

2023年电子装配实训总结(汇总9篇)

总结是对某一特定时间段内的学习和工作生活等表现情况加以回顾和分析的一种书面材料，它能够使头脑更加清醒，目标更加明确，让我们一起来学习写总结吧。那关于总结格式是怎样的呢？而个人总结又该怎么写呢？那么下面我就给大家讲一讲总结怎么写才比较好，我们一起来看一看吧。

电子装配实训总结篇一

电工电子实习是我进入大学二年级后的第一个实习，当然，在大一的时候，我进行过金工实习的训练，虽然对于实习我有一定的认知和了解，也有一定的经验，但是，在进行电工电子实习的时候，还是难免会犯一些错误，电子实习心得体会。

不过，好在我不是一个人在战斗，在我们2021级电气14班所有同学的相互帮助和相互鼓励下，我们克服了许多困难，也解决了不少问题。从这前后加起来相当于9天的电工电子实习中，我所学到和收获的，不仅仅是收音机的工作原理和架构组成，还有如何分析处理解决问题的能力，当然，我所在的班级也在这次的实习过程中也变得更加团结和友爱了。

1. 我对电子技术有了更直接的认识，对放大和整流电路也有了更全面的了解，虽然曾经也自己拆装过简单的单管收音机，但与这次的相比，无论从原理还是实际操作上来讲都是不能相比的。
2. 对焊接程序也有了更清晰的认识，也更熟悉了焊接的方法技巧。
3. 对问题的分析处理能力有了很大的进步，由于一开始的盲目行动，我犯了很多低级的错误，比如一开始居然把元件焊

在了印制板的反面，先焊了集成块等等。随着实习的进行，我深刻体会到了事前分析规划的重要性，相信这是没有进行过这种实践活动的人所体会不到的。

4. 对电子产品的调试纠错有了更多的经验。我的收音机制作真的可谓命途多舛，从第一次接通电源它一点反应都没有，到最后可以收听多个频道的广播，我进行了多天的调试和纠错，在仔细检查每一个焊点，分析电路板的接线后，最终才完美解决了问题。

5. 对团队合作的意识培养起到了很大的帮助，虽然抓烙铁的是一只手，可是后面有许多个头脑在指挥和支持着，大家一起分析电路图，一起解决我们面前的每一个难题。也使班上同学之间的友谊更加深刻，班级更加团结了！

电子装配实训总结篇二

“到了这里，你们就不再是哪个学校的学生了，而是本公司的正式员工了，工作要认真努力，为公司争取更多的利益。。。”吴主管的这些开场白，深深地提醒着我们不再和学校一样了。在这里，需要我們用自己的双手和智慧，学到更多的东西，亲身体验社会。

20xx年暑假实习，本次实习是在大学中的一个很重要的实习课，和班里的14个同学一起来到了浙江飞旭电子有限公司，进行了为期两个月的暑期实习活动。

结束了一学期的课程之后，紧接着的6月1号儿童节，我们就开始了暑期实习生涯。早上7：30左右，经过半小时的颠簸，来到金盛工业园区，行政部孙小姐的热情接待，吴主管的严肃专业，装饰简单大方的场区，相对齐全的电子设施，这是第一天的大致印象。刚开始，我们还不是很了解这个公司的流程是怎样的，所以由吴主管带领我们大致参观了一下整个

车间，再给我们分了一下工，开始了正式的工作。

在听过吴主管认真的讲解跟实际操作后，终于有了机会穿好工作服，戴上防静电手套，拿好口罩。一切就绪，准备动工咯。大多数人组成了一条流水线，少数被分到了调试线跟插件线，而我就是其中的一个。插件——顾名思义就是把各种元器件安插到电路板正确的位子。一开始还很不适应，有很多元器件都是在学校没有见过的，根本就叫不出它们的名称，也不知道放置在哪个位子才算正确，有时会盲目地跟从，导致全部错乱。但慢慢地，接触得多了也就熟悉起来了常用电子元器件的类别、型号、规格、性能及其使用范围，能查阅有关的电子元器件图书，在这里认识了更多的元器件。

过了几天，我来到了焊接的流水线上，学了焊接usb接口，虽然是个小东西，但正因为它的体积小，所以就更难焊了。影响焊接质量主要取决于焊接工具、助焊剂、焊料和焊接技术。对焊接工具、助焊剂、焊料这样的物品我们是没任何办法的，唯一可以改善的就是我们的焊接技术，所以焊接技术就直接决定了我们实习的成败。经过老员工的耐心教导，直接将电烙铁预热，后上锡，以达到最佳焊接效果。虽然第一天下来，那个焊的水平实在是不敢恭维，但是我相信熟能生巧。大家都很努力，我也要很努力，大家都没有放弃，我当然也不会放弃。我有目标。我相信坚持就是胜利。不过这可要多谢几位组长的耐心指导，谢谢同学们的帮助。

接着我学会了怎么用电脑里的相关软件系统，去测试我们平时做的电路板是否有问题，问题出在哪里，是否能补救，要采取怎样的措施才能补救回来等一系列的问题。

由于电路板很脆弱，所以一旦调试过的好的电路板，就会用塑料泡沫袋包装起来，再送到组装车间里面。这个过程要相当注意，一不小心就会把好的电路板给磕坏了，造成前面做的都是无用功。

到了组装车间，就差不多接近半成品了，经过外壳和内部件的组装，加上内部系统，就是一个成品了，我就负责贴一些标签之类的，做些后续工作。

在这里，我们学习识别简单的电子元器件与电路图，基本掌握手工电烙铁的焊接技术，能够独立地完成简单电子产品的安装与焊接，熟悉电子产品的安装工艺的生产流程，能够正确识别和选用常用的电子器件，并且能够熟练使用普通万用表和数字万用表。了解电子产品的焊接、调试与维修方法。运用到了很多实习器材：电烙铁、助焊剂、焊料、各种元器件、刷子、洗板水、调试用的电脑、普通万用表和数字万用表等等。

