

最新松岭区概况 学前教育实习报告(汇总5篇)

在当下这个社会中，报告的使用成为日常生活的常态，报告具有成文事后性的特点。报告的作用是帮助读者了解特定问题或情况，并提供解决方案或建议。下面是小编带来的优秀报告范文，希望大家能够喜欢!

松岭区概况 学前教育实习报告篇一

时间过的真快，四年的大学生活即将结束，我们最后的任务就是实习，这也是对我们过去所学理论能否很好的运用到实践中去的一个鉴定与考验。

一、实习前

大家怀着不同的心情等待实习的到来——“教孩子嘛，简单!”、“学了那么多的理论终于可以运用了。”、“怎么教啊?我该怎么做啊?”、“我教的孩子是什么样子的呢?”。这个时候，我有点兴奋、有点紧张、还有点期盼。因为我上了三年的幼儿师范，再加上四年来学习学前教育的理论，但是从未真正的接触过幼儿园的生活，我兴奋的是我终于可以把自己所学的理论运用一番了，我紧张的是我能否胜任在幼儿园的工作，我期盼的是我能够成功的完成任务。

二、见习阶段

20xx年x月号是实习的第一天，我被分到了x幼儿园，早就对这所部队幼儿园充满向往，这次有机会来到这里，我感到非常的高兴。第一天x园长十分亲切的给我们分班后又说了一下相关事宜，我们感到这所幼儿园的规格非常高，因为教育水平相对很高还有设施与规模也很先进。我在心里更加对这个幼儿园产生了好感。刚刚进入幼儿园，才知道原来在学校

里学到的知识一些理论的东西，缺乏实践经验。来到了幼儿园，面对新的环境，遇到新的挑战，我只能一切从头开始。我被分在中二班，班上有29个孩子，个个都在4—5岁之间。班里有3个老师，两名教养员，一名保育员。她们对我都很亲切，热情的为我介绍班里的具体工作，我也很快的融入进去，刚开始会有一些不适应，因为首先要进行两周的见习，也就是还不能带课，具体先做一些保育工作。老师一边工作一边跟我解释着幼儿园工作的琐碎，要非常的细心才能做好这个工作。作为一名幼儿园老师，最起码的不是有多高的知识水平，而是要有一颗爱心，要真正的爱每一个孩子，孩子很纯真他们能够感受到你的爱，这将会为以后的工作打下基础。在前两周的见习工作中，我的主要任务不但要熟悉幼儿园一日工作流程，还要做保育员的工作。因为要做到“教中有保，保中有教”，保育工作是基础。我所在的中二班的保育员已经在三十八军幼儿园工作了三十多年，虽然岁数比较大了，但是可以看出来她对孩子们的耐心从未减少过，她能很好的做到了保教结合，而且还获得了最佳保教结合奖，她爱中二班的每个孩子，同时，孩子们也很尊敬龚老师。中二班是一个美术特长班，姜老师是班长，她很有经验，她给我介绍了幼儿园一日流程后，我就开始了一天的工作了，从早上开始迎接孩子入园开始，孩子一到幼儿园就脱下来外罩，我帮他们叠整齐放在厨子里，还有的孩子生病，家长给孩子带了药老师必须作好记录，并按时给孩子吃药，并时刻观察这些孩子的病情状况。然后要去打热水，帮班里老师组织孩子吃早饭，因为是中班没有必要再喂他们，但是一定要维持好秩序，因为孩子在吃饭时打闹的话很容易将食物卡到食道里，所以要尤为注意进餐时间的秩序。孩子吃完饭后就该组织上课了，我在这个时间要打扫卫生，地面、窗台、小橱等等只要触手可及的地方不能有尘土和水渍。幼儿园的卫生严格早有耳闻，只是当你亲身体会的时候才会知道做一名幼儿教师是多么的不易，问及班里的老师有没有感到疲劳厌倦什么的，他们也只是笑笑说，习惯就好了。

因为是美术特长班，所以他们的画画水平比较高，令我吃惊

的是中班的孩子竟然能够画出那么漂亮的水粉画，感觉自己都做不到呢，真是让我实实在在的知道了他们的厉害，也可能是老师教学有方的缘故吧，无论是水彩还是水粉画，孩子们能够根据老师的要求认真的完成每副作品。我每天还有一个任务，就是把孩子们的作品放在作业区，每天下午家长接孩子时，第一件事情就是看自己孩子的作品，当然有的孩子画的不是很好，但是无论自己的孩子画的怎样，家长看到作品时都会很欣慰。我尽快地熟悉全班幼儿的姓名，熟悉幼儿园环境。在第一个星期，我已经可以非常自信的说出每位幼儿的名字了，这为我后期的实习打下了坚实的基础。

三、实习阶段

两周的见习过的很快，我熟悉了班里的工作流程，接下来就让我们抽时间讲课了，我认真制订详细的每日计划和课时计划。要提前三天将计划交给指导教师审阅，经同意后方可试教。这是园长的规定，在当时看来觉得很苛刻，但现在想起觉得非常可行，从自己拟出一份教案，到老师修改，再到自己完善，到最后的教具准备，起码也要三天时间，而且，提前交教案，也给自己留出了充分的准备时间。实习生必须精神饱满地组织幼儿一日活动，热爱幼儿，对幼儿全面负责。作为老师，如果不能以身作则又怎么能要求你的学生？比如晨间锻炼，老师一定要把手伸出来，如果进行活动老师不精神饱满，又怎样激发孩子的学习积极性？最重要的，它毕竟是孩子，对自己并不是非常了解，对自己的行为也不能做出正确的评估，所以老师必须肩负起保育员的重担，何时脱衣穿衣？何时开窗透气？何时需要消毒？何时不应哄闹？甚至就连洗手的方法也要一遍一遍的重声，并在旁边监督护理。在指导教师指导下，学习做家长工作。这点还是需要时间的磨练。但对于家长，我们要同样热情。实习后期，每位实习生组织半日活动。在我实习的第三个星期我开始带上午的半日活动，刚刚接触会很不上手，完全记不住下一环节是什么？几点进入？这时指导老师会从旁提醒，这样带了两三天，我已能有条理的独立带起上午的半日活动了，下一星期也顺利地进入了下

午活动。

在实习期间，感觉理想与现实的差距很大。当我写好一份教案，认真地在脑海模拟几次上课的流程和情景后，我以为那节课可以上的很好了，但事实却不是这样。上课时间的把握，各个步骤的衔接，幼儿情绪的调动，课堂秩序的维持等不确定的因素，对教师的组织能力和控制能力提出了比我想象中更高的要求。而这些也是我以后要注意和提高的方面。我把在实习期间的点点滴滴串联起来，在这样短暂的一个多月时间里，我的观念，我的心态，我的能力在逐渐地发生变化，从中也领悟到作为一个新教师，一定要戒骄戒躁，要时刻一种学习的态度来对待自己的工作，注重经验的积累，注重观察有经验的老师是如何上课的，并借鉴她们好的方面，不断提升自己的能力。这是一个成长的过程，也是必经的过程，如果自己的态度谦虚，观察仔细，吸收得当，那么，就一定能够取得进步，得到提高和发展。而且，新教师还应该注意建立教师的个人魅力和树立一个良好的形象。这就必须从自己的技能技巧、人格等方面下工夫。有些幼儿经常会这样说：“我喜欢某某老师，她唱歌可好听了！”“我喜欢某某老师，她跳舞可好看了！”等等。可见，拉近与幼儿的距离，建立自己的个人魅力，技能技巧也是一个很好的途径。

同时，教师还应该做到言而有信，说到做到，遵守诺言，不应该唬弄幼儿，只有尊重幼儿才能令幼儿尊重自己，树立良好的形象。有一位有经验的幼儿教师说：“在幼儿园里，教师树立形象要做到说一不二，对幼儿提出的要求要幼儿必须做到。当然这些要求不是过份的。例如，在活动中，有活动规则；在游戏中，有游戏规则，教师必须在细微处树立威信。如果在细微处不注意，那更不用说在别的地方了。树立威信不是让幼儿怕你，而是提出的要求必须遵守。”可见，在建立个人魅力和树立良好形象方面，要注意的是生活中的点滴和细微之处，要讲求原则和耐心，而不是靠几节成功的课，因为这并不是短时间内可以做到的。我终于要讲公开课了。我准备的是一节英语课，让孩子学习五官的英语单词，由于

前面已经有了上课的经验，孩子们也很熟悉我了，能够很好的配合，加上我准备的非常充分，有五官的图片，还有直观的教具，一节课下来并没有感觉到紧张，班里面的老师都说我上的很成功，教态也很好。

当然，毕竟还是实习生，有些细节我忘记了。不过这个过程就是我逐步成长的过程，我相信通过以后的学习，我会做的更好。四、感受高尔基说过：“谁不爱孩子，孩子就不爱他，只有爱孩子的人，才能教育孩子”。爱孩子是幼儿园教师应具备的美德，也是教师的天职，作为一名实习幼儿教师，当然更应该做到这一点。师爱比渊博的知识更重要。能够得到教师的关爱，是每个孩子最起码的心理需求，师爱对孩子的成长和进步有很大的推动作用。爱的力量是神奇的，它可以不断地挖掘，好似泉涌。因此，我总是毫不吝惜地将我的爱播洒给每一个孩子，让他们沐浴在爱的泉水中，愉快地学习、生活。爱孩子就要尊重孩子的人格，每个孩子都是一个独立的人，都有要求独立行动、独立自主的倾向。因此，教师必须以幼儿为本，决不能把自己的意志强加于孩子，要充分理解孩子、信任孩子、欣赏孩子，挖掘他们的闪光点，呵护他们的创造潜能。一滴水就是一个海洋，一个孩子就是一个世界。孩子越小，年龄差异就越大，我常常提醒自己要面向全体幼儿，落实“两个优先”“两个关注”，学会去观察了解孩子某一年龄阶段的一般特点，把握个体特点，才能在活动过程中及时解读幼儿，调整自己的教育行为，让活动真正适应并促进幼儿的发展。一个月的实习生活，使我更深刻地了解到了一个幼儿教师的工作；更深刻地了解和掌握了中班这一年龄阶段的幼儿的身心发展特点及其在保教工作方面与大班、小班幼儿的区别；同时也认识到了作为一个幼儿教师，除了做好幼儿的教育工作外，如何做好与保育员、其他教师及家长的合作、协调工作也具有同样重要的地位。以前我比较注重于对有关幼儿身心发展特点及国内外幼儿教育研究的理论学习，常常忽略了对幼儿生活常规的关注。这次在幼儿园实习第一次完整地观察了幼儿园一日的生活，发现其实训练幼儿的生活常规，培养他们的行为习惯及自理能力也是一项重要

的任务，一门值得重视的学问。

幼儿园的实习已经结束。回顾这些日子，我学到了许多幼儿园的实际操作经验，这为我以后的工作打下了坚实的基础，成为我珍视的宝贵财富。在这段时间里，我尝试了许多人生的不同际遇，它教会了我执着，坚持，奋斗，理解和珍惜。这是我在学校里学不到的。这次实习对我来说是一次非常有益的磨练和尝试。我感谢我的母校河北大学，给了我这次实习的机会，同时也感谢我的指导老师、园长及幼儿园全体教职工，她们给了我很多指导和帮助。

松岭区概况 学前教育实习工作报告篇二

2017年上半年来，我台在市委市政府的正确领导下，按照年初提出的2017年工作思路，紧扣中心，服务大局，创新性地开展工作，在新闻立台、事业强台、经营活台、人才兴台等方面都取得了新成绩。

