

玻璃厂劳保用品 在玻璃厂上班工作心得体会(优秀8篇)

每个人都曾试图在平淡的学习、工作和生活中写一篇文章。写作是培养人的观察、联想、想象、思维和记忆的重要手段。那么我们该如何写一篇较为完美的范文呢？以下是我为大家搜集的优质范文，仅供参考，一起来看看吧

玻璃厂劳保用品篇一

五段式文章指的是含有引言、正文、结论等基本要素，以清晰、连贯、有逻辑性的方式，分为五个部分来呈现文章主题的一种写作形式。在探究“在玻璃厂上班工作心得体会”的主题时，我们可以采用这种写作形式，从个人的工作经历、感受出发，逐步展开论述，并总结得到一些经验和启示，进而使读者对这个话题有更深刻的理解和认识。

引言：（字数：200字）

每个人在职场上的经历都各不相同，我有幸在某玻璃厂得到了一份工作，至今已有两年多的时间。这段时间，我从一个初出茅庐的新人，逐渐成长为能独当一面的骨干。在这个过程中，我积累了很多关于工作、生活的经验，不断调整自己的心态和态度。在这篇文章中，我将分享我的心得体会，希望能对在玻璃厂上班的朋友们有所帮助。

正文一：（字数：200字）

第一次踏进玻璃厂，我感到十分陌生和惶恐。压倒性的机器轰鸣声，繁琐的操作流程，燥热的厂房环境，气味、尘土弥漫在空气中。我担忧自己能否适应这种工作环境，也担心自己的身体是否承受得了这种高温高压的工作。但是，我的领导和同事们非常热情，他们耐心向我传授操作技巧，也帮助

我渐渐融入团队。

正文二：（字数：200字）

在玻璃厂工作，精确而细致是最关键的要素。从计算和测量，到锅炉设备的操作，每一个步骤都必须十分谨慎。即使是一个小小的偏差，也可能引起整个生产线的中断。要想成为一名优秀的玻璃厂工人，必须掌握尖端的技术，成为追求精细的行家里手。

正文三：（字数：200字）

在玻璃厂工作，要时刻注意自己的安全。这是一项需要高度技能和注意力的工作，可能意外的发生在任何时候。一旦出现事故，就会导致严重的后果，甚至危及生命。因此，每个工人都要始终牢记安全第一的口号，我们要严谨的操作，并且严格遵守安全规章制度和操作流程，注意检查和维护设备，避免事故的发生。

正文四：（字数：200字）

在玻璃厂工作，经常需要进行加班和轮班。我经历过昼夜颠倒的生活，忍受着长时间站立的疲累，但这种工作模式让我更好地学会了时间管理和生活平衡。我们要充分利用和规划每一个时间窗口，并保证自己有足够的睡眠时间。如果生活和工作平衡得当，我们就能更好地适应这种工作状态，保持健康而有成效的状态。

结论：（字数：200字）

总的来说，在玻璃厂工作对我的成长、锻炼和奖励都非常多，每一天都是个新的挑战。学会细致、精确、注重安全和合理时间管理，这些经验也帮助我获得了职业和个人成长。当然，玻璃厂这个职业是有一定的风险和高耗能成本的，所以我们

要始终保持谨慎和职业精神。希望我的个人经验能够对在玻璃厂上班的朋友们有所帮助，让您也能够渐入佳境，成为更好的员工。

玻璃厂劳保用品篇二

在玻璃厂工作已经有半年多的时间了，工作的环境和压力都让我有了一定的体验和认知。在这个工作中，我学习到了很多东西，尤其是在处理具有特殊性质的物资以及面对复杂的设备维护，以及团队合作中的个人责任。在这篇文章中，我将会和大家分享我在这个工作中所得到的体会及心得体会。

第二段：认识玻璃厂

进入到玻璃厂的第一天，我对于这个行业的认知还很肤浅，灯管、酒瓶、手机屏幕等等玻璃制品只是表面上的产物。但是在这之后，我对于玻璃产业中的各种细节有了深刻的认识，包括工艺过程、工作场所的安全管理、生产线的运作等等。这些认知实际上也提高了我个人的素质：对于细节够关注、做事情更严谨、注重团队合作等等。

第三段：处理具有特殊性质的物资

玻璃作为一种特殊的材质，也需要在生产过程中被严格控制。涉及到玻璃制品的生产，我必须了解玻璃物料的性质、熟知物料的采购、储存、生产、出库等环节。同时，处理这些有风险的物质也需要特别的注意，例如对切削工具安全的掌握、危险品的处理、当地的环保法规，等等。

