

最新洗煤厂工作报告总结(汇总8篇)

报告在传达信息、分析问题和提出建议方面发挥着重要作用。那么，报告到底怎么写才合适呢？下面是小编带来的优秀报告范文，希望大家能够喜欢！

洗煤厂工作报告总结篇一

一、务实工作、自我加压、认真工作、有得有失

__上半年、值得一庆，（__和谐家园高层c5#楼）自己着手参加的第一个住宅工程已经竣工，我们主抓质量、进度使规定期间内竣工。同时也让我学会了一些施工工序、包括图纸的一些细部构造、及公司规定的一些细部做法、及技术资料的整理等。包括为人处事都有很大的改进，也为自己积累了一定的经验。主体施工完毕后、主要参与砌体的放线、拉结筋的植设、及最后砌体的验收等。

后期主要和甲方人员及监理人员做分户验收、及室外污水管道的标高抄测。泛泛的工作岗位维护的是一团氛围。做为一名新手、同样也出现了很多的错误、（楼层外飘窗的砌筑）造成返工、但我会汲取教训、认真熟读图纸、问题考虑全面。坚决不会在让同样的问题出现。

下半年、新的工程开工、位于__市高技区、楼座为三栋小高层a1#a2#a3#[]三栋多层a4#a5#a6#及一个大车库总面积由于__m2由于开始技术人员人手紧张、相当忙碌、虽说忙碌、但很快乐、对自己有很大的信心。因为这是我第一个从基础来挖到最后封顶的工程、所以我很期待。

二、工作要有责任心，合理安排工作

在这里更让巩固加深了上半年所学到的知识。更明白了：趁

年轻多学习的道理。业余时间我会拿出一定的时间多去看规范、图集。不足就是：工作没有计划性。所谓有失必有得，总结一年的工作后，我认识到工作计划的重要性，合理的安排工作可以大力的提高工作效率，使工作更好的顺利进行。数据的统计要从实际出发，以计算量为参考，经多方讨论确认后，再进行数据上报，以确保数据的准确性。做事要有责任心，发扬三勤管理精神，多看、多问、多查，只有这样才能更好的发现工程中的问题并及时采取方法解决问题。在今后的施工过程中不能一味的按照图纸进行施工还要考虑到现场实际情况，有什么问题及时向领导汇报，只有这样才可以减少施工问题及返工现象的发生。

最后，不管做什么事都应该有正确积极的态度，所谓态度决定一切。

- 1、20__年开春将会进行拉结筋植设及砌体抹灰工作、这个时候一定要严加谨慎、看好图纸坚决一遍成活、不能造成返工及丢三落四、留尾巴的现象。
- 2、进行主体施工时、一定要认真、严肃、从大局着想、楼层标高控制好。
- 3、楼层标高控制好、放线完毕最后要进行较线。
- 4、做好各项技术的交底。
- 5、不能年轻气盛、搞好人际关系。

最后总结一下：

要想干好技术工作，就首先要自我营造一个良好的工作氛围。让周围的人认同你，技术工作要依靠大家的，单凭个人能力、一双眼睛、一个脑袋是无法发现这么多现场问题的。

干技术员的阶段是搞施工打基础的阶段。施工现场的实际经验的获取和累积，人际关系的基本架构的形成，包括自身处事做事的风格的的确立，都是在这一阶段。

洗煤厂工作报告总结篇二

20xx年冬季“三防”工作方案

二〇一二年十月

20xx年冬季“三防”工作方案

为了抓好我矿冬季安全生产工作，确保我矿安全生产形势持续稳定，根据有关规定，结合本矿实际情况，制定忠辉煤矿冬季“三防”工作方案。

一、成立冬季“三防”领导小组

组 长：路祥忠（书记） 徐建影（矿 长）

副组长：路晓龙（安全矿长）xxx忠（机电矿长）

郑中兴（生产矿长）何成利（总工程师）

成 员：王平文 郑飞 祖乔峰 耿祥顺 祁文跃 禹延良 林 强

李新安 马成忠 冯建军 郑忠明

领导小组负责对“三防”工作的监督落实，负责组织对煤矿冬季隐患排查治理整顿，制定“三防”应急预案和措施，明确各部门的职责，确保今冬明春的安全生产。

办公室设在调度所，郑忠明任办公室主任，负责各车间及各科室电话通畅和督促、协调各种“三防”材料的供应，并跟踪督促“三防”工作的具体落实情况，及时向领导小组汇报。

二、 加强宣传，提高防范意识

领导小组要利用班前、后会，大力宣传搞好冬季“三防”工作的重要性和必要性，并充分利用广播、黑板报等形式积极宣传有关“三防”的知识，使广大干部职工了解有关“三防”的知识，并积极配合搞好冬季“三防”工作。在10月，矿冬季三防小组完成矿井冬季三防的各种隐患排查治理工作；11月份，巩固冬季三防所取得的成果，为冬季到来做好充分准备，确保矿井冬季的安全生产。

洗煤厂工作报告总结篇三

xx年，既是我完成实习走向工作岗位的一年，也是我完成学生到职工的转变、正式融入紧张工作的一年。

在xx年，我的工作主要有以下几个方面：1. 学习到我厂生产管理上各项规章制度，积极地将自己所学所会应用到生产管理上；2. 协助现场煤质管理，积极参与到煤质管理的各个方面；3. 深挖细掘，持续推进节能减排工作；4. 强化创新理念，发挥及提升自身优势，为创新型陈选厂更添锦色。

我暗下决心：一定要弥补自身的欠缺和得到进一步的提高。在这种思路的引导下，我在车间的主要工作有几个方面：班组安全生产教育、浮选机生产实验及技术改造、岗位生产制度的更新以及全厂煤流和循环水的核算。在班组安全生产教育方面，我重点工作在班前会教育和现场安全隐患排查。安全生产是选煤厂生产管理的永恒主题；领导的极为重视和员工的积极配合，使我在工作中保持着主动，也使我在工作中深刻的体会到安全在生产中的关键地位。在浮选机的生产实验及技术改造中，我作为车间的技术人员，发挥了细致分析

