

# 机械厂工作总结内容

围绕工作中的某一方面或某一问题进行的专门性总结，总结某一方面的成绩、经验。优秀的总结都具备一些什么特点呢？又该怎么写呢？那么下面我就给大家讲一讲总结怎么写才比较好，我们一起来看一看吧。

## 机械厂工作总结内容篇一

2月10日，机械工程学院20xx级机电专业社会实践团队赴xxxx造纸机械厂参观实习。

上午8时，队员们来到了xxxx造纸机械厂。在与本次实践活动总负责人张厂长交涉完毕后，队员们首先被安排到加工车间参观学习。一进车间，队员们就看到两旁陈列着各式各样的车床，工人师傅们正在紧张的忙碌着，经过工人师傅的介绍，队员们得知该工厂主要是加工造纸机械设备上的零部件，工人师傅的主要工作是打磨工件并为之上镀层。

随后，刘师傅向队员们介绍了他所操作的镗铣床的工作原理，在讲解过程中，刘师傅用到了许多专业的物理学名词和公式，队员们并没有完全听懂，这让队员们深切体会到自身专业知识的匮乏。之后队员们在刘师傅的指导下进行了简单的操作实践，在队员们基本能够独立操作后，刘师傅又为队员们讲解了钻床的操作方法，队员们又了解了工厂刚进口的数控机床的工作原理，从与工人师傅的交流中队员们得知了国内机床加工技术与国外的差距。

下午，队员们在张厂长的带领下来到了办公室进行实习活动。首先，队员们在工程师董师傅的指导下对制图软件autocad进行了更加深入的学习，董师傅向队员们展示了自己设计的零件图纸和大型装配图，开阔了队员们的视野，也使队员们更加清楚的认识到机械专业的大学生应该具备的能力与素质。



1、 合伙人对执行本机械厂事务享有同等的权利

□

1、 合伙人协议约定的' 经营期限届满， 合伙人不愿继续经营的

2、 全体合伙人决定解散

3、 合伙协议约定的合伙目的已经实现或者确定无法实现

4、 出现法律、 行政法规规定的合伙企业解散的其他原因

1、 合伙人违反合伙协议的， 应当依法承担违约责任

□

1、 本协议一式 份， 合伙人各执一份

合伙人签名：

身份证号码：

合伙人签名：

身份证号码：

合伙人签名：

身份证号码：

年 月 日

甲方：

乙方：

一、 合作原则

本着友好协商、资源共享、优势互补、共同发展的原则，校企双方建立长期、紧密的合作关系。

## 二、合作方式及内容

### （一）、校企文化交流

3. 甲方有义务利用校园文化活动场馆健全的优势，在不影响正常教学的情况下，积极、主动为乙方开展的各类文体活动提供支持。

### （二）、建立学生实践课程教学基地

1. 甲方在乙方建立“学生实践课程教学基地”；乙方在不影响企业常规工作开展的情况下，为学生社会实践活动的开展提供场地、人员和设备等方面的支持。

### （三）、学生实习及就业

1. 甲方经常派遣学生到乙方进行实习，乙方提供相应的实习岗位，并按照企业规定支付给学生工资，保障学生的实习安全。

2. 乙方在紧缺用工的情况下，甲方有义务派遣实习生或毕业生到乙方顶岗位实习或就业。

3. 甲方毕业学生优先安置到乙方就业。

三、本协议未尽事宜，由甲乙双方友好协商解决。

四、本协议自双方签字盖章之日起生效。

甲方： 乙方：

## 机械厂工作总结内容篇三

实习报告怎么写，下面是本站小编整理提供的机械厂实习报告2000字范文，欢迎阅读与参考。

### 机械厂实习报告2000字(一)

大一暑假时我到了广东省xx机械厂实习，而五一劳动节期间我又利用了放假的时间再次来到这里进行实习。现在大三的我在学习了更多专业的管理学知识后，特别是这个学期学习了生产与运作管理的知识后，在实践当中有了比以往更深的体会，现在我能从更多的角度观察公司的运作，能够学习到更多的知识以及发现公司中所存在的一系列问题，以下就是我在这次实践中的一些心得体会，我的报告将从该公司的营销工作，内部管理两个大的方面写下我在公司中学到的有用的知识以及我所发现的公司的一些不足之处还有我对该公司的一些意见。

先对xx机械厂作一下简单的介绍[]xx机械厂是一我国橡胶机械制造主要厂家之一。提供换热产品，热管，轮胎厂脱氧热水站装置，蒸汽蓄热器，锅炉除氧器，轮胎成型机，切胶机，硫化机，各类硫化罐等产品。其中硫化机是该公司最主要的产品。在总公司属下包括十个二级单位，包括重型机械厂，压力容器厂，橡塑机械厂，通用机械厂，铸造厂，三得利公司，新力公司，储运公司[]xx公司以及销售公司。2005年该公司全年完成工业总产值105570000元，销售收入68790000元，全年亏损为68万元。公司发展任务异常紧迫。

接着是我通过自己的观察以及对公司有关领导的提问而了解到的公司的营销工作，内部管理以及公司发展的有关内容和我自己通过思考得出的一些见解。这些是我在实践中所得到的重要收获。

第一方面，公司的营销工作。

公司的营销工作可以说是公司经营的核心内容，是各项工作的重中之重，营销工作的好坏，市场开发得成功与否直接关系到公司的存亡。我在实践过程中充分明白到了营销工作的重要性。湛机集团在2005年的营销工作有成绩，但不足也是明显的，其中的得失值得我去思考。从2004年下半年起，各方面汇集的信息已经反映，橡机市场收缩的端倪显现，湛机集团对此已有所警觉，可以说是对橡机市场的变化有了一定的思想准备了，并对营销策略作出了相应的调整。但是由于市场变化的剧烈程度远超出了公司的想象，对公司造成了严重的不利影响，反映在下面几个方面。

首先是国内橡胶市场行业投资热的降温。由于国家经济宏观调控措施，导致橡胶行业投资热的降温，尤其是轮胎业投资明显减少，这一情况对湛机集团造成了直接影响。市场供求严重失衡。需求的减少使得获取订单十分困难。已有的订货又因客户的资金迟迟不能到位而一再要求推迟交货。致使湛机集团一再陷入被动，以投入的资金无法周转，生产场地的占用又对后续产品生产造成阻碍。

再就是市场环境进一步恶化，贷款回笼危险增大。由于橡机市场早已形成买方市场，且进年来程度更深。在商务谈判中，制造厂家始终处于被动地位往往为了在市场上立足而迁就对方。这不但加大了资金筹措的压力，也使贷款回笼的带来了极大的风险。05年公司的贷款回笼下降了20%。就与这情况直接相关。

面对严峻的市场形势，公司的领导班子进一步将公司的工作重心移到营销工作，采取一系列措施进行应对。一是调集力量充实销售队伍。二是加强市场调查和信息收集工作。三是加派人员走访客户，了解需求。四是进一步加大非橡机市场的开发。据我的了解，这些措施是公司经常提到的，但是以往却很难落实到位，效果并不好。现在公司加大了这些措施

的落实力度，按目前的观察已经有了一定的进展。比如说湛机集团已对市场的发展动态有了较清晰的了解，公司的知名度有所恢复，商业投标更具信心等。另外，部分二级公司的市场开发有新的发展。如压力容器厂去年承接的中油bp公司，佛山安得里茨公司等单位的产品工程，成为公司市场开发的亮点。公司能够针对市场变化作出相应的改变，依据市场需求而作出变化这点让我有了很大的体会，不依据市场行事，最后也会是死路一条的。

在我的观察看来，开源固然重要，但节流也是必不可缺的，公司的营销费用也是一笔不小的开销，如果能把这个成本有效的降低，对公司也会起到作用。而要把营销费用降低，把营销人员的报销费用制定一个标准，并严厉的执行，我认为行之有效的。在争取更多渠道获得收入的情况下，也要努力把营销的成本压低。

