

非遗文化走进幼儿园 幼儿园活动方案(精选8篇)

报告是一种常见的书面形式，用于传达信息、分析问题和提出建议。它在各个领域都有广泛的应用，包括学术研究、商业管理、政府机构等。报告的格式和要求是什么样的呢？这里我整理了一些优秀的报告范文，希望对大家有所帮助，下面我们就来了解一下吧。

企业工作会报告篇一

浙江美福石油化工责任有限公司是具有独立法人资格的企业，注册资本 77555000 万元，固定资产 99000000 万元。公司从事移动式压力容器的充装工作，现有员工439人，各种技术管理人员共 5人，具有高级职称 5 人、中级职称 20 人，技术力量雄厚，管理理念先进。拥有完善的气体生产系统和充装系统。公司位于 浙江嘉兴港区东方大道88号 。充装介质为 石油液化气、丙烯、丙烷 ，充装站具有一定的固定式储存能力，其中：液化气：6000立方、丙烯：6000立方、丙烷20xx立方。

1、人员情况

单位负责人（站长） 李宪君高级工程师 了解介质充装的安全管理相关的法规、规章、安全技术规范及其相应标准，以及充装工艺特点和充装安全管理的必备知识，对充装单位安全负责。

技术负责人 郭川 ，为管理层成员。具有 大专 学历，有移动式压力容器充装管理经验，并且按照《压力容器安全管理人员和操作人员考核大纲》的规定，取得含压力容器安全管理项目的《特种设备作业人员证》。

安全员 杨文兵 ，负责安全管理与安全检查工作，并按照《压力容器安全管理人员和操作人员考核大纲》的规定，取得含压力容器安全管理项目的《特种设备作业人员证》，掌握介质充装的法规、规章、安全技术规范及其相应标准。

11 名取得具有充装作业项目的《特种设备作业人员证》充装人员。4 名取得具有充装作业项目的《特种设备作业人员证》检查人员。配备了 5 名与充装介质相适应的化验员，并经过技术和安全培训。人员情况详见表1。

2、场地（厂房）

充装单位的规划、设计、建设、消防、环境保护等符合相关法律、法规、规章、安全技术规范及其相应标准的要求；有供移动式压力容器充装前后进行安全检查的场地，检查场地 50 m²□有专用的移动式压力容器充装场地，充装场地 400 m²□设有安全出口，周围设置安全标志，安全标志符合gb2894-20xx□安全标志及使用导则》的有关规定。

3、工艺设备、管道与设施

站内投用的特种设备，按照要求办理了使用登记手续；对特种设备及其安全附件和承压附件进行了日常维护保养和定期检查，并且按照有关安全技术规范的要求实施定期检验；建立了特种设备安全技术档案。储罐设置了防超装（超压），超限装置或者其报警装置；有对超装移动式压力容器进行有效处理的设施；充装系统具有紧急切断、紧急停车功能；储罐本体有色标，并且在显著的位置按照规定标示盛装介质的名称。装卸用管与移动式压力容器有可靠的连接方式，有防止装卸用管拉脱的联锁保护装置。装卸用管每半年进行了一次耐压试验，试验结果有记录。

配备有与充装介质相适应的介质分析检测仪器与设施；配备有电子衡器，对完成充装的移动式压力容器进行充装量的复

检和计量；对站内仪器仪表、计量器具进行定期检定，并且在检定有效期内；建立仪器仪表、计量器具、设备等台账。充装单位入口设立了进入充装单位须知牌，重要部门有安全警示标志和报警电话号码；储存、充装场所的周围有明显的禁火标志；作业人员配备相应的防护用具和用品；配备有用于事故处置的应急工具、器具和安全防护用品。

4、质量管理体系

公司于20xx年9月30日根据《移动式压力容器充装许可规则》制定了质量体系文件。并于20xx年9月30日批准颁布实施《质量保证手册》以及制订的管理制度、操作规程。现实行的质量体系文件为a版。

