

2023年工厂工作报告文章(模板5篇)

在当下社会，接触并使用报告的人越来越多，不同的报告内容同样也是不同的。报告对于我们的帮助很大，所以我们要好好写一篇报告。下面我给大家整理了一些优秀的报告范文，希望能够帮助到大家，我们一起来看看吧。

工厂工作报告文章篇一

工厂是生产型企业中最重要的组成单元之一,那么工厂的工作报告应该怎么写呢?下面是本站小编整理的几篇工厂工作报告范文,供大家参考。

安全生产是一项实打实、硬碰硬的工作,来不得半点虚假,必须是脚踏实地突出一个“实”字。xx厂自建厂以来就坚持在环境文化、管理文化、人文文化方面下功夫,积极践行“以人为本,安全为天”和“安全高于一切,安全重于一切,安全先于一切”的安全文化理念,以“制度管企、文化管人”为统领,以“人员无失误、系统无缺陷、设备无故障、管理无漏洞”为目标,以强化现场管理和深入推进事故超前预控为抓手,狠抓各项制度和措施落实,安全管理无缝衔接、闭环相扣,构筑起了以“人本管理”为主要特征的安全管理长效机制,全面推进xx厂本安体系建设。

一、浇铸企业之魂 在安全环境上下功夫

走进xx厂厂房,规范统一的护栏、醒目的管道识别色,整齐摆放的工具,甚至连灭火器摆放和水管盘放等均以定制化管理,处处给人以整洁、规范、有序的感觉。另外xx厂还全面推行标准化管理,组织管理人员赴行业内先进单位学习标准、借鉴经验,逐步统一现场视觉化、透明化和界限化管理,让职工逐步规范日常行为,树立以“让标准成为习惯”的理念

铸魂,以“使习惯符合标准”的行为育人,以“结果达到标准”的习惯塑形的观念,自觉养成良好的安全行为习惯,提升安全防范能力。

抓环境熏陶,促习惯养成。为了将安全文化理念“内化于心、强化于行、固化于制”[]xx厂在厂区醒目位置安装led显示屏对“安全文化理念”进行滚动播放,办公楼墙壁悬挂有安全文化标语牌,厕所文化袋内放有安全文化理念,在生产场所的醒目位置张贴安全警示标语,在厂区草坪将安全理念与爱护花草相糅合制成提醒标识牌,通过多种形式的安全理念宣传,使职工们在工作 and 生活中时刻感受到安全文化的气息,促使安全理念入脑入心。

二、筑牢企业之基 在安全管理上下功夫

20xx年上半年,xx厂遵从年初确立的“依法、从严、精细”和对“三违”的零容忍的管理要求,继续坚持“安全第一、安全为天”和“宁听骂声、不听哭声”的理念,以“抓安全采取任何手段都不过分”为宗旨,众志成城抓安全,齐心协力保安全,将“规范操作、严格考核”和“抓三违、查隐患”作为抓安全促生产的主线,以强化现场管理为着力点对标检查,以“规范操作月”和“安全生产月”为契机,从标准化管理和规范化操作两方面着手,全力保证管理工作的科学化和常态化。同时坚持“安全管理上寸土必争、寸步不让”、“奖罚并举、重奖重罚”和抓安全“铁面无私、不折不扣、小题大做、上纲上线”的原则,进一步提高了作业人员的安全意识和安全技能,提升了“上标准岗、干标准活、做本质安全人”的整体水平,实现了关口前移抓安全。

同时xx厂在本质安全管理体系执行过程中,通过四面镜子(排查隐患用显微镜、制定规程用望远镜。分析问题用放大镜、吸取教训用反光镜)对三违和隐患进行放大,坚持边推进边整改的工作思路,不断完善本质安全管理体系内容[]20xx年上半年,为强化安全隐患排查整治,按照隐患分级、制度闭环整

改，共查出安全隐患xx条，已整改落实xx条。另外为了使管理与现场相糅合，重新修订了《xx厂管理制度》中有关安全方面的制度，使本安管理工作得到进一步的提升。

培训是员工最大的福祉，也是增强企业竞争力的重要手段，为加强xx厂安全培训管理，规范安全培训秩序，保证安全培训质量，切实提高员工的安全意识、安全知识和安全技能xx厂遵从“安全发展，培训先行”的理念和“用什么、学什么，学什么、考什么”的原则，对员工从管理制度、操作规程、设备危害因素辨识、安全教育培训实施细则等多方面进行培训，从根本上扭转了职工听惯了、看惯了、习惯了、干惯了的“四惯”行为和“说起来重要，做起来次要，忙起来不要”的错误思想，让各项作业标准不断深入人心，成为习惯和岗标，进而提高员工作业安全系数，为xx厂现场安全管控筑牢了一道安全防线。在此基础上通过观看安全警示教育片，进行视觉冲击为职工储备“正能量”，树立“一切为安全工作让路，一切为安全工作服务”的观念，引起职工心灵的共鸣，深刻领会个人的安全与家庭的幸福、生活的甜美息息相关，使职工发自内心地重视安全，在工作中实现从“要我安全”到“我要安全”、“我会安全”、“我为安全”的转变。进而促进职工岗位操作水平的大幅度提高。

为了及时准确掌握现场安全状况和职工思想动态，感知职工的需求，促进xx厂各项工作的执行落实，更好地发现一线员工在工作中存在的问题与好经验好做法，并有效制定针对性措施与合理化建议xx厂开展厂领导与业务科室跟班(岗位)工作，并通过坚持“五不走”、“六勤”严格落实到位，收效显著。

为了提高执行力xx厂严格执行“三严”管理

一是严标准。对达不到安全生产标准要求的坚决推倒重来，对危及职工生命安全的决不心慈手软，将就凑合。

二是严要求。尤其在三违问题上严格执行“宁听骂声、不听哭声”的原则，因为“违章作业是自杀，违章指挥就是杀人，发现‘三违’不管就是见死不救”。

三是严制度。制度是红线，严格用制度管人管事，靠严格的制度来确保安全生产)，使安全生产进入有序可控状态□20xx年全年入洗原煤计划万吨，上半年xx厂已入洗原煤万吨，完成公司计划指标103.5%，实现了单日入洗原煤万吨、月入洗量万吨的历史新高，这些成绩的取得都得益于安全管理的卓著。