第二方面，公司的内部管理工作。

公司能否在激烈的市场竞争中站稳脚跟，最终是由公司实力决定的。湛机集团在市场上竞争力不强，是自身实力不足的反映。这包括公司硬件和软件两方面的不强。

### 硫化机生产流程图

从客观条件来看，要在短期内大幅度的提高湛机集团的硬件水平，如增添关键设备等是不切实际的。因此，通过提高管理水平而提高公司的软件水平才是至关重要的。湛机集团的产品在参与市场竞争时常受到价格，供货期等问题的困扰，缺乏竞争力。同样的交货期，为什么别的公司可以接受，而湛机又不能做得到，这个问题是值得深思的。所以，公司已经有意识的在管理上做出了努力，以增强企业的适应能力。如在生产管理上有了改观，生产调度权威有了初步的树立，产品产出的周期缩短。但在其他的一些方面还存在很大的不足，以下我列举一下我观察到的和了解到的一些比较突出的

问题。

一是部分职工思想观念陈旧，市场竞争意识远未树立，工作缺乏责任心和主动性，纪律散漫。具体表现在任务不足收入减少是就怨天尤人，一旦任务紧就漫天要价，不顾公司的利益。二是产品开发能力弱，产品质量不高，不适应市场的需求。由于工程技术人员和有技术工人的日益短缺，使公司在新产品新技术开发方面十分乏力，影响市场的开拓。三是产品成本过高，产品价格缺乏竞争力。这方面公司已作出多方面的努力，但以市场要求衡量，差距是明显的。四是生产能力发挥不足。这方面除了设备和人员能力等条件影响外，人为因素还是主要的，由于小团体利益的作怪，二级单位在产品生产的协调上缺乏全局观念，影响了整个公司生产能力的发挥。五是公司的库存管理做得不好，导致很多零件的浪费，很多零件由于存放得太久，使其过期报废了，造成了不少的损失，这个现象无论是总公司还是各二级单位都普遍存在，必须给予充分的重视。

要解决上述问题也不是一朝一夕的事，必须创新思维，采取非常措施来加快解决这些问题的步伐，否则一切都只是空话，很难会实现。在我看来让二级单位实行职工个人承包制经营是一个好办法。以橡塑机械厂为例，在承包后传统产品市场得到恢复和发展，承包费按时上缴。职工收入增加，企业气氛和谐。这是很值得各全公司深思的。

以上就是我在这次实习中的感受。通过这次的实习，可以说我是得到了收获的，通过实践与课本的结合，能更好的帮助自己学习到知识，为将来的就业积累到一定的经验。

## 机械厂实习报告2000字(二)

我叫xxx是xx专业的学生，从2009年xx起，我开始了校外实习工作，经过努力，我终于找到了一家适合自己的企业，那时我感到无比的兴奋和愉悦。似乎体会到了大学生找工作的

困难，踏破铁鞋无觅处，我终于来到了南海区一家实业有限公司实习。虽然实习的时间短之又短，但是，获益良多。要不是多得运营管理课的课程要求，我想也没有机会得到这么好的实习机会。该公司属下企业有机械厂，彩印厂和纸品厂。我主要是到其机械厂实习工作。

机械厂已经有二十多年的发展历史，以成为集研制、生产、销售、技术培训于一体，拥有高精度电脑控制机械加工中心等全套加工设备的大型专业包装设备制造厂。目前主要生产瓦楞纸箱机械，产品包括：自动和半自动轮转开槽切角机，全电脑高速水墨印刷开槽机、全电脑高速水墨印刷开槽模切机。还有与国际知名度高的企业日本机械株式会社合作生产高精度、高效率、先进的自动平压模切机等。

该机械厂的组织机构设置很简练。主要是董事——秘书及会计——经理管理各个部门。

由于机械厂的设备很先进，在生产线上不会像往常的工厂那样满布工人，主要是某一两个人负责工作流程。这对我了解该工厂的生产流程提供了方便。

该厂生产的纸箱机械的需求量很稳定，是属于定单供货型的生产。由于产品的质量要求和技术含量要求都很高，因此，生产周期也比较长，单次产品需求的数量也不大。同时，每台产品的价格非常昂贵，在万元以上。

生产部门主要包括，采购，技术，生产，供应，销售。我被安排在供应部工作。但其工作并不是坐在办公室悠闲地写写东西，而是跟住部长随处跑，跑车间，甚至到外面去跑业务。

实习期间，刚好该厂正赶货，是与合作的日本企业的定单。生产进行得如火如荼。我在跟随供应部人员工作的时候，才发现，供应这部门，在企业中极其重要。

首先，供应部必须与往来企业打好交道。企业的供应部与下游企业的沟通好与坏，直接影响产品的最终销售。他直接影响企业生产运作系统运行，是“保证企业产品质量、价格、交货期和服务的关键因素之一”。

我趁供应部的部长一有空，便向她问了很多很多的问题。她说，该厂的销售其实大部分由自家联系买家，不过主要是老客户，关系模式主要是一一合作。比如与日本企业的合作等。这些老客户由于多年的合作，关系很牢固，但是每当企业外联人员替换或其他特殊情况时，往往会容易丢失客户，当然这里有很多内部原因不方便向我这样的外人透露，但主要是因为离职或退休的员工往往会带走或新员工不了解老客户的习性和本来的某些特殊约定而让老客户恼火。所以，供应部员工的替换非常的慎重。同时，客户的负责会分散开来，避免客随人走的情况。

其次，供应部不单要搞好企业外的关心，跟生产实业部门的关系也非常的重要。

往往在这时，供应部是传达客户信息的主要途径，向生产部门传达顾客的需求。

说到供应部与生产车间的沟通，我觉得一提的是部门间的设置。我觉得工厂的布局很合理，招待外宾的会议室，高层人员的办公室和其他各部门的办公室设在同一幢大楼里。彼此距离很接近。外宾来访时，可以让他们见到工作人员的工作态度，对工作人员是一种无形的监督，也是向外宾显示员工工作态度和工厂的完善制度的机会。

还有一个合理的地方就是，供应部所在之处，有个门，这门专门方便供应部人员到生产车间去。为人员和部门的沟通提供了方便。

后来，我去拜访了公司的董事，提到这个工厂的部门布局问

题的时候，让董事眉笑眼开，原来，工厂是董事的个人建筑设计，在考虑布局的时候，的确考虑到了部门沟通这个问题，特别是供应部与生产车间之间。这让我觉得有点骄傲，因为我也考虑到了他想的问题，更是因为，我把运营管理课上学到的供应链的知识，在实习中体会到了，思考到了。

这次难得的实习机会，让我获益太多，终身受用。我一定要牢牢记住这次的经历，把理论与实际结合起来，虚心学习，勤动脑筋，多动手，不怕麻烦，找到属于自己的那片天。

### 机械厂实习报告2000字(三)

今年x月26日——x月2日我们统计的学生到镇江xx路面机械有限公司进行了认识实习，在5天时间里，我所见到的每一样设备，所做的每一项工作基本上都是以前从来没有遇见过的，但是在师傅们的耐心指导与帮助下，我学习到了很多实用的、有价值的东西，在积累了一些实际工作经验的同时也更深刻的理解到了统计理论知识体系，为今后的学习奠定了坚实基础。在认识实习期里，我的感受和体会会有很多，下面，我仅把主要情况做一下汇报，可能有些稚嫩，如果有不妥的地方还请老师批评指正。

#### 一、镇江xx路面机械有限公司及其产品介绍

我公司由江苏xx机械集团公司和华晨中国机械控股有限公司共同出资建立，是我国生产经营路面机械产品和混凝土机械产品的重点企业和骨干企业，为江苏省高新技术企业、外商投资先进技术企业、全国cad应用工程示范企业、全国火炬计划重点高新技术企业、设立国家级博士后科研工作站企业和通过iso9001质量体系认证的企业。公司的前身是镇江路面机械制造总厂。近年来引进德国产数控板材加工中心、数控切割机、瑞典产hmc--800机加工中心和美国产数控折弯机、中国制造zhj.00焊接机器人、卧式铣镗加工中心、龙门铣床、数

