

技术监督年度总结 技术监督工作总结(汇总6篇)

围绕工作中的某一方面或某一问题进行的专门性总结，总结某一方面的成绩、经验。写总结的时候需要注意什么呢？有哪些格式需要注意呢？那么下面我就给大家讲一讲总结怎么写才比较好，我们一起来看一看吧。

技术监督年度总结篇一

1、电压分析

20xx年全年平均风速为6.85m/s□最大风速为38.2m/s□最大有功功率150mw□风场单台风力发电机组对35kv电压造成的波动相对较小，而且我风电场在35kv三段加装3号电容器12mvar一组，目前已基本不会出现无功补偿不足导致的电压波动大的情况，无功基本满足需求，总的'来看本年度无电压越限及不可调情况，电压合格率为100%。

2、频率分析

上半年我厂运行的各台机组负荷调整满足系统需求，未发生频率越限情况。

3、总体情况

全运行期间35kv系统电压调整满足电网调度要求，除在高负荷时无功缺少较多导致电压波动较频繁，但未发生电压越限情况。一次、二次系统满足运行调整需要，设备总体情况良好。

1、技术监督整改完成情况

按照华能集团公司技术监督检查整改问题有重新制定了20xx年技术监督工作计划，认真落实检查了电能质量监测仪，实施监测了风电场全年电能质量数据。

2、风电场设备运行情况

风电场风功率预测系统正在试运行，全年运行情况良好□avc未正式投运。

风电场电能质量监测仪已使用多年，监测仪总是死机，为更准确监测数据，需重新购买。

1、我风电场严格按照调度下达的增减负荷要求增减负荷，确保系统电压在合格范围内。

2、加强专业人员的技术培训工作。

3、做好运行记录、消缺记录。

4、定期巡视风功率预测系统、电能质量监测仪设备。

5、每月上报电能质量月报。

技术监督年度总结篇二

xx年，是我们特车大队加强质量监督创新并实现监督增效的一年。一年来，在采油厂领导、技术监督科及大队领导及各兄弟单位的关心、支持、帮助下，切实转变观念、把握重点、突出难点，在创新管理上做文章，努力向质量技术监督要效益，真正意义实现了质量监督与生产经营建设的同频共振、协调运行，创出了生产经营效益的最大化。全年优质服务抽查车辆488台次，优质服务率达100%，回场检查1482台次，合格率达100%，二保189台次，设备抽查960台次，全年共完成利润 万元；共消耗油料740吨、电

耗154034.71千瓦时，均创历史新低，生产经营建设步入良性循环。下面就特车大队xx年质量监督管理工作实施、现场质量监督工作的开展、一性资料的监控、用电监控管理、节能技改等方面的情况总结如下。

一、xx年质量监督工作的开展情况实践证明，质量监督已经成为生产经营建设增效点和经济增长点。为更好的发挥质量监督工作的职能作用，我们在质量监督工作中坚持做到健全完善制度追求管理精细化、监督量化考核实现效益最大化，促进了大队生产经营建监督设的顺利开展。

（一）、完善质量监督管理体系，切实加强质量监督管理的组织领导一年来，质量管理领导小组坚持做到了上下联动、齐抓共管。工作中分工不分家，量化、细化岗位责任制，严考核、硬兑现，确保了质量监督工作的顺利开展。同时还坚持做到了质量监督领导小组李会分析制度，定期召开质量监督会议查找存在的问题和不足，分析质量监督新的增效点，制定切实可行的管理方案，使质量监督工作得到了全面的加强，并使大队质量监督工作始终保持了向上的活力，设备管理步入了科学化、正规化的轨道。

（二）、突出重点、强化管理，营造创新质量监督求效益良好氛围今年来，我们不断探索新形势下质量监督的新形式、新途径。切实把工作的重心转移到为生产经营服务的大局上来，紧扣生产运行、设备管理、安全生产、用电管理四个环节不松劲，大力加强质量监督。通过全方位的质量管理有效提高了职工的责任意识、服务意识和市场意识，定期维护保养设备，全方位提高设备运行质量成为每个职工的自觉行动。全大队呈现出“人人关心质量管理，人人管理质量”的良好氛围。

