

2023年机械实训工作报告(大全10篇)

随着社会一步步向前发展，报告不再是罕见的东西，多数报告都是在事情做完或发生后撰写的。那么报告应该怎么制定才合适呢？下面是我给大家整理的报告范文，欢迎大家阅读分享借鉴，希望对大家能够有所帮助。

机械实训工作报告篇一

- 1、产品加工过程交检合格率达到。
- 2、加工产品最终交付合格率达到。
- 3、顾客满意度达到90%以上。
- 4、外协供货商产品交付合格率达到95%。
- 5、加工车间免检人员数达到总人数的50%以上。
- 6、在用量具合格率达到100%。
- 7、新产品投产争取在2批次内将质量问题全部解决。
- 8、新员工100%经过质量控制培训后上岗。

在20xx年主要有四强化工作：

强化管理意识，推进部门工作规范化运作。

强化创新意识，以便能够卓有成效的开展工作。

强化培训意识，全面提升部门员工的各项能力。

强化质量成本控制意识，降低成本，增加市场竞争力。

1、完善检验制度,规范检验标准。

严格执行各项质量标准和iso9001质量体系标准,根据9001制定完善的检验制度,与技术部、工艺部紧密结合,规范检验标准,以iso标准和相关要素为基点,制定贯穿公司内部整个质量体系的有效工作流程,并监督其有效运行。

2、加强团队建设,提高部门战斗力

首先要健全各项质量管理制度,完善各项检验标准和操作流程,实现目标化管理,要依靠制度管人,给员工输入按章办事,一丝不苟的工作理念;同时做好绩效考核工作,通过平时工作的纪录,对员工的绩效进行有效的考核,并保证公平公正的开展考核工作。

3、加强生产过程指导,要求标准化生产、标准化检验

做好生产和质量的指导和监督工作,开展质量意识教育以及培训工作,严格执行各项质量标准和iso9001质量体系标准,按照制定的部门目标,脚踏实地的完成各项任务;及时学习更新,以使应用的管理方法更加科学化、合理化。并坚持以iso为目标的质量管理方法,继续加强与各部门间的沟通与合作,促进相互了解与协调发展。

鼓励生产部门采用标准化生产,提高工装的使用率,使所有产品尽量往标准化生产模式靠拢,检验员检验时尽量采用工装检验,一能增加检验的效率,二能增加检验的准确性。

4、建立质量信息平台,使所有不合格信息能够最大化共享

机械实训工作报告篇二

经过一个月的努力,我终于将机械设计课程设计做完了。在这次作业过程中,我遇到了许多困难,一遍又一遍的计算,

一次又一次的设计修改这都暴露出了前期我在这方面的知识欠缺和经验不足。刚开始在机构设计时，由于对matlab软件的基本操作和编程掌握得还可以，不到半天就将所有需要使用的程序调试好了。可是我从不同的机架位置得出了不同的结果，令我非常苦恼。后来在钱老师的指导下，我找到了问题所在之处，将之解决了。

同时我还对四连杆机构的运动分析有了更进一步的了解。在传动系统的设计时，面对功率大，传动比也大的情况，我一时不知道到底该采用何种减速装置。最初我选用带传动和蜗杆齿轮减速器，经过计算，发现蜗轮尺寸过大，所以只能从头再来。这次我吸取了盲目计算的教训，在动笔之前，先征求了钱老师的意见，然后决定采用带传动和二级圆柱齿轮减速器，也就是我的最终设计。至于画装配图和零件图，由于前期计算比较充分，整个过程用时不到一周，在此期间，我还得到了许多同学和老师的帮助。在此我要向他们表示最诚挚的谢意。整个作业过程中，我遇到的最大，最痛苦的事是最后的文档。

尽管这次作业的时间是漫长的，过程是曲折的，但我的收获还是很大的。不仅仅掌握了四连杆执行机构和带传动以及齿轮，蜗杆传动机构的设计步骤与方法；也不仅仅对制图有了更进一步的掌握；matlab和autocad[word这些仅仅是工具软件，熟练掌握也是必需的。对我来说，收获最大的是方法和能力。那些分析和解决问题的方法与能力。

在整个过程中，我发现像我们这些学生最最缺少的是经验，没有感性的认识，空有理论知识，有些东西很可能与实际脱节。总体来说，我觉得做这种类型的作业对我们的帮助还是很大的，它需要我们将学过的相关知识都系统地联系起来，从中暴露出自身的不足，以待改进。

有时候，一个人的力量是有限的，合众人智慧，我相信我们的作品会更完美！

机械实训工作报告篇三

这学期开了erp实训这门课程，我学到了书本上很多学不到的东西，感触颇多，下面我来具体谈谈我对这门课程的感受与心得吧。

1. 组织准备工作

组织准备工作是erp沙盘模拟的首要环节。主要内容包括分组和职能定位。我所在5组共4名成员，分别担任ceo、营销总监、生产总监、财务总监等主要角色。我在小组中主要负责与营销相关的工作。我们将在未来模拟经营的两个月中与其他10个组展开激烈竞争。

2. 了解企业基本情况

对企业经营者来说，接手一个企业时，需要对企业有一个基本的了解，包括股东期望、企业目前的财务状况、市场占有率、产品、生产设施、盈利能力等。在这个环节，我们最主要的任务是学习使用和填写财务报表(资产负债表和利润表)。

3. 学习市场规则与企业运营规则

企业在一个开放的市场环境中生存，企业之间的竞争需要遵循一定的规则。综合市场竞争及企业运营所涉及的方面，需要注意八个主要问题，即市场划分与市场准入；销售会议与订单争取；厂房购买、出售与租赁；生产线购买、转产与维修、出售；产品生产；原材料采购；产品研发与iso认证；融资贷款与贴现。实践是检验真理的唯一标准，初期我们对于规则的运用很不熟练，随着模拟的推进逐渐上手。

在本次模拟中，我们因为不熟悉规则出过一些差错，最严重的是在第1季度，没有按照规则购买小厂房，待第3季度才发现，只有年末才能进行厂房的租赁与购买，直接导致第3季度

不能增加新的生产线，严重影响生产和按订单交货。

4. 起始年经营模拟

erp沙盘模拟不是从创建企业开始，而是接手一个已经开始运营的企业。根据从基本情况的描述中获得了企业运营的基本信息，把报表中枯燥的数字活生生的再现到沙盘上，让我们进一步了解企业的情况，适应规则，为后续的模拟做好铺垫。在初始年，我们的从期初手忙脚乱到期末独自应付，深刻地感受到财务数据与企业业务的直接相关性，理解到财务数据是对企业运营情况的总结和提炼，为以后“透过财务看经营”打好基础。

战略管理——成功的企业一定有着明确的企业战略，包括产品战略、市场战略、竞争战略及资金运用战略等。从最初的战略制定到最后战略目标的达成，都应该是用发展的眼光看待企业的业务及经营，保证业务与战略一致，在未来的竞争中更多地获取战略成功而非机会性成功。我们小组之所以在此次实训中成绩欠佳，最主要的原因就是缺乏对公司发展战略行部署，总得抱着走一步算一步的想法，贻误了公司发展的最佳商机，丢掉大部分市场。

营销管理——市场营销就是企业用价值不断来满足客户需求的过程。企业所有的行为、所有的资源，无非是要满足客户的需求。模拟市场竞争，营销的主要任务是分析市场，关注竞争对手，把握消费者需求，制定营销战略，定位目标市场，制定并有效实施营销计划，从而达成盈利目标。我们的问题在于没能充分考虑各级范围的市场及其细分市场在未来几年的需求量以及资金压力，放弃开发国内、亚洲等市场。在与竞争对手合作方面，能及时了解主要竞争对手的广告投放、生产能力，目标市场等主要内容，做到比较准备的广告投放和竞争者间原料及成品的买卖。

(1) 未能对未来市场上的产品需求作出准确的预测，放弃研发

商务人士产品, 需求量增大的后几个季度, 错失商机。

(2) 在生产过程中未能处理好生产与销售的问题, 中老年产品预期不能如期交货的, 降低了公司的市场地位, 同时也因为不能如期交货而增加了资金周转的负担。

(3) 小产房和生产线没有及时更新, 在市场普遍已用上全自动生产线的时候, 小组依然保留一条手工生产线, 延误了生产。

财务管理——在沙盘模拟过程中, 团队成员最大的问题是如何清晰掌握资产负债表和利润表。不明确资本的流转如何影响损益, 就不能更好的估计长短期资金的需求, 就不能以最佳方式筹资, 导致借高额利息的后果。没有很好的控制融资成本, 提高资金的使用效率。在处理财务贷款上, 未能有效预测未来的资金, 没有合理地确定贷款的金额和年限, 导致资金周转不灵的情况。

本次实训, 资金和长期发展战略是瓶颈, 这体现在多个组中。经营成果较突出的公司都有着详尽的长期发展战略或是充裕的银行贷款。在这两个因素中, 战略又居于首位。没有完整的发展计划, 就无法预测资金的使用情况, 也就不能结合企业经营状况向银行申请贷款, 等到需要资金时, 再贷款根本不能满足生产和销售的需要。因此制定适合公司发展的战略, 是erp公司成功经营的关键。

在erp沙盘模拟中, 我们经历了一个从理论到实践再到理论的上升过程, 把理论知识运用到模拟实践中, 在从自己的亲身实践经历中总结出理论学习的盲点。每一次借助erp沙盘推演企业经营管理的过程, 都会基于现场的案例分析和数据分析为企业做出诊断, 磨练商业决策敏感度, 提高决策能力及长期规划能力。

模拟实训虽然已经结束了, 留给我们思考的问题还有很多, 在今后的学习与工作中, 要汲取本次实训获得的宝贵经验,

不断丰富和完善自己理论知识的同时，更多地参与实践，走好人生的营销之路!在市场的残酷与企业的经营风险面前，是轻言放弃还是坚持到底，这不仅是一个企业可能面临的问题，更是人生中会不断出现的抉择问题。

机械实训工作报告篇四

20xx年xx月——xx月。

xx工厂。

- 1、了解机械制造的一般过程及机械零件的常用加工方法，熟悉主要机械加工设备的工作原理与典型结构，学会使用常用工具与量具的基本技能。
- 2、对简单零件初步具有选择加工方法和进行工艺分析的能力，在某些主要工种上应具有独立完成简单零件加工制造的实践能力。
- 3、使学生增强对生产工程的感性认识，培养理论联系实际科学作风，树立正确的工程观念和劳动观点，以逐步获得工程技术人员应具备的基本素质和能力。
- 4、学习工艺知识，增强实践能力，培养良好的思想和作风。

钳工、铣床、点焊。

钳工：

- 1、了解钳工在机械制造和维修中的作用，以及钳工的特点和应用。
- 2、熟悉钳工常用设备、工卡量具的大致结构和使用方法。

- 3、完成简单的画线、锯割、锉削、钻削、打磨机械工件。
- 4、初步了解机械产品生产的全过程。
- 5、熟悉钳工车间的安全注意事项、钳工安全操作规程。

铣工：

- 1、了解铣床在机械制造和加工中的作用，以及铣床的特点和应用。
- 2、熟悉铣床的基本操作。
- 3、完成简单的平面工件加工。
- 4、熟悉铣工车间的安全注意事项。