控车削中心等;配有一座综合计量测试中心大楼、工程机械可靠性试验场、三座标测量仪、发动机试验台架、液压试验台、传动台架等试验检测机构和设备,逐步完善erp(企业资源计划)项目管理和6推行活动。公司所属省级技术中心专业从事路面机械和建筑机械产品开发研究□cad设计技术覆盖率1998年已达100%,并已全面实施capp□pdm技术。这些具有世界先进水平的设备和管理方式,为批量生产高科技、高附加值的路面机械提供了很好的性能和可靠的质量保证,为新产品的研究、开发、试验工作和实施产品的高新技术产业化提供了必备条件。

### arc150m型可移动式沥青混凝土厂拌冷再生设备

为了满足西南山区及边远地区公路建设改造和沥青材料的综合利用需要□xx在成功掌握沥青厂拌冷再生设备制造技术及施工工艺的基础上,研发出适用于山区搬迁方便的arc150m型可移动式沥青混凝土厂拌冷再生设备新产品。该款产品在治理基层纵向裂缝及反射裂缝,消除车辙等结构性病害方面取得创造性成果,除保留了arc300e型沥青厂拌冷再生设备基本特性,实现了铣刨废旧沥青料100%的循环再生利用,避免资源浪费及环境污染,延长沥青面层使用寿命,节省养护时间和设备投资外,还具有降低施工成本、作业效率高、转场搬迁便捷、使用维修方便、节约环保等显著特点。

### hth3400b型滑模式水泥混凝土摊铺机

该产品是为满足我国高速客运专线及公路建设的需要,并为提高水泥混凝土路面的施工质量和速度,在从美国先进技术的基础上自行研制开发的。为全液压驱动,恒速自动控制、故障自诊断、汉显等功能;功率储备大,重载型液压系统性能可靠;操作简单方便,设有自动驾驶和自动找平控制系统,作业时可一次性完成水泥混凝土摊铺、刮平、振捣、捣固、挤压成型路面,并可完成中间钢筋插入,侧边钢筋插入等工序。

## ltl60c型沥青摊铺机

主要用于公路、城乡道路、停车场、广场等工程的沥青摊铺作业。该机动力强劲、结构紧凑、操作方便、可靠性高、性价比优;采用先进的双层液压延伸熨平板和自动找平装置,平整度、密实度高;采用电子控制燃油加热系统,加热均匀、速度快;采用独特的段差调整机构,快捷、方便;采用燃油清洗系统,清洗更加彻底;采用小螺旋叶片,拆卸方便、使用经济。

## lxh1300d型沥青路面铣刨机

是一种高效的路面机械化养护设备。主要用于高等级公路、机场、广场等沥青路面的铣刨破碎;也可用于路面油包、油浪、车辙的铣平修整;还可以对摩擦系数较低的路面进行快速拉毛作业。该机配有回收装置,可将铣刨下来的旧料直接回收到运输车辆上;先进的自动找平系统使铣刨工作更可靠,铣深控制更精确,并极大减轻操作劳动强度。是沥青路面机械化养护最理想的设备。

**lxzy500b型沥青路面铣刨机** 是一种小型的路面机械化养护设备。主要用于市政道路、街区巷道、广场货场等沥青路面的铣刨破碎;也可用于沥青路面油包、油浪、车辙的铣平修整;还可以对摩擦系数较低的路面进行拉毛作业。该机小巧机动灵活,操控简单方便,特别适合狭窄区域的铣刨作业,是沥青路面机械化养护的理想设备。

## sph75e型多功能摊铺机

广泛适用于各等级公路基层和面层的摊铺。它充分吸收了国内外同类产品的先进技术,整机具有自动化程度高、操作简单、施工质量好、作业效率高等优点,采用全液压驱动、电液比例控制、双振捣高密实度端部液压延伸熨平板、超声波传感控制等先进技术。具有输分料传感器自动控制、自动找平、集中自动润滑、端部宽度无级调整等功能。关键件全套

进口，确保了整机的先进性和可靠性。

## spse90v型多功能摊铺机

主要用于高等级公路基层和面层的摊铺作业。它采用了当今先进技术，整机具有自动化程度高、作业效率高、可靠性好、操作简单、维护方便等优点。集先进性与实用性于一体，采用全液压驱动、多导柱液压延伸熨平板、智能远红外加热、超声波传感控制等先进技术。具有恒速自动控制、自动转向、故障自诊断、数显等功能；关键件全套进口，易磨损部位采用进口耐磨材料，确保了整机的先进性和可靠性。

## 沥青路面微波工程养护车

将微波技术应用到路面养护施工当中，利用微波发射的频率为24亿次/秒的电磁波对沥青混合料里面的极性分子进行加热，达到对病害路面的热修补，具有穿透力强、加热均匀、易于控制、清洁环保等特点。沥青路面微波路面工程养护车主要由汽车底盘、发电机组、微波加热墙、料斗等组成。

## 二、认识实习的具体内容

第一天到xx路面机械有限公司时，一进大门，就看到大门右侧排列着诸多荣誉奖牌，像全国cad应用工程示范企业、全国火炬计划重点高新技术企业、国家级博士后科研工作站企业等等，都是国家给予xx的表彰，也是对他们工作的肯定，看到这些我就不禁感到好奇，对于这家企业也就想有更深入的了解。在通往学习教室的路上，不断有叉车从我们身边驶过，工人们都身着工作服做着正式开工前的准备。从建筑厂房来看，这件企业应该有一段不短的历史了，食堂，厂房，教室都是旧式建筑，树木也都长的郁郁葱葱，枝繁叶茂的。后来经过师傅的介绍才知道我们身处的这个厂区是老厂区，已经有50多年的历史了。

接下来的时间里公司负责培训的师傅向我们介绍了今后几天实习的具体安排，除了今天的学习之外，我们还会按照工艺流程参观xx的厂区，后面三天我们会被分到不同的部门里去深入了解这间企业的内部结构和企业文化。

其实在第五天的学习中给我留下印象最深的其实是它的企业文化，于是我又做了进一步的深入了解。

四项策略目标。即扩大战略能力，创造及提供世界一流的产品，系统和注册服务并注册知识产权。扩展全球网络，利用国际市场，各种网络和商业合作关系，扩展市场，企业能力，加强竞争力。欢迎合作关系，通过合资经营，合作项目及其他商业联盟在国际市场建立战略性合作关系。提高企业优点，通过灵活有效经营与持续采用市场上最佳营运方式追求成长，以世界一流的表现作为投资人创造价值，应用六项策略要旨以达到卓越表现。

而我认为其中最重要的就是它的核心价值观，即诚信，价值创造，勇气，承诺，爱心。诚信就是以开放及坦率的心态面对他人，在交往中值得信赖，将安全放在首位，工作中严格执行法律法规，避免卷入利益冲突，当犯错误或有疑问时，对同事坦诚相待，鼓励相互学习。真诚地给与同事认可，为大家勤奋工作 要推动价值创造必须。保证不断进步，有领先市场的革新技术而且每次都更上一层楼。时刻准备给与或接受真实的反馈，坦诚的面对表现成绩。对出现的困难情况迅速积极的采取行动时刻保持竞争力，竭尽所能，挑战目标。勇于尝试新事物，勇于冒险，争取突破性的成果，将工作向前推进并鼓励他人做同样的事。承认自己的错误和失败，从中吸取教训并确保受影响的人已被通知。面对妨碍了工作的企业问题，提倡志向远大但实际的策略来开拓我们的事业。

机械厂实习报告2000字(四)

