

2023年工厂工作报告心得体会(优秀6篇)

心得体会是指个人在经历某种事物、活动或事件后，通过思考、总结和反思，从中获得的经验和感悟。心得体会对于我们是非常有帮助的，可是应该怎么写心得体会呢？下面我给大家整理了一些心得体会范文，希望能够帮助到大家。

工厂工作报告心得体会篇一

根据课程的需要，我们于20xx年4月21日参观了两个织布的工厂。有这么好的机会到布料生产厂生产现场，能够亲身去观看布料的生产制作过程，让我更深一步地了解理论与实际的差别。

我们首先参观的是*公司厂区，这家工厂生产的布大多是出口用于工业使用，向导带领我们参观了从棉花开始，一直到成品布的出现的整个过程；再到布的切割，到整个产品出现的过程。

之后又来到*公司的工厂，这家工厂生产的布就是普通的，我们在嘈杂的车间里，见到了织布机，明白了经纱纬纱织布的过程。又看到完成的布还要经过严格的检查才能够通个合格，这让人感到严谨。由纱线到布匹，这样的过程终于是亲眼见到了。在两家工厂里，整个车间，看到次序井然的工作程序，那些先进的流水线，那些熟练的技术水平，完全会感觉到现代化的管理。不过，机器却是很喧嚣。走在车间，那些管理和效率还有各种的机器吸引了大多的同学。

从这次参观我也学习到了很多有关布匹的知识，也让我认识到了一些自身不足，课本的知识毕竟有限，而且死板，要亲身实践才能更有体会，过程才是最重要。这次的参观，让我了解到了工厂的规模水平、生产流程以及现代化的管理水平，在以后的学习中相信会有较大的帮助。

参观实践学习可以增强我们的感性认识，帮助我们掌握基本理论专业知识，为后续课程的学习打下基础。

这次*厂参观实践学习不仅让我学到了许多在课堂上根本就学不到的知识，而且使我开阔了视野，增长了见识，为我们以后更好地把所学的知识运用到实际工作中打下坚实的基础。通过生产实践使我更深入地掌握服装材料知识，进一步了解织布工作的生产流程，了解布料生产过程中的理论与实际理论知识，与实践紧密结合起来，培养实际工作能力与分析能力，以达到学以致用目的。

工厂工作报告心得体会篇二

在这辞旧迎新的日子里，厂里组织x班与x班的班组长以及工作骨干在这里召开20xx年的班组建设总结会，特别是安排我们在这样重要的会议上发言，我认为这是，我做为管加工厂调度室对x班的工作做以汇报。

我是管加工厂调度室的乙班调度长，我在这个岗位上一干就是十五年，在这些年里我经历了我公司的起起落落，有高潮，也有低谷，有因市场不景气限产的时候，也有产品供不应求的时候，不管发生什么样的困难，我们的公司领导与厂领导都能够冷静思考，沉着应战，终于战胜了一个有一个的困难，迎来了公司的跨越式的大发展。在我工作的着十多年里我经历了这从我们刚建厂时的五条生产线，三种规格，年产35万吨，到现在的xxx条生产线，xxx多个规格，xxx钢级，年产70万吨，出口几十个国家的生产规模，成为了国内的套管加工中心，这正是因为公司领导面对市场果断决策的结果，也是广大职工共同努力的结果。

我做为一名调度长，深刻地知道随着公司的发展扩大，工作量的不断增加，要想做好自己的工作就要不断的学习，不学习是跟不上时代的步伐，是跟不上公司的发展，早晚会被淘

汰的。特别是现在面对十多条生产线，各生产不同规格的产品，如果头脑不清楚，安排不当很容易出现组织生产的失误，那样造成的损失是十严重的。另外根据我厂的特点分清工作重点与工作难点，在我看来，套管加工是我厂的中心也是我的工作重点，而围绕着套管线生产的各辅助作业区的工作会直接影响到套管线的生产。根据这个特点我是抓住套管线的班组长，以及生产骨干，做好他们的工作形成以点带面的效应，形成各各想当骨干，人人都学技术的一种良好的生产气氛，特别是1#套管线班长刚上任不久，比较年轻，有较高的工作热情但又缺乏工作经验的特点，我就主动找到套管线的乙班作业长和2#、3#线的班长让他们多帮助一下1#线，班长之间多交流工作方法与工作经验，我也会帮助他，告诉他应怎么样发挥自己的长处，克服自己的缺点，怎样处理工作中遇到的问题，总之就是避免其走弯路，使其尽快的进入角色。

