

最新工厂质检员工作总结与计划 工厂质检员年度工作总结(模板6篇)

时间就如同白驹过隙般的流逝，我们的工作与生活又进入新的阶段，为了今后更好的发展，写一份计划，为接下来的学习做准备吧！计划可以帮助我们明确目标，分析现状，确定行动步骤，并制定相应的时间表和资源配置。下面是我给大家整理的计划范文，欢迎大家阅读分享借鉴，希望对大家能够有所帮助。

工厂质检员工作总结与计划 工厂质检员年度工作总结篇一

我是，现在在xx项目质检科做质检员，主要负责对桥桥队的施工进行监督及现场的质量进行控制。20xx年是不寻常的一年，我们要在这一年努力努力再努力，打个胜利仗，为以后在高速市场建立牢固的根基。在努力的同时，也要回顾过去一年里自己所做的工作以及对接下来这一年的工作进行细心的安排，为自己的工作定下目标，指明方向。

一、下面我就对我xx年的工作做以如下总结：

(一)、工作方面：

1、援建项目，第一次做质检员

xx年xx月xx日我被调到x项目质检科，由于以前一直在施工队做一名测量员，所以对质检员应该做的工作很不熟悉，开始刚去的时候还不是很适应，以前看过同时质检的都是每天上路上看着别人做，教外委施工队施工技术，知道要做好这个职务就要技术过硬，所以开始去的时候，都是白天在科长王友的带领下现场帮着外委施工队伍放样，主要是桥梁、涵

洞位置的放样，晚上回到质检科在学习，熟悉图纸、了解一些基本的技术规范，不懂得问题再问问其他同事。在xx项目中我学会了莱卡全站仪的使用，让我对测量施工放样工作有了更深一步的了解，也第一次接触了对中桥和小桥的放样，第一次初步接触到了路基交段的验收工作和桥、涵洞等等结构物的施工过程。xx项目是个援建项目，由于工期较紧每个人每天都很紧张的工作着，后来由于工作需要我路上人员有限，我管理了一台胶轮镐头机和链式镐头机处理路基的排水沟的岩层，地形山地较多，有些路段怕被链式镐头机压坏，所以镐头机时间上的使用和调配工作也很重要，在孔经理和王友的指导下，使我能够合理的安排它们。该用拖板车的时候用托板，路程计算哪个省钱用哪个，这样也节约了成本。在xx项目中我还写过内业(如：排水沟和一些附属构造物等的资料)，知道写内业也很重要，要仔细的学习图纸，根据图纸来合理作业。在中期还和周利管理过桥，以及渡槽的施工，简单的学会了渡槽的施工工艺，桥的施工过程要注意每个细节，而渡槽就要与当地的水系联系起来，要做到因地制宜，做好前期的准备工作很重要。最后的半个多月在xx项目仍然是质检工作，主要是对标尾土路肩的施工进行监督和指导，帮助施工队有效的做好工作，在土路肩施工过程中因为经验不足，导致在土路肩培土过程中出现宽度不一致、高低起伏等问题，甚至重新去再做也没做好，后来去另一段看曹师傅带的那队是如何做的，照着做的才使土路肩看着平顺些；在土路肩的培土施工过程中还涉及到了土方量的调运和计量，由于路工期紧都是路基成型一段，垫层就完成一段，随即水泥混凝土和沥青混凝土也跟着摊铺，这样对土石方的调运工作就带来的难度(取土的地方就在已摊铺完黑色路面的右侧塌方处)，为了节约成本避免弄到路上太多的泥土，就想到了让施工队和车队都用小车，并且买些大的塑料布把路的一侧铺上车就停在塑料布上，这样来保证路面尽量清洁。在xx项目虽然每天都很紧张，呆着些许的疲惫，但是每天都很充实，让我学到了很多以前没有接触过的工作，让我知道了原来我还有这么多的不足，在今后的工作中要更加勤奋踏实的学习。

2□xx项目创佳绩

波纹管。后来的一个月我在办公室做内业主要做桥梁的一些内业，这也让我熟悉内业的同时，也让我学会了如何在aotucad中画桥梁的平面图。在xx项目的3个月让我对现浇桥梁上部结构的施工和对桥梁的放样有了初步的认识，让我在接下来的一年里更有信心能够做好桥梁质检工作。

(二)、思想方面：

这一年的工作经历让我在思想上有了一定的进步，改掉了以前有些懒散的毛病。但是还有很多的不足，有时遇事不够冷静，拿不定注意，也少于和同事之间的沟通，希望自己能够在今后的工作中更多的磨练自己，提高自己的能力和业务水平，加强与同事之间的沟通，踏踏实实的做事，避免在今后的工作中走弯路。遇到问题多问，多学，多沟通，让自己的思想能够进一步的成熟起来，为自己今后的工作打下坚实的思想基础。

(三)□xx年工作计划：

1、做好质检工作，每天利用闲暇时间学习有图纸，下班后及时写工程日报单并报到工程科。每天施工队当天做完工作后想到下道工序，看看是否能继续工作，如遇缺少材料等问题及时的向领导反应情况，避免耽误正常施工，为施工队做好服务工作。

2、作为青年知识分子，积极的发挥自己的作用，要做好对新来毕业生的“传”、“帮”、“带”工作，就要摆正自己的位置，有积极的工作态度，面对新的工作，新的挑战就要学习“亮剑”精神勇敢面对，坚持不懈的把事情做完，为新来的毕业生做好榜样。

3、在工作中要提高团队意识，就要做到把项目当做自己的家，

把同事们都当做自己的家人一样。在工作中不勾心斗角，不挑拨离间，不自私自利。在生活中相互帮助，相互关心，看到同事有困难不旁观，为建好项目尽可能奉献自己的力量。

以上便是本人在过去一年里所做过的工作、在工作中所遇到的困难及解决方式和在思想方面的一些解剖，也包括本人为今后一年的工作所做出的工作计划，希望自己在这一年能作出成绩，做好工作，把好质量关，提高服务意识，我想我们会使xx项目成为“好、快、优”的优质工程，为沈高公路打出开局制胜的一丈，“把沈高公路的大旗插到最高处”。

工厂质检员工作总结与计划 工厂质检员年度工作总结篇二

工作范围：

对本厂与生产有关的所有质量问题进行全面监督。工作职责：

负责生产现场的质量监控、检查、分析和改善，控制和预防产品质量问题的发生。

工作内容：

- 1、根据工厂制定的检验标准和规定，实施来料检验、过程抽样检验、产品最终检验，对不合格产品进行有效控制等任务。
- 2、明确质量控制点的各类质量检验标准，掌握各类质量标准的关键控制因素和方法，直到操作工正确操作，实现质量控制标准。
- 3、对于来料的品质有一定的认识，并能找出相应的质量缺陷，确保不合格产品不转入下道工序，不流转其他车间。
- 4、做好不合格产品的标识、隔离、记录和集中及时处理等工作，并有效的分析和改善问题，及时向主管提交不合格品质量分析调查报告。

5、若因领用的前道生产的半成品不良导致品质异常，质检员应及时将异常信息反馈至前道工序，以防前道工序制品问题的延续发生。

6、对于待入库的原料、半成品或成品，质检员按规定进行抽样检验，检验合格的，在入库单或入库登记表上写明种类、批号和合格字样，并签字。

7、成品出库时，核对发货产品批号和合格标志，核对无误后，在出库单上签字。 8、按照厂部主管制定的取样要求和方法进行取样，按规定对样品进行处理分析后，正确分类整理保存样品，并将分析结果记录在相应表单上。

