

# 汽车车间实训总结报告 汽车车间实习报告 (大全5篇)

在现在社会，报告的用途越来越大，要注意报告在写作时具有一定的格式。报告的格式和要求是什么样的呢？以下是我为大家搜集的报告范文，仅供参考，一起来看看吧

## 汽车车间实训总结报告篇一

7月2日，进入车间，在分配到班组见习前，车间就开展了安全教育、焊装基础知识、质量成本知识等一系列的相关知识讲解，并对我们接下来的生产见习做了名曲指示，针对我们每个人的不同专业来实习各自相关的岗位。在每一堂见面会上，积极思考，认真作好课堂笔记。通过培训，对车间有了一个大概的了解，为接下来的见习打下了坚实的基础。同时，在见习计划中，车间还安排了同h主任学习处理车间应急情况的紧急预案。尽管见面会为时很短暂，但它却起到了积极的引导作用。在会议结束后我被分到了焊装线上，下会后焊装线组长xxx给我详细的讲解了总焊线的生产节拍和一些产品知识。近一个月的生产实习我和师傅们相处的很融洽，虽然师傅们的文化并不是很高，但生产线生的知识很丰富，我除了积极按照车间安排做好本质工作，平时在休息时我还会积极向师傅了解产品型号区分在哪里等相关知识，师傅们也总是不厌其烦的向我解说。回家后我还会在互联网上查找一些车身焊接方面的知识进行学习，及时补充自己的在这方面知识的缺乏。

按照工段的安排，我在总焊线的06工位见习。其主要负责生产线运行的按钮控制，见习过程中认真听从师傅安排[]，主动掌握生产线的生产节拍，通过本岗位的按钮按下的规律来掌握生产线的生产节奏和设备运行状况，积极思考有生产线自身存在的问题可能给产品质量带来的问题。在这一个月中除了本职工作我还积极帮助其他师傅，并掌握了很多岗位的

生产过程以及要点，先后学会了安装各种型号的前围、后围、侧围、分型号取料，以及生产线上的紧急事故处理如：由上一工作流程未完成下一工作难以启动，怎样找到问题所在并以解决等诸多小问题的解决方法。在总焊线的一个月生产实习我不仅基本掌握了生产流程，而且发现了很多生产过程中存在的隐患以。发现如下：

原因及后果：影响生产进度、资源浪费

解决建议：优化采购（现用开关质量单薄）、工人师傅操作不正确。

原因及后果□fe气缸上的行程开关经常被焊钳撞坏，影响生产进度、资源浪费。

原因及后果：影响生产进度、资源浪费。

解决建议：（1）延长副线电缆（2）加厚干涉部位的表皮。

在见习期间，尽管大部分时间呆在工作岗位按按钮，但组长会抽空带我到生产线各重点设备去深入了解，自己也会抽出休息时间主动向工人师傅了解一些设备使用是存在的的问题，这在一定程度上给了我一个全面了解学习机会。

第一感觉就是加大tpm的开展力度是十分有必要的，设备上存在点油污对产品质量都会引起各种质量问题。通过设备检查，拓宽了自己的视野，让自己能不局限在一个班组去看问题。

来到焊装车间后，就积极思考，认真观察。以一线见习为契机，努力提升自己各方面的能力。通过见习，不仅学习到了焊装车间的基础知识，同时也提高了自己与不同人群交往的沟通能力。以前在学校所交往的人群比较单一，无非就是学生与老师，而现在就面临着不同年龄阶层、不同文化层次、

不同社会背景的人群。我们班组员工的年龄阶层从二十多岁到四十几岁。通过跟他们交往，初步了解到各种年龄阶层的思维特征，既有效的提高了自己的沟通能力，也发现了自己目前存在的一些不足。在这期间，还积极配查找设备存在的问题并积极配合班组进行现场设备维护，提高自己对现场设备的认知力和实战能力。

总之，在焊装车间为期一月的见习，感觉自己受益匪浅。为以后的工作打下了坚实的基础，相信自己不管在公司的任何岗位上，我会继续发扬见习期间严谨务实的作风，始终坚持实实在在，踏踏实实的工作态度。