三、固企业人之本 在人文关怀上下功夫

提炼理念、培育理念、让安全理念深入人心已成为xx厂员工的自觉行动和日常活动。每当从新闻媒体上看到安全事故的报道□xx厂总要进行及时传达，提高员工警示教育，举一反三，融会贯通。

同时□xx厂在日常工作中组织开展安全文化活动、预案演习、安全征文、安全警示教育片等丰富多彩的活动，使职工在寓教于乐中认同企业安全文化理念。

以“情”聚人，筑牢安全“第二道防线”。安全管理需要“严”，更需要“情”□xx厂在长期的发展过程中充分发挥“亲情”在安全教育中的特殊优势，通过着力实施亲情化管理，以“亲情强调安全责任、真情呼唤安全意识”的方式创新载体，将车间职工的全家人相片制作成“亲情”牌板，悬挂于车间会议室，进一步引导和激励广大职工牢固树立安全意识，自觉规范安全行为，焕发职工安全生产的精神动力，使硬性的安全生产管理转化成柔性的情感管理，从而形成员工、家属、企业共保安全的良好局面，为安全生产筑起了一道坚实的屏障。

xx厂经过不断的探索、实践，才有了今天的硕果累累。如今，

厂区绿树成荫，文化理念随处可见，安全文化渗透到每一个岗位，每一位职工的心中，职工队伍的素质不断提升，安全生产实现了有序可控。xx年授予“全省安全文化建设示范单位”，它的取得为xx厂的安全发展注入了新的活力，成为xx厂发展的不竭动力。

经过20xx年全球经济危机风暴的洗礼，公司全体同仁齐心协力迎接新的挑战。在公司领导的正确领导下，胜利的号声又已经接近尾声。现将20xx年度个人工作做如下总结。

一：班组建设

1：充分利用例会和车间班前班后会，将公司第二次创业的精神认真传达，使车间员工真正领会到公司的发展要求、前景和目标，筑建员工以厂为家的思想。

2：全年培训出车间巡检一名，调试助手一名，材料助手一名，开单助手两面，弥补了车间部分技术和管理的空缺，保障了车间班组的正常运行。

3：加强了班组培训学习。车间班组长的责任直接影响车间的工作质量，因此，在20xx年的班组建设中重点加强了，全年对所有入职新员工进行了入职培训，上岗前培训，生产培训，技能培训。功夫不负有心人，在短短的两个半月时间内，所有新员工均达到车间生产要求，响应公司号召，适应公司发展。全年对全组员工进行了三次生产培训、安全培训、操作技能培训以及相关体系等培训，提升了班组能力，使他们发挥技术骨干和模范带头作用，以满足生产需求，保质保量全年安全生产。

二：狠抓安全管理不放松

1：加强了安全检查力度，发现问题及时上报并整改，使安全隐患大大降低，确保了20xx年的安全生产。

2: 充分利用班会时间，认真灌输安全意识，强调安全生产。借鉴其他公司案例分析培训，吸取经验，杜绝类似事故的再次发生。

三、生产、技术管理得到加强。积极配合质量管理部门对车间质量的检查力度，并强化生产技术的管理力度，使产品质量一次抽检合格率大大提高，水分超标现象减少，同时也降到了不良率，提高了生产效率，以保障正常供货。

四、现场管理得到改善。

1: 在生产过程中认真执行，宣传贯彻“5s”活动，并认真组织实施，使现场管理得到大的改善。

2: 通过不断的坚持和努力，现已将车间的辅助设备全部利用，如模温机，机械手，工业控制等。

3: 尤其在电子元件工作一段时间回公司后，认真分析总结了原件公司的优点，将其运用到自己班组，使现场得到了更大的改善，同时也带动了其他班组。如将原件的待检品和合格品的现场区分离，机台油污的每班清理，挡板的安装和正常使用维护，大大降低了产品的浪费。

五：个人体会

1: 通过公司多次举办的各项培训，深刻认识到在工作中学习，在学习中成长的观点，只有不断的学习才能进步，只有不断的实践才能总结成功的经验，只有不断的努力才会有成功。只有付出才有收获。

2: 通过在其他部门工作能够学习到不少的经验，因为每个公司每个部门都有它的优势，可以借鉴其优点，好的管理理念和思路，工作的方式方法，将其运用到自己的工作中，不但能改善工作，提高效率，弥补和改善不足，还能提高自己，

带动同仁。这也是一笔价值不菲的财富。

3: 通过实践总结了执行力这一辣手头疼的东西，个人认为就是要坚持做没一件事，在工作时讲究方式和方法，比如将自己的工作列计划，月计划，周计划，日计划，按部就班的工作，将每天的工作内容记录起来，逐步完成，将完成的事想关闭，完成不了的问题上报，这样还能每天总结成长呢，现在我就按这种方式工作，在工作中取得了良好的成绩。

总之□20xx年度的工作虽然小有所成，但还是存在很多不足之处。

一、安全方面： 安全管理有好多没有到位，这主要表现在以下几点

1、安全管理力度不够。安全操作制度不健全，安全培训不到位，检查不到位，有好多时候，由于我们的工作当中劳动量比较大，工人的体力消耗比较大，为此在生产安全检查过程中，发现的安全隐患没有严肃的指出或者没有按照安全管理制度进行处罚，现在想来是完全不对的，在安全事故没有发生以前，就应该不讲情面，只有这样，才能彻底消灭安全隐患。

2、安全隐患整改及时不彻底。由于存在侥幸心理，有些安全隐患的整改工作存在应付现象，并且还认为这样会降低一些生产成本，这样在有些安全隐患的整改中没有彻底整改，我想在今后的的工作中，不论要付出多少，只要是安全隐患，只要是不符合安全管理规定的，就要坚决不折不扣的进行整改。