本次实习就是要我们对电子元器件的识别，相应工具的操作，相关仪器的使用，电子设备制作、装调的全过程，掌握查找及排除电子电路故障的常用方法有个更加详实的体验，不能在面对这样的东西时还像以前那样一筹莫展。有助于我们对理论知识的理解，帮助我们学习专业知识，打好日后深入学习电子技术基础。同时实习使我获得了电子产品的实际生产知识和装配技能，培养理论联系实际的能力，提高分析问题和解决问题的能力，增强独立工作的能力。同时也培养同学之间的团队合作、共同探讨、共同前进的精神。

实习课程虽然结束了，但学习还没结束，我知道作为信息时代的大学生，仅会操作鼠标是不够的，基本的动手能力是一切工作和创造的基础和必要条件。

通过这整个暑期实习活动，我收获了很多：一伙志同道合的朋友，一些学校里学不到的知识，一段难忘的经历。在这段日子里，我也学会了很多，比如独立坚强：一直以来自己都是生活在父母的庇佑下，最远也只是来到杭州这个邻近城市读书，这次是一个人真正地体验生活。我也学会了简单：每天都穿梭在垃圾街，学校、公司两点一线、特别单纯的生活，我却很充实。充实，因为自己是被需要的；充实，因为自己对

知识的渴望;充实, 因为我和我的伙伴一起共进步。

最后, 我想感谢这次暑期实习, 给了我一次锻炼的机会, 了解自身, 了解他人的机会, 给了我一次付出也是获得的机会。

实习, 的确是让我认清楚自己还存在着很多的不足, 我将会努力地去改进, 为以后的工作打好基础。

电子装配实训总结篇三

同学们好:

为期一周的超外差式收音机装配实训已经结束了。我们通过对一台调幅收音机的读图、安装、焊接及调试, 了解了通信信号的调制、发送、接收和解调的过程, 了解了电子产品的装配过程; 掌握了电子元器件的识别及质量检验方法和整机的装配工艺; 培养了较强的动手能力及严谨的工作作风, 为我们本专业的后续课程打下了坚实的基础。今天我们在这里座谈, 目的是总结这次实训的经验和教训, 分享大家在这次实验中收获, 了解大家对我们这次实验课教学过程的意见和建议。在同学们发言之前, 我先站在指导老师的位置上, 对这次实验课做一个总结, 并对同学们提出建议。

这次实训课程我们要求同学们完成的任务是: 在老师的指导下分析并读懂收音机电路图, 对照电原理图看懂接线电路图, 认识电路图上的符号, 并与实物相对照, 根据技术指标测试各元器件的主要参数, 认真细心地安装焊接, 按照技术要求进行调试。实训步骤和进度是: 按材料清单清点检测全套零件, 记录检测数据, 0.5天; 元器件安装焊接前处理, 完成低放电路的安装调试, 1天; 完成中放电路和检波电路的安装调试, 1天; 完成输入电路和变频电路的安装调试, 1天; 处理故障, 完成整机统调, 1.5天。

早在实训课开始之前，我们编印了《超外差式收音机组装调试实训指导书》并分发给大家，要求大家认真阅读，初步掌握收音机电路结构、信号流程和电路原理，经抽查了解到：多数同学能够完成任务并初步熟悉了收音机电路，但也有少数同学可能因为不会自学而没有完成这个任务，实训课开始后，虽然我们另外抽时间对收音机进行了统一讲解，但也有几个同学可能至今也未能完全弄懂收音机电路原理，这对收音机的故障维修造成了一定影响，希望这些同学下来后能和同学们或者和我一起交流，补上这一课，因为我们的电路实验，必须要用理论来指导，否则收不到应有的效果。

在实验过程中，大多数同学能够按照要求进行操作，整个过程有条有理，安装效果相对较好。而很多同学则没有按照要求进行，暴露出这样一些问题：忽略了对变压器引脚的测试，造成安装后变压器原副边引脚错位；还有的同学在焊接之前，把很多元件都插到电路板上，造成元件引脚林立，给烙铁焊接带来不便；忽视高频线圈引线易折断的警告，造成引线折断；其它一些本来可以避免的事故就不一一列举，希望同学们引以为戒。

但有一点必须指出来的是：个别同学不愿意独立地解决实验中遇到的问题，不是自己对照电路和原理去解决故障，而是把问题交给老师或同学。当然，要同学们在短短的一周内，解决所有的故障，显然是过高的要求，但我希望同学们在以后的学习中，一定要注重电路原理的分析理解，并注重原理的逆向分析，即注重单元电路和元器件损坏后对整个电路的影响，这对我们掌握电路原理和解决电路故障是关键的一环。

同学们，但我们听到自己“制造”的收音机发出清脆悦耳的声音时，我和你们的心情一样，充满了成就感，但我们安装调试的过程才是我们真正值得骄傲的成绩，无论成败得失，这个过程都值得我们回味和珍惜，祝愿这个过程为我们学习后续课程开辟一条宽阔的大道。

电子装配实训总结篇四

顶岗实习是我们大学期间的最重要的一门课程，经过实习我深刻地体会到了社会与学校的区别。经过在公司的实习体验到了做为一个社会人的职责和义务。在顶岗实习中不断充实自我，锻炼自身各方面本事，进而逐步融入社会，开始从学校生活进入社会生活，更好更快地适应岗位要求，做好从学生族到上班族的过渡，为彻底成为一名社会人打好了基矗争取做好社会的一份子，为建设社会尽一份力量。

