

2023年工厂工作总结好(优秀6篇)

总结是对过去一定时期的工作、学习或思想情况进行回顾、分析，并做出客观评价的书面材料，它可使零星的、肤浅的、表面的感性认知上升到全面的、系统的、本质的理性认识上来，让我们一起认真地写一份总结吧。怎样写总结才更能起到其作用呢？总结应该怎么写呢？以下是小编精心整理的总结范文，供大家参考借鉴，希望可以帮助到有需要的朋友。

工厂工作总结好篇一

一、主要经济指标完成情况

xx公司20xx年xx年完成销售收入x万元，完成年计划的%，同比增加xx万元，增加了%。利润总额xx万元，同比增加xx万元，增幅%。调整后增加值累计完成xx万元，同比增加xx万元，降幅%。

二、各部门工作完成情况

营销部：积极加强老客户的维护和新客户的开发，上半年，共签订合同额xx万元，比去年同期增加xx万元。

办公室：规范了工作流程，加强了档案管理、文件整理、起草等工作，做好了公司内部有关工作、活动的组织、协调工作，加强了对外沟通协调。

财务部：不断改善财务核算工作，确保财务核算的规范、准确。合理安排使用资金，合理控制税负，加强了入库审核，减少了成本核算误差，加强对应收账款管理，追回了部分超期应收账款，财务管理取得了较好的成效。进一步细化经营数据分析，为公司生产提供决策依据。

质检部：严把来料、生产和发货关口，制定了明确又便于操作的检验标准，进一步完善了记录表单的填写和审核，加强了劳动纪律的遵守和执行，规范了质检工作要求。积极与客户进行沟通协调，明确验收标准，促进产品接收，减少公司损失。

设计部：在工作中，认真研究开模方案和加工工艺，及时与各部门和客户沟通，遇到问题第一时间到现场解决，确保能够按期完成。

采购部：严格采购管理，实行多人采购货比三家，主动接受督察、财务、使用部门的监督，加强对采购资金安全控制，积极开发新的供应商降低采购成本，规范仓库现场和库存管理，为公司节约资金。

督察部：全面加强督察工作，上半年共下发表扬、处罚通报份，督促公司安排工作事项的落实，参与采购部的市内大宗采购，组织开展消防安全培训，促进了生产现场、工作纪律、节能降耗等工作的提升。

设备部：制定完善了设备点检制度及维修责任分工，积极完成日常维修保养，积极动手设计、制作各种设备、器具，确保了公司设备正常使用，为公司节约资金。

三、主要工作开展情况

(一)不断加强干部员工队伍建设。一是实行领导干部竞聘上岗。公司组织进行了中层管理人员、行管人员竞聘上岗活动，竞聘人员现场演讲，接受评委质询，现场打分、现场宣布结果，27人参加竞岗，23人竞岗成功。通过引入竞争机制，做到人尽其才，最大限度地发挥个人能力，促进工作的开展和工作任务的落实。二是健全完善选人用人机制，做好后备干部的储备。为了给想干事的员工提供机会和平台，根据工作需要，公司设立了新的部门，通过领导干部推荐，经公司考

察，对多名基层管理人员提拔重用，分配到新的工作岗位，或安排了更重要的工作，为他们提供了一个更能发挥个人才能的平台，并为公司下步发展储备人才力量。三是开展了操作工升档认定工作。出台了《车间操作工20xx年升档认定办法》，通过绩效考核成绩、干部员工推荐、工作质量效率、奖罚情况、工龄等方面的考核评价，今年评选出技师、能手、熟手工30名，提高其工资待遇，稳定员工队伍。四是对xx车间各加工班人员实行优化组合、定员竞岗，根据员工技术能力，对精加工、粗加工人员评定了四个档次，兑现岗位工资。五是加强了培训工作。组织开展了经理授课、精益管理专项培训、质量和工艺学习班组培训、外出交流学习等多种形式的学习活动，提高管理人员和员工素质。

(二) 不断改善管理方式。一是引进推行精益管理。公司组织开展了精益管理集中培训活动，班组长以上和重点岗位人员共42人参加培训，并进行了闭卷考试，取得了较好的学习效果。学习结束后，公司出台了《关于推进企业精益管理工作实施方案》，成立了精益管理推进工作小组，全力督促、检查、指导精益管理工作的开展。通过推行精益管理，厂容厂貌、工作现场、办公环境得到了很大改善。随着精益改善的深入推进，员工对工艺改善提出了很多建议，促进了产品质量的提高和生产成本的降低。二是修订完善绩效管理办法。根据公司工作实际，对20xx年度绩效考核办法进行了重新修订，进一步明确了绩效管理工作重点、工作项目、考核标准要求，合理划分被考核人员范围和评定等级，更加紧密结合个人工作实际，进一步促进了工作任务的落实和各生产环节的配合。

(三) 健全完善规章制度。公司结合实际，对一些规章制度进行了建立、修订，先后出台了《关于进一步加强退货换货流程管理的规定》、《关于进一步加强带班经理值班纪律的通知》、《关于加强员工离职管理的规定》、《关于带薪年假及加班的有关规定》、《车间奖金制定基础方案(试行)》等

制度，对公司20xx年度干部分工和经营目标考核办法进行了修订，建立了每月企业经济活动分析会制度。通过以上工作的开展，进一步完善了公司管理体系，为公司科学规范管理奠定了基础。

(四)加大市场开拓力度。公司采取多种举措，不断加大客户开发力度和跟踪服务水平。今年签订合同xx万元，与去年同期相比增加了xx万元。通过多种渠道宣传和接触走访，今年在维护好等一批老客户的基础上，新开发了等一批新客户，在新客户开发上取得了突破，为公司实现了多元化发展迈出了新的一步。

(五)加强质量控制和工艺改善。一是依据xx公司的经验，制定了《技术标准》，加强了制作关键环节控制确保了质量。二是提高员工自检意识。通过多种形式的培训、制作作业指导书等多种方式，提高员工自检能力和责任意识，降低废品率。三是严把对来料、生产和发货的三个重点把控关口，明确检验标准，进一步完善了记录表单的填写和审核。四是成立专题攻关小组，对包装方式、工艺进行改进，有效降低了废品率。积极消化吸收新工艺新技术，完成了工作，拓展了产能。五是积极开展节能降耗活动，发动员工提改善提案，部分提案已经实施。今年通过对废旧重复利用、对进行再加工、减少厂内周转包装、改进粗加工工艺等多种措施，减少了生产环节，降低了成本。