1、加强生产质量监督，保证服务施工质量。作为特车大队，生产运行质量的高低将直接关系大队的经营效益的高低。为此，大队始终把生产运行摆在工作的首位。在车辆的调派上

坚持大队领导送班制度。以大队领导的自身形象感召职工、激励职工，并从中检查质量隐患，杜绝了疲劳车、酒后车等现象的发生，达到提高生产运行质量的目的。我们还严格监督职工的报到、出车时间，减少和杜绝了误车、误点现象的发生。为切实提高生产运行质量，我们始终坚持每季度一次的用户质量回访制度，深入到被服务对象的单位，了解车辆服务质量，并根据质量回访意见作出相应的质量奖惩，有效提高了职工的服务意识，广大职工都能为用户着想，做到了文明出车、文明服务、不扯皮、不推委，激活了生产经营全盘棋。

2、加强设备质量管理，提高生产运行效益。强有力的设备质量管理是实现车辆的安全、高效运行的重要因素。工作中，我们严格检查出车质量，从回场检验到二级保养以及设备检查实行全过程的监控管理，严格奖惩制度，确保了运行质量的提高。

3、狠抓安全生产的监督确保安全增效。安全是企业的生命线。作为运输车辆单位，安全管理工作尤为重要。为此我们在安全管理上从不手软，在工房及车库、交通及工业事故、高压管汇等方面全方位监控，坚持做到定期和不定期抽查的形式，强化安全管理，使职工始终绷紧了安全弦，自觉消除事故隐患，做到了安全行车无事故。

4、强化用电管理，实现降本增效。在用电管理上，我们切实加强节能宣传，让每位职工认识到时下面临的形势，自觉做到了节约用电。我们还坚持做到电路的全方位监控管理，采取日抄表、旬检查、月分析、季总结的措施，从而使大队用电消耗一直控制在计划指标以内。

（三）、深入落实质量监督细则，营造“严”字当头的管理氛围。为营造“严”字当头的管理氛围，我们特车大队在建立严格管理体系的基础上，建立了一套适合特车行业特点的管理体系。全大队上至领导下到工人，大到生产经营，小到

车辆排放，每个职工、每个岗位、每项工作都有标准细则。从而使监督管理形成了：“事事有标准细则，人人在管理规范之中”的局面。监督实施细则则囊括了大队的各项工作，横向到边、纵向到底，一考无余。也正是这些监督细则，保证了生产的正常运行。为让细则真正落到实际工作中，大队从车辆调派、报到时间、优质服务、用户回访、回场检验、二级保养、车辆摆放、安全检查、安全生产、用电线路现场管理都有严格的奖惩规定，决不辜息迁就。严明的奖惩细则使每位职工都带上了“紧箍咒”，人人都处在细则的约束监督之下，全大队呈现出良好的发展态势。在质量管理月活动中，我们从转变更新职工的观念入手，召开了动员大会，先后举办了3期职工培训班，组织学习采油厂质量管理月活动精神和质量体系文件，明确岗位要求、考核标准、质量目标，加深对体系文件的理解，提高了实际技能，全大队的质量意识明显增强。严密的监督体系、严格的监督手段、严明的奖惩细则，营造了特车大队“严”字当头的氛围。

1、关于ac—400型水泥车台上沃尔沃柴油机的配制的改进。目前特车大队ac—400型水泥车共有更新的twd1211v型柴油机6台。在生产实践中，我们发现更换后大泵的易损件使用周期大幅度缩短。同时在柴油机中高速运转时，也出现了汽车车身严重摇晃的现象。鉴于这一实际，我们将改善ac—400型水泥车台上沃尔沃柴油机的配制，以提高设备完好率3个百分点，并使发动机运转平稳，充分发挥新型沃尔沃柴油机的节能优势，达到节能降耗的目的。