9、生产过程中应督促操作人员按操作规程及设备使用说明书进行作业，对员工的违反及野蛮操作，应给予制止，并及时上报领导。

1、负责本车间的技术管理，质量检验及计量管理工作。 2、负责车间各个生产过程中质量检验是否必要更换，在保证质量的前提下减少材料损耗，降低成本。

3、经常巡回到车间，及时了解生产过程中所出现的问题，与车间员工共同研究解决，要掌握生产要求，及时纠正生产中的差错，保证生产质量，减少返工浪费。

4、负责产品的检验工作，全面了解车间的生产状况，发现不符合出厂要求的应通知车间主任，切实做好各级检验制度。

5、协助车间主任搞好产品的日常生产质量管理工作。

6、深入车间，督促和检查现行的有关规定和制度的执行情况，并给予指导，对于违反或不符合质量要求的操作，有权提出制止，并立即上报车间主任及时处理。

7、根据现行的有关规定和制度，按时完成质量检查与把关工作，及时完成原始报表的整理、验收工作。

8、对出现的质量问题，要及时上报和提出纠正措施，不得隐瞒实情和有意不报。

9、参与各种材料和产品的检查、验收工作，并对质量评定提出切合实际的意见。

10、在产品生产的中期或结束时，及时填写信息反馈卡，并及时收集客户对产品质量的评定、意见。

6、及时上报批量质量问题；

7、协助质量主管完成其他质量管理体系方面的工作。

工厂质检员工作总结与计划 工厂质检员年度工作总结篇三

工厂实习报告怎么写才好呢?下面由本站小编为你提供工厂实习报告相关资料，希望大家喜欢。

20xx年3月到5月，我来到物流中心实习。这是我第一次正式踏入社会大门，开始体验与学校不一样的另一种生活。

一、实习目的

通过实习来丰富自己，学习一下课堂上学不到的社会经验，为以后走上社会做一个铺垫和过渡。毕业实习时学生在校期间最后一次实习，是学生在参加工作前最长的一次岗位实习，对提高我们以后实际工作能力将有很大帮助。培养我们树立正确人生观，价值观和社会责任意识，明确自己所从事的职业与社会经济生活及社会经济发展的关系，养成良好的职业

道德和团队精神，培养我们吃苦乃来、爱岗敬业等品格作风。

二、实习单位简介

物流中心是中国物资储运总公司在xx地区的直属单位，是具有50多年历史的国有大型综合物流企业。中心在下设石岗路、东三教和柳辛庄三个分中心，在唐山、邯郸和黄骅分别设有分中心和货代分中心，占地面积41.3万平方米，拥有近10万平方米高标准库房、近4万平方米货场、3条铁路专用线、10台龙门吊及移动吊车、叉车等先进完备的物流设备、设施，配送车辆齐全，年吞吐量达200万吨，已成为冀中南地区最大最有实力的物流企业之一。

中心秉承“优质、高效、便捷、周到”的服务宗旨，锐意创新，依托仓储业务平台，积极开展运输配送、货运代理、质押监管、钢材经销等业务，凭借完备的硬件设施、精良的人才队伍、先进的信息化管理手段，全力打造贯穿供应链各环节的现代化综合物流服务体系，已先后与tcl、康佳、海尔、可口可乐、石药等数十家知名企业建立了合作关系，质押业务网点也已遍布全省。同时，中心还充分利用地理位置优势，积极探索“物流加商业”的发展模式，中储副食品市场、电动车市场在当地已具有一定知名度，中储商业区建设正在积极筹划之中。

物流中心经过几十年的发展，已在当地物流业占据了突出位置，受到了xx省及xx市各级政府重视和客户好评。中心被市政府列为“四大物流中心”之一，被省市政府定位为“打造华北重要商埠、重点发展的区域物流中心”、“xx省电子商务试点企业”、“现代物流标准化试点企业”，中心项目被列为xx省政府“”规划大型专业物流项目。

三、实习内容和过程

1. 实习内容

物流中心主要开展运输配送、货运代理、质押监管、钢材经销等业务，我所在的部门为质押操作部，也就是在为质押监管业务服务。我的工作岗位是监管员，主要工作地点是在xx省内第三方公司或企业内，对公司或企业质押的货物进行监管。

首先是实习前培训，对质押业务理论、质押管理制度及质押安全进行培训、对各种监管模式下的操作流程进行培训、对监管点框架式的日常工作进行培训、对监管员的工作技能进行简单培训、对各种单据及质量认证表单的填写要求进行培训、对监管员的职业道德进行培训、经培训合格后即可进入实习工作岗位。

工作内容是每天早晨7点半开始对货物进行盘点，9点左右根据盘点结果做盘点表。中午13点现场巡查一次。14点到16点找到出质人处拿到相关单据并做相关账目，然后将数据发送到指定邮箱，并做系统帐。18点现场巡查一次，晚22点现场巡查一次。

2. 实习过程

我被安排到粮库有限责任公司，到达火车站后有来接的我，也就是监管点组长。到达监管点后，首先看到的就是一座办公楼，在楼顶上写着一排字：粮库。在监管点组长的陪同下了解了一下监管厂区和监管货物以及货物所在的货位。

此监管点共有仓库□xx个站台和x个钢板仓x个铁路帐棚，占地面积约为万平方米，主要监管的货物为小麦和玉米。进行盘点工作的主要工具就是卷尺，对满仓的货物盘点比较简单就是测出仓库的长、宽、高，为了提高盘点的准确性需要减去库门的体积，算出货物的体积后需要乘以他们对应的密度，小麦为 0.76t/m^3 □玉米为 0.75t/m^3 ；对于形状不规整的货物要进行折合法进行测量，为了提高盘点准确性需要多测几次取平均值，对货物高度测量时，如果旁边有参照物可以根据参

照物高度估算出货物的高度，如果没有参照物的话就只能登顶测用卷尺测出货物的坡度长度，在根据角度大小，用数学方法算出货物的高度。

检查日常要做好检查库房是否有漏水事情发生；防潮防霉日常做好温度湿度的测量，做好日常的库房通风工作；防虫，做好杀虫的工作；选择通风良好，地形平坦，地基坚实，地面干燥，周围排水良好的地方，储存地为水泥地为最佳。

经过三个月的实习，我学到了很多书本上学习不到知识。我虽是物流中心的职工，但工作地点却是在其他公司，这就让我有了更多学习待人接物，和处理人际关系机会，不仅要协调好本公司内部的关系，还要协调好工作单位的关系。

通过这段时间的工作和学习，不仅增长了知识和社会经验，还积累了一些人脉关系，这对以后步入社会工作是很有帮助的。只有你时时想着别人，在你遇到困难时才会伸出援助之手去帮助你。非常感谢本公司同事对我工作的帮助，和工作地点同事对我工作的支持和配合。

当再一次金工实习到来后，心情又再一次不平静了。因为我知道让我每天充满激情的日子又到了。

第一天，我和小伙伴来到b4-3楼，没想到我们老师竟让是一位可爱的小美女哦！，我和泽铭都很高兴。更加没想到我们会用到solidworks软件来画模型，然后自己可以用3d打印机打出自己设计的作品。所以我想努力设计出一个很可爱的造型送给女孩子。先是画出了2个心，在心和心中间左右相切处，我又画了四个圆，左边2个，右边2个，画成相切在一起，代表着亲嘴的意思。在构思很久后，我把心右边突出的圆当成喜鹊的头部，再在嘴和头之间各画一只眼睛，一开始画过圆和椭圆，但画出来看到效果后感觉不好，再后来采取一段圆弧，双线，顶端加盖，画出两个弯弯的眼睛，有一种快乐的喜感在里面。接着采用一箭双雕的想法，画了一只箭穿过两