为期两周的工厂实习已经顺利结束了。期间，在陈老师的带

领下，我们分时间段分别在在a公司和b机械厂进行参观和实习。在实习中我学到了许多我们在课堂上学不到的东西，也更好的巩固了我们在课堂上学的理论知识，同时通过车间师傅的讲解，更深层次的了解各种机床的加工机理。

在实习过程中，我们先后了解了机械加工工艺的知识及方法，铸造工艺及设备知识，各种机床和数控系统的知识，常用刀具的结构、选择、用途等方面，我们通过实习了解到了理论与实践的差异。通过实习期间的体会，我更加深刻地认识到了理论和实践并不是完全相同的，我们不能把书本上的知识照搬、照抄到生产中来，这样不仅有时达不到理论效果，有时甚至会造成很大的经济损失和资源浪费。所以，在以后的学习当中，我会注意理论和实践的结合，学以致用，任何理论和知识只有与实践相结合，才能发挥出作用。将理论与实践结合起来，包括各种设备的实物勘察和设备操作步骤以及注意事项，还有各工序实际上的流程。这些大都和书本上相同，通过对机械设备的观察，弥补了理论知识的不足之处，加深了对知识的巩固。

虽说实习名义上有两星期，但是真正实习的时间只有一周。不知不觉实习的日子就这样过去了。回想在这七天的日子里，有时候自己也感觉很迷茫，有时候感觉自己很高兴。我很珍惜这七天的所学到的东西七天，学到这么多的东西我已经满足了。在这七天里，我学到了许多在课堂上学不到得东西，也懂得了很多从生活中无法获得的知识经验。此次在工厂车间实习，我学到的更多的应该是自己的专业知识，实习上得到的感触及生产经验。在车间中，培养了自己收集资料的能力及提高分析问题的能力，使我更好地学习、掌握机械工程专业知识。在实习中也感到了生活的充实和学习的快乐，以及获得知识的满足。通过实习，不仅让我获得了机械加工的基础知识，了解机械生产一般操作过程、生产方式和工艺过程，熟悉了主要机械加工方法及其所用主要设备的工作原理和典型结构、安全操作技术，而且加强了理论联系实际锻炼，提高了实践能力，培养了向工人及现场技术人员学习的工程素

质。

而在专业方面，巩固已学专业基础课和部分专业课程的有关知识，并为后续专业课的学习作必要的知识准备，通过实习，学习实际生产操作技能，了解更多的专业技术知识及应用状况，拓宽专业知识面；培养学生理论联系实际的工作作风，树立安全第一的生产观念，提高分析问题、解决问题的独立工作能力，通过实习，加深我们对专业的理解和认识，为进一步开展专业课程的学习创造了条件。

实践是真理的检验标准，通过两星期的工厂实习，我了解到很多工作常识，也得到意志上锻炼，有辛酸也有快乐，这是我大学生活中的又一笔宝贵的财富，对我以后的学习和工作将有很大的影响。很快我们就要步入社会，就业单位不会像老师那样点点滴滴细致入微地把要做的工作告诉我们，更多的是需要我们自己去观察、学习。不具备这项能力就难以胜任未来的挑战。随着科学的迅猛发展，新技术的广泛应用，会有很多领域是我们未曾接触过的，只有敢于去尝试才能有所突破，有所创新。一周的工厂实习带给我们的，不全是我们所接触到的那些操作技能，更多的则需要我们每个人在实习结束后根据自己的情况去感悟，去反思，勤时自勉，有所收获，使这次实习达到真正目的。

而且我们步入社会，面临着择业和就业的问题，这样我们就很需要在专业方面有比较深刻地认识，掌握专业上所需要的一切知识，这样在今后的工作中，我们处理起问题才能够游刃有余，不会被困难压垮，机遇只给有准备的人，只有我们不断的充实自己的头脑，才能够更有信心的微笑着面对挑战，让自己成为生活和事业上的强者。通过这次实习我知道生活的艰辛和工作的乐趣，同时在机械加工这一方面我还有很多不了解的地方，还需要学习。在今后是生活和学习中我会更加努力。这样的学习使我的脑海中对机械有一个大体的轮廓，让一个个零件的加工都在我的眼前运作。我突然感觉古人的那句纸上得来终觉浅，绝知此事要躬行颇有道理。我相信有了

这些实践的感性认识,我们以后必能更有针对性地学习理论知识。

同时,看着车间师傅忙碌的背影,每天每时都要重复着同一个动作,每一次都要忍受那高分贝的噪音。当我看到那一切,与他们的交流时,我感到有些迷茫。我不知道以后的生活会怎么样,但我会勇敢的去面对自己所面临的挫折和失败。在失落的时候要学会反省自己。时刻告诉自己应该干什么,清楚的明了自己要去做什么。在失败和挫折面前应善于扬长避短,以此来提高自己的.综合能力,在学校应该全面的发展自己。

七天,一个说长不长说短不短的时间,很感谢学校给我们安排了这次实习。虽说我在这七天里没有圆满的完成学校给我们安排的任务,但我收获了其他方面的东西通过生产实习,巩固和加深所学理论知识,培养我们的独立工作能力和加强了劳动观点,明白了自己以后人生奋斗的方向。

## 机械厂实习报告2000字(五)

### 一、实习目的

1. 通过现场参观,了解某一产品的即席制造生产过程。
2. 熟悉主要典型零件(机座,机体,曲轴,凸轮轴,齿轮等或减速机箱体,转动轴,齿轮等)的机械加工工艺流程,了解拟定机械加工工 艺过程的一般原则及进行工艺分析的方法。
3. 了解典型零部件的装配工艺。
4. 了解一般刀、夹、量具的结构及使用方法。
5. 参观工厂计量室与车间检验,了解公差与测量技术在生产中的应用。

6. 参观工厂的先进设备及特种加工，以扩大学生的专业知识面以及对新工艺、新技术的了解。

## 二、实习内容与要求

### 1. 机械制造的生产过程：

了解该厂的主要机械设备的整个生产过程情况及生产中的主要工艺文件(如机械加工过程卡片、机械加工工序卡片等)。

### 2. 典型零件工艺

1) 箱体零件的加工：了解某机械设备机座、机体的机械加工方法，并纪录其工艺过程。分析箱体零件加工平面与孔系的主要加工方法。

2) 轴类零件的加工：了解轴类及其机械加工工艺并记录其工艺过程。了解某道工序的具体加工工艺(技术要求，刀、夹、量具，切削液等)。

3) 齿轮加工：了解一至2种齿轮的机械加工工艺，并记录其工艺过程，分析滚齿、插齿加工的运动及特点。结合工厂的参观，简述磨齿、等的齿轮精加工方法。

3. 了解刀、夹、量具的结构及使用方法，常用机床型号及其特点。

### 4. 装配工艺：

1) 了解机械设备的结构特点及其装配工艺；

2) 了解机械设备装配后的最终检验项目和检验方法；3) 了解主要零部件在加工车间的检验情况，论述公差与技术测量在现场应用的实例。

### 三、实习报告

今天是第一次到机械厂实习，没有什么准备，只是看了一下零件的加工。第1个车间是箱体零件加工的车间，伴随着车间中空中吊车的游走声，穿过那挂着破碎门帘的陈旧大门。且不说车间的一切，首先让我一惊的是车间上方的2个横幅：多浪费一分钱，就少一分钱和今天工作不努力，明天努力找工作。或许这样的口号对我们这些大学生来说，有点老调和乏味。但我却能感觉到这七、八十年代那些拥有热火朝天的干劲的工人师傅们俭朴的本质和如火的热情。

在这里，技术工人告诉我箱体加工工艺路线的安排车床主轴箱要求加工的表面很多。在这些加工表面中，平面加工精度比孔的加工精度容易保证，于是，箱体中主轴孔(主要孔)的加工精度、孔系加工精度就成为工艺关键问题。