为了搞好各作业区之间的配合协调工作，我专门制定了一个月开一次的部门班长会议，其中心就是各部门的配合问题，总结最近的工作上有什么不足，什么做的比较好，什么应该进，什么应巩固，大家自我总结，提出好的建议，我也给大家出谋划策，总之就是使大家就像一家人一样，在一个比较和谐的环境中工作，通过这种方式也轻松的解决了好多的工作矛盾，也促进了大家的团结，使大家认识到我们是一个大集体，只有充分团结，相互理解，紧密合作才可以打造出一个坚强的集体。正因为我们是一个团结的集体，在大家共同的努力下我们圆满的完成了厂里下达的各项工作指标，并且也取得了不错的成绩。

在安全方面我也非常重视，我厂的工作环境比较复杂，人员也比较多，比较杂，稍不注意很容易出现安全事故的。而天车作业区与热处理作业区是重点，我经常找到他们的班长向他们了解安全情况，给他们讲应如何处理应急事故，讲安全地重要性以及提高他们的安全意识，正是因为提前工作做的比较好，虽然出了几起险招事故但因为处理得当都平安的化

解了，全年为出现一起安全事故。

再有就是节能降耗，降成本方面，不知道得人会说调度室你将什么成本，你又不用什么？怎么降？其实不然，合理地组织生产避免重复性的工作首先就是在降成本，再有就是倒运费，我长现在2#、3#热处理，光管线，试验线，油套线都是常年需要用车的地方，另外还有三条套管线的上线、下线，成品库的倒运等等用车是非常多的，最多时一天用车xxx部，怎样用好这些车也是我经常要考虑的，怎么样提高汽车的有效使用率，这可就是经验了。既要保证各条生产线的生产不受影响，还要把汽车的使用压缩到最少，不用的汽车及时退掉，尽量减少无效地使用，这样一年下来为厂里节省了汽车的使用的费用也是一笔不小的数目。

总之，在这过去的一年里我们取得了一些成绩，但和兄弟班组相比我们还是存在着一定差距与不足，在新的一年里我们将看准差距努力学习，深挖潜力，充分地发挥每名员工的主观能动性，力争把x班的整体水平再上一个台阶，以适应市场的发展，为公司的宏伟目标实现而努力工作。

XXXXXX

工厂工作报告心得体会篇三

当一学期紧张的大学生活即将走向尾声，大学生暑假打工热潮便悄然席卷了整个社会。当然，我们学校也不例外。许多学生都开始谋划着自己的暑假生活，有的选择回家，有的选择旅游，有的选择访亲，而更多的学生选择了暑假打工。每一个意气风发、热血沸腾的大学青年都渴望走出宁静安逸的校园，摆脱乏味无聊的生活，踏入社会，找一份工作，靠自己的双手和智慧，努力奋斗，换取属于自己的劳动成果，得到社会对自己价值的肯定。

作为一个渴望工作、渴望改变、渴望成功的大一学生，我也

欣然地加入了这股势不可挡的打工洪流中。我打工的目的并不是纯粹为了赚钱，更是为了融入这个现实的社会，锻炼自己的能力，开阔视野，增长见识和阅历，获取宝贵的社会工作经验，为自己毕业以后正式工作奠定基础，提供知识和经验。我想，这些比任何所谓的物质追求更重要。因为每个人都有能力赚钱，但并不是每个人都有丰富的工作经验和社会经验，而经验的富与贫都在很大程度上决定了个人工作能力的高低。经验，往往是我们大学生所最缺乏的东西！

当决定去工作以后，我便和一个关系密切的高中同学(现郑州师院政治系大二学生)一起踏上了开往上海这座国际大都市的火车。我们此次的目的地是上海市外高桥保税区。

6月29日早上，我们的火车抵达了上海火车站，同学的妹妹接待了我们。她是在外高桥镇夏碧路360号的金府大酒店(现更名为欣源大酒店)工作。我们也是由她介绍进入了该酒店工作，成为了一名服务员。7月5日，我们在欣源酒店开始正式上班，至8月31日工作结束，工作了近两个月。

对于涉世较浅、缺乏经验的我来说，工作初期显得十分吃力和窘迫。因为缺乏一定的服务经验和知识，由此初次工作时显得非常紧张，动作笨拙缓慢、手足无措、丢三落四、服务流程紊乱等等。这对于我来说，是一个极大的挑战，也是一个锻炼自己、获取经验的机遇。我没有因为自己种种不好的表现而倍感失落和沮丧，而是更用心地向老服务员和主管学习，向他(她)们请教经验，并且跟从他(她)们认真学习席间服务，听其言、观其行，不放过任何一个细微的动作，一遍遍识记一整套的服务流程，努力要求自己对客人服务做到无微不至、周到体贴。