个心寓意两个心永远在一起永不分离。也是祝福两人幸福在一起的意思。最后再在心上挖了三个心，各采用不同尺寸，以配合整体效果，而三则代表三生三世，包括前世、今生、未来。最后再可爱的老师帮助下，把文件放到了3d打印机的电脑上，采用缩小到原来0.9的比例打印出来，而打印机当天有白、绿、红三种原料，我是特意等到用红色材料，把心心打印出来，红色的心看起来更加美观。而又因为挖了3个心，所以可以让钥匙扣有地方扣住，让整个产品美观、实用。

到了第三天，我们来到数控铣削，没想到这次又可以用solidworks。这次老师先让我们画个小熊，然后把小熊文件在数控铣床仿真软件进行学习怎么用仿真刀具、毛坯的功能进行数控铣床的仿真和使用。而这款仿真软件最让我觉得强大的是可以进行动画模拟。把整个加工过程，那把刀切哪里、先是用那把刀具加工平面、再按顺序换成那把刀。而且加工完后还可以看到工件仿真后的效果，类似看到现实工件加工完后可以看到哪里是光泽，哪里相对粗糙，跟现实的工件差不多。整个加工过程可以说基本都模拟出来，虽然不能像加工中心那台数控机床可以进行自动换刀，但自己手动换刀还是不错的，这样可以让我们更加了解机床，为以后工作打下基础，培养经验。

虽然到了第四天，我自己设计的小鞋子不够完美，而且由于经验不足，在面和面相交的地方没有做过度圆角操作，使整个工件好看，但加工不出来，而且鞋子的第一个口，脚先接触的口和鞋面之间的尺寸过小，本来整个毛坯就不大，我还设计这么小，在学校的刀具，刀具直径都没这么小，更加不可能加工出来。不过老师经验丰富，最后进行铣床的时候，让我们加工心的造型，一人一个，充分考虑我们刚开始学习软件，不可能2天就可以立马出产品的事实。不过到现在我还是不明白铣床当初怎么打孔出来，而且还是盲孔。再则铣刀直径都没这么小，不过最后弄出一个个心还是相当有成就感的！

到了第八周，我们来到加工中心，让我感觉最爽的是第二天下午对刀时，可以亲眼看见机床如何自动换刀。在观察整个换刀过程，2号刀和3号到的转换，整个机床那种咔咔的声音真的很带劲，统一的步伐，霸气侧漏，无不显出整体机床的不平凡之处。虽然对刀时用木块来对是不是太不准确，因为那木头表面和侧面真的都很多凹凸不平的坑，目测时都不知道对的准不准。不过切木头是，那木屑飞溅的现象真的好酷，感觉那把刀好强！就像在切豆腐一样！

到了星期三，我们来到plc一进入到课室相当惊讶，电脑桌上电脑旁边那个机器是干啥的？一开始还真没搞懂，在早上老师讲解才了解到是可以连接最靠前的那台占了整个桌子的机器用的，而且在操作面板上我们还可以手动接触估计是液晶面板点击上批同学设计的图案和文字，后来在老师教导下，我们初步了解到plc是做什么用，怎么用，怎么设计程序比较好，在实习2天的plc中，更多感觉到这种图形程序确实比c语言更加容易，更加好了解，这估计也是他的优势，也是现在编程技术的前沿。在操作前面的那台占了整个桌子的仪器，我和c组的同学一起思考和一起操作，了解到这台机器确实很强大，只要我们写的程序是对的，那台机器的led灯就会按照顺序点亮那里再亮那里，整个程序看起来比c语言确实好看，也少了很多，也好理解很多。我想我到时候也会先考plc证再考虑考不考c语言的证。

到了星期五，整个金工实习过程中我觉得最难的部分开始了，因为我们要自己设计，自己写g代码，不像数控铣削可以自动生成，完全要自己想，自己看书，自己听老师，问老师。而且也不像我们想象那么简单，包括自己写的程序是否可以生成一段圆弧，是用g02还是g03圆弧命令，直线插补又应该从那里开始那里结束，怎么样才能切出一个w形状，同时还要考虑刀具会不会太大，自己设计的形状会不会太小，因为后来加工出来后整个工件表面很粗糙，我的分析是1、刀具过大，自己设计的尺寸过小，估计都沾刀了，使得整个工件表面有

很多铝合金液滴，冷却后的球滴沾在工件表面，很不美观，后来也是找到锉刀一点点的把工件表面修的光亮，不过最后看起来还是有些瑕疵。2、我的设计时间花的太多了，也确实是一开始学，不了解，基础0的后果，快到这个工种实习完剩下半个钟才去加工，我都觉得不好意思，呵呵。后来还是丘老师对我好，让我加工，还帮我输程序，我在旁边念，好感动ing虽然我笨笨的，念都念出问题，呵呵，不过在丘老师的坚持不懈努力下和细心教导，最后还是把程序输入完到机床上了，在此再一次感谢丘老师，谢谢你。当工件车削出来后，由于温度很烫，我第一次拿的时候都烫伤自己手指，又一次烫伤了，郁闷。。。最后还是丘老师教导赶紧去拿块布拿起来，不过当我用布拿起来还是感觉到好烫好烫，呵呵，不过已经不会烫伤手指到直接变白色气泡了，只是稍微红红痛痛的。不过最后做出来整个工件还是挺有成就感的。3、工件后面的螺纹也是无意中车出来的，确实本来是要车出一个直径15的圆柱，估计也是后来程序改来改去，2个指导老师想法不一样，我又不太懂，最后反而都没车出圆柱体，有点遗憾。不过有个螺纹还是挺好看，最起码别的同学还真没车出螺纹，呵呵，可能也是上帝想给我的礼物吧。4、最后为什么圆弧表面也有液滴，我分析估计也是工件过热，然后本来应该是精加工7次，因为时间不足只加工5次变成粗加工的原因吧。6、对于液滴我的分析还有，可能是工件过小，刀具过大，要排屑的时候，排屑量大，不能及时的排出去原因。总结来说，这个产品给我的思考可以说还可以继续思考下去，远没那么简单。

到了第9周的星期二，我们实习线切割工种，一发现竟然是培训我solidwork的那个帅哥，好激动!而且我还知道这个帅哥人又超好，教导学生超细心!这次在老师教导下我又接触多了一门新软件，也是画图软件，不过没有auto cad和solidworks软件的强大!而且画线、画圆的什么想对来说挺麻烦的，不过这款软件强大是结合了画图、加工过程、刀具路径的仿真nc程序的自动生成，它的强大在于综合性强!在

接触和学习这款软件的2天里，我终于画出了一只小熊，呵呵。本来我还想在小熊两边加上名字和专属2个字呢，听说到时候电火花可以做出印章呢，到了电火花哪天确实也做出来了，很美，美得让我心动了n久，激动了好几天，呵呵。不过最后还是还是要感谢颜老师，我知道确实我画的时候改了好多次，都麻烦老师好多次了，我都感觉我好烦耶，呵呵。不过老师还是老师就是耐心，细心比我厉害!最后还是坚持让我做出2个线切割的小熊，呵呵。而且我收获多了一把尚方宝剑的线切割作品，上帝对我真好，呵呵。