(六)规范财务管理，加强财务核算。一是及时处理财务核算中出现的问题，确保财务核算的规范性、准确性。二是加强对出入库单审核，减少成本核算中出现的误差。三是加强应收账款管理，通过对呆账的清理。四是编制资金收支明细账，为公司决策提供依据。五是编制公司经营分析报告，对公司运行的经营情况进行分析，及时发现问题进行预警。

(七)做好后勤保障，提高服务质量。一是加强园区安全和卫生管理，提高了整个园区安全检查力度，对卫生间设施进行

了改造，整体卫生清洁状况有所提高。二是加强公寓管理，解决了多项历史遗留问题，催缴多家水电费，为公司挽回了损失。三是做好考勤、福利费统计工作，协调劳动人事、计生部门做好员工社保、工伤上报、计生服务等工作。四是加强督察检查。加强了对公司出现的质量、纪律、卫生的检查力度，每周组织有关人员或总经理带队进行检查，对集中检查和日常检查发现的问题进行通报，对突出问题进行重点督查，共发奖罚通报份。五是规范仓库管理。对仓库物品放路进行了调整，对贵重原材料进行重点管控，细化规范了入库、出库、退换货等工作流程，提高了仓库现场管理和物品水平。

三、存在的问题和不足

(一)干部员工思想境界有待于提高。公司的发展与员工利益保障密不可分，公司发展面临着严峻的形势，采取了多种应对措施，有些干部员工大局观念不强，缺乏责任意识和担当精神，对公司的安排和要求不管不顾，不与公司保持一致，我行我素，以至于很多工作安排了形同虚设，无法有效推进，给公司造成了不小的损失。

(二)工作落实力度不够。有些干部员工工作主动性差，推一推，动一动，有的甚至推一推也不会动一下，办事拖沓，工作标准、工作要求不高，工作中净是借口和理由，需要落实的工作大打折扣。

(三)团队精神和服务意识还比较欠缺。有的部门或工作环节还存在部门利益、个人利益为重的现象，工作流程不畅，推诿扯皮，没有真正树立起二线服务一线、部门间相互服务配合、一切服务于客户的观念，人为地制造工作矛盾，影响工作效率。

(四)设施设备和生产技术存在差距。公司现有设备基本上都是使用多年的老设备，与先进设备比，存在先天不足，目前公司还缺乏新工艺、新技术引进吸收的机制，技术人才队伍

培养比较欠缺，与南方先进加工企业存在较大差距。

(五)客户群单一的局面短时间内很难改观。新客户、新业务的开拓还不够，新业务增长少，客户群体数量还不足，还不能完全保障公司下步健康、持续发展的需要。企业缺乏自己的主打产品，依靠给外单位配套外协，依赖程度高。

(六)产品质量控制有待于提高。公司产品质量问题，不断出现，有的问题重复出现，主要还是新产品工艺不稳定，员工培训不到位，自检意识不强，检验能力不足，整体质量控制体系建设不足。

四、下步工作计划

(一)进一步加强干部队伍和技术队伍建设。通过绩效管理、精益管理等管理方法的推行，加大干部队伍的考核力度，继续推行竞争上岗机制，通过多种方式加强培训，促进干部队伍整体素质的提升。加强高学历、高技能人才的引进，加强现有技术人员的培养，多走出去，多学习借鉴先进生产工艺，全面提高企业技术水平。

(二)进一步加强市场开发。我们开发了一批新客户，但开发速度还不快，开发力度有待进一步提高。我们将继续培养选拔优秀营销人才，适当调整营销政策，紧密围绕奖勤罚懒的机制，推进营销制度改革。同时，加大网点销售力度，提高销售收入。

(三)进一步加强质量和成本控制。健全完善产品质量控制、奖罚体系，通过多个环节的保障，促进产品质量的提升。加强工艺改进和用料量化考核，不断探索新工艺、新方法，合理确定生产工艺和用料，降低生产成本。

(四)充分发挥财务核算作用。充分发挥成本费用控制方面的作用，继续完善财务监督流程，及时做好系统信息录入采集，

细化存货核算和领用核算，更加细化财务分析，为生产经营提供参考依据，同时做好风险控制。

(五)提高基层基础管理水平。以精益管理为抓手，深入推进精益改善向跟高层次发展。公司将进一步加强卫生清洁、工作场所整理，逐步开展标识、整顿等工作，最终向生产流程再造、工艺改善、技术革新等工作深入推进。

今年确定为公司的“x年”，公司提出了“ ” 12字方针，公司全体员工将以此为工作宗旨，在思想上与公司保持高度一致，不断提高思想境界，放眼长远，严格要求自己，提高工作效率，认真履行工作职责，紧紧跟上公司发展的步伐，在xx年经营情况转好的基础上，继续努力，保住来之不易的成果，为公司更好的发展贡献力量，确保全年工作任务目标的完成。

工厂工作总结好篇二

工厂实习报告怎么写才好呢?下面由本站小编为你提供工厂实习报告相关资料，希望大家喜欢。

20xx年3月到5月，我来到物流中心实习。这是我第一次正式踏入社会大门，开始体验与学校不一样的另一种生活。

一、实习目的

通过实习来丰富自己，学习一下课堂上学不到的社会经验，为以后走上社会做一个铺垫和过渡。毕业实习时学生在校期间最后一次实习，是学生在参加工作前最长的一次岗位实习，对提高我们以后实际工作能力将有很大帮助。培养我们树立正确人生观，价值观和社会责任意识，明确自己所从事的职业与社会经济生活及社会经济发展的关系，养成良好的职业道德和团队精神，培养我们吃苦耐劳、爱岗敬业等品格作风。

二、实习单位简介

物流中心是中国物资储运总公司在xx地区的直属单位，是具有50多年历史的国有大型综合物流企业。中心在下设石岗路、东三教和柳辛庄三个分中心，在唐山、邯郸和黄骅分别设有分中心和货代分中心，占地面积41.3万平方米，拥有近10万平方米高标准库房、近4万平方米货场、3条铁路专用线、10台龙门吊及移动吊车、叉车等先进完备的物流设备、设施，配送车辆齐全，年吞吐量达 200万吨，已成为冀中南地区最大最有实力的物流企业之一。

中心秉承“优质、高效、便捷、周到”的服务宗旨，锐意创新，依托仓储业务平台，积极开展运输配送、货运代理、质押监管、钢材经销等业务，凭借完备的硬件设施、精良的人才队伍、先进的信息化管理手段，全力打造贯穿供应链各环节的现代化综合物流服务体系，已先后与tcl康佳、海尔、可口可乐、石药等数十家知名企业建立了合作关系，质押业务网点也已遍布全省。同时，中心还充分利用地理位置优势，积极探索“物流加商业”的发展模式，中储副食品市场、电动车市场在当地已具有一定知名度，中储商业区建设正在积极筹划之中。

