

工厂廉洁工作报告

报告，汉语词语，公文的一种格式，是指对上级有所陈请或汇报时所作的口头或书面的陈述。写报告的时候需要注意什么呢？有哪些格式需要注意呢？这里我整理了一些优秀的报告范文，希望对大家有所帮助，下面我们就来了解一下吧。

工厂廉洁工作报告篇一

工厂实习报告怎么写才好呢？下面由本站小编为你提供工厂实习工作报告相关资料，希望大家喜欢。

20xx年3月到5月，我来到物流中心实习。这是我第一次正式踏入社会大门，开始体验与学校不一样的另一种生活。

一、实习目的

通过实习来丰富自己，学习一下课堂上学不到的社会经验，为以后走上社会做一个铺垫和过渡。毕业实习时学生在校期间最后一次实习，是学生在参加工作前最长的一次岗位实习，对提高我们以后实际工作能力将有很大帮助。培养我们树立正确人生观，价值观和社会责任意识，明确自己所从事的职业与社会经济生活及社会经济发展的关系，养成良好的职业道德和团队精神，培养我们吃苦耐劳、爱岗敬业等品格作风。

二、实习单位简介

物流中心是中国物资储运总公司在xx地区的直属单位，是具有50多年历史的国有大型综合物流企业。中心在下设石岗路、东三教和柳辛庄三个分中心，在唐山、邯郸和黄骅分别设有分中心和货代分中心，占地面积41.3万平方米，拥有近10万平方米高标准库房、近4万平方米货场、3条铁路专用线、10台龙门吊及移动吊车、叉铲车等先进完备的物流设备、设施，

配送车辆齐全，年吞吐量达 200万吨，已成为冀中南地区最大最有实力的物流企业之一。

中心秉承“优质、高效、便捷、周到”的服务宗旨，锐意创新，依托仓储业务平台，积极开展运输配送、货运代理、质押监管、钢材经销等业务，凭借完备的硬件设施、精良的人才队伍、先进的信息化管理手段，全力打造贯穿供应链各环节的现代化综合物流服务体系，已先后与tcl□康佳、海尔、可口可乐、石药等数十家知名企业建立了合作关系，质押业务网点也已遍布全省。同时，中心还充分利用地理位置优势，积极探索“物流加商业”的发展模式，中储副食品市场、电动车市场在当地已具有一定知名度，中储商业区建设正在积极筹划之中。

物流中心经过几十年的发展，已在当地物流业占据了突出位置，受到了xx省及xx市各级政府重视和客户好评。中心被市政府列为“四大物流中心”之一，被省市政府定位为“打造华北重要商埠、重点发展的区域物流中心”□“xx省电子商务试点企业”、“现代物流标准化试点企业”，中心项目被列为xx省政府“ ”规划大型专业物流项目。

三、实习内容和过程

1. 实习内容

物流中心主要开展运输配送、货运代理、质押监管、钢材经销等业务，我所在的部门为质押操作部，也就是在为质押监管业务服务。我的工作岗位是监管员，主要工作地点是在xx省内第三方公司或企业内，对公司或企业质押的货物进行监管。

首先是实习前培训，对质押业务理论、质押管理制度及质押安全进行培训、对各种监管模式下的操作流程进行培训、对监管点框架式的日常工作进行培训、对监管员的工作技能进

行简单培训、对各种单据及质量认证表单的填写要求进行培训、对监管员的职业道德进行培训、经培训合格后即可进入实习工作岗位。

工作内容是每天早晨7点半开始对货物进行盘点，9点左右根据盘点结果做盘点表。中午13点现场巡查一次。14点到16点找到出质人处拿到相关单据并做相关账目，然后将数据发送到指定邮箱，并做系统帐。18点现场巡查一次，晚22点现场巡查一次。

2. 实习过程

我被安排到粮库有限责任公司，到达火车站后有来接的我，也就是监管点组长。到达监管点后，首先看到的就是一座办公楼，在楼顶上写着一排字：粮库。在监管点组长的陪同了解了一下监管厂区和监管货物以及货物所在的货位。

此监管点共有仓库□xx个站台和x个钢板仓x个铁路帐棚，占地面积约为万平方米，主要监管的货物为小麦和玉米。进行盘点工作的主要工具就是卷尺，对满仓的货物盘点比较简单就是测出仓库的长、宽、高，为了提高盘点的准确性需要减去库门的体积，算出货物的体积后需要乘以他们对应的密度，小麦为 $0.76\text{t}/\text{m}^3$ □玉米为 $0.75\text{t}/\text{m}^3$ ；对于形状不规整的货物要进行折合法进行测量，为了提高盘点准确性需要多测几次取平均值，对货物高度测量时，如果旁边有参照物可以根据参照物高度估算出货物高度，如果没有参照物的话就只能登顶测用卷尺测出货物的坡度长度，在根据角度大小，用数学方法算出货物的高度。

检查日常要做好检查库房是否有漏水事情发生；防潮防霉日常做好温度湿度的测量，做好日常的库房通风工作；防虫，做好杀虫的工作；选择通风良好，地形平坦，地基坚实，地面干燥，周围排水良好的地方，储存地为水泥地为最佳。

经过三个月的实习，我学到了很多书本上学习不到知识。我虽是物流中心的职工，但工作地点却是在其他公司，这就让我有了更多学习待人接物，和处理人际关系机会，不仅要协调好本公司内部的关系，还要协调好工作单位的关系。

通过这段时间的工作和学习，不仅增长了知识和社会经验，还积累了一些人脉关系，这对以后步入社会工作是很有帮助的。只有你时时想着别人，在你遇到困难时才会伸出援助之手去帮助你。非常感谢本公司同事对我工作的帮助，和工作地点同事对我工作的支持和配合。