的长处、得出详尽的报告，为生产组织协调提供了坚实的依据。岗位制度的更新，是一个与员工细致交流、认真听取员工意见和建议的机会。在全厂煤流和循环水的核算中，我充分总结全厂的各种报表、资料，全面地分析了我厂的生产 and 煤质情况，得出了我厂的核算数据。

我被安排技术员工作。在车间内，我参与到车间的日常管理，利用自己的所学所长，对车间管理积极建言献策。在现场安全规范操作、生产数据核算、和谐班组建设和自主创新改造方面做出了自己的贡献。在现场安全规范操作方面，结合现场生产实际，我与车间领导一同制定了岗位应知应会培训办法，并在车间内普及开展。在生产数据核算方面，我发挥以前学校所学，在数据表格中设计条件判断公式，免去了数据核算的手工对照时间，得到了同事的好评。在和谐班组建设方面，我参与了车间的各项班组活动，例如夏天“送清凉”、拔河比赛和答题竞赛等活动，在丰富自己工作生活的同时促进了班组的和谐。在自主创新改造方面，我全程参与了车间的各项创新改造，对这些创新改造进行了分析总结并使其形成了车间的例行制度，比如352刮板机更换方式创新改造。

在洗煤车间和技术科的工作期间，产品质量是我一直关注的工作重点；各生产环节的质量控制一直是我不懈努力和探索的领域。在洗煤车间和技术科的工作期间，我把握住产品质量数据的准确性和跳汰机生产两个重点，开展了以下方面的工作。

面着手，以确保正确反映生产过程和产品数质量的情况，以便及时准确的采取合理有效的质量管理手段。

产品质量数据的误差有70%是采样误差，而采样误差的70%来自与采样方法，因此，采样方法的合理性是质量数据准确性的关键。考虑到我厂采制样人员少，采样地点较多，采样连续性强等因素，我与工程技术人员一道，对采样方式进行研究，自行研制了末精煤、研石和浮选尾矿等自动采样器，

避免了采样方式以及人工采样误差，同时解决了采样劳动强度大的问题，保证了采样的准确度。

商品煤的采制化结果的准确性直接关系到我厂生产产品的合格率以及客户的信誉度，而商品煤采制化过程的严格管理直接关系到采制化结果的准确性，因此，我厂要求采制化必须严格按照国标要求进行采制化，并且不定期的进行精确度试验，保证采制化结果的准确性。采制化过程的精确度试验的一项系统的验证对比性试验，需要人员组织协调及操作人员的相关节能培训。在此项工作中，我发挥所学所长，培训了相关人员，在厂里较好地开展了这项工作。

1. 增设洗煤缓冲仓防破碎斜板，降低块煤在进入缓冲仓时的速度，使块煤顺着斜板滑落下去，减少块煤之间的碰撞破碎。

2. 严格控制水洗矸石带煤，要求跳汰司机并及时掌握煤质变化情况，根据煤质情况及生产需求改变操作方式，将矸石使带煤损失指标严格控制在%以下。对于操作不当、调整不及时、跑煤严重的司机，根据相关制度依据情节严重情况予以处罚。

理。加强跳汰机岗位的除杂管理，确保产品质量。

标，最大程度上提高我厂的经济效益。

排意识，提高节能减排的积极性、主动性和创造性，实现节能减排的目标。

一年来，我利用多种宣传手段，各种有效的方法，立体地、全方位地对干部职工进行节能减排政策、制度的宣传和节能减排知识的培训。积极宣传环境污染的方式、现状、因素、危害等，并专门制作了节能减排生产技术标准、能源综合利用、绿色企业认证等宣传画版，印发了“节能小常识”宣传手册，从生活的点点滴滴介绍节能减排。开展了知识答题活动和节能知识竞赛等活动。在我厂形成了节能减排的良好氛围。

围，使职工在潜移默化中形成节能减排的习惯。进一步使“发展绿色企业，生产优质产品”的理念深入人心，促进全厂节能减排工作的良好运行。

xx年2月至3月，我对浮选机四室进行单机采样，通过各室入料、精矿和尾矿的采样化验，得出四室入料完全达到煤泥灰分55%的指标，停止四室运转不影响浮选机的分选效率且对加压过滤机的排料周期的缩短有好处。因此，厂对3台浮选工艺进行改造，断开四室的供电，通过这一技术改造可以实现节电约万度/年。

通过对精煤离心机入料352刮板的改造，创新思维，保证离心机入料的均匀性，将原来的3台同开改为只开2台离心机就可满足生产需要，节约一台离心机的耗能，可实现节电万度/年。

陈四楼选煤厂原先的卫生用水通过生产补加水来提供，经常出现厂内洗水的外排现象，为此，厂就洗水闭路循环召开了专题会，进行了专项治理，通过排查全厂卫生用水点，严格管理，禁止中夜班冲洗地面和长流水；把各单位的卫生用水改为循环水；严格控制生产补加水的补加时间等措施，实现了厂内洗水闭路循环，杜绝了洗水外排，能源浪费现象的发生。

（一）认真落实个人创新计划，提高创新能力每季度制定个人的创新工作计划，在计划中明确了自身的创新环境和创新计划，并严格按照计划实行。一年来，通过不断的计划和总结，我的创新能力得以较大提高，在技术创新、管理创新方面取得优异成绩，并在各个创新项目中发挥了贡献。