第四段：面对复杂的设备维护

在高速运转且需要进行常规维护的生产流水线上，玻璃设备是相当复杂的：精密的机械配件、要求精准的元件电路等等，都需要考虑到细节和应对不可预见的问题，保证设备能够安

全运作。身为一个初入行业的新手，在处理生产商的设备问题时，我学会了利用专业的声音识别和其他信号分析仪器，通过调整设备和更换零部件来进行小修小补。相对于定期的维护，这些都是在逐渐积累操作经验的过程中得到了发展。

第五段：团队合作中的个人责任

在玻璃制品行业，单个人的能力可能影响到整个团队的生产力和安全工作。每天完成工作计划的前提，就是要把控住个人策略与团队间的有效沟通。这要求我必须在安全工作、工作质量及工作节奏方面做到切实的搭档，时刻保持团队合作意识。在组长和主管的讲解下，我关闭了用时较久的安全隐患和加强了个人和团队的沟通，使自己得到了一定的提升。

结语：总体来说，在玻璃制品制造行业工作对于我来说是一次大的学习和成长的机会。仔细审视，我发现自己已经逐渐获得了更广泛的经验，同时在处理问题时能够变得更加仔细细致，锻炼工作的专业精神和团队意识。现在，每一个安全和质量管理的任务，都能够不偏不倚地得到相应的来自团队的支持。我期待着大家与我在工作中学习到更多新鲜事物，展现最大潜力和能力，为团队增加生产效率和质量水准做出更大的贡献。

玻璃厂劳保用品篇三

自从事本职工作以来，我一直在不断地加强自身修养，努力地提高思想道德水平，认真地进行各项文化和专业知识的深化学习，不断地探求新知，锐意进取，积极开展智能范围内的各项工作，完整履行好一个技师的工作职责，起好模范带头作用。积极参与技术交流和科技创新活动，大地做好了传、帮、带的作用，并全面完成了上级下达的各项任务及指标，在玻璃厂的电工工作中发挥了应有的作用。现将本人任职以来的专业技术工作总结如下：

一、自觉加强理论学习，努力提高个人素质

没有坚定正确的政治方向，就不会有积极向上的指导思想。为了不断提高自己的政治思想素质，这几年来我一直非常关心国家大事，关注国内外形势，结合形势变化对企业的影响进行分析，并把这种思想付诸实际行动到生产过程中去，保证自己在思想和行动上始终与党和企业保持一致。同时，也把这种思想带入工作和学习中，不断追求自身进步。有人说：一个人要成才，必须先做人，此话有理。这也就是说：一个人的事业要想得到成功，必须先要学会怎样做人！特别是干我们这项技术性很强的工作的，看事要用心、做事要专心、学习要虚心。容不得有半点马虎和出错。所有首先工作态度要端正，要有良好地职业素养，对工作要认真负责，服从领导安排，虚心听取别人的指点和建议，要团结同事、礼貌待人，服务热情。

二、端正工作态度，起好带头作用

自从进入玻璃厂参加工作开始，我就从事所有了所有的机电事务，包括所有基建时期的安全和质量的监督巡查。我深知机电管理工作在建设期间的重要性，特别是含有大部分隐形的电器基础设施与工程，要随时监督检查，发现问题就必须解决问题，决不能草草了事，否则后患无穷且再无法根除，这就摆机我们作机电管理的面前是一种考验和责任。作为我是一位机电班班长和一名电工技师，身上的责任和重担我义不容辞。因此，在平时的工作中，我不仅要求自己班组成员在监督巡查时，要认真仔细，做到一丝不苟，而且自己还深知打铁还须自身硬的道理。

我对自己做出了这样一些严格要求：一要在遇到脏累苦险的工作时抢在工人前头干，而且要比工人干的多、下得力；二要在遇到技术性难题是挺身而出，尽自己的努力攻克技术难关；我始终坚持以尽我努力做好每件事，以玻璃厂利益为重。包括建成后的生产过程中，有时是抢时间争分夺秒地处理了