到了星期四，我们进行的热处理，挺轻松的，而且还只有半天。一个早上我们学会了很多，既复习了黑色金属、有色金属的知识，也学习了看金属的金相图，砂轮机的使用，箱式热处理炉的使用，硬度计的使用，而且硬度计有手动和电动的哦，呵呵，感觉电动的确实先进很多。

到了最后一天电火花，嗯确实在操作整个机床不难，先是装好原料到轴上，再让原料和圆片对水平位置，让原料的下表面保持水平，然后移到加工的铜片上面，再对好z轴，关好防护罩，调好深度，就可以让机床开始加工了，至于早上我一直在砂轮机和老虎钳、锉刀奔波，把我的原料，就是数控车削车出来的工件表面磨平，把手都弄的黑黑的，白色衣服也弄脏了，最后大概把2个表面都磨相对水平了，因为不管怎么磨都是手工的，不可能绝对的平正。这次指导老师也是位很有耐心的老师，让我加工2个面，我偷笑了，呵呵。一面小熊、一面蝴蝶，都是我感觉美中的美，完美。或许也说明我的心灵很美，呵呵。

总的来说收获了很多，有经验，有友谊，认识了很多好老师，学习过程中体会很多，而且每天都过的很充实。谢谢周围的这么多人在帮我，这个母校给了我这么多，可我对母校确实贡献没多少，挺惭愧的。最后还是感谢大家，感谢母校。

一、实习目的

- 1、通过现场参观，了解某一产品的机械制造生产过程。
- 2、熟悉主要典型零件的机械加工工艺流程，了解拟定机械加工工艺流程的一般原则及进行工艺分析的方法。
- 3、了解典型零部件的装配工艺。
- 4、了解一般刀具、夹具、量具的结构及使用方法。
- 5、参观工厂计量室与车间检验，了解公差与测量技术在生产中的应用。
- 6、参观工厂的现金设备及特种加工，以扩大学生的专业知识面以及对新工艺、新技术的了解。

二、实习意义

通过实习，扩大和巩固已学过的基础理论和专业知识，了解和掌握机械制造生产过程的实践知识，为以后的学习和工作打下良好的基础。培养理论联系实际的能力，是自己学会在实际生产中通过调查研究发现问题并运用所学的知识分析问题和解决问题的基本思路和方法。了解机械制造企业的总体布局、生产组织与管理情况，使自己对机械产品的生产过程，机械生产企业的生产组织与管理工作的有一个初步的认识。了解制造技术的领域的科技发展新动态，了解新技术、新材料、新工艺在机械制造生产的实际应用。同时使我们熟练操作了数控机床，熟悉数控机床的日常维护及常见的故障的判断和处理，进一步掌握数控程序的变成的方法，以便能够系统、完整的掌握数控技术，更快更好的适应机械专业的发展和需要。通过实习了解了制造领域的技术工人的工作特点，增强热爱劳动，热爱所学专业的情趣。

三、实习内容

- 1、掌握机械加工工艺方面的知识和方法。
- 2、了解切削刀具方面的知识，熟悉常用刀具的结构、选择、用途等。
- 3、了解机床和数控系统的知识。
- 4、了解企业生产管理模式，学习先进的管理方式方法。

四、实习要求

- 1、遵守常规厂纪，保守厂里的机密。
- 2、讲文明，懂礼貌，体现大学生的风范。
- 3、服从领导，听从指挥，尊敬师长，努力工作。
- 4、认真学习技术，虚心向工人师傅和技术人员学习。
- 5、坚守工作岗位，遵守安全操作规程。

五、实习地点

xx省xx市xx县专用车制造有限公司

六、实习报告

从xx年x月到xx年x月，我在xx公司进行了为期一个月的实习。在这一个月的实习期间，我看到了很多在学校里不曾看到的，也学到了很多在书本上不曾学到的。下面我将就我这一个月的实习做如下实习报告。

1、公司简介

专用车制造有限公司是一个集科研、生产、销售于一体的专

业化企业，主要从事半挂车、厢式运输车、低平板运输半挂车、集装箱运输半挂车、油罐车、粉粒物料运输车、普通货物运输车、全挂车、自卸车等特种车研发制造，并承接专用汽车的改装设计服务。挂车、专用车是梁山专用车、梁山挂车的知名品牌。

公司创建于20xx年，始建之初即以高起点，大手笔运作，占地面积28000平方米，运转资金1800万元，高级管理人员16人，中、高级专业技术人员38人，员工285人，技术设备国内一流，工艺考究，检测设备齐全，生产的所有车辆性能均能达到国家执行标准的各项指标。

2、公司厂区参观

初进公司，在工作之前，由公司领导带领我们对公司各个部门尤其对厂区车间进行参观学习。使我们深深地感受到公司深厚的底蕴与实力。

3、安全操作规程讲解

参观完厂区，由公司生产部主管给我们讲解安全操作规程，如下：

(2)、讲文明，不准饮酒，不准穿拖鞋、高跟鞋，不准打闹、逗笑。

(3)、不能用湿手触摸电器，更不要用手触摸空气开关上方三根进线。

(4)、铣削，不能用手摸工件表面，以免打滑受伤，更不能用嘴吹铁屑，以免飞入眼睛受伤。

(5)、不要擅自使用砂轮机，如果使用，可在老师指导下操作，人要站在侧边，工件必须夹牢，用力不能过猛。

(6)、钻孔时，严禁戴手套，工件必须夹牢。

4、主要机械设备

(1)、数控加工中心

数控加工中心是一种功能较全的数控加工机床。它把铣削、镗削、钻削、攻螺纹和切削螺纹等功能集中在一台设备上，使其具有多种工艺手段。加工中心设置有刀库，刀库中存放着不同数量的各种刀具或检具，在加工过程中由程序自动选用和更换。这是它与数控铣床、数控镗床的主要区别。加工中心是一种综合加工能力较强的设备，工件一次装夹后能完成较多的加工步骤，加工精度较高，就中等加工难度的批量工件，其效率是普通设备的5~10倍，特别是它能完成许多普通设备不能完成的加工。加工中心对形状较复杂，精度要求高的单件加工或中小批量多品种生产更为适用。总之，数控加工中心具有精度高，机械化程度高的特点。

(2)、德国数控龙门铣

数控龙门镗铣床是新系列组合铣床，工作台采用1xg系列，铣削头采用1tx系列。其主传动为斜齿轮传动，传动平稳，进给传动采用滚珠丝杠传动。数控龙门镗铣床的主要特点是刚性好、精度高、效率高，配以适当的铣刀盘每分钟走刀量可达800mm[]最大切削深度8-10mm[]实现高效切削加工，可用于对铸件、钢件及有色金属件的大平面铣削，一般用于柴油机、拖拉机等行业箱体类零件的生产线，可适应年产量10-20万台的生产能力要求。

(3)、剪板机

剪板机用一个刀片相对另一刀片作往复直线运动剪切板材的机器。是借于运动的上刀片和固定的下刀片，采用合理的刀片间隙，对各种厚度的金属板材施加剪切力，使板材按所需

要的尺寸断裂分离。剪板机属于锻压机械中的一种，主要作用就是金属加工行业。产品广泛适用于航空、轻工、冶金、化工、建筑、船舶、汽车、电力、电器、装潢等行业提供所需的专用机械和成套设备。