2、关于北建rh-6lc履带板螺丝的改进。在车辆运行中，北建的行走系统连接履带板和链轨的螺丝过细，致使强度和刚度达不到使用要求，出现了履带板松、旷、掉的现象。在工作中支重轮在某种程度上也受到一定的影响，机车出现脱轨的现象也时有发生。为确保机车的正常运行，我们将对北建rh-6lc履带板螺丝进行改进，加工一批刚度和强度适合的螺丝，以达到提高履带的使用寿命，减少机车的维修频率、降

低成本的目的。

技术监督年度总结篇三

经过多次准备今天在这里召开了2017年度xx发电有限责任公司技术监督总结会，今天的会议主要是将公司发电以来的技术监督工作进行汇报，重点是找出现技术监督存在的问题及今后的工作打算。下面我将公司技术监督总的情况向大家汇报。

一、技术监督工作的情况

电力工业是资金密集、技术密集型的装置性行业，其产品——电能是发、供、用同时完成的，电能又是难以储存的，保持正常稳定供电，对保证国民经济的发展和社会安定是非常重要的，保证发、供电设备健康、安全经济运行和计量完整准确是电力生产最基本、最重要的任务。要完成这项任务，离不开技术监督工作。宜宾公司成立以来不断提高自己的技术监督水平，技术监督工作并不断走向正轨，并开展技术监督工作保证的机组的运行，其主要的工作有。

1、建立了一套较为完整的技术监督工作体系与工作制度。

公司在2017年重新成立了技术监督网，并设立了三级技术监督机构，明确了各级人员的责任，有力的加强了技术监督工作的开展。

2、制订了一整套较为科学有效的技术监督标准规程与检查考核办法。2017年针对现在管理要求，公司根据《中国华电集团公司四川技术监督管理暂行办法》及现技术进步的要求重新制定《技术监督管理制度》以规范公司的技术管理工作，使得xx公司的技术管理工作有章可循。

3、完善建立了技术监督工作的基础资料。

公司各级技术人员通过不断的努力各技术监督专业建立了xx公司#11、#12机组的技术监督工作的制度、台帐、实验检验制度等基础性工作，使xx公司技术监督由无到有的转变。

4、逐步培养了一支技术监督专业队伍。

人才是根本。从事技术监督工作的人员，不但要肯钻研、有较高的技术水平，还要有敬业和奉献精神。经过几年xx公司人员的不断学习并在技术监督的实践，他们有的已经成为既具有专业理论知识，又熟悉有关设备、系统及标准，有处理和解决问题能力，懂得技术管理的专门人才，如公司继电保护专业的技术人员出了不但完满的完成了日常的技术监督工作，并完成了#11、#12机新建机组的保护整定、定值通知单的下放、保证了机组的启动调试工作，不但为公司节约了大量的费用，同时提高了公司的技术管理的形象。

5、开展了电力设备的全过程技术监督。

技术监督应贯穿电力生产全过程，即包括工程设计、设备选型、监造、安装、调试、试生产及运行、检修、停备用、技术改造等方面。在#11、#12机组的新建工作中，公司严格按照安装火电厂基建管理办法及质检大纲的要求加强技术监督工作保证了机组的顺利投产。在2017年还完成了#11机组的首次检修的技术监督工作，在平时的生产运行中公司根据实际开展了日常的技术监督工作为机组的安全运行提供了保证。

二、存在的问题

1、大家对技术监督的认识不到位。

由于xx公司刚经历了繁忙的基建工作设备还不稳定造成现场消缺事情多，同时公司的各级技术监督人员还缺乏相应的技

术监督工作的实践，造成大家对技术监督的认识不足，重视不够。主要体现在，第一就是对技术监督工作指导不力。指导不力表现在不关心其发展情况，如人员的工作情况，人员的素质装备的配置等等，好象有亦可，无亦可。还有一个表现就是对技术监督的工作任务不重视，可完成，可不完成。第三个表现就是技术监督管理随意性太大，如技术监督管理的许多指标缺乏科学的依据，对技术监督出现的问题不认真分析总结，对机组检修的技术监督项目删减的随意性过大。