大大小小的电气设备故障有几十起，为玻璃厂赢得了宝贵的生产时间，为玻璃厂的发展打下了坚实的基础，为玻璃厂创造经济利益和社会效益提供了坚强的后盾和强有力的保障。三是我要求自己能勇于承担责任；我认为既然自己是一名技师，那么在业务水平等诸多方面就要比一般工人要强一些。在玻璃厂分配任务时，在一般工人完成起来比较困难的任务时，自己要主动踊跃承担，更不能与工人推诿扯皮，要做出师者风范，勇挑重担。平时我不仅是这样要求自己的，在实践中，我也是按这些要求去做的。所以我的这些表现也深深受到了玻璃厂领导和职工的一致好评，发挥了我作为一名技师应有的作用，树立了一名技师应有的良好形象。

三、加强业务学习，提高技术水平

长到老，学不了这句话是我的座右铭。科学技术不断发展的今天，一天不学，就被落后。特别是电气自动化这一块，没有谁能百分百的什么都精通完了，它是不断地在开发在更新，就和电脑软件一样，天天在更新，时时在发展。说不定你昨天还认识它，过两天它就变了样了，就有更先进的东东装进去了。所以我平时只要有时间就多看看专业书籍。

玻璃厂劳保用品篇四

玻璃制造工艺一直以来都是涉及技术密集性的行业。在这个行业评判中，追求精益生产和卓越品质。这些要求同样也存在于玻璃厂。转正之后，我深刻理解到这些标准是如何被应用到玻璃厂的生产工艺当中的。

二、拥抱变化并处理工艺问题

在处理玻璃厂的工艺问题时，我必需学会适应不断的变化和不同的需求。我们必须不断改进我们的技术，并掌握新的制造技巧。同时，我也需要与工作团队紧密合作，并利用丰富的团队资源来识别和解决工艺问题。这包括使用高科技来改

善我们的生产过程，以及使用人工智能来预测工艺问题。

三、制定严格的质量控制体系

玻璃制品的质量关系到用户的安全和满意度。在玻璃制品制造过程中，我认识到了制定严格的质量控制体系对于确保产品品质的重要性。在我们的生产厂，我担任着制定和执行新的质量控制体系的任务，这有助于我们的制造过程更加完善和高效。我们需要严格执行尺寸和环境要求，确保到达最终用户之前产品不受损坏。

四、加强团队合作

在玻璃厂的工作中，没有什么是不需要团队合作的。无论是在处理制造工艺还是在执行工作任务上，我们需要紧密合作，并寻求他人的帮助。这可以帮助我们找到最佳实践，节省时间和成本，并确保我们的团队具有高生产效率，适应市场环境变化以及改善整体生产质量。

五、结语

目前，在这个行业的技术与市场需求一直在发生着不断的变化。作为一名从事这个领域的专业人士，我们需要不断为自己和我们的公司学习和成长，不断改进我们的工作和生产过程。为了让玻璃厂持续发展，我们必须跟上这些变化，并寻求新的机会。通过不断学习和合作，可以让玻璃厂生产出更好的产品，并为我们的客户带来更大的价值。

玻璃厂劳保用品篇五

一、实习目的及任务

二、实习要求

1. 在工厂技术工作人员的指导下，对我国目前玻璃产品的生产工艺、生产设备、原片玻璃的深加工工艺，以及生产的组织与管理问题，同时进行系统的调查研究。

2. 通过校友座谈会和现场参观，对浮法玻璃的生产工艺和深加工技术进行全面了解。

三、实习内容

3. 1 江门玻璃厂

3. 1. 1 江门浮法玻璃厂浮法玻璃原片的生产工艺

浮法玻璃原片的生产主要有两大部分，一个是配料车间，进行原料加工、混料、配送，另外一个为浮法车间，主要的生产工艺有熔窑、锡槽、退火、切裁、采板包装。

由于时间关系，我们并没有参观配料车间，而是对浮法车间进行了直接的参观。浮法车间的生产工艺主要是这样的，混合料经过料仓投入投料机，进入熔窑，在熔窑内吸热熔融，熔窑两边有蓄热室，起到预热助燃空气的作用，熔窑内采用油枪从熔窑两侧喷火，火焰在上方，混合料在下部。其原料有六种，分别是石英砂、白云石、硅砂、炭粉、石灰石、纯碱、芒硝。在熔化部和冷却部有卡脖，起到阻止熔化部的热量进入冷却部和节能的作用。熔化过程中产生气泡，小气泡变大排出，如果没有排尽气泡，或者温度过高产生二次气泡，都会使玻璃制品产生气泡。