二、生产

1、交接班不协调。交接问题不清楚。导致生产混乱。

2、设备带病工作。在设备出现故障隐患时，没有及时进行修

理，结果既缩短了设备使用寿命，又加大了设备维修资金的投入，把设备的维修时间转移到了下一个班次，并延长了维修时间，加大了维修成本。

3、技术岗位的培训欠缺，顶岗和后补人员现在基本没有。

4、沟通不到位，没能与领导及时沟通。导致信息的堵塞。

综上所述，在新的一年里，我们在做好各项工作的同时，积极配合公司、车间搞好各项活动，全面完成公司和上级交给的各项任务，为公司带出一支能打硬仗，吃苦耐劳的员工队伍。

一、向管理要效益，紧抓安全生产。没有安全就谈不上效益。针对此，我要求员工严格按操作规程操作，时时牢记安全注意事项，杜绝睡岗、聚岗、脱岗等违规违纪行为。如反应釜属于压力容器，高温高压运行；行车操作中重物易摆动；还有吸滤现场易脏易乱，容易发生滑倒、拌倒事件，这都存在着很多安全隐患。所以，我要求员工了解它们的基本情况和性能后再操作，且要不断提高安全意识，做到“在岗一分钟，安全六十秒”，把安全隐患消灭在萌芽状态，防患于未然。

二、向管理要效益，提高员工工作效率和设备利用率。工作中，我时刻注意员工的思想动态，及时做好员工的思想教育工作，积累管理经验，结合制度科学管理，以提高员工的凝聚力和工作效率。并努力做到知人善用，让每位员工都在最适合的岗位上工作，“能者发挥所长，健者不遗余力”，低投入，高效率地做出更好的成绩。根据车间规定，我还要求员工结合每天生产情况及时调整所用反应釜只数和滤池个数，以减少设备修理次数，充分提高设备利用率，减少物耗能耗，增加效益。

三、向管理要效益，确保产品质量。没有质量保证，产量再高也是徒劳，相反，还可能给企业带来巨大的损失。为此，

我严格执行车间分等级的质量管理制度，奖罚分明，以促进员工努力钻研业务，提高操作水平，确保泡花碱成品的各项指标均在合格范围内，做到高质稳产。

四、向管理要效益，努力做到同样的质量成本最低，即物耗最低。为此，我要求员工合理控制配比以降低砂、碱消耗；堵塞一切“跑、冒、滴、漏”现象，节约用水、用电、用汽以减少浪费；加强设备维护，以确保设备正常运转；并结合相应制度严格考核，严禁浪费以做到降低生产成本。

另外，我还加强对现场的管理，把现场管理贯穿于整个管理工作之中，以提高工作效率，确保安全生产，保证生产有序进行。

今年10月份，纳爱斯益阳有限公司开始试车，泡花碱车间首先投入运行，很荣幸，我被派往益阳主持这次泡花碱车间试车任务。试车初期，因为益阳石英砂与总部相比较为复杂，品种多且颗粒粗细不匀，质量好坏相差甚远，这给大部分是新员工参与的试车带来很大的困难。为此，我和公司来人一起，一边认真分析石英砂目数、水分及 SiO_2 含量，一边参照总部在试用益阳石英砂时统计的数据，反复试车、摸索，及时记录新的数据，不断总结、研究，终于确定了各种石英砂配方及相应的工艺参数，并将各种石英砂批量试车情况汇总报益阳公司作为石英砂招投标的参考依据。根据益阳泡花碱车间的实际情况，我还在总部泡花碱车间制度标准的基础上制定出了切实可行的工作标准及岗位考核细则，以促使员工努力工作。期间我还配合项目组完成了对操作规程的修改，使之更加完善，更加切合实际。由于一开始就加强了对质量和物耗的控制，试车成绩非常突出：1、通过对配方中碱投量的合理增加，单釜产量从11月份的14吨左右提高到12月份的14.7吨左右；2、11月份所试用石英砂品种较多，砂、碱单耗控制困难，但由于一开始就加强了这方面的控制，砂、碱单耗还是达到了公司要求。而且通过试车确定出所投用的石英砂后，12月份砂、碱单耗与11月份相比明显降低；3、成品

质量一直很理想且稳定，特别是成品色泽控制，清澈透明，外观感觉很好。在试车期间，我还时刻注意每个益阳新员工的工作表现及综合能力的好坏，分批挑选可造人才进行培养，经过严格要求和耐心的帮教，确定出车间负责人及班组长人选报益阳公司任命。“工夫不负有心人”，通过一段时间的努力，车间生产有条不紊，现场整洁明了，管理严格规范，受到益阳分公司领导的表扬。

工厂工作报告文章篇二

一、学习和工作业绩

刚进矿在老工人的带领下，一步一个脚印，虚心接受老工人的帮助，向他们学理论、学技术、学经验。在平时的工作学习中，我把日常区里召开的安全例会、培训等安全学习作为提高自己搞好安全的最有效办法，在区里每次召开的安全例会和举办安全培训时，我都积极参加，不断给自己充电，并把学到的安全知识牢记于心，很好地运用工作面的采煤操作中，增强了井下抗灾能力和安全意识。对于区里的各类培训和会议我坚持风雨无阻，从来不迟到。无论工作面条件好与差，都坚持出满勤干满点，面对工作面出现的新问题、新情况，我能够独立思考，拿出处理问题的方案，从而解决了工作面回采过程中的一道道难关。

二、传授技艺，做好传、帮、带。

2005年，同当时刚参加工作的王军与确立了师徒关系，单位领导认为能吃苦、肯钻研，并且安全意识强，参加工作以来我多次被评为“五好职工”、“先进个人”王军在我的带领下，很快脱颖而出。4年多来，他基本未请过假，不论工作面条件多艰苦，每月出勤都在26个班以上，在采煤岗位做到这一点的青工很少。