物流中心经过几十年的发展，已在当地物流业占据了突出位置，受到了xx省及xx市各级政府重视和客户好评。中心被市政府列为“四大物流中心”之一，被省市政府定位为“打造华北重要商埠、重点发展的区域物流中心”“xx省电子商务试点企业”、“现代物流标准化试点企业”，中心项目被列为xx省政府“”规划大型专业物流项目。

三、实习内容和过程

1. 实习内容

物流中心主要开展运输配送、货运代理、质押监管、钢材经

销等业务，我所在的部门为质押操作部，也就是在为质押监管业务服务。我的工作岗位是监管员，主要工作地点是在xx省内第三方公司或企业内，对公司或企业质押的货物进行监管。

首先是实习前培训，对质押业务理论、质押管理制度及质押安全进行培训、对各种监管模式下的操作流程进行培训、对监管点框架式的日常工作进行培训、对监管员的工作技能进行简单培训、对各种单据及质量认证表单的填写要求进行培训、对监管员的职业道德进行培训、经培训合格后即可进入实习工作岗位。

工作内容是每天早晨7点半开始对货物进行盘点，9点左右根据盘点结果做盘点表。中午13点现场巡查一次。14点到16点找到出质人处拿到相关单据并做相关账目，然后将数据发送到指定邮箱，并做系统帐。18点现场巡查一次，晚22点现场巡查一次。

2. 实习过程

我被安排到粮库有限责任公司，到达火车站后有来接的我，也就是监管点组长。到达监管点后，首先看到的就是一座办公楼，在楼顶上写着一排字：粮库。在监管点组长的陪同下了解了一下监管厂区和监管货物以及货物所在的货位。

此监管点共有仓库□xx个站台和x个钢板仓x个铁路帐棚，占地面积约为万平方米，主要监管的货物为小麦和玉米。进行盘点工作的主要工具就是卷尺，对满仓的货物盘点比较简单就是测出仓库的长、宽、高，为了提高盘点的准确性需要减去库门的体积，算出货物的体积后需要乘以他们对应的密度，小麦为 $0.76\text{t}/\text{m}^3$ □玉米为 $0.75\text{t}/\text{m}^3$ ；对于形状不规整的货物要进行折合法进行测量，为了提高盘点准确性需要多测几次取平均值，对货物高度测量时，如果旁边有参照物可以根据参照物高度估算出货物高度，如果没有参照物的话就只能登顶

测用卷尺测出货物的坡度长度，在根据角度大小，用数学方法算出货物的高度。

检查日常要做好检查库房是否有漏水事情发生；防潮防霉日常做好温度湿度的测量，做好日常的库房通风工作；防虫，做好杀虫的工作；选择通风良好，地形平坦，地基坚实，地面干燥，周围排水良好的地方，储存地为水泥地为最佳。

经过三个月的实习，我学到了很多书本上学习不到知识。我虽是物流中心的职工，但工作地点却是在其他公司，这就让我有了更多学习待人接物，和处理人际关系机会，不仅要协调好本公司内部的关系，还要协调好工作单位的关系。

通过这段时间的工作和学习，不仅增长了知识和社会经验，还积累了一些人脉关系，这对以后步入社会工作是很有帮助的。只有你时时想着别人，在你遇到困难时才会伸出援助之手去帮助你。非常感谢本公司同事对我工作的帮助，和工作地点同事对我工作的支持和配合。

当再一次金工实习到来后，心情又再一次不平静了。因为我知道让我每天充满激情的日子又到了。

第一天，我和小伙伴来到b4-3楼，没想到我们老师竟让是一位可爱的小美女哦！，我和泽铭都很高兴。更加没想到我们会用到solidworks软件来画模型，然后自己可以用3d打印机打出自己设计的作品。所以我想努力设计出一个很可爱的造型送给女孩子。先是画出了2个心，在心和心中间左右相切处，我又画了四个圆，左边2个，右边2个，画成相切在一起，代表着亲嘴的意思。在构思很久后，我把心右边突出的圆当成喜鹊的头部，再在嘴和头之间各画一只眼睛，一开始画过圆和椭圆，但画出来看到效果后感觉不好，再后来采取一段圆弧，双线，顶端加盖，画出两个弯弯的眼睛，有一种快乐的喜感在里面。接着采用一箭双雕的想法，画了一只箭穿过两个心寓意两个心永远在一起永不分离。也是祝福两人幸福在

一起的意思。最后再在心上挖了三个心，各采用不同尺寸，以配合整体效果，而三则代表三生三世，包括前世、今生、未来。最后再可爱的老师帮助下，把文件放到了3d打印机的电脑上，采用缩小到原来0.9的比例打印出来，而打印机当天有白、绿、红三种原料，我是特意等到用红色材料，把心心打印出来，红色的心看起来更加美观。而又因为挖了3个心，所以可以让钥匙扣有地方扣住，让整个产品美观、实用。

到了第三天，我们来到数控铣削，没想到这次又可以用solidworks。这次老师先让我们画个小熊，然后把小熊文件在数控铣床仿真软件进行学习怎么用仿真刀具、毛坯的功能进行数控铣床的仿真和使用。而这款仿真软件最让我觉得强大的是可以进行动画模拟。把整个加工过程，那把刀切哪里、先是用那把刀具加工平面、再按顺序换成那把刀。而且加工完后还可以看到工件仿真后的效果，类似看到现实工件加工完后可以看到哪里是光泽，哪里相对粗糙，跟现实的工件差不多。整个加工过程可以说基本都模拟出来，虽然不能像加工中心那台数控机床可以进行自动换刀，但自己手动换刀还是不错的，这样可以让我们更加了解机床，为以后工作打下基础，培养经验。

虽然到了第四天，我自己设计的小鞋子不够完美，而且由于经验不足，在面和面相交的地方没有做过度圆角操作，使整个工件好看，但加工不出来，而且鞋子的第一个口，脚先接触的口和鞋面之间的尺寸过小，本来整个毛坯就不大，我还设计这么小，在学校的刀具，刀具直径都没这么小，更加不可能加工出来。不过老师经验丰富，最后进行铣床的时候，让我们加工心的造型，一人一个，充分考虑我们刚开始学习软件，不可能2天就可以立马出产品的事实。不过到现在我还是不明白铣床当初怎么打孔出来，而且还是盲孔。再则铣刀直径都没这么小，不过最后弄出一个个心还是相当有成就感的！

到了第八周，我们来到加工中心，让我感觉最爽的是第二天

下午对刀时，可以亲眼看见机床如何自动换刀。在观察整个换刀过程，2号刀和3号到的转换，整个机床那种咔咔的声音真的很带劲，统一的步伐，霸气侧漏，无不显出整体机床的不平凡之处。虽然对刀时用木块来对是不是太不准确，因为那木头表面和侧面真的都很多凹凸不平的坑，目测时都不知道对的准不准。不过切木头是，那木屑飞溅的现象真的好酷，感觉那把刀好强!就像在切豆腐一样!