经过半个月的勤奋努力和同事、主管的指导，我基本上熟悉和掌握了有关餐饮服务的各方面知识，并能很好地作用到服务当中去，一步步提高了自己的服务水平和服务质量，由此也得到了客人的肯定和领导们的夸奖。我也很高兴，为自己

出色的表现和领导的褒扬而感到满意。然而，与这些相比，我认为自己所获得的经验和认识要更有意义和价值。这不仅是一次简单社会实践，更是一次知识和能力的超越。它让我看到了能力和经验的重要性，让我看到了自己的不足，更让我获得了前进和奋斗的动力！

工厂工作报告心得体会篇四

6月21日下午11:30在班主任刘旭锋老师的带领下我们化工106班的同学欢声笑语地乘坐大巴前往盼望已久的宁波镇洋化工发展有限公司和宁波巨化化工科技有限公司开始我们的参观实习课程。

车上我们谈笑风生，对于即将参观实习的工厂兴趣盎然，讨论异常激烈。对接下来的参观实习化工厂充满了期待。

12:10，我们一行抵达目的地——宁波镇洋化工发展有限公司，下车前，老师跟我们讲好一些注意事项，一下车，每个人都领取到一个安全帽，言谈举止都格外地严谨起来。其中一位女工作人员作为我们本次参观实习的向导，带我们大致浏览了一遍工厂。例如化盐槽、电解槽、公用设施等一整套工艺设备。当然，对于以前只在书本上见到的设备，很多同学都用相机记录下了面前的真实。然后带我们来到了中控室。之后由中控室的其中一位工作人员为我们讲解一些相关知识。因为这是我们第一次参观实习，他首先向我们进行了安全知识讲解，对于工厂参观过程中的一系列安全注意事项和参观重点给了详细介绍，随后，简单介绍了宁波镇洋化工发展有限公司的发展内容和发展情况。主体围绕氯碱工艺流程。听完他的简单介绍之后我们对宁波镇洋化工发展有限公司有了一个简单的了解。回来之后，我上网查了该公司的资料。宁波镇洋化工发展有限公司位于美丽的东海之滨宁波，为浙江省铁路投资集团在甬投资的全资子公司。该公司建成于20xx年，前身为1989年始建、位于宁波市北仑石桥的浙江善高化学有限公司，历经20余年的发展，如今已形成涉及基础化工

原料、有机化工产品、新材料产品，集研发、生产、经营为一体的具有一定规模的化工企业。公司目前主要产品有离子膜烧碱、液氯、高纯盐酸、次氯酸钠、氢气、氯化石蜡、副产盐酸、mibk、dibk等，产品质量均按国家(企业)标准严格控制，在同行业中处于领先水平。目前公司产品销售网络已覆盖浙江、江苏、上海、福建、安徽、江西、湖北、山东等省市，及亚洲、欧美等市场。该公司通过了iso9001质量管理体系、iso14001环境管理体系和ohsas18001职业健康安全管理体系认证，通过了省级安全标准化验收和清洁生产审核。公司建有省级企业技术中心和中试基地，下设四家控股公司：浙江善高化学有限公司、宁波镇海众利化工有限公司、台州市高翔化工有限公司、宁波镇洋新材料股份有限公司。查了资料之后我才发现宁波镇洋化工发展有限公司规模之大，发展之好。

参观完宁波镇洋化工发展有限公司之后，我们继续出发去下一个目的地—宁波巨化化工科技有限公司。但今天天公不作美，天空下起了大雨。参观宁波巨化化工科技有限公司的工厂计划被迫取消，但我们来到了他们的大会议室观看了介绍他们公司的视频和ppt。宁波巨化化工科技有限公司是巨化集团公司遵照其“ ”发展规划，实施走向沿海战略，结合宁波市产业布局、区域及港口优势，由浙江巨化股份有限公司(上市代码：600160)出资，利用巨化的品牌、技术、人才和管理优势，在宁波石化经济技术开发区设立的一个重要的生产经营和科研开发基地，该公司占地500余亩。该公司已建成具有国际先进水平的120kt/a ods替代品原料生产装置和20kt/a四氯乙烯(pce)生产装置。pce产品已完全替代进口产品，国内市场占有率第一，实现产品出口。目前公司正在对上述两套装置进行技改扩建，预计20xx年将实现ods替代品原料生产装置产能达200kt/a、四氯乙烯(pce)生产装置产能达30kt/a。