我们师徒俩合作几年来，都班班坚持在工作面生产环境最艰苦的机头棚作业，工友们都非常佩服。被职工称为“交通十字路口”的炮采工作面机头棚与机巷链板机机尾交接容易发生机械事故，并且环境差、隐患多，操作技术要求高，劳动强度大，职工都不想在此作业，别说班班坚持了。就是这样的情况下，我和王军师徒俩硬是把其他职工很作难的事坚持了下去。付出的辛苦可想而知。在机头棚作业2年多来，我们师徒俩不急不躁，安全细心操作，不让隐患、事故有机可乘。凭着多年的工作经验，我认为井下安全生产最忌讳急躁心理，尤其在交接班时间，最容易发生事故，因为这时都想着早上井，干活就比较毛糙。徒弟虚心好学，我也毫无保留的传授，王军很快就熟练掌握安全操作技能和事故预防及隐患排查处理能力，称为采煤职工队伍中的佼佼者。

三、操作水平与解决实际工作出现过难题的能力。

- 1、在工作面下出口与机巷过河交接处使用dz2200-30/100型单体液压支柱配合hdja-1000型金属交接顶梁，打一棚走向托棚，托棚长度6米，老塘侧与放项线一齐，一梁一柱中定位，并与工作面梁头对齐，支柱穿鞋。
- 2、走向托棚打在紧贴机头大棚的机巷过河头下方，支柱穿鞋两梁之间必须用木楔紧防止打滑。
- 3、托棚支柱要正规有劲，初撑力、工作阻力不小于70千牛，栓齐栓紧栓牢防倒绳，插紧连接销打紧水平销。此方法有效的消除了施工中的安全隐患，保证了下出口人行道的宽度达到作业规程要求。使下出与机巷过河交接处的顶板易于管理，加大了煤壁的作业空间，使职工在作业时遇见突发事件容易躲避，消除了施工中的安全隐患，确保了施工安全。

四、革新成果

我区回采的31煤层，是袁庄矿主采煤层，地质储量较为丰富，

是今后我矿的主采煤层，但是由于采31层时留下的煤柱较多，现回采31煤层压力大，此时回采工作面易片帮、掉顶、昌顶对安全生产管理带来了不利。08年回采的32115工作面就是31煤底区，此工作面煤层薄，构造多，矸子多，顶板管理难度大且易片帮，对煤壁片帮程度较小，端面距大于300mm时要单体配合半圆木一梁两柱将煤壁侧顶板托实并用大笆将煤壁背严；当煤壁片帮程度较大时要及时挂梁进行超前管理。如掉顶还必须用料接实背严，防止空顶作业，所以在回采过程中，如不跟31层顶板采煤，会造成煤炭流失，工作面较矮，施工困难，我及时同区技术人员汇报。经过认真研究和现场实践提出了回柱后放顶煤的好办法，效果较好，采煤时跟顶板走，保证顶板完整，不被破矸而融入煤中被链板机拉走。

2、回柱后，全部落入老塘，在回柱后，拆开大笆放煤将31层的煤撬入链板机内拉走，再挂好大笆。减少了煤炭流失，此项革新获得认可。正在生产的3128工作面因受地质条件变化，煤壁局部超高，底软而导致支柱钻底量增大，支柱易变形，支柱初撑力、工作阻力难以确保的实际情况，积极开动脑筋，采取在原有下底梁的方法上，对铁鞋也进行了改进，把铁鞋料加宽，增大受力面积，减小支柱下沉量，保证初撑力符合要求，提高了安全系数，既节约了坑木消耗，又降低了职工整改劳动强度，实现了安全生产。

五、对本工种的技术工作上的建议

我在煤矿工作已经16年之久，我认为我们炮采工作面首先要加强安全管理力度。认真落实安全生产责任，安全生产作为一个系统工程，只有保证这一系统的每一个环节、每一个部位、每一个工种达到本质安全，才能保证整个系统的每一个环节、每一个部位、每一个工种达到本质安全。才能保证整个系统的安全生产。只有严格按照安全规程、作业规程、操作规程、按照岗位责任制的规定上标准岗、干标准活。做好每一项工作，才能使安全生产得到保障。其次，要抓好煤矿安全生产，必须抓好区队、班组安全管理，首要任务是充分

发挥区队、班组成员的现场直接把关作用，切实把安全措施落到实处，以个人的安全保证班组安全，以班组安全保证区队的安全，以区队的安全保证矿井的安全，只有如此，才能创建本质安全矿井，不断延伸矿井安全生产周期。

袁庄矿采煤一区：许吉军

2011-2-15

技术工作报告

单位：袁庄矿采煤一区

姓名：许吉军

时间：2011-2-15

工厂工作报告文章篇三

工厂工作报告是对这段时间内工厂生产工作做一个总结和归纳，那到底应该怎么写呢？下面就由本站小编为大家带来几篇工厂工作报告吧，希望大家喜欢。

我叫，男，岁，年与公司签订为期三年的劳动合同，现在复肥三班任班长一职。三年来，我在单位、领导和同事们的关心、支持下，按照岗位职责要求和行为规范，认认真真地做好了本职工作，较好地完成了领导所交给的各项工作任务。在三年来我主要做了以下几点工作。

- 1、树立安全生产责任意识。把安全放在心里，把过去嘴上讲安全变成了现在心中想安全。形成安全工作天天讲，人人抓的良好局面。

2、切实做好班中巡回检查工作，对生产设备的运转情况，对生产设备各系统进行巡回检查，以便及时发现异常情况，采取措施消除隐患，排除故障，防止事故的发生。

3、严格执行交接班制度，要求交接班人员必须面对面将生产、安全等情况交接清楚，做到不清楚就不交班，防止因交接班不清楚而危机生产安全。

4、严格穿戴公司的劳动保护用品，保护自身的安全健康。通过我们的努力，我们班三年无安全生产事故的发生，确保了安全生产。

二、爱岗敬业，认真履行工作职责，努力提升工作质量继续发扬干一行，爱一行的工作作风，以高度的责任感、使命感和工作热情，积极负责地开展工作。努力熟悉生产的各项工作。经常组织并参加车间的各项培训。在不断提高自身素质的同时提高员工的整体技能，便于更好的完成各项生产任务，完善加强车间的日常管理制度，并进行不定期的检查。我始终坚持以认真、负责、一丝不苟为工作宗旨，认真完成好上级交给的各项工作，做到不辜负领导信任，不愧对同事的支持尊重。俗话说“火车跑的快，全靠车头带”。在生产时，经常在车间、现场进行检查，发现问题及时处理，提高工作效率。设备出现故障时，我并极时抢修外理，放假前，我带领全课人员认真做好工厂交给的各项工作，无论是清理现场卫生还是在机器保养，我都身先士卒，积极参加，与员工同甘共苦。