焊接：

- 1、了解手工电弧焊和气焊的工艺流程、特点和应用。
- 2、了解手工电弧焊和气焊所使用的设备、工具和焊条。
- 3、能进行简单的手工电弧焊的操作。
- 4、熟悉焊接车间的安全注意事项和焊接安全操作规程。

自从接到下学期搬迁的消息后，我们就开始了忙碌的下半学期，物理实验要把下学期的一起做完，金工实习原本也是下学期的也被安排在了下半个学期的周末。直到xx月xx日，金工实训终于算是完工了。回顾本次金工xx的始末历程，我感受颇多。从刚开始的期盼之情，到练习技术时的愈挫愈勇，再到最后的恋恋不舍，我们走过了从朦胧到熟悉继而熟练的每一个沟沟坎坎。可以说，身为工科的一位学生，在每一个

工种的学习中，我都体会到了极大的挑战和自豪，这种挑战来源于自己的无知，而这种自豪则源自克服种种困难依旧前进的勇气。

实训过程：

第一项，钳工，钳工的工作平台就是台虎钳。使用锉刀是一种学问。挫削金属的时候要是使用方法不对？很容易把中心部位挫高。钳工实习是我最感兴趣的一项，也是我最记忆深刻的一项。我们老师交给我们的任务是每个人拿一块铁片，磨出一个直角来。首先拿到一块铁片要进行画线，直接用游标高度尺画线，画两条15x15的直角标准线，再画两条18x18的割据起始线。画好线后便开始打洞，在15x15的交点处打个洞。打好洞后便开始据割，拿起钢锯装上一片新的细尺锯条。从18x18画线处开始据割，就锯成了一个18x18的直角工件，接下来就是锉了，把18x18锉成15x15的直角。锉刀有大小粗细之分，先大后小，先粗后细，精心打磨，才能做出合格的工件来。

第二项，铣床。老实说我们做这个工件的时候纯属打酱油，尺寸老师已经调好了，我们每个同学只需拿一个铁圆柱放上去夹紧，开铣，拿下来交作业就可以了。

第三项，焊接。焊接也是个技术活，我们学习的是电弧焊，主要练习的是直线行走。十几个人一组，轮流来联系，不足的就是工作坊太少了，一个人在焊接练习大家都在外面等着，等的多了，便显得有些无聊。联系焊接也是需要耐心的，越是想快就越是焊不好，快了就不够粗。根据老师的要求，第一要够粗，第二要够流畅，第三要直。还好我们班的人都比较认真细心，大家都做得不错，老师都说我们是神班呢。通过这些工种的学习，我们也做出了自己的工件，虽然有些工件的制造对几乎没接触过机械制造的我们来说是一个大挑战，但只要我们肯努力，勇于克服各种困难，不怕苦，不怕累，认真地去实践，并坚持不懈，最终我们还是能做出

工件来的。当然我们做出的工件只是粗产品，还待进一步加工。看着自己辛辛苦苦做出的工件，我们心里都万分欣喜，颇有成就感，同时也体会到了工程技术人员，工人们的不容易。最后感谢老师对我们实习的耐心指导。

机械实训工作报告篇五

在这次学校组织的为期一个星期的机械厂实习中，我学到了很多，使我更深刻地了解到了实践的重要性。通过这次实习我有了许多的反思，只具有理论知识是不够的，更要有基本的动手能力，而这恰恰是我所缺乏的。通过实习我们更加体会到“学以致用”这句话中蕴涵的深刻道理。

我们的主要实践活动是参观长江动力机械厂和金秋红日机械厂，了解工厂的工业生产业务，制造大、中、小型各类零部件的机床的工作过程，工作原理以及生产，加工各类零部件的流程。实习期间，认真听从了指导老师的安排与同学们分组进行参观学习，认真听取各工厂师傅和老师的讲解，了解各车间的安全细则和规章，学习师傅给我们讲解的各类大型、中型机器的工作原理和操作规范及各种产品的工艺流程，并与所学理论知识进行对比，获益匪浅。

通过这次实习我们了解了现代机械制造业的生产方式和工艺过程。熟悉工程材料主要成形方法和主要机械加工方法及其所用主要设备的工作原理和典型结构、工夹量具的使用以及安全操作技术。了解机械制造工艺知识和新工艺、新技术、新设备在机械制造中的应用。在工程材料主要成形加工方法和主要机械加工方法上，具有初步的独立操作技能。在了解、熟悉和掌握一定的工程基础知识和操作技能过程中，培养、提高和加强了我们的工程实践能力、创新意识和创新能力。

通过这次实习，让我们明白做事要认真小心细致，不得有半点马虎。同时也培养了我们遵守劳动纪律、遵守安全技术规则和爱护国家财产的自觉性，提高了我们的整体综合素质。

很快我们就要步入社会，面临就业了，就业单位不会像老师那样点点滴滴细致入微地把要做的工作告诉我们，更多的是需要我们自己去观察、学习。不具备这项能力就难以胜任未来的挑战。随着科学的迅猛发展，新技术的广泛应用，会有很多领域是我们未曾接触过的，只有敢于去尝试才能有所突破，有所创新。

生产实习已经结束了，蓦然回首，在为期并不太久的几天实践中，我们收获了数不尽的财富，或许在我们以后的人生中都不会再有这样难得的机会了，大家共同维护着集体的利益，积极树立着学校的形象。虽然没有经过长时间的锻炼，但给我带来的影响却远没有结束，它使我走出校园，走出课堂，走向社会，走上了与实践相结合的道路，到社会的大课堂上去见识世面、施展才华、增长才干、磨练意志，在实践中检验自己。

这几天的生产实习虽然比较辛苦，也不知道这是庆幸还是依恋，但回想起来才发觉，原来乏味中充满着希望，苦涩中流露出甘甜——这次生产实习是有趣的、丰富的、快乐的。我亲身经历了从一块钢板到半成品，成品的伟大转变，我想这是没有去过的同学所难以体会到的。这次实践经历所带给我的是一次能力的全面提升，我也认识到自己的很多不足，长期的学习使我远离了生产实习，动手能力特别弱，对压力的承受能力也不足。也许有了这次的体验，会使我在以后的日子里更加坦然地面对工作中所遇到的每一难关。

经过这周的生产实习，我对机械设计制造及其自动化专业领域的知识有了更深，更广的认识。以前在学校了解的知识太狭窄，只把目光停留在仅学的几门专业课上，而且仅有的几门专业课学的也不是很精通。通过这次专业实习，我不仅在专业知识上有很大的收获。而且在对待学习以及生活的态度上更有了意想不到的收获。

机械实训工作报告篇六

要用最简练的语言反映实训的内容。如验证某程序、定律、算法，可写成“验证”；分析。

(二) 所属课程名称

(三) 学生姓名、学号、合作者及指导教师

(四) 实训日期和地点（年、月、日）

(五) 实训目的

目的要明确，在理论上验证定理、公式、算法，并使实验者获得深刻和系统的理解，在实践上，掌握使用实验设备的技能技巧和程序的调试方法。一般需说明是验证型实验还是设计型实验，是创新型实验还是综合型实验。

(六) 实训原理

述实训相关的主要原理。

(七) 实训内容

(八) 实训环境和器材

实训用的软硬件环境（配置和器材）。

(九) 实验步骤

只写主要操作步骤，不要照抄实习指导，要简明扼要。还应该画出实验流程图（实验装置的结构示意图），再配以相应的文字说明，这样既可以节省许多文字说明，又能使实验报告简明扼要，清楚明白。

(十) 实验结果

实验现象的描述，实验数据的处理等。原始资料应附在本次实验主要操作者的实验报告上，同组的合作者要复制原始资料。

对于实训结果的表述，一般有三种方法：

1. 文字叙述：根据实训目的将原始资料系统化、条理化，用准确的专业术语客观地描述实验现象和结果，要有时间顺序以及各项指标在时间上的关系。

2. 图表：用表格或坐标图的方式使实验结果突出、清晰，便于相互比较，尤其适合于分组较多，且各组观察指标一致的实验，使组间异同一目了然。每一图表应有表目和计量单位，应说明一定的中心问题。

3. 曲线图

常见的曲线图

应用记录仪器描记出的. 曲线图，这些指标的变化趋势形象生动、直观明了。

在实训报告中，可任选其中一种或几种方法并用，以获得最佳效果。

(十一) 实训总结

实训总结是对实训所能验证的概念、原则或理论，以及实训过程的简明总结，也可以对本次实训提出一些问题或建议等。

机械实训工作报告篇七

机械工程是一门涉及利用物理定律为机械系统作分析、设计、制造及维修的工程学科。下面是本站小编为您精心整理的关于机械工程生产实最新工作报告□

生产实习是我们机械专业学习的一个重要环节，是将课堂上学到的理论知识与实际相结合的一个很好的机会，对强化我们所学到的知识和检测所学知识的掌握程度有很好的帮助。为期10天的生产实习，我们去了机床厂，在机床厂实习当中，我们学到了许多课本上没有的知识，真的是受益匪浅。

一、实习目的

深入生产第一线进行观察和调查研究，获取必要的感性知识和使自己全面地了解机床厂的生产组织形式以及生产过程，了解和掌握本专业基础的生产实际知识，巩固和加深已学过的理论知识。通过对典型零件机械加工工艺的分析，以及零件加工过程中所用的机床，夹具、量具等工艺装备，把理论知识和实践结合起来，让我们的考察，分析和解决问题的能力得到有效的提高。

二、实习要求

根据实习工厂的产品，选定几种典型零件作为实习对象，通过对典型零件机械加工工艺的学习，掌握各类机器零件加工工艺的特点，了解工艺在工厂中所用的机床，刀具，夹具的工作原理和机构以及定位方式。

三、实习安排

- (1)：第一周了解车间及工件大体情况
- (2)：第一周分析万能摇臂铣床六大件的加工工艺

四、实习内容

在机床上加工工件时，必须用夹具装好夹牢工件。将工件装好，就是在机床上确定工件相对于刀具的正确位置，这一过程称为定位。将工件夹牢，就是对工件施加作用力，使之在已经定好的位置上将工件可靠地夹紧，这一过程称为夹紧。从定位到夹紧的全过程，称为装夹。

装夹方法有找正装夹法和夹具装夹法两种。找正装夹方法是以工件的有关表面或专门划出的线痕作为找正依据，用划针或指示表进行找正，将工件正确定位，然后将工件夹用虎钳中，按侧边划出的加工线痕，用划针找正。夹紧的目的是防止工件在切削力、重力、惯性力等的作用下发生位移或振动，以免破坏工件的定位。性能。