2、管理上存在差距。

管理上的差距主要是我们管理不细、不严。关键问题在这里管理不细，要求

不严，或者说：有要求不按要求办。这是我们管理上最大差。如在公司制定的技术监督管理办法中对技术管理的要求及任务都有明确的要求，但是大家并没有很好的完成，大家责任不清。

3、技术监督的基础工作存在差距。

虽然公司在几年的不断工作中完善了不少技术监督工作，但是我们在日常的工作中，班组、车间的基础性资料的工作还不完善。

4、技术监督的培训工作不力，技术监督的人员专业能力还应提高。

现在很多技术监督网的成员对技术监督工作缺乏实际的工作经验，对自己的基本责任、日常应作的工作，做好工作的基本专业知识还缺乏足够的认识。造成很多人不知该干些什么□

5、现技术监督的薄弱环节还很多，严重影响公司的安全运行。

《电厂技术监督年度总结》全文内容当前网页未完全显示，
剩余内容请访问下一页查看。

技术监督年度总结篇四

xxx年，是我们特车大队加强质量监督管理创新并实现监督增效的一年。一年来，在采油厂领导、技术监督科及大队领导及各兄弟单位的关心、支持、帮助下，切实转变观念、把握重点、突出难点，在创新管理上做文章，努力向质量技术监督要效益，真正意义实现了质量监督管理与生产经营建设的同频共振、协调运行，创出了生产经营效益的最大化。全年优质服抽查车辆488台次，优质服务率达100%，回场检查1482台次，合格率达100%，二保189台次，设备抽查960台次，全年共完成利润万元；共消耗油料740吨、电耗154034.71千瓦时，均创历史新低，生产经营建设步入良性循环。下面就特车大队xx年质量监督管理工作的实施、现场质量监督工作的开展、一性资料的监控、用电监控管理、节能技改等方面的情况总结如下。

一、xx年质量监督管理的开展情况实践证明，质量监督已经成为生产经营建设增效点和经济增长点。为更好的发挥质量监督管理工作的职能作用，我们在质量监督工作中坚持做到健全完善制度追求管理精细化、监督量化考核实现效益最大化，促进了大队生产经营建监督设的顺利开展。

（一）、完善质量监督管理体系，切实加强质量监督管理的组织领导一年来，质量管理领导小组坚持做到了上下联动、齐抓共管。工作中分工不分家，量化、细化岗位责任制，严考核、硬兑现，确保了质量监督工作的顺利开展。同时还坚持做到了质量监督领导小组李会分析制度，定期召开质量监督会议查找存在的问题和不足，分析质量监督新的增效点，制定切实可行的管理方案，使质量监督工作得到了全面的加强，并使大队质量监督工作始终保持了向上的活力，设备管

理步入了科学化、正规化的轨道。

（二）、突出重点、强化管理，营造创新质量监督求效益良好氛围。今年来，我们不断探索新形势下质量监督的新形式、新途径。切实把工作的重心转移到为生产经营服务的大局上来，紧扣生产运行、设备管理、安全生产、用电管理四个环节不松劲，大力加强质量监督。通过全方位的质量管理有效提高了职工的责任意识、服务意识和市场意识，定期维护保养设备，全方位提高设备运行质量成为每个职工的自觉行动。全大队呈现出“人人关心质量管理，人人管理质量”的良好氛围。

1、加强生产质量监督，保证服务施工质量。作为特车大队，生产运行质量的高低将直接关系大队的经营效益的高低。为此，大队始终把生产运行摆在工作的首位。在车辆的调派上坚持大队领导送班制度。以大队领导的自身形象感召职工、激励职工，并从中检查质量隐患，杜绝了疲劳车、酒后车等现象的发生，达到提高生产运行质量的目的。我们还严格监督职工的报到、出车时间，减少和杜绝了误车、误点现象的发生。为切实提高生产运行质量，我们始终坚持每季度一次的用户质量回访制度，深入到被服务对象的单位，了解车辆服务质量，并根据质量回访意见作出相应的质量奖惩，有效提高了职工的服务意识，广大职工都能为用户着想，做到了文明出车、文明服务、不扯皮、不推委，激活了生产经营全盘棋。