（二）开展关于提高块煤产率的qc活动我厂块煤价格比末煤要高出200多元，商品块煤率的高低直接影响到无烟煤选煤厂的经济效益，块煤率每提高1%，能提高近670万元的经济效益□
xx年，我厂煤质技术qc小组通过改造溜槽倾角，减少块煤撞击速度；增设橡胶缓冲皮子，减少块煤落差以及防破碎蠕动

溜槽的应用等简单有效的创新成果，有效的提高了我厂的块煤产率至%较上年%提高%，可实现增效630万元。为了提高创新成果的转化率，技术科加强了创新工作的考核和激励。针对年度立项项目，要求各责任单位制定年度推进计划和实施步骤，明确相关责任人负责，同时每月进行创新收购，并加以分析改进；针对群众性自主创新项目，各单位在上报“自主创新申请表”的同时需上报“自主创新活动记录表”，以便于厂对各单位上报的创新项目进行跟踪监督，重点检查创新项目的实施过程和实施效果，提出完善建议，避免项目单位对创新项目“束之高阁”。

（四）坚持开展科技创新宣传与培训，形成良好的创新环境利用多种宣传手段，各种有效的方法，技术科立体地、全方位地对干部职工进行创新政策、制度的宣传和新技术、新工艺、新设备知识的培训，举办了7期技术和管理创新培训班，累计培训153人次积极宣传创新工作的重要性及创新活动开展程序等；并专门制作了管理创新成果展示、创新活动简介和科技信息报等宣传手段。在我厂形成了良好的创新环境，促使广大管理技术人员和职工运用发散思维开展管理创新活动，提高自身创新能力，实现人人会创新的良好局面。

洗煤厂工作报告总结篇四

20xx年洗煤厂的各项生产经营目标，提升原煤320万吨，生产精煤126万吨。在没有水采生产情况下，达到这一目标，对于我们来说的确充满了挑战，精煤生产要实现126万吨，入洗原煤必须在达到180万吨以上，而洗煤厂改造后的入洗能力仅为180万吨，并且精煤生产还有来自入洗原煤、材料，机械设备的完好率等诸多因素的影响。针对当前生产形势，我们提出了克服困难，以超强的执行力，创新管理来保障各项任务目标的实现。

（一）采取强有力措施保证原煤动筛筛正常生产，确保主井提升。

1、加大机电设备维修力度，缩短影响矿井提升时间。对原煤车间提出了更为细致和严格的要求，制定了更为全面、具体的管理制度，纳入对生产车间班组及个人的工作考核，对因机电设备故障而影响主井提升，进行了更为明确的规定，并且依据事故分析情况追究相关责任人的责任。

2、提高系统信息反馈能力及突发事故处理能力。纵观20xx年的主井提升工作，由于与井下生产系统联系不及时，造成井上原煤系统紊乱，长时间无法联系开车。并且突发事故频繁，影响了矿井的正常生产。对此我们采取应对措施，加大与矿调度室的联系，时刻关注井下生产信息，由厂生产调度室负责信息的沟通与传递，及时调整生产部署，提高原煤车间干部职工的整体素质，加大对生产工艺系统的学习力度，提高突发事故的应变能力，必须做到有能力控制复杂的生产局面，将矿规定影响时间降到最低。如果因信息反馈不及时，或执行不到位，造成影响矿井生产的按规定追究责任人的责任。

为了实现原煤320万吨，精煤126万吨，精煤回收率68%，我们将在20xx年的基础上继续做好一个保障、两个结合、三个重点的工作，并且逐步完善，形成制度。

1、一个保障。保障每时每刻矿井与洗煤正常生产，对此必须保证机电设备的正常运转，最大限度的减少影响生产事故台时。因此对机电、原煤和生产三个车间提出了更高的要求，明确了三个车间以及生产调度室、技术管理室的责任，对所有停台事故认真分析原因找出责任单位和责任人，按规定追究责任。在确保正常生产的前提下，合理利用生产间隙，做好机电设备的维修和保养。

2、两个结合，严格科学的管理、精细化考核与全年生产计划目标运作有机结合，解决服从与执行问题，使之在煤质管理和洗煤生产上发挥杠杆作用。现场安全生产管理与“三基”建设有机结合，有效提升职工个人业务素质和加强班组建设，确保安全生产。

3、三个重点，以原煤动筛、洗选加工、煤泥水处理三大系统为工作重点。原煤车间制定全面、具体的管理制度，将台时做为车间对班组及个人市场化考核的重要指标，提高信息反馈及突发事故处理能力，制定影响矿井生产事故处理预案，将对矿井生产影响降到最低，进一步健全质量控制体系，抓环节管理，抓流程控制，实现流程控制系统化确保洗选加工产品质量合格稳定。第一、随时掌握毛煤质量，及时提供信息，在原煤车间加大手选和破碎力度，保证重介跳汰入洗原煤粒度及外运混煤质量。充分发挥高效压滤机，净化器等先进设备的作用，实现煤泥全部厂内回收，保证正常洗水浓度，实现煤泥水系统正常运转。第二、在洗选工艺管理上，每月召开生产作业计划会议，研究制定当月洗选加工方案，针对采场和煤质变化，及时召集相关人员分析，迅速调整作业计划，以确保洗选质量。第三、强化对煤泥水系统的管理，确保三台高效压滤机、一台加压过滤机的正常运行，保证正常洗水浓度，确保精煤煤质。

20xx年，我们在安全生产工作上取得了显著的成绩，但也给我们留下了一些经验和教训，这给我们安全质量工作提出更高更细的要求，使我们必须重视站在本质安全的高度来审视20xx年的安全工作。紧紧围绕“以人为本、安全生产”为主题，坚持“两个原则”，即一是坚持以人为本的原则，在管理中把人的因素放在首位，体现以人为本的思想，二是坚持预防为主，通过有效技术手段和行政管理，减少和防止人的不良行为和机电设备的不安全状态。确保实现了20xx年安全生产的奋斗目标。