这里的工人还告诉我在工艺路线的安排中应注意3个问题：

工件的时效处理箱体结构复杂壁厚不均匀

1). 铸造内应力较大。由于内应力会引起变形，因此铸造后应安排人工时效处理以消除内应力减少变形。一般精度要求的箱体，可利用粗、精加工工序之间的自然停放和运输时间，得到自然时效的效果。但自然时效需要的时间较长，否则会影响箱体精度的稳定性。对于特别精密的箱体，在粗加工和精加工工序间还应安排一次人工时效，迅速充分地消除内应力，提高精度的稳定性。

2). 安排加工工艺的顺序时应先面后孔由于平面面积较大定位稳定可靠，有利与简化夹具结构减少安装变形。从加工难度来看，平面比孔加工容易。先加工批平面，把铸件表面的凹凸不平和夹砂等缺陷切除，在加工分布在平面上的孔时，对便于孔的加工和保证孔的加工精度都是有利的。因此，一般均应先加工平面。

3). 粗、精加工阶段要分开箱体均为铸件，加工余量较大，而在粗加工中切除的金属较多，因而夹紧力、切削力都较大，切削热也较多。加之粗加工后，工件内应力重新分布也会引起工件变形，因此，对加工精度影响较大。为此，把粗精加工分开进行，有利于把已加工后由于各种原因引起的工件变形充分暴露出来，然后在精加工中将其消除。

接下来参观了轴类零件的加工过程合理选用材料和规定热处理的技术要求，对提高轴类零件的强度和使用寿命有重要意义，同时，对轴的加工过程有极大的影响。一般轴类零件常用 45 钢，根据不同的工作条件采用不同的热处理规范(如正火、调质、淬火等)，以获得一定的强度、韧性和耐磨性。对中等精度而转速较高的轴类零件，可选用 40cr 等合金钢。这类钢经调质和表面淬火处理后，具有较高的综合力学性能。精度较高的轴，有时还用轴承钢 GCr15 和弹簧钢 65Mn 等材料，它们通过调质和表面淬火处理后，具有更高耐磨性和耐疲劳性能。

对于高转速、重载荷等条件下工作的轴，可选用 20CrMnTi、20MnZn、20Cr 等低碳合金钢或 38CrMoAl 氮化钢。低碳合金钢经渗碳淬火处理后，具有很高的表面硬度、抗冲击韧性和心部强度，热处理变形却很小。出于对经济的考虑，轴类零件的毛坯最常用的是圆棒料和锻件，只有某些大型的、结构复杂的轴才采用铸件。轴类零件还要进行预加工。我到车间之际工人正在用切割机切断棒料毛坯，工人师傅说轴类零件在切削加工之前，还要对其毛坯进行预加工。预加工包括校正、切断和切端面及钻中心孔。而轴类零件加工的主要问题是怎样保证各加工表面的尺寸精度、表面粗糙度和主要表面之间的相互位置精度。

从技术人员口中得知轴类零件加工的典型工艺路线是毛坯及其热处理预加工车削外圆铣键槽等热处理磨削。在接下来的车间里我看到滚轴装配的全过程。首先将轴承和壳体孔清洗干净，然后在配合表面上涂润滑油。根据尺寸大小和过盈

量大小采用压装法、加热法或冷装法，将轴承装入壳体孔内。轴承装入壳时，如果轴承上有油孔，应与壳体上油孔对准。装配时，特别要注意轴承和壳体孔同轴。为此在装配时，尽量采用导向心轴。轴承装入后还要定位，当钻骑缝螺纹底孔时，应该用钻模板，否则钻头会向硬度较低的轴承方向偏移。由于装入壳体后轴承内孔会收缩，所以通常应加大轴承内孔尺寸，轴承(铜件)内孔加大尺寸量。使轴承装入后，内孔与轴颈之间还能保证适当的间隙。也有在制造轴承时，内孔留精铰量，待轴承装配后，再精铰孔，保证其配合间隙。精铰时，要十分注意铰刀的导向，否则会 造成轴承内孔轴线的偏斜。在整个过程中，注意里要非常集中，一点差池都会造成巨大的损失。在这个科技时代中，高技术产品种类繁多，生产工艺、生产流程 也各不相同，但不管何种产品，从原料加工到制成产品都是遵循一定的生产原理，通过一些主要设备及工艺流程来完成的。在这里， 我比较全面地了解机械加工及相关典型零件的生产技术 过程。初步了解典型的机电一体化产品和设备的生产过程、培养了收 集资料的能力及提高分析问题的能力，使我更好地学习、掌握机械工 程专业知识。在实习中也感到了生活的充实和学习的快乐，以及获得 知识的满足。真正的接触了社会，使我消除了走向社会的恐惧心里，让我对未来充满了信心，以良好的心态去面对社会。

## 机械厂工作总结内容篇四

引言：为了使我们更多了解机电产品、设备，提高对机电工程制造技术的认识，加深机电在工业各领域应用的.感性认识，开阔视野，了解相关设备及技术资料，熟悉典型零件的加工工艺，特意安排了几个拥有较多类型的机电一体化设备，生产技术较先进的工厂进行参观实习。为期五，六天的生产实习，我们先后去过了邯郸汉阳包装机械有限公司和保定长城的汽车股份有限公司有限公司。了解这些工厂的生产情况，与本专业有关的各种知识，各厂工人的工作情况等等。亲身感受了所学知识与实际的应用，电子技术在机械制造工

业的应用了，精密机械制造在机器制造的应用了，等等理论与实际的相结合。

通过完成毕业实习过程，结合毕业设计或论文选题深入工厂企业实地参观与调查，达到以下的实习目的在这个基础上把所学的专业理论知识与实践紧密结合起来，提高实际工作能力与分析能力，以达到学以致用目的。

1. 了解机器人的具体结构及其工作原理
2. 掌握工业机器人的运动形式及其类型
3. 汽车产品的生产工艺过程及企业基本生产状况
4. 汽车的类型、结构，工作原理及各零件的作用
5. 了解与熟悉汽车生产的各工艺过程。包括整车装配部件生产等。
6. 了解与熟悉汽车生产企业的生产组织过程。
7. 了解国内外汽车工业的发展现状及趋势。
8. 收集毕业设计内容的相关资料。
9. 了解与熟悉汽车生产的各工艺过程。包括整车装配部件生产等。

邯郸汉阳包装机械厂

xx年年3月

汉阳(邯郸)包装机械有限公司是韩国汉阳包装机械株式会社[公司总部在韩国仁川，已有30余年的发展历史在华投资的跨国企业。公司全套引进国外技术与管理，汇集优秀人才，

全心致力于热收缩设备的研制开发与生产制造，产品有I式、袖筒式、枕式三大系列，160多个品种。产品科技含量高，生产工艺先进，有多种机型为国内首创，国际领先。

## 1 机器人应用和发展前景综述

研制机器人的最初目的是为了帮助人们摆脱繁重劳动或简单的重复劳动，以及替代人到有辐射等危险环境中进行作业，因此机器人最早在汽车制造业和核工业领域得以应用。随着机器人技术的不断发展，工业领域的焊接、喷漆、搬运、装配、铸造等场合，已经开始大量使用机器人。另外在军事、海洋探测、航天、医疗、农业、林业甚至服务娱乐行业，也都开始使用机器人。

## 2 国内外机器人的主要应用方面

从机器人的用途来分，可以分为两大类：军用机器人和民用机器人。

军用机器人主要用于军事上代替或辅助军队进行作战、侦察、探险等工作。根据不同的作战空间可分为地面军用机器人、空中军用机器人(即无人飞行器)、水下军用机器人和空间军用机器人等。军用机器人的控制方式一般有自主操控式、半自主操控式、遥控式等多种方式。

