的重新敷设，并在检修过程中克服了人员经验不足、电气焊配备不到位等因素，圆满的完成了这两项重点项目。

#### 四、员工的业务能力得到了提高

这次大检修，使得班组每位员工的专业技术、动手能力等方面都得到了很明显的提高，对于每个人来说，开车阶段和大检修的时候是最能学到知识的时候，自己以前见过的不敢动的现在都有机会一展身手，不怕修不好，就怕你不敢修。每个人都上手进行操作维修，将自己的专业维修技能进一步得到提高。

而且我们在这次维修中特别注重质量，首先检修工具摆放整齐，拆卸下来的仪表进行规整，慢慢来，容不得一丝马虎，确保检修质量，一个月的大检修下来，每位员工都有很大收获，从他们的言谈讨论中我可以深刻的感受到他们的进步，只有大家不断的进步，才能将工作做的更好。

历时一个月的年度大检修结束了，我班组在保证安全的前提下全面完成了今年的大检修项目。虽然每个人都感觉非常的累，但为了公司能够早日顺利开车，达产达效，这些累都是值得的。