一、突出主题报道，提升舆论引导能力。

上半年，我们广电部门紧紧围绕市委市政府中心工作，坚持正确舆论导向，弘扬主旋律。围绕市委市府“工业强市、生态立市、商旅活市、文化兴市”的发展战略，做深做活时政新闻，正确引导社会舆论，努力提高传播效果，为打造“实力、活力、法治、幸福、道德、美丽”发出主流媒体的时代强音。广播电视三个频道上半年共推出30多个系列报道或专栏。

1. 重大题材报道亮点呈现。

我市开展“机器换人”实现“四减两提高”的相关工作受到省长李强、副省长毛光烈等各级领导的充分肯定，全省在永召开现场会推广我市经验。对此，广播电视适时推出“机器换人”力推工业强市系列报道，大力报道我市针对工业经济

发展面临的人力资源、土地资源等“瓶颈”制约，把“机器换人”、“空间换地”作为转型升级主抓手，以技术改造和集约用地为核心，促进工业企业提质增效，打造我省工业转型升级的先行区和示范区。到目前为止，这一系列已播出深度经济报道20来篇。

“三改一拆”是今年省委省政府主抓的一项重点工作，我市黄城里村的城中村改造作为“三改一拆”的典型，受到各级领导的肯定。为此，广播电视最早推出了“黄城里村改造纪实”系列报道，重点宣传黄城里村的城中村改造经验，同时开设《三改一拆进行时》专栏，大力报道各镇街区加大力度拆违的相关情况。目前止，这两个系列、专栏已播出新闻近百条。

此外，围绕市委市政府的重点工作，广播电视还相继推出了“焕发激情、转变作风、实干兴永”、“转作风、在行动”、“最美人”、“道德，文明出行”、“三改一拆，双清行动”、“聚焦教育发展”、“人大代表询问食品安全”、“‘领头雁’苏州培训”、“双十佳班主任评选”等二十多个主题报道栏目和系列。

2. 几大会议报道全力以赴。

上半年，农业农村工作暨干部作风建设会议、人大政协两会、全市“双百”纳税大户表彰大会、工业大会等全市重要会议一个接着一个。对此，我台都予以高度重视，每一个会议都派出精兵强将全力以赴开展报道。

春节后，全市农业农村工作暨干部作风建设会议召开，我台在进行会议直播的同时，认真采制相关新闻，会后及时报道各地贯彻会议精神的相关情况，市政府全体(扩大)会议后，还推出了《“一把手”谈新年新打算》专栏，播出市政府领导和各部门一把手的主题发言，表示要以新的姿态、实的作风，全身心投入新的一年工作。

人大政协“两会”也同样，全体采编播人员精心采制、精心编排、精心制作，向全市群众完整地报道了会议的重要内容。让全市观众第一时间了解掌握会议的精神实质，了解未来发展方向。

今年五月份，第四届门博会隆重举行。我台及时制订报道方案，推出倒计时，像报道五金博览会一样报道门博会。早在会前40天，电视台、广播电台就在新闻节目前播出门博会倒计时，营造门博会即将召开的氛围；并专门制定了《第四届门博会宣传工作方案》，对宣传内容进行策划，对人员进行分工，明确各自责任。门博会期间，广大采编播人员几乎倾巢出动，在全力做好开幕式录播、报道的基础上，纷纷深入各展馆采访，了解本届门博会的特色内容、特色产品，与往届不一样的地方；了解参展商、客商的所期所盼；了解本届门博会的成果和得失，并通过《相约门都，合作共赢》、《门博会见闻》、《庆门博，看门道》等栏目在第一时间播出，让广大观众及时地、全过程地掌握门博会的相关情况。从会前到会中，广播电视三个频道共播出第四届门博会相关报道近百条。向上发送的新闻《市第四届门业博览会开幕》分别被卫视、之声《新闻联播》《新闻110》、电视台和广播电台采用播出。

3. “道德”建设宣传精彩纷呈。

“道德”建设是我市第十三次党代会提出的精神文明建设的重要内容之一，也是市委确定的我市今后较长一段时间的重要工作。今年以来，广播电视台围绕“道德”建设主题，加强领导与策划，发挥广播电视优势，开辟专栏，搭建载体，鼓励更多的记者深入农村、山村、社区、学校、企业采制鲜活新闻，挖掘感人事迹。

其中电视新闻综合频道充分发挥电视主流媒体作用，在《新闻》中开辟“最美人”，在《直播》开辟“寻访身边的感动”等新闻专栏，两栏目每周各播出两篇以上“最美

人”、“寻访身边的感动”新闻。1月4日，《新闻》还推出《“感动”特别节目》，专题报道了“见义勇为勇士”杜光华、“活着的英雄许俊峰”的先进事迹以及发生在“白血病女孩”王显飘身上的感人故事，并配发了短评。其中三位“最美人”还在卫视《新闻联播》中播出，在社会上产生强烈反响。

电台则继续从节目、栏目、活动等多方位入手，宣传“道德”建设。其中《道德看点》评论性栏目到目前为止，已经播出60多期。每一期节目除了请道德观察员进行点评之外，还特别采访普通百姓，让他们以普通人的身份来评论事件。

电视华溪频道“道德·社会公德”专栏有褒有贬，对于奋勇救人、拾金不昧、厉行节约、慈善助人、学雷锋做好事等积极美好的道德行为大力弘扬，用活生生的例子来感染更多的人。对破获公共设施、见死不救、乱丢垃圾、铺张浪费等道德滑坡和不文明甚至丑恶的现象则进行曝光，让老百姓、旁观者参与进来讨论，让广大群众来评判。

到目前止，广播电视三个频道已播出道德建设相关新闻300多条，为把打造成“道德高地”，推进现代化国际五金名城建设，营造了良好的社会舆论氛围。

二、办好《行风热线》、《连心桥》，加大舆论监督力度。

今年是电台《行风热线》栏目和电视台《连心桥》栏目《行风热线》栏目开播六周年。为使栏目常办常新，我台作为主办单位之一，一直在做着不懈的努力。3月27日，《行风热线》、《连心桥》栏目走进龙山镇，开展了“走进农村服务三农”现场直播活动，邀请农口部门和相关金融单位负责人，就农民朋友关心的问题进行现场解答，同时摆开咨询台，为农民朋友带来最新的“三农”政策、技术和信息。与此同时，同上级台同类型栏目加强合作。6月5日，新闻广播行风热线“阳光工程行”在我台举行了首播仪式，并与我市相关领

导展开对话，与听众在线交流保障房建设等相关热点问题。

平时则加强舆论监督，促使民生问题解决。今年1—5月份，《行风热线》、《连心桥》栏目共收到来信、来电2167件次，应办结1443件，已办结1393件，办结率达96.53%。行风热线上线单位20家，人数125人。

三、常抓不懈，外宣、创优保持优势。

上半年，广播电视克难攻坚，群策群力，不断提升外宣水平，做好与卫视、之声等主流媒体的对接，上送播出有关我市“三改一拆”、机器换人、空间换地、中国梦、美丽乡村建设等重大主题报道，为我市加快现代化国际五金名城建设提供了强有力的舆论支撑。1—5月份，电台、电视台在省台播出经济建设和各项事业成就与经验的报道400多条，在台播出600多条，名列全省、各县市前茅。

另外创优工作也取得好成绩，电台获省通联特等奖，荣获“十五连冠”光荣称号。电视台连续十三年获全省新闻协作一等奖。在一年一度的好新闻评比中，广播电视目前有二件作品获广播电视省政府奖，九件作品获市广播电视奖一等奖。

总结三：2017年上半年民政工作总结

一、强力实施民政民生工程

(一)贯彻落实新的省农村低保实施办法。一是规范低保申报程序。新的省农村低保实施办法规定，困难群众在申请农村低保时改过去向所在村(居)委会书面申请为向所在地的乡(镇)政府申请，并实行村、乡干部亲属申请低保备案制。为认真贯彻落实该办法，民政局商财政局共同研究制定下发了《县农村居民最低生活保障实施办法》(金民低保[2017]48号文)，指导全县各乡镇认真开展农村低保申请、审核、审批等

工作，进一步规范了低保申报程序。二是按照县委、县政府“十二五”居民收入倍增规划的要求，我们及时调整了城乡低保保障标准，即从2017年元月1日起，我县城镇低保标准从每人每月290元提高到335元，农村低保标准从每人每年1320元提高到1452元，均增长10%以上。农村低保一类对象月补差标准从110元提高到120元，二类对象月补差标准从75元提高到80元，三类对象月补差标准从55元提高到60元。截止6月底，全县享受农村低保对象34270人，覆盖面达到6%，1-6月份发放农村低保金2219.4万元；享受城镇低保对象7519人，覆盖面达到8.8%，1-6月份发放低保金1146.1万元。并开展了动态管理工作，通过动态管理，全县共取消城镇低保对象205户、495人；取消农村低保对象5520户、12220人，新增6715户、13777人，基本实现应保尽保、应退尽退。三是建立了社会救助保障标准与物价上涨挂钩的联动机制。今年，我们针对物价上涨因素，在提高低保标准的同时，又为每一位享受城乡低保对象发放了物价补贴，1-6月份，我们给每位农村低保对象发放物价补贴300元，共发放655万元，给每位城镇低保对象发放物价补贴600元，共发放448万元，切实保障了困难群众的基本生活。四是开展了城乡低保政策落实情况督查工作。为确保城乡低保政策的认真贯彻落实，查找和解决当前低保工作不规范现象，促进城乡低保工作公开、公平、公正，切实维护城乡困难群众的合法权益，5月22日，县民政局、监察局、财政局联合发文，决定在全县开展城乡低保政策落实情况督查工作，目前，这项工作正紧张进行。

(二)加强城乡养老服务体系建设。一是按照县委、县政府倍增规划要求，提高了五保对象的供养标准，使集中供养标准年人均达到2650元，分散供养标准年人均达到2000元。现有五保对象7712人，其中集中供养的2288人，分散供养的5424人，截止目前，已打卡发放五保供养资金999.8万元(其中含春节慰问金154.24万元)。二是继续规范五保户就医秩序。要求各乡镇敬老院负责人要认真负责，严以律己，将五保户送到规范的医院看病就医，县民政局、县财政局、县卫生局共同下文，进一步完善农村五保户医疗保障暂行办法(金民

福[2017]30号), 真正提高五保户的医疗保障水平。三是扎实推进农村敬老院建设。2017年, 市下达我县新增400张供养床位建设任务, 为尽快按质按量完成建设任务, 3月份, 我局商财政局共同制定了农村五保供养服务机构建设工作实施方案(金民福[2017]33号文), 将400张床位分别分解到汤家汇镇、南溪镇、双河镇、桃岭乡、铁冲乡、古碑镇6个乡镇, 由他们承担建设任务, 目前, 这6个乡镇严格按照招投标程序正有序施工, 古碑镇、铁冲乡敬老院一层封顶, 南溪镇、桃岭乡、汤家汇镇进行基础建设, 双河镇正在施工。同时, 我们还加强敬老院管理, 细化量化了敬老院目标管理考核办法, 努力使全县各乡镇敬老院达到文明、卫生、安全的老人居住休闲场所。四是努力完成社会和社区办养老服务机构300张床位建设任务。今年市局下达我县社会办和社区办养老服务机构建设床位分别为200张和100张, 根据实际情况, 我们将任务分解到滨友老年综合服务中心200张床位、梅山镇青山社区60张床位和红村社区日间照料中心40张床位, 目前, 该项目建设正在有序进行。五是社会福利中心(老年公寓)正式启用。县社会福利中心位于梅山镇老城区史河岸边, 由县老年公寓和儿童福利院共同构成, 占地面积6110平方米, 总建筑面积4151平方米, 总投资700万元今年, 在县委、县政府的高度重视下, 局成立了项目建设工作领导小组, 抽调专人, 进驻工地, 制定方案, 倒排工期, 全力以赴抓该工程质量和建设进度, 于6月16日全面完成了主体工程、附属工程和绿化工程建设任务, 并采取“公建民营”的模式, 通过竞争性谈判方式, 确定了市爱心老年公寓为县社会福利中心租赁经营主体, 目前, 该主体已配备了内部设施和生活用品, 聘请了管理、护理和服务人员, 6月26日正式启用了县社会福利中心(老年公寓)。