在民用机器人中，各种生产制造领域中的工业机器人在数量上占绝对多数，成为机器人家族中的主力军；其它各种种类的机器人也开始在不同的领域得到研究开发和应用。工业机器人是机器人中数量和种类最多的一种机器人，广泛用于工业领域的各行各业。工业机器人一般由机械本体、控制器、伺服驱动系统和检测传感装置等构成，是一种仿人操作、自动控制、可重复编程、能在三维空间完成各种作业的机电一体化自动化生产设备。特别适合于多品种、变批量的柔性生产。它对稳定、提高产品质量，提高生产效率，改善劳动条件和

产品的快速更新换代起着十分重要的作用。工业机器人并不是在简单意义上代替人的劳动，而是综合了人的特长和机器特长的一种拟人的电子机械装置，既有人对环境状态的快速反应和分析判断能力，又有机器可长时间持续工作、精确度高、抗恶劣环境的能力，从某种意义上说它也是机器的进化过程产物，它是工业以及非产业界的重要生产和服务性设备，也是先进制造技术领域不可缺少的自动化设备。

机器人技术是综合了计算机、控制论、机构学、信息和传感技术、人工智能、仿生学等多学科而形成的高新技术，是当代研究十分活跃，应用日益广泛的领域。机器人应用情况，是一个国家工业自动化水平的重要标志。工业机器人由操作机（机械本体）、控制器、伺服驱动系统和检测传感装置构成，是一种仿人操作、自动控制、可重复编程、能在三维空间完成各种作业的机电一体化自动化生产设备。特别适合于多品种、变批量的柔性生产。它对稳定、提高产品质量，提高生产效率，改善劳动条件和产品的快速更新换代起着十分重要的作用。机器人技术是综合了计算机、控制论、机构学、信息和传感技术、人工智能、仿生学等多学科而形成的高新技术，是当代研究十分活跃，应用日益广泛的领域。机器人应用情况，是一个国家工业自动化水平的重要标志。

工业机械手是近几十年发展起来的一种高科技自动化生产设备。工业机械手是工业机器人的一个重要分支。它的特点是可通过编程来完成各种预期的作业任务，在构造和性能上兼有人和机器各自的优点，尤其体现了人的智能和适应性。机械手作业的准确性和各种环境中完成作业的能力，在国民经济各领域有着广阔的发展前景。随着工业自动化的发展，出现了数控加工中心，它在减轻工人的劳动强度的同时，大大提高了劳动生产率。但数控加工中常见的上下料工序，通常仍采用人工操作或传统继电器控制的半自动化装置。前者费时费工、效率低；后者因设计复杂，需较多继电器，接线繁杂，易受车体振动干扰，而存在可靠性差、故障多、维修困难等问题。可编程序控制器plc控制的上下料机械手控制系统动作简

便、线路设计合理、具有较强的抗干扰能力，保证了系统运行的可靠性，降低了维修率，提高了工作效率。机械手技术涉及到力学、机械学、电气液压技术、自动控制技术、传感器技术和计算机技术等科学领域，是一门跨学科综合技术。

机械手是一种能自动化定位控制并可重新编程序以变动的多功能机器，它有多个自由度，可用来搬运物体以完成在各个不同环境中工作。在工资水平较低的中国，塑料制品行业尽管仍属于劳动力密集型，机械手的使用已经越来越普及。那些电子和汽车业的欧美跨国公司很早就在它们设在中国的工厂中引进了自动化生产。但现在的变化是那些分布在工业密集的华南、华东沿海地区的中国本土塑料加工厂也开始对机械手表现出越来越浓厚的兴趣，因为他们要面对工人流失率高，以及交带来的挑战。

## 机械厂工作总结内容篇五

时光飞逝，岁月如梭，年已在不经意间悄然逝去。回首，既有收获的踏实和欢欣，也有因不足带来的遗憾和愧疚。今年是公司开拓进取发展的一年，有机肥市场良好，有机肥部的工作是繁重和艰巨的，我在领导和同事的指导下，较好的融入了这种紧张和严谨的氛围中，较好地完成了各项任务，自身的整体素质和工作能力有了较大提高，对工作有了更多的自信。

### 1. 安装、调试出口\*\*的有机肥设备。

\*\*之行，也是艰难和值得回味的。我们安装团队，克服当地天气炎热和很多不便的困难，在不到四周的时间内将所有可安装的设备大体就安装完成，这是值得肯定的。但我觉得也有一些遗憾的地方。由于前期考虑的不周，缺乏经验，我们的安装准备工作做的不够好，设备安装时出现了很多问题，让安装进程缓慢了许多。如果我们注意这些细节，一定会做得更好。尔后用我们的技术，服务，产品的用户好评，在\*\*有

机肥设备行业开拓出更大的市场。那么，我相信我们会从中受益。

## 2. 参与设备工厂的跟单制造。

与工厂师傅们一起设备的生产制造，要学习的东西很多，所以，我就虚心向师傅请教，多问，多动手，立足于岗位工作，从基本做起。从师傅身上学到了很多。比如，制造的严谨和严肃性。并且对\*\*的包装系统设备，\*\*运料输送系统设备等的工作原理有了更深入的理解。

## 3. 参与设备的安装。

设备现场安装时，我明显感到自身能力的不足，同事承担了很多本该我做的工作，我深感遗憾和感谢。在条件不是很好的情况下安装，也是对我很好的磨练，让我认识到了自身的不足，同时要感谢公司领导及同事教了我很多东西，因为这次的安装，我成熟了很多。

## 4. 作为安装维修方面的负责人。

此有机肥项目，设备的总体还不是很成熟还有待研发完善，而且各方面因素多，对我也是一个严峻的考验。工厂制造学习时，不懂的地方，师傅都会手把手的教我怎么做让我学习，给了我很大的自主性，经过努力，最终完成了验收出货。目前，\*\*输送系统组装件已在施工地存放. 其中包装系统已安装调试完毕，等待总电源接入。

我结合机械行业的发展，公司和我个人的实际情况，重点学习了cad□caxa□solidworks等软件，利用网络进一步学习了机械原理，开阔了专业思路，提高了专业能力。学习的目的是为了应用，在以后的工作中，我会认真考虑将所学习的充分应用，让工作做得更好。比如利用三维软件做效果图, 做运动模拟等。

经过工作的锤炼，如今我已抛弃了那些不切实际的想法，全身心地投入到工作中。随着工作越来越得心应手，我开始考虑如何在工作中取得新的成绩，以实现自己的价值。我不断告诫自己：一定要做好每一件事情，一定要全力以赴。通过这一年的摸打滚怕，我深刻认识到：一个人，想要优秀，你必须要接受挑战；一个人，你想要尽快优秀，就要去寻找挑战。我要让我的道路越来越开阔，我要在机械领域有所作为。

回首过去的一年，也留下了一些遗憾，需要我引以为戒。比如：遇到问题，喜欢请教别人解决，而不能果断地做出决定。其实事情并没有自己想象的复杂，我缺乏独立承担责任的勇气。不能积极主动的发挥自己的能力，而是被动消极的适应工作需要。工作基本都能完成，但自己不会主动牵着工作走，很被动，因此也失去了一些机会，工作没有上升到一定高度。存在眼高手低，懒于动手的毛病，不能专注于工作学习，很多知识虽了解但却不精，没有完全放开自己。

20xx年已匆匆离去，工作中学到了不少知识，为自己以后的工作更增添了动力，我喜欢实干的精神，"点滴做起，追求完善"，一个人就应该这样，只有从每一件小事做起才会积攒起更多的经验，工作中的挫折和失败是避免不了的，我们只要坦然面对就会从中悟出很多道理. 经不起挫折的人是做不好工作的，因为每一件事都不可能是随心所欲的，在成功与失败的背后都能体会到一些东西。我们技术服务人员应该从各种疾病的过程中多总结经验，真正的为用户做好服务，同时在工作过程中，我们能感受到\*\*公司对我们的关心和期望，所以每个人应尽力做好本职工作，为公司的发展贡献一份力量。