## 汽车车间实训总结报告篇二

随着社会一步步向前发展，报告使用的频率越来越高，报告具有语言陈述性的特点。一听到写报告马上头昏脑涨？以下是小编收集整理汽车生产车间实习报告，希望能够帮助到大家。

实习对于我们将要走入社会的学生来说是一次熟悉社会，了解社会的好机会。实习是我们了解社会的第一站。20xx.10月我来到我的实习单位山东凯马汽车有限公司，以下是我的实习情况：

刚进入车间的时候，看到严肃的门岗和人员进出制度，就感觉到公司制度的严格。实习的前三天是我们的基本培训时期。开始对我们进行了企业文化的培训，使我们更加的了解公司的情况。然后就是部门的培训，从今天的培训中我看到了这个工作的专业性，最后给我们讲解了车间的安全操作规程，让我们更加适应这里的环境。

山东凯马汽车制造有限公司是全国大型工业企业之一，山东省机械工业百强企业，主导产品有“凯马”“聚宝”“奥

峰”牌载货汽车，经国家发改委公告的产品品种目前已达400个。

我实习所在的车间是汽车总装车间，主要是检测下线车辆。我学的是热能动力设备与应用专业，在实习期间学习了课本上所没有学到的知识，所以一切还要从最基本的学起。刚开始实习时，班长和其他的同事对我很关心，他们耐心的教我怎样检漏，只有看懂了，才会用自己的思维去认识，只有认识了才能更好去操作。在这期间我了解到了专业知识的重要性。在学校只能想象，现在通过自己亲自去实践，才能弄清楚整个生产线的流程。而且在实践中也遇到了很多的困难，有问题就去询问，自己也学到了很多的东西。这时我才真正感觉到课本的知识应该与实践相结合。从这之后我一遇到不懂的地方就记在笔记本上，没事的时候就看看，经过一段时间的认识和复习我基本掌握了一些技能，之后还对我们进行培训，使我更加了解了一些汽车方面的知识。

在实习期间，我深切地感受到，汽车总装车间是一个团结、上进、充满活力的集体。每天大家都是笑脸相迎，即使面临很大的工作压力，车间里仍然会听到笑声；面对同事，大家总是热情真诚；面对工作上的困难，大家总是互相帮助，直至解决难题。整个车间和睦相处，就像一个温馨的大家庭。而领导就是这个家庭中的家长，给每个人很大的空间自由发挥。从他们身上，我真正体会到了凯马人的敬人、敬业、高效、高水平服务的真实意义，体会到了创造完美、服务社会的理念，体会到了凯马汽车有限公司的企业文化，知道了什么是“有激情一切皆有可能”。特别令我感动的是，每当我遇到困难向大家求助时，谁都会无私的告诉我；我很庆幸自己能在这样有限的的时间里，在这么和谐的气氛中工作、学习，和同事们一起分享快乐，分担工作。所以我努力向同事学习，不懂就问，认真完成领导和同事交给我的每一项工作。领导和同事也都尽力帮助我，给我讲授知识，耐心解答我的疑难困惑，并给我制定了一系列的实习计划，帮我达到实习的目的。

在这一段时间里，我不仅很好地运用了所学的专业知识，而且还学到了很多在学校学不到的实用的待人处世之道，阔大了知识面，也丰富了社会实践经历，为我即将踏入社会奠定了很好的基础。

十分感谢凯马汽车有限公司，感谢汽车总装车间给我这样一个宝贵的实习机会，让我对社会、对工作、对学习都有了更深一步的理解和认识，为我即将走上工作岗位增添了信心，让我在大学生活中留下了美好的一页。其次，我还要感谢技术服务部的各位师傅，感谢他们给我的指导，谢谢！我也要感谢领导及同事说一声谢谢，感谢他们对我的栽培！

## 汽车车间实训总结报告篇三

随着社会一步步向前发展，报告有着举足轻重的地位，报告中提到的所有信息应该是准确无误的。我敢肯定，大部分人都对写报告很是头疼的，以下是小编为大家收集的汽车焊装车间实习报告，希望能够帮助到大家。