三、注重理论学习，不断提高自身素质，努力提升工作能力。

我工作起来明显会感觉比以往更加的顺手，其实所谓事倍功半，就是每天都要尽可能地累积进步，哪怕只是几处“微不足道”的细节，天长日久下来也是一笔可以极大助力工作的财富，我坚持把学习摆在重要位置，不断提高管理水平和理论水平。时刻做到自重、自省、自质不断提高，更好地适应

工作任务需要。坚持用理论武装头脑，努力提高觉悟，时刻以“科学发展观”思想来审视自己的工作态度，认真学习公司各项工作精神，以一位合格的管理人员标准来时刻严格要求自己，保证工作任务和思想与公司保持高度一致，坚定不移，树立全心全意为生产服务的思想，牢记“知识就是生产力”。通过不断的学习来吸取高质量的管理模式、高效率的工作思想，并将其应用在实际工作之中。在开拓了眼界的同时也使自己的管理水平有很大的提高。认真学习公司的各项方针政策，全面贯彻公司的工作目标和任务，在管理中总结经验，在工作中不断进步。

四、节能，做好节约成本的工作浪费的都是成本，节约的都是效益，想增加生产效益，就一定要抓好节能的工作，从细节抓起，从小事做起，提高物资的使用效率，提高产量，节约水，电，煤，气，油，把车间的一切物资都合理的利用。

五、强化内业管理为达到iso质量认证的工作标准，切实有效地完善各项工作记录，以便公司对各班组进行工作制定，对各班组的各项记录进行不定时检查。我们要做到各项工作记录准确无误，笔体工整、清晰、干净整洁，发现问题及时纠正，并对各记录本进行妥善保管。

六、不足之处

1、应该继续加强管理理论知识学习，以提高自己理论素养，修养和企业管理能力，以便于能更好的开展工作，为公司发展尽心尽责。

2、对员工的思想教育工作不够，导致出现了上下级的沟通不到位现象，一方面说明了员工的素质有待提高，一方面也说明了自身管理不到位。

3、工作力度还不够大，个别细小环节还没有妥善处理好，今后要把工作做细做到位。

七、工作方向

- 1、继续深入学习贯彻公司的各项方针政策和工作要求，努力完成好厂领导交给的各项工作任务，加强自身思想建设，积极为员工起模范带头作用。
- 2、狠抓“5s”与“iso”认证管理，确保各项工作顺利完成。
- 3、重点做好员工技术培训、岗位练习工作，打造出一支技术过硬、思想过硬的高素质队伍。
- 4、抓好员工思想工作、安全工作、安全操作规程工作。
- 5、抓好节能降耗和设备检查保养工作。
- 6、加强与领导沟通和请示汇报工作。

总之，在的工作中我会继续加大学习和工作热情，以树立科学发展观。认认真真的学习、踏踏实实的工作，完成好领导交给我的各项工作任务。为企业的发展壮大、为构建和谐车间、和谐生产、和谐企业贡献自己的全部力量。

某人于20xx年x月x日毕业于东北电力大学，并取得电气工程及其自动化专业学士学位。转眼间，进入公司已经有一年多的时间，在公司领导的强有力的领导以及关心支持下，个人在工作中取得了不小的进步。本人在工作过程中，较好地完成了20xx年至今的基本工作。

来到公司后，我首先在公司领导下，对我某公司集团的企业理念等进行了基本培训。培训初期，通过对某公司的历史，发展和目标的了解和对工作理念，安全理念，人才理念，经营理念，环保理念，管理理念等的学习，使我充分感觉到做一名某公司员工的幸运和责任的重大。

后期，经过公司对全厂各系统的综合培训，使我使我对全厂各个专业知识(包括电厂机，炉，电系统，除尘，脱硫，输渣系统，化学水处理系统，输煤系统和燃料管理等)有了初步的了解，熟悉了全厂的运行整体流程以及各个部门的基本职责。并结合以前在学校学习的理论知识，使我对各部门之间的联系与配合有了进一步的认识。

来到燃料输煤专业后，每天深入实际生产现场，熟悉各种输煤设备，并且深入研究我输煤系统的整体布局，对每个设备都进行细致的研究。通过对我输煤系统的深入了解和系统学习，使我的专业水平得到了大幅提升，现已能够较好的完成上级领导交代的工作，做到生产与技术都掌握，理论与实践相结合。

我始终本着努力钻研，求实创新的原则，对我输煤系统内部的每一个设备，系统内的每一个角落都仔细观察，做到心中有数，并且本着熟能生巧的原则，在工作过程中，通过对每一个设备的反复操作，进一步了解设备的性能，操作规范，争取在技术方面不留死角，将我系统的专业知识吃深，吃透。在学习的过程中，通过与同事们的相互讨论和学习，也是我专业知识提升的一个重要途径，我也更加了解到了团队合作的重要性。以前高考是人生的一次转折，现在工作之后确是一次更大的转折，只要我们坚定信心，勇于钻研，心往一处想，力往一处使，我们输煤一定能够成为一个更加成熟，稳定，充满热情的积极团队，这样对企业的发展，个人的发展都将会会有更加深远的意义。

作为公司的一员，在本着“奉献绿色能源，服务社会公众”的企业精神的同时，也要认真遵循“策划，程序，修正，卓越”的工作理念，将“以人为本，诚信服务，和谐共赢，求真务实，创新卓越”的企业价值观牢记心间，努力成为一名想干事，能干事，会干事，干成事的优秀人才。诚实做人，诚信做事，珍惜机会，爱岗敬业，树立终身学习的理念，切实树立责任意识，对企业，对公司负责，将自己的满腔热情