充满希望的新的一年正向我们走来。路正长，求索之路漫漫，今后还需不断地加强理论学习，尤其是新技术、新理论的学习，勤奋工作，在实际工作中锻炼和成长，不断积累工作经验，提高专业能力和工作水平，我将抖擞精神，开拓进取，为公司的发展和实现个人价值的实现而不懈努力。

## 机械厂工作总结内容篇六

我来到了xx市龙马机械制造有限公司(xx市xx机械厂)。该厂是福建省最大的载货汽车、低速货车、多功能拖拉机生产企业，是原农业部农用车定点生产基地，现有员工450人□xx年年完成工业产值2.5亿元。公司生产的福建牌汽车、龙马牌低速货车是中国名优产品，多功能拖拉机是省优产品，荣获“中国低速货车(农用车)十大知名品牌”、“福建名牌产品”、“飞马奖”、“诚信单位”等荣誉称号。该厂于xx年取得iso□xx质量管理体系认证证书和xx年国家强制性产品“3c”认证□xx年度□xx年度连续两年被评为“福建省民企300强”企业。

该厂主要产品有轻、中、重型载货汽车及底盘，低速货车，多功能拖拉机，洒水车、吸粪车等专用汽车，集装箱牵引车等。目前经国家发改委批准上公告的有汽车35种，低速货车16种，多功能拖拉机8种共计近60种产品。企业的营销网络已遍布全国各地，形成集市场研究，整车销售，技术服务，配件供应四位一体的营销服务体系。

怀着一颗好奇的心，我坐上了该厂生产的农用车，在一位叔叔的带领下参观了整个厂区。叔叔介绍说为进一步发挥技术优势，推进产品结构的提升换代，公司投资了3亿元在龙州工业园区建起了占地13万平方米的汽车生产线，现在已建成车架、车厢、总装、涂装、冲压、焊装、车桥等共计7万平方米的生产车间，年可生产3万辆的汽车及低速货车。另外还有170亩生产用地正在规划中。我不禁感叹，这么大的工厂要走一圈都得花上许多时间吧。参观完工厂，我就该开始我的实习工作了。

我被分配到的第一份工作就是在冲压车间工作，由于没有技术，像机床，铲车之类的我就不能用了，所以车间主任分配给我的工作就是分类材料。我抬头望了望车间，车床的轰鸣

声不绝于耳，原来钢板就是在这里被一个个不同大小的机床截成不同的形状，再运到不同的车间进行深加工，最终成为一辆车的。回头看了看我即将工作的地方，各式各样的铁质工具，或摆在架子上，或堆在箱子里，有些还挂在墙上。我不禁蒙了，这么多东西，我一个都叫不上名字，该怎么分类？在旁边阿姨的指导下，我才知道，原来每个材料都有自己的图号，就好似每个人都有名字一样。我的工作就是把刚从仓库送来的各种不同规格的材料放在指定的位置。说来这个工作也不困难，但因为对材料图号的不熟悉及分放位置的不确定，运来的一箱材料我着实花了三个小时才摆好。摆好材料也差不多到了下班时间，因为不断的弯腰低头，回到家后有一种骨头要散架的感觉。

冲压是汽车制造所有工序的第一步，成卷的钢板首先要在切割机上切割成不同规格的小板，然后由冲床进行初始的切割，在进行简单的冲孔，切边后，就会进入真正的冲压成形工序。冲压成形由冲床和模具实现，模具的作用非常大，模具的质量直接决定这工件的质量。每一个工序大多都是先经过冲压成形，然后再经过冲压，切边，翻边等等工序最后才会成为所需要的工件。刚开始工作特别容易感到累，车间主任对我非常关心，总是把最轻的活交给我做。我也主动会去干一些重活，像切片的时候我也会在一旁帮忙，希望多体验一些不一样的工作。

后来的几天时间我又被调去不同的车间尝试不同的工作，在焊装车间我负责给即将焊接的钢材上红漆；在涂装车间由于粉尘比较大，所以我的工作是将喷好漆的车头推到空旷处晾晒；而在仓库的工作，我本以为会是最轻松的，其实不然，由于进库出库的货物非常多，而且每种型号的材料需求不同，为此我经常是忙的焦头烂额。

作为一个女生到汽车工厂里工作确实非常的辛苦，在厂里都是一些粗重的活，而且正赶上农用车生产的旺季，每天的工作量都非常的大。但是想想那些同龄的工人不是都做的好好

的，我知道千万不能再把自己当一个孩子来看待了，毕竟已经20岁了。在后来的工作中，我认识到要做好工作不但要认真，而且要有责任心，一个人在工作岗位上的那份热情，不管这份工作是高贵还是贫贱，都应该用一颗认真的心去对待。在实习的过程中，我认真、负责地做好每一件自己该做的事，对自己产生的疑问，都得到了一个满意的答案。原本以为自己已经学会了一些基础的知识就够用了，可到了真正实习的时候才知道原来自己要学的东西还有很多，以后自己要走的路还很长，不能只安于现状，一定要勇往直前。我也认识到和同龄甚至比我们还小的老工人进行交流的重要性。他们多是在初中毕业后就出来打工了，我虽然受过高等教育，但在社会实习经历上我远远不如他们。十几年的学习时间让我忽视了实习。只学不实习，那么所学的就等于零，而实习也可为以后找工作打基础，理论应该与实习相结合。相信参加过实习的人都可以深刻的体会到这些道理。通过几天的工作我积累了社会经验，使我在社会中接触各类人群时有了更灵活的应对手段，使我学会了去与人接触认识，并且与人交流，使我在此过程中，充分地克服了自己害羞畏缩的心理，使我在与陌生人的接触中多了一份自信，添了一份自如。

助理直接管辖，负责本公司的职工管理、人员调动、提拔及人才流动等工作，也正准备引进企业形象识别系统，作好公司形象宣传。现在公司也拥有了较强的产品开发能力，专门设立了汽车技术研发中心，拥有各类工程技术人员40余人，也逐渐整合出一套从产品设计，工艺制造到销售，维修，服务等一整套的现代企业管理体系。在我看来老龙马自1970年成立以来经过了改革开放的三十年，由小变大，由弱变强，走过了一条不平凡的路。但由于管理及经营不善，企业领导没有与时俱进的管理观念，没有把握住科技是第一生产力，没有创新，在成立三十年之际就已经破产倒闭。现在的新龙马要避免走老路就要应该建立一套技术改革和创新机制体系，加大科技投资比例，加强同科研机构的联系和协作，利用科研机构的优势结合自身的需要建立良好的合作关系；员工是企业的根本，应该增加投入，鼓励员工深造，在招收人员的时

候也要注意任人唯贤，要建立一套符合企业自身特点的工作机制。企业不但要适应市场需求的变化，也要顺应国家管理思维和调控方式的转变，大力提高自己的市场与技术应变能力。如此，才能在今后的市场竞争中立于不败之地。

## 机械厂工作总结内容篇七

让我获益太多，这次难得的实习机会。终身受用。一定要牢牢记住这次的经历，把理论与实际结合起来，虚心学习，勤动脑筋，多动手，不怕麻烦，找到属于自己的那片天。

踏破铁鞋无觅处，好不容易找到一家企业愿意“收留”真得感到无名的兴奋和愉悦。似乎体会到大学生找工作的困难。终于来到南海区一家实业有限公司实习。虽然实习的时间短之又短，但是获益良多。要不是多得运营管理课的课程要求，想也没有机会得到这么好的实习机会。

彩印厂和纸品厂。主要是其机械厂实习工作。该公司属下企业有机械厂。

以成为集研制、生产、销售、技术培训于一体，机械厂已经有二十多年的发展历史。拥有高精度电脑控制机械加工中心等全套加工设备的大型专业包装设备制造厂。目前主要生产瓦楞纸箱机械，产品包括：自动和半自动轮转开槽切角机，全电脑高速水墨印刷开槽机、全电脑高速水墨印刷开槽模切机。还有与国际知名度高的企业日本机械株式会社合作生产高精度、高效率、先进的自动平压模切机等。

