

2023年学面点的心得体会(优质7篇)

体会是指将学习的东西运用到实践中去，通过实践反思学习内容并记录下来的文字，近似于经验总结。那么心得体会该怎么写？想必这让大家都很苦恼吧。那么下面我就给大家讲一讲心得体会怎么写才比较好，我们一起来看一看吧。

学面点的心得体会篇一

生产车间实习心得体会与收获范文一 这段的实习是我从学生时代迈入社会的过渡的过程，使我感触颇深。

兴来到生产科实习，实习前我对“生产科”名词陌生，在的带领下，怀着忐忑和激动的心情来到生产科办公室，与生产科的每位工作人员介绍了。初到生产科，有管工带我生产科的工作流程及各分队的运行情况，每天要做生产日报，每周要做周报，每月要做月报。日报使我详细地到有鄂南、鄂北、新疆、哈国、舞阳五个工区，每个工区是由几个分队组成每个分队每天的工作情况。前几天日报由管工，各工区发来的日报问题或有疑问，管工就会或电话与工区人沟通，达成意见后即可日报，我只需要多看，多问，多思考。在管工的带领下我很快了状态，并且开始由我尝试着独立日报，次做日报我非常不自信，期间遇到问题，管工都会耐心地与我讲解，一段的学习，我在管工的下可以独立日报了，使我信心大增。周报如此，但月报还需的工作经验才能为。的工作生产科的各位都为我做了介绍，还需要学习才能度过我的学生时代。在整个实习过程中，我每天都有新的体会，最后总结了四点：要有不懈的精神。要勤劳，任劳任怨。要虚心学习，不耻下问。要确立的，并端正的。才能地。

融洽，工作人员之间关系都很不错，我平时话不多，但我却能感受到非常欢迎我并且对我。在的环境下实习使我心情愉悦，工作充满激情和活力。我会珍惜这次难得的实习机会，

搞好人际关系，学习技能知识，为我将来的发展打下的基础。

生产车间实习心得体会与收获范文二白驹过隙，转眼来到合叉叉车有限公司已经半年有余，在这半年里感受颇多，收获也颇多。

与刚毕业时相比，我由一个不谙世事的愣头青逐渐的成长为一个职业人，不敢妄谈成熟，但在心态上，自我感觉得到了极大的提升，工作上也有了很大的进步。

刚毕业时，怀着满腔热忱，但心里想的只是大干一场，前途光明什么的，却没有思考怎么去投入工作，怎么去实现理想，怎么去适应社会。结果可想而知，面对工作，是茫然和无措。我开始思考，开始思考如何让所学变为所用，开始思考如何发挥自己的优势，如何弥补自己的不足。作为一个工业设计的毕业生，我起初只把自己局限在外观造型上，忽视产品的结构和工艺，经过两个多月的车间实习和研究所的培训，我了解到搞工程运输车辆，结构和工艺是不容忽视的，因为外观遇到的现实问题是加工工艺的局限，成本的约束，结构的可行性，在车间由护顶架后腿的压模成型，我知道一条曲线是不能仅仅追求美，更要去兼顾加工的难易程度。自此，我开始去领悟设计，带着“镣铐”跳舞，我希望凭着自己的努力在机械与艺术之间架起一座桥。

工作的半年是理论联系实际，学习技能的过程，也是良好工作作风的一个积累。对待工作要一丝不苟，严谨仔细。机械加工，一点误差就会造成干涉的后果，因此，设计时，尺寸要考虑加工误差，焊接变形等，在实践中积累经验。还有，无论大事小事，我都要求自己认真完成，这是对自己的修炼，我相信，对自己负责就是收获！

生产车间实习心得体会与收获范文三本次实习我们主要是学习两钠(硝酸钠、亚硝酸钠)生产车间的化工流程。

在这实习的时间里，我收获了很多的东西，这些都是我在学校里和课本上找不到的，现在我们即将踏入社会，这些实践性的东西对我们来说是至关重要的，它让我们脱离了书生的稚气，增加了对社会的感性认识、对知识的更深入的了解。