工件在夹具中定位的任务是：使同一工序中的一批工件都能在夹具中占据正确的位置。工件定位的实质就是要限制对加工有影响的自由度。

五、实习总结

十天的参观实习结束了，在这期间我们在公司进行参观实习，在老师和工厂技术人员的带领下看到了很多也学到了很多。让我对原先在课本上许多不很明白的东西在实践观察中有了新的领悟和认识。在这个科技时代中，高技术产品品种繁多，生产工艺、生产流程也各不相同，但不管何种产品，从原料加工到制成产品都是遵循一定的生产原理，通过一些主要设备及工艺流程来完成的。因此，在专业实习过程中，首先要了解其生产原理，弄清生产的工艺流程和主要设备的构造及操作。其次，在专业人员指导下，通过实习过程见习产品的设计、生产及开发等环节，初步培养我们得知识运用能力。

经过培训我的工作能力得到了相应的提高。本次实习使我第

一次亲身感受了所学知识与实际的应用，理论与实际的相结合，让我们大开眼界，也算是对以前所学知识的一个初审吧！这次参观实习对于我们以后学习、找工作也真是受益匪浅。同时，也使我体验到了工作的艰辛，整个参观过程，我们从粗加工到精加工，从小型机床到大型机床。我充分的体会到了一个机械产品，从无到有的整个过程，第一次感受到了机械这个专业带给我的震撼和感悟。

认知实习是教学计划的主要部分，它是培养学生的实践等解决实际问题的第二课堂，它是专业知识培养的摇篮，也是对工业生产流水线的直接认识与认知。实习中应该深入实际，认真观察，获取直接经验知识，巩固所学基本理论，保质保量的完成指导老师所布置的任务。学习工程技术人员的勤劳刻苦的优秀品质和敬业奉献的良好作风，培养我们实践能力和创新能力，开拓我们的视野，培养生产实际中研究、观察、分析、和解决问题的能力。

认知实习是我们工科学生的一门必修课，通过认知实习，我们要对机械制造专业建立感性认识，并进一步了解本专业的学习实践环节。通过接触实际的生产过程，一方面，达到对所学专业的性质、内容及其在工程技术领域中的地位有一点的认识，为了解和工作专业思想创造条件，在实践中了解专业、熟悉专业、热爱专业、另一方面，巩固和加深理解在课堂所学的理论知识，让自己的理论知识更加扎实，专业技能更加过硬，更加善于理论联系实际。再有，通过到工厂去参观各种工艺流程，为进一步的学习技术基础和专业课程奠定基础。

具体，我们应该通过实习达到以下目的：重点参观x有限公司的生产流程(设计、制造、装配、调试、销售等)，了解公司的生产流水线，实际生产的设备，工艺，工模具、产品等技术问题，为以后的学习和科研积累感性的认识。

一、实习要求

- 1、实习期间应该注意自己的着装，不能穿背心、短裤和拖鞋，以免实习过程中机器运转所产生的高速高温物体对人身造成伤害。
- 2、实习期间一定要听从带队老师的指挥，不要擅自离队，更不要随意碰触机器的按钮或开关。禁止触摸生产线上的物品以免烫伤。
- 3、不得迟到、早退、旷实习等，如因特殊原因不能按时到达或者不能去实习应向班长或者带队老师请假。
- 4、实习过程期间，认知观察、思考，认真听老师、师傅的讲解，遇见不懂得随时提出来，做好相应的笔记。
- 5、实习期间要严肃认真，禁止喧哗打闹。

二、实习地点

x有限公司，前身为机床厂，于19xx年由第x机床厂部份内迁到□19xx年进行股份制改制为xx有限公司□19xx年公司股票在上市□19xx年经转制组建为x公司，近几年随着企业的发展□20xx年更注册为x有限公司。

1. 产品及服务

公司主要从事普通升降台铣床、重载式升降台铣床、数控床身铣床、立式加工中心系列、卧式加工中心系列、龙门加工中心系列、滑枕式加工中心、数控铣床、数控车床和大型专用设备的研发、生产及销售。现为国家机电工业重点骨干企业、进出口自营企业、省科技先导型企业，在全国铣床行业中首家通过质量认证□20xx年被省科委确定为首批xx省制造业信息化示范企业。

2. 规模

公司现有职工xx人，包括各类专业技术人员xx人，其中国家级专家x人，高、中级职称xx人。拥有资产总额亿元，固定资产亿元、流动资产亿元，拥有多台国内外高、精、尖加工设备和检测仪器，已具备国内数控机床生产行业先进工艺装备水平。

公司在全国各主要大、中城市建立了营销网络，成立了xx地区销售总公司□xx地区销售总公司□xx地区销售总公司□xx地区销售总公司。

公司奉行以高新技术实现产品的差异化、低成本，向客户提供优质服务为宗旨的市场经营战略，倡导一个企业、一支军队、一个家庭、一所学校的企业文化，正积极向现代化、国际标准的管理、经营体制迈进。

公司将通过与国外著名机床厂家合作及自身的技术创新，实现公司产品品牌化、产业化的战略目标，争取通过努力，将企业建成国际知名、国内一流、西南最大的数控装备生产基地。

三、实习心得

x周的认知实习很快就要结束了，我觉得这种形式的认知实习非常有意义，因为这比坐在课堂里听课要更加实际、直观。通过实地参观，我了解了工厂进行实际生产的设备、工艺、工模具、产品缺陷等技术问题，对生产各个环节和主要设备都有了一定的认识，并对这家公司有了一定的了解。我感动自己真的学到了很多知识，不仅包括需要了解、掌握的与机械专业相关的知识，也提高了我在生产实践中认知，分析问题的能力，还使我能够从机械制造技术、企业战略、经济发展等问题进行综合考虑。

这次认知实习过程中，给我印象最深的是在加工车间，里面有各种车、铣、刨、磨、钻、镗等各种普通和数控机床，我

看见许多工人师傅在里面不停的加工、生产，其中的工作环境和工作时间，都是很难让人接受的，在这样的车间，我们的工人师傅和工程师们，能够这样的辛勤劳动，非常值得我们在校大学生学习，他们这样的敬业爱岗精神真正的教育了我们。但是我咨询过工人师傅们，得知他们这样的辛勤劳动，所获得的利润只有x%左右，大部分利润都被国外先进的技术专利拿走了，这个问题更加值得我们深思，中国的企业之所以竞争力不强，中国的工人之所以劳动环境和劳动时间这么让人难以接受，就是因为我们的核心技术掌握在国外的手里面，我们辛勤的劳动换来的，却大部分流进了外国人的口袋里，中国这个制造业大国，却不是制造业强国，这个任务我们当代大学生应该要扛在肩膀上，不断的创新、不断的开发核心技术，是当代企业的必经之路，是当今中国的强国之路。

在参观的过程中，我有不明白的地方想工人师傅提问时，他们都能够热情地为我进行解答，这给我留下了很深的印象，由于他们的耐心讲解，我对机械制造又有了更新、更深的认知。

最后，我希望如果以后有这样的参观实习机会，在条件允许的情况下，能够让各个企业单位多派出几名员工给我们进行更加细致的讲解，或采用高级的扩音设备；如果条件允许的话，我们学生也给成希望能够自己动手去操作一下，去体验一下实际生产的流程；也希望能给同学们留出专门自由提问的时间，同时非常感谢带队老师和带队学长对我们的照顾，你们辛苦了！

作为一名将要大学毕业的学生，我已经顺利的完成了在校的所有任务，接下来就是要在校外的顶岗实习——毕业之前的最后一次校外考核。我决定去找个机械厂完成顶岗实习。我不想出门太远，所以联系在当地的一家知名企业里完成最后的考核，要去这个企业实习的确有点困难，因为他们基本不需要实习生，我向他们如实说明了具体情况，希望他们能够帮助我和协同学校共同完成这个任务，为我们学生创造基本

的工作需求。

我原以为可能会进不了这个机械公司，因为他们对技工类员工要求相当严格，何况我还是个实习生。我在家里敬盼佳音，很焦急也很彷徨，就这样过了一段时间，终于在最后我接到他们的电话，他们同意帮我完成这个实习科目，并希望我能尽快上岗，我很兴奋的答应他们。

我终于进入了xx公司这个知名企业。我对这个企业稍有了解，这是一家集科研、生产、营销、售后服务于一体的高新技术企业集团。我在有关负责人的带领下对这个企业厂房、工作环境及其他方面有了较深而广泛的了解，感觉基本上符合我的工作需求。

最后，我被介绍并认识了该企业的核心制造环节机加工车间主任，也是我在这个企业期内的技术指导老师(师傅)。我和他初次交谈时，就发现这个人在机械理论和实践经验上很娴熟，技术也应当精湛。他对我说进入任何企业，包括以后我进入工作岗位，重中之重就是人身安全，始终记牢“科学谨慎，安全生产”。于是刚去的第一周，我就接受他们的较为全面的安全生产知识培训，对我来说的确获益匪浅，不仅仅是我一个人，而是车间的所有员工，要求所有员工都做到科学谨慎，安全生产，我深信张师傅的教导对我以后的工作工作有很大的帮助。

一、企业介绍

我所进入的这个企业核心品牌产品是各类挤砖设备，销售全国各地，并远销周边多国，所以我就要熟悉产品的生产流程。在安全培训期间，我详细地请教师傅一些关于砖机生产的不解之问，大致对整个砖机设备的生产过程有了初步的了解，其中部分设备生产车间的工艺方法有了较大的改善，初步实现了光控自动化生产方式，这大大改善了工人的劳动强度，同时提高了企业的生产效益，但我也看到大多数生产车间依

然保留着传统的生产方式，这与企业目前的发展状况有关，实现完全自动化还要很长的路要走。xx公司是国家及地方重点企业，有着很强的创新和研制砖机的能力，其生产环节大致分为：研发设计环节，冶炼环节，生产加工环节以及组装环节。

师傅对我说，即使你很清楚这些砖机生产过程，也会在实际中遇到复杂的问题。任何员工要能自己解决所面临的困难，从实际中的基础做起是关键，逐渐积累和丰富自己的工作经验。我也深知这一点，所以在以后安排工作上，我不能有任何挑剔。我可能被师傅会安排在环境较差的一线去工作，这个我也会欣然接受，不管做什么事情都要一步一步、踏踏实实的干，从点滴出发，这也对我以后人生道路有很大的磨砺，我很高兴，这也能使我能熟练和掌握最基本的操作技能，加强锻炼自己的实践能力。我看到很多生产车间日夜兼程地无休止的工作，其中的艰辛疲惫只有他们能感受到，我也做好了充分的心理准备，以饱满的精神状态迎战这次难得的实习机会。

二、实习过程

这个周一早上我像往常按时上班，突然接到师傅的电话，他急促的说尽快去他的办公室，给我安排岗位，这周双休日取消。我一头雾水，什么事这么急，还取消双休日，但还是硬着头皮以最快的步伐赶往师傅的办公室，想问明白出了什么情况。后来我才知道，原来xx公司最近接到一大批订单，要在规定的时间内完成硕大的任务，势必要增加工人的劳动强度和劳动时间，本周双休日取消，我也不例外的和他们一起工作。刚开始，我有点不情愿，毕竟我的顶岗实习刚刚步入正轨，师傅就让我去加班，让我很难接受事实。