共编制了安全技术操作规程1个，管理制度14个；记录表格32个。现行有效法规标准2个。

充装人员和有关操作人员对法规、标准、充装程序及操作要求比较熟悉，质保体系和各种规章制度能指导充装工作，充装记录基本符合要求。充装场地、环境条件、安全措施基本符合相关要求；技术力量和充装人员的资质条件满足《许可规则》的要求。

6、存在问题

1、积极参加了20xx年06月份省质量技术监督局和省特检院组织的移动式压力容器取证培训学习班，参加了20xx年9月和20xx年6月市质量技术监督局组织的移动式压力容器取证培训学习。

2、派送12人参加了省质量技术监督局组织的移动式压力容器充装取证培训，并全部取得了充装证。

3、认真组织公司内部相关充装及管理人员学习了《移动式压

力容器充装许可规则》、《压力容器安全管理人员和操作人员考核大纲》、省市质量技术监督局发放的相关学习资料及公司的相关制度文件。充装、检查、化验及技术人员、安全管理员、相关负责人都能做到持证上岗。

根据《移动式压力容器充装许可规则》要求，对移动式压力容器

充装场地、工艺设备、管道、设施、电器仪表、计量器具、消防安全设施进行了整改和完善，并对现场设备、设施的规范使用和管理制定了相应制度和记录，现场充装设备、设施符合《移动式压力容器充装许可规则》的要求。

在对《移动式压力容器充装许可规则》深刻理解的同时，在原槽车充装站体系文件的基础上根据移动式压力容器的充装要求，于20xx年05月份完成了对充装质保体系文件的修改和完善，并颁布运行；对应急预案进行了修改并进行了演练；对相关规章制度进行了修改和完善，增加编制了液化气/丙烯/丙烷槽车充装外来相关人员培训资料等相关文件，完善了相关记录并投用，各种制度都得以严格执行。

总之、移动式压力容器取证工作在各级主管部门的关心和指导下，做了大量的整改、补充和完善工作，现我公司移动式压力容器能达到规范、安全充装的要求，请审核、指导！

企业工作会报告篇二

****质量监督局：

一、公司的各类资质、资格证书与企业的实际生产情况保持一致，并且合法、有效。

二、进货查验制度已按相关规定和要求如实填写。我公司所

用到的`主要原料为****等，均通过正规渠道，从取得生产许可证的厂家购进，并附有营业执照、第三方检测报告、产品合格证或出厂检验报告单；原料进厂后，我公司有进行自检，自检合格后方投入生产。三、严格执行生产过程控制制度。对生产环境、生产设备、生产过程、原辅材料、人员卫生防护等关键控制点，严格按照法律、法规、标准要求进行全面控制。

四、公司已严格执行产品出厂检验制度。每批包装食品都按要求检验，并如实填写检验数据、检验报告。

五、公司因没有发生过重大的食品安全事故，没有建立并制定食品安全事故处置方案，自收到文件后，正在逐步建立并制定食品安全事故处置方案，并定期检查各项食品安全防范措施的情况。

经过此次自查，我厂基本符合食品生产企业落实质量安全主体责任的要求，提高了质量安全意识，杜绝了质量安全隐患。

****有限公司

****年**月**日

企业工作会报告篇三

注重严格的质量控制体系建设，在质量管理过程中积极推行全员质量管理理念。质量管理体系全面覆盖项目论证、技术装备基础建设与管理、原材料供应商的开发、进厂原辅料的检验、生产过程质量监控、成品外观质量的检查、成品内在质量检验、物流和售后服务等全过程。企业并根据客户要求和产品应用领域的不同建立对应的符合国际标准的控制规范。

长期以来，在质量建设上，质监、商检、工商等职能部门给

予了公司有力的支持和指导下，质量管理水平取得了稳步上升。

公司先后斥资数千万元改造生产和科研试验设备，为产品质量、生产能力和研发实践提供重要支撑和保证。

公司先后斥资数千万元改造生产和科研试验设备，为产品质量、生产能力和研发实践提供重要支撑和保证。

果浆(浓缩浆)车间引进目前世界先进的意大利fbr及德国sig生产线。

浓缩汁车间引进意大利fbr生产线，保证产品质量达到国际标准。

建有16000吨冷藏库，保证产品的贮存质量。

同时建设50吨的污水处理站，洁净排污，符合绿色环保的要求。

公司注重加强各生产环节相关的检测实验中心和产品生产现场检测站的建设，专设原料水果收购小组及原料验收小组，从源头严把质量关；配备多种实验设备：环保测试仪等测试仪器。公司还对试验检测设备按照iso10012标准进行溯源管理，有效保证了材料基础研究、产品试制和性能检测需要，满足了从原材料进厂到产品出厂各环节的检测要求。