在以前的头脑中，我认为的工作都是很美好的，我想企业和工厂应该都是挺漂亮、挺大起的。现在不都是在讲环保、讲生态化吗，将来的工作环境肯定是整洁美丽的，工作应该也是有趣轻松的。我就是怀着这种憧憬到了我们的实习工厂。一下车我就傻眼了，天哪！这个地方到处都是刺鼻的气味，第一天由工厂领导带我们参观了生产线、工人师傅给我们进行了入厂安全讲座。第二天我们就正式进入车间参加生产。我们四人一组，每个车间的师傅负责带我们生产学习，现在的化工厂自动化程度比较高，工人劳动相对比较轻松，但是一般一个岗位一班就一个人，一班的时间是8个小时，也就是说，工人师傅要一个人在一个岗位上一呆就是八个小时。一开始我们都觉得不可思议，对于我们来说，在学校里有丰富多彩的娱乐活动和同学朋友，这八个小时单调的工作难以想象，但是随着与工人师傅共同工作的时间久了才知道自己的想法是多么的幼稚，我们现在吃穿不愁，但是真正到了社会上，首先我们的自己养活自己！然后的为家庭担起相应的责任！我们必须靠自己的劳动来实现这些！这时我们就不会觉得这八个小时是多么的漫长了，因为这八个小时的背后是我们劳动换来的收获。

在实习时的工作学习同时让我认识到社会是残酷的，没有文化、没有本领、懒惰，就注定你永远是社会的最底层！但同时社会又是美好的，只要你肯干、有进取心，它就会给你回报、让你得到自己想要的！

总之，虽然实习的时间很短，但对我来说，收获是很大的。我会更加珍惜我的学习，并且用实习的心得时时激励自己！

学面点的心得体会篇二

本次实习我们主要是学习两钠(硝酸钠、亚硝酸钠)生产车间的化工流程。

在这实习的时间里，我收获了很多的东西，这些都是我在学校里和课本上找不到的，现在我们即将踏入社会，这些实践性的东西对我们来说是至关重要的，它让我们脱离了书生的稚气，增加了对社会的感性认识、对知识的更深入的了解。

们就不会觉得这八个小时是多么的漫长了，因为这八个小时的背后是我们劳动换来的收获。

在实习时的工作学习同时让我认识到社会是残酷的，没有文化、没有本领、懒惰，就注定你永远是社会的最底层!但同时社会又是美好的，只要你肯干、有进取心，它就会给你回报、让你得到自己想要的!

总之，虽然实习的时间很短，但对我来说，收获是很大的。我会更加珍惜我的学习，并且用实习的心得时时激励自己!

学面点的心得体会篇三

为期一个星期的实习结束了，我在这一个星期的实习中学到了很多在课堂上根本就学不到的知识，受益非浅。现在我就对这一个星期的实习做一个工作小结。

首先介绍一下我的实习单位：啤酒，年2月成立，注册资金1.8亿，年产量15万吨。啤酒（中国）有限公司在各生产工厂实施了一系列的产品、品牌标准。同时，制定了雪花啤酒系列产品相关的工艺配方、酿造标准、包装标准等工艺技术标准。生产车间分为，糖化车间，发酵车间，检验中心，包一车间，包二车间，污水除理。

检验中心工作人员定期到包装车间检验啤酒的各项指标，以确保生产的啤酒合格，达到指标。啤酒的生产设备全国统一，工艺和质量控制标准全国统一，各地技术人员接受国外酿酒技术专业培训，从而保证了的品质如一。啤酒多次被国家质量监督检验检疫总局正式认定为“中国名牌”产品。

实习是每一个大学毕业生必须拥有的一段经历，他使我们在实践中了解社会，让我们学到了很多在课堂上根本就学不到的知识，也打开了视野，长了见识，为我们以后进一步走向社会打下坚实的基础，实习是我们把学到的理论知识应用在实践中的一次尝试。

if you can dream it you can make it

最后衷心感谢啤酒给我们提供实习机会！

学面点的心得体会篇四

时间飞逝，5个月的车间实训很快结束了。在刚过去的这段时间里，我学到了很多，成长了很多。可以说这短短的5个月，不仅仅是在工作上迈出的小步，更是我大学毕业踏入社会的一大步。