我可能习惯学校有规律，比较自由的生活。即将毕业之前，我第一次真实的接触人流不息、错综复杂的社会，所见所想与理想形成强烈的反差，这让我深深的领悟到自己对社会广

泛了解的严重不足，缺乏工作和生活阅历。我想了很久，还是按师傅的要求去做吧，双休日就不休了，初到车间，必须有良好的员工素质，服从管理分配，还有就是这对我自己也不是没有好处，趁早学会基本的操作技能和严谨的科学方法，对以后的发展垫下扎实的基础。

通过对xx公司多半个月的学习和了解，我基本上清楚xx公司的核心产品和重要的工艺流程，同时也给其他老员工帮过微不足道的小忙。师傅终于给我安排了具体工作，把我安排在组装车间。在组装车间干了一周，感觉很累，但是让我看到工人灵活的手法和精湛的技术，顿时无比高兴，同几名老员工负责组装设备的一个构件，最后由多个工人通过起吊架把许多构件吊装成一个完整的设备。我只能在其中为他们拿些专业的安装工具协助工作，对于组装中遇到一些不解的技术问题只能保留，在空闲的时间去请教这些老师傅们。虽然在组装车间我只能算上小小的技术工，但是我坚信每个熟练的员工的每一步都同我一样从最基层、最基本的岗位做起，一步一步走向成功。

在这里实习接近一个月，我也逐渐习惯了辛苦劳累的工作，我也不知道自己在荒废还是在充实。我每天上班、下班，混在车水马龙的大道上，看着别人，有的看起来紧张忙碌的样子，有的看起来快乐自由无比兴奋的样子，也有的看起来灰心丧气，很沮丧的样子，好像有什么事击碎了他的心……我自己觉得所做的一切很盲目，虽然我明白从基础做起，从最基本的岗位做起，只要坚持不懈，定能步步走向成功，但是真正做起来很艰难的，付出的努力与艰辛只有自己知道，而别人全然不知，更别说有你的工作会得到认可或者你会得到什么鼓励的话。

这周我完全接触到了组装工艺，我真有点受不了组装工作给我带来的只有身心俱疲，看到那些疲惫不堪的老员工们仍然拥有着浑身使不完的力气，工作起来游刃有余，想想自己真羞愧，缺乏一种精神，斗志昂扬，气宇轩昂的精神。也许自

己刚进入组装车间，毕竟第一次学习组装技术，我只能按照着老师傅们指示去做，难免会出现做错的事，只得的接受他们严厉批评，甚至斥责，深怕我这个生手弄坏什么东西，影响组装质量。

我也窝了一肚子火，可惜没处发火，甚至我都觉得自己真笨，简单的事情复杂化，真心帮他们组装出完整的砖机，也付出了艰辛，却得到的是他们的批评和辱骂，可能有时候我是个多余的人，在妨碍他们的工作进度，他们要抓紧时间赶生产，要定期完成产量。现在，我真想有个人能够给我同情，理解和宽容，并鼓舞我，可惜没有，只有自己去想明白，安慰自己。

前一周，我主要帮助组装车间里的老师傅们，以看为主，慢慢学会了一些灵活的技巧和方法。整天看着他们熟练、精巧的组装手艺，如痴如醉，我很想大展身手，以我的个人缜密的思想和强劲的自学能力应该没问题，于是我找了师傅表明了自己的想法看能不能同意自己组装一些小的部件。师傅长吁一声，有点愤怒，用怀疑眼光对我说，你真有把握凭自己的能力独立完成组装作业，我顿时无言以对，霎时间，我的脸红了。我也一时不知说什么，最后师傅还是在车间里给我独立安排了一些组装作业，他说，这些虽然是小部件，但是也关系到整装设备的质量，不要自己死扛着，有问题就要尽快找这些老师傅们。

和其他师傅同步组装，我只负责安装砖机的sgp系列双辊破碎机的飞轮端，这种机型相对较小，主要用于破碎原料，我想应该没多大问题，不过一个人组装，速度肯定慢很多。起初，我先用头顶上的铰链，幸好在学校实训期间用过这种吊装工具，所以我知道怎么正确使用铰链。我缓缓地拉起铰链的一端，盯着被吊起的笨重飞轮以防越过输入轴的中心位置，也深怕轻微的撞击安装的关键部位，否则将会影响安装质量。

自上次试着安装sgp系列双辊破碎机的飞轮端失败起，我一直

很郁闷，觉得自己太羞愧了，对我有点打击，觉得自己无能，对这份难得的实习机会都有点失去信心。但师傅看透我的心思后，并没有一点责怪我的意思，还专门过来安慰我，叫了另外一名技术非常强的师傅来协助我、指导我，当时，我心情万分复杂，觉得我对不起师傅。这一切是由我傲慢无视，固执自信造成的，于是我开始踏踏实实的学习老师傅的精湛技术，不再有陶醉自己的心理，别人的手工永远比你好，我只是初出茅庐，有更多的东西需要学习。随着时间的向前推移，老员工们也慢慢理解和关怀我，并对我进一步传教组装的基本工艺方法。

他们不但教我认识安装飞轮的相关配件和零部件，而且耐心给我讲解如何安装完这台设备的飞轮以及应该注意的问题。我努力学习他们的技术，也是沿着他们的思路去思考一些相关的问题，总算明白了一些东西。这一周我跟着他们要组装好几台强力挤出搅拌机，工作量之大难以想象，所以作为技术指导的师傅也参加了这次工作。这次可谓轰轰烈烈干一场，由我师傅带领的团队精神饱满、干劲十足，保质保量的在星期六中午完成组装任务。我现在感到头晕，真有点支撑不住，浑身无力，太辛苦了，不过我只是给他们打个下手，递递工具，拾拾小部件而已，比起师傅和其他老员工们的浑身解数，我的小忙无足挂齿，更谈不上什么累不累。我本周真的学到了有用武之地的的一些技术和方法。

相比之下，这周工作不像以前那么繁重的，员工们可以有利用闲暇时间来调整自己。师傅也似乎筋疲力尽，却给予工作积极评价，胸有成竹的给大家继续安排好本周工作，并说不要着急慢慢地工作，注意调节自己。其实不止我一个人感到疲惫不堪，组装车间里的其他人都显得心力交瘁。师傅安排工作后，来到我面前，很同情的对我说，你是不是很累了，我现在都有点招架不住了，何况你一个刚走出校门不久的毕业生，以前没有做过这些很繁重的工作吧。我冲着他微微一笑，毫不虚伪的说，我是有点累，不过习惯就好了。我的回答就这么简单，我只是想让师傅相信我的工作能力，这点苦

只是我一时的感触，并不是我以后工作中的苦。

师傅走离开车间后，我便开始做力所能及的事，清理现场零碎的部件、工具以及脏兮兮的油槽。整个车间的清理工作都是我一个人完成的，这些活不是很累，但是清理的东西比繁多。然而我感到一些欣慰，因为我不再像以前那样焦躁，傲慢，我甚至觉察到自己变得更稳妥，更稳重，更踏实。这些变化如同脱胎换骨一般，我思索半晌，劳动造就了我，让我思想更成熟，让我工作更加稳健。

我现在才知道□xx公司每年要开一两次企业战略研讨会以解决企业发展过程中所遇到的种种困境，尤其是技术问题。毕竟，企业要在日益激烈的市场经济中稳住步伐，有一席之地，那么可靠的产品应是质量第一，质量的好坏除了与原材料有关，最主要的就是技术的创新。原有的生产技术肯定会被与时俱进的社会发展趋势淘汰，随着现代化的大力推广，这种技术会逐渐落伍的。传统的技术只会导致员工的工作量只增不减，而且效率低下，这种局面长期存在的话，势必关系着xx公司的未来命运。

我听说，以前xx公司也开过类似的会议，只是企业具有资深能力和顶尖技术的的人，而这次会议截然不同，不惜重金请来了专家组，他们已经对xx公司的相关部门和生产车间的状况进行了详细的调查。这次研讨会就是他们针对xx公司的现状，对未来可能遇到的发展困境和技术瓶颈与有关领导共同能够提出解决的可行性方案。我当然想去参加这次具有重大意义的研讨会，不但见识一下名不虚传的专家组，也细听他们妙语连珠，只是我没有资格罢了。

不过还好，我师傅有资格去了，这让我的希望不会落空，至少它可以告诉我研讨会的情形。果然，大约2个多小时的商讨后，我看见师傅和其他为数不多的会员带着一些资料出来，我想那些资料对xx公司相当有分量。我心里痒痒的，想看看

这些资料，于是在我的请求下，我师父让我只看了其中的一些细节东西，主要与技术革新有关。

xx公司不惜重金得来企业未来发展蓝图，确属不易，要落实这些战略的确要走很长很艰难的路。不管多艰难，陕皇的未来还需要在这里打拼多年的各位老员工的大力支持和不懈努力。张师傅在车间专门给我细谈了这件事，针对现状，大家一起激烈的探讨和研究目前组装车间的种种问题，然后提出具有实效性方案。最后，大家一致认为要从三个方面着手，人员调整、技术指导以及设备更换，张师傅向公司技术部提交了我们组装车间的可行性报告和具体实施方案。

如果我们组装车间的员工做好这三个方面的工作，就能实现高效率，高质量和更安全的组装方式，基本打破传统落后的工艺水平。车间里的每位员工技术水平参差不齐，而且悬殊很大，竟然出现了低能高职的现象，这势必影响了团队工作效率和管理，所以人员调动是关键。自从进入陕皇，我在组装车间发现员工上上下下一直使用很熟练的手法和技术去操作，工艺基本没有什么改进和创新，随着企业在国内的市场逐步扩大，将来的订单数量肯定会增加，这意味着在产量增加的情况下，以前的工艺水平只会滞后，所以技术革新和员工技术也很重要。

说到设备，我都感到自己很头痛，就在组装车间里，我就发现了好几台废旧不堪的机器，噪音大，高危险，这肯定影响了加工质量。很多大型知名企业都已经实现了自动化加工技术，效率高，劳动强度降低，而且提高了员工的工作技能和素质。对于我自己来说，主要是技术上存在很多缺陷，在以后的实习中，还需要多多潜心学习。

我来xx公司后，又陆续来了两个新手，他们来这里专门打工学艺。师傅或老员工们经常在组装工作中给我们指点迷津，所以我对组装工艺略知一二，但是这些对我来说很肤浅，杂论无章，还不能上升到独力实践，能力相当有限，我还需要

依赖他们。我说过□xx公司需要很长的时间去解决目前和未来所遇到的问题，我们组装车间需要做好人员调整、技术指导以及设备更换这三方面工作。我们车间率先实施自己方案，师傅抽出若干个技术骨干专门给我们全面的传授他们多年的丰富工作经验和精湛的技术工艺以培养xx公司未来技术综合型人才。我很激动，内心充满了感激之情，他们会慷慨的为我们进行技术指导，我想如果能够坚持到底，自己的组装水平会大幅提高。