在冷却部，玻璃液经过流道进入锡槽，锡槽内，底部铺砖，上面是锡液，玻璃液浮在锡液的表面。锡槽两侧分布着拉边机，通过调整拉边机的角度和速度，使玻璃变薄或者变厚。接下来是修改段，水泵冷却玻璃盖。锡槽和退火窑之间用过渡辊连接。退火窑，设定退火曲线，每个区域温度不一样，使最终出窑的玻璃达到易切割的要求。退火窑的两侧采用电

加热，自动控制温度在适宜的范围内，风机从上面往下鼓风冷却。在退火窑内，分为a~f不同的区，每个区的温度都不一样，其中a~c区为密封区。退火期间有应力仪测应力曲线，并对生产自动进行调整，有红外光缺陷探测仪检测曲线，然后再经过切割，采板包装，整条生产线就完成了对平板玻璃的'生产。

3.1.2恒辉玻璃镀膜厂浮法玻璃的深加工工艺

恒辉玻璃镀膜厂是对浮法玻璃厂所生产的玻璃原片进行深加工的操作，深加工的形式有镀膜、钢化和中空。

镀膜玻璃对阳光有控制作用，达到节能的功效，另外渡不同的膜，玻璃表面显的颜色不同，有装饰效果。钢化玻璃强度高不易破碎，即使破碎，破碎后的碎片很小，从高处落下不至于对下面的物体致伤，是一种安全玻璃。中空玻璃是两层或多层玻璃组合而成，玻璃片之间是中空的，达到保温、防止冻结、防止热量损失的效用。

镀膜玻璃的生产：玻璃原片经过自来水、去离子水的清洗，洗去玻璃表面的杂质颗粒或者粉尘等，经初步检验合格后，在溅射室进行镀膜，通过真空加压是仓中的工作气体电离，轰击靶材，是靶材电离，控制不同的气氛，进行不同膜层的镀膜。主要采用的靶材有锡、铬、钛、硅。镀膜玻璃从光强的方向向光弱的方向看看不穿，从光弱的地方向光强的地方看，可以看穿。

钢化玻璃的生产：玻璃原片放入炉中加热至软化点（650度左右，加热温度随玻璃的不同而不同），烘干，出炉，用风栅冷却，急冷。急冷过程中，玻璃表面先硬化，中间后硬化，这样，表面对内部产生较大的压力，玻璃里面有较大的张、压应力。其原理是在玻璃表面上形成一个压应力层，玻璃本身具有较高的抗压强度，不会造成破坏。当玻璃受到外力作用时，这个压力层可将部分拉应力抵消，避免玻璃的碎裂，

虽然钢化玻璃内部处于较大的拉应力状态，但玻璃的内部无缺陷存在，不会造成破坏，从而达到提高玻璃强度的目的。

中空玻璃的生产：中空玻璃有两层的，有三层的，用铝框作为支架，经过两道密封。第一层是丁基胶，打在铝框侧面，气密性好，水汽难以进入，但粘性较差；第二道是中空胶，打在玻璃截面处，粘性好。铝框内加入分子塞，使用过程中能将水汽干燥。

3.2 广州宏晟光电科技有限公司光纤耦合器的生产工艺

3.2.1 公司简介

广州宏晟光电科技有限公司是由南方工业资产管理有限责任公司投资设立的一家高科技光电企业。公司地处中国改革开放前沿、风光秀丽的广州从化市。公司前身广州光导纤维厂始建于1971年，在我国夜视技术的发展和国防现代化建设过程中作出了可贵的贡献。

公司占地面积5万平方米，建筑面积3万平方米，万级洁净工房3千平方米。内设6个管理部门、1个生产事业部、3个子公司。拥有一流的纤维光学元器件生产装备和先进的生产工艺，有一支高素质的科研、管理、生产人才队伍，具有较高的科研开发及生产水平。公司专业从事传像光纤元件、光通信无源器件两大类产品的生产和销售。主要产品包括：光学纤维面板系列产品、柔性光纤传像束系列产品、光纤连接器、耦合器系列产品、防光晕阴极玻璃视窗、光纤倒像器等产品。产品主要应用于军事、医疗、通信等领域。公司按照国际先进水平制定企业产品标准，有完善的质量保证体系，通过了iso9000质量管理体系认证和德国莱茵tuv公司iso19001-xx质量体系认证。子公司广东从化北方光通信实业有限公司xx年荣获广东省高新技术企业称号。