当再一次金工实习到来后，心情又再一次不平静了。因为我知道让我每天充满激情的日子又到了。

第一天，我和小伙伴来到b4-3楼，没想到我们老师竟让是一位可爱的小美女哦！，我和泽铭都很高兴。更加没想到我们会用到solidworks软件来画模型，然后自己可以用3d打印机打出自己设计的作品。所以我想努力设计出一个很可爱的造型送给女孩子。先是画出了2个心，在心和心中间左右相切处，我又画了四个圆，左边2个，右边2个，画成相切在一起，代表着亲嘴的意思。在构思很久后，我把心右边突出的圆当成喜鹊的头部，再在嘴和头之间各画一只眼睛，一开始画过圆和椭圆，但画出来看到效果后感觉不好，再后来采取一段圆弧，双线，顶端加盖，画出两个弯弯的眼睛，有一种快乐的喜感在里面。接着采用一箭双雕的想法，画了一只箭穿过两个心寓意两个心永远在一起永不分离。也是祝福两人幸福在一起的意思。最后再在心上挖了三个心，各采用不同尺寸，以配合整体效果，而三则代表三生三世，包括前世、今生、未来。最后再可爱的老师帮助下，把文件放到了3d打印机的电脑上，采用缩小到原来0.9的比例打印出来，而打印机当天有白、绿、红三种原料，我是特意等到用红色材料，把心心打印出来，红色的心看起来更加美观。而又因为挖了3个心，所以可以让钥匙扣有地方扣住，让整个产品美观、实用。

到了第三天，我们来到数控铣削，没想到这次又可以用solidworks。这次老师先让我们画个小熊，然后把小熊文件在数控铣床仿真软件进行学习怎么用仿真刀具、毛坯的功能进行数控铣床的仿真和使用。而这款仿真软件最让我觉得强大的是可以进行动画模拟。把整个加工过程，那把刀切哪里、先是用那把刀具加工平面、再按顺序换成那把刀。而且加工完后还可以看到工件仿真后的效果，类似看到现实工件加工完后可以看到哪里是光泽，哪里相对粗糙，跟现实的工件差不多。整个加工过程可以说基本都模拟出来，虽然不能像加工中心那台数控机床可以进行自动换刀，但自己手动换刀还是不错的，这样可以让我们更加了解机床，为以后工作打下基础，培养经验。

虽然到了第四天，我自己设计的小鞋子不够完美，而且由于经验不足，在面和面相交的地方没有做过度圆角操作，使整个工件好看，但加工不出来，而且鞋子的第一个口，脚先接触的口和鞋面之间的尺寸过小，本来整个毛坯就不大，我还设计这么小，在学校的刀具，刀具直径都没这么小，更加不可能加工出来。不过老师经验丰富，最后进行铣床的时候，让我们加工心的造型，一人一个，充分考虑我们刚开始学习软件，不可能2天就可以立马出产品的事实。不过到现在我还是不明白铣床当初怎么打孔出来，而且还是盲孔。再则铣刀直径都没这么小，不过最后弄出一个个心还是相当有成就感的！

到了第八周，我们来到加工中心，让我感觉最爽的是第二天下午对刀时，可以亲眼看见机床如何自动换刀。在观察整个换刀过程，2号刀和3号到的转换，整个机床那种咔咔的声音真的很带劲，统一的步伐，霸气侧漏，无不显出整体机床的不平凡之处。虽然对刀时用木块来对是不是太不准确，因为那木头表面和侧面真的都很多凹凸不平的坑，目测时都不知道对的准不准。不过切木头是，那木屑飞溅的现象真的好酷，感觉那把刀好强！就像在切豆腐一样！

到了星期三，我们来到plc□一进到课室相当惊讶，电脑桌上电脑旁边那个机器是干啥的？一开始还真没搞懂，在早上老师讲解才了解到是可以连接最靠前的那台占了整个桌子的机器用的，而且在操作面板上我们还可以手动接触估计是液晶面板点击上批同学设计的图案和文字，后来在老师教导下，我们初步了解到plc是做什么用，怎么用，怎么设计程序比较好，在实习2天的plc中，更多感觉到这种图形程序确实比c语言更加容易，更加好了解，这估计也是他的优势，也是现在编程技术的前沿。在操作前面的那台占了整个桌子的仪器，我和c组的同学一起思考和一起操作，了解到这台机器确实很强大，只要我们写的程序是对的，那台机器的led灯就会按照顺序点亮那里再亮那里，整个程序看起来比c语言确实好看，也少了很多，也好理解很多。我想我到时候也会先考plc证再考虑考不考c语言的证。

到了星期五，整个金工实习过程中我觉得最难的部分开始了，因为我们要自己设计，自己写g代码，不像数控铣削可以自动生成，完全要自己想，自己看书，自己听老师，问老师。而且也不像我们想象那么简单，包括自己写的程序是否可以生成一段圆弧，是用g02还是g03圆弧命令，直线插补又应该从那里开始那里结束，怎么样才能切出一个w形状，同时还要考虑刀具会不会太大，自己设计的形状会不会太小，因为后来加工出来后整个工件表面很粗糙，我的分析是1、刀具过大，自己设计的尺寸过小，估计都沾刀了，使得整个工件表面有很多铝合金液滴，冷却后的球滴沾在工件表面，很不美观，后来也是找到锉刀一点点的把工件表面修的光亮，不过最后看起来还是有些瑕疵。2、我的设计时间花的太多了，也确实是一开始学，不了解，基础0的后果，快到这个工种实习完剩下半个钟才去加工，我都觉得不好意思，呵呵。后来还是丘老师对我好，让我加工，还帮我输程序，我在旁边念，好感动ing□□□虽然我笨笨的，念都念出问题，呵呵，不过在丘老师的坚持不懈努力下和细心教导，最后还是把程序输入完到机床上了，在此再一次感谢丘老师，谢谢你。当工件车削出

来后，由于温度很烫，我第一次拿的时候都烫伤自己手指，又一次烫伤了，郁闷。。。最后还是丘老师教导赶紧去拿块布拿起来，不过当我用布拿起来还是感觉到好烫好烫，呵呵，不过已经不会烫伤手指到直接变白色气泡了，只是稍微红红痛痛的。不过最后做出来整个工件还是挺有成就感的。3、工件后面的螺纹也是无意中车出来的，确实本来是要车出一个直径15的圆柱，估计也是后来程序改来改去，2个指导老师的想法不一样，我又不太懂，最后反而都没车出圆柱体，有点遗憾。不过有个螺纹还是挺好看，最起码别的同学还真没车出螺纹，呵呵，可能也是上帝想给我的礼物吧。4、最后为什么圆弧表面也有液滴，我分析估计也是工件过热，然后本来应该是精加工7次，因为时间不足只加工5次变成粗加工的原因吧。6、对于液滴我的分析还有，可能是工件过小，刀具过大，要排屑的时候，排屑量大，不能及时的排出去原因。总结来说，这个产品给我的思考可以说还可以继续思考下去，远没那么简单。