为员工提供一个良好的生产作业环境。一个良好的生产作业环境是安全生产关键，是保证员工职业健康的关键，在上级部门和领导的指导和支持下，我们厂将在20xx年对生产厂房采取全面的、科学的防尘降噪改造，对所有溜槽、皮带进行防尘降噪处理，封闭所有刮板，彻底改善生产作业环境，为员工提供一个强有力的安全保障。

为严格保证产品质量，我们强化工艺流程管理，狠抓环节控制、细节管理、考核兑现，实现产品质量精细化管理。

- 1、在洗选工艺管理上，每月召开生产作业计划会议，研究制定当月洗选加工方案指标，并按精细化管理考核。
- 2、加强对井下采面煤质变化的监测，随时安排技检车间到井下采样分析，及时掌握毛煤质量，由调节度负责合理安排配洗，合理安排跳汰、重介系统运行，以保证外运商品煤质量。
- 3、在原煤车间加大手选和破碎力度，保证入洗原煤粒度。
- 4、继续开展机电设备无故障运行活动，对机电车间严格台时考核，维修质量考核，对超粒度影响洗煤生产计入原煤台时进行处罚，要求设备管理达到9051水平，重点设备确保完好，实现设备由运转型向完好型的根本转变。
- 5、生产车间修订更为细化、更严格、更完善的小指标考核标准，确保精煤产品质量，努力提高选煤数量效率和精煤产率。
- 6、继续完善洗水闭路循环系统，确保洗煤用水浓度，进而保证精煤质量。

继续推行企业的科学和人性化管理和sc精细化管理，完善内部管理机制体系，巩固已取得的成绩，并不断超越自我的意识，创新管理。

我们继续在全厂范围内推行更加规范、更加严格的管理，不断规范员工的行为，打造团队精神，增强凝聚力、向心力，注重发挥群体智慧和团队力量。深刻领会分公司“巩固就落实，针对各车间的具体情况，总结推广经验，研究解决管理工作中出现的问题，围绕“真、严、细、实”四个字下功夫，材料消耗承包到班组，纳入考核管理。结合员工的生产数量、质量和工作质量指标完成情况，进行工资分配，特别是对产

品质量指标实行重奖重罚。并结合sc管理进行核算，日清日结，按时公布上墙，使内部材料、电费、工资和承包结算完全价值化、货币化、公开化，充分调动员工的积极性，提高其质量意识，增强责任观念，提高经济效益。

20xx年我们面临的任務光荣而艰巨，我们知道工作如逆水行舟，不进则退；在前一阶段工作中，我们取得了一定的成绩，明年要紧抓机遇，自我加压谋发展；认清形势，如履薄冰保安全，认认真真、实实在在今年的工作做好，才能明年的工作不滑坡，顺利实现我厂的工作目标。让我们谨记“修身、执行、创新”理念。以精益求精的工作态度、崭新的管理理念，真抓实干，勇挑重担，认清形势，与时俱进，奋力促进我厂各项工作向纵深发展提高。

洗煤厂工作报告总结篇五

20__年，既是我3年工作后渐入佳境、投身于自身岗位奉献期的一段时间，也是我完成工作岗位转变、正式融入顺和选煤厂的紧张工作氛围的一段时间。

20__年，金融危机仍没有消退，欧债危机、叙利亚局势、朝鲜半岛核问题和各种经济问题困扰全球，我国国内改革发展稳定任务仍然十分繁重；煤炭行业面临库存继续增加、煤炭价格全线下跌、供大于求、产能过剩压力显现的压力。如何在当前形势下做好本职工作，是我在成家立业前需要考虑的重要问题；为此应当积极总结经验、制定计划。

以下的工作总结分为三个方面：

1. 融入当前形势，谋求工作发展；
2. 务实各项工作，积极磨砺自身；
3. 总结经验教训，展望美好前景。

一、融入当前形势，谋求工作发展

1. 体会当前形势，融入企业文化；
2. 转化技术创新成果，完善知识产权收益；3. 投身企业发展前沿，收获自身工作体会。

(一) 体会当前形势，融入企业文化

不偏激但固执的我，经常无视工作的核心内容，给不出满意答卷；不怨天尤人常沾沾自喜的我，感受不到工作的艰辛，提不起豪情壮志；不嫉妒猜疑却自傲自矜的我，散发不出年轻的智慧，不能紧跟企业的发展。

好学力行是大多类似于我的年轻人的一个优点。面对国家的日新月异发展、企业强劲的生机活力，既然已经清楚自身存在的弱点与不足，我应当发挥年轻人的优势、充分好学力行；为此，我决定紧跟企业的发展，融入永煤的企业文化，并已实际行动践行企业文化。

在陈四楼选煤厂的上半年，我在自学永煤文化体系、向员工宣传企业文化的

同时，积极组织参加各项宣传培训活动，例如编制企业文化竞赛方案和试题动画、月度企业文化考试试题系统等。经过这段时期，我扎实地提高了自身水平，感受到自身的使命，为自身提高做好了铺垫。

(二) 转化技术创新成果，完善知识产权收益

创新是一个民族进步的灵魂，是国家兴旺发达的不竭动力。人类发展的历史，特别是世界经济发展史充分表明，哪一个民族和国家善于创新，它就发展快、就强大、就处于世界领先地位；谁因循守旧，谁就落后，谁在世界上就处于被动挨打的