(三)加强生活无着人员的生活救助工作。一是对全县范围内生活无着的流浪乞讨人员实施常态化救助, 1-6月份, 全县已救助生活无着人员95人次, 其中: 医疗救助5人, 生活救助32人, 返乡救助53人, 安葬无名尸体5具, 共计支出救助资金17.6万元。二是实施县级救助管理站建设项目, 经多次调

查论证，在我县白塔畈镇桥店村规划3.2亩，新建30张床位、建筑面积902平方米的一栋三层框架结构的县救助站，现已完成了土地平整和工程建设招投标工作，6月29日施工方进驻现场，并动工兴建。三是落实孤儿基本生活保障制度，对符合条件的散居孤儿及时予以申报、审核，纳入保障范围，按季度发放基本生活费，第一季度救助孤儿77人，发放生活费13.86万元，第二季度救助孤儿79人，发放生活费14.22万元。

(四)继续做好城乡困难群众大病医疗救助工作。为了让更多的城乡困难群众大病患者尽可能得到的救助，今年3月，我们商人社局、财政局、卫生局共同修改完善医疗救助实施办法(金民医救[2017]47号文)，将救助比例提高到50%左右，同时将困难群众的救助起付线从1.5万元降到1万元，使参合参保的困难群众患病得到了更及时、更有效的救助。1-6月份，全县共救助城乡患病困难群众15879人次，发放医疗救助资金656.4万元(其中：资助参合参保10728人，资助金66.3万元)。

二、积极做好双拥创建和优抚安置工作

一是认真落实优抚政策，认真审批和及时发放抚恤定补金。年初，局优抚股严格把关，共审批了7781人享受抚恤定补，年款3414.1万元，确保按时按标准打卡发放到户。今年，各乡镇共评定上报1779人优待对象享受优待，共需优待金681万元，目前，已为437名城乡义务兵家属发放优待金279万元。二是积极做好退役士兵安置工作。2017年底，我们共接收退役军人338人，其中农村退役士兵217人，城镇退役士兵113人，伤残军人6人，转业军人2人。为了做好这些退役士兵的安置工作，我们继续拓宽就业渠道，认真贯彻落实省政府、省军区皖政[2017]114号文件精神，并采取举办招聘会为退役士兵搭建就业平台等多种形式，较好地完成安置任务。三是加大工作力度，全力抓好全县零散烈士墓集中迁移工作，按照规划，拟将吴家店镇、果子园乡、沙河乡、关庙乡、南溪镇、

汤家汇镇、古碑镇、花石乡、槐树湾乡等乡镇的零散烈士墓集中迁移到斑竹园镇的立夏节起义革命烈士纪念馆；将燕子河镇、天堂寨镇、青山镇、张冲乡、油坊店乡、麻埠镇等乡镇的零散烈士墓迁移到长岭乡乌凤沟战斗红军烈士纪念馆；将桃岭乡、铁冲乡、全军乡、梅山镇、白塔畈镇的零散烈士墓迁移到双河革命烈士纪念馆。目前，这三个纪念馆工地正加紧施工，双河镇已完成440座、长岭乡已完成510座、斑竹园镇已完成550座零散烈士墓的迁建，县乡两有关领导经常督查工程进度，加强调度，实行道道工序验收，确保项目经得起历史的检验。四是积极开展争创全省双拥模范县活动。新一轮省级双拥模范县申报验收工作6月中旬开始，为了确保申报成功，县双拥工委召开了全县动员大会，在全县再次掀起创建高潮，各乡镇、各单位履行职责，对照标准，补缺补差，以扎实的工作将双拥工作推向新的高度。

三、扎实做好救灾救济工作

一是妥善安排去冬今春困难群众生活救助工作。2017年12月至2017年5月，我们共下拨中央和省级冬春生活救助资金381.85万元，发放救济粮1万斤、棉被2024床，较好地解决了困难群众的基本生活困难。二是精心组织了全国第五个“防灾减灾日活动”，按照省市部署，我局牵头组织了科技局、科协、农委、水利局、教育局、卫生局、交通局、国土局、住建局、气象局、人防办、地震局、地震台、消防中队、县医院、县一中、县二中、梅山镇等19个单位联合举办了识别“灾害风险，掌握减灾技能”的宣传活动，摆放科普展板25幅，发放宣传资料8000余份，举办了防震抗灾现场演练。三是认真做好信息管理工作。四是做好汛前应急准备工作。

四、发展城乡基层民主，完成省界边界联检任务

一是进一步加大宣传，继续推进村务公开、民主管理，积极参与了“网格化”管理活动，提高社会管理与服务能力。二

是指导城乡社区开展示范单位创建活动，增强社区服务功能。三是继续完善部分乡镇区划调整后补缺补差工作。四是和河南省固始县、商城县正在进行省界边界联检。

五、着力加强各项社会事务管理与服务工作

一是认真做好行政审批项目集中办理工作。上半年，我们共新批各类社会组织24个，其中社会团体10个，民办非企业单位14个，并按时对全县各类社会组织开展了年度检查工作。二是依法加强婚姻登记管理与服务工作。上半年，我们依法办理结婚登记3146对，办理协议离婚登记250对，出具无婚姻登记记录852件，补办结婚证681对，补办离婚证7对。三是加强殡葬管理工作。县政府制定出台了《县殡葬改革实施意见》，教育广大群众文明办丧事、节俭办丧事，加大工作力度，继续认真做好新城区殡仪馆选址兴建工作。1-6月，梅山公墓安葬遗体82具，帮助运往外地火化遗体15具。四是继续开展“慈善情暖万家”活动，上半年，我们共慰问困难户76人，发放慰问金4万元；为除夕仍在住院的100位病人发放慰问金5000元；开展慈善救助44人，发放救助金12.75万元。五是进一步加强老龄工作，充分发挥老年大学敬老院分校的作用，丰实敬老院院民的精神文化生活，做好高龄老人高龄补贴发放的准备工作。1-6月，免费为全县251名60周岁以上老人（其中70周岁以上老人141名）办理了省老年优待证。

六、扎实开展“抢抓机遇，跨越发展”解放思想大讨论活动

一是召开全体干部职工动员会，会上认真学习县委、县政府主要领导的讲话精神，认真学习县委“抢抓机遇，跨越发展”解放思想大讨论实施方案，统一思想，提高认识，结合民政，狠抓落实。二是制定民政局实施方案，成立组织，加强领导，将解放思想大讨论活动与推进各项民政工作有机结合，努力在工作理念上实现新提升，在民政工作上有新突破。三是一步一个脚印，扎实完成规定动作，确保大讨论活动取得实效。

七、狠抓招商引资工作

一是召开全体干部职工会议，会上认真学习县委、县政府有关招商引资的新规定，动员全局人员积极参与，树立责任意识、大局意识，形成浓厚的大招商氛围。二是调整充实局招商引资领导小组，制定局招商引资工作意见，进一步明确人员，明确分工。三是及时捕捉信息，及时跟踪联系，目前，我们已与多家联系，在新建老年康复理疗中心、农产品加工项目等方面正在积极商谈跟踪。

上半年，实现福利彩票销售额575万元，完成全年任务的56%。社会管理综合治理、“文明、卫生、园林”县城“三城”同创、机关党建、老干部服务和关心下一代、计划生育、党风廉政建设、扶贫工作、信访维稳等工作也都取得了明显成效。

2020工作报告体会上半年5

松岭区概况 学前教育实习工作报告篇三

（一）积极营造科技创新氛围

1、开展形式多样的科技宣传活动。充分利用每年的“科技活动周”、“科技活动日”、“知识产权宣传周”，开展多种形式的科普宣传活动，大力宣传科技进步法律法规及创新政策；同时，采取到企业、进高校、进园区等方式广泛宣传“一法一例”，开展政策解读、专利普及、知识产权保护等宣讲，每年不少于30场次。

2、开展了市首届“十佳科技创新人物（企业）”评选活动。为了进一步在全社会营造科技创新氛围，激励企业创新，鼓励创新人才。20xx年，我市开展首届“十佳科技创新人物（企业）”评选活动，评选出了十佳科技创新人物和十佳科技创

新企业，活动的开展，对营造科技创新氛围，推动我市科技创新工作具有十分重要的意义。

3、科技兴市再上台阶□20xx□20xx年，我市连续两次（累计7次）荣获全国科技进步先进市称号，与合肥市并列为我省获此殊荣最多的市□20xx年市科技局因此被市政府授予集体二等功；、综合发展实验区被评为全国科技进步先进县（区）。实验区还被科技部批准认定为国家可持续发展先进示范区和国家科技富民强县试点区。

（二）加强科技创新平台建设

几年来，我市新组建的科技创新平台4个，省级工程技术研究中心17家；省级实验室2家；市级实验室2家；市级工程技术研究中心33家。全市共完成科技成果鉴定205项；荣获省级以上科技进步奖37项，其中国家科技进步二等奖3项，省科技进步奖一等奖3项、二等奖7项。评出市科技进步奖113项。

1、平台建设效果显著。依托矿业集团建设的煤矿瓦斯治理国家工程研究中心、深部煤炭安全高效开采和环境保护国家重点实验室及煤矿生态环境保护国家工程实验室三大研发平台，紧紧围绕煤炭安全开采及装备开展研发，取得了可喜的社会经济效益。煤炭开采国家工程技术研究院已经获准建设。

2、高新区建设快速推进□20xx年5月13日，省政府正式批复同意筹建高新技术产业开发区。目前已高标准完成7.6平方公里的总规及控制性详规、水电气基础设施规划和20平方公里扩区方案。短短两年，完成基础设施投资11亿元，建成了8公里道路。目前已有总投资208亿元13个项目入驻高新区，已基本形成高新区的空间框架。高新区现已步入正常快速发展轨道。

3、各类高端科技创新平台积极入驻。国家煤及煤化工产品质量监督检验中心建成投入运行；中科院大气物理研究所研究院、中科院合肥物质研究院等一流研究机构入驻高新技术开

发区。这些科技平台进驻我市，对我市科技创新工作起到了积极的作用。

4、“科技路路通”分中心建成运行。目前已开通6家创新服务站。通过打造“研发、转化、交易、服务”通道，促进产业研发联通、要素交易畅通、成果融通、中介服务贯通和资源共享互通。

5、科技企业孵化器建设稳步推进。以省级科技企业孵化器为龙头，各园区、大学科技企业孵化器和大学创业园建设正在稳步推进，相继建设了实验区科技企业孵化器、安成农业科技企业孵化器、联合大学大学生创业园等一批县区和大学孵化园区。同时，高新技术产业开发区、中科院新能源中心、理工大学、师范学院、经济技术开发区、经济技术开发区、工业园等一批院校和园区正在积极筹建自己的创业孵化基地。加快科技企业孵化器建设已经成为推进高新技术企业发展的重要促进手段。

（三）大力推进高新技术产业发展

1、大力实施“双高”战略。加强高新技术企业、高新技术产品培育及认定管理工作，通过培训、调研等方式，加大宣传力度，积极引导企业申报高新技术企业、产品。经过几年的发展，我市高新技术企业、高新技术产品分别由20xx年的11家、26个增加到20xx年的60家、265个；去年高新技术产值132.4亿元，高新技术产业增加值42.2亿元。