2、加强设备质量管理，提高生产运行效益。强有力的设备质量管理是实现车辆的安全、高效运行的重要因素。工作中，我们严格检查出车质量，从回场检验到二级保养以及设备检查实行全过程的监控管理，严格奖惩制度，确保了运行质量的提高。

3、狠抓安全生产的监督确保安全增效。安全是企业的生命线。作为运输车辆单位，安全管理工作尤为重要。为此我们在安

全管理上从不手软，在工房及车库、交通及工业事故、高压管汇等方面全方位监控，坚持做到定期和不定期抽查的形式，强化安全管理，使职工始终绷紧了安全弦，自觉消除事故隐患，做到了安全行车无事故。

4、强化用电管理，实现降本增效。在用电管理上，我们切实加强节能宣传，让每位职工认识到时下面临的形势，自觉做到了节约用电。我们还坚持做到电路的全方位监控管理，采取日抄表、旬检查、月分析、季总结的措施，从而使大队用电消耗一直控制在计划指标以内。

（三）、深入落实质量监督细则，营造“严”字当头的管理氛围。为营造“严”字当头的管理氛围，我们特车大队在建立严格管理体系的基础上，建立了一套适合特车行业特点的管理体系。全大队上至领导下到工人，大到生产经营，小到车辆排放，每个职工、每个岗位、每项工作都有标准细则。从而使监督管理形成了：“事事有标准细则，人人在管理规范之中”的局面。监督实施细则则囊括了大队的各项工作，横向到边、纵向到底，一考无余。也正是这些监督细则，保证了生产的正常运行。为让细则真正落到实际工作中，大队从车辆调派、报到时间、优质服务、用户回访、回场检验、二级保养、车辆摆放、安全检查、安全生产、用电线路现场管理都有严格的奖惩规定，决不辜息迁就。严明的奖惩细则使每位职工都带上了“紧箍咒”，人人都处在细则的约束监督之下，全大队呈现出良好的发展态势。在质量管理月活动中，我们从转变更新职工的观念入手，召开了动员大会，先后举办了3期职工培训班，组织学习采油厂质量管理月活动精神和质量体系文件，明确岗位要求、考核标准、质量目标，加深对体系文件的理解，提高了实际技能，全大队的质量意识明显增强。严密的监督体系、严格的监督手段、严明的奖惩细则，营造了特车大队“严”字当头的氛围。

1、关于ac—400型水泥车台上沃尔沃柴油机的配制的改进。目前特车大队ac—400型水泥车共有更新的twd1211v型柴油

机6台。在生产实践中，我们发现更换后大泵的易损件使用周期大幅度缩短。同时在柴油机中高速运转时，也出现了汽车车身严重摇晃的现象。鉴于这一实际，我们将改善ac—400型水泥车台上沃尔沃柴油机的配制，以提高设备完好率3个百分点，并使发动机运转平稳，充分发挥新型沃尔沃柴油机的节能优势，达到节能降耗的目的。

2、关于北建rh—6lc履带板螺丝的改进。在车辆运行中，北建的行走系统连接履带板和链轨的螺丝过细，致使强度和刚度达不到使用要求，出现了履带板松、旷、掉的现象。在工作中支重轮在某种程度上也受到一定的影响，机车出现脱轨的现象也时有发生。为确保机车的正常运行，我们将对北建rh—6lc履带板螺丝进行改进，加工一批刚度和强度适合的螺丝，以达到提高履带的使用寿命，减少机车的维修频率、降低成本的目的。

技术监督年度总结篇五

1. 扎实做好特种设备安全工作。根据《xx县20xx年度综治维稳(平安建设)工作目标管理责任书》要求，及时成立了综治维稳工作领导小组，认真落实责任制，全面摸排和全力化解可能引发的安全矛盾纠纷。加强特种设备日常监察力度，开展电梯、压力容器专项检查，确保我县特种设备安全平稳运行。