很多在课堂上根本就学不到的知识，受益非浅。

保定长城内燃机制造有限公司成立于20xx年5月，是长城汽车股份有限公司生产轻型汽车发动机的全资子公司。公司位于保定市定兴县，占地面积400余亩，现有员工1800余人，现总资产6亿元。公司主导产品为gw2□8tc□gw2□8tci□gw2□5tci柴油机和gw491qe汽油机。产品除搭载长城系列汽车外，还为厦门金龙、天汽美亚、常州东风、金龙联合、南海福迪、天马、大迪等十几家整车厂配套，目前年生产本事20万台□20xx年始，公司为扩大规模，把握关键零部件的产品主动权，投资近3亿元进行了二、三期扩建，项目主要包括6万平方米的生产车间和铸造车间、技术中心、试验室、体育馆和职工公寓等。其中产品试验室投资5000万元引进奥地利avl公司及国内先进的测试设备，可进行发动机及零部件性能试验、可靠性试验、气道试验、整车排放试验；精密测量室投资近20xx万元，引进国外先进的圆度仪、三坐标、粗糙度仪等设备，有效保证了整机质量。

我们学的专业是汽车检车与维修，来长城工作还算是对口，公司主要生产的是汽车发动机，正是大学里所学的课程，所以对发动机还是比较了解的，但公司有规定来这工作必须从基层做起，所以我理所当然的就被分配到了生产车间，幸运的是我被分到了车间技术组，成为了车间的一名技术员。

我被分配到装配车间后，首先要理解安全知识的培训，培训合格后才能正式的上岗。进入车间后我了解到装配车间生产流程。装配车间大体分三大部分：清洗、总装和磨试。

清洗，清洗发动机的各个零部件，保证发动机的清洁度，给缸体打号刻字、给缸体喷漆，最终把缸体和清洗好的零部件送到总装车间。

总装，总装车间是无尘车间。分四个组，四个组的分工不一样。一组是分装区，主要包括标件区和组装汽、柴油机的缸盖；二组主要装曲轴、碗型塞、机油泵、连杆、活塞、油底壳等；三组主要装配飞轮、压盘、凸轮轴、正时链轮、齿轮室盖、减震皮带轮、缸盖、水泵皮带轮等；四组主要装配发动机的附件，如进排气软管、发电机、发电机线束、各种传感器、皮带、燃油分配器、缸线、中冷器、涡轮增压器等。

磨试，主要检查发动机是否漏气、漏水、漏油，还有是否有异响的等资料，其中汽油机磨试8分钟，柴油机磨试14分钟，在这期间内未检查出问题经检验判定合格后入库。

刚到车间感觉这的环境很陌生但又很新奇，琳琅满目的扳手整整齐齐的挂在生产线的两侧，每个员工都在有条不紊的工作着，其中的力量吸引着我让我对此产生好奇，原先发动机就是这样被生产出来的埃经过安全教育培训后我被分到了中线品质门，主要负责检查发动机的品质是否良好。具体说来汽油机检查十六个项目，柴油机检查二十一个项目。发动机是否合格我肩负的很大的职责，我的职责就是截留问题，将不良品及时发现然后及时处理，不能让不良品流出。经过半个多月的初期管理我最终掌握了此项技能并且在今后的工作中截留了不少问题，最最重要的是我了解了发动机的结构，我为此感到很自豪。

由于我们组内要调走两个职员，车间技术组内很多工作需要交接，我理所当然的就被调离原岗位，接任新的工作任务。

自从那时起至今我一向协助技术主管工作，管理品质方面的问题。自从换新工作以后工作量日渐增多，压力也越来越大，不仅仅要管理车间的品质门的日常工作，还要和外面的领导打交道。经过几个月的锻炼我的业务水平逐步得到了提高，最主要的是我的沟通本事有了很大的长进，随之工作压力逐渐减小，信心不断增强。

第一是要真诚：你能够伪装你的面孔你的心，但绝不能够忽略真诚的力量。第一天到公司时，心里不可避免有些疑惑：应当去怎样做啊，要去干些什么呢等等。我总觉得，一些东西被我们忽略了，比如轻轻的一声问候，但它却表达了对同事对朋友的尊重关心，也让他人感觉到被重视与被关心。仅仅几天的时间，我就和同事们打成一片，很好的跟他们交流沟通学习，我想，应当是我的真诚，换得了他们的信任。

第二是沟通：要想在短暂的实习时间内，尽可能多的学一些东西，这就需要跟同事们有很好的沟通，加深彼此的了解，刚到公司时，大家并不了解你的工作学习本事，不清楚你会做那些工作，不清楚你想了解的知识，所以跟同事们很好的沟通是很必要的。同时我觉得这也是我们将来走上社会的一把不可缺少的钥匙。

第三是激一情与耐心：要有激一情，耐心的去不断的学习，提高自我的专业水平。这项工作我深深地感觉到没有激一情与耐心是做不好的。

第四是细心负责和基本的专业素养：细心负责是做好每一件事情所必备的基本素质，基本的专业素养是前提。在公司的时候经常有同事都会告诉我，做事应当认真负责，做每一件事，不做就不做，但你要做，就要做好它，这才是真的有专业素养！

第五是讲究条理：如果你不想让自我在紧急的时候手忙脚乱，就要养成讲究条理性的好习惯。

经过在保定长城内燃机制造有限公司的顶岗实习，我深深的感觉到我们在学校学习的那些知识远远不够。刚毕业的大学生往往会觉得毕业了，告别了学校生活再也不用学习了。可是在顶岗实习过程中，我才发现学校里我所学习的那些知识，学得再好可是是书本上的东西，真正到了实际工作中相差太远了。我们在学校中学习的，事实上真正重要的是那种自主学习的方法，所学习的是再学习实际东西的一些学习工具，更重要的还有做人的道理。学校里我们要学会做人，才能更好的学做学问。在工作中，一切都是新的，都要从零开始。我很深刻的体会到，学无止境。我们要想在这个社会上很好的立足是需要不断的学习，不断的充实自己才行的。否则，在当今竞争如此激烈的社会，我们就将被淘汰。