到了第9周的星期二，我们实习线切割工种，一发现竟然是培训我solidwork的那个帅哥，好激动!而且我还知道这个帅哥人又超好，教导学生超细心!这次在老师教导下我又接触多了一门新软件，也是画图软件，不过没有auto cad和solidworks软件的强大!而且画线、画圆的什么想对来说挺麻烦的，不过这款软件强大是结合了画图、加工过程、刀具路径的仿真nc程序的自动生成，它的强大在于综合性强!在接触和学习这款软件的2天里，我终于画出了一只小熊，呵呵。本来我还想在小熊两边加上名字和专属2个字呢，听说到时候电火花可以做出印章呢，到了电火花哪天确实也做出来了，很美，美得让我心动了n久，激动了好几天，呵呵。不过最后还是要感谢颜老师，我知道确实我画的时候改了好多次，都麻烦老师好多次了，我都感觉我好烦耶，呵呵。不过老师还是老师就是耐心，细心比我厉害!最后还是坚持让我做出2个线切割的小熊，呵呵。而且我收获多了一把尚方宝剑的线切割作品，上帝对我真好，呵呵。

到了星期四，我们进行的热处理，挺轻松的，而且还只有半天。一个早上我们学会了很多，既复习了黑色金属、有色金属的知识，也学习了看金属的金相图，砂轮机的使用，箱式热处理炉的使用，硬度计的使用，而且硬度计有手动和电动的哦，呵呵，感觉电动的确实先进很多。

到了最后一天电火花，嗯确实操作整个机床不难，先是装好原料到轴上，再让原料和圆片对水平位置，让原料的下表面保持水平，然后移到加工的铜片上面，再对好z轴，关好防护罩，调好深度，就可以让机床开始加工了，至于早上我一直在砂轮机和老虎钳、锉刀奔波，把我的原料，就是数控车削车出来的工件表面磨平，把手都弄的黑黑的，白色衣服也弄脏了，最后大概把2个表面都磨相对水平了，因为不管怎么磨都是手工的，不可能绝对的平正。这次指导老师也是位很有耐心的老师，让我加工2个面，我偷笑了，呵呵。一面小熊、一面蝴蝶，都是我感觉美中的美，完美。或许也说明我的心灵很美，呵呵。

总的来说收获了很多，有经验，有友谊，认识了很多好老师，学习过程中体会很多，而且每天都过的很充实。谢谢周围的这么多人在帮我，这个母校给了我这么多，可我对母校确实贡献没多少，挺惭愧的。最后还是感谢大家，感谢母校。

一、实习目的

- 1、通过现场参观，了解某一产品的机械制造生产过程。
- 2、熟悉主要典型零件的机械加工工艺流程，了解拟定机械加工工艺流程的一般原则及进行工艺分析的方法。
- 3、了解典型零部件的装配工艺。
- 4、了解一般刀具、夹具、量具的结构及使用方法。

5、参观工厂计量室与车间检验，了解公差与测量技术在生产中的应用。

6、参观工厂的现金设备及特种加工，以扩大学生的专业知识面以及对新工艺、新技术的了解。

二、实习意义

通过实习，扩大和巩固已学过的基础理论和专业知识，了解和掌握机械制造生产过程的实践知识，为以后的学习和工作打下良好的基础。培养理论联系实际的能力，是自己学会在实际生产中通过调查研究发现问题并运用所学的知识分析问题和解决问题的基本思路和方法。了解机械制造企业的总体布局、生产组织与管理情况，使自己对机械产品的生产过程，机械生产企业的生产组织与管理工作的有一个初步的认识。了解制造技术的领域的科技发展新动态，了解新技术、新材料、新工艺在机械制造生产的实际应用。同时使我们熟练操作了数控机床，熟悉数控机床的日常维护及常见的故障的判断和处理，进一步掌握数控程序的变成的方法，以便能够系统、完整的掌握数控技术，更快更好的适应机械专业的发展和需要。通过实习了解了制造领域的技术工人的工作特点，增强热爱劳动，热爱所学专业的情趣。

三、实习内容

1、掌握机械加工工艺方面的知识和方法。

2、了解切削刀具方面的知识，熟悉常用刀具的结构、选择、用途等。

3、了解机床和数控系统的知识。

4、了解企业生产管理模式，学习先进的管理方式方法。

四、实习要求

- 1、遵守常规厂纪，保守厂里的机密。
- 2、讲文明，懂礼貌，体现大学生的风范。
- 3、服从领导，听从指挥，尊敬师长，努力工作。
- 4、认真学习技术，虚心向工人师傅和技术人员学习。
- 5、坚守工作岗位，遵守安全操作规程。

五、实习地点

xx省xx市xx县专用车制造有限公司

六、实习报告

从xx年x月到xx年x月，我在xx公司进行了为期一个月的实习。在这一个月的实习期间，我看到了很多在学校里不曾看到的，也学到了很多在书本上不曾学到的。下面我将就我这一个月的实习做如下实习报告。

1、公司简介

专用车制造有限公司是一个集科研、生产、销售于一体的专业化企业，主要从事半挂车、厢式运输车、低平板运输半挂车、集装箱运输半挂车、油罐车、粉粒物料运输车、普通货物运输车、全挂车、自卸车等特种车研发制造，并承接专用汽车的改装设计服务。挂车、专用车是梁山专用车、梁山挂车的知名品牌。