3月2日，进入车间，在分配到班组见习前，车间就开展了安全教育、焊装基础知识、质量成本知识等一系列的相关知识讲解，并对我们接下来的生产见习做了名曲指示，针对我们每个人的不同专业来实习各自相关的岗位。在每一堂见面会上，积极思考，认真作好课堂笔记。通过培训，对车间有了一个大概的了解，为接下来的见习打下了坚实的基础。同时，在见习计划中，车间还安排了同h主任学习处理车间应急情况的紧急预案。尽管见面会为时很短暂，但它却起到了积极的引导作用。在会议结束后我被分到了焊装线上，下会后焊装线组长xxx给我详细的讲解了总焊线的生产节拍和一些产品知识。近一个月的生产实习我和师傅们相处的很融洽，虽然师傅们的文化并不是很高，但生产线生的知识很丰富，我除了积极按照车间安排做好本质工作，平时在休息时我还会积极

向师傅了解产品型号区分在哪里等相关知识，师傅们也总是不厌其烦的向我解说。回家后我还会在互联网上查找一些车身焊接方面的知识进行学习，及时补充自己的在这方面知识的缺乏。

按照工段的安排，我在总焊线的06工位见习。其主要负责生产线运行的按钮控制，见习过程中认真听从师傅安排，主动掌握生产线的生产节拍，通过本岗位的按钮按下的规律来掌握生产线的生产节奏和设备运行状况，积极思考有生产线自身存在的问题可能给产品质量带来的问题。在这一个月中除了本职工作我还积极帮助其他师傅，并掌握了很多岗位的生产过程以及要点，先后学会了安装各种型号的前围、后围、侧围、分型号取料，以及生产线上的紧急事故处理如：由上一工作流程未完成下一工作难以启动，怎样找到问题所在并以解决等诸多小问题的解决方法。在总焊线的一个月生产实习我不仅基本掌握了生产流程，而且发现了很多生产过程中存在的隐患以。发现如下：

### 1、焊钳开关经常损坏

原因及后果：影响生产进度、资源浪费

解决建议：优化采购（现用开关质量单薄）、工人师傅操作不正确。

### 2、左侧前fe气缸行程开关与焊钳干涉

原因及后果□fe气缸上的行程开关经常被焊钳撞坏，影响生产进度、资源浪费。

### 3、焊钳两根副线电缆发生干涉

原因及后果：影响生产进度、资源浪费。

解决建议：（1）延长副线电缆（2）加厚干涉部位的表皮。

在见习期间，尽管大部分时间呆在工作岗位按按钮，但组长会抽空带我到生产线各重点设备去深入了解，自己也会抽出休息时间主动向工人师傅了解一些设备使用是存在的的问题，这在一定程度上给了我一个全面了解学习机会。

在生产见习过程中曾多次在xxx的带领下和细心指导下共同检查设备，在检查过程中经xxx的知道我做到了独立检查设备存在的简单的隐患如：定位部件的松紧、夹紧部件的松动、控制系统漏气无效等现象、外观清洁等存在的影响质量问题的因素。经设备检查的学习，给我的第一感觉就是加大tpm的开展力度是十分有必要的，设备上存在点油污对产品质量都会引起各种质量问题。通过设备检查，拓宽了自己的'视野，让自己能不局限在一个班组去看问题。

来到焊装车间后，就积极思考，认真观察。以一线见习为契机，努力提升自己各方面的能力。通过见习，不仅学习到了焊装车间的基础知识，同时也提高了自己与不同人群交往的沟通能力。以前在学校所交往的人群比较单一，无非就是学生与老师，而现在就面临着不同年龄阶层、不同文化层次、不同社会背景的人群。我们班组员工的年龄阶层从二十多岁到四十几岁。通过跟他们交往，初步了解到各种年龄阶层的思维特征，既有效的提高了自己的沟通能力，也发现了自己目前存在的一些不足。在这期间，还积极配合查找设备存在的问题并积极配合班组进行现场设备维护，提高自己对现场设备的认知力和实战能力。