我认识到在社会这个大环境下为人处事是需要变通的，社会上没有人会包容我们的脾气，在毕业顶岗实习过程中，我学习到了不少这方面的经验。

经过顶岗实习，自我在工作中的经验还是欠缺很多，需要自我学习的地方也有很多很多，在处理问题的时候，感觉自我还是不够沉稳，因知识面的狭窄，限制了自我的一些说辞。我反思了自我在学校期间的学习情景。我感觉自我对于知识的学习太表面化了，没有深入的理解，而事实上，与实际根本没有结合起来，知识只停留在书本上。我个人也觉得我们学校能够在专业课程的教授方面，多结合下具体工作中所需要的，与实际联系更加紧密些，同学在毕业后学习到更多真正工作中能够用得到的东西。最终，期望我们的学校越办越好，为社会培养更多的人才。实习是大学进入社会前理论与实际结合的最好的锻炼机会，也是大学生到从业者一个十分好的过度阶段，更是大学生培养自身工作本事的磨刀石，作为一名刚刚从学校毕业的大学生，能否在实习过程中掌握好实习资料，培养好工作本事，显的尤为重要。半年里，我严格按照厂人事部下发的顶岗实习大纲，认真研读，逐一学习，在思想行动上，努力做到想实习，会实习，实好习，把培养工作本事，提高自身素质作为己任，圆满的完成了本阶段实

习任务。

(1) 继续坚持现有的努力拼搏，敢于争先，吃苦耐劳，扎实稳重的作风；

(3) 要努力学习，全面强化自我的知识，对自我的专业知识，做到了然于胸，不断提高自我。继续巩固现有的成绩，对已经学到的知识要经常性的复习回顾总结。

(4) 加强思想学习，主动与领导沟通，努力提高思想水平。思想是人的灵魂，是人的内在力，要想把实习任务完成好，首先要把思想调整好。我主动与领导进行了沟通，在领导的尊尊教导下，我对实习有了更为深层次的理解，更明确了我的工作目标，在思想上使我对未来的工作有了新的认识，在行动上使我对未来人生有了新的规划。

(5) 注重联系实际，理论与实践相结合，努力提高实习质量。

(6) 是热爱实习岗位，进取承担岗位职责，不断提升实习效率。爱岗才能敬业，热爱实习岗位才能完成好实习任务。在实习过程中，我努力培养自我对实习岗位的热情，珍惜在岗位上的每一分钟，努力学习岗位上的相关知识，进取承担岗位上的职责义务，努力做到能够独立顶岗，能够独立完成岗位上的相关操作，对岗位技能知识做到懂，会，做。

我明白，我的工作刚刚开始，这只是我人生中一个奋斗的起点，我也相信自我必须会以更加饱满的热情和决心投入到未来的工作当中去，相信自我必须能交出更加满意的答卷，相信自我必须能演绎出自我的精彩。

总而言之，此次顶岗实习的机会来之不易，工作的经历也来之不易，也相信此次实习会令我终身受益。

电子装配实训总结篇五

现象说明：该电路板基本成功，线路连接完好，并且led指示灯能够正常发光，但是万用表不能得到正确的输出电压。

实训项目二：自动脉冲计数器

现象说明：该电路板能够正常工作，经检测，连接5v电压后，数码管能够正常显示数字，并且每来一个脉冲，数码管显示的数字加一，当加到数字九时，此时若再来一个脉冲，数码管又显示为零。我们可以通过调节滑动变阻器来改变产生脉冲的周期，得到一个合适的时间，以便我们更好的查看数码管上数字的变化。

实训项目三：八路数字抢答器

现象说明：连接5v电压后，若控制开关打到清除端，数码管没有显示，按下按钮，数码管仍无任何显示。若控制开关打到开始端，按下按钮，数码管可以显示相应的部分数字，能够实现部分功能。该线路板未能完全成功。

一、实训项目

- 1、电子元器件的识别与检测
- 2、实验模版的组装与焊接
- 3、直流稳压电源
- 4、自动脉冲计数器
- 5、八路数字抢答器

二、实训目的

- 1、熟悉桥式整流器的作用以及三端集成稳压器的使用方法和直流稳压电源的制作方法。
- 2、熟悉555时基电路和数码管和译码器的应用以及计数器的应用。
- 3、掌握编码器和r-s触发器的应用。
- 4、练习焊接技术。

三、实训内容

(一) 直流稳压电源

- 1、检查实训器件是否完好，数量是否正确。
- 2、研究电路原理图：

本项目电路的工作原理是：采用ac220v输入，双ac12v输出变压器进行降压，然后经整流桥进行整流，整流后的直流电经电容滤波后送给三端集成稳压器，三端集成稳压器输出稳定电压，从而得到直流稳压电源。

3、器件综合布局

- 4、焊接元器件，连接电路，焊接元器件时要对照原理图，不能错接线或漏接线。

5、电路调试

- (2) 测试输出电压，看看是不是dc5v和dc12v□

(二) 自动脉冲计数器

1、检查实训器材

2、研究电路原理图

(1) 脉冲产生电路。有555时基电路组成，脉冲周期 $t=0.7c$ ，通过调节电位器 r_p 可以调节产生脉冲的快慢，也就是调节了计数的快慢。

(2) 计数电路。本项目采用了中规模集成计数器74ls90，把 cp 和 q_0 相连就接成了十进制计数器，脉冲信号从 cp_0 端输入，并设置了清零控制端。

3、器材综合布局

4、焊接元器件，连接电路

5、电路的调试

(1) 焊接后先检查电路是否正确。然后在加上dc5v电源

(2) 74ls90先清零

(3) 然后打到计数端

(4) 在接通555时基电路的电源，看看数码管能否从0到9自动计数，然后自动重复从0到9。

(5) 自动计数成功之后，调节电位器 r_p 的阻值，看看计数的快慢是否有变化。

(6) 如果电路不能工作或不能正常工作要捉摸其中原因，从而提高分析问题和处理问题的能力。

(三) 八路数字抢答器

1、检查实训器材

2、研究电路原理图

本项目电路的工作原理是：本电路主要分为四个部分，分别是开关量输入电路、编码电路、锁存电路与译码显示电路。本电路能完成八位选手的抢答功能即开始抢答后，当选手按动抢答键时，能显示选手的编号，同时能封锁输入电路禁止其他选手抢答。