公司创建于20xx年，始建之初即以高起点，大手笔运作，占地面积28000平方米，运转资金1800万元，高级管理人员16人，

中、高级专业技术人员38人，员工285人，技术设备国内一流，工艺考究，检测设备齐全，生产的所有车辆性能均能达到国家执行标准的各项指标。

2、公司厂区参观

初进公司，在工作之前，由公司领导带领我们对公司各个部门尤其对厂区车间进行参观学习。使我们深深地感受到公司深厚的底蕴与实力。

3、安全操作规程讲解

参观完厂区，由公司生产部主管给我们讲解安全操作规程，如下：

(1)、进厂前，必须穿工作服，女生必须戴工作帽才可以进厂实习。

(2)、讲文明，不准饮酒，不准穿拖鞋、高跟鞋，不准打闹、逗笑。

(3)、不能用湿手触摸电器，更不要用手触摸空气开关上方三根进线。

(4)、铣削，不能用手摸工件表面，以免打滑受伤，更不能用嘴吹铁屑，以免飞入眼睛受伤。

(5)、不要擅自使用砂轮机，如果使用，可在老师指导下操作，人要站在侧边，工件必须夹牢，用力不能过猛。

(6)、钻孔时，严禁戴手套，工件必须夹牢。

4、主要机械设备

(1)、数控加工中心

数控加工中心是一种功能较全的数控加工机床。它把铣削、镗削、钻削、攻螺纹和切削螺纹等功能集中在一台设备上，使其具有多种工艺手段。加工中心设置有刀库，刀库中存放着不同数量的各种刀具或检具，在加工过程中由程序自动选用和更换。这是它与数控铣床、数控镗床的主要区别。加工中心是一种综合加工能力较强的设备，工件一次装夹后能完成较多的加工步骤，加工精度较高，就中等加工难度的批量工件，其效率是普通设备的5~10倍，特别是它能完成许多普通设备不能完成的加工。加工中心对形状较复杂，精度要求高的单件加工或中小批量多品种生产更为适用。总之，数控加工中心具有精度高，机械化程度高的特点。

(2)、德国数控龙门铣

数控龙门镗铣床是新系列组合铣床，工作台采用1xg系列，铣削头采用1tx系列。其主传动为斜齿轮传动，传动平稳，进给传动采用滚珠丝杠传动。数控龙门镗铣床的主要特点是刚性好、精度高、效率高，配以适当的铣刀盘每分钟走刀量可达800mm³最大切削深度8-10mm³实现高效切削加工，可用于对铸件、钢件及有色金属件的大平面铣削，一般用于柴油机、拖拉机等行业箱体类零件的生产线，可适应年产量10-20万台的生产能力要求。

(3)、剪板机

剪板机用一个刀片相对另一刀片作往复直线运动剪切板材的机器。是借于运动的上刀片和固定的下刀片，采用合理的刀片间隙，对各种厚度的金属板材施加剪切力，使板材按所需要的尺寸断裂分离。剪板机属于锻压机械中的一种，主要作用就是金属加工行业。产品广泛适用于航空、轻工、冶金、化工、建筑、船舶、汽车、电力、电器、装潢等行业提供所需的专用机械和成套设备。

5、生产实践

伴随着车间中空中吊车的游走声,穿过那挂着破碎门帘的陈旧大门.且不说车间的一切,首先让我一惊的是车间上方的两个横幅:多浪费一分钱,就少一分钱和今天工作不努力,明天努力找工作.或许这样的口号对我们这些大学生来说,有点老调和乏味.但我却能感觉到这七,八十年代那些拥有热火朝天的干劲的工人师傅们俭朴的本质和如火的热情。在这里,技术工人告诉我们加工工艺路线的安排车床主轴箱要求加工的表面很多。在这些加工表面中,平面加工精度比孔的加工精度容易保证,于是,箱体中主轴孔(主要孔)的加工精度、孔系加工精度就成为工艺关键问题。因为没有经验的原因,在初期的工作中,公司会安排有丰富的生产经验的老师傅来带我们。从最初的认识设备,讲解设备的注意事项,选料,操作到最后完整的完成设备的操作,制作出合乎规格的零件产品,老师傅耐心的带着我们一步一步的完成。

在实习过程中,老师傅耐心地给我们讲解设备上每个指令的使用,在老师傅的指导下,我们很快就上手了,踏入了机械制造这个门槛,还适当地给我们布置些作业,我们也积极认真地对待,认真完成每一次老师布置下来的任务。在完成之余,我们还发挥自己的想象空间,自己尝试着利用加工中心制作一些自己想要有图案零件,效果还不错。课本上学的知识都是最基本的知识,不管现实情况怎样变化,抓住了最基本的就可以以不变应万变。

经过这次实习,虽然时间很短,可我学到的却是我一个学期在学校难以了解的。就比如如何与同事们相处,相信人际关系是现今不少大学生刚踏出社会遇到的一大难题,于是在实习时我便有意观察前辈们是如何和同事以及上级相处的,而自己也尽量虚心求教。要搞好人际关系并不仅仅限于本部门,还要跟别的部门例如市场部的同事相处好,那工作起来的效率才高,人们所说的“和气生财”在我们的日常工作中也是不无道理的。而且在工作中常与前辈们聊聊天不仅可以放松一下神经,而且可以学到不少工作以外的事情,尽管许多情况我们不一定遇到,可有所了解做到心中有数,也算是此次

实习的其中一个目的了。

六、实习总结和体会

这次去工厂实习，我就对那些平常理论的东西，有了感性的认识，感觉到受益匪浅。首先是各个工厂对安全的重视。俗话说得好：“安全第一”，每当我们参观每一个工厂的时候，进入工厂之前，首先映入我们眼帘的“安全第一”“安全生产”“安全责任重于泰山”等大字或者横幅。工厂的实习负责人和老师也都再三强调这个问题，让安全警钟时刻在我们心中敲响。而在工厂的每一个车间和每一个工人对待安全的态度也让我们十分钦佩。其次在这次的实习过程中，我发现自己看问题的角度，思考问题的方式也逐渐开拓，这与实践密不可分，在实践过程中，我感受到了自己的不断充实和不断成长。

在xx公司实习的这段日子里，虽然日子过得有些累、有些苦，但是同时我也从这些日子的实习中学到了许多以前我不会的知识，我了解许多平时难以接触到的东西，是对我们所学知识的一种检验，也是对我社会实践的一次体验。从普通机床到数控技术，从实际制造到生产管理，从机器检修到成品测验，其中都有着许许多多的宝贵经验和先进技术，这对我们开拓思维、激励自我学习从而领先科技潮流都是一个很大的精神动力。同时也使我看到了一些现实中的不足，对我们以后的学习上都要有所创新和改进。