地位。特别是在经济全球化加速、科技发展日新月异的今天，国与国之间的竞争，实际上是企业之间的竞争，是企业创新能力的较量。

参加工作以来，作为厂里的技术员，从开始的参与到后来的组织协调，我逐渐展开自己的双臂、作出自己的贡献。

洗煤厂工作报告总结篇六

20xx年的工作，是在分析了20xx年的工作后，我们总结经验，吸取教训，不断超越自我，开拓创新，以新的起点确立当前的位置，我们以修身、执行、创新的管理理念为指导，采取科学的规划措施，保证了20xx年各项工作任务目标的实现。下面我对我们洗煤厂20xx年的工作中面临的问题和我厂工作经验做一个工作总结范文，方便更准确的规划和执行20xx年的新工作。

20xx年洗煤厂的各项生产经营目标，提升原煤320万吨，生产精煤126万吨。在没有水采生产情况下，达到这一目标，对于我们来说的确充满了挑战，精煤生产要实现126万吨，入洗原煤必须在达到180万吨以上，而洗煤厂改造后的入洗能力仅为180万吨，并且精煤生产还有来自入洗原煤、材料，机械设备的完好率等诸多因素的影响。针对当前生产形势，我们提出了克服困难，以超强的执行力，创新管理来保障各项任务目标的实现。

(一)采取强有力措施保证原煤动筛筛正常生产，确保主井提升。

1、加大机电设备维修力度，缩短影响矿井提升时间。对原煤车间提出了更为细致和严格的要求，制定了更为全面、具体的管理制度，纳入对生产车间班组及个人的工作考核，对因机电设备故障而影响主井提升，进行了更为明确的规定，并且依据事故分析情况追究相关责任人的责任。

2、提高系统信息反馈能力及突发事故处理能力。纵观20xx年

的主井提升工作, 由于与井下生产系统联系不及时, 造成井上原煤系统紊乱, 长时间无法联系开车。并且突发事故频繁, 影响了矿井的正常生产。对此我们采取应对措施, 加大与矿调度室的联系, 时刻关注井下生产信息, 由厂生产调度室负责信息的沟通与传递, 及时调整生产部署, 提高原煤车间干部职工的整体素质, 加大对生产工艺系统的学习力度, 提高突发事故的应变能力, 必须做到有能力控制复杂的生产局面, 将矿规定影响时间降到最低。如果因信息反馈不及时, 或执行不到位, 造成影响矿井生产的' 按规定追究责任人的责任。

为了实现原煤320万吨, 精煤126万吨, 精煤回收率68%, 我们将在20xx年的基础上继续做好一个保障、两个结合、三个重点的工作, 并且逐步完善, 形成制度。

1、一个保障。保障每时每刻矿井与洗煤正常生产, 对此必须保证机电设备的正常运转, 最大限度的减少影响生产事故台时。因此对机电、原煤和生产三个车间提出了更高的要求, 明确了三个车间以及生产调度室、技术管理室的责任, 对所有停台事故认真分析原因找出责任单位和责任人, 按规定追究责任。在确保正常生产的前提下, 合理利用生产间隙, 做好机电设备的维修和保养。

2、两个结合, 严格科学的管理、精细化考核与全年生产计划目标运作有机结合, 解决服从与执行问题, 使之在煤质管理和洗煤生产上发挥杠杆作用。现场安全生产管理与三基建设有机结合, 有效提升职工个人业务素质和加强班组建设, 确保安全生产。

3、三个重点, 以原煤动筛、洗选加工、煤泥水处理三大系统为工作重点。原煤车间制定全面、具体的管理制度, 将台时做为车间对班组及个人市场化考核的重要指标, 提高信息反馈及突发事故处理能力, 制定影响矿井生产事故处理预案, 将对矿井生产影响降到最低, 进一步健全质量控制体系, 抓环节管理, 抓流程控制, 实现流程控制系统化确保洗选加工产品质量合格

稳定。第一、随时掌握毛煤质量,及时提供信息,在原煤车间加大手选和破碎力度,保证重介跳汰入洗原煤粒度及外运混煤质量。充分发挥高效压滤机,净化器等先进设备的作用,实现煤泥全部厂内回收,保证正常洗水浓度,实现煤泥水系统正常运转。第二、在洗选工艺管理上,每月召开生产作业计划会议,研究制定当月洗选加工方案,针对采场和煤质变化,及时召集相关人员分析,迅速调整作业计划,以确保洗选质量。第三、强化对煤泥水系统的管理,确保三台高效压滤机、一台加压过滤机的正常运行,保证正常洗水浓度,确保精煤煤质。

20xx年,我们在安全生产工作上取得了显著的成绩,但也给我们留下了一些经验和教训,这给我们安全质量工作提出更高更细的要求,使我们必须重视站在本质安全的高度来审视20xx年的安全工作。紧紧围绕以人为本、安全生产为主题,坚持两个原则,即一是坚持以人为本的原则,在管理中把人的因素放在首位,体现以人为本的思想,二是坚持预防为主,通过有效技术手段和行政管理,减少和防止人的不良行为和机电设备的不安全状态。确保实现了20xx年安全生产的奋斗目标。

为员工提供一个良好的生产作业环境。一个好的生产作业环境是安全生产关键,是保证员工职业健康的关键,在上级部门和领导的指导和支持下,我们厂将在20xx年对生产厂房采取全面的、科学的防尘降噪改造,对所有溜槽、皮带进行防尘降噪处理,封闭所有刮板,彻底改善生产作业环境,为员工提供一个强有力的安全保障。

为严格保证产品质量,我们强化工艺流程管理,狠抓环节控制、细节管理、考核兑现,实现产品质量精细化管理。

- 1、在洗选工艺管理上,每月召开生产作业计划会议,研究制定当月洗选加工方案指标,并按精细化管理考核。

- 2、加强对井下采面煤质变化的监测,随时安排技检车间到井下采样分析,及时掌握毛煤质量,由调节度负责合理安排配洗,

合理安排跳汰、重介系统运行,以保证外运商品煤质量。

3、在原煤车间加大手选和破碎力度,保证入洗原煤粒度。

4、继续开展机电设备无故障运行活动,对机电车间严格台时考核,维修质量考核,对超粒度影响洗煤生产计入原煤台时进行处罚,要求设备管理达到9051水平,重点设备确保完好,实现设备由运转型向完好型的根本转变。