3、器材综合布局

4、焊接元器件，连接电路。

5、电路调试

(1)焊接完成后应检查电路是否连接正确，再加上dc5v电源

(2)主持人手中的控制开关先打到清除端

(5)如果不成功分析问题和处理问题。

四、实训总结

两周的电子技术实训已经结束，通过这次实训，我们懂得了如何从理论走向实际，实践才是真知，此次实训我们要做的就是直流稳压电源、自动脉冲计数器和八路数字抢答器，这不仅是简单的元器件的拼装，还包含了多种知识和技能的训练，如电路图识图能力、元器件的功能识别与应用、器件的选型、安装焊接能力、万用表的使用等。给平时只学理论知识的我们有了很好的实践机会，让我们在自己动手的过程中逐渐掌握一些相关的知识，并且同时也提高了我们的动手能力，实训期间所学到的知识远比平时课堂上学到的知识更加深刻，通过实践让我们更透彻的明白了理论知识和平时容易

出错的地方。因此非常感谢学校给我们安排了这次实训课程，让我们有了更好的学习机会。

(1)准备焊接：清洁被焊元器件处的积尘污，焊接新的元器件时，应对元器件的引线镀锡。

(2)加热焊接：将沾有少许焊锡和松香的电烙铁头接触被焊元器件约几秒钟。

(3)清理焊接面：若所焊部分焊锡过多，可将焊烙铁头上的焊锡甩掉(注意不要烫伤皮肤，也不要甩到印刷电路板上!)

(4)检查焊点：看焊点是否圆润、光亮、牢固、是否与周围元器件连焊。

电路焊接完成后，紧接着zui为重要的是对焊接好的电路的测试，对于电路板的测试我们遇到了各种问题。电路的连接出错、元器件的管脚接错、出现短路现象等等，都需要用万用表一步步检测，经过一次又一次的反复修改和我们的坚持不懈的努力，终于熟悉了方法和掌握了技巧，同时也成功的完成了第一块电路板，当接通电源后，打开开关led灯亮，通过万用表测出输出电压，当时成功的喜悦，激励了我们，并且让我们更加有信心做好接下来的项目。因此实训的过程是经过我们一次次实践，反复探究，从而获得了更多的知识。

通过本次的实训课程，我学会了元器件的应用和电路板的焊接，是要理论为基础的。而实践操作是完成实验的关键，而创新能力决定了一个电路的价值。一个电路的焊接不是简单地按图操作，而是我们要通过器件参数的计算，需要我们的理论为基础。它考验了我们电路的基本操作，提高了我们的实践能力。总之，这次的电路焊接提高了我们对数电的理解和应用。

电子装配实训总结篇六

1、实习单位情景介绍

徐工筑路作为徐工集团工程机械股份有限公司的全资子公司，是筑路机械（平地机、稳定土拌和机、稳定土厂拌）养护机械（路面铣刨机、冷再生机、沥青洒布车、稀浆封层车、同步碎石封层车）两大类百余种产品的专业化工程机械生产企业。公司先后获得国家、省市颁发的高新技术企业、名优产品生产企业等荣誉称号，公司产品被广泛应用于高速公路、铁路、机场港口、矿山、水电能源、电信工程等基础设施的建设与养护。

徐工筑路20xx年实现营业收入10.32亿元，跨入集团十亿板块企业。平地机销量连续五年稳居行业首位，国内市场占有率超过40%，铣刨机、路拌国内市场占有率到达50%。

徐工平地机技术成熟，品种齐全，已构成gr100、gr135、gr165、gr180、gr200、gr215、gr260、gr300等系列化产品，产品均已经过ce认证，多次荣获江苏省名牌产品称号，超过30%以上的产品销往亚洲、欧洲、美洲、非洲等八十多个国家和地区。

公司率先研发出国内第一台大型铣刨机，打破大型铣刨机国际市场垄断，目前已经构成铣刨宽度0.35m、0.5m、1m、1.3m、2m等系列产品，并凭借卓越的性能比占据国内铣刨机行业第一位置。

xc300—xc800系列稳定土厂拌具有材料级配准确、拌和均匀、节省材料等优点，是理想的拌制稳定材料的工程机械机种。稳定土拌和机以xl210、xl230z、xl250为主打产品，连续多年在同行业中销量第一。路面冷再生机已构成包括xlz210、xlz250、xlz250h等系列化产品，是旧沥青路面升级

改造的梦想设备。

公司稀浆封层车在20世纪八十年代引进，为国内第一家技术引进产品，目前已批量生产。按照集团产业布局，公司发力于黑色路面养护机械的研发、生产，目前沥青洒布车已构成5立方、8立方、13立方系列产品。同步碎石封层车以12立方高配型和10立方经济型为主打产品。

在十二五期间，公司将在确保平地机产品到达世界先进水平，规模进入世界前列的同时，着力提升铣刨机、冷再生和成套道路养护设备的产业化规模，使之成为国际品牌强有力的竞争者，为国家公路建设供给更专业的设备和更优异的2服务。