到了星期三，我们来到plc□一进到课室相当惊讶，电脑桌上电脑旁边那个机器是干啥的?一开始还真没搞懂，在早上老师讲解才了解到是可以连接最靠前的那台占了整个桌子的机器用的，而且在操作面板上我们还可以手动接触估计是液晶面板点击上批同学设计的图案和文字，后来在老师教导下，我们初步了解到plc是做什么用，怎么用，怎么设计程序比较好，在实习2天的plc中，更多感觉到这种图形程序确实比c语言更加容易，更加好了解，这估计也是他的优势，也是现在编程技术的前沿。在操作前面的那台占了整个桌子的仪器，我和c组的同学一起思考和一起操作，了解到这台机器确实很强大，只要我们写的程序是对的，那台机器的led灯就会按照顺序点亮那里再亮那里，整个程序看起来比c语言确实好看，也少了很多，也好理解很多。我想我到时候也会先考plc证再考虑考不考c语言的证。

到了星期五，整个金工实习过程中我觉得最难的部分开始了，因为我们要自己设计，自己写g代码，不像数控铣削可以自动生成，完全要自己想，自己看书，自己听老师，问老师。而且也不像我们想象那么简单，包括自己写的程序是否可以生成一段圆弧，是用g02还是g03圆弧命令，直线插补又应该从那里开始那里结束，怎么样才能切出一个w形状，同时还要考虑刀具会不会太大，自己设计的形状会不会太小，因为后来加工出来后整个工件表面很粗糙，我的分析是1、刀具过大，自己设计的尺寸过小，估计都沾刀了，使得整个工件表面有很多铝合金液滴，冷却后的球滴沾在工件表面，很不美观，

后来也是找到锉刀一点点的把工件表面修的光亮，不过最后看起来还是有些瑕疵。2、我的设计时间花的太多了，也确实是一开始学，不了解，基础0的后果，快到这个工种实习完剩下半个钟才去加工，我都觉得不好意思，呵呵。后来还是丘老师对我好，让我加工，还帮我输程序，我在旁边念，好感动ing虽然我笨笨的，念都念出问题，呵呵，不过在丘老师的坚持不懈努力下和细心教导，最后还是把程序输入完到机床上了，在此再一次感谢丘老师，谢谢你。当工件车削出来后，由于温度很烫，我第一次拿的时候都烫伤自己手指，又一次烫伤了，郁闷。。。最后还是丘老师教导赶紧去拿块布拿起来，不过当我用布拿起来还是感觉到好烫好烫，呵呵，不过已经不会烫伤手指到直接变白色气泡了，只是稍微红红痛痛的。不过最后做出来整个工件还是挺有成就感的。3、工件后面的螺纹也是无意中车出来的，确实本来是要车出一个直径15的圆柱，估计也是后来程序改来改去，2个指导老师想法不一样，我又不太懂，最后反而都没车出圆柱体，有点遗憾。不过有个螺纹还是挺好看，最起码别的同学还真没车出螺纹，呵呵，可能也是上帝想给我的礼物吧。4、最后为什么圆弧表面也有液滴，我分析估计也是工件过热，然后本来应该是精加工7次，因为时间不足只加工5次变成粗加工的原因吧。6、对于液滴我的分析还有，可能是工件过小，刀具过大，要排屑的时候，排屑量大，不能及时的排出去原因。总结来说，这个产品给我的思考可以说还可以继续思考下去，远没那么简单。

到了第9周的星期二，我们实习线切割工种，一发现竟然是培训我solidwork的那个帅哥，好激动!而且我还知道这个帅哥人又超好，教导学生超细心!这次在老师教导下我又接触多了一门新软件，也是画图软件，不过没有auto cad和solidworks软件的强大!而且画线、画圆的什么想对来说挺麻烦的，不过这款软件强大是结合了画图、加工过程、刀具路径的仿真nc程序的自动生成，它的强大在于综合性强!在接触和学习这款软件的2天里，我终于画出了一只小熊，呵呵。

本来我还想在小熊两边加上名字和专属2个字呢，听说到时候电火花可以做出印章呢，到了电火花哪天确实也做出来了，很美，美得让我心动了n久，激动了好几天，呵呵。不过最后还是还是要感谢颜老师，我知道确实我画的时候改了好多次，都麻烦老师好多次了，我都感觉我好烦耶，呵呵。不过老师还是老师就是耐心，细心比我厉害!最后还是坚持让我做出2个线切割的小熊，呵呵。而且我收获多了一把尚方宝剑的线切割作品，上帝对我真好，呵呵。

到了星期四，我们进行的热处理，挺轻松的，而且还只有半天。一个早上我们学会了很多，既复习了黑色金属、有色金属的知识，也学习了看金属的金相图，砂轮机的使用，箱式热处理炉的使用，硬度计的使用，而且硬度计有手动和电动的哦，呵呵，感觉电动的确实先进很多。

到了最后一天电火花，嗯确实在操作整个机床不难，先是装好原料到轴上，再让原料和圆片对水平位置，让原料的下表面保持水平，然后移到加工的铜片上面，再对好z轴，关好防护罩，调好深度，就可以让机床开始加工了，至于早上我一直在砂轮机和老虎钳、锉刀奔波，把我的原料，就是数控车削车出来的工件表面磨平，把手都弄的黑黑的，白色衣服也弄脏了，最后大概把2个表面都磨相对水平了，因为不管怎么磨都是手工的，不可能绝对的平正。这次指导老师也是位很有耐心的老师，让我加工2个面，我偷笑了，呵呵。一面小熊、一面蝴蝶，都是我感觉美中的美，完美。或许也说明我的心灵很美，呵呵。

总的来说收获了很多，有经验，有友谊，认识了很多好老师，学习过程中体会很多，而且每天都过的很充实。谢谢周围的这么多人在帮我，这个母校给了我这么多，可我对母校确实贡献没多少，挺惭愧的。最后还是感谢大家，感谢母校。