师傅为我们指定的这几个老员工很有耐心，在组装中边工作边指导我们如何去做，工作不忙的时候还会给我们讲一些知识。他们说道，手工组装工艺方法应注意，零件获取的时间很大程度上依赖于组装区设计的性质及组装方法，对于被放置在组装工人容易够得着的地方的小零件来说，如果使用台式组装或多工位组装，则组装时间充足。这两种情况都是在假设不需要组装工人移动主体的前提下进行的。我们组装大多数砖机时，设备主体基本不会移动，将设备上的大大小小的部件按照图纸和装配要求将其装上。但他们又说，也不排除特殊情况，这种特情况很少见到。他们给我留下了很大悬念，让我日思夜想其安装工艺。我感到这次我学的东西很丰富，有条不紊，而且很充实。

组装车间的所有员工像以往继续忙碌着，看起来并不是那么焦急，但有一点是肯定的，大家心情多少有点烦躁。我也一样心情有点烦闷，夏天的太阳将土地炙热的烤着，似乎要吞噬一切，可是尽管这样□xx公司上上下下还在紧张有序的营运着，丝毫没有紊乱的迹象。也许他们的工作状态形成了一种乐于奉献的精神，工人不畏酷暑在室外顶着30度以上的烈日依然坚守岗位不遗余力的工作，室内也由于温度上升导致油污蒸气弥漫了整个车间，令人窒息的空气充满整个车间，但他们依然孜孜不倦，克服困难，奋力地做这手头各项工作。看到这些，我也加大干劲，为企业奉献着个人力量。有时候我想，处在社会一线不分昼夜，坚守岗位的工人才是最

伟大的，因为他们撑起来整个现代社会的顶梁之柱。

尽管这样，我们几个仍然被严格要求，由这些骨干员工带领我们一组装砖机设备，我心里踏实多了，毕竟他们身经百战，足智多谋。两个师傅不畏炎热地给我们演示组装spc8080-2双转子锤式破碎机设备，这是该企业目前销量的破碎机，结构简单，但具有人性化的操作平台。组装前，他们给我们讲了一些这种设备的组装要点和大致工艺流程，他们说这种设备从外形大致分为两部分，方形钢结构底座和破碎机工作部分。工作部分又分为两个上下能够合拢铸造外壳、里面有两个通过齿轮联接的破碎泥土的装置。在组装中，他们用运了车间上的航吊工具，还有很多不同型号的扳手等等，同时我们也协助他们一起组装笨重的破碎装置。大约三个小时吧，他们就装完了，这让我打开眼界，叹为观之。

实习将所学的理论知识与实践结合起来，培养勇于探索的创新精神、提高动手能力，加强社会活动能力，严肃认真的学习态度，为以后专业实习和走上工作岗位打下坚实的基础。

一、公司简介

x公司(原山x公司)与新中国同龄，前身是19xx年成立的总厂，于19xx年x月x日正式建成投产，之后几经易名，先后更名为x厂，19xx年改为x公司，是“ ”期间的重点建设项目之一，是生产基地，被称为“工业的摇篮”。公司始终贯彻“科技创新，诚信为本，顾客至尊，追求卓越”的管理理念，建立起了完善、科学的管理体系。质量管理方面，公司严格贯彻执行体系;生产管理方面，公司全面推行管理思想并坚定不移的有效落实6s管理要求;信息管理方面，公司全面、有效运用xx公司的erp系统;基础管理方面，公司贯彻“日事日毕，日清日高”的管理理念。

二、实习过程

(1) 安全第一。对于任何机械厂，安全始终是重中之重，所以在实习老师的带领下，首先对我们进行了一些安全教育和以及在实习过程中的安全事项和需注意的项目。比如在进加工车间时了，不允许穿凉鞋进厂；进厂必须穿长裤；禁止在厂里吸烟，进厂后衣服不准敞开，外套不准乱挂在身上，不得背背包进厂；人在厂里不要成堆，不要站在生产主干道上；在没有实习老师的允许情况下，不准乱按按钮、开关。

(2) 毛坯选择。首先我们来到了零件的原始毛坯加工车间，在老师的指导作用下，我们了解到了下面知识，零件一般是由毛胚加工而成。而在现有的生产条件下，毛胚主要有铸件，锻件和冲压件等几个种类。铸件是把熔化的金属液浇注到预先制作的铸型腔中，待其冷却凝固后获得的零件毛胚。在一般机械中，铸件的重量大都占总机重量的50%以上，它是零件毛胚的最主要来源。铸件的突出优点是它可以是各种形状复杂的零件毛胚，特别是具有复杂内腔的零件毛胚，此外，铸件成本低廉。据指导我们实习的师傅说，我们厂主要就是靠这种方式制作毛坯。但其缺点是在其生产过程中，工序多，铸件质量难以控制，铸件机械性能较差，而锻件是利用冲击力或压力使用，加热后的金属胚料产生塑性变形，从而获得的零件毛胚。

(3) 加工车间。来到加工车间，这里给我的第一感觉就是太大了车间共分为五部分，分别为车削加工，铣削及其他加工，钳工，数控加工，焊接，几乎是涵盖机械加工的各个方面，大概有x百人同时在里面进行各种零件加工，虽然我们在学校的时候也进行过金工实习，做过一些零件，对机床也有一定认识，但是真的处于那种加工零件的气氛下，有很大的不同，一是我们学校的机床都是有一定年代的，很少近年出来的新型加工机床二是在速度上，我们的加工速度也太慢了，加工同一个零件，我们需要的时间大概是这些加工师傅的五六倍，根本不能进行工业化的生产。

(4) 装配车间。任何机器都是有一个又一个零件装配而来，在

装配车间，这里大概有接近x百多人在进行零件的收集和装配，以及包装，再发送至储货厂，在这个车间，工人师傅首先将起所收集的零件进行飞类，一便于进行组装，确定装配方法，装配顺序，所需工具;再进行清洗零件，去除油污，锈蚀，涂油，确保机器组装以后，表面整洁美观。在产品装配完成以后，还要对零件各方面进行调试，检查运动件的灵活性，密封性等性能，再转箱入库。

(5) 质保，销售和售后处理

最后，我们来到质检部门，他们主要是对所生产出来的产品进行随机性的抽查，记录其数据，并返回到加工车间，对产品进行修正和修改，更好的生产合格产品。至于销售部分，据销售相关部门介绍，由于该企业采取的订单式生产，所以销路一路看好。

三、心得体会

(1) 纸上得来终觉浅，绝知此事要躬行。”在短暂的实习过程中，实习中，我采用了看、问，亲自动手等方式，对在工作中人与人的关系做了进一步的了解，分析了人与人之间特点。我深深地感觉到自己所学知识的肤浅和在实际运用中的专业知识的匮乏。一旦接触到实际，才发现自己知道的是多么少，这时才真正领悟到“学无止境”的含义实习使我的知识水平有了显著提高。

(2) 实习是一个让我们把书本上的理论知识运用于实践中的好机会。通过实习，我不仅加深了对已掌握知识的理解，还解决了困惑我许久的一些似懂非懂的知识。

(3) 实习不仅提高了我的专业知识水平，还让我学到了很多书本上没有的东西。在学校我从未真正亲手动过，只从书本上了解到它的程序，有幸如今能尝试。实习是连接学校和社会的桥梁，我们可能具有扎实的理论功底，但实践和理论有一

定差距，学校不是实践的场所以，实习帮助我们缩小差距，让我们了解实践，以便实现学校到社会的重要过渡，是教学必须的、重要的环节，是对的、有意义的做法，我们应该把握和珍惜实习的机会。

四、建议

x个月的实习生活，对公司的管理及相关生产情况，仅有一点表面的认识，由于公司正处于发展并不断改革、完善的过程中，其中也有部分的不足之处，仅以我一点表面的认识就几个方面谈一点建议。

(1) 新制度背后的交流问题

国有企业与其它相关企业差别最大的一点就是激励机制的建立和完善。我的理解就是要让员工看到希望、看到工作背后的取得。公司也相应的建立了绩效考核、职称评定等激励制度，但是在执行过程中也有反映员工观念老化的问题。通过x个月的班组生活，我感觉大部分员工也包括大部分老员工，其实他们心理上都希望公司能建立差别较大的激励机制，有多少技术拿多少薪水，鼓励先进，淘汰落后。关键一点就是如何去执行、去体现差异？在实际的执行过程中如何能让员工真正的去理解、去接受。

(2)、执行力的问题

感觉这是一个很普遍的问题，在任何一种性质的企业中都会存在。比如：公司正在做的绩效考核的制度，我们如何能够把他落到实处、如何保证考核结果的真实性，如何真正发挥考核制度的激励作用，在一个执行力的问题。

(3)、 “学习、交流班会” 的建立

所有员工和公司相关管理制度上的矛盾，都可以通过一种方

式去解决，就是交流。不断的交流可以使员工真正的理解并接受公司的制度，可以不断拉近领导和员工的距离。

五、总结

短短的实习就这样不知不觉中结束了，我有点恋恋不舍。因为，我在实习中也学到了应学习的实践知识，为了以后的工作也打下了坚实的基础，从这一点也让我感觉到了实习对每一位即将毕业的大学生是多么的至关重要的一关，是不可缺少的一个组成部分。如果一个大学生没有一个完美的实习过程，那他的大学生活过程是残缺的，是不完美的，是没有句号可言的。实际来说如果你以后从事了所学的专业工作，那么你就必须有一个实习的过程，那样你就不会在以后的实际工作中出现不必要的麻烦，也会少走很多的弯路，那如果你不如实习你就落后在别人的后面。所以自己以一个实习生的实习经历告诉那些以后要实习的同学要认真的对待实习，把实习做为你以后工作的一个起点，从这个起点坐起，然后一步一个脚印的去为自己的未来奋斗。

今年我到xx公司开始实习[]xx公司是专业从事汽车门锁的民营企业，现已拥有一流的冷热成型加工、装配生产线等专业生产设备、检测设备数白台套，拥有各类生产用模具20xx多付，具备年产30万车付系列汽车门锁的生产加工能力。企业主要生产车门锁体，分为冲压车间，模具车间，注塑车间，成装车间。本次生产实习的岗位有操作工，车工，磨工，线切割等。

经过这8周的生产实习，让我对学习与实践的有效结合这句话有了深刻的认识和理解。学校把生产实习作为一个重要的学习环节，其目的在于通过此次实习使我们获得基本生产的感性知识，理论联系实际，扩大知识面；同时生产实习又是锻炼和培养学生能力及素质的重要渠道，培养学生具有吃苦耐劳的精神，也是学生接触社会、了解产业状况、了解国情的一个重要途径，逐步实现由学生到社会的转变，培养我们初步

担任技术工作的能力、初步了解企业管理的基本方法和技能；体验企业工作的内容和方法。这些实际知识，对我们学习乃至以后的工作，都是十分必要的基础。所以我希望通过这次生产实习可以更多了解机电产品、设备，提高对机电工程制造技术的认识，加深机电在工业各领域应用的感性认识，开阔视野，了解相关设备及技术资料。