2. 切实抓好单位内部安保工作。在清明、五一等重大节假日期间，领导带头值班，定期不定期对办公场所防火防盗开展安全隐患排查，发现隐患及时排除。

3. 大力加强行政执法工作。一方面加强干部职工的法制教育，组织广大干部职工认真学习了《产品质量法》、《标准化法》、《计量法》、《特种设备安全法》、《行政复议法》和《行政处罚法》等法律法规，不断增强干部职工法制观念、

法制意识，提高干部职工整体素质和依法行政能力和水平，形成遵纪守法、严于律己的良好氛围。同时充分利用“3.15消费者权益保护日”、“5.20世界计量日”、6月安全月以及计量惠民进社区、超市，农资打假等活动大力开展政策法规的宣传教育，初步形成了知法、懂法、守法、用法的良好氛围。

半年来，我局在综治维稳工作上取得较好成绩，但与县综治委的要求还存在一定差距，下一步，我局将进一步加大工作力度，采取更加强有力的措施，做好综治维稳各项工作。

技术监督年度总结篇六

20xx年运行部燃化中心在各级领导关怀、指导下，以及部门同事的大力支持下，燃化中心各位同事在工作中认真贯彻执行上级颁布的各项监督标准、规程和条例，学习和运用各项技术监督的新技术、新方法，较好的完成了各项技术监督、燃料进厂及环保工作。

1.1 20xx年全厂平均水汽品质合格率分别为98.62%、99.05%，除盐水合格率为xx0%[]主要影响原因为机组保养和停运后的初次启动过程中给水和凝结水ph值有不合格情况。在机组大修后的初次启动过程中，给水和炉水铁含量有超标的情况。

1.2 20xx年化学水处理设备投入率为xx0%[]本年度分别对#2反渗透各进行一次化学在线清洗，清洗后基本上保证了设备初次投运前的水平。

1.3 全年透平、变压器油、汽轮机油质合格率分别为xx0%[]xx0%[]xx0%[]针对eh油在使用出现的酸值、水份偏高的问题加强跟踪分析。

2.1做好运行机组水汽品质监督和炉内水处理工作，严格控制

机组启动时水汽质量标准，做好凝汽器铜管查漏和蒸汽回收工作。全年累计常规化验检测项目1850次，水质查定（全分析）保证2次/月，同时和惠州特种设备检测中心合作，保证1次/月锅炉水质分析。提供水质分析报告。

2.2 坚持对大宗水处理材料验收和监督，杜绝不合格药品进入厂内。

2.3 做好对原水预处理工作，全年对循环冷却水水质分析全次数为38次，每天对浊度、电导率等常规项目进行化验。

2.4 全年对燃机内冷水进行2次化验，特别是针对#2燃机内冷水pH偏低的问题进行了分析和检查并进行了排故，及时调整加药，保证水质合格。

2.5 针对燃机电厂起停频繁的特点，对于停用时间较短（在一周内）的采用保持压力湿法保养，对于停用时间在十天左右的采用氨法保养，对于时间在十天以上一个月以内的采用氨—联氨湿法保养。对于停用时间在一月以上或者需要进行放水检修的采用纯十八胺干法保养。20xx年共采取湿法保养1次/套机组，干法保养1次/套机组。

3.1 透平油监督

汽机油质监督和处理，并且始终坚持大修机组油系统化学人员验收签字制度，保证了机组油质合格率。做好汽轮机运行与检修过程中的油质化学监督与油质防劣工作。配合机组的大修，完成了机组更换新透平油监督及透平油质的过滤处理工作。

3.2 eh油监督

坚持每月1次油酸值、外观检查，每两个月1次微水和颗粒度分析，坚持对eh油在线过滤处理，及时准确的向相关专业提

供油质分析报告和处理意见。

每半年一次主变压器油质普查和气相色谱分析工作。完成了高厂变绝缘油油质的常规分析。严格执行油质监督规定，严把新油质量关，不合格油杜绝进厂。配合电气技术专业人员监测新油。