5、生产车间修订更为细化、更严格、更完善的小指标考核标准,确保精煤产品质量,努力提高选煤数量效率和精煤产率。

6、继续完善洗水闭路循环系统,确保洗煤用水浓度,进而保证精煤质量。

继续推行企业的科学和人性化管理和sc精细化管理,完善内部管理机制体系,巩固已取得的成绩,并不断超越自我的意识,创新管理。

我们继续在全厂范围内推行更加规范、更加严格的管理,不断规范员工的行为,打造团队精神,增强凝聚力、向心力,注重发挥群体智慧和团队力量。深刻领会分公司巩固就落实,针对各车间的具体情况,总结推广经验,研究解决管理工作中出现的问题,围绕真、严、细、实四个字下功夫,材料消耗承包到班组,纳入考核管理。结合员工的生产数量、质量和工作质量指标完成情况,进行工资分配,特别是对产品质量指标实行重奖重罚。并结合sc管理进行核算,日清日结,按时公布上墙,使内部材料、电费、工资和承包结算完全价值化、货币化、公开化,充分调动员工的积极性,提高其质量意识,增强责任观念,提高经济效益。

总结:20xx年我们面临的任務光荣而艰巨,我们知道工作如逆水行舟,不进则退;在前一阶段工作中,我们取得了一定的成绩,明年要紧抓机遇,自我加压谋发展;认清形势,如履薄冰保

安全，认认真真、实实在在今年的工作做好，才能明年的工作不滑坡，顺利实现我厂的工作目标。让我们谨记修身、执行、创新理念。以精益求精的工作态度、崭新的管理理念、拚搏的精神，真抓实干，勇挑重担，认清形势，与时俱进，奋力促进我厂各项工作向纵深发展提高。

洗煤厂工作报告总结篇七

本文目录

1. 洗煤厂工作总结
2. 洗煤厂年终工作总结
3. 洗煤厂个人工作总结

xx月份，洗煤厂扎实开展“元月开门红”活动，严格按照公司要求制定相应措施，真抓实干，完成了生产任务，实现了安全生产。

一、扎实开展“查身边隐患、保职工安全、促企业发展”群众性安全生产活动，认真组织职工学习文件精神，大力宣传当前煤炭形势，树立“越是困难越要抓好安全、抓不好安全越困难”的思想，强力推行隐患市场化管理，实行隐患收购制度，把查隐患活动与职工切身利益紧密结合，职工能够自觉、主动查找身边存在的安全隐患，并积极汇报、整改隐患，真正实现隐患的闭合管理，营造出“人人查隐患、处处保安全”的良好氛围。

二、按照公司纪委的统一安排，认真组织班子成员及全体党员收看了《党风廉政教育片》，每人写出观后感，结合本人工作实际和当前煤炭形势展开大讨论，通过开展批评和自我批评，查找自己在思想道德素质、廉洁自律、工作作风、工作安全履职等方面存在的差距和不足，制定相应的整改措施，并能够在实际工作中与党的群众路线教育实践活动紧密

结合，严格要求自己，廉洁从业，违法违纪的事坚决不干，大胆管理，干净做事，真心诚意为职工办实事、办好事，做职工心中信得过的带头人，真正把党风廉政建设落实到实处。

三、继续抓好块煤的拣选工作，严格按照公司的要求，按质按量的进行拣选，加大手选力度，实行重奖重罚，确保煤中无矸、矸中无煤。本月已拣选块煤100余吨。

四、认真组织职工学习1号文、2号文和关于制止违章和停止作业实施细则，充分利用班前会、学习日、黑板报等形式扎实学习，做到人手一本学习记录，使职工掌握xx年安全生产指导思想、总体思路和安全工作目标及相关管理规定，不断提高全员素质。

五、做好设备的日常检修维护工作，确保系统的正常运行

- 1、更换上仓皮带卡子；
- 2、焊补南皮带振动筛底横梁；
- 3、更换高频筛轴承和传动轴；
- 4、检查并更换各皮带损坏托辊；
- 5、更换浮选柱管子2根。

六、抓好春节前期及两会期间的稳定工作，针对节前职工思想活跃的实际，洗煤厂及时制定人性化的春节保勤措施，并加强薄弱人物的排查和管理，制定完善的帮教措施，建立薄弱人物档案和谈心记录，主动与其谈心了解家庭状况、身体状况，及时掌握职工的思想动态，确保第一时间发现问题解决问题，杜绝各类上访事件的发生，真正将不稳定隐患消除在萌芽状态。同时教育职工以工作为重，以出勤为重，杜绝出现班中脱岗现象，确保职工出满勤干满点。

七、二月份的工作打算：

一是认真开展形势任务教育活动，扎实开展“首季开门红”活动；

二是做好节后收心工作，确保节后安全；

三是抓好职工的出勤，确保出勤率达到90%以上；

四是继续做好防寒防冻工作；

八是努力提高职工的节约意识，抓好节支降耗、回收复用工作。

洗煤厂工作总结（2） | 返回目录

时间总是在不经意间就这样溜走，回顾过去这一年，这是有意义、有价值、有收获的一年；这一年有辛苦、有劳累；有成功、有失败；有付出、有收获；有感悟、有心得。经过车间的充分锻炼，我迅速成长。按照各级组织的工作思路、目标、任务，立足本职，勤奋努力、拼搏向上，积极展开工作，按时完成自己所负责分管的各项工作任务。