从炎热的夏天到寒冷的冬天，我在车间感受非凡；从冷轧工序的又累又脏到酸洗工序的刺鼻难闻，我深深感受公司员工的勤劳与辛苦；从根本不懂钢管生产工序的我到如今至少略懂一二的我，我深切感受公司领导的关怀以及各工序段员工的细心教导。这一切的一切都是激励我奋斗，使我进步的源泉。

各工序段的实训顺序差不多是跟着钢管的生产工序来安排的，具体是冷轧、冷拔—固溶—矫切—酸洗—成品检验。之间另外的一些工序(如：修磨等)也在空余时间向老员工学习，以解答心中疑问。

实训下来，也想谈谈自己的感受，以自己不完整知识说说个人的一些想法。觉得荒管的质量、冷轧工序的好坏是决定做合格成品钢管的保证。荒管原料的质量好，说明各种金属材料的性质好，使冷轧工序便于加工。然后配以无损坏冷轧机的规范操作，就能轧出标准的外径、均匀的壁厚以及减少裂缝的产生率。

当然，也不是说其他工序不重要。要做出质量合格的成品管，也要配以其他各段工序的正确操作。例如，固溶处理的好坏决定着钢管的耐腐蚀程度，影响其使用年限；成品检验工作的仔细与细心程度，关系着是否有不合格品流出。

除此之外，最想说的是一个好的公司也要有良好的管理方法。我个人愚昧的想法：最好的管理方法是，拿你最希望别人管理你的方法，去管理你的下属。

最后我想说的还是那句话：谢谢所有关心的朋友们，我会努力的。

学面点的心得体会篇五

白驹过隙，转眼在电子车间学习已3月有余，那段时间里感受颇多，收获也颇多。

说实话开始被指派到电子车间学习我是不大愿意的，毕竟接触的大多数不是民航产品了，觉得学习无从谈起。领导的一句话让我安下心来，虽然我们和内厂的工作方式是迥然有异，但是他们的高超技艺渊博的专业知识还有对待工作的严谨态度是值得我们学习的。

刚到电子车间首先接触了我的师傅，师傅没有因为我是来自定检车间的就对我有所看法，反而教授时尽心尽力，视若己出。刚开始对产品不熟悉，不敢乱摸乱看，慢慢的从刷螺丝开始帮师傅干活，到后来做外观，接收产品，填工卡履历本，

目视检查，简单通电开机，焊接更换器件等，并开始接触故检，辅助性的完成一些维修任务，到如今一步步成长。说来惭愧，虽然时间不短，可是对产品原理，电路图，还是搞不太懂。

在这里我愈发明白一个道理，我们作为航修人员，真的是不能出任何错误，因为一旦出错，影响的是飞行员的生命，公司的声誉，国家的财产。就拿简单的刷螺丝来说，先要在香蕉水里泡足够时间，保证浸泡完整，众所周知香蕉水异味很浓，有一定毒性，可是刷的时候不能等香蕉水完全干掉，不然泡的效果就不好了，趁着半干半湿的时候刷。噢，刷的时候一定要做好防护工作，用镊子，戴口罩，师傅说过我们作为一名工作者一定要先保护好自己的生命才能更好的工作。刷螺丝一定要仔细，千万不能有污物残留，一旦这个工作没做好，后面的重新电镀后就会存在隐患，不但上不进原本的螺帽不说，就算勉强上进了，对以后取出，还有机械强度都是有影响的。

后面的补腻子，喷漆，补漆，填工卡通电更加不用说了，都是细致活，都是一门学问。质量是我们航修人员的生命线，而保证质量的前提是从细节抓起，深入自身，杜绝隐患。古英格兰有一首著名的名谣：“少了一枚铁钉，掉了一只马掌，掉了一只马掌，丢了一匹战马，丢了一匹战马，败了一场战役，败了一场战役，丢了一个国家。”百分之一的错误导致了百分之百的失败，一钉损一马，一马失社稷，这就是细节决定成败！在整个生产过程中任何一个失误都会导致前功尽弃，导致人力物力的损失，影响产品的正常出厂。