5、生产实践

伴随着车间中空中吊车的游走声，穿过那挂着破碎门帘的陈旧大门。且不说车间的一切，首先让我一惊的是车间上方的两个横幅：多浪费一分钱，就少一分钱和今天工作不努力，明天努力找工作。或许这样的口号对我们这些大学生来说，有点老调和乏味。但我却能感觉到这七、八十年代那些拥有热火朝天的干劲的工人师傅们俭朴的本质和如火的热情。在这里，技术工人告诉我们加工工艺路线的安排车床主轴箱要求加工的表面很多。在这些加工表面中，平面加工精度比孔的加工精度容易保证，于是，箱体中主轴孔（主要孔）的加工精度、孔系加工精度就成为工艺关键问题。因为没有经验的原因，在初期的工作中，公司会安排有丰富的生产经验的老师傅来带我们。从最初的认识设备，讲解设备的注意事项，选料，操作到最后完整的完成设备的操作，制作出合乎规格的零件产品，老师傅耐心的带着我们一步一步的完成。

在实习过程中，老师傅耐心地给我们讲解设备上每个指令的使用，在老师傅的指导下，我们很快就上手了，踏入了机械制造这个门槛，还适当地给我们布置些作业，我们也积极认真地对待，认真完成每一次老师布置下来的任务。在完成任务之余，我们还发挥自己的想象空间，自己尝试着利用加工中心制作一些自己想要有图案零件，效果还不错。课本上学的知识都是最基本的知识，不管现实情况怎样变化，抓住了最基本的就可以以不变应万变。

经过这次实习，虽然时间很短，可我学到的却是我一个学期在学校难以了解的。就比如如何与同事们相处，相信人际关系是现今不少大学生刚踏出社会遇到的一大难题，于是在实习

时我便有意观察前辈们是如何和同事以及上级相处的，而自己也尽量虚心求教。要搞好人际关系并不仅仅限于本部门，还要跟别的部门例如市场部的同事相处好，那工作起来的效率才高，人们所说的“和气生财”在我们的日常工作中也是不无道理的。而且在工作中常与前辈们聊聊天不仅可以放松一下神经，而且可以学到不少工作以外的事情，尽管许多情况我们不一定遇到，可有所了解做到心中有数，也算是此次实习的其中一个目的了。

六、实习总结和体会

这次去工厂实习，我就对那些平常理论的东西，有了感性的认识，感觉到受益匪浅。首先是各个工厂对安全的重视。俗话说得好：“安全第一”，每当我们参观每一个工厂的时候，进入工厂之前，首先映入我们眼帘的“安全第一”“安全生产”“安全责任重于泰山”等大字或者横幅。工厂的实习负责人和老师也都再三强调这个问题，让安全警钟时刻在我们心中敲响。而在工厂的每一个车间和每一个工人对待安全的态度也让我们十分钦佩。其次在这次的实习过程中，我发现自己看问题的角度，思考问题的方式也逐渐开拓，这与实践密不可分，在实践过程中，我感受到了自己的不断充实和不断成长。

在xx公司实习的这段日子里，虽然日子过得有些累、有些苦，但是同时我也从这些日子的实习中学到了许多以前我不会的知识，我了解许多平时难以接触到的东西，是对我们所学知识的一种检验，也是对我社会实践的一次体验。从普通机床到数控技术，从实际制造到生产管理，从机器检修到成品测验，其中都有着许许多多的宝贵经验和先进技术，这对我们开拓思维、激励自我学习从而领先科技潮流都是一个很大的精神动力。同时也使我看到了一些现实中的不足，对我们以后的学习上都要有所创新和改进。

现在回想过去的这次难忘的实习时光，其中滋味，只有亲身

经历的人才能体会得到。通过学习各种工序，我们了解了生产的原理和过程，大致掌握了一些操作工艺与方法。工厂实习带给我们的，不全是我们所接触到的那些操作技能，也不仅仅是通过实践而要求掌握的理论知识。更多是我们每个人在实习结束后根据自己所经历的情况去感悟，去反思，勤时自勉，从而收获社会经验，使这次实习达到了它的目的和意义。

工厂质检员工作总结与计划 工厂质检员年度工作总结篇四

- 1、负责本车间的技术管理，质量检验及计量管理工作。
- 2、负责本车间各工种在施工过程中质量检验，审查各车间提出的基础零件和主要部件是否必要更换，在保证质量的前提下减少材料损耗，降低成本。
- 3、经常巡回到各车间，及时了解生产过程中所出现的技术问题和计量问题，与车间员工共同研究解决，要掌握每樘门各个部件的技术要求，及时纠正在生产中的差错，保证生产质量，减少返工浪费。
- 4、负责每樘门的检验工作，经过检验和调试，全面了解每樘门的质量技术状况，发现不符合出厂要求的应通知车间主管，切实做好每樘门的各级检验制度。

机械加工的质检员职责

- 1、协助部门主任检查集团下属各单位的规章制度执行情况以及产品及工程质量，花色品种、物资价格、安全卫生、服务态度、内部管理劳动纪律等，对违规或不合格项目进行处理。
- 2、检查有关人员健康证，卫生许可证，计生证的办理情况和

流动人口的管理及日常卫生检查等工作。

3、负责集团投诉处理工作，做好对投诉者的接待和解释工作，并对投诉内容及相关部门需查处办理的问题，及时查处。

4、经常深入各部门，掌握其部门工作情况，了解执法（规）情况和查阅必须的资料。

5、按要求做好监察记录，并对发现的问题，提出处理意见和改进建议。

6、坚守岗位，以身作则接受集团职工的监督。

7、检查和督促食堂防止食源性疾病，食物中毒等事件的发生工作。

8、协助主任处理其他工作。

9、完成领导交办的其他工作。

一、质量计划

1. 根据制造部门质量计划，综合本车间生产关键环节，配合车间主任及制造部领导拟订车间生产的质量计划，包括产品合格率。

2. 根据图纸和设计要求，对异型产品和特殊要求的产品，要做好各项准备工作，如：工装、刀具、特殊工艺要求、制作方案、工作程序等。

3. 对各班组、机台及个人生产安排，做到下达生产任务要求具体，工期明确。

4. 每天检查生产进度情况，对影响生产进度的机台及个人，及时查明原因，采取有效措施，保证不影响下道工序的正常

生产计划。

5. 及时组织完工产品的质量验收及产品转交工作。

6. 特殊工艺制作的产品，要亲自组织生产工序或指导作业。

二、质量管理

1. 建立健全本车间全面质量管理保证体系，组织并开展全车间全体生产人员参与的全面质量管理活动，使每位员工都能自觉贯彻全面质量管理工作各项指标。达到工作质量标准，保证产品质量达到验收标准，不合格产品杜绝流入下一道工序。

2. 认真贯彻保证产品质量的各项规章制度的实施与执行，组织开展首件检查、中间抽检和自检、互检工作，抓好关键机台、班组及个人的加工质量，对关键产品（异型非标、特殊工件）及特殊的家装产品要亲自组织检查，或者亲自参与产品检查验收。

3. 定期或专题开展质量分析活动，分析产品和影响产品质量的根本原因，研究改进的有效措施，杜绝同类质量事故重复发生。 4. 经常教育员工正确使用设备，工具，刀具，防止生产过程中，完工后及搬运过程中造成磕碰，划伤等现象发生。

三、劳动管理

和生产次序，积极开展班组技能、效率大比武等生产竞赛，提高车间生产效能。

2. 执行公司、制造部及车间各项管理制度，经常检查各班组、机台及个人的劳动纪律执行情况。对违犯劳动纪律的个人，轻者要及时进行思想教育，严重违犯劳动纪律的要严肃处理，对屡教不改的，坚决予以开除处理。