自20xx年12月成立以来，该公司秉承巨化集团公司艰苦创业的优良传统，注重技术创新和管理创新，积极倡导“诚信、

奉献、求实、创新”的企业精神、树立“打造绿色企业，共享蓝天碧海”的环保理念，推进企业科学、可持续性安全发展。实施安全标准化管理，建立符合企业发展要求的管理体系，坚持技术创新、规模发展和产业优化，陆续建成了甲烷氯化物、四氯乙烯等生产装置。该公司将充分利用园区的配套优势，采取“引进技术与自主创新相结合”，认真谋划好后续发展，形成优势产业链，以产业链为发展支撑力，科研开发、引进消化为发展动力，将传统产品向高端化发展，走高端用户；高新产品规模化发展，实现转型升级，创新发展，建成具有核心竞争力的产业生产经营新格局。该公司坚持“以顾客为中心”的经营宗旨，规范生产经营管理行为，把宁波巨化化工科技有限公司打造成安全、高效、绿色、环保的高新化工企业。展望未来，该公司将生产出更多、更好、满足顾客需求的优质产品；以一流的品质，完美的服务，赢得顾客长久的信赖和支持，与顾客共同发展壮大，达到互惠双赢。

参观中，我们发现，书本上简简单单一个方程式竟然动用了这么多的配套设备，眼前的实物让我们同学真切感受到理论学习与实际实践不可分割的重要性，通过今天的现场参观实习，我们对于专业的实际社会发展方向有了进一步更深刻的了解，更重要的是，通过参观学习，我认为：临渊羡鱼，不如退而结网；心动更要行动。本次参观实习为我们认识和培养理论联系实际的能力打下基础，发现不足，找出差距，在以后的学习中有针对性地加以提高。

工厂工作报告心得体会篇五

在这辞旧迎新的日子里，厂里组织x班与x班的班组长以及工作骨干在这里召开20xx年的班组建设总结会，特别是安排我们在这样重要的会议上发言，我认为这是，我做为管加工厂调度室对x班的工作做以汇报。

我是管加工厂调度室的乙班调度长，我在这个岗位上一干就是十五年，在这些年里我经历了我公司的起起落落，有高潮，也有低谷，有因市场不景气限产的时候，也有产品供不应求的时候，不管发生什么样的困难，我们的公司领导与厂领导都能够冷静思考，沉着应战，终于战胜了一个有一个的困难，迎来了公司的跨越式的大发展。在我工作的着十多年里我经历了这从我们刚建厂时的五条生产线，三种规格，年产35万吨，到现在的xxx条生产线□xxx多个规格□xxx钢级，年产70万吨，出口几十个国家的生产规模，成为了国内的套管加工中心，这正是因为公司领导面对市场果断决策的结果，也是广大职工共同努力的结果。

我作为一名调度长，深刻地知道随着公司的发展扩大，工作量的不断增加，要想做好自己的工作就要不断的学习，不学习是跟不上时代的步伐，是跟不上公司的发展，早晚会被淘汰的。特别是现在面对十多条生产线，各生产不同规格的产品，如果头脑不清楚，安排不当很容易出现组织生产的失误，那样造成的损失是十分严重的。另外根据我厂的特点分清工作重点与工作难点，在我看来，套管加工是我厂的中心也是我的工作重点，而围绕着套管线生产的各辅助作业区的工作会直接影响到套管线的生产。根据这个特点我是抓住套管线的班组长，以及生产骨干，做好他们的工作形成以点带面的效应，形成各各想当骨干，人人都学技术的一种良好的生产气氛，特别是1#套管线班长刚上任不久，比较年轻，有较高的工作热情但又缺乏工作经验的特点，我就主动找到套管线的乙班作业长和2#、3#线的班长让他们多帮助一下1#线，班长之间多交流工作方法与工作经验，我也会帮助他，告诉他应怎么样发挥自己的长处，克服自己的缺点，怎样处理工作中遇到的问题，总之就是避免其走弯路，使其尽快的进入角色。