过去的一年，在领导和同事的悉心照顾和指导下，通过自身的不懈努力，我在工作上也取得了一定的成果，同时也看到了自己的不足。

在政治学习方面，通过学习邓小平理论及“三个代表”的重要思想，进一步增强了党性，提高了自己政治洞察力，牢固树立了全心全意为人民服务的宗旨和正确的世界观、人生观、价值观。在平时的工作中，也始终不断学习厂的各项规章制度，严格规范自己的一言一行，一举一动，不断充实自己，提高自己的思想认知水平。

学习工艺流程，到现场参与设备的检查、检修与维护，提高自己技术知识水平，按时、保质保量完成自己工作和车间领导安排的日常工作。

1、按时完成车间领导安排的各项日常工作。在平时的的工作中，始终严格要求自己，遵守厂的各项规章制度及车间的各项规程，按时、保质保量完成车间领导安排的各项日常工作，并按照厂闭合管理制度的要求，及时向领导汇报其工作情况。

2、设备的日常维护方面，平时严格要求自己多到现场与机修人员一起对设备的检查、检修与维护，通过这一年来的工作，对车间设备有了很大的掌握。不断要求自己多观察、多思考，在平时的的工作中也发现和解决了一些问题，在以后的工作中，我将不断学习、多观察、多思考，提高自己发现和解决问题的能力，干好本职工作。

3、机械制图方面，在机械零件的加工图、装配图和施工图方面有了很大的进步，平时严格要求自己小心谨慎，不断查阅各种机械资料，以防出错，保质保量完成工作。

4、通过到现场与机修人员一起对设备的检查、检修与维护，在安全方面有了很大的认识，在领导的支持下，通过不断学习，对料计划、安全技术措施、规程、单单项工程的立项申请、计算等资料的制作整理方面有了很大的进步，按时完成各项工作。

1、在工作中，总是怕出错，在图纸和测量尺寸方面总是小心谨慎，在班前会上，总是胆小，怕发言。在以后的工作中我会更加注重这方面的培养，提高自己这方面的能力，干好本职工作。

2、对机械类知识掌握有限，对车间设备的掌握也有些缺陷。在以后的工作中，我会更加努力学习各方面的知识，提高自己的工作能力，干好每项工作。

3、在发现问题、提出问题和解决问题方面也有很大的不足。在以后的工作中，我会更加努力学习，多思考，善于发现问题、提出问题和解决问题，勇于创新，多汲取高科技所带有的简便，灵活地运用到机电设备检查、检修与维护工作中来，力争做一名优秀的技术人员。

以上是我任职一年来的工作总结，总体来说我认为我这一年工作比较努力、积极。这新的一年，我将扬长避短，去劣取优，我会更加努力，不断干好自己的工作。

洗煤厂工作总结（3） | 返回目录

一 xx年洗煤厂工作的主要特点：

原煤进量锐减（1~10月份入洗原煤量较去年同期减少463835吨），自洗煤产量下滑（1~10月份较去年同期减少270162吨），原煤进场品种多、质量不理想。安全生产稳定，成本控制力度加大，职工素质进一步攀升。

二 xx年洗煤厂各项工作开展情况：

（一）安全管理方面。在去年《干部包片制度》的基础上细化包片制度，厂干部由包片到系统细化为包片到工段、到岗位，使每一位管理者的肩上都有安全责任，促使现场安全管理上台阶。加强安全宣传力度，重点开展事故案例的宣传，巩固提高他们的安全意识。针对由公司今年效益大幅下滑、干部职工工资降幅较大且减员严重（人员比去年缩减了30.15%）造成的职工情绪多、队伍不稳定的情况，加强对职工的思想教育，树立积极向上的进取心，杜绝因思想波动而带来的安全隐患。继续认真做好“双述”工作的推广工作，把“双述”向检修施工环节和维修人群延伸，并对已开展“双述”的岗位抓好检查与奖惩，实现全员规范作业。结合《现场安全管理办法》的要求，加大对安全隐患的排查整改力度，进一步消除事故苗头，截止目前，共组织各类安全检

查60余次，查出各类隐患200多条项，有效遏制了事故的发生。此外，在近期又组织职工认真学习田庄选煤厂单元要素管理法，用先进的安全管理经验，进一步巩固好洗煤厂的安全形势。今年，洗煤厂总体安全工作运行平稳，没有发生一起人身伤害事件。

（二）洗煤生产方面。今年，由于受原煤锐减及限产等因素的影响，自洗煤和配合煤产量均出现大幅下滑的局面，其中四六七三个月更是面临无煤可洗的局面，即使有煤可洗，但由于煤质情况的不理想，也制约洗煤收率的提升。同时，因为氯碱招工、联成用人等情况，人员流出较大，给组织生产带来困难，预计全年仅能完成入洗原煤23万吨（同比减少51万吨），自洗精煤12.6万吨（同比减少31万吨），综合收率55%（同比降低3%），配合煤产量137万吨（同比减少13万吨）。但在困难重重的情况下，坚持把好原料煤进场关口，做到进场原料煤没有化验不得使用、化验结果不符合要求不得使用，并对每天所进原煤进行煤质工业分析，制作可选性曲线，指导生产。严把洗煤各工艺环节，继续加强对洗选副产品指标的控制和考核，减少精煤损耗，据质检月报显示，矸石含煤最低降至2.7%，比公司规定的4%足足减少了1.3个百分点。根据煤质的不同，探索新的入洗方式，其中入洗六矿的丁戊庚组煤时，采取与内灰较低的二矿煤、天祥煤进行混洗，使总体灰分降至15左右。制定《入炉煤水分和焦炭灰分控制措施及奖罚规定》，以严格的控制措施和实施激励政策的办法，提升职工精细操作水平，使入炉煤水分控制在13%以下。抓好质量管理，严格执行公司制定的配煤指令，通过做好跑盘管理，使配比执行的准确度达到90%以上。做好设备维护工作，抓好对重点设备的大修、更新工作，先后完成卸煤机、粉碎机等十余项大修以及更新了850米皮带。此外，针对洗煤人员大量流出、生产组织困难的实际情况，一方面向公司打报告请求增加人员（已先后调入24人），另一方面从备煤系统生产段中想法挤出部分人员，与调入人员一同组建了三个洗煤生产段，并进行了一对一的生产操作、岗位安全培训，使其能够尽快适应新岗位的工作要求，确保了公司焦炭