此次实习我先被分到冲压车间，后被分到模具车间，做的岗位有操作工，车工，线切割等。

1、冲压车间

生产实习前先要进行安全教育。企业规定必须对新员工进行安全生产的入厂教育，车间教育，班组教育；对调新工种，采取新技术，新工艺，新设备，新材料的工人，必须进行新岗位，新操作方法的安全教育，实习者经考察合格后方可上岗操作。

我所实习的冲压二组是主要生产线之一，车间有二十台先进中型冲压机床，正式职工50余人。该线主要冲压本厂的冲压件，生产任务重，工作条件艰苦，噪音大，工人三班倒，周六周日经常加班。

冲床简单的说就是一种冲压的机床。它可以产生一个很强的冲击力，它要和模具配合使用。例如，我要在一批铁皮上做出同样的方孔或其它什么形状的孔，那最好就用冲床了。首先用硬度大的材料做出模具。将铁皮放在上下模之间冲床一冲击上模进入下模，铁皮就冲出你要的形状了。

回顾我在冲压车间的实习生活，感触是很深的，收获是丰硕的。实习中，我采用了学，看，问，想等方式，对车间的日常工作的和技术知识有了进一步的了解，协助了车间师傅完成锁体的模具设计任务书，和相关工序的cad画图再线设备检测，还帮助库房搬运零件，帮工人去毛刺修零件等工作。同

时还向车间办公室其他师傅请教学习。车间开展座谈会，会上车间主任的讲话极具教育意义。每一名冲压车间员工都自觉站对进食堂，厂内走路走人行道，从小事无形中提高每名员工的素养。

2、车工

我分在第三组，首先接触的工种是车工。车工是在车床上利用工件的旋转和刀具的移动来加工各种回转体的表面，包括：内外圆锥面、内外螺纹、端面、沟槽等，车工所用的刀具有：车刀、镗刀、钻头、车销加工时，工件的旋转运动为主的运动，刀具相对工件的横向或纵向移动为进给运动。

师傅先细心的讲解车床的各个部件的名称和操作细则，让我逐渐熟悉车头，进给箱，走刀箱，托盘等主要部件的控制，师傅要求先不开动车床，重点进行纵横向手动进给练习。要求达到进退动作准确、自如，且要做到进给动作缓慢、均匀、连续。到一定程度后可开车练习，每项操作都进行到我们熟悉为止。

3、线切割

车间里是最先进的工种之一——电火花数控线切割加工。这对于我来说比较陌生，由于其神奇而准确的操作，让我产生极大的兴趣。由于这是一种特种加工方法，设备比较贵重，操作方法也较为复杂，万一操作不当，在进行切割加工用的电极丝会断掉，甚至发生人身和设备事故，所以师傅在开始前先给我详细介绍机床的四大组成部分及其主要作用：数控装置、机床部分、运丝机构、丝架、拖板(x、y方向)在计算机控制下，作协调的成型运动、床身(固定各机械、传动系统)组成;高频冲电源，作用有二个(提供时间极短的脉冲放电)、工作液系统(绝缘作用：排屑和冷却作用)。

立式回转电火花线切割机(卧式自旋转电火花线切割机)的特

点与传统的高速走丝和低速走丝电火花线切割加工均有不同，首先是电极丝的运动方式比传统两种的电火花线切割加工多了一个电极丝的回转运动；其次，电极丝走丝速度介于高速走丝和低速走丝直接，速度为1-2m/s[]由于加工过程中电极丝增加了旋转运动，所以立式回旋电火花线切割机与其他类型线切割机相比，最大的区别在于走丝系统。立式回转电火花线切割机的走丝系统由走丝端和放丝端两套结构完全相同的两端做为走丝结构，实现了电极丝的高速旋转运动和低速走丝的复合运动。两套主轴头之间的区域为有效加工区域。除走丝系统外，机床其他组成部分与高速走丝线切割机相同。

它主要用于加工各种形状复杂和精密细小的工件，例如冲裁模的凸模、凹模、凸凹模、固定板、卸料板等，成形刀具、样板、电火花成型加工用的金属电极，各种微细孔槽、窄缝、任意曲线等，具有加工余量小、加工精度高、生产周期短、制造成本低等突出优点，已在生产中获得广泛的应用，目前国内外的电火花线切割机床已占电加工机床总数的60%以上。根据电极丝的运行速度不同，电火花线切割机床通常分为两类：一类是高速走丝电火花线切割机床(wedm-hs)[]其电极丝作高速往复运动，一般走丝速度为8-m/s[]电极丝可重复使用，加工速度较高，但快速走丝容易造成电极丝抖动和反向时停顿，使加工质量下降，是我国生产和使用的主要机种，也是我国独创的电火花线切割加工模式；另一类是低速走丝电火花线切割机床(wedm-ls)[]其电极丝作低速单向运动，一般走丝速度低于0[]2m/s[]电极丝放电后不再使用，工作平稳、均匀、抖动小、加工质量较好，但加工速度较低，是国外生产和使用的主要机种。

数控线切割加工技术是要利用编写好的程序、靠电极丝放电来切割各种小工件，要做的工作就是设计工件，并把工件放置好，对好刀，其他事情就交给电脑完成了。准确度高，不过速度比较慢，由于速度较慢，师傅先直接示范在电脑上画出要加工的图形，将其输入到切割机床，让其自动切割。看

着数控装置上那么多的操作按钮，一时真不知从哪里下手，师傅反复的讲解，才渐渐熟悉一些基本的操作。最后我们从图形库中调用出一个“心型”图形，将其送入切割系统，并在切割期间加冷却液，看者钢丝响出的火花，工件的轮廓越来越清晰，不禁惊叹工程技术的先进，可惜由于自己在设计图形时没有调整好缩放大小。

4、数控机床

先听师傅讲解，然后通过示范，自己操作数控机床。模具制造常用的数控加工机床有：数控铣床、数控电火花成型机床、数控电火花线切割机床、数控磨床及数控车床。数控机床通常由控制系统、伺服系统、检测系统、机械传动系统及其他辅助系统组成。控制系统用于数控机床的运算、管理和控制，通过输入介质得到数据，对这些数据进行解释和运算并对机床产生作用；伺服系统根据控制系统的指令驱动机床，使刀具和零件执行数控代码规定的运动；检测系统则是用来检测机床执行件(工作台、转台、滑板等)的位移和速度变化量，并将检测结果反馈到输入端，与输入指令进行比较，根据其差别调整机床运动；机床传动系统是由进给伺服驱动元件至机床执行件之间的机械进给传动装置；辅助系统种类繁多，如：固定循环(能进行各种多次重复加工)、自动换刀(可交换指定刀具)、传动间隙补偿(补偿机械传动系统产生的间隙误差)等等。在数控加工中，数控铣削加工最为复杂，需解决的问题也最多。除数控铣削加工之外的数控线切割、数控电火花成型、数控车削、数控磨削等的数控编程各有其特点，本书将重点介绍对数控加工程序编制具有指导意义的数控铣削加工的数控编程。伺服系统的作用是把来自数控装置的脉冲信号，转换成机床移动部件的运动。

通过这次实习我们了解了机械制造业的生产方式和工艺过程。熟悉工程材料主要成形方法和主要机械加工方法及其所用主要设备的工作原理和典型结构、工夹量具的使用以及安全操作技术。了解机械制造工艺知识和新工艺、新技术、新

设备在机械制造中的应用。这次实习，我在我的机电专业领域获得了实际操作经验知识。巩固并检验了自己三年专科学电方面的知识水平。这次能有机会去渤海冶金设备有限公司公司实习，我感到非常荣幸，虽然只有两个星期的时间，但是在这段时间里，对于一些至常理论的知识有了感性的认识。在厂中的生活让自己有了很好的锻炼和体验，提高了自己对厂中生活的适应度，为下一步的工作铺下基石。在了解、熟悉和掌握一定的工程基础知识和操作技能过程中，培养、提高和加强了我们的工程实践能力、创新意识和创新能力。

经过这次实习，让我们明白做事要认真小心细致，不得有半点马虎。同时也培养了我们坚强不屈的本质，不到最后一秒决不放弃的毅力！培养和锻炼了劳动观点、质量和经济观念，强化遵守劳动纪律、遵守安全技术规则和保护国家财产的自觉性，提高了我们的整体综合素质。

很快我们就要步入社会，面临就业了，就业单位不会像老师那样点点滴滴细致入微地把要做的工作告诉我们，更多的是需要我们自己去观察、学习。不具备这项能力就难以胜任未来的挑战。随着科学的迅猛发展，新技术的广泛应用，会有很多领域是我们未曾接触过的，只有敢于去尝试才能有所突破，有所创新。就像我们接触到的车工，虽然它的危险性很大，但是要求每个同学都要去操作而且要作出成品，这样就锻炼了大家敢于尝试的勇气。三周的金工实习带给我们的，不全是我们所接触到的那些操作技能，也不仅仅是通过几项工种所要求我们锻炼的几种能力，更多的则需要我们每个人在实习结束后根据自己的情况去感悟，去反思，勤时自勉，有所收获，使这次实习达到了他的真正目的。

明确校外实习的目的，在于通过理论与实际的结合、学校与社会的沟通，进一步提高学生的思想觉悟、业务水平，尤其是观察、分析和解决问题的实际工作能力以及待人接物与外界沟通的能力，以让我培养成为具有较强实践能力、良好职业道德、高技能、高素质的，能够主动适应社会主义现代化

建设需要的高素质复合型人才。”“校外实习、工学结合”是现代职业教育的一种学习模式，是把生产劳动和社会实践相结合的一种人才培养模式。

学校为了使我们更多了解机电产品、设备，提高对机电工程制造技术的认识，特意安排了我们到几个拥有较多类型的机电一体化设备，生产技术较先进的工厂进行参观实习。XX公司是一家大型股份制民营企业。

老师为我们介绍了发动机的基本构造和原理，对它有了更深刻地认识。现在的汽车、摩托车等大都采用的是内燃机，内燃机是一种热力发动机，它的特点是通过液体或气体燃料在机器内部燃烧产生热能，然后再转变为机械能提供给汽车，成为汽车前进的动力。就拿我们常见的汽车发动机来说，它是一种四冲程往复式活塞式发动机。

虽然在生产实习的时候曾有过与机械电子相关的工作经验，但在接触到所在单位的具体工作的时候，还是感觉自己缺乏许多实践经验和社会知识。通过短短几天时间的学习，使我慢慢体会到了“学无止境”的深刻道理。也找到了自身的许多缺点，比如上班迟到的问题，闲着没事做等，自己也已经引起了注意，尽量避免在以后的无论是学习还是工作中出现。

大学生毕业实习报告毕业实习是学生完成大学四年全部课程后的最重要的实践环节。毕业实习我们直接接触企业，进一步了解和认识企业的实际运营过程，熟悉和掌握市场经济条件下企业的运营规律，特别是企业经营的基本规律；了解企业运营、活动过程中存在的问题和改革的难点问题。了解国内外汽车工业的发展现状及趋势。

参观实习让我们大开眼界，也是对以前所学知识的一个初审。通过这次生产实习，进一步巩固和深化所学的理论知识，弥补以前单一理论教学的不足，为毕业设计打好基础，短短的几天，学到了很多自己以前不懂的知识，也从单位的员工身