总之，在焊装车间为期一月的见习，感觉自己受益非浅。为以后的工作打下了坚实的基础，相信自己不管在公司的任何岗位上，我会继续发扬见习期间严谨务实的作风，始终坚持实实在在，踏踏实实的工作态度。

## 汽车车间实训总结报告篇四

浙江省玉环县楚门镇地处浙江省东南黄金海岸线，位于玉环县北部，楚门半岛中心地带。该镇有三大支柱产业：阀门水暖、环保设备、家具。其中阀门为主要产业，家具次之。工业企业之多达到一百四十几家。

机械设计制造及其自动化专业的运用：

机械设计制造及其自动化专业的运用渗透到了该地的几大支柱产业。主要运用于阀门企业。在各大家具公司也有所运用。

机械设计制造及其自动化专业的工薪：

在机械设计制造及其自动化这一块主要是模具、设备管理及三维设计等工资较高，一般单位都能签到五千以上，好的甚至能签到七千左右，在进入公司后还会陆续的加薪。但要看到做一般工作的工人，尽管有大学文凭也只剩一千八到二千五左右。

工业工程的运用：

该地的企业大多属于民营企业，企业规模不是很大。工业工程的运用还不是很全面，但在一些出色的主管所管理的车间主管也许没有学过该专业，但多年的实践使他们从不同的角度去改进作业及管理的模式与方法。也得到了很好的效果，是工业工程专业一个变相的运用。该地的企业都没有设工业工程部，各企业很少有招收工业工程的毕业生的。

企业对当代大学生的一些看法：

一、当代大学生很有理论知识。

“当代大学生很有理论知识”这是楚门镇万家乐家具有限公



司包装车间主管刘伯夫先生说的。为什么这么说呢？有两种解释：1、当代的大学生只知道谈理论；2、当代的大学生没有实践的经验。就拿工商管理这个专业来说，现代的大学都把他定义为一个专业。在我看来工商管理根本就算不上一个专业，它仅仅是一门实践而已，不实践他永远只是一门理论，而且是没有用的理论。他只是前人的一些经验总结，我们必须学习，但不可以复制它，因为，任何管理成功的经验都是不可以重复的，这就验证了《孙子兵法》中的一句话“战胜不复”。所以，理论学习很重要，实践更重要。

## 二、当代他学生太过于娇贵。

这是我在考察几家企业时，相关负责人一再提到的一句话。为什么呢？一次去海边玩，遇到一个阀门厂的老总时也谈到这个问题。他说他单位在去年招了一个某某大学工业工程专业的一个毕业生，在简历上说了什么都会，比如：现代制造、生产作业管理、绩效管理等等。但到公司后，老总先是让他下车间做一些简单的工作。在一般的农民工眼里那是相当的轻松的。没到半个月，他辞职了，原因很简单：我从事的工作太简单，但很累，吃不消。这个老总还透露本来他们公司只是一家小公司，在那个毕业生要走的。那几天就准备提他做车间主管了。才工作半个月啊！就让他做主管，虽说公司只有几百人，但效益还不错。说不定做几年公司做大了，自己就是“开国功臣”，还可以有自己的股份。但他走了，头也不回的走了。这使我们看到把简单的事做好也能做出一份事业来，苦尽甘来，没有付出哪来收获。从这里我们可以得出以下几点：1、大学生天天宅宿舍，没有加强身体锻炼，干体力活不行吃不消很正常；2、心态不好，其实是很简单很轻松的事，但自己在自己的心理上给自己增加负担，认为不得重用，心感觉累。我在实习期间车间主管、承包商和同事给了我一个不错的绰号“农民工大学生”我想我很喜欢。