注意细节，点滴做起。就是我在电子车间的最大收获。在我回到定检之后我一定不会因工作环境的改变而松懈，我会更加爱努力的对自己告高要求，严把关，组成钢铁一般的质量长城。

学面点的心得体会篇六

转眼间，一个月的实习时间即将过去，这一个月是不同寻常的一个月，它是我们离开学校后正式走向社会的一个月，也是我们人生新起点的一个月；这一个月它不仅充满着对大学生生活的美回忆更充满着我们对未来独立生活的向往憧憬。

首先非常感谢公司能够给予我们这样一个进入公司工作的机会，在螺母车间实习的这一个月，使我体会到了很多很多，也学到了很多很载了太多太多的内容，它承载着我们对过去的美回忆，也承载着我们对未来生活的向往与多的知识，尤其是在和车间师傅们一块相处的这段日子里使我受益匪浅，他们不仅给我们传授相关的生产技术知识而且也教会了我们做人处事的方法，真的很感谢每一位师傅，因为他们是我们踏入社会的第一位老师。

从七月八号我们进入车间的第一天开始，也许就注定了我们与这些师傅们有一定的相识之缘，在车间的每一天他(请帮助宣传们不仅有一定的生产任务要去完成而且还是时时刻刻的注意着我们的安全，他们原本可以为了自己的任务不理睬我们，但是他们却时时刻刻的关心我们，当我们向他们询问一些生产技术上的知识时他们总是在他们懂得了解的前提下给我们耐心的讲解，借这样一个的机会我想表达对那些在生产一线师傅们的感谢：谢谢师傅们，你们辛苦了！

在车间实习的这一个月里看到师傅们那一滴一滴的汗水使我想到了很多；也许在很多人的心目中认为能够待在办公室多啊，但是我想说作为一个工科毕业的大学生没有在车间实习过对你以后的工作是不利的，尤其是设计方面；因为只有你了解了下面具体的情况才能做出优秀的设计，才能够符合实际的生产需要，虽然在车间的这一个月里天气很热，噪声很大，出了很多的汗，帮师傅卸载模具时划伤流了很多血，但是我适应下来了，因为别人都能适应我为什么不能适应呢？俗话说梅花香自苦寒来，宝剑锋从磨砺出。只有经历了磨练只有经历

了痛苦的洗礼才能在以后的工作中做的更。在车间的实习我认为这些都是有必要都是值得的，因为只有你亲自尝试了你才懂得如何去做，你才了解其工作原理，才能为以后的设计打下基础。

记得在jnp24b6s帮师傅们维修机床时，一位老工程师曾经对我说了这样一句话：像你们大学生刚开始只具有理论知识，在下面实习时一定要在安全的情况下多动手多实践才能熟悉机床才能了解冷镦过程的各个环节，同时在动手的过程中就能慢慢学会如何去调每一个零件。听了老师傅对我说的话使我收获颇多；通过在螺母车间这一个月的锻炼，使我作为一个模具专业的毕业生对模具相关知识有了一个更深层次的理解，尤其是在设计模具的过程中需要考虑的众多因素它不仅包括模具的使用性更重要的是要考虑其在加工使用过程中的使用环境。

像螺母车间的螺母冷镦(冷挤压)工艺加工在大部分机台上都是采用六道(除切料)挤压成形工序，因此为了完成这六道成形工序必须要采用六套模具来加工，而这六套模具又有六套阳模和六套阴模组成；并且而每一套阳模和阴模又有不同的结构组成，因此在设计过程中需要考虑不同结构设计和所需成形形状，更重要的是这六套模具是在不同的工位上同时进行相关工序的成形，因此在设计时更要考虑在大批量生产时模具与模具之间及夹钳与夹钳之间是否相互碰撞以及夹钳中心与模具中心的对正问题。

虽然这短暂的一个月过去了，但我发现自己所了解的知识只是微乎其微，在接下来的一个月的实习工作过程中还需继续学习，尤其是在生产过程中的实际生产知识，不仅要了解更重要的是学会操作；只有会操作了，对机床了解了，才能在设计的过程中考虑到模具在机床上的整个运动过程以及可能遇到的问题。