2、加强高新技术产业基地建设。目前“生物工程及新医药高新技术产业基地”和“矿用电子电器高新技术产业基地”正在按批准建设方案稳步推进。

3、积极开展创新型企业培育工作。截止20xx年底，全市共拥有各级创新型（试点）企业36家。其中，国家创新型试点企业1家，省创新型企业8家，省创新型试点企业3家，市级创新型

（试点）企业27家。

4、技术交易快速发展。我市20xx年技术交易额仅为4158万元□20xx年、20xx年连续突破2亿元，分别达到2.38亿元、2.55亿元。其中，淮化集团“30万吨/年乙二醇生产装置工艺技术”，合同金额1.3亿元。

（四）积极提升农业科技创新

1、农业科技进步进一步提升。几年来，全市新增省级农业科技专家大院3家，市级13家；省级现代农业科技示范园8家。极大地提高了我市农业科技创新能力。

2、国家可持续发展先进示范区建设成效显著。积极争取省以上农业科技成果转化资金项目，实验区的“斑点叉尾鮰家系扩繁、良种选育技术集成示范与推广”项目和“区农村信息化示范”项目，获得省、市科技资金72万元。实验区获得省科技项目配套资金40万元。对实验区科技创业服务中心加强辅导培育工作，目前实验区科技创业服务中心已列入20xx年第一批省科技计划项目绩效考核资助名单。今年科技部将对国家可持续发展先进示范区建设进行考评验收，我们已经做好前期各项准备工作。

3、“十二五”国家粮食丰产工程再创新高。“十二五”国家粮食丰产工程——“沿淮中部稻麦持续丰产高效技术集成创新与示范”项目取得一系列科研成果。这个月初，以农业大学教授姚大年为组长的.省粮丰工程专家组来到市桂集镇大王社区高产攻关田，对国家科技支撑计划——沿淮地区（凤台）小麦持续丰产高效技术集成创新与示范进行实地测产。专家组实地测量：实际收割面积2.03亩，实收小麦1249千克；去除水分、杂质后，折合亩产585千克。专家组认为，此产量大大超过国家制定的亩产535千克的任務，创造了沿淮地区稻茬麦产量新高。

4、积极开展农业科技型企业认定工作。为了进一步加强农业科技型企业培育，我局积极组织认定农业科技型企业。目前第一批认定了5家企业为市农业科技型企业，第二批已有27家企业上报，现正会同财政局、发改委、农委在审核材料。申报的20xx国家科技富民强县科技项目《草莓产业提升关键技术集成研究与示范推广》已通过省科技厅的评审，上报国家科技部。

（五）财政科技投入显著增加

1、财政科技投入逐年增加。市级科技投入从20xx年的1400万元增加到20xx年的6746万元，年均增幅35%。共执行科技计划项目359项，带动全社会科技投入约16亿元。全社会r&d投入占gdp的比重由20xx年的0.81%上升到20xx年的1.01%。

2、重点项目成效显著。几年来，全市共争取国家、省科技计划项目立项89项，争取资金4.2亿元，撬动全社会研发投入达31亿元。其中矿业集团承担的“十二五”国家科技重大专项“大型油气田及煤层气开发——两淮矿区煤层群开采条件下煤层气抽采示范工程”获得国家资金1.4亿元。

3、认真落实优惠政策。积极开展研究开发费用所得税前加计扣除工作□20xx年—20xx年度经税务机关核准的研究开发经费数累计25亿元，企业因此少缴所得税务累计2.6亿元。全市累计减免高新技术企业所得税2亿元。

（六）加强科技人才队伍建设

1、实施市“1133”研发创新团队建设工程。市人才工作领导小组制定了《市“1133”研发创新团队建设工程实施方案》，通过建团队、聚人才，集中开展科技攻关、新产品研发和科技成果转化，全面提高产业竞争优势。几年来，在工业、农业、医卫等重点领域、优势产业，先后分三批建设了31个“研发创新团队”，面向国内外选聘了31名“创新团队带

头人”、120余名“带头人助理”，并在资金奖励、项目支持、人才服务等给予团队重点扶持。

2、实现我市本土院士零突破。积极支持矿业集团总工程师袁亮申报国家工程院院士□20xx年，袁亮顺利当选，实现了我市和省本土院士零的突破。

3、积极培育基层科技人才。积极推进科技特派员工作，认真抓好科技示范村建设和科技示范户培育工作。

（七）全力实施知识产权战略

1、大力加强专利宣传。积极深入县区和企业，加强专利宣传服务。几年来我市坚持对安理大、中化三建、淮化集团、矿业集团等企事业单位进行调研，上门服务、帮助、指导企业准备申报材料申报专利。并举办了多期知识产权(专利)讲座，起到了较好的宣传作用。

2、开展了“世界知识产权宣传周”活动。坚持开展“4.26世界知识产权宣传周”活动。几年来共销毁各类违法盗版书籍10余万册、光盘音像制品近10万张。进行了专利商品专项检查，共计检查商品近万件，主要涉及家用电器、日用百货、食品等商品，发现10余起专利产品标注不规范行为，当场就要求厂家代表进行整改。通过执法行动，加大了对专利侵权、假冒行为的打击力度，为促进有序的市场秩序保驾护航。受理了专利侵权纠纷案件，追回经济损失200余万元。

3、专利申请突飞猛进。几年来，我市专利申请量和授权量分别由20xx年的390件、193件上升到20xx年的3172件□20xx件。20xx年1-5月我市的专利申请总量为1042件，其中发明专利申请为227件；授权专利786件，其中发明专利授权42件。我市专利申请的电子申请率达到84.7%，同比增幅位居全省第一，达到30%，受到省局好评。

4、专利实施取得成效。矿业集团获得的“沿空留巷y型通风采空区顶板卸压瓦斯抽采方法”专利技术获得了20xx年首届专利金奖。同时，矿业集团的“煤矿低浓度瓦斯安全输送方法及输送系统”专利还获得了20xx年第xx届国家发明专利优秀奖。矿业集团瓦斯综合治理技术近两年的转让费收入超过3000万元，200余件专利及成果经评估公司评估价值超过3.1亿元。淮化集团乙二醇的生产方法及装置技术（含多件发明专利）技术转让费达到1.26亿元。

（八）科技政策体系不断完善

市委、市政府相继出台了《关于推进自主创新工作的若干意见》、《关于高新技术产业开发区创业投资优惠政策的若干规定》、《关于承接产业转移投资若干优惠政策意见》（淮发〔20xx〕29号）、《关于加快市科技服务业发展的实施意见》、《关于进一步推进自主创新工作的若干意见》等一系列政策措施。这些政策措施从项目、资金、人才、土地、税收、服务等方面为我市创新发展提供了强大的政策支撑体系。

1、政府对科技工作的统揽与协调有待进一步加强，政策、资源、资金需形成合力向结构转型、战略性新兴产业聚焦，共同推进全社会科技进步。政府科技资源过多倾斜到合芜蚌，对合芜蚌之外地市发展必然会产生一些影响。

2、各县区科技工作发展不平衡。突出表现在部分区级财政科技投入严重不足，对企业创新活动的引导作用不强。

3、政产学研结合紧密度不够、创新体系存在薄弱环节、协同创新有待加强。

4、科技与金融缺乏有机融合，金融对科技的推动力没有发挥。从全省的层面看，存在有风险投资不风险，风险投资不能很好引导发现高新技术产业发展新苗子的作用。

- 1、以建设创新型城市为总体目标，进一步明确工作重点和保障措施，不断完善创新政策，加速推进经济结构、产业结构调整和城市转型。
- 2、大力发展科技服务业，积极培育科技企业孵化器、科技成果转化、生产力促进中心、专利咨询代理、检验检测、科技信息、研发设计等服务机构，不断完善区域创新体系。
- 3、进一步加大对科技创新政策贯彻落实情况的督查，同时强化对县区主要创新指标的考核。
- 4、要进一步依法查处和打击各种违法侵权行为，保护和培养科技人员及企业在自主创新中的积极性。

松岭区概况 学前教育实习工作报告篇四

机械工程是一门涉及利用物理定律为机械系统作分析、设计、制造及维修的工程学科。下面是本站小编为您精心整理的关于机械工程生产实最新工作报告□

生产实习是我们机械专业学习的一个重要环节，是将课堂上学到的理论知识与实际相结合的一个很好的机会，对强化我们所学到的知识和检测所学知识的掌握程度有很好的帮助。为期10天的生产实习，我们去了机床厂，在机床厂实习当中，我们学到了许多课本上没有的知识，真的是受益匪浅。

一、实习目的

深入生产第一线进行观察和调查研究，获取必要的感性知识和使自己全面地了解机床厂的生产组织形式以及生产过程，了解和掌握本专业基础的生产实际知识，巩固和加深已学过的理论知识。通过对典型零件机械加工工艺的分析，以及零件加工过程中所用的机床，夹具、量具等工艺装备，把理论知识和实践结合起来，让我们的考察，分析和解决问题的

工作能力得到有效的提高。

二、实习要求

根据实习工厂的产品，选定几种典型零件作为实习对象，通过对典型零件机械加工工艺的学习，掌握各类机器零件加工工艺的特点，了解工艺在工厂中所用的机床，刀具，夹具的工作原理和机构以及定位方式。

三、实习安排

(1)：第一周了解车间及工件大体情况

(2)：第一周分析万能摇臂铣床六大件的加工工艺

四、实习内容

在机床上加工工件时，必须用夹具装好夹牢工件。将工件装好，就是在机床上确定工件相对于刀具的正确位置，这一过程称为定位。将工件夹牢，就是对工件施加作用力，使之在已经定好的位置上将工件可靠地夹紧，这一过程称为夹紧。从定位到夹紧的全过程，称为装夹。

装夹方法有找正装夹法和夹具装夹法两种。找正装夹方法是以工件的有关表面或专门划出的线痕作为找正依据，用划针或指示表进行找正，将工件正确定位，然后将工件夹用虎钳中，按侧边划出的加工线痕，用划针找正。夹紧的目的是防止工件在切削力、重力、惯性力等的作用下发生位移或振动，以免破坏工件的定位。性能。

工件在夹具中定位的任务是：使同一工序中的一批工件都能在夹具中占据正确的位置。工件定位的实质就是要限制对加工有影响的自由度。

五、实习总结

十天的参观实习结束了，在这期间我们在公司进行参观实习，在老师和工厂技术人员的带领下看到了很多也学到了很多。让我对原先在课本上许多不很明白的东西在实践观察中有了新的领悟和认识。在这个科技时代中，高技术产品品种繁多，生产工艺、生产流程也各不相同，但不管何种产品，从原料加工到制成产品都是遵循一定的生产原理，通过一些主要设备及工艺流程来完成的。因此，在专业实习过程中，首先要了解其生产原理，弄清生产的工艺流程和主要设备的构造及操作。其次，在专业人员指导下，通过实习过程见习产品的设计、生产及开发等环节，初步培养我们得知识运用能力。

经过培训我的工作能力得到了相应的提高。本次实习使我第一次亲身感受了所学知识与实际的应用，理论与实际的相结合，让我们大开眼界，也算是对以前所学知识的一个初审吧！这次参观实习对于我们以后学习、找工作也真是受益菲浅。同时，也使我体验到了工作的艰辛，整个参观过程，我们从粗加工到精加工，从小型机床到大型机床。我充分的体会到了一个机械产品，从无到有的整个过程，第一次感受到了机械这个专业带给我的震撼和感悟。

认知实习是教学计划的主要部分，它是培养学生的实践等解决实际问题的第二课堂，它是专业知识培养的摇篮，也是对工业生产流水线的直接认识与认知。实习中应该深入实际，认真观察，获取直接经验知识，巩固所学基本理论，保质保量的完成指导老师所布置的任务。学习工程技术人员的勤劳刻苦的优秀品质和敬业奉献的良好作风，培养我们实践能力和创新能力，开拓我们的视野，培养生产实际中研究、观察、分析、和解决问题的能力。