现在回想过去的这次难忘的实习时光，其中滋味，只有亲身经历的人才能体会得到。通过学习各种工序，我们了解了生产的原理和过程，大致掌握了一些操作工艺与方法。工厂实习带给我们的，不全是我们所接触到的那些操作技能，也不仅仅是通过实践而要求掌握的理论知识。更多是我们每个人在实习结束后根据自己所经历的情况去感悟，去反思，勤时自勉，从而收获社会经验，使这次实习达到了它的目的和意义。

工厂廉洁工作报告篇二

在这辞旧迎新的日子里，厂里组织x班与x班的班组长以及工作骨干在这里召开20xx年的班组建设总结会，特别是安排我们在这样重要的会议上发言，我认为这是，我做为管加工厂调度室对x班的工作做以汇报。

我是管加工厂调度室的乙班调度长，我在这个岗位上一干就是十五年，在这些年里我经历了我公司的起起落落，有高潮，也有低谷，有因市场不景气限产的时候，也有产品供不应求的时候，不管发生什么样的困难，我们的公司领导与厂领导都能够冷静思考，沉着应战，终于战胜了一个有一个的困难，迎来了公司的跨越式的大发展。在我工作的着十多年里我经历了这从我们刚建厂时的五条生产线，三种规格，年产35万吨，到现在的xxx条生产线□xxx多个规格□xxx钢级，年产70万吨，出口几十个国家的生产规模，成为了国内的套管加工中心，这正是因为公司领导面对市场果断决策的结果，也是广大职工共同努力的结果。

我做为一名调度长，深刻地知道随着公司的发展扩大，工作量的不断增加，要想做好自己的工作就要不断的学习，不学习是跟不上时代的步伐，是跟不上公司的发展，早晚会被淘汰的。特别是现在面对十多条生产线，各生产不同规格的产品，如果头脑不清楚，安排不当很容易出现组织生产的失误，那样造成的损失是十分严重的。另外根据我厂的特点分清工作重点与工作难点，在我看来，套管加工是我厂的中心也是我的工作重点，而围绕着套管线生产的各辅助作业区的工作会直接影响到套管线的生产。根据这个特点我是抓住套管线的班组长，以及生产骨干，做好他们的工作形成以点带面的效应，形成各各想当骨干，人人都学技术的一种良好的生产气氛，特别是1#套管线班长刚上任不久，比较年轻，有较高的工作热情但又缺乏工作经验的特点，我就主动找到套管线的乙班作业长和2#、3#线的班长让他们多帮助一下1#线，班

长之间多交流工作方法与工作经验，我也会帮助他，告诉他应怎么样发挥自己的长处，克服自己的缺点，怎样处理工作中遇到的问题，总之就是避免其走弯路，使其尽快的进入角色。

为了搞好各作业区之间的配合协调工作，我专门制定了一个月开一次的部门班长会议，其中心就是各部门的配合问题，总结最近的工作上有什么不足，什么做的比较好，什么应该进，什么应巩固，大家自我总结，提出好的建议，我也给大家出谋划策，总之就是使大家就像一家人一样，在一个比较和谐的环境中工作，通过这种方式也轻松的解决了好多的工作矛盾，也促进了大家的团结，使大家认识到我们是一个大集体，只有充分团结，相互理解，紧密合作才可以打造出一个坚强的集体。正因为我们是一个团结的集体，在大家共同的努力下我们圆满的完成了厂里下达的各项工作指标，并且也取得了不错的成绩。

在安全方面我也非常重视，我厂的工作环境比较复杂，人员也比较多，比较杂，稍不注意很容易出现安全事故的。而天车作业区与热处理作业区是重点，我经常找到他们的班长向他们了解安全情况，给他们讲应如何处理应急事故，讲安全地重要性以及提高他们的安全意识，正是因为提前工作做的比较好，虽然出了几起险招事故但因为处理得当都平安的化解了，全年为出现一起安全事故。

再有就是节能降耗，降成本方面，不知道得人会说调度室你将什么成本，你又不用什么？怎么降？其实不然，合理地组织生产避免重复性的工作首先就是在降成本，再有就是倒运费，我长现在2#、3#热处理，光管线，试验线，油套线都是常年需要用车的地方，另外还有三条套管线的上线、下线，成品库的倒运等等用车是非常多的，最多时一天用车xxx部，怎样用好这些车也是我经常要考虑的，怎么样提高汽车的有效使用率，这可就是经验了。既要保证各条生产线的生产不受影响，还要把汽车的使用压缩到最少，不用的汽车及时退

掉，尽量减少无效地使用，这样一年下来为厂里节省了汽车的使用的费用也是一笔不小的数目。

总之，在这过去的一年里我们取得了一些成绩，但和兄弟班组相比我们还是存在着一定差距与不足，在新的一年里我们将看准差距努力学习，深挖潜力，充分地发挥每名员工的主观能动性，力争把x班的整体水平再上一个台阶，以适应市场的发展，为公司的宏伟目标实现而努力工作。

也有产品供不应求的时候，不管发生什么样的困难，我们的公司领导与厂领导都能够冷静思考，沉着应战，终于战胜了一个有一个的困难，迎来了公司的跨越式的大发展。在我工作的着十多年里我经历了这从我们刚建厂时的五条生产线，三种规格，年产35万吨，到现在的xxx条生产线□xxx多个规格□xxx钢级，年产70万吨，出口几十个国家的生产规模，成为了国内的套管加工中心，这正是因为公司领导面对市场果断决策的结果，也是广大职工共同努力的结果。

我作为一名调度长，深刻地知道随着公司的发展扩大，工作量的不断增加，要想做好自己的工作就要不断的学习，不学习是跟不上时代的步伐，是跟不上公司的发展，早晚会被淘汰的。特别是现在面对十多条生产线，各生产不同规格的产品，如果头脑不清楚，安排不当很容易出现组织生产的失误，那样造成的损失是十分严重的。另外根据我厂的特点分清工作重点与工作难点，在我看来，套管加工是我厂的中心也是我的工作重点，而围绕着套管线生产的各辅助作业区的工作会直接影响到套管线的生产。根据这个特点我是抓住套管线的班组长，以及生产骨干，做好他们的工作形成以点带面的效应，形成各各想当骨干，人人都学技术的一种良好的生产气氛，特别是1#套管线班长刚上任不久，比较年轻，有较高的工作热情但又缺乏工作经验的特点，我就主动找到套管线的乙班作业长和2#、3#线的班长让他们多帮助一下1#线，班长之间多交流工作方法与工作经验，我也会帮助他，告诉他应怎么样发挥自己的长处，克服自己的缺点，怎样处理工作