公司总体战略思想是：以光纤技术为核心，以光通信器件、

传像光纤器件为基础，以ftth工程、新军事变革和医疗诊断与手术技术进步为契机，以做大做强为目标，着力加强人才结构、产品结构和市场结构的调整，着力加强融资投资力度，着力培育企业的核心竞争力和企业持续发展的能力，将公司打造成为在国际国内具有较高行业地位、赢利水平和综合实力的现代企业。

公司所处的行业是正在蓬勃发展的朝阳产业，有着良好的发展前景，正在扬帆启航，破浪前进的宏晟光电将按照“能力提升，整体跨越”的方针，牢记“保军报国，强企富民”的神圣使命，坚持“以人为本，科技兴司，面向国际，持续发展”的经营理念，秉承“敢为人先，争创一流”的企业精神，把宏晟光电打造成国际光纤器件“小强人”企业，为用户提供更新更好的产品，为国防现代化建设作出新贡献。

开放的宏晟光电愿与国内外相关企业、院校、科研机构携手合作，共创美好未来

玻璃厂劳保用品篇六

玻璃厂转正是一件十分重要的事情，既代表着个人的成长与发展，更代表着公司对于员工的认可和重视。在经历了一段时间的试用期后，我尝到了转正的甜头，同时也更加深入地认识到了这个行业的魅力和挑战。接下来，我将分享我的一些心得和体会，希望对于新员工有所启示和帮助。

第二段：适应和融入

在刚入职的初期，我感到很不自在，不确定自己能否胜任工作。但是，通过不断的学习和实践，我逐渐适应了新环境，也融入了团队。我在工作中努力表现，积极地学习新技能，并且与同事之间建立了良好的关系。这些初期的努力和积累为我后续的工作打下了良好的基础。

第三段：精益求精和自我挑战

机械行业是一个非常技术密集型的行业，是需要不断学习和积累的。我通过不断问询、学习、实践，成功地掌握了一些新技术，也不断地挑战自己，将自己的工作做到更加出色。在这个过程中，我逐渐明确了自己的职业目标，以及需要达到的技能和能力。我追求的不仅是完成任务，更是追求极致和卓越。

第四段：聚焦团队目标和价值

良好的团队合作是实现业绩和目标的关键。我和同事们打成了一片，有了更加良好的团队氛围和合作模式。我深刻体会到了“三个臭皮匠，顶个诸葛亮”的道理。每个人在不同的职责和领域中都有自己的优势和价值，团队成员的协作和奉献最终汇聚成企业的辉煌成果。

第五段：奉献和成长

最后，我深刻领悟到，只有不断奉献和成长，才能在职业生涯的道路上获得真正的价值和意义。一个人的职业道路需要自己探索和发展，不断关注时代的发展，学习新的知识和技术，拥抱变革与挑战。我相信自己的精神追求和刻苦努力，一定会为企业和团队带来更加灿烂的星光和碧波。

总结：

转正是一个经历过程，也是一个成长过程。在这个过程中，我们需要适应环境、融入团队、精益求精、聚焦目标和价值，最终实现自我奉献和成长。我相信，每个人都能通过不懈的努力和奉献，在职业生涯中实现自己的梦想和追求。

玻璃厂劳保用品篇七

近年来，随着全球市场竞争的加剧和企业管理的不断发展，越来越多的企业开始进行员工转正制度，中国也在逐步推广。玻璃厂作为一个以生产玻璃器皿为主的企业，其员工转正制度的实施对企业发展和员工职业生涯建设有重要的意义。本文将从转正的体会和心得两方面入手，分析员工转正对企业 and 员工个人的意义，并探讨如何更好地实施员工转正。

二、转正的意义：对企业 and 员工个人的意义进行分析

对于企业来说，员工转正是维护企业正常经营的法律手段之一。转正后的员工具有合法性、稳定性和权利保护性，不仅可以稳定企业的生产经营，提高工作效率，增加企业的竞争力，而且还反映了企业的发展、管理和经营水平。对于员工个人来说，员工转正是实现自我价值的体现。通过多年的工作，员工可以展示自己的才能和贡献，得到更好的职业和经济回报，同时也得到了对自己的肯定和尊重，可以更加自信和自立地面对未来的发展。

三、员工转正的体会：员工应该如何看待员工转正

员工转正不是一件很简单的事情，对员工来说，需要有足够的耐心和信心。在转正的过程中，需要投入更多的时间和精力来适应新的工作环境和任务，需要不断地学习和提高自己的能力，同时需要与企业建立更加融洽和紧密的关系。在这个过程中，员工要具备积极的工作态度，不断地识别和解决问题，不断地提高自己的业务水平和素质，同时要持续地与企业管理保持良好的沟通和合作，共同推进企业的发展。