为了搞好各作业区之间的配合协调工作，我专门制定了一个月开一次的部门班长会议，其中心就是各部门的配合问题，总结最近的工作上有什么不足，什么做的比较好，什么应该

进，什么应巩固，大家自我总结，提出好的建议，我也给大家出谋划策，总之就是使大家就像一家人一样，在一个比较和谐的环境中工作，通过这种方式也轻松的解决了好多的工作矛盾，也促进了大家的团结，使大家认识到我们是一个大集体，只有充分团结，相互理解，紧密合作才可以打造出一个坚强的集体。正因为我们是一个团结的集体，在大家共同的努力下我们圆满的完成了厂里下达的各项工作指标，并且也取得了不错的成绩。

在安全方面我也非常重视，我厂的工作环境比较复杂，人员也比较多，比较杂，稍不注意很容易出现安全事故的。而天车作业区与热处理作业区是重点，我经常找到他们的班长向他们了解安全情况，给他们讲应如何处理应急事故，讲安全地重要性以及提高他们的安全意识，正是因为提前工作做的比较好，虽然出了几起险招事故但因为处理得当都平安的化解了，全年为出现一起安全事故。

再有就是节能降耗，降成本方面，不知道得人会说调度室你将什么成本，你又不用什么？怎么降？其实不然，合理地组织生产避免重复性的工作首先就是在降成本，再有就是倒运费，我长现在2#、3#热处理，光管线，试验线，油套线都是常年需要用车的地方，另外还有三条套管线的上线、下线，成品库的倒运等等用车是非常多的，最多时一天用车xxx部，怎样用好这些车也是我经常要考虑的，怎么样提高汽车的有效使用率，这可就是经验了。既要保证各条生产线的生产不受影响，还要把汽车的使用压缩到最少，不用的汽车及时退掉，尽量减少无效地使用，这样一年下来为厂里节省了汽车的使用的费用也是一笔不小的数目。

总之，在这过去的一年里我们取得了一些成绩，但和兄弟班组相比我们还是存在着一定差距与不足，在新的一年里我们将看准差距努力学习，深挖潜力，充分地发挥每名员工的主观能动性，力争把x班的整体水平再上一个台阶，以适应市场的发展，为公司的宏伟目标实现而努力工作。

也有产品供不应求的时候，不管发生什么样的困难，我们的公司领导与厂领导都能够冷静思考，沉着应战，终于战胜了一个有一个的困难，迎来了公司的跨越式的大发展。在我工作的十多年里我经历了这从我们刚建厂时的五条生产线，三种规格，年产35万吨，到现在的xxx条生产线□xxx多个规格□xxx钢级，年产70万吨，出口几十个国家的生产规模，成为了国内的套管加工中心，这正是因为公司领导面对市场果断决策的结果，也是广大职工共同努力的结果。

我作为一名调度长，深刻地知道随着公司的发展扩大，工作量的不断增加，要想做好自己的工作就要不断的学习，不学习是跟不上时代的步伐，是跟不上公司的发展，早晚会被淘汰的。特别是现在面对十多条生产线，各生产不同规格的产品，如果头脑不清楚，安排不当很容易出现组织生产的失误，那样造成的损失是十严重的。另外根据我厂的特点分清工作重点与工作难点，在我看来，套管加工是我厂的中心也是我的工作重点，而围绕着套管线生产的各辅助作业区的工作会直接影响到套管线的生产。根据这个特点我是抓住套管线的班组长，以及生产骨干，做好他们的工作形成以点带面的效应，形成各各想当骨干，人人都学技术的一种良好的生产气氛，特别是1#套管线班长刚上任不久，比较年轻，有较高的工作热情但又缺乏工作经验的特点，我就主动找到套管线的乙班作业长和2#、3#线的班长让他们多帮助一下1#线，班长之间多交流工作方法与工作经验，我也会帮助他，告诉他应怎么样发挥自己的长处，克服自己的缺点，怎样处理工作中遇到的问题，总之就是避免其走弯路，使其尽快的进入角色。

为了搞好各作业区之间的配合协调工作，我专门制定了一个月开一次的部门班长会议，其中心就是各部门的配合问题，总结最近的工作上有什么不足，什么做的比较好，什么应该进，什么应巩固，大家自我总结，提出好的建议，我也给大家出谋划策，总之就是使大家就像一家人一样，在一个比较和谐的环境中工作，通过这种方式也轻松的解决了好多的工

作矛盾，也促进了大家的团结，使大家认识到我们是一个大集体，只有充分团结，相互理解，紧密合作才可以打造出一个坚强的集体。正因为我们是一个团结的集体，在大家共同的努力下我们圆满的完成了厂里下达的各项工作指标，并且也取得了不错的成绩。