中遇到的问题，总之就是避免其走弯路，使其尽快的进入角色。

为了搞好各作业区之间的配合协调工作，我专门制定了一个月开一次的部门班长会议，其中心就是各部门的配合问题，总结最近的工作上有什么不足，什么做的比较好，什么应该进，什么应巩固，大家自我总结，提出好的建议，我也给大家出谋划策，总之就是使大家就像一家人一样，在一个比较和谐的环境中工作，通过这种方式也轻松的解决了好多的工作矛盾，也促进了大家的团结，使大家认识到我们是一个大集体，只有充分团结，相互理解，紧密合作才可以打造出一个坚强的集体。正因为我们是一个团结的集体，在大家共同的努力下我们圆满的完成了厂里下达的各项工作指标，并且也取得了不错的成绩。

在安全方面我也非常重视，我厂的工作环境比较复杂，人员也比较多，比较杂，稍不注意很容易出现安全事故的。而天车作业区与热处理作业区是重点，我经常找到他们的班长向他们了解安全情况，给他们讲应如何处理应急事故，讲安全地重要性以及提高他们的安全意识，正是因为提前工作做的比较好，虽然出了几起险招事故但因为处理得当都平安的化解了，全年为出现一起安全事故。

再有就是节能降耗，降成本方面，不知道得人会说调度室你将什么成本，你又不用什么？怎么降？其实不然，合理地组织生产避免重复性的工作首先就是在降成本，再有就是倒运费，我长现在2#、3#热处理，光管线，试验线，油套线都是常年需要用车的地方，另外还有三条套管线的上线、下线，成品库的倒运等等用车是非常多的，最多时一天用车xxx部，怎样用好这些车也是我经常要考虑的，怎么样提高汽车的有效使用率，这可就是经验了。既要保证各条生产线的生产不受影响，还要把汽车的使用压缩到最少，不用的汽车及时退掉，尽量减少无效地使用，这样一年下来为厂里节省了汽车的使用的费用也是一笔不小的数目。

总之，在这过去的一年里我们取得了一些成绩，但和兄弟班组相比我们还是存在着一定差距与不足，在新的一年里我们将看准差距努力学习，深挖潜力，充分地发挥每名员工的主观能动性，力争把x班的整体水平再上一个台阶，以适应市场的发展，为公司的宏伟目标实现而努力工作。

工厂廉洁工作报告篇三

时间过得真快，在我们还没回过神来，一年的工作时光就这样结束了。以下是为大家精心整理的年度个人工作总结报告范文，欢迎大家阅读，供您参考。

我们车间岗位比较多，在什么岗位我始终以饱满的热情对待自己的工作，勤勤恳恳、尽职尽责、踏踏实实的完成自己的本职工作，反应简单，操作同样需要严谨细致，这要求我要对设备及反应过程情况必须熟悉的了解与掌握，同时还应具有较强的理论知识。我想自己的工作经验一方面是自己工作的积累，更重领导和同事们信任和支持的结果!正因如此，我将更加珍视自己的岗位，以无比的热情与努力争取更大的进步!

二、工作中，严以律己，宽以待人，向身边的先进学习

一年来，我在平时工作中，始终严格要求自己，遵守车间的各项规章制度，力求时刻严格要求自己，有条不紊地做好各项工作。我认真坚持厂里的制度，积极学习各种操作规程和方法，在思想觉悟和对岗位职责的认识上均得到了进一步提高。通过系列的学习与批评和自我批评活动，我的思想得到了净化，工作的责任心得到了加强。

三、对安全的理解与认识更加深刻

进入工厂以来，从入厂安全教育、车间、班组安全教育上，

学到很多知识，真正懂得人生安全和生产安全。工厂还定期以发放简报、问卷的形式，宣传安全知识，提高员工安全意识。我深深感到，要保持生产的安全稳定运行，各级领导的重视和支持是基本条件，全体职工的积极参基本保证，安全资金的大力投入是物质基础，落实各级安全责任制是根本关键。而这些，我们工厂做的很好，特别每次总结安全工作和案例时，我们清醒地看到安全上存在的不足，使我们在今后的工作中逐步加以改进。

四、缺点与不足

- 1、在工作过程中，细节上面处理的不够好，不会造成影响损失，细节处理不好就是隐患，还需继续努力。
- 2、与同事交流少，这直接影响大家经验交流和学习。

一、 思想方面

- 1、为使自己的思想更好地适应新形势下对管理工作的要求，一年来自己积极参加工厂组织的各类学习活动，努力钻研本专业的安全与技术业务，深切领会上级领导的指示精神，针对上级领导提出的各项意见和要求认真查找自己的不足，使自己的思想和工厂领导工作的指导方向保持一致。
- 2、在严格管理的同时，努力维护全体职工的利益，工作中严于律己，率先垂范，时刻不忘自己是一名党员。一年来培养出一名职工转正为中共党员，又有两名青年职工成为党组织的预备党员，并且有10余名职工积极上交入党申请书，从而激励了职工的上进心，使车间全体职工形成了一个人人求上进，技术比争先的良好氛围。
- 3、为更好地搞好全车间的安全生产工作，日常工作中自己能够认真听取职工所反映的各类意见、建议和要求，团结周围的同志，大力抓好车间的安全生产工作。

4、为充分抓好机械化作业线在安全生产中的优势，在自己的思想和业务水平不断提高的同时，把积极抓好职工的安全思想教育，也作为自己的一项重要任务，一年来，自己总是利用好班前会，在布置工作任务的同时，结合以往的设备事故和工厂下发的各种事故案例，有针对性的对职工进行安全思想教育，让职工牢固树立“安全第一”的思想，提高每位员工互保、自保意识，较好的保证了车间安全生产工作的顺利进行。