认知实习是我们工科学生的一门必修课，通过认知实习，我们要对机械制造专业建立感性认识，并进一步了解本专业的

学习实践环节。通过接触实际的生产过程，一方面，达到对所学专业的性质、内容及其在工程技术领域中的地位有一点的认识，为了解和工作专业思想创造条件，在实践中了解专业、熟悉专业、热爱专业、另一方面，巩固和加深理解在课堂所学的理论知识，让自己的理论知识更加扎实，专业技能更加过硬，更加善于理论联系实际。再有，通过到工厂去参观各种工艺流程，为进一步的学习技术基础和专业课程奠定基础。

具体，我们应该通过实习达到以下目的：重点参观x有限公司的生产流程(设计、制造、装配、调试、销售等)，了解公司的生产流水线，实际生产的设备，工艺，工模具、产品等技术问题，为以后的学习和科研积累感性的认识。

一、实习要求

- 1、实习期间应该注意自己的着装，不能穿背心、短裤和拖鞋，以免实习过程中机器运转所产生的高速高温物体对人身造成伤害。
- 2、实习期间一定要听从带队老师的指挥，不要擅自离队，更不要随意碰触机器的按钮或开关。禁止触摸生产线上的物品以免烫伤。
- 3、不得迟到、早退、旷实习等，如因特殊原因不能按时到达或者不能去实习应向班长或者带队老师请假。
- 4、实习过程期间，认知观察、思考，认真听老师、师傅的讲解，遇见不懂得随时提出来，做好相应的笔记。
- 5、实习期间要严肃认真，禁止喧哗打闹。

二、实习地点

x有限公司，前身为机床厂，于19xx年由第x机床厂部份内迁到□19xx年进行股份制改制为xx有限公司□19xx年公司股票在上市□19xx年经转制组建为x公司，近几年随着企业的发展□20xx年更注册为x有限公司。

1. 产品及服务

公司主要从事普通升降台铣床、重载式升降台铣床、数控床身铣床、立式加工中心系列、卧式加工中心系列、龙门加工中心系列、滑枕式加工中心、数控铣床、数控车床和大型专用设备的研发、生产及销售。现为国家机电工业重点骨干企业、进出口自营企业、省科技先导型企业，在全国铣床行业中首家通过质量认证□20xx年被省科委确定为首批xx省制造业信息化示范企业。

2. 规模

公司现有职工xx人，包括各类专业技术人员xx人，其中国家级专家x人，高、中级职称xx人。拥有资产总额亿元，固定资产亿元、流动资产亿元，拥有多台国内外高、精、尖加工设备和检测仪器，已具备国内数控机床生产行业先进工艺装备水平。

公司在全国各主要大、中城市建立了营销网络，成立了xx地区销售总公司□xx地区销售总公司□xx地区销售总公司□xx地区销售总公司。

公司奉行以高新技术实现产品的差异化、低成本，向客户提供优质服务为宗旨的市场经营战略，倡导一个企业、一支军队、一个家庭、一所学校的企业文化，正积极向现代化、国际标准的管理、经营体制迈进。

公司将通过与国外著名机床厂家合作及自身的技术创新，实

现公司产品品牌化、产业化的战略目标，争取通过努力，将企业建成国际知名、国内一流、西南最大的数控装备生产基地。

三、实习心得

x周的认知实习很快就要结束了，我觉得这种形式的认知实习非常有意义，因为这比坐在课堂里听课要更加实际、直观。通过实地参观，我了解了工厂进行实际生产的设备、工艺、工模具、产品缺陷等技术问题，对生产各个环节和主要设备都有了一定的认识，并对这家公司有了一定的了解。我感动自己真的学到了很多知识，不仅包括需要了解。掌握的与机械专业相关的知识，也提高了我在生产实践中认知，分析问题的能力，还使我能够从机械制造技术、企业战略、经济发展等问题进行综合考虑。

这次认知实习过程中，给我印象最深的是在加工车间，里面有各种车、铣、刨、磨、钻、镗等各种普通和数控机床，我看见许多工人师傅在里面不停的加工、生产，其中的工作环境和工作时间，都是很难让人接受的，在这样的车间，我们的工人师傅和工程师们，能够这样的辛勤劳动，非常值得我们在校大学生学习，他们这样的敬业爱岗精神真正的教育了我们。但是我咨询过工人师傅们，得知他们这样的辛勤劳动，所获得的利润只有x%左右，大部分利润都被国外先进的技术专利拿走了，这个问题更加值得我们深思，中国的企业之所以竞争力不强，中国的工人之所以劳动环境和劳动时间这么让人难以接受，就是因为我们的核心技术掌握在国外的手里面，我们辛勤的劳动换来的，却大部分流进了外国人的口袋里，中国这个制造业大国，却不是制造业强国，这个任务我们当代大学生应该要扛在肩膀上，不断的创新、不断的开发核心技术，是当代企业的必经之路，是当今中国的强国之路。

在参观的过程中，我有不明白的地方想工人师傅提问时，他们都能够热情地为我进行解答，这给我留下了很深的印象，

由于他们的耐心讲解，我对机械制造又有了更新、更深的认知。

最后，我希望如果以后有这样的参观实习机会，在条件允许的情况下，能够让各个企业单位多派出几名员工给我们进行更加细致的讲解，或采用高级的扩音设备；如果条件允许的话，我们学生也给成希望能够自己动手去操作一下，去体验一下实际生产的流程；也希望能给同学们留出专门自由提问的时间，同时非常感谢带队老师和带队学长对我们的照顾，你们辛苦了！

作为一名将要大学毕业的学生，我已经顺利的完成了在校的所有任务，接下来就是要在校外的顶岗实习——毕业之前的最后一次校外考核。我决定去找个机械厂完成顶岗实习。我不想出门太远，所以联系在当地的一家知名企业里完成最后的考核，要去这个企业实习的确有点困难，因为他们基本不需要实习生，我向他们如实说明了具体情况，希望他们能够帮助我和协同学校共同完成这个任务，为我们学生创造基本的工作需求。

我原以为可能会进不了这个机械公司，因为他们对技工类员工要求相当严格，何况我还是个实习生。我在家里敬盼佳音，很焦急也很彷徨，就这样过了一段时间，终于在最后我接到他们的电话，他们同意帮我完成这个实习科目，并希望我能尽快上岗，我很兴奋的答应他们。

我终于进入了xx公司这个知名企业。我对这个企业稍有了解，这是一家集科研、生产、营销、售后服务于一体的高新技术企业集团。我在有关负责人的带领下对这个企业厂房、工作环境及其他方面有了较深而广泛的了解，感觉基本上符合我的工作需求。

最后，我被介绍并认识了该企业的核心制造环节机加工车间主任，也是我在这个企业期内的技术指导老师(师傅)。我和

他初次交谈时，就发现这个人在机械理论和实践经验上很娴熟，技术也应当精湛。他对我说进入任何企业，包括以后我进入工作岗位，重中之重就是人身安全，始终记牢“科学谨慎，安全生产”。于是刚去的第一周，我就接受他们的较为全面的安全生产知识培训，对我来说的确获益匪浅，不仅仅是我一个人，而是车间的所有员工，要求所有员工都做到科学谨慎，安全生产，我深信张师傅的教导对我以后的工作工作有很大的帮助。

一、企业介绍

我所进入的这个企业核心品牌产品是各类挤砖设备，销售全国各地，并远销周边多国，所以我要熟悉产品的生产流程。在安全培训期间，我详细地请教师傅一些关于砖机生产的不解之问，大致对整个砖机设备的生产过程有了初步的了解，其中部分设备生产车间的工艺方法有了较大的改善，初步实现了光控自动化生产方式，这大大改善了工人的劳动强度，同时提高了企业的生产效益，但我也看到大多数生产车间依然保留着传统的生产方式，这与企业目前的发展状况有关，实现完全自动化还要很长的路要走。xx公司是国家及地方重点企业，有着很强的创新和研制砖机的能力，其生产环节大致分为：研发设计环节，冶炼环节，生产加工环节以及组装环节。

师傅对我说，即使你很清楚这些砖机生产过程，也会在实际中遇到复杂的问题。任何员工要能自己解决所面临的困难，从实际中的基础做起是关键，逐渐积累和丰富自己的工作经验。我也深知这一点，所以在以后安排工作上，我不能有任何挑剔。我可能被师傅会安排和环境较差的一线去工作，这个我也会欣然接受，不管做什么事情都要一步一步、踏踏实实的干，从点滴出发，这也对我以后人生道路有很大的磨砺，我很高兴，这也能使我能熟练和掌握最基本的操作技能，加强锻炼自己的实践能力。我看到很多生产车间日夜兼程地无休止的工作，其中的艰辛疲惫只有他们能感受到，我也做好

了充分的心理准备，以饱满的精神状态迎战这次难得的实习机会。

二、实习过程

这个周一早上我像往常按时上班，突然接到师傅的电话，他急促的说尽快去他的办公室，给我安排岗位，这周双休日取消。我一头雾水，什么事这么急，还取消双休日，但还是硬着头皮以最快的速度赶往师傅的办公室，想问明白出了什么情况。后来我才知道，原来xx公司最近接到一大批订单，要在规定的时间内完成硕大的任务，势必要增加工人的劳动强度和劳动时间，本周双休日取消，我也不例外的和他们一起工作。刚开始，我有点不情愿，毕竟我的顶岗实习刚刚步入正轨，师傅就让我去加班，让我很难接受事实。

我可能习惯学校有规律，比较自由的生活。即将毕业之前，我第一次真实的接触人流不息、错综复杂的社会，所见所想与理想形成强烈的反差，这让我深深的领悟到自己对社会广泛了解的严重不足，缺乏工作和生活阅历。我想了很久，还是按师傅的要求去做吧，双休日就不休了，初到车间，必须要有良好的员工素质，服从管理分配，还有就是这对我自己也不是没有好处，趁早学会基本的操作技能和严谨的科学方法，对以后的发展垫下扎实的基础。

通过对xx公司多半个月的学习和了解，我基本上清楚xx公司的核心产品和重要的工艺流程，同时也给其他老员工帮过微不足道的小忙。师傅终于给我安排了具体工作，把我安排在组装车间。在组装车间干了一周，感觉很累，但是让我看到工人灵活的手法和精湛的技术，顿时无比高兴，同几名老员工负责组装设备的一个构件，最后由多个工人通过起吊架把许多构件吊装成一个完整的设备。我只能在其中为他们拿些专业的安装工具协助工作，对于组装中遇到一些不解的技术问题只能保留，在空闲的时间去请教这些老师傅们。虽然在组装车间我只能算上小小的技术工，但是我坚信每个熟练的

员工的第一步都同我一样从最基层、最基本的岗位做起，一步一步走向成功。

在这里实习接近一个月，我也逐渐习惯了辛苦劳累的工作，我也不知道自己在荒废还是在充实。我每天上班、下班，混在车水马龙的大道上，看着别人，有的看起来紧张忙碌的样子，有的看起来快乐自由无比兴奋的样子，也有的看起来灰心丧气，很沮丧的样子，好像有什么事击碎了他的心……我自己觉得所做的一切很盲目，虽然我明白从基础做起，从最基本的岗位做起，只要坚持不懈，定能步步走向成功，但是真正做起来很艰难的，付出的努力与艰辛只有自己知道，而别人全然不知，更别说有你的工作会得到认可或者你会得到什么鼓励的话。