在安全方面我也非常重视，我厂的工作环境比较复杂，人员也比较多，比较杂，稍不注意很容易出现安全事故的。而天车作业区与热处理作业区是重点，我经常找到他们的班长向他们了解安全情况，给他们讲应如何处理应急事故，讲安全地重要性以及提高他们的安全意识，正是因为提前工作做的比较好，虽然出了几起险招事故但因为处理得当都平安的化解了，全年为出现一起安全事故。

再有就是节能降耗，降成本方面，不知道得人会说调度室你将什么成本，你又不用什么？怎么降？其实不然，合理地组织生产避免重复性的工作首先就是在降成本，再有就是倒运费，我长现在2#、3#热处理，光管线，试验线，油套线都是常年需要用车的地方，另外还有三条套管线的上线、下线，成品库的倒运等等用车是非常多的，最多时一天用车xxx部，怎样用好这些车也是我经常要考虑的，怎么样提高汽车的有效使用率，这可就是经验了。既要保证各条生产线的生产不受影响，还要把汽车的使用压缩到最少，不用的汽车及时退掉，尽量减少无效地使用，这样一年下来为厂里节省了汽车的使用的费用也是一笔不小的数目。

总之，在这过去的一年里我们取得了一些成绩，但和兄弟班组相比我们还是存在着一定差距与不足，在新的一年里我们将看准差距努力学习，深挖潜力，充分地发挥每名员工的主观能动性，力争把x班的整体水平再上一个台阶，以适应市场的发展，为公司的宏伟目标实现而努力工作。

工厂工作报告心得体会篇六

今天上午，我们一个班的同学一起到常州的工业园区，参观了江苏旷达集团和江苏伊思达纺织有限公司。

首先，来谈一下关于我参观旷达集团的一些体会。

旷达集团是专业从事交通工具内饰面料及专用有色差别化涤纶丝的研发、生产和销售的企业。该公司的总部位于长三角太湖湾旅游度假区，而我今天参观则是位于常州市武进纺织工业园区的生产基地。刚进企业的时候，我们观看了一个视频，这很好的介绍了该公司的一些基本资料，其中包括了企业获得的荣誉以及企业文化、公司的产业。有一个我们纺院的91届的学姐建议我们在将来工作的时候坚持“目标、坚持”四个字，她说只要这样，我们不一定会取得成功，但是会一步一个脚印，把最终的目标分成n个时间目标，终将会成功的。

该公司的产品系列包括经编、纬编、机织和剑杆系列的。它的理念一直坚持“资源有效利用、环保”。充分发扬了“纺织与低碳”的现代生活理念。

而我们这次主要参观的是化纤第一线的生产情况。其生产过程有烘干、流体、丝体、卷绕等。涤纶低弹丝、空气变形丝都是化纤相关的产品。

不过还有面料加工车间因为没有时间，所以没来得及看。

另外一个就是江苏伊思达企业，伊思达是集科、工、贸为一体的集团型民营股份制纺织印染自营进出口企业，下辖江苏伊思达纺织有限公司、常州东方伊思达染织有限公司，及气纺、环纺、筒子染色和牛仔面料五个产品事业部。

而我们主要参观的就是面料事业部和筒染事业部。

在面料事业部里，我们看的就是重型无梭剑杆织机，所织的的织物都是厚型的。我们进去看的时候，织的的正是一块比较厚的面料。它的用途既可以做毯子，也可做窗帘，但基本上都是做家纺的。有时候我们冬天穿得那种厚厚的衣服，也是这种织机做的。

然后看了染整实验室，看起来有点像我们学校的化学实验室，不过在里面看到了一个学姐是我们学校的，反正就是只要我们把该学的好好学。

又大概看了一下染筒事业部。里面分为绞纱染色和筒子染色。正好我们最近学了染整概论，所以这对于我们的学习有了更近一步的认识。

这次参观，我们重点了解和学习到：

1. 涤纶纤维(长丝、短纤维)生产和工艺技术原理，包括相应的生产工艺过程、工艺参数控制与产品质量控制的关系，不过因为当时在工厂里的噪音太大了，所以好多没听清楚，不过我相信用过以后的学习，我会知道的更多。

2. 了解涤纶纤维的半成品、成品纤维的检测方法和质量指标，当时在那儿的时候就看见一个工人拿了一大堆的乱得涤纶丝，还以为是废品。

3. 综合运用所学的知识，培养分析、解决生产与产品质量管理问题的能力。

这是我们充分认清了专业前景，为以后从事专业工作做好充足的心理准备。