一、实习目的

- 1、通过现场参观，了解某一产品的机械制造生产过程。
- 2、熟悉主要典型零件的机械加工工艺流程，了解拟定机械加工工艺流程的一般原则及进行工艺分析的方法。
- 3、了解典型零部件的装配工艺。
- 4、了解一般刀具、夹具、量具的结构及使用方法。
- 5、参观工厂计量室与车间检验，了解公差与测量技术在生产中的应用。
- 6、参观工厂的现金设备及特种加工，以扩大学生的专业知识面以及对新工艺、新技术的了解。

二、实习意义

通过实习，扩大和巩固已学过的基础理论和专业知识，了解和掌握机械制造生产过程的实践知识，为以后的学习和工作打下良好的基础。培养理论联系实际的能力，是自己学会在实际生产中通过调查研究发现问题并运用所学的知识分析问题和解决问题的基本思路和方法。了解机械制造企业的总体布局、生产组织与管理情况，使自己对机械产品的生产过程，机械生产企业的生产组织与管理工作的有一个初步的认识。了解制造技术的领域的科技发展新动态，了解新技术、新材料、新工艺在机械制造生产的实际应用。同时使我们熟练操作了数控机床，熟悉数控机床的日常维护及常见的故障的判断和处理，进一步掌握数控程序的变成的方法，以便能够系统、完整的掌握数控技术，更快更好的适应机械专业的发展和需要。通过实习了解了制造领域的技术工人的工作特点，增强热爱劳动，热爱所学专业的情趣。

三、实习内容

- 1、掌握机械加工工艺方面的知识和方法。
- 2、了解切削刀具方面的知识，熟悉常用刀具的结构、选择、用途等。
- 3、了解机床和数控系统的知识。
- 4、了解企业生产管理模式，学习先进的管理方式方法。

四、实习要求

- 1、遵守常规厂纪，保守厂里的机密。
- 2、讲文明，懂礼貌，体现大学生的风范。
- 3、服从领导，听从指挥，尊敬师长，努力工作。
- 4、认真学习技术，虚心向工人师傅和技术人员学习。
- 5、坚守工作岗位，遵守安全操作规程。

五、实习地点

xx省xx市xx县专用车制造有限公司

六、实习报告

从xx年x月到xx年x月，我在xx公司进行了为期一个月的实习。在这一个月的实习期间，我看到了很多在学校里不曾看到的，也学到了很多在书本上不曾学到的。下面我将就我这一个月的实习做如下实习报告。

1、公司简介

专用车制造有限公司是一个集科研、生产、销售于一体的专

业化企业，主要从事半挂车、厢式运输车、低平板运输半挂车、集装箱运输半挂车、油罐车、粉粒物料运输车、普通货物运输车、全挂车、自卸车等特种车研发制造，并承接专用汽车的改装设计服务。挂车、专用车是梁山专用车、梁山挂车的知名品牌。

公司创建于20xx年，始建之初即以高起点，大手笔运作，占地面积28000平方米，运转资金1800万元，高级管理人员16人，中、高级专业技术人员38人，员工285人，技术设备国内一流，工艺考究，检测设备齐全，生产的所有车辆性能均能达到国家执行标准的各项指标。

2、公司厂区参观

初进公司，在工作之前，由公司领导带领我们对公司各个部门尤其对厂区车间进行参观学习。使我们深深地感受到公司深厚的底蕴与实力。

3、安全操作规程讲解

参观完厂区，由公司生产部主管给我们讲解安全操作规程，如下：

- (1)、进厂前，必须穿工作服，女生必须戴工作帽才可以进厂实习。
- (2)、讲文明，不准饮酒，不准穿拖鞋、高跟鞋，不准打闹、逗笑。
- (3)、不能用湿手触摸电器，更不要用手触摸空气开关上方三根进线。
- (4)、铣削，不能用手摸工件表面，以免打滑受伤，更不能用嘴吹铁屑，以免飞入眼睛受伤。

(5)、不要擅自使用砂轮机，如果使用，可在老师指导下操作，人要站在侧边，工件必须夹牢，用力不能过猛。

(6)、钻孔时，严禁戴手套，工件必须夹牢。

4、主要机械设备

(1)、数控加工中心

数控加工中心是一种功能较全的数控加工机床。它把铣削、镗削、钻削、攻螺纹和切削螺纹等功能集中在一台设备上，使其具有多种工艺手段。加工中心设置有刀库，刀库中存放着不同数量的各种刀具或检具，在加工过程中由程序自动选用和更换。这是它与数控铣床、数控镗床的主要区别。加工中心是一种综合加工能力较强的设备，工件一次装夹后能完成较多的加工步骤，加工精度较高，就中等加工难度的批量工件，其效率是普通设备的5~10倍，特别是它能完成许多普通设备不能完成的加工。加工中心对形状较复杂，精度要求高的单件加工或中小批量多品种生产更为适用。总之，数控加工中心具有精度高，机械化程度高的特点。

(2)、德国数控龙门铣

数控龙门镗铣床是新系列组合铣床，工作台采用1xg系列，铣削头采用1tx系列。其主传动为斜齿轮传动，传动平稳，进给传动采用滚珠丝杠传动。数控龙门镗铣床的主要特点是刚性好、精度高、效率高，配以适当的铣刀盘每分钟走刀量可达800mm[]最大切削深度8-10mm[]实现高效切削加工，可用于对铸件、钢件及有色金属件的大平面铣削，一般用于柴油机、拖拉机等行业箱体类零件的生产线，可适应年产量10-20万台的生产能力要求。

(3)、剪板机

剪板机用一个刀片相对另一刀片作往复直线运动剪切板材的机器。是借于运动的上刀片和固定的下刀片，采用合理的刀片间隙，对各种厚度的金属板材施加剪切力，使板材按所需要的尺寸断裂分离。剪板机属于锻压机械中的一种，主要作用就是金属加工行业。产品广泛适用于航空、轻工、冶金、化工、建筑、船舶、汽车、电力、电器、装潢等行业提供所需的专用机械和成套设备。

5、生产实践

伴随着车间中空中吊车的游走声，穿过那挂着破碎门帘的陈旧大门。且不说车间的一切，首先让我一惊的是车间上方的两个横幅：多浪费一分钱，就少一分钱和今天工作不努力，明天努力找工作。或许这样的口号对我们这些大学生来说，有点老调和乏味。但我却能感觉到这七、八十年代那些拥有热火朝天的干劲的工人师傅们俭朴的本质和如火的热情。在这里，技术工人告诉我们加工工艺路线的安排车床主轴箱要求加工的表面很多。在这些加工表面中，平面加工精度比孔的加工精度容易保证，于是，箱体中主轴孔(主要孔)的加工精度、孔系加工精度就成为工艺关键问题。因为没有经验的原因，在初期的工作中，公司会安排有丰富的生产经验的老师傅来带我们。从最初的认识设备，讲解设备的注意事项，选料，操作到最后完整的完成设备的操作，制作出合乎规格的零件产品，老师傅耐心的带着我们一步一步的完成。