二、安全生产方面

1、树立安全生产责任意识。把安全工作真正放在了首位，放在了心里，把过去嘴上讲安全变成了现在心中想安全。形成了安全工作天天讲，人人抓的良好局面。

2、切实做好班中巡回检查工作，对生产设备的运转情况，对生产设备各系统进行巡回检查，以便及时发现异常情况，采取措施消除隐患，排除故障，防止事故的发生。

3、严格执行交接班制度，要求交接班人员必须口对口、手拉手，你不来我不走的原则将生产、安全等情况交接清楚，做到不清楚就不交班，不接班，防止因交接班不清楚而危机生产安全。

4、定期对设备进行维护保养，随时检查设备的运行情况及润滑情况。

5、严格要求每位职工上班期间穿戴劳动保护用品，保护自身的安全健康。通过我们的努力□xx车间20__年无发生轻伤、重伤事故，确保了全年安全生产。

6、坚持加强现场安全管理，发现隐患、及时消除；坚持制止各种违章行为；坚持加强员工安全、消防知识培训，并且组织开展“安全生产月”活动，提高员工们的安全意识。

7、坚持每周二召开一次班组安全生产例会和月度全体职工的安全生产例会，坚持每周二的设备包机检查和日常安全卫生巡查工作，查出安全隐患及时整改。

8、工厂与车间签订全年安全责任书，车间与班长签订全年安全责任书，班组与各岗位职工签订全年安全责任书，工厂自上而下层层签订安全责任书，明确了各自的安全生产职责。贯彻落实“谁主管，谁负责”的原则，做到职责明确，责任到人。

9、组织学习安全、设备质量标准化内容，严格按照质量标准化执行，将我们的日常管理更上一个新的台阶。

一、工作态度，思想工作

我热衷于本职工作，严以律己，遵守各项厂规制度，严格要求自己，摆正工作位置，时刻保持“谦虚，谨慎，律己”的工作态度，在领导的关心培养和同事们的帮助下，始终勤奋学习，积极进取，努力提高自我，始终勤奋工作，认真完成任务，履行好岗位的职责。坚持理想，坚定信念。不断加强学习，牢固自己的工作技术！

二、设备操作，工作领悟

每一个好的员工都应对自己的工作认识清晰，熟悉和熟练自己的工作。要有对机器工作操作的了解，也要有对发生故障的应变能力，完成领导给予的各项任务。但由于自己的能力有限，不能做到一丝不差，所以自己在工作过程中也有许多不足和缺点，对机器的原理和工作技巧还稍欠缺，但这些会让我更加努力的工作，谦虚谨慎的向别人学习，尽可能提高自己的工作能力，使自己在自己的岗位上发挥到的作用，更快更效率的完成自己的本职工作，也能使公司获得做大的效益，这样我的做的和收获的也能达到一个平衡，使我更加有动力，更有自信的工作。

和其他同事的人际关系也很重要，因为一个人的能力有限，每件事的成功都是靠集体的智慧，所以和同事们团结在一起才是成功完成领导交给的工作任务的前提，这一点不仅仅事工作，平时的生活中也事如此，所以团结其他同事不仅是个人的事也是一种工作的义务！我会履行我的义务，锻炼培养自己的交际能力。

三、回顾过去，展望未来

对于过去的得与失，我会汲取有利的因素强化自己的工作能力，把不利的因素在自己以后的工作中排除，一年的工作让我在成为一名合格的职工道路上不断前进，我相信通过我的努力和同事的合作，以及领导们的指导，我会成为一名优秀的员工，充分发挥我的社会能力，也感谢领导给我这一个合适的工作位置，让我能为社会做出自己应有的贡献。

一年来，我做的已经是了，我相信在今后的工作中，我还是会继续不断的努力下去。虽然一年以来，我的工作还是有所瑕疵，不过这是无法避免的，因为谁也不是圣人，出错是在所难免的，所以我不会过多的苛求自己。不过我相信，只要我在岗位上一天，我就会做出自己的努力，将自己所有的精力和能力用在工作上，相信自己一定能够做好！

工厂廉洁工作报告篇四

我单位把学习党的十_大精神与_精神、形势任务教育、艰苦奋斗教育、革命传统教育、学校文化建设等紧密结合；学习、教育、引导、约束结合；坚持标本兼治、综合治理、惩防并举、注重预防的方针；以提高个人综合素质和各部门的整体素质和协作能力、全面完成教学、管理等各项任务为目的；夯实基础确保全体党员干部清正、工作清廉、作风清明，为中心跨越发展作出了贡献。

一、主要做法：

1、坚持学习

始终以马列主义、思想、以xxx理论、三个代表的重要思想和党的十_大精神为指针，深入学习实践科学发展观。开展了学习十_大报告□xxx章、八项规定及市总工会和学校的有关规定和文件。把学习党的十_大精神与_精神、形势任务教育、艰苦奋斗教育、革命传统教育、学校文化建设等紧密结合，做到了以正确的思想引导人、教育人、管理人。确保了思想认识明确、工作目标清晰、行为规范准确。

2、提升素质

党员干部认真学习、努力实践，将党和上级的要求变为自己的实际行动。将要我做，变成了我要做。严格要求自己，团结带领广大职工学政治、钻业务，不断提高每个人的综合素质和各部门的整体素质，为各项工作的顺利完成奠定了良好的基础。在加强党的思想、组织、作风、廉政建设的同时，促进了党员队伍和职工队伍建设。

廉政建设：人的素质是根本，制度建设是保障，相互监督很重要，个人自觉真清廉。

3、班子建设

班子成员认识到位、率先垂范、严以律己，学习认真、态度端正、目的明确，不说空话、以身作则、身体力行。切实做到立党为公、执政为民。着力提高实践能力、强化责任意识，切实把人民利益放在首位。坚持以人为本，多办实事，努力把为群众排忧解难的工作落到实处。积极应对当前严峻的社会形势，领导带头并教育职工精细管理、节支降耗、艰苦奋斗。把党风廉政建设作为衡量自身思想觉悟高不高、党性强不强、自身正不正、工作到位不到位的重要标准。收到了良