首先在原辅材料上，对原料供应基地进行详细考察，专设原料水果收购小组及原料验收小组，对农药残留、微生物进行严格检测，从源头严把质量关。

在生产过程中，要对生产设备、设备和生产工艺参数、过程中进行反复抽检。

成品阶段，品控技术人员感官、理化及微生物指标进行检测，对每一批次的产品留样，检验数据进行档案分类管理，以保证产品信息的可追溯性。

健全质量培训体系，企业全年培训不少于5000人次，其中关于技术和质量的培训超3000人次。

企业建立售后服务中心，设立24小时售后服务热线，并以产品工程技术人员为骨干，在提供售后服务的基础上完善对质量追溯后的数据收集，以加强对产品质量的可靠性分析，初步建立了产品的可靠性指标和产品可靠性制度。

(一)认识上的误区

通过自查，公司在质量建设上仍然局限于狭隘的产品质量管理方面，没形成全面质量的管理即tqm的高度认同，总认为产品质量是关键，没有将支持产品质量最终形成的与产品生产过程相关的内部资源配置、制度体系、企业和谐等全方位要素全面纳入质量管理环节，公司将按照gb/t19580标准创建卓越绩效模式，推动公司整体质量建设的提高。

(二)能力建设的不足

公司在培训体系上虽然已较健全，人员的培训次数有了一定的保证，但针对性的专项培训力度不够，培训后的结果跟进力度不强，没有完全达到要求。

(三)资源配置不足

近年来，人力资源成本上升幅度持续加大，而产品价格由于市场的接受度偏低，难以支撑人力资源成本，推进全面质量的管理的人力成本难以全面得到支撑。

北京***集团***有限公司

20xx年x月x日

企业工作会报告篇四

泉州凌源餐饮有限公司位于晋江市五里科技工业园，成立于20xx年。20xx年，公司投资100万元成立泉州凌源餐饮有限公司，位于园区西北部，占地约3.3万平方米，建筑面积约1770平方米。20xx年12月1日通过qs认证考试。20xx年9月9日获得食品生产许可证(代茶)。目前，公司主要产品有盐薄荷、凉茶和凌源万英茶(代用茶)。由于产品季节性明显，且刚获得qs证书，目前的产销量相对较小。

根据《出口食品生产企业安全卫生要求》，情况如下：

1、工厂健康管理：

1.1工厂的周边环境、内部环境和总体布局：

工厂新址位于晋江市五里高科技工业园，环境优化，交通便利。工厂位于园区路前方，距泉安路500米，距市内主环路200米，西邻恒安纸业公司；东面与华子制药有限公司相连，周围环境无污染源，空气清新。常年主导风向以东南风为主，西北风为辅，综合车间位于主导风向的上侧。生产区与生活区严格区分，工厂布局合理，符合卫生要求。

厂区周围有消防环形通道，建筑物周围有道路，方便人员和物流的畅通。工厂大门是人流的主要通道，工厂侧门是物流出入口，符合人流与物流分离的指导思想。厂区地面除绿化区外硬化，厂区干净卫生。

1.2设施：生产车间采用彩钢板设计装修，车间按要求设计施工，建筑耐火等级为一级，室内装修材料为彩钢板，保温材料符合阻燃无毒要求，空间可满足生产规模要求。工艺布置与生产工艺一致，避免物料来回运输，生产过程中粉尘排放