## 三、眼高手低，想得到的和自己的能力不相符。

在实习期间还遇到一个985、211高校的毕业生在那边发展，我们聊了很多也经常一起出去玩，喝酒，关系不错。听我同学说，该毕业生在xx年毕业工作到现在一共换了五份工作。我感觉很好奇，就在一次喝酒过后问他，我说你对现在的工作满意吗？他抱着我就痛哭失声啊！那个心痛啊！我都无法用文字表达，我觉得在这种情况下我的文字显得是那樣的苍白无力。我问怎么了。他说我堂堂某某大学的毕业生现在就在一小的厂子里面干承包，人家小学不毕业现在却是某某公司的老总，身价过亿。我说那你想做什么，他说我读大学的时候一直梦想自己创业成为享誉一代的企业家。想法不错啊！我前面说过我和他关系不错，经常一起玩。在我和他交往的期间，我发现他根本就不具备一个企业家的潜质。在《刘邦大传》里面作者把人才分为了四种，分别是帝才，天生就是坐享天下的；相才，天生就是给人家经营、管理天下的；将才，天生就是给人家打天下的；奴才，天生就是阿谀奉承的。这分析得很到位啊！一个人的经历和思想决定了他该做什么。结果我就劝他不要再频繁的换工作了，踏踏实实的干总会有自己的一片天地。从这里我们不难看到，一个人能够科学的给自己定位是很重要的，有什么样的才能才能做什么样的事。做得到什么才能得到什么，不可以眼高手低！

#### 四、“只有我会”

各单位负责人都说，当代大学生常在企业里说的一句话就是“只有我会”，是的，很多人都认为只有我会，这不仅当代的大学生这样想，好多的职业人也这样想。这说明了什么呢？1、目中无人，自高自大；2、缺乏团队精神。能够掌握一门核心技术，只有你会这当然是一种资本，一种可以和别人叫板的资本。但拧螺丝也只有你会吗？扫地也只有你会吗？……好好想想，什么你都会了，人家还做什么。以自我为中心看不到别人的价值这是很多大学生的通病，谁愿意和这样的人合作交往。所以，好多人成为了技工，只有一部分人成了高管，成了企业家。学会合作，人生会因为合作才显得丰富多彩，才能够走得更高更远。把我所会的教给人家，

学到人家会的。不断地更新自己的知识、技能和认识，才能在21世纪这个知识大爆炸的时代为自己在人才市场找到一个不错的买家。

## 五、实践报告后记

由于个人能力、时间和知识有限，有的见解和认识有欠全面，有的甚至是错误的。也许有的观点和见解很多的名家也提到过，甚至作了深入的剖析。但是，本人只愿在此和大家一起分享和交流我的个人所得。因为我真的是获益匪浅，深有感触。

## 汽车车间实训总结报告篇五

总装车间的布局从南到北分别是内饰工段、综合工段、底盘工段和发动机工段。其中发动机工段最终汇入底盘工段，而底盘工段和内饰工段最终汇入综合工段。我曾经参观过东风汽车有限公司商用车总装配厂，整条装配线是直线形的，拉得很长，从头走到尾就要花很长时间。如果在生产线下流发现生产线上流的质量问题，就不能及时地反映问题所在，而且来回修复也非常麻烦。零部件运输也是问题，运输通道比较少，通道窄，容易产生交通堵塞，而且运输路程增加，耗费了更多的能源。而萨普工厂总装车间的布局则相反，车间生产线被折叠起来，从车间一个地方到车间任何一个地方都相对比较短，发现问题能够得到及时反映。运输通道比较多，东西方向四条，南北方向两条，零部件运输方便快捷，并且杜绝交通堵塞的现象。另外线的生产线的流向也很重要，流向的问题在于从哪里开始到哪里结束。内饰工段，汽车的内饰是要被装配到车身上的，车身的重量最大，那么内饰开始的地方必须离车身的来源非常近。而内饰工段的开始处正好安排在涂装车间的出口处。综合工段，就是把汽车底盘和车身装配成整车，那么综合开始的地方必须同时离内饰工段和底盘工段的末尾最近。而综合工段的开始处正好安排在内饰工段与底盘工段的会聚处。底盘工段，车架的重量最大，那

么底盘工段的开始处必须离车架的存放点最近。而底盘工段的开始处正好安排在离车架的存放点最近的地方。发动机工段，发动机和变速箱的重量是比较大的，正好也被安排在离发动机和变速箱最近的地方。