因此我觉得在车间的实习生活可以用得上酸甜苦辣来形容，

在酸、苦、辣中感受甜的快乐，相信我会在接下来的一个月中继续不断地努力，尽力去帮师傅们做力所能及的事，继续与同事和谐相处，继续做到不迟到不早退做一名优秀的实习员工。在实习中做到实践与理论紧密的结合，通过已学的理论知识来联系实际生产中问题使自己争取有一个的提升和质的飞跃，使自己能够更早更快的适应。

学面点的心得体会篇七

在装配车间这段时间里我带着对工作的热情向各位师傅学习请教，学到了很多很多的实践动手能力，更让我感受到了团队合作和为人处事的重要性，在此感谢公司给我这次工作的机会，以下是个人近一个月的和。

- 1、输送机的装配首先要根据图纸的要求，首先确定输送机的材料和长宽高，是否带整形机，电动机的额定功率、速比、型号和电动机的安装位置等，将所需要的原件配齐进行装配。
- 2、一些固定螺丝的孔螺纹不是很完整需要进行从新攻丝（攻丝心得：攻丝时要使丝攻与孔垂直将手上所用的力与丝攻在一条线上，若不在一条直线上的话可能使攻丝局部受力导致断裂，在攻不动时将丝攻退一下再攻）。一些地方要进行重新打孔（打孔心得：要先用记号笔将需要打孔的地方做记号然后再进行打孔，若是较大的孔要先用小钻头进行定位在换大号钻头打孔）。
- 3、按照装配图纸组装完成后要用卷尺测量对角线的长度是否符合标准，若不符合要进行调整后在固定输送机的滚筒和挡板。
- 4、装配完成后将输送机做标记，防止和其它项目的输送机混淆。
- 5、按要求将电动机和调节螺丝装好待调试。

1、检查设备是否安装完整，将灰尘和皮带上的杂物清理干净防止皮带转动时与滚筒摩擦损坏。

2、用扳手将调节螺丝适当紧固，不要过紧防止设备内有杂物在转动时将皮带损坏。

3、将电动机通电使其正转（电动机所在方向为正转），电动机星形接线电源接380v□三角形接线电源接220v□接电动机线时一定要确认电源为断开状态。

4、查看电动机转动是否有异常，用调节螺丝对设备调节使皮带松紧适中使其位置在滚筒中间，让设备运转一段时间一切正常后将设备断电，紧死调节螺丝完成调试。

1、检查设备是否安装完整，将灰尘和杂物清理干净。

2、将电动机通电使其正转，电动机星形接线电源接380v□三角形接线电源接220v□接电动机线时一定要确认电源为断开状态。

3、查看电动机转动是否有异常，齿轮与链条是否有错位。让设备运行10分钟一切正常后切断电源。

1、检查设备是否安装完整，将灰尘和杂物清理干净。

2、将电动机通电使其正转，电动机星形接线电源接380v□三角形接线电源接220v□接电动机线时一定要确认电源为断开状态。

3、查看电动机转动是否有异常，调节传动皮带松紧使其在转动时不发生偏转。

4、观察滚筒是否有偏转。让设备运行10分钟一切正常后切断电源。

5、将滚筒两端用销子锁死防止移动。

1、工作时时刻注意安全，认真工作。

2、工作中要将理论与实践相结合，很多看似简单的事情自己动手来就感觉不那么简单了只有多实践才能快速的进步。

3、工作中团队合作很重要，很多事情只有大家一起合作才能完成单靠一个人就算他能力再强也是无法胜任的，团结就是力量。

4、俗话说：三人行必有我师焉，工作中要学习别人的优点改正自己的缺点逐步完善自己，不懂得东西要虚心向别人请教。

5、工作中要多思考问题，比如：做事情要想想为什么用这个方法？这个方法有哪些优点！还有什么更好的方法吗？工作中只有不停的总结与创新才能一步一步的提高能力。

6、要和同事要搞好关系，在别人需要帮助的时候帮助了别人，当你有困难的时候别人肯定也会伸出援助之手！

以上仅是个人体会与心得，有不当之处还请领导指教！