较大的位置设有除尘室。此外，还有生产过程的卫生设施，如生产容器的清洗室和卫生洁具的储藏室。

1.3卫生:生产区有专人保持厂区的日常清洁，定点存放垃圾和污物，并采取措施防止厂区内的蚊蝇和昆虫。生产区内不超过生产物品和个人杂物，生产中产生的废弃异物及时处理。更衣室和卫生间设置合理，不会对生产区产生不利影响。有洗手池，消毒池，带自动感应开关的水龙头，手干燥设备。工作服应由质地光滑、无静电、无纤维和颗粒物脱落的织物制成。

根据不同的设备、用具、清洁工具，分别制定消毒灭菌措施，定期对手术台、墙壁、地板、门窗、设备、房间进行消毒或熏蒸，定期更换消毒剂，防止耐药菌株的产生。

2、原辅材料采购管理

2.1按规定对直接接触食品的食品原辅材料和包装材料进行供应商审核(目前产品不涉及食品添加剂)。审核内容包括供应商资质审核和供应商产品质量审核。供应商资质审核主要要求供应商的营业执照、生产许可证、卫生许可证等有效文件；供应商产品质量审核主要要求供应商质量保证体系调查、产品质量检验报告、产品样品(自检和试生产)和供货质量保证。食品原辅材料和直接接触食品的包装材料未通过供应商审核的，不得采购，供应商应保持相对稳定。

2.2公司设有检验中心，位于综合楼四楼，履行材料、中间产品或成品的取样、留样、检验和出具检验报告的职责。

一、严格执行原料进货检验制度，认真核对每批原料的检验合格证，确保所用食品原料合格。

二. 我公司生产和销售的产品所使用的所有原料均符合国家相关食品安全标准，绝对不含增塑剂。我公司一贯高度重视产

品质量和消费者健康，严格监控所有原材料的来源和质量。鼓励消费者放心饮用我们的产品。

三、生产过程控制严格按照公司规定的sop执行；对生产环境、生产设备、生产工艺、原辅材料、人员健康保护等进行全方位控制。应严格按照法律、法规和标准执行。

四、公司严格执行产品出厂检验制度。做出厂产品的批量检验，如实填写检验数据和报告，不能检验的项目委托检验。出厂检验和委托检验符合法律法规。

五、不合格品管理制度已经建立。建立并保持不合格原材料和产品的加工记录；生产过程中的不合格品应严格按照文件要求执行。

六、食品标签符合食品标签管理的规定。我们公司生产的产品种类很多。为了避免在生产过程中出现问题，应逐批检查所用产品的标签。

七、公司已建立产品销售账户。建立spc系统、批次录入系统，监控原材料进厂、配料、生产、仓储、配送、销售的全过程，确保各个环节都经过检查，符合《食品安全法》的规定。

八、企业标准已包含最新标准，并已向质监局备案。

九、公司建立了食品召回管理制度。一旦发现不符合《食品安全法》和食品安全卫生标准要求的产品，我公司将严格依法处置。每月进行产品追溯演练，不断整理更新食品召回相关程序。

十、公司建立了企业员工健康和培训管理制度，严格遵守《食品安全法》的规定。新员工进厂必须持有健康证，每年对员工进行体检。

十一、公司委托或委托加工的产品，已在市质监局备案，并保证产品标识、产品质量符合法律法规要求。

十二、公司按照有关规定建立消费者投诉受理制度，保存消费者投诉受理记录。及时处理消费者投诉，给消费者满意的答复。

十三. 公司积极收集企业内部发现的以及国家发布的与企业相关的食品安全风险监测评估信息，并做出响应，同时建立并保存相关记录。

十四. 公司建立并制定食品安全事故处置计划，定期检查各项食品安全防范措施。及时纠正和解决发现的不符合项。每年做一次食品安全应急预案演练。

自企业质量安全主体责任实施以来，过程中发现的问题得到及时改善，公司全体员工的法律法规意识得到加强。企业是质量安全第一责任人意识提高了。今后，我公司将严格管理质量，不断提高产品质量水平，努力为消费者生产出可靠、满意的产品。