好效果。

4、做好工作

充分发挥每个工作人员的聪明才智、调动广大党员、干部和职工的工作积极性。群策群力、齐心协力以教学为中心，很好地完成了各项工作任务。尤其是在当前会计培训竞争形势激烈的情况下，由于各项教育、学习到位，学校人员的思想、工作稳定。充分证明了全体教师能够顾大局识整体，党员队伍的模范带头作用、班子工作有力。

通过以上工作深深地认识到：廉政建设可以用四句话概括，素质提升是根本，制度建设是保障，相互监督很重要，个人自觉真清廉。

二、存在的问题及不足

- 1、对廉政建设的重要性认识有待进一步提高。
- 2、少数人存在廉政建设与己关系不密切的想法。
- 3、少数群众认为人微言轻，忽视自身在党风廉政建设中的作用。

三、措施及打算

- 1、进一步加强对十_大精神、上级文件、领导讲话的学习，提高对党风廉政建设重要性的认识。
- 2、进一步树立大局观念，教育每一个人明确：人人不仅要自身廉洁，还有监督他人廉洁的责任和义务。
- 3、教育和引导群众从爱党、爱国、爱单位、爱自己的基本做起。正确认识自己在廉政建设中的作用，积极参与反腐倡廉和监督工作中来，每个人都有着不可替代的作用。

今后将深入开展学习贯彻落实十_大精神活动，结合学校的工作实际，努力发挥党员的先锋模范作用。努力提升个人的综合素质和各部门的整体素质，努力增强全面完成各项工作的能力。踏实工作、团结奋进、开拓创新、厉行节约、艰苦奋斗、遵守纪律、践行诺言在保证完成各项任务的同时，努力做好党风廉政建设工作。实现教学工作和廉政建设的双丰收。

工厂廉洁工作报告篇五

2011年以来，我公司深入开展了廉洁风险防控工作。为进一步巩固廉洁风险防控工作的成果，逐步形成有效的、常态化的、覆盖全公司的廉洁风险防控机制，按照上级部门要求的廉政风险防控各项规定，我公司召开了廉政风险防控管理工作动员会，对廉政风险防控管理工作进行了专项工作的动员部署，强调“排查廉政风险、建立防控机制”是党风廉政建设工作的重要举措，它以责任分工、监督互勉的方式，把有效防范和化解廉政风险的责任落实到下属单位每个负责同志，从而建立预防腐败的长效工作机制，能真正做到用制度管权、管人、管事。要求下属四厂要从贯彻落实党的十七大精神，建立健全惩防腐败体系，推进源头治理和加强党的执政能力建设的政治高度，认识廉政风险防控工作的重要性、必要性和紧迫性，加强组织领导，周密部署安排，认真组织实施。

一、深入查找，积极防御，完善制度，动态防控

在廉政风险防控管理工作中，我公司结合工作实际，进一步完善原有的工作制度，用制度管人管事，防止岗位廉政风险转化为腐败行为。同时不断完善机制、优化工作流程、规范工作规则，加大对热点、重点岗位人员定期交流或轮岗力度等措施，锁定履权界线，控制自由裁量权，实行权力制衡。深化以厂务公开牵头的各类公开，搭建公开平台，随时接受广大职工和社会各界的监督。为了对风险控制进行有效控制，

实行廉政风险预警，畅通廉政风险预警信息“绿色通道”，采取事前预防、事中监控、事后处路办法，及时发现倾向性、苗头性问题，及时处理，避免问题渲化发展成违纪违法行为。

二、履行廉政风险防控“一岗双责”情况

一年来，按照公司纪监部的要求，在党支部的组织下，我们强化自身学习，坚决贯彻执行党风廉政建设责任制，认真落实“一岗双责”，做到既勤政又廉政，用规范的行为去办事，用合理的制度去管理，高度重视学习，努力改进自己的主观世界，才能在思想上筑起一道拒腐防变的堤坝。

（一）强化学习，不断增强拒腐防变的能力

进一步提高了纠正不正之风的重要性的认识，转变思想观念和工作作风，不断改造主观世界，树立正确的人生观、价值观、权位观和地位观；三是提高整体领导班子的政治素质和工作能力，增强班子内部工作的原则性、系统性、预见性和创造性，使我们的领导干部真正成为有知识、懂业务、胜任本职工作的行家里手。通过学习，树立了正确的人生观、价值观、利益观，保持了健康向上的人生追求和廉洁敬业的工作作风，增强了全心全意为职工服务，诚心诚意为职工谋利益，兢兢业业为职工办实事的公仆意识，坚定了马列主义和毛泽东思想信念，提高了班子拒腐防变的能力。

（二）勤政务实，各司其职，做好本职工作

廉政自律不仅要管好自己，还要各司其职，领导班子共同管理好劳动服务公司廉政风险防控工作，更重要的是切实转变工作作风，着力把涉及公司的大事、难事和职工群众关心的热点、难点问题处理好、解决好，从而带动劳动服务公司持续健康的发展。

一年来，我们领导班子成员严格执行廉洁自律的各项规定，

大力抓好分管单位的党风廉政建设。工作中，我们按照“三个代表”重要思想的要求，从群众中来到群众中去，兢兢业业，尽职尽责，经常深入基层，深入群众，开展调查研究，掌握生产第一线情况，进行现场办公，着力解决职工中的大事、难事和职工关心的焦点和难点问题，但也存在一些差距和不足，在今后的工作中，我们将作最大的努力，认真加以解决。

3

（三）强化领导责任，提升防控效能

一是强化领导责任。把贯彻落实公司纪监部“关于开展廉洁风险防控自查工作”的部署，作为深入风险防控管理的重要任务。通过责任分解，责任分工，责任考核，强化领导人员确定履行“一岗双责”。二是提升防控效能，认真落实各项防控管理制度，突出防控重点，细化责任目标，加强日常检查和年度考核，根据业务发展变化及时修订防控措施，把廉洁风险管理融入金融管理全过程，提升防控效能。三是及时总结经验，完善制度，对近年来防控管理的好经验、好做法及时总结推广，对行之有效的防控措施固化下来，形成长效机制；按照公司实际情况修订考评办法，并做好党风廉政建设和精神文明建设检查考核的主要内容，促成防控工作的有效落实。

《公司廉洁风险防控自查工作报告》全文内容当前网页未完全显示，剩余内容请访问下一页查看。