继续投入到今后的工作当中去，为公司，企业的发展尽到自己最大的努力。

又是一年辞旧迎新时，再回首也是20xx的尾声。回想未进公司前。对于模具这个词语模糊而又清晰，清晰而又迷茫，让我踏入迷茫寻找喜悦，而后发现迷茫与清晰都是无知的。但非常感谢公司领导给我一个成长的平台，让我在这工作与学习，而得到张师傅的教导于细微的关怀。让我从学生到的无知员工，从无知的员工到有定性的学徒，也许从无到有的进步是值得喜悦的事。或许我的想法还没成熟，或许我对自己的需求还不正真的了解，所以要不断的学与闻，慢慢的提升自身的素质与才能。从而体现出质的变化，于此同时让我想到了一些疑惑：我都经历了什么？我学会了什么？我能做到的是什么？我的缺陷是什么？工作在张师傅的领导和帮助下及同仁门的关心和支持下得让我自身不断的努力学习和工作，而得到全方面完善和提高于认识、工作能力和综合能力，较好的完成了工作上的各项任务，虽然会经历一些困难，但对于我来说都是不可多得的锻炼机会，我感到对自己的工作有了更深的认识。

我记得在我刚进公司是就常听人说注意安全。后期听张师傅安全是最重要的原意之一只有安全方可安心工作，而在安全问题的基础上维修质量也是张师傅师父所关注和重视的。“安全是质量的根本，质量是企业的生命”这句话用在公司很恰当，但用在我们模具部也很适合。当摸具要是没有质量的要求就不可能有好的产品拿质量就是开玩笑，如果模具维修后没有严格的质量管控那么模具部门就将黄鹤一去不复返，师父都说过模具维修是个细活，略有忽略就有重修的可能，一但重修就意味着这次维修的失败。正因如此在师傅的细心教导严格要求，才使得模具部门具有顽强的生命力。在我们的共同努力下，使模具使用可以一直如往，也就这样让我们的摸具的使用率可达到公司的要求这点也得感谢上级领导给予的支持与帮助。有时有关摸具回修方面的主要原因都是出现在我身上，学艺不到一年，在维修方面有时没有信

心还有就主要我在维修的做法拿捏不当导致维修后还存在些许毛病。正如我刚来的时候所有问题无论大小对于我而言都是大问题，而现在很多以前我认为是大问题大工程的维修项目对我而言已不再是什么大事了！维修起来也比较轻松自如了，维修后发现需要再次维修的问题也逐渐变少了。

尤其这个时间段是最好的老师，看看自己是个什么样子的自己是否进步，总结是一面镜子，通过总结可以全面地对自己成绩与教训、长处与不足、困难与机遇的进行客观评判，为下一步工作理清思路，明确目标，有时应为自己理解与能力而把事情搞砸了，有时因技术问题让师父和同仁们对模具进行二次及多次拆卸，此类事情还有很多，在张师傅帮助领导下解决了许多问题，维修了许多模具。为了提高模具的使用效率，使模具数量也逐渐增多工作量也相对大些，因此我感觉到质的变化确实需要量的积累。在一眼无余下这都是模具助手的车间我对他们也有一定性了解与运用，也用这些助手解决了不少所需维修的模具问题。而有时感觉机器的误差是我现在没能熟练的克服及最佳的计算而减小，所以有时对于机器的使用感觉有点不自信与恐惧，这个是需要时间的积累和经验的总结，当我开始进入这时感觉我所面对机器是那么多神奇感，随着时间的变化和张师傅交谈中发现这里机器是小巫见大巫啊！而关于模具方面我现如真是井底之蛙，至少关于这行我的了解还不到位。这也是我以后所要做的事，我以后的时间还很多学习的机会也很多，这也是我值得庆幸的一点！

在卫生方面我做的还不到位，有时因摸具紧张使用不得不抓紧拆卸与维修，因此会有许多摸具于模仁导致现场看到凌乱与不堪入目，特别是最近，所需维修的模具越来越多，一副接着一副，车间给人的感觉也越来越乱。对于物品的摆放与车间的整洁状况我们也在为此绞尽脑汁，由于车间的特殊性每天维修模具的数量又很多导致无法顾及车间的卫生环境。深知洁净车间的环境能给我们自己带来良好的工作状态，有时候为了摸具使用得在第一天拆卸方便第二天维修，因此这

样车间在打扫方面就有一定的困难，有时其它车间与我们部门共用一室也使得卫生打扫起来实在不方便。关于这一点在以后工作中会加以改善。

“今朝花开胜往昔，料得明日花更红”，心态决定状态，状态决定成败!对公司要有责任心，对工作要有恒心，对同事要有热心，对自己要有信心!做最好的自己!我坚信在公司领导的英明决策下公司的明天会更好，回顾一年来的工作，我在思想上、学习上、工作上取得了新的进步，但我也认识到自己的不足之处，理论知识水平还比较低，现代办公技能还不强。今后，我一定认真克服缺点，在公司及张师傅监督与帮助下，刻苦学习、勤奋工作，做一名合格的摸具车间工人，为了公司的发展与提高摸具使用率作出自己的贡献!还是很多对我们部门给予帮助的同门共同的成果!感谢你们!