四、员工转正的心得：如何更好地实施员工转正

在实施员工转正制度时，企业需要遵循科学、公正和合理的原则。具体来说，应该设置合理的转正要求和标准，明确转

正的条件和程序，注重转正的评估和反馈，同时也注重员工的意见和建议。此外，企业应该注重员工的培训和发展，提供更好的工作和生活保障，同时也要注意员工的激励和奖励，通过多种方式激发员工的工作热情和积极性。

五、结论：员工转正制度促进了企业的升级和员工的职业发展

员工转正是企业管理的重要内容，既能够提高企业的竞争力和运营效果，又能够增强员工自我发展和自我认可。因此，在实施员工转正制度时，企业和员工都需要做好相应的准备和调整，注重沟通和合作，使转正制度得以有效实施。只有这样，员工转正制度才能成为推动企业发展和员工职业发展的重要力量。

玻璃厂劳保用品篇八

实习时间：9月11日

实习地点：洛阳玻璃集团有限公司

指导教师：张莹马爱琼

实习目的：通过对玻璃厂的参观，使学生初步了解浮法玻璃的生产工艺流程和主要生产设备，对相关的专业理论有个感性认识，并对以后专业课程的学习作好铺垫。

公司简介：

现陕西玻璃厂与山东威海蓝星集团合作重组为陕西蓝星玻璃有限公司。地处西安·咸阳一体化的中心地带，地理位置十分优越，铁路专用线进入全国铁路网，距陕西高速公路网咸阳东出口仅1公里，距西安咸阳国际机场8公里，交通十分便利。陕西蓝星玻璃有限公司是以威海蓝星玻璃集团为主要出

资者参与重组陕西玻璃厂组建的，以在线镀膜玻璃及玻璃深加工为主要产业的全新机制和全新体制的公司制企业。现有固定资产22900万元。

公司现有一条设计年产平板玻璃130万重量箱的九机有槽垂直引上生产线，近几年来实际产量已经超设能力，并相继开发了磨边、彩绘、喷雕、制镜等玻璃深加工产品。企业九机有槽垂直引上工艺改浮法工艺生产线于xx年五月投产，拟建的浮法二线和一至二条玻璃深加工生产线于xx年底投产，年生产浮法玻璃450万重量箱，玻璃深加工产品37万平方米，并以拥有自主知识产权的阳光控制在线镀膜技术为依托，以功能玻璃及玻璃深加工产品为主导，提升了企业的市场竞争力。

一．浮法玻璃生产线：

利用浮法工艺生产出的平板玻璃称之为浮法玻璃。浮法玻璃是用海沙、石英砂岩粉、纯碱、白云石等原料，按一定比例配制，经熔窑高温熔融，玻璃液从池窑连续流至并浮在金属液面上，摊成厚度均匀平整、经火抛光的玻璃带，冷却硬化后脱离金属液，再经退火切割而成的透明无色平板玻璃。玻璃表面特别平整光滑、厚度非常均匀，光学畸变很小的特点。浮法玻璃按外观质量分为优等品、一级品、合格品三类。按厚度分为3□4□5□6□8□10□12mm七种。

浮法工艺过程是：熔融的玻璃液从融窑连续地流入有保护气氛保护的熔融金属锡槽中，由于玻璃液与锡液的密度不同，玻璃液飘浮在锡液的表面上，由于重力和液体表面张力的同时作用，玻璃液在锡液表面上自由展平，从而成为表面平整、厚度均匀的玻璃液带，通过外力拉引作用，向锡槽的后部移动。在移动的进程中，经过来自炉顶上方的火焰抛光、拉薄、冷却、硬化后引上过渡辊台。辊子转动把玻璃带送进退火窑，经过降温、退火，切裁，形成平板玻璃产品。

浮法玻璃厚度均匀性好，纯净透明。经过锡面的光滑作用和

火焰抛光作用，玻璃表面平滑整齐，平行度好，具有极高的光学性能。浮法玻璃的装饰特性是透明、明亮、纯净，室内光线明亮，视野广阔，可应用于建筑门、窗、幕墙、屋顶等，是建筑天然采光的首选材料，几乎应用于一切建筑，在建筑装饰玻璃中用量最大，也是玻璃深加工行业中的重要原片，其透明和纯净性更是无以复加。