该机械厂的组织机构设置很简练。主要是董事一秘书及会计一经理管理各个部门。

生产线上不会像往常的工厂那样满布工人，由于机械厂的设备很先进。主要是某一两个人负责工作流程。这对我解该工厂的生产流程提供了方便。

属于定单供货型的生产。由于产品的质量要求和技术含量要求都很高，该厂生产的纸箱机械的需求量很稳定。因此，生产周期也比较长，单次产品需求的数量也不大。同时，每台产品的价格非常昂贵，万元以上。

推销，生产部门主要包括。技术，生产，供应，销售。被安排在供应部工作。但其工作并不是坐在办公室悠闲地写写东西，而是跟住部长随处跑，跑车间，甚至到外面去跑业务。

刚好该厂正赶货，实习期间。与合作的日本企业的定单。生产进行得如火如荼。跟随供应部人员工作的时候，方才发现，供应这部门，企业中极其重要。

便向她问了很多很多的问题。说，趁供应部的部长一有空。该厂的销售其实大部分由自家联系买家，不过主要是老客户，关系模式主要是合作。比如与日本企业的合作等。这些老客户由于多年的合作，关系很牢固，但是每当企业外联人员替换或其他特殊情况时，往往会容易丢失客户，当然内里有很多内部原因不方便向我外人透露，但主要是因为离职或退休的员工往往会带走或新员工不了解老客户的习性和本来的某些特殊约定而让老客户恼火。所以，供应部员工的替换非常的慎重。同时，客户的负责会分散开来，防止客随人走的情况。

供应部不单要搞好企业外的关心，其次。跟生产实业部门的关系也非常的重要。

供应部是传达客户信息的主要途径，往往在这时。向生产部门传达顾客的需求。

觉得一提的部门间的设置。觉得工厂的布局很合理，说到供应部与生产车间的沟通。招待外宾的会议室，高层人员的办公室和其他各部门的办公室设在同一幢大楼里。相互距离很接近。外宾来访时，可以让他见到工作人员的工作态度，对

工作人员是一种无形的监督，也是向外宾显示员工工作态度和工厂的完善制度的机会。

有个门，还有一个合理的地方就是供应部所在之处。这门专门方便供应部人员到生产车间去。为人员和部门的沟通提供了方便。

去拜访了公司的董事，后来。提到这个工厂的部门布局问题的时候，让董事眉笑眼开，原来，工厂是董事的个人建筑设计，考虑布局的时候，确考虑到部门沟通这个问题，特别是供应部与生产车间之间。这让我觉得有点骄傲，因为我也考虑到想的问题，更是因为，把运营管理课上学到供应链的知识，实习中体会到思考到。

经过一个月的车间实习我了解了很多现场的实际情况，学到了很多书本上学不到的东西，真正意识到书本知识和实际确实有一些差异，了解了现代机械制造业的生产方式和工艺过程。

熟悉工程材料主要成形方法和主要机械加工方法及其所用主要设备的工作原理和典型结构、工夹量具的使用以及安全操作技术。同时也了解了本厂的一些情况，保定机床厂是1937年建厂，目前的主打产品是组合机床，铣削动力头，镗铣动力头，机械滑台，钻销动力头等等规格比较齐全，是河北省机械工业龙头企业。

下面我从几个方面简要总结一下我的实习经历

2. 第二周 金二车间实习，机械滑台传动箱零件，镗铣动力头零件，钻削动力头零件，齿轮，涡轮蜗杆等小零件的粗精加工车间。在此车间看到了保定为数不多的赫赫有名的瑞士产卧式坐标镗和它的工作过程，目前它的加工精度在 $0.01\text{mm}$ 全部采用液压传动。不过我觉得这样精密的机床所在的工作环境有些恶劣，应该放在恒温室里。还有一台英国newall立

式坐标镗，内部采用齿轮传动，除了这些设备还有精密平面磨床，精密万能磨床，铣齿机□20xx年新买的t611□各种车床铣床，拉床等等，在这个车间了解了各种小零件的工艺和加工过程。

实践是真理的检验标准，了解到很多工作常识，也得到意志上锻炼，对我以后的学习和工作将有很大的影响。机床设计人才聘用和高端软件应用同等重要。本厂最近几年才开始应用电子图版，这在软件应用方面是比较落后的，电子图版只是手工制图的替代品，三维实体设计才是真正意义上的设计，企业要想存活，要想有更好的发展，赶上甚至超过同行业其他厂家就必须与时俱进，不断创新!眼睛是会骗人的看似简单的东西并不一定能够做好，只有亲身实践才知其奥妙，才会做出理想的产品，实践是学习的真理!至此感谢邹永红总工程师及其他领导给了我这么好的实习机会，这对我的一生来说是非常重要的，是一笔宝贵的财富，在车间实习期间向各车间技术员询问了很多问题，得到了技术员的耐心讲解，在此一并表示感谢!

## 机械厂工作总结内容篇八

公司的营销工作可以说是公司经营的核心内容，是各项工作的重中之重，营销工作的好坏，市场开发得成功与否直接关系到公司的存亡。我在实践过程中充分明白到了营销工作的重要性。湛机集团在20xx年的营销工作有成绩，但不足也是明显的，其中的得失值得我去从思考。从20xx年下半年起，各方面汇集的信息已经反映，橡机市场收缩的端倪显现，湛机集团对此已有所警觉，可以说是对橡机市场的变化有了一定的思想准备了，并对营销策略作出了相应的调整。但是由于市场变化的剧烈程度远超出了公司的想象，对公司造成了严重的不利影响，反映在下面几个方面。

首先是国内橡胶市场行业投资热的降温。由于国家经济宏观

调控措施，导致橡胶行业投资热的降温，尤其是轮胎业投资明显减少，这一情况对湛机集团造成了直接影响。市场供求严重失衡。需求的减少使得获取订单十分困难。已有的订货又因客户的资金迟迟不能到位而一再要求推迟交货。致使湛机集团一再陷入被动，以投入的资金无法周转，生产场地的占用又对后续产品生产造成阻碍。

再就是市场环境进一步恶化，贷款回笼危险增大。由于橡机市场早已形成买方市场，且进年来程度更深。在商务谈判中，制造厂家始终处于被动地位往往为了在市场上立足而迁就对方。这不但加大了资金筹措的压力，也使贷款回笼的带来了极大的风险。05年公司的贷款回笼下降了20%。就与这情况直接相关。

面对严峻的市场形势，公司的领导班子进一步将公司的工作重心移到营销工作，采取一系列措施进行应对。一是调集力量充实销售队伍。二是加强市场调查和信息收集工作。三是加派人员走访客户，了解需求。四是进一步加大非橡机市场的开发。据我的了解，这些措施是公司经常提到的，但是以往却很难落实到位，效果并不好。现在公司加大了这些措施的落实力度，按目前的观察已经有了一定的进展。比如说湛机集团已对市场的发展动态有了较清晰的了解，公司的知名度有所恢复，商业投标更具信心等。另外，部分二级公司的市场开发有新的发展。如压容厂去年承接的中油bp公司，佛山安得里茨公司等单位的产品工程，成为公司市场开发的亮点。公司能够针对市场变化作出相应的改变，依据市场需求而作出变化这点让我有了很大的体会，不依据市场行事，最后也会是死路一条的。

在我的观察看来，开源固然重要，但节流也是必不可少的，公司的营销费用也是一笔不小的开销，如果能把这个成本有效的降低，对公司也会起到作用。而要把营销费用降低，把营销人员的报销费用制定一个标准，并严厉的执行，我认为行之有效的。在争取更多渠道获得收入的情况下，也要

努力把营销的成本压低。