3. 各车间建立互应的人工管理档案，逐日登记班组、机台及个人完成的产量、质量、节约、出勤、学习、技术革新、合理化建议等情况，作为完善车间内部管理工作及年终评比的依据。

四、成本管理

1. 加强员工节约意识的教育，为公司节约每一分钱 2. 严格考勤制度，做好工时记录、加班记录。

3. 做好原材料的使用管理，帮助主要机台和关键岗位做好原材料的综合利用。

4. 做好常用工具、刀具、模具的日常管理工作。严格控制低值易耗品的领用，加强低值品的使用管理。

5. 做好水、电、气的使用管理，严禁跑、冒、滴、漏、长开不管等现象。每月召开一次成本分析会，找出存在的问题，制定改进措施。

五、文明生产与安全生产

1. 经常对员工进行文明生产、安全生产教育工作，定期组织安全生产检查，发现事故隐患，应及时采取有效措施，一旦发现生产事故，立即组织抢救工作及时上报，事后要进行事故分析，吸取教训。

2. 车间员工都要熟悉本车间工作场地，熟练掌握消防器材的使用方法和分配位置。 3. 组织车间员工做好设备的维护保养工作，所有设备必须每班次清扫，每周进行一次大扫除。

4. 配合设备科专业设备机修人员定期进行设备大检查，保证设备处于良好的状态。 5. 保证工作场地清洁，工具、刀具、产品部件摆放整齐，车间通道畅通无阻。

组织各班组、机台，坚持班前、班后会制度，全员参与管理，

六、相关工作

1. 保质保量的完成公司及制造部交办的各项工作。
2. 了解员工的思想动态，与员工交朋友，带领员工为公司发展出谋划策
3. 做好各车间之间的互相配合与协调，打造团队精神、增强凝聚力、逐步锻造成一支团结、和谐、优秀的团队。

一、早晨上班开袋检验夜班生产的产品质量和产品外包装状况，确认合格以后每袋产品过秤入库。中午、下午类推。每日下班时填写生产日报表，和库管员核对后共同在报表上面签名确认。

二、每日每台生产机组取一模合格提手，称量克重，计算出每袋产品的重量，填写产品克重记录表和产品每袋重量清单，将清单下达车间。

三、每日不定时巡检车间产品质量状况，发现不合格品，及时进行整改，无法确定的向相关负责人汇报，同时填写巡检记录，确保每日入库产品为合格品。

四、检测每批提手拉力及冰冻提手强度并进行记录；

五、合格供货产品必须留样，每日产品颜色必须与留样品对比一致。

六、验证新模具产品是否满足客户标准。

七、每月初是日之内将上月质量记录交质检部存档。

八、为保证产品质量及产品持续改进提出合理化建议。

九、完成公司临时交办的工作。

×××公司质检部 2014年 03月03日

本职工作：执行产品检验标准，对生产过程进行控制 岗位职责：

1、负责对铸片工序产品生产过程的质量检验和控制，检查工

人是否按照生产作业指导书的要求进行操作，巡检中发现问题及时与当班工人沟通。

2、负责对车间所有的板栅进行抽检，并根据检验情况判定合格与不合格。

3、负责对生产过程中出现的不合格产品进行标识及跟踪车间处理情况。

4、负责对不合格品处理后的复检。

5、负责检验作业指导书检验过程的执行和实施。

6、监督铸片机的铅勺温度、铅锅温度等各项指标是否符合设备操作规程的要求。

7、针对生产过程中出现的不合格品进行处理和跟踪验证。

8、每月针对生产过程中产品的质量状况进行不合格品的汇总。

9、负责生产过程中的巡检情况做检验记录，并上报。

10、负责对当班检验问题的记录。

11、完成上级交办的各项工作。 机涂质检员岗位职责

本职工作：执行产品检验标准，对生产过程进行控制 岗位职责：

1、负责对进入本车间的板栅质量检验和控制，检查板栅是否符合质量要求。

2、负责对不合格的板栅进行标识，通知相关人员处理并跟踪处理情况。

3、负责对生产过程中出现的批量不合格产品进行标识，同时反馈给开机人员，并跟踪机台调整情况。

4、监督车间相关岗位人员的到岗情况及操作状况，不符合要求的及时反馈给车间主管或者相关人员。

5、负责检验作业指导书检验过程的执行和实施。

6、监督涂片机在生产过程中的各项指标是否符合设备操作规程的要求。

7、监督生产过程中出现的少量不合格品的处理情况。

8、每月针对生产过程中产品的质量状况进行不合格品的汇总。

9、负责生产过程中检验报表的记录，并上报。

10、负责对当班问题的记录。

11、完成上级交办的各项工作。 生极板质检员岗位职责

本职工作：执行产品检验标准，对生产过程进行控制 岗位职责：

1、负责对生极板的质量检验和控制。

2、负责对检验过的生极板进行标识。

3、负责对批量不合格的生极板进行标识、隔离，同时通知相关人员，并跟踪处理情况。

4、监督车间相关岗位人员的到岗情况及操作状况，不符合要求的及时反馈给车间主管或者相关人员。

5、负责对不合格品处理后的复检。

6、负责检验作业指导书检验过程的执行和实施。

7、每月针对生产过程中产品的质量状况进行不合格品的汇总。

8、负责生产过程中检验报表的记录，并上报。

9、负责对当班问题的记录。

10、完成上级交办的各项工作。 化成质检员岗位职责

本职工作：执行产品检验标准，对生产过程进行控制 岗位职责：

- 1、负责对进入本车间的生极板、正极熟极板的质量检验和控制。
- 2、负责对不合格的生极板进行标识，同时跟踪不合格生极板的处理情况。
- 3、负责检验作业指导书检验过程的执行和实施。
- 4、监督化成充电机在生产过程中的各项运行指标是否符合设备操作规程的要求。
- 5、监督化成车间员工操作是否按照生产作业指导书进行。
- 6、监督不合格熟极板的处理情况。
- 7、负责对不合格品处理后的复检。
- 8、每月针对生产过程中产品的质量状况进行不合格品的汇总。
- 9、负责生产过程中检验报表的记录，并上报。
- 10、负责对当班问题的记录。
- 11、完成上级交办的各项工作。 包装质检员岗位职责

本职工作：执行产品检验标准，对生产过程进行控制 岗位职责：

- 1、负责对进入本车间的熟极板的质量检验和控制。
- 2、负责对不合格的熟极板进行标识，反馈给相关人员并跟踪处理情况。
- 3、负责对生产过程中出现的不合格品进行标识及跟踪车间处理情况。
- 4、负责对不合格品处理后的复检。
- 5、负责检验作业指导书检验过程的执行和实施。
- 6、监督车间工人操作是否按照生产作业指导书进行，不符合要求的及时提出纠正,严重的需反馈给车间主管。
- 7、负责对仓库极板的抽查检验，并做记录，同时跟踪不合格品的处理情况。
- 8、每月针对生产过程中产品的质量状况进行不合格品的汇总。
- 9、负责生产过程中检验数据的记录，并上报。
- 10、负责对检验问题的记录。
- 11、完成上级交办的各项工作。