工厂工作报告文章篇四

实习期间，通过学习车工，铣工，钳工。我们作出了自己的工艺品，铣工和车工的实习每人都能按照老师的要求学到铣床的最根本的知识。最辛苦的要数车工和钳工，车工的危险性最高，在一天中同学们先要掌握开车床的要领，所有工种中，钳工是最费体力的，通过锉刀、钢锯等工具，手工将一个铁块磨成六角螺母，再经过打孔、攻螺纹等步骤最终作成一個精美的螺母。几天下来虽然很多同学的手上都磨出了水泡，浑身酸痛，但是看到自己平生第一次在工厂中作出的成品，大家都喜不自禁，感到很有成就感。我对自己的本次实习总结了两部分，实习部分和感想部分。

- 1、通过这次实习我们了解了现代机械制造工业的生产方式和工艺过程。熟悉工程材料主要成形方法和主要机械加工方法及其所用主要设备的工作原理和典型结构、工夹量具的使用以及安全操作技术。了解机械制造工艺知识和新工艺、新技术、新设备在机械制造中的应用。

2、在工程材料主要成形加工方法和主要机械加工方法上，具有初步的独立操作技能。

3、在了解、熟悉和掌握一定的工程基础知识和操作技能过程中，培养、提高和加强了我们的工程实践能力、创新意识和创新能力。

4、培养和锻炼了劳动观点、质量和经济观念，强化遵守劳动纪律、遵守安全技术规则和爱护国家财产的自觉性，提高了我们的整体综合素质。

5、在整个实习过程中，对我们的纪律要求非常严格，制订了学生实习守则，同时加强对填写实习报告、清理机床场地、遵守各工种的安全操作规程等要求，对学生的综合工程素质培养起到了较好的促进作用。

6、工厂师傅对我们做的工件打分，使我们对自己的产品的得分有明确认识，对于提高我们的质量意识观念有一定作用。

7、同学之间的相互帮助才得以完成任务，使我们对团队的概念有了更深层的理解，也使我们明白了团队精神的重要性！

1、金工实习是培养学生实践能力的有效途径。又是我们大学生、工科类的大学生，非常重要的也特别有意义的实习课。金工实习又是我们的一次实际掌握知识的机会，离开了课堂严谨的环境，我们会感受到车间的气氛。同时也更加感受到了当一名工人的心情，使我们更加清醒地认识到肩负的责任。有人跟我说我们不是机械专业的学生学习这个没有什么用，我带着怀疑的态度参加了这个实习，但是最后的结论是我对此否认了，它交给我的不只是机械专业的知识，而是一种能力，创造力以及适应力。

2、劳动不仅对自然世界进行改造，也对一个人的思想进行改造。经过这周的金工实习，在这方面我也深有体会。

- 1、劳动是最光荣的，只去实践才能体会劳动的辛酸和乐趣。
- 2、坚持不懈，仔细耐心。
- 3、认真负责，注意安全。
- 4、只要付出就会有收获。

3、实习带给我们的不仅仅是经验，它还培养了我们吃苦的精神和严谨认真的作风。我们学到了很多书中无法学到的东西。它使我们懂得观察生活，勇于探究生活，也为我们多方面去认识和了解生活提供了一个契机。它是生活的一种动力，促进我们知、情、意、行的形成和协调的发展，帮助自我完善。此时，我还在怀念充满成就感的金工实习，它充实了我们的知识，使我们更加体会到这样一句话：“纸上得来终觉浅，绝知此事须躬行。”实践是真理的检验标准，通10天的金工实习，我了解到很多工作常识，也得到意志上锻炼，有辛酸也有快乐，这是我大学生活中的又一笔宝贵的财富，对我以后的学习和工作将有很大的影响。

两年后我们就业的时候，就业单位不会像老师一样点点滴滴细致入微的把要做的工作告诉我们，更多的是需要我们去观察、学习。不具备这项能力就难以胜任未来的挑战。随着科学的迅猛发展，新技术的广泛应用，会有很多领域是我们未曾接触过的，只有敢于去尝试才能有所突破，有所创新。就像我们接触到的车工，虽然它的危险性很大，但是要求每个同学都要去操作而且要作出成品，这样就锻炼了大家敢于尝试的勇气。另外像铸工和看似简单的拆装，都需要我们细心观察，反复实践，失败了就从头再来，培养了我们一种挫折感等等。10天的金工实习带给我们的，不全是我们所接触到的那些操作技能，也不仅仅是通过几项工种所要求我们锻炼的几种能力，更多的则需要我们每个人在实习结束后根据自己的情况去感悟，去反思，勤时自勉，有所收获，因此实习报告和日记的任务都给我们提供了这个机会，而最后的创

新设计也对我们的创新能力进行检验和新的提高！

结束语：眼睛是会骗人的看似简单的东西并不一定能够做好，只有亲身实践才知其奥妙，才会做出理想的产品，实践是学习的真理！如果再有机会我还会参加这样的实习，还会去用实践来完善自己的知识面和自己的各项能力，以求在走出校园的时候有适应社会的更高的能力。感谢学校和老师给我们这个磨练自己和完善自己的机会金工实习有苦也有乐。“天将降大任于斯人也，必先苦其心志，劳其筋骨，饿其体肤，方成大任也！”这句古人的话用来形容我们的金工实习是再好不过了！经过了车工，钳工等工种的磨练，我们终于完成了这门让人欢喜让人忧的金工实习课程。

一起实习的同学也让我受益非浅。毫无私心的帮助，真诚的相互鼓励加油，一切分担工作的压力，更一起分享成功带来的喜悦，金工实习更象是一个集体活动，拉近我们彼此的距离，填补了曾经存在的隔阂，集体主义的魅力得到了彻彻底底的展现！大学里连同班同学相处的机会都很少，感谢金工实习给了我们这样一个机会。这样的活动值得教育部门的借鉴。

短短的2个星期时间，我们在实习中充实地度过了，我们学习的知识虽然不是很多，但通过这次让我们明白了我们需要实际学习掌握的技能还很多、很多。如果我们不经常参加这方面的实习，我们这些大学生将来恐怕只能是赵括“纸上谈兵”。社会需要人才，社会需要的是有能力的人才。我们新世纪的大学只有多参加实践，才能保证在未来的社会竞争中有自己的位置。真的多谢金工实习，我还想再有一次。

工厂工作报告文章篇五

食品宣传工作报告模板

【导语】通过食品安全宣传活动，可以普及食品安全知识，也可以增强群众的自我保护意识和维权意识。以下是东星资源网整理的食品宣传工作报告，欢迎阅读！

一、检查重点

是否具有餐饮服务许可证；

环境卫生是否整洁；

布局流程是否合理；

加工制作、冷藏、消毒等设备是否完善从业人员健康证明是否有效；

索证索票制度是否落实；

清洗消毒是否到位；

加工管理制度是否落实；

是否落实有关原料来源、进货渠道、索证验收、台账记录等规定、是否存在违法使用食品添加剂行为。重点是三中食堂经营管理是否规范、食品原料是否定点集中采购、是否违规加工出售凉菜。是否制定有食物中毒事故应急处置预案。