上学到了很多道理。

机械实训工作报告篇八

通过到工厂实习，了解和掌握了机械生产工艺和流程，巩固和理解了已学过的理论和专业课程内容，培养我们理论联系实际的能力，提高实践能力、动手能力、观察问题、分析问题以及解决问题的能力，为后续毕业工作打下了坚实的基础。

第一阶段：4月19日——4月20日，企业给我们安排了入职培训，主要进行听课、听讲座、到现场了解机械设备的运转原理和常见的一些故障问题，通过几天的学习和了解我对公司的实力和自己的能力有了一个大概的定位。为自己的职业发展路线和踏入社会做了良好的铺垫。

第二阶段：到基层锻炼，在师傅的安排和指导下，结合自己的专业理论知识，进行参观实习。并且熟悉企业的结构、发展方向、主要事务。而且还熟悉了数控车床、钳工、电焊的基本操作方法和原理。

1、积极的心态。跟对人，做对事，个人就会成功；选对人，做对事，团队就能成功。我们是即将毕业的学生，也许对工厂的环境不大适应，这时我们应积极融入环境——适度自我约束——积极主动做事——努力钻研产品知识——认真细致的职业精神。

2、企业制度。俗话说“无规矩不成方圆”，远东建立了一套完善的考勤制度，目的是保证公司员工有规矩的上班，爱护公司财物，携手共建身边的环境。

3、职业生涯规划。一个人有追求、目标，才有奔跑的方向。“明日复明日”，因此每个人应该有自己的职业生涯规划，时时鞭策自己。

数控车床

与普通车床相比，同是车床，数控车床的优势是不言而喻的！数控车床是数字程序控制车床的简称，它集通用性好的万能型车床、加工精度高的精密型车床和加工效率高的专用型车床的特点于一身，是国内使用量最大、覆盖面最广的一种数控车床。可能因为自己是学过计算机的缘故，所以我对数控车床通过编程来控制车床加工感到特别的亲切，上手特别的快。之前担心的耐性和准确性问题消失得无影无踪：只要有严密准确的思维，输入正确的程序，车床就会执行相应的操作，完全不用担心人为的差错，而且数控车床还可以加工轮廓形状特别复杂或难于控制尺寸的回转体零件——如果是通过普通车床来应付它们的话，普通车床将会显得那么的无力。

由此，我不禁联想到，现代科技是第一生产力，我们大学生的肩上更有着不可推卸的重责！科技，将为我们带来日新月异的变化！

实践是真理的检验标准，通过半个月的毕业实习，我了解到很多工作常识，而且让我对专业知识得到了现实中的检验，让学校抽象的课程在现实的实物中得到呈现。提高了我对专业理论知识的认识，也明白了抽油机的工作原理，设备安装工艺的要求和必备的技术，还了解了图纸设计和资料归档的一些工作流程。这半个月的实习使我知道了许多，有辛酸，也有快乐，这是我大学生活中一笔宝贵的财富，对我以后的人生路将有很大的影响，在以后的人生旅途中，它会时不时的鞭策我，提醒我如何沉着冷静，脚踏实地的做好每一件事！更让我明白了团结就是力量这个硬道理。

这次实习也让我明白无论做哪家公司的员工都要有高度的责任感强；比如你在检验时，你所测量的工件是否合格，全掌握自己的责任。做事要具有高度的责任心。而责任心来自两方面，强制责任心，自主责任心。强制责任心就是通过规范的内部控制制度实现，严格要求，互相监督，赏罚分明。自主

责任心来自于检验人员的职业道德和价值观，认真对待每一个数据，高度负责对待每一件事。

通过这次实习，也让我感受到了自己素养不足，知识的匮乏和面对困难的勇气，却也磨砺了我的意志，使我有耐心，学会了一个人静静的思考。我相信再大的困难我都有信心去面对！培养自己的长远眼光，勤于思考，善于总结。把自己不明白的没学会的知识好好向同事学习，来弥补自己的不足。我相信只要今后我继续努力下去，我就一定会做好的。我会继续不断努力学习专业理论知识，不断学习提高自身专业素质，更好的胜任岗位要求。

机械实训工作报告篇九

为期四周的社会实践已经结束了，在贵州xx航空机械有限公司的大力配合下，为我以后走向工作岗位上的大学生提供了一次学习的机会，一个月的集中培训学习使我从工厂各部门师傅身上学到了很多，掌握了一定的技能，学到了经验，在他们的耐心教导下我理解了自己的工作，清楚了自己的职责，在这里我们相互交流，在这里我们共同进步，同时也向我提出了严格的要求。在我看来这是一种鞭策，更是一种动力，理解到了国防航空事业建设的重要性，领悟到了今后的道路任重道远。

还记得走进贵州xx航空机械有限责任公司培训实习第一天，走进厂区，一条醒目“航空报国、追求第一”的横幅映入我的眼帘，进入生产现场，看到文明和谐的环境，发现周围各种安全标识、警示牌，这不但是为了营造一个良好的安全生产氛围，更是一种无声的提醒。在公司人事部门领导带领下，介绍了公司的概况：贵州xx航空机械有限责任公司隶属中国航空工业第x集团公司，是国有独资企业。公司的经营理念是：持续稳定的质量；快速灵活的反映；准确即时的交货；持续创新的技术；有利竞争的成本；公平诚信的道德；文明和谐的环境。

公司三十多年来始终坚持“军工产品，质量第一”的原则，充分发挥军工企业的技术优势，具有雄厚的科技人才和良好的职工队伍，在增大产品的开发、研制力度上非常重视，扩大了国际国内市场，使经济效益和社会效益持续提升，是现代化的航空企业。听到公司的介绍，我对在这个公司实践充满了信心，经公司安排被分配到质检部门实习，我决心要以实际行动交上一份完美的答卷。

了解了贵州xx航空机械有限责任公司各部门职责、职能，牢固树立国防建设事业的信念。

在实习工作岗位的日子里，在指导老师耐心协助下对我不懂之处一一细心讲解，并且将他们多年的工作经验毫不保留的传授给我。我感觉到质检部门是一项综合技能工作，了解到产品从投产到实现的全部过程，每一道工序，每一个环节，都需要严格把关，因为产品质量是企业的生命，他们工厂始终坚持“质量第一，用户至上”的方向和原则，求生存，求发展，求效益。这其中不但需要有很强的责任心，同时需要勤与思考、善于总结、持续创新。航空企业是一个特殊的工厂，在各方面要求极为严格，很多建厂时深入三线工作的员工，为了祖国的航空事业默默的奉献，为了国防建设事业做出了巨大的贡献。能够说第一阶段效果明显，对贵州xx航空机械有限责任公司有了初步了解。

理论知识水平得到显着提升

如果说第一阶段的学习起到了抛砖引玉的作用，那么第二阶段的理论知识学习才是真正的考验。以前从没有接触过飞机附件生产过程，对于我来说有一定难度，所以这次在工厂实习机会分外难得。首先学习了飞机在研制、生产过程中的质量监督，了解了影响产品质量的因素，形成质量体系的概念。通过指导老师的授课我学习了产品质量验收，产品售后服务等知识，通过学习我发现了飞机的制造过程是一个复杂而又庞大的体系，其中每一个环节都非常重要。另外指导老师用

自己的工作经历告诉我工作中要注意积累，因为工作中所要处理的问题繁多，技术性很强，涉及的范围广，所以要做好学习、工作笔记非常重要。对于发现的问题、情况即时记录，即使没有，对自己工作列一个计划、做一下总结同样也是非常有好处的。这样的例子使我懂得要做好工作，首先要学会做一名有心人，懂得了善于总结也就学到了一种最行之有效的工作方法。

深入现场，工作水平得到提升

在随后的实际工作中，我来到车间跟着工人师傅学习，看到工人师傅按照设计图纸要求从每一个零件投料开始加工，他们严格按照国军标，按照工艺要求来生产制造出飞机上所需要的各种型号的产品，然后实行产品试验，每一道工序都有着严格的监控手段和交接手续，产品各项性能指标达到工艺要求合格后同意出厂装机使用。这其中我对产品结构、原理有了一定的了解，对产品加工工艺、生产流程有了一定的掌握，同时也了解了一些现场管理经验。其实飞机的制造是依靠模线、样板制造出来的，尺寸的传递同样有很多也是依靠实物，能够说这里的很多知识都是我以前没有接触到的。在这里我学习了飞机研制应用系统工程，标准工艺质量监控，飞机制造业中的机械加工，飞机系统中的电气工程与自控系统等知识，并即时消化所学知识，因为飞机的产品制造过程较为复杂，我总是抓紧每一个难的机会细心询问，求教。通过与师傅的交流与沟通，解决了我心中的疑惑，这种我在现场结合理论知识的学习方法起到了事半功倍的效果。亲自参与生产过程，参与产品验收大大提升了我今后走向工作岗位的水平。

高新技术的持续应用，丰富了自我的知识水平。

到达洛阳的第四天我们参观了中信重型机械公司下属的一个专门生产电控系统的分公司。中信重型机械公司原来的名字叫做洛阳矿山机械厂，是一家专门为矿山生产重型设备的工

厂。我们参观的这家分公司是与德国西门子公司合作采用当今世界先进技术生产矿山用的重型设备，主要包括矿井提升机、采掘机和一些液压传控设备及电控系统的公司。

进入工厂我首先为工厂内干净整洁的环境感到吃惊，我们之前参观的厂子都比较脏乱，但这家工厂的一切都很干净整齐。在一楼的工厂里我看到工人们按照技术人员的要求将电控设备整齐有序的放入电控箱，再用导线连接起来经技术人员检查后进入测试区实行测试，最后检验合格后贴上合格标签出厂。在顶楼我们参观了这家分公司的实验室和设计中心。这家公司有四个与西门子合作的实验室，分别是电气传动实验室、自动控制(plc)实验室、网络工程实验室、液压实验室。实验室的工作人员向我们讲解了交直交变频技术、plc控制技术、远程网络控制技术，还在现场给我们作了演示。对这些技术的了解令我大开眼界，因为这些技术是现在最先进的自动化控制技术，对这些技术的了解将对我未来的发展有好处。

我们参观的最后一个地点是洛拖工程机械有限公司。这家工厂以前是一家军工企业，主要生产坦克、装甲车等重型装备，现在生产的主要是推土机、压路机等重型机械。这家工厂一共有五个车间，分别是结构车间(实行切割)、铆焊车间(实行焊接)、机加车间(实行加工)、涂装车间、装配车间。在车间里我看到很多冲剪压设备和现代化的涂装和装配生产线。

通过实习我知道了工厂安全生产的必要知识，这对我未来的工作和实习会有很大的协助。通过对工厂的参观和与工人师傅的交谈使我了解了工业生产的流程和管理的方法，为我未来的发展积累了经验。在工厂的实习使我进一步加深了对所学知识的理解，对我未来的学习很有协助。在实习期间对先进技术的参观使我对现代化有了直观的理解，使我对未来的发展充满信心。