在实习过程中，老师傅耐心地给我们讲解设备上每个指令的使用，在老师傅的指导下，我们很快就上手了，踏入了机械制造这个门槛，还适当地给我们布置些作业，我们也积极认真地对待，认真完成每一次老师布置下来的任务。在完成之余，我们还发挥自己的想象空间，自己尝试着利用加工中心制作一些自己想要有图案零件，效果还不错。课本上学的知识都是最基本的知识，不管现实情况怎样变化，抓住了最基本的就可以以不变应万变。

经过这次实习，虽然时间很短，可我学到的却是我一个学期在学校难以了解的。就比如如何与同事们相处，相信人际关系是现今不少大学生刚踏出社会遇到的一大难题，于是在实习时我便有意观察前辈们是如何和同事以及上级相处的，而自己也尽量虚心求教。要搞好人际关系并不仅仅限于本部门，还要跟别的部门例如市场部的同事相处好，那工作起来的效率才高，人们所说的“和气生财”在我们的日常工作中也是不无道理的。而且在工作中常与前辈们聊聊天不仅可以放松一下神经，而且可以学到不少工作以外的事情，尽管许多情况我们不一定遇到，可有所了解做到心中有数，也算是此次实习的其中一个目的了。

六、实习总结和体会

这次去工厂实习，我就对那些平常理论的东西，有了感性的认识，感觉到受益匪浅。首先是各个工厂对安全的重视。俗话说得好：“安全第一”，每当我们参观每一个工厂的时候，进入工厂之前，首先映入我们眼帘的“安全第一”“安全生产”“安全责任重于泰山”等大字或者横幅。工厂的实习负责人和老师也都再三强调这个问题，让安全警钟时刻在我们心中敲响。而在工厂的每一个车间和每一个工人对待安全的态度也让我们十分钦佩。其次在这次的实习过程中，我发现自己看问题的角度，思考问题的方式也逐渐开拓，这与实践密不可分，在实践过程中，我感受到了自己的不断充实和不断成长。

在xx公司实习的这段日子里，虽然日子过得有些累、有些苦，但是同时我也从这些日子的实习中学到了许多以前我不会的知识，我了解许多平时难以接触到的东西，是对我们所学知识的一种检验，也是对我社会实践的一次体验。从普通机床到数控技术，从实际制造到生产管理，从机器检修到成品测验，其中都有着许许多多的宝贵经验和先进技术，这对我们开拓思维、激励自我学习从而领先科技潮流都是一个很大的精神动力。同时也使我看到了一些现实中的不足，对我们以

后的学习上都要有所创新和改进。

现在回想过去的这次难忘的实习时光，其中滋味，只有亲身经历的人才能体会得到。通过学习各种工序，我们了解了生产的原理和过程，大致掌握了一些操作工艺与方法。工厂实习带给我们的，不全是我们所接触到的那些操作技能，也不仅仅是通过实践而要求掌握的理论知识。更多是我们每个人在实习结束后根据自己所经历的情况去感悟，去反思，勤时自勉，从而收获社会经验，使这次实习达到了它的目的和意义。

工厂工作总结好篇三

实习期间，通过学习车工，铣工，钳工。我们作出了自己的工艺品，铣工和车工的实习每人都能按照老师的要求学到铣床的最根本的知识。最辛苦的要数车工和钳工，车工的危险性最高，在一天中同学们先要掌握开车床的要领，所有工种中，钳工是最费体力的，通过锉刀、钢锯等工具，手工将一个铁块磨成六角螺母，再经过打孔、攻螺纹等步骤最终作成一個精美的螺母。几天下来虽然很多同学的手上都磨出了水泡，浑身酸痛，但是看到自己平生第一次在工厂中作出的成品，大家都喜不自禁，感到很有成就感。我对自己的本次实习总结了两部分，实习部分和感想部分。

1、通过这次实习我们了解了现代机械制造业的生产方式和工艺过程。熟悉工程材料主要成形方法和主要机械加工方法及其所用主要设备的工作原理和典型结构、工夹量具的使用以及安全操作技术。了解机械制造工艺知识和新工艺、新技术、新设备在机械制造中的应用。

2、在工程材料主要成形加工方法和主要机械加工方法上，具有初步的独立操作技能。

3、在了解、熟悉和掌握一定的工程基础知识和操作技能过程中，培养、提高和加强了我们的工程实践能力、创新意识和创新能力。

4、培养和锻炼了劳动观点、质量和经济观念，强化遵守劳动纪律、遵守安全技术规则和爱护国家财产的自觉性，提高了我们的整体综合素质。

5、在整个实习过程中，对我们的纪律要求非常严格，制订了学生实习守则，同时加强对填写实习报告、清理机床场地、遵守各工种的安全操作规程等要求，对学生的综合工程素质培养起到了较好的促进作用。

6、工厂师傅对我们做的工件打分，使我们对自己的产品的得分有明确认识，对于提高我们的质量意识观念有一定作用。

7、同学之间的相互帮助才得以完成任务，使我们对团队的概念有了更深层的理解，也使我们明白了团队精神的重要性！

1、金工实习是培养学生实践能力的有效途径。又是我们大学生、工科类的大学生，非常重要的也特别有意义的实习课。金工实习又是我们的一次实际掌握知识的机会，离开了课堂严谨的环境，我们会感受到车间的气氛。同时也更加感受到了当一名工人的心情，使我们更加清醒地认识到肩负的责任。有人跟我说我们不是机械专业的学生学习这个没有什么用，我带着怀疑的态度参加了这个实习，但是最后的结论是我对此否认了，它交给我的不只是机械专业的知识，而是一种能力，创造力以及适应力。