这周我完全接触到了组装工艺，我真有点受不了组装工作给我带来的只有身心俱疲，看到那些疲惫不堪的老员工们仍然拥有着浑身使不完的力气，工作起来游刃有余，想想自己真羞愧，缺乏一种精神，斗志昂扬，气宇轩昂的精神。也许自己刚进入组装车间，毕竟第一次学习组装技术，我只能按照着老师傅们指示去做，难免会出现做错的事，只得的接受他们严厉批评，甚至斥责，深怕我这个生手弄坏什么东西，影响组装质量。

我也窝了一肚子火，可惜没处发火，甚至我都觉得自己真笨，简单的事情复杂化，真心帮他们组装出完整的砖机，也付出了艰辛，却得到的是他们的批评和辱骂，可能有时候我是个多余的人，在妨碍他们的工作进度，他们要抓紧时间赶生产，要定期完成产量。现在，我真想有个人能够给我同情，理解和宽容，并鼓舞我，可惜没有，只有自己去想明白，安慰自己。

前一周，我主要帮助组装车间里的老师傅们，以看为主，慢慢学会了一些灵活的技巧和方法。整天看着他们熟练、精巧的组装手艺，如痴如醉，我很想大展身手，以我的个人缜密

的思想和强劲的自学能力应该没问题，于是我找了师傅表明了自己的想法看能不能同意自己组装一些小的部件。师傅长吁一声，有点愤怒，用怀疑眼光对我说，你真有把握凭自己的能力独立完成组装作业，我顿时无言以对，霎时间，我的脸红了。我也一时不知说什么，最后师傅还是在车间里给我独立安排了一些组装作业，他说，这些虽然是小部件，但是也关系到整装设备的质量，不要自己死扛着，有问题就要尽快找这些老师傅们。

和其他师傅同步组装，我只负责安装砖机的sgp系列双辊破碎机的飞轮端，这种机型相对较小，主要用于破碎原料，我想应该没多大问题，不过一个人组装，速度肯定慢很多。起初，我先用头顶上的铰链，幸好在学校实训期间用过这种吊装工具，所以我知道怎么正确使用铰链。我缓缓地拉起铰链的一端，盯着被吊起的笨重飞轮以防越过输入轴的中心位置，也深怕轻微的撞击安装的关键部位，否则将会影响安装质量。

自上次试着安装sgp系列双辊破碎机的飞轮端失败起，我一直很郁闷，觉得自己太羞愧了，对我有点打击，觉得自己无能，对这份难得的实习机会都有点失去信心。但师傅看透我的心思后，并没有一点责怪我的意思，还专门过来安慰我，叫了另外一名技术非常强的师傅来协助我、指导我，当时，我心情万分复杂，觉得我对不起师傅。这一切是由我傲慢无视，固执自信造成的，于是我开始踏踏实实的学习老师傅的精湛技术，不再有陶醉自己的心理，别人的手工永远比你好，我只是初出茅庐，有更多的东西需要学习。随着时间的向前推移，老员工们也慢慢理解和关怀我，并对我进一步传教组装的基本工艺方法。

他们不但教我认识安装飞轮的相关配件和零部件，而且耐心给我讲解如何安装完这台设备的飞轮以及应该注意的问题。我努力学习他们的技术，也是沿着他们的思路去思考一些相关的问题，总算明白了一些东西。这一周我跟着他们要组装好几台强力挤出搅拌机，工作量之大难以想象，所以作为技

术指导的师傅也参加了这次工作。这次可谓轰轰烈烈干一场，由我师傅带领的团队精神饱满、干劲十足，保质保量的在星期六中午完成组装任务。我现在感到头晕，真有点支撑不住，浑身无力，太辛苦了，不过我只是给他们打个下手，递递工具，抬抬小部件而已，比起师傅和其他老员工们的浑身解数，我的小忙无足挂齿，更谈不上什么累不累。我本周真的学到了有用武之地的的一些技术和方法。

相比之下，本周工作不像以前那么繁重的，员工们可以有利用闲暇时间来调整自己。师傅也似乎筋疲力尽，却给予工作积极评价，胸有成竹的给大家继续安排好本周工作，并说不要着急慢慢地工作，注意调节自己。其实不止我一个人感到疲惫不堪，组装车间里的其他人都显得心力交瘁。师傅安排工作后，来到我面前，很同情的对我说，你是不是很累，我现在都有点招架不住了，何况你一个刚走出校门不久的毕业生，以前没有做过这些很繁重的工作吧。我冲着他微微一笑，毫不虚伪的说，我是有点累，不过习惯就好了。我的回答就这么简单，我只是想让师傅相信我的工作能力，这点苦只是我一时的感触，并不是我以后工作中的苦。

师傅走离开车间后，我便开始做力所能及的事，清理现场零碎的部件、工具以及脏兮兮的油槽。整个车间的清理工作都是我一个人完成的，这些活不是很累，但是清理的东西比繁多。然而我感到一些欣慰，因为我不再像以前那样焦躁，傲慢，我甚至觉察到自己变得更稳妥，更稳重，更踏实。这些变化如同脱胎换骨一般，我思索半晌，劳动造就了我，让我思想更成熟，让我工作更加稳健。

我现在才知道□xx公司每年要开一两次企业战略研讨会以解决企业发展过程中所遇到的种种困境，尤其是技术问题。毕竟，企业要在日益激烈的市场经济中稳住步伐，有一席之地，那么可靠的产品应是质量第一，质量的好坏除了与原材料有关，最主要的就是技术的创新。原有的生产技术肯定会被与时俱进的社会发展趋势淘汰，随着现代化的大力推广，这种技术

会逐渐落伍的。传统的技术只会导致员工的工作量只增不减，而且效率低下，这种局面长期存在的话，势必关系着xx公司的未来命运。

我听说，以前xx公司也开过类似的会议，只是企业具有资深能力和顶尖技术的的人，而这次会议截然不同，不惜重金请来了专家组，他们已经对xx公司的相关部门和生产车间的状况进行了详细的调查。这次研讨会就是他们针对xx公司的现状，对未来可能遇到的发展困境和技术瓶颈与有关领导共同能够提出解决的可行性方案。我当然想去参加这次具有重大意义的研讨会，不但见识一下名不虚传的专家组，也细听他们妙语连珠，只是我没有资格罢了。

不过还好，我师傅有资格去了，这让我的希望不会落空，至少它可以告诉我研讨会的情形。果然，大约2个多小时的商讨后，我看见师傅和其他为数不多的会员带着一些资料出来，我想那些资料对xx公司相当有分量。我心里痒痒的，想看看这些资料，于是在我的请求下，我师父让我只看了其中的一些细节东西，主要与技术革新有关。

xx公司不惜重金得来企业未来发展蓝图，确属不易，要落实这些战略的确要走很长很艰难的路。不管多艰难，陕皇的未来还需要在这里打拼多年的各位老员工的大力支持和不懈努力。张师傅在车间专门给我细谈了这件事，针对现状，大家一起激烈的探讨和研究目前组装车间的种种问题，然后提出具有实效性方案。最后，大家一致认为要从三个方面着手，人员调整、技术指导以及设备更换，张师傅向公司技术部提交了我们组装车间的可行性报告和具体实施方案。

如果我们组装车间的员工做好这三个方面的工作，就能实现高效率，高质量和更安全的组装方式，基本打破传统落后的工艺水平。车间里的每位员工技术水平参差不齐，而且悬殊很大，竟然出现了低能高职的现象，这势必影响了团队工作

效率和管理，所以人员调动是关键。自从进入陕皇，我在组装车间发现员工上上下下一直使用很熟练的手法和技术去操作，工艺基本没有什么改进和创新，随着企业在国内的市场逐步扩大，将来的订单数量肯定会增加，这意味着在产量增加的情况下，以前的工艺水平只会滞后，所以技术革新和员工技术也很重要。

说到设备，我都感到自己很头痛，就在组装车间里，我就发现了好几台废旧不堪的机器，噪音大，高危险，这肯定影响了加工质量。很多大型知名企业都已经实现了自动化加工技术，效率高，劳动强度降低，而且提高了员工的工作技能和素质。对于我自己来说，主要是技术上存在很多缺陷，在以后的实习中，还需要多多潜心学习。

我来xx公司后，又陆续来了两个新手，他们来这里专门打工学艺。师傅或老员工们经常在组装工作中给我们指点迷津，所以我对组装工艺略知一二，但是这些对我来说很肤浅，杂论无章，还不能上升到独力实践，能力相当有限，我还需要依赖他们。我说过□xx公司需要很长的时间去解决目前和未来所遇到的问题，我们组装车间需要做好人员调整、技术指导以及设备更换这三方面工作。我们车间率先实施自己方案，师傅抽出若干个技术骨干专门给我们全面的传授他们多年的丰富工作经验和精湛的技术工艺以培养xx公司未来技术综合型人才。我很激动，内心充满了感激之情，他们会慷慨的为我们进行技术指导，我想如果能够坚持到底，自己的组装水平会大幅提高。

师傅为我们指定的这几个老员工很有耐心，在组装中边工作边指导我们如何去做，工作不忙的时候还会给我们讲一些知识。他们说道，手工组装工艺方法应注意，零件获取的时间很大程度上依赖于组装区设计的性质及组装方法，对于被放置在组装工人容易够得着的地方的零件来说，如果使用台式组装或多工位组装，则组装时间充足。这两种情况都是在假设不需要组装工人移动主体的前提下进行的。我们组装大

多数砖机时，设备主体基本不会移动，将设备上的大大小小的部件按照图纸和装配要求将其装上。但他们又说，也不排除特殊情况，这种特情况很少见到。他们给我留下了很大悬念，让我日思夜想其安装工艺。我感到这次我学的东西很丰富，有条不紊，而且很充实。

组装车间的所有员工像以往继续忙碌着，看起来并不是那么焦急，但有一点是肯定的，大家心情多少有点烦躁。我也一样心情有点烦闷，夏天的太阳将土地炙热的烤着，似乎要吞噬一切，可是尽管这样□xx公司上上下下还在紧张有序的营运着，丝毫没有紊乱的迹象。也许他们的工作状态形成了一种乐于奉献的精神，工人不畏酷暑在室外顶着30度以上的烈日依然坚守岗位不遗余力的工作，室内也由于温度上升导致油污蒸气弥漫了整个车间，令人窒息的空气充满整个车间，但他们依然孜孜不倦，克服困难，奋力地做这手头各项工作。看到这些，我也加大干劲，为企业奉献着个人力量。有时候我想，处在社会一线不分昼夜，坚守岗位的工人才是最伟大的，因为他们撑起来整个现代社会的顶梁之柱。

尽管这样，我们几个仍然被严格要求，由这些骨干员工带领我们一组装砖机设备，我心里踏实多了，毕竟他们身经百战，足智多谋。两个师傅不畏炎热地给我们演示组装spc8080-2双转子锤式破碎机设备，这是该企业目前销量的破碎机，结构简单，但具有人性化的操作平台。组装前，他们给我们讲了一些这种设备的组装要点和大致工艺流程，他们说这种设备从外形大致分为两部分，方形钢结构底座和破碎机工作部分。工作部分又分为两个上下能够合拢铸造外壳、里面有两个通过齿轮联接的破碎泥土的装置。在组装中，他们用运了车间上的航吊工具，还有很多不同型号的扳手等等，同时我们也协助他们一起组装笨重的破碎装置。大约三个小时吧，他们就装完了，这让我打开眼界，叹为观之。