生产实习很快就结束了，但我却使我受益匪浅。俗话说：“百闻不如一见”，书本上的知识讲的再明白也不如自

己的亲眼所见，通过实习使我加深了对书本上知识的理解，熟悉了工业生产的全过程。在生产实习的过程中我深刻的体会到合作的重要性，在现代化工业生产的今天没有任何一件产品是由一个人生产出来的，每一件产品都凝结着成百上千人的汗水，每一道工序都影响着产品的质量。对生产过程的严格管理，对产品质量的精益求精是每一家企业生存和发展的法宝。在未来的工作中，学会和别人合作，学会与他人沟通，是每个人进入社会的必修课。

读万卷书不如行万里路。暑假开始后，我就来到了位于开发区的普瑞特机械厂里工作了一个月。机械厂不是很大，但是麻雀虽小，却五脏俱全，厂里面有各种加工零件的机器。上班的第一天，我被分配到的第一份工作就是在冲压车间工作，因为没有技术，像机床，铲车之类的我就不能用了，所以车间主任分配给我的工作就是分类材料。我抬头望了望车间，车床的轰鸣声不绝于耳，原来钢板就是在这里被一个个不同大小的机床截成不同的形状，再运到不同的车间实行深加工，最终成为一辆车的。回头看了看我即将工作的地方，各式各样的铁质工具，或摆在架子上，或堆在箱子里，有些还挂在墙上。我不禁蒙了，这么多东西，我一个都叫不上名字，该怎么分类？在旁边阿姨的指导下，我才知道，原来每个材料都有自己的图号，就好似每个人都有名字一样。我的工作就是把刚从仓库送来的各种不同规格的材料放在指定的位置。说来这个工作也不困难，但因为对材料图号的不熟悉及分放位置的不确定，运来的一箱材料我着实花了三个小时才摆好。摆好材料也差不多到了下班时间，因为持续的弯腰低头，回到宿舍有一种骨头要散架的感觉。

冲压是汽车制造所有工序的第一步，成卷的钢板首先要在切割机上切割成不同规格的小板，然后由冲床实行初始的切割，在实行简单的冲孔，切边后，就会进入真正的冲压成形工序。冲压成形由冲床和模具实现，模具的作用非常大，模具的质量直接决定这工件的质量。每一个工序大多都是先经过冲压成形，然后再经过冲压，切边，翻边等等工序最后才会成为

所需要的工件。刚开始工作特别容易感到累，车间主任对我非常关心，总是把最轻的活交给我做。我也主动会去干一些重活，像切片的时候我也会在一旁帮忙，希望多体验一些不一样的工作。

后来的几天时间我又被调去不同的车间尝试不同的工作，在焊装车间我负责给即将焊接的钢材上红漆；在涂装车间因为粉尘比较大，所以我的工作是将喷好漆的车头推到空旷处晾晒；而在仓库的工作，我本以为会是最轻松的，其实不然，因为进库出库的货物非常多，而且每种型号的材料需求不同，为此我经常是忙的焦头烂额。

作为一个很少有社会实践经验的大学生，到机械工厂里工作确实非常的辛苦，在厂里都是一些粗重的活，而且正赶上农用车生产的旺季，每天的工作量都非常的大。但是想想那些同龄的工人不是都做得好好的，我知道千万不能再把自己当一个孩子来看待了，毕竟已经20多岁了。在后来的工作中，我理解到要做好工作不但要认真，而且要有责任心，一个人在工作岗位上的那份热情，不管这份工作是高贵还是贫贱，都应该用一颗认真的心去对待。在实践的过程中，我认真、负责地做好每一件自己该做的事，对自己产生的疑问，都得到了一个满意的答案。原本以为自己已经学会了一些基础的知识就够用了，可到了真正实践的时候才知道原来自己要学的东西还有很多，以后自己要走的路还很长，不能只安于现状，一定要勇往直前。我也理解到和同龄甚至比我们还小的老工人实行交流的重要性。他们多是在初中毕业后就出来打工了，我虽然受过高等教育，但在社会实践经历上我远远不如他们。十几年的学习时间让我忽视了实践。只学不实践，那么所学的就等于零，而实践也可为以后找工作打基础，理论应该与实践相结合。相信参加过实践的人都能够深刻的体会到这些道理。通过几天的工作我积累了社会经验，使我在社会中接触各类人群时有了更灵活的应对手段，使我学会了去与人接触理解，并且与人交流，使我在此过程中，充分地克服了自己害羞畏缩的心理，使我在与陌生人的接触中多了一份自信，

添了一份自如。

到普瑞特机械厂的实践工作虽然和专业不对口，但是我相信这对于我之后的学习还是很有协助的。通过几天的观察和了解，我发现公司在生产经营实践中逐步形成了自己的企业文化。从管理学角度来看，企业文化是企业的灵魂，是一种对行为的约束方式，是推动企业发展的不竭动力。强烈的企业文化是全体员工对企业信仰所共享的价值系统。一个好的企业，不论是建立之初员工的开创精神，还是发展过程中体现出的团结进取，这些都是不可多得的宝贵精神财富。普瑞特机械厂公司遵循“质量第一，用户至上”的原则，抓住机遇，吸纳人才，懂得产品质量要过硬、营销要靠信誉这个原则，但公司管理者还没有把这些收集起来，形成统一的价值观点和思想体系，并外化为规章制度和企业精神，将之灌输到每一位职工的头脑中，体现在公司运转的方方面面。普瑞特机械厂先前没有意识到建设发展企业精神文化的重要性，并引起充足的重视，没有专门人员搞本公司企业文化的研究和开发。但另人欣喜的是普瑞特机械厂的观点和理念正在更新和发展，当前人力资源科由总经理助理直接管辖，负责本公司的职工管理、人员调动、提拔及人才流动等工作，也正准备引进企业形象识别系统，作好公司形象宣传。现在公司也拥有了较强的产品开发水平，专门设立了汽车技术研发中心，拥有各类工程技术人员40余人，也逐渐整合出一套从产品设计，工艺制造到销售，维修，服务等一整套现代企业管理体系。

在我看来机械厂自1970年成立以来经过了改革开放的三十年，由小变大，由弱变强，走过了一条不平凡的路。但因为管理及经营不善，企业领导没有与时俱进的管理观点，没有把握住科技是第一生产力，没有创新，在成立三十年之际就已经破产倒闭。现在的机械厂要避免走老路就要应该建立一套技术改革和创新机制体系，增大科技投资比例，增强同科研机构的联系和协作，利用科研机构的优势结合自身的需要建立良好的合作关系；员工是企业的根本，应该增加投入，鼓励员

工深造，在招收人员的时候也要注意任人唯贤，要建立一套符合企业自身特点的工作机制。企业不但要适合市场需求的变化，也要顺应国家管理思维和调控方式的转变，大力提升自己的市场与技术应变水平。如此，才能在今后的市场竞争中立于不败之地。

暑假社会实践活动已经结束了，蓦然回首，虽然没有经过长时间的锻炼，但给我带来的影响却远没有结束。它使我走出校园，走出课堂，走向社会，走上了与实践相结合的道路，到社会的大课堂上去见识世面、施展才华、增长才干、磨练意志，在实践中检验自己。这几天的社会实践虽然比较辛苦，也不知道这是庆幸还是依恋，但回想起来才发觉，原来乏味中充满着希望，苦涩中流露出甘甜。

这次社会实践是有趣的、丰富的、快乐的。我亲自经历了从一块钢板到一辆汽车的伟大转变，我想这是没有去过的同学所难以体会到的。完成生产计划的满足感、学习新技能的欣喜、协助他人的快乐、被别人协助的快乐等等。这次实践经历所带给我的是一次水平的全面提升，我也理解到自己的很多不足，长期的学习使我远离了社会实践，动手水平特别弱，对压力的承受水平也不足。也许有了这次的体验，会使我在以后的日子里更加坦然地面对生活中所遇到的每一难关。

机械实训工作报告篇十

机械拆装实习转眼就结束了，但留给我的收获却是巨大的。总的来说，这次实习活动是一次有趣的，且必给了我今后的学习工作上带来重要的经验的一次经历。对我们来说，机械拆装实训是一次很好的学习、锻炼的机会，甚至是我们生活态度的教育的一次机会！在这次实训中，让我体会最深的是理论联系实际，实践是检验真理的唯一标准。理论知识固然重要，可是无实践的理论就是空谈。真正做到理论与实践的结合，将理论真正用到实践中去，才能更好的将自己的才华展现出来。我以前总以为看书看的明白，也理解就得了，经

过这次的实训，我现在终于明白，没有实践所学的东西就不属于你的。俗话说：“尽信书则不如无书”我们要读好书，而不是读死书。任何理论和知识只有与实习相结合，才能发挥出其作用。而作为思想可塑性大的我们，不能单纯地依靠书本，还必须到实践中检验、锻炼、创新；去培养科学的精神，充分发挥自己的独创，不断地提高自己。

随着科学的迅猛发展，新技术的广泛应用，会有很多领域是我们未曾接触过的，只有敢于去尝试才能有所突破，有所创新。机械拆装实习带给我们的，不全是我们所接触到的那些操作技能，也不仅仅是通过几项工种所要求我们锻炼的几种能力，更多的则需要我们每个人在实习结束后根据自己的情况去感悟，去反思，勤时自勉，有所收获，使这次实习达到了他的真正目的。我们知道，“机械拆装实习”是一门实践性的技术基础课，是高等院校工科学生学习机械制造的基本工艺方法和技术，完成工程基本训练的重要必修课。它不仅可以让们获得了机械制造的基础知识，了解了机械制造的一般操作，提高了自己的操作技能和动手能力，更加强了理论联系实际的锻炼，提高了工程实践能力，培养了工程素质。

通过这次实习使我们学到很多书本上学不到的东西，多多少少的使我们加深了对课本知识的了解。这次拆装实习不仅把理论和实践紧密的结合起来，加深了我们对模具，夹具内部原理的了解，也初步掌握了拆装的基本要求和一般的工艺线路，同时也加深了对工具的使用和了解。这不仅提高了我们的动手能力，而且也增进了我们团队中的合作意识，因为发动机不是一个人就能随便能够拆卸得下来的，这就需要我们的配合与相互间的学习，通过这次实习我们收获颇丰，不仅是知识方面，而且在我们未来的工作之路上，它让我们学会了如何正确面对未来工作中的困难与挫折，是一次非常有意义的经历。与此同时，通过本期的拆装实习，让我们认识到，要想使学生获得良好的实习效果，指导老师必须要有高度的责任心，要有对学生高度负责的态度；要有一定的专业知识及动手能力，要有吃苦耐劳的精神；对学生要严格要求，要细致、

耐心，要口传身授，只有这样才能使学生真正学到硬的本事。

总之，本次机械拆装实训确实让我比以前提高了不少，尤其在实际操作方面，遗憾的是时间有些短。通过本次实训我也发现了自己的不足，主要是绘图能力及实践经验方面有欠缺。希望在以后的日子里，我可以通过自己的努力，不断克服自己的弱点，不断提升自己。