4.1 按规定对进厂轻油、重油进行化验分析和热值分析。全年做油质全分析次数为89次，在油车到厂后进行每车取样分析，检查明水等，并对部分油车进行抽样化验。对于金属超标、粘度超标以及含明水的油车采取拒卸返回处理□20xx年进油量为15.30万吨。发现有问题的油车6次，因轻油指标不合格拒收轻油300吨，重油不合格拒收3车次。

4.2 针对进油品质变化□20xx年修订了《燃油管理规定》，并根据油品市场的变化，修正了《燃油进油大纲及检验标准》，以适应油品变化的趋势。

4.3 20xx年重油主要为渣油调和油油，钒含量变化大，9月份机端钒含量曾超过40ppm□机端抑钒剂加注量控制较困难，目前坚持每周一次机端镁钒比实测试验，保证极端镁钒比实际加注率在3.0—3.3之间。

5.1 20xx年电厂被列入惠州市重点污染源国控企业，同时也是南方电网12万以上机组的环境监督员试点单位□20xx年较好的完成了环保各项任务。按规定每季度定期采样分析回用水的ph值、悬浮物□cod□并对烟气粉尘进行检测，严格控制进行油品含硫量。全年未出现环保投诉事件。

5.2 同时积极推进烟气在线监测技改项目的进展□20xx年完成烟气在线监测系统的招投标前期工作，预计20xx年初可以实施。

6.1 积极摸索，完成了实验室重油离心分离实验，模拟静电处理，更严格的控制进油品质。

6.2 对机械加速澄清池底部排泥管进行改造，解决了排污管道堵塞的问题，节省了清理成本。

6.3 燃化中心重视技术培训和学习，20xx年重新修编油区和生产现场技术及安全管理资料，完成了部分化学应急预案的汇编，通过考试现场问答等方式，提高了人员的整体素质。

7.1 正在使用的化验室水汽品质分析仪表和在线化学分析仪表，已经无法保证和满足机组运行时水、汽品质化学分析与化学技术监督工作的要求，已经影响和制约着化学技术监督工作的发展与分析水平的提高。主要表现为：化验室分析仪表的分析准确率可信程度低，仪表的日常维护与故障修理也无法得到保障；在线化学分析仪表除电导率可用外，其它表计基本上不可投运；在线钠离子等分析仪表，无法起到指导生产运行与分析监督的作用。因此，加强和充实化学分析仪表检修维护的力量是当务之急，更新和改造现有的在化学分析仪表，是提升化学技术监督与化学监测分析水平、保证机组安全健康运行的关键。

7.2 目前我厂对循环冷却水的监督比较薄弱，主要是由于实验室实验仪器限制和药剂提供厂家售后服务相对较差，导致循环水水质不稳定，冷却塔长时间运行，填料及冷却塔壁结垢污堵情况较严重，如果条件许可建议进行在线清洗。

8.1 加强水汽品质的监督，特别停炉后首次启动的水汽品质监督，严格按有关制度和条例来控制水汽指标。

8.2 加强汽轮机油、eh油、变压器油及其它油质的监督，有超标情况时立即与有关专业技术人员联系处理，并向有关领导报告，督促其有关设备的技术改造。

7.3加强化学在线仪表的投运工作，对部分仪器进行整体效验和更换，保证在线表的投入率，对实验室其他进行进行统一的保养和定检工作。

8.4 做好停炉保养工作。

8.5 我厂20xx年被列入惠州市重点污染源国控企业名单，环保工作是电厂工作的重中之重，按照上级环保部门要求做好相关的资料报表上报工作，尽快完成烟气在线监测系统。

8.6 加强对人员的培训，保证20xx年燃化中心双岗率达到95%以上，同时，实验室化验员要做到持证上岗。

8.7完善化学监督技术资料，聘请有资质专业人员对我厂化学方面进行指导。