实习将所学的理论知识与实践结合起来，培养勇于探索的创新精神、提高动手能力，加强社会活动能力，严肃认真的学

习态度，为以后专业实习和走上工作岗位打下坚实的基础。

一、公司简介

x公司(原山x公司)与新中国同龄，前身是19xx年成立的总厂，于19xx年x月x日正式建成投产，之后几经易名，先后更名为x厂，19xx年改为x公司，是“”期间的重点建设项目之一，是生产基地，被称为“工业的摇篮”。公司始终贯彻“科技创新，诚信为本，顾客至尊，追求卓越”的管理理念，建立起了完善、科学的管理体系。质量管理方面，公司严格贯彻执行体系;生产管理方面，公司全面推行管理思想并坚定不移的有效落实6s管理要求;信息管理方面，公司全面、有效运用xx公司的erp系统;基础管理方面，公司贯彻“日事日毕，日清日高”的管理理念。

二、实习过程

(1)安全第一。对于任何机械厂，安全始终是重中之重，所以在实习老师的带领下，首先对我们进行了一些安全教育和以及在实习过程中的安全事项和需注意的项目。比如在进加工车间时了，不允许穿凉鞋进厂;进厂必须穿长裤;禁止在厂里吸烟，进厂后衣服不准敞开，外套不准乱挂在身上，不得背背包进厂;人在厂里不要成堆，不要站在生产主干道上;在没有实习老师的允许情况下，不准乱按按钮、开关。

(2)毛坯选择。首先我们来到了零件的原始毛坯加工车间，在老师的指导作用下，我们了解到了下面知识，零件一般是由毛胚加工而成。而在现有的生产条件下，毛胚主要有铸件，锻件和冲压件等几个种类。铸件是把熔化的金属液浇注到预先制作的铸型腔中，待其冷却凝固后获得的零件毛胚。在一般机械中，铸件的重量大都占总机重量的50%以上，它是零件毛胚的最主要来源。铸件的突出优点是它可以是各种形状复杂的零件毛胚，特别是具有复杂内腔的零件毛胚，此外，铸件成本低廉。据指导我们实习的师傅说，我们厂主要就是靠

这种方式制作毛坯。但其缺点是在其生产过程中，工序多，铸件质量难以控制，铸件机械性能较差，而锻件是利用冲击力或压力使用，加热后的金属胚料产生塑性变形，从而获得的零件毛胚。

(3)加工车间。来到加工车间，这里给我的第一感觉就是太大了车间共分为五部分，分别为车削加工，铣削及其他加工，钳工，数控加工，焊接，几乎是涵盖机械加工的各个方面，大概有x百人同时在里面进行各种零件加工，虽然我们在学校的时候也进行过金工实习，做过一些零件，对机床也有一定认识，但是真的处于那种加工零件的气氛下，有很大的不同，一是我们学校的机床都是有一定年代的，很少近年出来的新型加工机床二是在速度上，我们的加工速度也太慢了，加工同一个零件，我们需要的时间大概是这些加工师傅的五六倍，根本不能进行工业化的生产。

(4)装配车间。任何机器都是有一个又一个零件装配而来，在装配车间，这里大概有接近x百多人在进行零件的收集和装配，以及包装，再发送至储货厂，在这个车间，工人师傅首先将起所收集的零件进行飞类，一便于进行组装，确定装配方法，装配顺序，所需工具;再进行清洗零件，去除油污，锈蚀，涂油，确保机器组装以后，表面整洁美观。在产品装配完成以后，还要对零件各方面进行调试，检查运动件的灵活性，密封性等性能，再转箱入库。

(5)质保，销售和售后处理

最后，我们来到质检部门，他们主要是对所生产出来的产品进行随机性的抽查，记录其数据，并返回到加工车间，对产品进行修正和修改，更好的生产合格产品。至于销售部分，据销售相关部门介绍，由于该企业采取的订单式生产，所以销路一路看好。

三、心得体会

(1)纸上得来终觉浅，绝知此事要躬行。”在短暂的实习过程中，实习中，我采用了看、问，亲自动手等方式，对在工作中人与人的关系做了进一步的了解，分析了人与人之间特点。我深深地感觉到自己所学知识的肤浅和在实际运用中的专业知识的匮乏。一旦接触到实际，才发现自己知道的是多么少，这时才真正领悟到“学无止境”的含义实习使我的知识水平有了显著提高。

(2)实习是一个让我们把书本上的理论知识运用于实践中的好机会。通过实习，我不仅加深了对已掌握知识的理解，还解决了困惑我许久的一些似懂非懂的知识。

(3)实习不仅提高了我的专业知识水平，还让我学到了很多书本上没有的东西。在学校我从未真正亲手动过，只从书本上了解到它的程序，有幸如今能尝试。实习是连接学校和社会的桥梁，我们可能具有扎实的理论功底，但实践和理论有一定差距，学校不是实践的场所，实习帮助我们缩小差距，让我们了解实践，以便实现学校到社会的重要过渡，是教学必须的、重要的环节，是对的、有意义的做法，我们应该把握和珍惜实习的机会。

四、建议

x个月的实习生活，对公司的管理及相关生产情况，仅有一点表面的认识，由于公司正处于发展并不断改革、完善的过程中，其中也有部分的不足之处，仅以我一点表面的认识就几个方面谈一点建议。

(1)新制度背后的交流问题

国有企业与其它相关企业差别最大的一点就是激励机制的建立和完善。我的理解就是要让员工看到希望、看到工作背后的取得。公司也相应的建立了绩效考核、职称评定等激励制度，但是在执行过程中也有反映员工观念老化的问题。通过x

个月的班组生活，我感觉大部分员工也包括大部分老员工，其实他们心理上都希望公司能建立差别较大的激励机制，有多少技术拿多少薪水，鼓励先进，淘汰落后。关键点就是如何去执行、去体现差异？在实际的执行过程中如何能让员工真正的去理解、去接受。

(2)、执行力的问题

感觉这是一个很普遍的问题，在任何一种性质的企业中都会存在。比如：公司正在做的绩效考核的制度，我们如何能够把他落到实处、如何保证考核结果的真实性和真实性，如何真正发挥考核制度的激励作用，在一个执行力的问题。

(3)、“学习、交流班会”的建立

所有员工和公司相关管理制度上的矛盾，都可以通过一种方式去解决，就是交流。不断的交流可以使员工真正的理解并接受公司的制度，可以不断拉近领导和员工的距离。

五、总结

短短的实习就这样不知不觉中结束了，我有点恋恋不舍。因为，我在实习中也学到了应学习的实践知识，为了以后的工作也打下了坚实的基础，从这一点也让我感觉到了实习对每一位即将毕业的大学生是多么的至关重要的一关，是不可缺少的一个组成部分。如果一个大学生没有一个完美的实习过程，那他的大学生活过程是残缺的，是不完美的，是没有句号可言的。实际来说如果你以后从事了所学的专业工作，那么你就必须的有一个实习的过程，那样你就不会在以后的实际工作中出现不必要的麻烦，也会少走很多的弯路，那如果你不如实习你就落后在别人的后面。所以自己以一个实习生的实习经历告诉那些以后要实习的同学要认真的对待实习，把实习做为你以后工作的一个起点，从这个起点坐起，然后一步一个脚印的去为自己的未来奋斗。

今年我到xx公司开始实习[]xx公司是专业从事汽车门锁的民营企业，现已拥有一流的冷热成型加工、装配生产线等专业生产设备、检测设备数百台套，拥有各类生产用模具20xx多付，具备年产30万车付系列汽车门锁的生产加工能力。企业主要生产车门锁体，分为冲压车间，模具车间，注塑车间，成装车间。本次生产实习的岗位有操作工，车工，磨工，线切割等。

经过这8周的生产实习，让我对学习与实践的有效结合这句话有了深刻的认识和理解。学校把生产实习作为一个重要的学习环节，其目的在于通过此次实习使我们获得基本生产的感性知识，理论联系实际，扩大知识面；同时生产实习又是锻炼和培养学生能力及素质的重要渠道，培养学生具有吃苦耐劳的精神，也是学生接触社会、了解产业状况、了解国情的一个重要途径，逐步实现由学生到社会的转变，培养我们初步担任技术工作的能力、初步了解企业管理的基本方法和技能；体验企业工作的内容和方法。这些实际知识，对我们学习乃至以后的工作，都是十分必要的基础。所以我希望通过这次生产实习可以更多了解机电产品、设备，提高对机电工程制造技术的认识，加深机电在工业各领域应用的感性认识，开阔视野，了解相关设备及技术资料。

此次实习我先被分到冲压车间，后被分到模具车间，做的岗位有操作工，车工，线切割等。

1、冲压车间

生产实习前先要进行安全教育。企业规定必须对新员工进行安全生产的入厂教育，车间教育，班组教育；对调新工种，采取新技术，新工艺，新设备，新材料的工人，必须进行新岗位，新操作方法的安全教育，实习者经考察合格后方可上岗操作。

我所实习的冲压二组是主要生产线之一，车间有二十台先进

中型冲压机床，正式职工50余人。该线主要冲压本厂的冲压件，生产任务重，工作条件艰苦，噪音大，工人三班倒，周六周日经常加班。

冲床简单的说就是一种冲压的机床。它可以产生一个很强的冲击力，它要和模具配合使用。例如，我要在一批铁皮上做出同样的方孔或其它什么形状的孔，那最好就用冲床了。首先用硬度大的材料做出模具。将铁皮放在上下模之间冲床一冲击上模进入下模，铁皮就冲出你要的形状了。

回顾我在冲压车间的实习生活，感触是很深的，收获是丰硕的。实习中，我采用了学，看，问，想等方式，对车间的日常工作的和技术知识有了进一步的了解，协助了车间师傅完成锁体的模具设计任务书，和相关工序的cad画图再线设备检测，还帮助库房搬运零件，帮工人去毛刺修零件等工作。同时还向车间办公室其他师傅请教学习。车间开展座谈会，会上车间主任的讲话极具教育意义。每一名冲压车间员工都自觉站对进食堂，厂内走路走人行道，从小事无形中提高每名员工的素养。

2、车工

我分在第三组，首先接触的工种是车工。车工是在车床上利用工件的旋转和刀具的移动来加工各种回转体的表面，包括：内外圆锥面、内外螺纹、端面、沟槽等，车工所用的刀具有：车刀、镗刀、钻头、车销加工时，工件的旋转运动为主的运动，刀具相对工件的横向或纵向移动为进给运动。

师傅先细心的讲解车床的各个部件的名称和操作细则，让我逐渐熟悉车头，进给箱，走刀箱，托盘等主要部件的控制，师傅要求先不开动车床，重点进行纵横向手动进给练习。要求达到进退动作准确、自如，且要做到进给动作缓慢、均匀、连续。到一定程度后可开车练习，每项操作都进行到我们熟悉为止。

3、线切割

车间里是最先进的工种之一——电火花数控线切割加工。这对于我来说比较陌生，由于其神奇而准确的操作，让我产生极大的兴趣。由于这是一种特种加工方法，设备比较贵重，操作方法也较为复杂，万一操作不当，在进行切割加工用的电极丝会断掉，甚至发生人身和设备事故，所以师傅在开始前先给我详细介绍机床的四大组成部分及其主要作用：数控装置、机床部分、运丝机构、丝架、拖板(x、y方向)在计算机控制下，作协调的成型运动、床身(固定各机械、传动系统)组成；高频冲电源，作用有二个(提供时间极短的脉冲放电)、工作液系统(绝缘作用：排屑和冷却作用)。

立式回转电火花线切割机(卧式自旋转电火花线切割机)的特点与传统的高速走丝和低速走丝电火花线切割加工均有不同，首先是电极丝的运动方式比传统两种的电火花线切割加工多了一个电极丝的回转运动；其次，电极丝走丝速度介于高速走丝和低速走丝直接，速度为1-2m/s。由于加工过程中电极丝增加了旋转运动，所以立式回旋电火花线切割机与其他类型线切割机相比，最大的区别在于走丝系统。立式回转电火花线切割机的走丝系统由走丝端和放丝端两套结构完全相同的两端做为走丝结构，实现了电极丝的高速旋转运动和低速走丝的复合运动。两套主轴头之间的区域为有效加工区域。除走丝系统外，机床其他组成部分与高速走丝线切割机相同。