2、劳动不仅对自然世界进行改造，也对一个人的思想进行改造。经过这周的金工实习，在这方面我也深有体会。

1、劳动是最光荣的，只去实践才能体会劳动的辛酸和乐趣。

2、坚持不懈，仔细耐心。

3、认真负责，注意安全。

4、只要付出就会有收获。

3、实习带给我们的不仅仅是经验，它还培养了我们吃苦的精神和严谨认真的作风。我们学到了很多书中无法学到的东西。它使我们懂得观察生活，勇于探究生活，也为我们多方面去认识和了解生活提供了一个契机。它是生活的一种动力，促进我们知、情、意、行的形成和协调的发展，帮助自我完善。此时，我还在怀念充满成就感的金工实习，它充实了我们的知识，使我们更加体会到这样一句话：“纸上得来终觉浅，绝知此事须躬行。”实践是真理的检验标准，通10天的金工实习，我了解到很多工作常识，也得到意志上锻炼，有辛酸也有快乐，这是我大学生生活中的又一笔宝贵的财富，对我以后的学习和工作将有很大的影响。

两年后我们就业的时候，就业单位不会像老师一样点点滴滴细致入微的把要做的工作告诉我们，更多的是需要我们自己去观察、学习。不具备这项能力就难以胜任未来的挑战。随着科学的迅猛发展，新技术的广泛应用，会有很多领域是我们未曾接触过的，只有敢于去尝试才能有所突破，有所创新。就像我们接触到的车工，虽然它的危险性很大，但是要求每个同学都要去操作而且要作出成品，这样就锻炼了大家敢于尝试的勇气。另外像铸工和看似简单的拆装，都需要我们细心观察，反复实践，失败了就从头再来，培养了我们一种挫折感等等。10天的金工实习带给我们的，不全是我们所接触到的那些操作技能，也不仅仅是通过几项工种所要求我们锻炼的几种能力，更多的则需要我们每个人在实习结束后根据自己的情况去感悟，去反思，勤时自勉，有所收获，因此实习报告和日记的任务都给我们提供了这个机会，而最后的创新设计也对我们的创新能力进行检验和新的提高！

结束语：眼睛是会骗人的看似简单的东西并不一定能够做好，只有亲身实践才知其奥妙，才会做出理想的产品，实践是学习的真理！如果再有机会我还会参加这样的实习，还会去用实践来完善自己的知识面和自己的各项能力，以求在走出校园的时候有适应社会的更高的能力。感谢学校和老师给我们这个磨练自己和完善自己的机会金工实习有苦也有乐。“天将降大任于斯人也，必先苦其心志，劳其筋骨，饿其体肤，方成大任也！”这句古人的话用来形容我们的金工实习是再好不过了！经过了车工，钳工等工种的磨练，我们终于完成了这门让人欢喜让人忧的金工实习课程。

一起实习的同学也让我受益非浅。毫无私心的帮助，真诚的相互鼓励加油，一切分担工作的压力，更一起分享成功带来的喜悦，金工实习更象是一个集体活动，拉近我们彼此的距离，填补了曾经存在的隔阂，集体主义的魅力得到了彻彻底底的展现！大学里连同班同学相处的机会都很少，感谢金工实习给了我们这样一个机会。这样的活动值得教育部门的借鉴。

短短的2个星期时间，我们在实习中充实地度过了，我们学习的知识虽然不是很多，但通过这次让我们明白了我们需要实际学习掌握的技能还很多、很多。如果我们不经常参加这方面的实习，我们这些大学生将来恐怕只能是赵括“纸上谈兵”。社会需要人才，社会需要的是有能力的人才。我们新世纪的大学只有多参加实践，才能保证在未来的社会竞争中有自己的位置。真的多谢金工实习，我还想再有一次。

工厂工作总结好篇四

实习是每一个大学毕业生必须拥有的一段经历，它使我们在实践中了解社会、在实践中巩固知识；实习又是对每一位大学毕业生专业知识的一种检验，它让我们学到了很多在课堂上根本就学不到的知识，既开阔了视野，又增长了见识，为我们

以后进一步走向社会打下坚实的基础，也是我们走向工作岗位的第一步。

在经历了四年的大学学习生活之后，通过对《商务谈判》、《国际金融》、《国际贸易实务》、《商务英语/口语》、《电子商务》及《网页制作》的学习，可以说对商务这一块，算是有了一个大体的统筹了解、耳目能熟了，所学的专业基础知识、基本理论、基本方法和语言沟通，我也基本掌握，但这些似乎都只是纸上谈兵，当我真的将这些理论性极强的东西搬上实际上应用，我还真不知该何从下手，一窍不通。于是在坚信“实践是检验真理的唯一标准”下，认为只有把从书本上学到的理论知识应用于实际的会计实务操作中去，才能真正掌握这门知识。因此，我作为一名商务英语专业的学生，在xx年的8月29号，乘上了扬州去深圳的.k94次列车，大约25个小时后我已踏在了滨海城市——深圳的土地上。非常荣幸的在深圳市嘉达思电子有限公司参加了为期四个月的专业实习。

嘉达思电子有限公司创立与1995年，专注于电子产品的开发和制造，主要产品涵盖液晶移动数字电视，数字移动dvd□数码相框□mp3□mp4□cd播放机，收音机和收录机等。大部分产品拥有ce□gs□rohs□ul□fcc和ccc证书。公司的生产基地、研发中心设在中国大陆-深圳。

初来乍到，对于嘉达思这家外贸公司所经营的产品并不是很了解，虽说在学校时，我们院学生会给“魅族”mp3做过校园总代理。但对于它的实质性技术含量还是不甚了解的。而嘉达思正是经营这一类最具时代潮流先锋的电子类产品。面试应该是即将走上社会的每个在校大学生都要经历的吧，而象我们外语系的学生就更不会少了与老总用英文交流、介绍、沟通等等方面了，会议室里跟陈总东南西北的谈了很多，谈话中，我对这位美籍华侨老板有了一个初步的认识——他亲近，但不泛严肃，他老练，但不泛人情，他是华侨，但又算

是我半个老乡，因为他是扬州人，总之他给了我一个既亲近又很businessman的第一印象。

工厂工作总结好篇五

一年。学到了很多，也成长了许多。马上就要进入崭新的充满希望的一年了，回望20xx年在公司所走过的历程感慨颇多。下面我针对20xx年所做的工作，作一个总结，这也算是我个人对20xx年工作所递交的答卷吧。

在7月份的时候，也就是我刚刚从事设计工作的时候。我参与了新厂的开荒阶段并且主要负责了制图制稿与贴版排版的设计工作，同时还积极的学习制图技巧和原则。有机会就和车间同事到车间进行现场学习观摩和测量数据。极大的提高了自己的技术水平。

从8月份开始，我开始接受盼盼等一些知名企业的订单排版设计工作。针对不同客户的不同要求。和排版的实际需要。进行了从新排版贴版工作。并主要承担了样箱贴图的检测编制工作。虽然在长度和宽度上面有过很纠结的经历，但是经过领导上层沟通和对我的指导。加上自己的努力克服了种种难关。最终搞定了这个硬骨头。