2、实习岗位情景介绍

环境条件（温度、湿度、清洁度、照明、噪音、振动等），推行有利于控制清洁度、保证质量的干装配方式，零件必须在完成去毛刺，退磁，清洗，吹（烘）干等工序，并经检验合格后，才能入库。

在接下来的实习中，我逐渐掌握了几种装配方法。常用的装配方法有：完全互换装配法，选择装配法，调整装配法，和修补装配法。完全互换装配法：是装配尺寸链中的所有组成环的零件，按图纸规定的公差要求加工。装配时，不需要经过选择，修配和调整，装配起来就能到达规定的装配精度。完全互换法装配法的优点是：装配工作简单，生产率高，有利于组织流水生产，也容易解决备件供应问题，有利于维修工作。选择装配法：选择装配法是将尺寸链3中的组成环公差放大到经济可行的程度，然后选择适宜的零件进行装配，以保证规定的装配精度的方法。调整装配法：调整装配法，就是在装配时用改变产品中可调整零件的相对位置或选用适宜的调整件以到达装配精度的方法。修配装配法：修配装配法就是将尺寸链中各组成环零件的公差放大到经济可行的程度去制造。这样，在装配时封闭环上的累积误差必然超过规定

的公差。选择装配方法的实质，就是研究以何种方式来保证装配尺寸链封闭环的精度问题。

之后在工作实践中，师傅教了我轴类零件加工的技术要求，

1、尺寸精度轴类零件的主要表面常为两类，一类是与轴承的内圈配合的外圆轴颈，即支承轴颈，用于确定轴的位置并支承轴，尺寸精度要求较高，通常为it5~it7；另一类为与各类传动件配合的轴颈，即配合轴颈，其精度稍低，通常为it6~it9。

2、几何形状精度主要指轴颈表面、外圆锥面、锥孔等重要表面的圆度、圆柱度。其误差一般应限制在尺寸公差范围内，对于精密轴，需在零件图上另行规定其几何形状精度。3、相互位置精度包括内、外表面，重要轴面的同轴度、圆的径向跳动、重要端面对轴心线的垂直度、端面间的平行度等。

3、表面粗糙度轴的加工表面都有粗糙度的要求，一般根据加工的可能性和经济性来确定。

经过半年的实习时间，我学会了怎样确定定位基准，合理地选择定位基准，对于保证零件的尺寸和位置精度有着决定性的作用。由于该传动轴的几个主要配合表面（q、p、n、m）及轴肩面（h、g）对基准轴线a—b均有径向圆跳动和端面圆跳动的要求，它又是实心轴，所以应选择两端中心孔为基准，采用双顶尖装夹方法，以保证零件的技术要求。粗基准采用热轧圆钢的毛坯外圆。中心孔加工采用三爪自定心卡盘装夹热轧圆钢的毛坯外圆，车端面、钻中心孔。但必须注意，一般不能用毛坯外圆装夹两次钻两端中心孔，而应当以毛坯外圆作粗基准，先加工一个端面，钻中心孔，车出一端外圆；然后以已车过的外圆作基准，用三爪自定心卡盘装夹（有时在上工步已车外圆处搭中心架），车另一端面，钻中心孔。如此加工中心孔，才能保证两中心孔同轴。对精度要求较高的零件，其粗、精加工应分开，以保证零件的质量。对于装备的

一些前奏我做了如下的了解。加工精基准时定位用的粗基准，应能保证重要加工表面（主轴支承孔）的加工余量均匀；应保证装入箱体中的轴、齿轮等零件与箱体内壁各表面间有足够的间隙；应保证加工后的外表面与4不加工的内壁之间壁厚均匀以及定位、夹紧牢固可靠。为此，通常选择主轴孔和与主轴孔相距较远的一个轴孔作为粗基准。生产批量小时采用划线工序，生产批量较大时采用夹具，生产效率高，首先将工件放在11、9、7各支承上，并使箱体侧面紧靠支架8，端面紧靠挡销6，进行预定位。然后由压力油推动两短轴5伸入主轴孔中，每个短轴上的三个活动支承销4伸出并撑住主轴孔壁毛面，将工件抬起，离开11、9、7各支承面，此时主轴孔即为定位基准。为了限制工件绕两短轴的转动自由度，在工件抬起后，调节两个可调支承2，经过样板校正另一轴孔的位置，使箱体顶面基本成水平。再调节辅助支承10，使其与箱体底面接触，以增加加工顶面时箱体的刚度。最终由手柄3操纵两个压板1，插入箱体两端孔内压紧工件，加工即可开始。

产品，从原料加工到制成产品都是遵循必须的生产原理，经过一些主要设备及工艺流程来完成的。所以，在专业实习过程中，首先要了解其生产原理，弄清生产的工艺流程和主要设备的构造及操作。其次，在专业人员指导下，经过实习过程见习产品的设计、生产及开发等环节，初步培养我们得知识运用本事。

能够参加车间的实习培训学习，我感到十分的荣幸，短短的半年学习中我始终抱着认真、进取的态度参加每一天的学习，在这半年的培训学习中，我听了老员工的耐心讲解机械的构成及配件知识，也得到了相应的实践机会，也对平路机有了更进一步更具体的了解，更加坚定了我成为一名优秀的徐工人的信心跟决心。

首先经过在车间培训实习，与老员工的交流，聊天，了解了很多安全方面的知识，和厂规厂纪。安全生产是重中之重，一切都要在安全的基础上完成生产任务，之所以我们刚出厂

的第一天就重点培训了安全方面，了解了在以后的工作当中安全的重要性。在厂里工作，还要遵守厂里的规范纪律，俗话说的好没有规矩不成方圆，没有条条杠杠的规定是不行的。规定也更好的促进了工作的效率和减少了很多的冲突。这点我必须会做一名遵守厂规厂纪的好员工。第二点，理论与实践相结合，之前培训完安全培训的时候，对平路机的了解还是很浅的一个概括，甚至从来没有近距离接触过机械部件。