生产、自洗精煤的需要和实现成本最大化的目标。

（三）成本控制方面。能耗方面，抓好对电水气油指标的控制。电耗控制上，加强用电的计划性，月初及时下发用电计划并周周通报，做到数据清晰、可控；实行严格的用电考核机制，提高用电单耗在二次分配中的比例，调动职工的节电积极性；做好避峰生产，降低公司的电费支出成本，已实现避峰生产800多个小时；抓好对大功率设备的管理，要求停机时做到大功率设备1分钟内关停，避免不必要的损耗；加强用电检查，并对空机运转、长明灯和频繁开停机等严格考核和管理。清水控制上，抓好对有清水岗位的管理，杜绝长流水现象；停用工地澡堂，减少清水使用量；增添水表11块，实现三级计量。油耗上，加强对铲车、拖拉机的使用管理，严格执行定额限量消耗，日用日清，超额考核，并规定除大风天外，特种焦供煤不允许用铲车上煤，进一步降低油耗。材料费用方面，实行材料费定量划拨制度和材料使用事先评估制度，严禁总量超支及浪费；制定设备故障率、事故率考核制度，出现设备事故，如是人为原因造成，按原价赔偿，因抢修而产生的各项加班费用，由事故责任人支付，降低设备故障率和事故率；实行办公资源共享机制，减少耗材；大力开展修旧利废，提高材料利用率，累计节约材料费用十余万元。

（五）维护职工权益方面。坚持做好厂务公开，制作厂务公开明细表，拓宽公开内容。明细表张贴前，由党政工分别进行审核并签章，真正做到党政全面负责、行政具体实施、工会把好监督。针对职工工资收入降低，一方面认真做好职工思想工作给他们鼓劲，另一方面积极想办法向公司要工资指标尽量增加职工的收入，像前段时间由于人员不足，为了确保生产，洗煤职工没有休息过，但又不能安排调休，就多次找公司为其争取了这一部分的工资，使职工不能干活又吃亏。

三、xx年工作中存在的问题：

1. 生产技术管理制度仍不完善，亟待加强。
2. 个别职工的安全知识缺乏、安全意识不强，下一步将继续加强安全教育和检查监督工作。
3. 设备老化、落后，需加大技改力度。

四、xx年的工作思路：

（一）合理组织生产，确保高效。明年，我们将继续从提高洗煤回收率、稳定焦炭质量和保证副产品指标三个方面入手，根据原煤、精煤情况，合理调节生产工艺，确保多洗煤、多供煤，减少因焦炭质量波动。

（二）抓好安全工作不放松。明年，我们在做好各项安全检查和安全教育的同时，切实做好安全质量标准化工作来，打牢安全基础。

（三）加强职工教育。通过继续开展技师讲堂和推广卡片学习法相结合的办法，努力提高职工的业务素质和水平，从而为生产的高效、安全、稳定，奠定技术基础。

（四）继续做好精细成本管理，进一步实施岗位核算，让人人都会算成本帐，同时，通过加大技改力度和修旧利废，降低职工的劳动强度，提高生产效率，减少费用支出。

（五）抓好环保。在做好煤场喷洒水使用的同时，控制好两个烘干的外排水和冒黑烟问题。

展望xx年，洗煤生产任务更加艰巨，多煤种入洗、系统能力的稳定、环节技术改造、成本合理控制将成为我们工作的主题，我们将一如既往，尽心尽职，将本职工作做好，为洗煤厂的稳定提高做出应有的努力。

洗煤厂工作报告总结篇八

为深入贯彻落实“安全生产月”活动要求，提高广大干部职工安全意识，夯实企业高质量发展基础，喜迎建党百年华诞，6月3日上午，中能煤田公司袁大滩选煤厂开展了“安全生产月”活动启动仪式。

启动仪式上，市场部经理邸小强对下半年重点工作任务进行了部署安排。主要提出“三个一”要求，以“安全生产月”系列活动为契机，高质量完成洗选任务；不断创新、创优、创效；安全生产标准化动态达标。

袁大滩选煤厂厂长陈文茂主要从杜绝三种思想，把握三个原则，做到三个到位入手，确保严要求、重执行，实现袁大滩选煤厂“无轻伤、零事故、创高产、创行业标准化”的总体目标。安全厂长翟新平宣贯了公司安全文件精神，要求全体职工紧紧围绕“落实安全责任、推动安全发展”主题，开展“安全生产月”系列活动，提高全员参与意识，营造良好的安全氛围。

随后，班组长代表和职工代表以信心满满、铿锵有力的表态发言，动员号召全体职工上标准岗，干标准活，争做安全达人，从严从细开展各项工作，跑好安全生产“接力赛”。

“为了安全生产，为了企业利益，为了家庭幸福，牢记安全第一，严格遵章守纪。强化安全培训，增强安全意识.....”活动最后，市场销售部选煤厂业务主管延东飞带领全体人员庄严宣誓，并依次在“落实安全责任，推动安全发展”主题横幅上郑重签字，正式拉开了“安全生产月”序幕。

安全只有起点，没有终点。袁大滩选煤厂将以此活动为契机，以更坚定的态度、更有力的举措、更严格的要求扎实推动安全生产工作向前迈进，坚守一线，抓好细节，落实岗位安全

责任，为企业长远发展和员工健康幸福持续发力。