后来，又接触了开工作单与发单的任务。并进行了详细的资料整理，在这个过程中积极学习本行业的专业知识：与车间负责人就工作单的数据沟通技巧等。认真学习了测量样箱的长、宽、高与厚度、边压及其他的相关知识的学习，虽然学习的不是很透彻，但也会尽自己的努力去学习更多的专业知识。

在9月分到10月份的时候我全权负责从贴版制图与开工作单，从样箱测量尺寸。到制图排版。到最后的交版生产。特别是现场生产这个环节，给我思想和认知上带来了很大的冲击。

让我真正认识到：理论必须联系实际。并且实际还是需要成熟的理论进行指导的。

一是继续加强理论学习，充分体会设计人员的重要性和牢靠性；

三是出图方面，我要努力学好coreldrw□cad等相关技术软件为以后的企业进一步发展做好充分准备。

作为一名设计人员。不断地开拓设计思路，更好的与市场融合，是我们目前需要改进和加强的，所以我会和公司一起努力，为公司的不断壮大，更好的发展，来尽自己的一份微薄之力。

最后，祝我们的公司能像巨龙般腾飞，像磐石般坚强稳固！也祝愿企业里的每一位同事身体健康，幸福快乐，谢谢！

工厂工作总结好篇六

瑞仪光电(苏州)有限公司于2002年2月成立，总厂设于台湾，占地31600平方公尺，建筑面积5200平方公尺，主要以液晶显示器光电元件为主，如背光板模组(b/l)□精密光电导光板(lgp)□膜片的组立，裁切。

公司总投资金额计美金3580万元，注册资本额1500万美元。公司位于江苏省吴江松陵镇经济开发区江兴东路1621号。公司的主要客户有：友达光电、松下电器、三星等等。公司品质政策：注意源头、关心过程、追求卓越。公司的经营理念：一流的员工、一流的产品、一流的设备。

公司产品的进出口都按照国家有关规定进行办理，在税收方面做到，不偷税、不漏税，严格按照财政有关政策进行纳税。

一、参观实习并从基层做起、

二、锻炼在工作中不怕苦、不怕累的精神及坚强的意志，坚持不懈的工作作风。

这段时间，我经过顶岗实习这段过程，我收获颇多，为了给自己的工作做一个交待，也为了给日后写实习报告提供素材。我将顶岗实习报告写下，敬请各位老师及同学提出宝贵意见。

三、实习目的：

生产实习是教学与生产相结合的重要实践性环节。在生产实习过程中，学校也以培养学生观察问题、解决问题和向生产实践学习的能力和为目标。培养我们的团队合作精神、牢固树立群体意识，及个人智慧只有在融入团体中才能最大限度的发挥作用。

1. 通过这次生产实习，使我在生产实际中学到了背光板模组的全部操作流程以及技术管理知识，背光板模组的组装过程知识是我们在学校无法学到的实践知识。在向老员工学习时，培养了我们艰苦朴素的优良作风，谦虚谨慎的工作态度。

在生产实践中体会到了严格遵守纪律、统一组织及协调一致是现代化大生产的需要，也是我们当代大学生所必须的。从而进一步的提高了我们的组织观念。

2. 通过这次生产实习，对我们巩固和加深所学的理论知识，培养我们的独立工作能力和加强劳动观念起了重要作用。

四、实习任务：

1. 较全面、综合的了解企业的生产过程和生产技术，较深入、详细的了解生产的设备、工艺、产品等相关知识，了解了企业的组织管理、企业文化与销售等方面的知识和运作过程。

2. 在实习过程中，积累了一定的工作经验和社会经验，在职

业道德、职业素质、劳动观念、工作能力等方面都有所提高。逐步掌握了从学生到员工的角色转换，为毕业后的就业打下良好的基础，提高就业竞争力。

四、实习的基本要求：

1. 在实习期间我们严格遵守企业的各种规章制度和相应的劳动纪律，不能无故请假和擅自离岗，有特殊情况需向我们的直接领导人请假或是获得指导老师的一致同意。
2. 在实习期间我们严格遵守岗位操作流程和安全管理制，严防工作责任事故和人身安全事故的发生。
3. 必须遵纪守法，不违反厂纪厂规、校纪校规所不允许的各种活动。
4. 努力工作，积极完成领导所安排下来的任务，虚心主动的向他人学习、全身心的投入到工作中去。
5. 和领导及员工之间多进行沟通，沟通才能理解，使全体员工意识到沟通的重要性。

通过在瑞仪的四个月的实习过程中，我收获颇多，虽说是很苦很累，但最终还是受益匪浅。

实习期间我操作的具体工作是确认四角，看我们所做的产品是否合格，看panel是否完全卡入到mf中，同时特别注意我们的产品有无欠品，看panel有没有broken□crack□chipping□这些知识对以后的作业有很大的指导意义，在日常生活中有着更现实的意义。

然后这次实习对自己的动手能力是个很大的锻炼，实践出真知，纵观古今，所有发明创造无一不是在实践中得到检验的，没有足够的动手能力就没有未来的科研成就，在实习中，我

锻炼了自己的动手能力及技巧，提高了自己解决问题的能力。

五、实习感悟：

我出来学校的四个月，已经是半个社会人了，不能再像学生那样，某些时候可以随心所欲。校外企业顶岗实习，为我们提供了一个很好的实践机会，可以让我们更好地把理论应用于实践，在实践中领悟理论。

在实习过程中，我渐渐的认识到了，每一份工作或是每一个工作环境都无法尽善尽美，但每份工作都有许多宝贵的经验和资源，如失败的沮丧、自我成长的喜悦、温馨的工作伙伴等等。这些都是工作成功者必须体验的感受和必备的财富。

在工作中每天始终怀着一颗感恩的心，你一定会收获颇多，同时你还会发现自己已经在锻炼中变得勇敢、坚强、豁达。这样的你已是不断前进在成功的路上。

最后感谢这一段曲折的时光；感谢企业对我们的重视和培养；感谢我们所遇到的同事们的一路支持和帮助，让我们在前进的道路上充满了激情和勇气；感谢渝州科技学院，让我们在大学生涯中结识到很多良师益友，让我们在知识的海洋里不断吸取知识和完善自己。

感谢我的指导老师动的辛勤付出与教导，给我们无微不至的呵护，让我们在工作中振作起来并找到了迷茫的出口。最后，我要感谢我的父母，是他们给予我生命并竭尽全力给予我接受教育的机会，养育之恩没齿难忘！