二、主要做法及成效

一是对辖区内学校、幼儿园及周边商店查处无证照经营、超范围经营食品以及经销假冒伪劣、“三无”过期、腐烂变质食品的违法行为进行查处。

二是对货台帐，索证索票，挂牌承诺等食品监管制度进行检查，本次共查食品经营店18户。责令限期整改两户，没收小麻辣食品15袋。

三是对学校幼儿园食堂及周边小餐馆、小吃店原材料不符合餐饮业原材料采购和使用规定，对食堂、餐馆、小吃店以及食品经营者的卫生条件，废弃物处理等方面进行严格检查，发现问题及时要求整改。

四是查处采购不明畜禽、不合格食用油、调味品使用工业盐或非食品原材料加工食品和滥用食品添加剂等行为，本次共清查小餐馆、小吃店21户，现场要求整改8户，限期整改两户。

三、存在问题

一是学校、幼儿园及周边个别商店还存在过期或小麻辣食品，虽然没有造成重大事故，但存在安全隐患。

二是个别小吃店的从业人员没有餐饮服务许可证，健康难以保证。

三是校园周边的流动摊点卫生较差，食品安全难于保证。

四、下一步工作措施

一是迅速切实可行的工作方案，集中人力、物力，对学校、幼儿园食堂及其周边的食品进行长期监督。

二是继续搞好学校、幼儿园及周边食品安全工作。定期对学校、幼儿园及周边食品安全工作进行检查，对存在的问题使其进行限期或当场整改。

三是加强宣传，增强广大师生和从业人员的食品安全意识，正确引导，确保不出问题。

一、领导重视，精心组织

我局领导高度重视此次食品安全宣传周活动，专门成立了以郑贵局长为组长的领导小组，负责组织、协调和参与全区宣

传活动，指导各分局开展宣传周活动。各分局也分别明确了分管领导以及具体实施人员，为开展好此次宣传周活动做好了充分的准备。

二、方案具体，目的明确

围绕此次食品安全宣传周活动的主题“人人关心食品安全、家家享受健康生活！”按照“结合实际、联系群众、贴近生活”的要求，我们制定了详细的宣传周活动实施方案，充分利用各种宣传手段，通过开展大型广场宣传咨询活动、食品安全教育课等活动，以悬挂横幅、设立展板、现场咨询、印发宣传材料、实物比较等形式，进行全方位、多视角、多角度的宣传，以吸引广大人民群众的关注，程度的扩大宣传面，大力营造人人关心、重视食品安全的社会氛围。

三、内容丰富，效果明显

6月13日上午9:00，我局在区政府的统一安排下，与区卫生、质检、农委等部门在区政府门前，举行了大型广场宣传咨询活动，以横幅、展板、发放宣传材料、现场咨询和实物比较等形式，向过往群众宣传食品安全法律法规、食品安全专项整治成果以及食品安全科普知识，共发放宣传材料200多份，咨询服务群众100多人次，收到了良好的宣传效果。

此外，我局在辖区各大农贸市场设立食品安全宣传点，以横幅、宣传展板、宣传栏等形式广泛宣传食品安全知识。各街道办事处也在部分社区悬挂了宣传横幅，积极参与宣传活动。

四、整顿南小区市场，加强食品安全监管

此次食品安全活动宣传周期间，我局结合辽阳市创建文明卫生城市活动，重点清理整顿了南小区市场，对于无照经营业户予以取缔，进行食品安全法宣传，对流通领域食品安全加强监管。共清理无照经营80户，办理食品流通许可证21个。

通过整顿，进一步拓宽了监管范围，宣传了食品安全法。

本次食品安全宣传周活动，我局共举办大型现场咨询宣传活动1次，食品安全专题讲座1次，设立食品安全宣传点3个，悬挂宣传横幅5条，制作宣传展板1块，发放宣传材料300多份，宣传、咨询、服务群众近20xx人。

通过食品安全宣传周活动，普及了食品安全科普知识，增强了群众的自我保护意识和维权意识，全局上下，一个人人关注、支持、参与食品安全的良好氛围逐步形成。

一、基本情况

流通环节抽检2312个批次，不合格79批次；

12个重点菜市场共检测蔬菜29165批次，合格率99.93%；

区中心屠宰场共检测生猪2937头，瘦肉精抽检合格率100%；

抽检消毒餐具950份，合格822份，合格率86.5%；

抽检餐饮消费环节食品192份，合格125份，合格率65.1%。查处无许可证经营食品企业2家。立案43起，结案68起。罚没款40576万元。下柜销毁不合格食品121公斤，销毁病害猪107头、病害内脏279.5公斤。网上发布食品安全预警公告6期。夏秋季食品安全工作取得了较好的成效。

二、主要特点

（一）思想重视，加强领导

为更好地贯彻落实夏秋季食品安全工作的要求，扎扎实实地做好食品安全工作，各级领导都非常重视，区食品药品安全委员会办公室专门组织成员单位的负责人员召开会议，及时

进行动员部署。各级领导思想认识统一，加强对工作的组织领导。各职能部门和街道（乡镇）根据夏秋季节特点，周密计划，精心组织，密切配合，确保了工作取得好的成效。

（二）责任明确，工作扎实

为了使各部门密切配合，共同推动夏秋季食品安全工作，严格落实责任制，明确了各部门职责，并认真抓好落实。

加强对农、水、畜、禽产品监测；

加强了对农药、肥料、兽药、激素等农业投入品的监管。组织开展了以农业投入品的安全使用、农产品安全生产技术等为主要内容的农产品质量安全相关培训。

读完很开心，知道了不少！

食品工作报告

宣传工作报告要点

宣传工作报告要点

烤肠食品宣传口号

关于学习宣传和贯彻实施宪法工作报告