质检员岗位职责

及工作指令的义务。

范围：对本厂与生产有关的所有质量问题进行全面监督。

- 1、根据工厂制定的检验标准和规定，实施来料检验、过程抽样检验、产品最终检验，对不合格产品进行有效控制等任务。
- 2、明确质量控制点的各类质量检验标准，掌握各类质量标准的关键控制因素和方法，直到操作工正确操作，实现质量控制标准。
- 3、对于来料的品质有一定的认识，并能找出相应的质量缺陷，确保不合格产品不转入下道工序，不流转其他车间。
- 4、做好不合格产品的标识、隔离、记录和集中及时处理等工作，并有效的分析和改善问题，及时向主管提交不合格品质量分析调查报告。
- 5、若因领用的前道生产的半成品不良导致品质异常，质检员应及时将异常信息反馈至前道工序，以防前道工序制品问题的延续发生。
- 6、对于待入库的原料、半成品或成品，质检员按规定进行抽样检验，检验合格的，在入库单或入库登记表上写明种类、批号和合格字样，并签字。
- 7、成品出库时，核对发货产品批号和合格标志，核对无误后，在出库单上签字。
- 8、按照厂部主管制定的取样要求和方法进行取样，按规定对样品进行处理分析后，正确分类整理保存样品，并将分析结果记录在相应表单上。
- 9、生产过程中应督促操作人员按操作规程及设备使用说明书进行作业，对员工的违反及野蛮操作，应给予制止，并及时上报领导。

10、积极参与和协助厂部领导开展新产品开发过程的质量控制管理，了解和掌握新产品的检验手段和方法。学习实现新产品质量控制标准的关键控制因素和方法。

1、严格执行贯彻质量检验制度。

2、负责对公司原材料、成品及半成品的质量检验工作。

3、认真执行质量检验制度，按照产品质量要求，对生产加工的全过程进行严格检验和控制。

4、负责对分管范围内的产品进行及时准确的产品标识，确保产品在车间内部或车间之间的工序流转中得到有效控制。

5、负责对不合格产品及时进行标识，按不合格产品控制程序执行。

6、检验发现的不合格问题以《质量问题反馈单》的形式，反馈给相关部门，并跟踪质量处理结果。

7、必须对检验过程和结果做好详细记录并保存，同时做好相应的数据分析，为质量管理体系的持续改进创造条件。

8、负责质量信息采集、分析、传递，统计生产过程中发现的与质量相关问题（如：文明生产、质量问题、技术问题、设备问题等），填写《每日质量问题统计表》，并每日按时上报。

9、负责产品发货前的铭牌、合格证填写等准备工作。

10、认真检验、检测，严把质量关，并作好记录存档。

工厂质检员工作总结与计划 工厂质检员年度工作总结篇五

xx公司20xx年xx年完成销售收入xxx万元，完成年计划的xx%□同比增加xx万元，增加了xx%□利润总额xx万元，同比增加xx万元，增幅xx%□调整后增加值累计完成xx万元，同比增加xx万元，降幅xx%□

营销部：积极加强老客户的维护和新客户的开发，上半年，共签订合同额xx万元，比去年同期增加xx万元。

办公室：规范了工作流程，加强了档案管理、文件整理、起草等工作，做好了公司内部有关工作、活动的组织、协调工作，加强了对外沟通协调。

财务部：不断改善财务核算工作，确保财务核算的规范、准确。合理安排使用资金，合理控制税负，加强了入库审核，减少了成本核算误差，加强对应收账款管理，追回了部分超期应收账款，财务管理取得了较好的成效。进一步细化经营数据分析，为公司生产提供决策依据。

质检部：严把来料、生产和发货关口，制定了明确又便于操作的检验标准，进一步完善了记录表单的填写和审核，加强了劳动纪律的遵守和执行，规范了质检工作要求。积极与客户进行沟通协调，明确验收标准，促进产品接收，减少公司损失。

设计部：在工作中，认真研究开模方案和加工工艺，及时与各部门和客户沟通，遇到问题第一时间到现场解决，确保xx能够按期完成。

采购部：严格采购管理，实行多人采购货比三家，主动接受督察、财务、使用部门的监督，加强对采购资金安全控制，

积极开发新的供应商降低采购成本，规范仓库现场和库存管理，为公司节约资金。

督察部：全面加强督察工作，上半年共下发表扬、处罚通报xx份，督促公司安排工作事项的落实，参与采购部的市内大宗采购，组织开展消防安全培训，促进了生产现场、工作纪律、节能降耗等工作的提升。

设备部：制定完善了设备点检制度及维修责任分工，积极完成日常维修保养，积极动手设计、制作各种设备、器具，确保了公司设备正常使用，为公司节约资金。

(一)不断加强干部员工队伍建设。一是实行领导干部竞聘上岗。公司组织进行了中层管理人员、行管人员竞聘上岗活动，竞聘人员现场演讲，接受评委质询，现场打分、现场宣布结果，27人参加竞岗，23人竞岗成功。通过引入竞争机制，做到人尽其才，最大限度地发挥个人能力，促进工作的开展和工作任务的落实。二是健全完善选人用人机制，做好后备干部的储备。为了给想干事的员工提供机会和平台，根据工作需要，公司设立了新的部门，通过领导干部推荐，经公司考察，对多名基层管理人员提拔重用，分配到新的工作岗位，或安排了更重要的工作，为他们提供了一个更能发挥个人才能的平台，并为公司下步发展储备人才力量。三是开展了操作工升档认定工作。出台了《车间操作工20xx年升档认定办法》，通过绩效考核成绩、干部员工推荐、工作质量效率、奖罚情况、工龄等方面的考核评价，今年评选出技师、能手、熟手工30名，提高其工资待遇，稳定员工队伍。四是对xx车间各加工班人员实行优化组合、定员竞岗，根据员工技术能力，对精加工、粗加工人员评定了四个档次，兑现岗位工资。五是加强了培训工作。组织开展了经理授课、精益管理专项培训、质量和工艺学习班组培训、外出交流学习等多种形式的学习活动，提高管理人员和员工素质。

(二)不断改善管理方式。一是引进推行精益管理。公司组织

开展了精益管理集中培训活动，班组长以上和重点岗位人员共42人参加培训，并进行了闭卷考试，取得了较好的学习效果。学习结束后，公司出台了《关于推进企业精益管理工作实施方案》，成立了精益管理推进工作小组，全力督促、检查、指导精益管理工作的开展。通过推行精益管理，厂容厂貌、工作现场、办公环境得到了很大改善。随着精益改善的深入推进，员工对工艺改善提出了很多建议，促进了产品质量的提高和生产成本的降低。二是修订完善绩效管理辦法。根据公司工作实际，对20xx年度绩效考核办法进行了重新修订，进一步明确了绩效管理工作重点、工作项目、考核标准要求，合理划分被考核人员范围和评定等级，更加紧密结合个人工作实际，进一步促进了工作任务的落实和各生产环节的配合。

(三)健全完善规章制度。公司结合实际，对一些规章制度进行了建立、修订，先后出台了《关于进一步加强退货换货流程管理的规定》、《关于进一步加强带班经理值班纪律的通知》、《关于加强员工离职管理的规定》、《关于带薪年假及加班的有关规定》、《车间奖金制定基础方案(试行)》等制度，对公司20xx年度干部分工和经营目标考核办法进行了修订，建立了每月企业经济活动分析会制度。通过以上工作的开展，进一步完善了公司管理体系，为公司科学规范管理奠定了基础。

(四)加大市场开拓力度。公司采取多种举措，不断加大客户开发力度和跟踪服务水平。今年签订合同xx万元，与去年同期相比增加了xx万元。通过多种渠道宣传和接触走访，今年在维护好xx等一批老客户的基础上，新开发了xxx等一批新客户，在新客户开发上取得了突破，为公司实现了多元化发展迈出了新的一步。