电子装配实训总结篇七

本人微电子制造工程专业素质

和个人能力得到了提高，完全符合×××大学对微电子制造工程专业学生的毕业要求。

在思想品德方面：在×××大学微电子制造工程专业就读期间自觉遵守《×××大学微电子制造工程专业学生行为准则》，尊敬师长，团结同学，关心集体。通过大学思政课学习，我学会用正确理论思想武装自己的头脑，树立了正确的人生观、世界观、价值观，使自己成为思想上过硬的微电子制造工程专业合格毕业生。

在微电子制造工程专业学习方面：本人认真学习微电子制造工程专业的每一门功课，积极参加微电子制造工程专业相关实践活动和微电子制造工程专业毕业实习，并顺利通过考核。平时，我关注当前微电子制造工程专业发展，及时掌握微电子制造工程专业最新科研情况，使自身的微电子制造工程素养与时俱进。此外，我还参加微电子制造工程专业相关资格考试××××（列举自己获得的微电子制造工程专业证书）。从大一入学时对微电子制造工程专业的懵懂到如今对整个微电子制造工程专业行业发展的了解，我已经完全具备了微电子制造工程专业毕业应有的条件。

班同学营造了良好的学习氛围。在微电子制造工程专业同学

们的共同努力下，我们班级获得××××××××××××（列举微电子制造工程班级和个人荣誉）。

我相信天生我材必有用。作为即将毕业微电子制造工程专业的大学生，×××大学的四年熏陶，使我拥有深厚的微电子制造工程专业知识，我将以坚强的信念、蓬勃的热情、高度的自我责任感去迎接人生新的阶段。

电子装配实训总结篇八

1[b2b]这次的实习我们是从b2b的交易平台开始的，这个交易平台也是最烦琐的，又很多的事情要去做，才能够达到交易的成功。

首先是在学校的电子商务实训平台上进行学生注册。成功注册了用户后，登陆开始真正进入b2b的交易平台。当然我们实习的都是虚拟的交易平台，就需要我们自己去到后台审核自己的身份。身份和信用度确认后，卖方可以发布自己的商品到交易。

买家登陆b2b交易平台，目的就是要买到货真价实的商品，双方都是以企业的身份，购买的产品都是大批量的，需要产生交易凭证，高的企业，不会让买家产生多大的风险，不致产生付款后不发货的情况[b2b]的交易方式下，卖家需要到物流公司选择以什么方式托运商品，买家需要凭着交易凭证到物流公司去提货，交易过程中，物流公司起到了不可替代的作用。买卖双方的转帐、存款等都需要涉及到网上银行这个中介，在现实的网上交易平台中，题。

2[b2c]这次实习操作的第二个内容便就是企业和个人的交易平台，卖家只有在购买了商品后，才能在b2c平台上发布商品，所以没有搞好b2c的交易，当自己在b2b的交易平台购买了一些商品后，就可在布商品注册、登陆，后就顺利发布商品，

由于是直接面对的是终端消费者，应该把自己公司的信誉和形象搞好，因为任何一个消费者都愿意购买信得过的公司和产品。买家在b2c交易中，有很多的选择空间，而且任何一个了一个容消费者收藏商品的购物车，方便消费者看到自己喜欢的商品时，时间购买。买家的权利显然增多了，可以对卖家进行评价和投诉，增加了买家的购买主动性。当然在这个环节，消费者是直接和企业进行购买，门的物流公司托运产品。网上银行是交易必不可少的，与b2c不同的是买家需要的是个人的帐户□3□c2c□与b2b□b2c相比，个人和个人的网上交易步骤更为简单明了，只要网上拥有合法身份和网上银行帐户，还有“认证中心”签发的数字证书基本上就可以在网上开店。在交易平台上，需要把b2b□b2c的操作完成后，买家在购买商品时虽然有更多的选择空间，品，买家不再是沉默的，可以对卖家的商品、信誉进行评价，大大掌握了交易的主动性。个人与个人的交易方式，商品比较单一，数量很少，基本上无需物流公司的介入，更多的是选择送货上门和邮寄方式来完成交易，买卖双方只要都开通了网上银行帐户即可进行交易汇款□c2c的交易。

实习班级： 市场营销本科0801

买家最大的担心就是要一个诚信度

成功地完成年

- 1、组织货源；包括实物、数字，虚拟产品和无形服务。
- 2、订单处理；企业对企业的模式要对订单的反应及时、准确、专业、避免订单处理不当的风险。
- 3、网上支付；
- 4、物流配送；就是企业能保证货物及时，准确地到达对方手中。

5、售后服务 B2B企业的售后服务要求很高，很专业，是整个服务的一个环节，这些流程对于企业之间来讲任何一个环节都至关重要。

电子商务作为一种高效率、低成本的新兴商务模式正在以爆发式的速度成长起来，电子商务现在已经普遍运用于各个角落。此次的实习内容是围绕我们在一个系统软件中选择一个项目产品进行经营，这项内容不仅为了帮助我们对电子商务从基础到全面深入的了解，也算是给我们的一个创业机会。在这个过程中，在校园内接触到真实的工作环境及工作过程，积累了工作经验，好的基础。

1、现有实训软件的不足

现有实训软件主要面临的问题是没有模拟商务环境。学校只提供了模拟软件，息和企业信息等关键数据，大量的信息都需要我们杜撰出来，以保证，远没有真实商品生动、吸引人，发布的产品信息连自己都懒得去浏览。学生兴趣全无，单凭教师强迫着去完成，效果往往很差。

现有软件是没有消费者的，也就是模拟市场中没有购买力，者。比起在线运营的免费电子商务平台，这种实训软件在功能上过于简单，时间就能完全了解，根本不需要一到四周去使用。另外，实训软件也存在界面单一、产品分类和产品信息少、用户易用性差、无专人维护等问题。