企业工作会报告篇五

xx市妇幼保健院（市儿童医院）迁址扩建项目，建设位置位于xx□占地面积xx平方米，建筑面积xx平方米，建设投资约xx亿元，建设周期3年。分两期工程建设，一期工程约为xx平方米。设置床位xx张，主要包括门诊医技综合楼、保健楼、1号住院楼（儿科病房楼）、2号住院楼、后勤楼、感染楼，共六个单体。局部有连廊连接，局部设地下一层。一期工程共分为两个标段，一标段建筑面积xx平方米、二标段建筑面积xx平方米。

目前新院建设已经完成了工程建设前的各项手续。组织实施了施工总承包（一标段是xx集团有限公司、二标段是xx有限

公司)、工程监理(XX兴监理公司)、跟踪审计(X审计公司XX联合审计公司)、以及院墙施工(X建筑公司)招标。现在一标段XX公司完成了施工场地的场平,办公及生活临舍的搭建,完善了工程报建手续。于10月23日动工挖槽,目前门诊医技楼完成土方的70%,一号楼、二号楼各完成40%。完成塔机基础备案,现正在进行塔基浇筑。二标段X公司完成临舍建设,基本完成场平工作。南部院墙已完成毛石基础施工,北院墙正在进行挖地基。

在新院建设指挥部统一组织领导下,由筹建处牵头对工程进行了检查。由于工程刚刚开工,施工工程量很小,检查内容主要包括:工程质量、安全生产和文明施工及各方主体市场行为。从检查情况看,工程建设基本程序履行规范,工程质量处于受控状态,安全生产措施基本落实,市场行为规范。

保障体系,美化了施工环境。勘察、设计、监理、施工单位都具有相应的资质,工程项目管理人员按照投标的承诺悉数到岗尽职。不存在挂靠、转包和违法分包等行为。

2、工程建设各方建立了工程质量保证体系并能有效运转,施工图审查及时完成。及时制定工程质量保证措施并跟踪实施,工程质量总体较好。工程质量控制资料、工程安全和功能检验资料比较齐全和规范。

3、施工现场安全生产责任落实较好,安全生产管理网络基本形成。各项安全专项方案都能及时制定和贯彻,施工现场的建筑起重设备已备案,并正在搭建,文明施工水平较好。检查中未发现的安全隐患。

一是项目经理存在不及时不到岗的现象。二是监理人员旁站记录内容不齐全。三是监理单位未能对有关安全生产标准进行强制监督。

今后要重点抓好四方面工作。一是严格执行基本建设程序,

进一步加强监督管理服务，加大检查力度。二是加强诚信建设，规范市场行为。坚决遏止挂靠、转包和违法分包等行为。三是深化施工现场管理，促进工程质量管理再上新水平。四是全面落实建筑安全生产综合治理工作。真正把安全生产责任层层落实到每个环节，每个岗位和每个员工。

企业工作会报告篇六

领导：您好！

第一，单位与家的距离较远。每天起早摸黑，几乎没有跟孩子一起吃一顿饭，晚上还得陪着孩子写作业，连带着孩子睡觉时间都是十点钟左右。周末孩子还要上课外班，现在都是我爸妈带着去，人老了，我也时常担心一老一小在路上会不会发生意外。虽然开车或打车上下班可以节省一点时间，但是我的收入水平难以招架。

第二，工作任务重、压力大。我一个人承担了一个人的工作，虽然先后两次招了新员工，但都还没上手就离开了，而且但凡涉及公司机密的事情我也不敢放手，再加上少数同事的不理解，因此感觉疲惫不堪，不仅工作累，心里压力也很大。

第三，长期加班，身体得不到调节。由于人手缺乏，我长期加班，甚至每周一天的休息时间都得不到保证，高度紧张的神经没有及时调整，恐怕对工作会有所影响，再者孩子长时间见不着我，也产生了陌生感。

希望领导接受我的请辞，尽快安排一个接手我工作的员工。我非常感谢您对我的培养，在这儿工作的这段经历，将是我未来人生中宝贵的财富。最后祝单位的发展鹏程万里，祝所有员工在工作中取得更大的成绩！

此致

敬礼

辞职员□xxx

20xx年x月x日