(五)加强质量控制和工艺改善。一是依据xx公司的经验，制定了《xx技术标准》，加强了xx制作关键环节控制确保了xx质

量。二是提高员工自检意识。通过多种形式的培训、制作作业指导书等多种方式，提高员工自检能力和责任意识，降低废品率。三是严把对来料、生产和发货的三个重点把控关口，明确检验标准，进一步完善了记录表单的填写和审核。四是成立专题攻关小组，对包装方式□xxx□工艺进行改进，有效降低了废品率。积极消化吸收新工艺新技术，完成了xxxxxx工作，拓展了产能。五是积极开展节能降耗活动，发动员工提改善提案，部分提案已经实施。今年通过对废旧xx的重复利用、对xx进行再加工□xx减少厂内周转包装、改进粗加工工艺等多种措施，减少了生产环节，降低了成本。

(六)规范财务管理，加强财务核算。一是及时处理财务核算中出现的问题，确保财务核算的规范性、准确性。二是加强对出入库单审核，减少成本核算中出现的误差。三是加强应收账款管理，通过对呆账的清理。四是编制资金收支明细账，为公司决策提供依据。五是编制公司经营分析报告，对公司运行的经营情况进行分析，及时发现问题进行预警。

(七)做好后勤保障，提高服务质量。一是加强园区安全和卫生管理，提高了整个园区安全检查力度，对卫生间设施进行了改造，整体卫生清洁状况有所提高。二是加强公寓管理，解决了多项历史遗留问题，催缴多家水电费，为公司挽回了损失。三是做好考勤、福利费统计工作，协调劳动人事、计生部门做好员工社保、工伤上报、计生服务等工作。四是加强督察检查。加强了对公司出现的质量、纪律、卫生的检查力度，每周组织有关人员或总经理带队进行检查，对集中检查和日常检查发现的问题进行通报，对突出问题进行重点督查，共发奖罚通报xx份。五是规范仓库管理。对仓库物品放路进行了调整，对贵重原材料进行重点管控，细化规范了入库、出库、退换货等工作流程，提高了仓库现场管理和物品水平。

(一)干部员工思想境界有待于提高。公司的发展与员工利益

保障密不可分，公司发展面临着严峻的形势，采取了多种应对措施，有些干部员工大局观念不强，缺乏责任意识和担当精神，对公司的安排和要求不管不顾，不与公司保持一致，我行我素，以至于很多工作安排了形同虚设，无法有效推进，给公司造成了不小的损失。

(二)工作落实力度不够。有些干部员工工作主动性差，推一推，动一动，有的甚至推一推也不会动一下，办事拖沓，工作标准、工作要求不高，工作中净是借口和理由，需要落实的工作大打折扣。

(三)团队精神和服务意识还比较欠缺。有的部门或工作环节还存在部门利益、个人利益为重的现象，工作流程不畅，推诿扯皮，没有真正树立起二线服务一线、部门间相互服务配合、一切服务于客户的观念，人为地制造工作矛盾，影响工作效率。

(四)设施设备和生产技术存在差距。公司现有设备基本上都是使用多年的老设备，与先进设备比，存在先天不足，目前公司还缺乏新工艺、新技术引进吸收的机制，技术人才培养比较欠缺，与南方先进加工企业存在较大差距。

(五)客户群单一的局面短时间内很难改观。新客户、新业务的开拓还不够，新业务增长少，客户群体数量还不足，还不能完全保障公司下步健康、持续发展的需要。企业缺乏自己的主打产品，依靠给外单位配套外协，依赖程度高。

(六)产品质量控制有待于提高。公司产品质量问题，不断出现，有的问题重复出现，主要还是新产品工艺不稳定，员工培训不到位，自检意识不强，检验能力不足，整体质量控制体系建设不足。

(一)进一步加强干部队伍和技术队伍建设。通过绩效管理、精益管理等管理方法的推行，加大干部队伍的考核力度，继

续推行竞争上岗机制，通过多种方式加强培训，促进干部队伍整体素质的提升。加强高学历、高技能人才的引进，加强现有技术人员的培养，多走出去，多学习借鉴先进生产工艺，全面提高企业技术水平。

(二)进一步加强市场开发。我们开发了一批新客户，但开发速度还不快，开发力度有待进一步提高。我们将继续培养选拔优秀营销人才，适当调整营销政策，紧密围绕奖勤罚懒的机制，推进营销制度改革。同时，加大网点销售力度，提高销售收入。

(三)进一步加强质量和成本控制。健全完善产品质量控制、奖罚体系，通过多个环节的保障，促进产品质量的提升。加强工艺改进和用料量化考核，不断探索新工艺、新方法，合理确定生产工艺和用料，降低生产成本。

(四)充分发挥财务核算作用。充分发挥成本费用控制方面的作用，继续完善财务监督流程，及时做好xx系统信息录入采集，细化存货核算和领用核算，更加细化财务分析，为生产经营提供参考依据，同时做好风险控制。

(五)提高基层基础管理水平。以精益管理为抓手，深入推进精益改善向跟高层次发展。公司将进一步加强卫生清洁、工作场所整理，逐步开展标识、整顿等工作，最终向生产流程再造、工艺改善、技术革新等工作深入推进。

今年确定为公司的“xxxxx年”，公司提出了“xxxxxxxx”12字方针，公司全体员工将以此为工作宗旨，在思想上与公司保持高度一致，不断提高思想境界，放眼长远，严格要求自己，提高工作效率，认真履行工作职责，紧紧跟上公司发展的步伐，在xx年经营情况转好的基础上，继续努力，保住来之不易的成果，为公司更好的发展贡献力量，确保全年工作任务目标的完成。

工厂质检员工作总结与计划 工厂质检员年度工作总结篇六

一、以踏实的工作态度，面对每一个工作事项文员是作为企事业单位内部运转的一个重要的枢纽岗位，是单位内部工作沟通、协调、处理的综合岗位。由于我们办公室人手少，我会和经理、主管他们共同协作、共同努力的，在遇到不懂的地方会及时向他们请教学习，并优质高效的完成领导交办的各项任务。

二、严格要求自己，时刻警醒在工作中，我会尽我最大的努力去做好每一件事，从每一件事情上进行总结，不断摸索，掌握方法，提高工作效率和工作质量，因为我还是新员工，在为人处事、工作经验等方面还不足，在平时工作和生活中，我都能够做到虚心向老员工们学习、请教。学习他们的长处，反思自己的不足，不断地提高自身的工作效率。时刻提醒自己，要诚恳待人，态度端正，无论大事小事，都积极去想办法，尽最大的能力去做好。在平时要时刻要求自己，必须严格遵守劳动纪律、团结团队，从小事做起；以不求有功、但求无过信念来对待所有事情。

三、存在不足

1. 在本职工作中还不够认真负责，岗位知识还有待进一步提高。不能严格要求自己，工作上存在自我放松的情况。
2. 对工作程序掌握还不够充分，对自身工作业务熟悉不全面，对工作缺少前瞻性，致使自己在工作中偶尔会遇到手忙脚乱的情况，甚至会出现一些不该出现的错误。

四、今后努力的方向

1. 今后工作中还需要多向领导、同事虚心请教学习，要多于大家进行协调、沟通，从大格局中去思考、去谋划、取长补短

短，提高自身的工作水平。

2. 必须提高工作质量，要具备强烈的事业心、高度的责任心。在每一件事情做完以后，要进行思考、总结，真正使本职工作有计划、有落实，尤其是要找出工作中的不足，便于自我反省。

总结人□xxx

20xx年x月x日