2、对电子商务模拟实训软件的要求

实训软件首先应能模拟现实电子商务环境，其次应能在短时间内完成交易，体系，能够判断学生们的工作孰优孰劣，简单说就是能根据学生的操作情况直接评分。另外，软件要具备良好的稳定性、用户易用性、可维护性。

实训需要从一个模拟的商务环境中开始，在该初始环境中，

自身的初始状态，如商品种类、销售额、库存数量、信誉度、处理图片及页面的技术水平、网络营销能力等。

教学软件要想达到应有的实训目的，必须要具备初始的产品、商务活动。

1、建立电子商务企业初始信息库。首先应存储若干企业信息，包括产品图片及介绍、销售情况、人力资源情况等。企业信息库可以供学生选择，或由教师指派，一旦确定下来，就是该学生所拥有的企业的初始状态，由此开展与其他同学所拥有企业的竞争。根据我校的实际情况，一个自然班为40人，以机房一般容纳80人来计算，企业数量在40—80比较合适。这样就能满足一个学生独立参与某一个电子商务企业的管理，而不必非要划分小组，更能检测出学生综合应用的能力。

2、建立消费者信息库。首先应存储若干不同个性特征的消费者，按他们的购买习惯划分成不同的消费群。消费者信息库供教师选择，教师可以随机选取消费者，也可以针对学生经营商品情况进行针对性的选择。选取出来的消费者构成模拟市场中的购买群体，学生不再担任购买者角色。从实训的本意来说也不需要训练学生的消费能力，这样学生能够一心一意担任好企业管理者这个角色。信息库中同一类型的消费者可以有多个名称，但拥有不同的姓名和性别，他们只会出现在企业产品的购物记录中。

3、建立例外事件库。可以设定某家企业的某类商品在某段时间特别受到欢迎，使其销售量大增。或者是不是有个亲戚自己开有工厂，可以拿到一手货源，这样就可以获得商品的溢价，赚取比其他企业更高的利润。例外事件还可以包括各种培训、差评、被用户投诉、发错了货、快递包裹遗失等，这些例外事件或将占用企业时间、影响后续商品的销售，或需要企业支付额外的培训及赔偿费用。

电子装配实训总结篇九

总结在一个时期、一个年度、一个阶段对学习和工作生活等情况加以回顾和分析的一种书面材料，它可以提升我们发现问题的能力，不如我们来制定一份总结吧。你所见过的总结应该是什么样的？以下是小编帮大家整理的电子钟装配大赛活动总结，希望对大家有所帮助。

1、在比赛前期，参赛选手都要进行相关专业的培训，然后经过初赛淘汰的形式进入决赛，这样使每位选手都能公平的接受培训与竞争；提前做好比赛需要的电子元件材料、工具及大赛当天需要的一切设备；提前通知好参赛选手的比赛时间，让其有足够的时间做好参赛准备。

2、在活动结束后，工作人员都能够坚持、积极清理现场，保持场地的清洁，及归还一切工具设备。总体上来看，后期工作是做的非常好的，值得表扬。希望能够继续保持，有始有终、认认真真的完成每一项工作任务。

3、由于本次活动是由我系团总支与学生分会一起联合举办的，因而通过本次大赛充分体现出选手、各部门工作人员之间的相互协作、相互配合的集体团结精神，也突出了和谐共赢的宗旨。

4、通过这次的技能竞赛，不仅向同学们展示了我系同学的技能实力，让我们更加的了解自己的专业知识，使我们能够更好的把握未来的工作方向；而且也充分展示了我系同学们的学习成果和专业技能水平，同时也促进了学院比技能、促成长的良好学风校风的形成。

1、在比赛当天中午布置完比赛场地后，由于大部分部员下午都有课，剩下一小部分没课的部员看守场地；也由于当天的天气有些许闷热，致使工作人员在比赛过程中显得特别的

累与疲倦。所以，希望在以后的活动中能够吸取教训，陈列出一份时间安排工作表，让每位工作人员在得到适当的休息时间后，仍能加倍精神去完成、协助活动的展开。

2、由于比赛前期的宣传工作做的不够到位，致使在比赛当天，我系各班同学不能够全都准时参加；提前安排好的考勤工作人员，基本上都能坚守自己的工作岗位，但很多同学在宣布比赛开始后就走了，由于无法制止同学们的擅自离开，致使大赛还没有结束，同学们都几乎走光了。

3、会场秩序混乱。在互动环节的过程中，有部分同学私自进入比赛场地，观看选手比赛，影响到选手，现场维持秩序的工作人员未能及时维护好秩序。希望工作人员在以后能够始终坚守好自己的工作岗位，同时协助其他的工作人员，一同维护秩序，让活动能够顺利开展。

4、由于两位主持人都是第一次主持这种大规模的活动，所以在活动刚开始的时候，主持人的表现有些许僵硬，但在接下来的活动中，就显得比较自然了，不至于出现非常冷清的场面，能够把气氛搞起来。希望主持人可以多加锻炼，提高自己的应变能力。

5、由于本次的活动是电子钟装配大赛，选手比赛用时比较长，且此次大赛本身也是比较枯燥的，因而没有更多别的系的同学前来观看，本系的同学也大都在比赛还未结束前就已经离场。所以，希望以后能够吸取教训，在比赛进行时，添加活动的娱乐性，工作人员也应互相帮助与合作。

6、在比赛前或比赛中，都出现一些突发事件。比如音响方面的问题，在比赛快要开始时，音响出问题了，导致需要赶时间去借过一台；在互动环节中，主持人在提问题，观众很难挺清楚问题等。因此，在以后的活动中，我们需要提前认真仔细做好检查设备的工作，注意各项细节问题，减少在活动进行时出现的突发事件。