它主要用于加工各种形状复杂和精密细小的工件，例如冲裁模的凸模、凹模、凸凹模、固定板、卸料板等，成形刀具、样板、电火花成型加工用的金属电极，各种微细孔槽、窄缝、任意曲线等，具有加工余量小、加工精度高、生产周期短、制造成本低等突出优点，已在生产中获得广泛的应用，目前国内外的电火花线切割机床已占电加工机床总数的60%以上。根据电极丝的运行速度不同，电火花线切割机床通常分为两类：一类是高速走丝电火花线切割机床(wedm-hs)其电极丝作高速往复运动，一般走丝速度为8-m/s。电极丝可重复使用，

加工速度较高，但快速走丝容易造成电极丝抖动和反向时停顿，使加工质量下降，是我国生产和使用的主要机种，也是我国独创的电火花线切割加工模式；另一类是低速走丝电火花线切割机床(wedm-ls)其电极丝作低速单向运动，一般走丝速度低于0.2m/s，电极丝放电后不再使用，工作平稳、均匀、抖动小、加工质量较好，但加工速度较低，是国外生产和使用的主要机种。

数控线切割加工技术是要利用编写好的程序、靠电极丝放电来切割各种小工件，要做的工作就是设计工件，并把工件放置好，对好刀，其他事情就交给电脑完成了。准确度高，不过速度比较慢，由于速度较慢，师傅先直接示范在电脑上画出要加工的图形，将其输入到切割机床，让其自动切割。看着数控装置上那么多的操作按钮，一时真不知从哪里下手，师傅反复的讲解，才渐渐熟悉一些基本的操作。最后我们从图形库中调用出一个“心型”图形，将其送入切割系统，并在切割期间加冷却液，看着钢丝响出的火花，工件的轮廓越来越清晰，不禁惊叹工程技术的先进，可惜由于自己在设计图形时没有调整好缩放大小。

4、数控机床

先听师傅讲解，然后通过示范，自己操作数控机床。模具制造常用的数控加工机床有：数控铣床、数控电火花成型机床、数控电火花线切割机床、数控磨床及数控车床。数控机床通常由控制系统、伺服系统、检测系统、机械传动系统及其他辅助系统组成。控制系统用于数控机床的运算、管理和控制，通过输入介质得到数据，对这些数据进行解释和运算并对机床产生作用；伺服系统根据控制系统的指令驱动机床，使刀具和零件执行数控代码规定的运动；检测系统则是用来检测机床执行件(工作台、转台、滑板等)的位移和速度变化量，并将检测结果反馈到输入端，与输入指令进行比较，根据其差别调整机床运动；机床传动系统是由进给伺服驱动元件至机床执行件之间的机械进给传动装置；辅助系统种类繁多，如：固定

循环(能进行各种多次重复加工)、自动换刀(可交换指定刀具)、传动间隙补偿(机械传动系统产生的间隙误差)等等。在数控加工中,数控铣削加工最为复杂,需解决的问题也最多。除数控铣削加工之外的数控线切割、数控电火花成型、数控车削、数控磨削等的数控编程各有其特点,本书将重点介绍对数控加工程序编制具有指导意义的数控铣削加工的数控编程。伺服系统的作用是把来自数控装置的脉冲信号,转换成机床移动部件的运动。

通过这次实习我们了解了机械制造业的生产方式和工艺过程。熟悉工程材料主要成形方法和主要机械加工方法及其所用主要设备的工作原理和典型结构、工夹量具的使用以及安全操作技术。了解机械加工工艺知识和新工艺、新技术、新设备在机械制造中的应用。这次实习,我在我的机电专业领域获得了实际操作经验知识。巩固并检验了自己三年专科学习的电方面的知识水平。这次能有机会去渤海冶金设备有限公司公司实习,我感到非常荣幸,虽然只有两个星期的时间,但是在这段时间里,对于一些至常理论的知识有了感性的认识。在厂中的生活让自己有了很好的锻炼和体验,提高了自己对厂中生活的适应度,为下一步的工作铺下基石。在了解、熟悉和掌握一定的工程基础知识和操作技能过程中,培养、提高和加强了我们的工程实践能力、创新意识和创新能力。

经过这次实习,让我们明白做事要认真小心细致,不得有半点马虎。同时也培养了我们坚强不屈的本质,不到最后一秒决不放弃的毅力!培养和锻炼了劳动观点、质量和经济观念,强化遵守劳动纪律、遵守安全技术规则和爱护国家财产的自觉性,提高了我们的整体综合素质。

很快我们就要步入社会,面临就业了,就业单位不会像老师那样点点滴滴细致入微地把要做的工作告诉我们,更多的是需要我们自己去观察、学习。不具备这项能力就难以胜任未来的挑战。随着科学的迅猛发展,新技术的广泛应用,会有很多领域是我们未曾接触过的,只有敢于去尝试才能有所突

破，有所创新。就像我们接触到的车工，虽然它的危险性很大，但是要求每个同学都要去操作而且要作出成品，这样就锻炼了大家敢于尝试的勇气。三周的金工实习带给我们的，不全是我们所接触到的那些操作技能，也不仅仅是通过几项工种所要求我们锻炼的几种能力，更多的则需要我们每个人在实习结束后根据自己的情况去感悟，去反思，勤时自勉，有所收获，使这次实习达到了他的真正目的。

明确校外实习的目的，在于通过理论与实际的结合、学校与社会的沟通，进一步提高学生的思想觉悟、业务水平，尤其是观察、分析和解决问题的实际工作能力以及待人接物与外界沟通的能力，以让我培养成为具有较强实践能力、良好职业道德、高技能、高素质的，能够主动适应社会主义现代化建设需要的高素质的复合型人才。”“校外实习、工学结合”是现代职业教育的一种学习模式，是把生产劳动和社会实践相结合的一种人才培养模式。

学校为了使我们更多了解机电产品、设备，提高对机电工程制造技术的认识，特意安排了我们到几个拥有较多类型的机电一体化设备，生产技术较先进的工厂进行参观实习。xx公司是一家大型股份制民营企业。

老师为我们介绍了发动机的基本构造和原理，对它有了更深刻地认识。现在的汽车、摩托车等大都采用的是内燃机，内燃机是一种热力发动机，它的特点是通过液体或气体燃料在机器内部燃烧产生热能，然后再转变为机械能提供给汽车，成为汽车前进的动力。就拿我们常见的汽车发动机来说，它是一种四冲程往复式活塞式发动机。

虽然在生产实习的时候曾有过与机械电子相关的工作经验，但在接触到所在单位的具体工作的时候，还是感觉自己缺乏许多实践经验和社会知识。通过短短几天时间的学习，使我慢慢体会到了“学无止境”的深刻道理。也找到了自身的许多缺点，比如上班迟到的问题，闲着没事做等，自己也已经

引起了注意，尽量避免在以后的无论是学习还是工作中出现。

大学生毕业实习报告毕业实习是学生完成大学四年全部课程后的最重要的实践环节。毕业实习我们直接接触企业，进一步了解和认识企业的实际运营过程，熟悉和掌握市场经济条件下企业的运营规律，特别是企业经营的基本规律；了解企业运营、活动过程中存在的问题和改革的难点问题。了解国内外汽车工业的发展现状及趋势。

参观实习让我们大开眼界，也是对以前所学知识的一个初审。通过这次生产实习，进一步巩固和深化所学的理论知识，弥补以前单一理论教学的不足，为毕业设计打好基础，短短的几天，学到了很多自己以前不懂的知识，也从单位的员工身上学到了很多道理。

松岭区概况 学前教育实习工作报告篇五

（党组书记、局长：梁峰）

（二六年三月）

同志们：

一、20党风廉政建设及反腐败工作回顾。

（一）强化组织建设，明确职责，细化分工。

成立了“**县交通局预防职务犯罪领导小组”、制订了《**县交通局20党风廉政建设和反腐败主要工作任务分解表》，局机关和局属各单位层层签订党风廉政建设目标责任书，在局机关和局属各单位形成了主管领导亲自抓、分管领导积极抓、机关股室和局属单位具体抓的党风廉政建设组织网络，真正做到了考核的目标明确到人、领导的. 职责明确到

事，有力的保障了我局党风廉政建设工作顺利开展。

（二）强化宣传教育，以学促廉，全面开花。

积极开展“警示教育月活动”、“家庭助廉”、“读文思廉”和“廉政文化进机关、进企业”活动，不断加大宣传力度，使全体工作人员全部参与到反腐败斗争和党风廉政工作中去。分别在领导班子成员会、局务会、局属单位负责人会议上，组织学习了《中国共产党党内监督条例》、《中国共产党纪律处分条例》、《安徽省警示教育读本》等；组织局机关全体工作人员、局属单位负责人观看《贪婪的归宿》等警示教育反面事例影片；定期印发《涡交信息》、《交通视窗》等宣传材料，让全体人员了解交通系统廉政建设动态；充分利用每周一、周五集中学习时间，宣传党风廉政建设的重要意义，定期检查“三本”（学习笔记本、作业本和心得体会本）；通过不断的强化教育，提高了广大干部职工党风廉政建设的意识和拒腐防变的能力，增强了抵制腐败行为的自觉性。

（三）强化制度建设，有“条”可依、有“条”必依。

继续坚持《**县交通局工作人员“十条禁令”》、“禁酒令”等廉政制度，并结合实际，印发了《**县交通局年党风廉政建设和反腐败主要工作任务分解表》和《**县交通局党风廉政建设目标考核责任书》，使党风廉政建设工作切实做到了有要求、有程序、有责任、有制度。在我局廉政建设工作中，具体体现在以下几点：工程建设。在农村公路建设项目管理严格执行“四制”的原则，对今年的国债项目和通达工程实行分条、分段，继续面向社会公开招标；严格执行工程建设强制性技术标准规定，健全工程质量四级保证体系，杜绝出现“豆腐渣工程”；在公路建设和养护资金管理上，设立专户，专款专用，实行跟踪监管，确保所筹资金全部投入公路建设。人事工作。严格执行相关的人事管理条例，采取公开、公正、公平的方式，透明操作，集体表决，坚决避

免在人事问题产生不廉政现象。运政管理。在交通规费征收上，采用微机征费，严格执行各项运政管理条例，狠抓“源泉管理”，杜绝在交通规费征收过程出现“关系费”、“人情费”；在客运班线审批上，对所有重点班线，通过对运力运量的调配后，实行对外公示，接受广大业主和社会监督达到合理布局，公开透明。

（四）加强监督检查，确保效果到位。

完善了人大代表、政协委员和社会监督制度，及时了解社会各界对交通工作的评价。强化局法制股、效能办，督查办对所属各单位和各执法站队的督查，促使各单位主动开展勤政廉政建设，纠正不正当执法行为，杜绝了人浮于事，消除了“公路三乱”，受到社会各界的一致好评。

二、20廉政建设和反腐倡廉工作任务

年，我局廉政建设和反腐倡廉工作总体要求是：以邓小平理论和“三个代表”重要思想为指导，以优化全民创业发展环境为宗旨，坚持标本兼治、综合治理、惩防并举、注重预防的方针，把规范制约权力运行、基本建设廉政监督、管理相对人反应强烈的突出问题作为重点，逐步建立教育、制度、监督并重的预防和惩治腐败体系，推动本系统党风廉政建设和反腐败工作深入开展，为加快**交通事业发展，完成全年各项目标任务标提供坚强的政治保证。

（一）加强学习，充分认识开展党风廉政建设和反腐败工作的重要性。