总装车间的每条线上的装配件摆放得很整齐，也很科学。装配件必须离装配车位的距离非常近，以节约来回拿件的时间。而且分类摆放也很重要，如果摆放得比较乱，那在拿件的时候就浪费了寻找的时间。车间地面很少能看到垃圾，每天早晚清洁和拖地，这不仅给人带来一种清爽的感觉，同时也减少了空气的浮沉量，对一线员工的健康是有利的。

总的来说，总装车间给人的感觉就是明亮、整洁和有序。

下面再说一下我在车间一线实习的情况。

在总装车间实习是比较辛苦的，不仅要顶住夏季的炎热，然后也要消耗大量的体力。特别在9月份的时候，经常加班加到晚上10点才下班，惟有坚持，坚持，再坚持。

总的来说，一线实习要注意三个问题：安全，质量，效率。

首先是安全问题。安全第一。来到一个新岗位先熟悉周围的环境，然后从中发现安全隐患，时刻提醒自己。干活之前先掌握安全要领，防止伤到自己，同时也要防止伤到别人。总之安全必须贯穿岗位作业的全过程。拿件的时候要小心，特别是重件，一定要拿稳，防止摔下来砸到自己，走动的时候要注意周围的危险，件不能对着别人，以免碰撞伤到别人。装配的时候防止磕碰和划伤。这说起来很容易，但做起来就很难，在装右后车门线束的时候，手臂经常被划伤，即使注意了也无经于事，因为手要伸进车门，线束的固定卡扣要使很大的劲才能卡进去，一旦用力过猛碰到铁皮就被划伤。另外钻进机舱安装舱后隔热垫也经常是磕磕碰碰的，不是碰到自己的要，就是撞到头，还好问题不是很大。一线实习尤其

要时刻提醒自己注意车间里的重大安全隐患。第一不能站在吊挂的重物之下，必须及时避开；第二注意交通安全，注意来往的车辆。这里重点提一下，站在吊挂的重物之下是非常危险的，车遇到人，司机可以饶过去，但是重物掉下来是不闪人的。而且车间的确发生了好几起吊挂重物掉下来的事故，幸运的是没有伤到人。吊发动机轨道下的隔网，底盘轨道上的铁皮，均被砸了一个窟窿。内饰到综合转序的地方，吊车轨道下的隔网也被砸了几个窟窿。既然吊挂的链条很容易断，那么应该怎么防止它在工作的时候发生断裂呢？联系自己所学的知识，链条在拉重物上升的过程中，链条所受的拉应力是循环变化的，这会产生疲劳裂纹，疲劳裂纹经过一段时间不断扩展，最后产生脆断。所以链条要及时更换，不管它看起来是不是完好无损。其次还可以加一道保险，增加一条冗余的轨道，轨道上的小车可以自由滑动，小车连着一个装置，链条从装置伸出，连接到重物，而装置的作用是保证冗余的链条随重物起落，并在重物静止的时候起着固定作用。正常情况它们都不受力，因为它们都是冗余的。但当受力的链条断了之后，冗余的链条可以继续承受住重量，拉住重物，防止重物掉下来。另外在车间经常吊挂重物的地方，可以将地面涂成红色，我想这比安全标志所起的效果还要好。

质量也很重要，不能保证质量的产品，如同废品。人要有责任心，才能保证质量。车间里每完成一道工序，责任人都要在流程卡规定的地方签名，当产品出现问题，就可以直接找到责任人，以考核的方式进行处理，以此来激起员工的责任意识。在实习过程中，有些工序因为自己不能保证质量，所以尽量找师傅帮忙。比如在装萨普v传动轴的时候，我以前总是没办法把中间的螺栓打紧，原因是螺栓没对正打歪了，我就只好找师傅帮忙。安装完之后自己也会多检查，发现质量问题及时进行修复。安装传动轴有一次拉线，而在这种情况下我发现自己打的螺栓没有平垫，我自己觉得问题不大，但最终还是放心不下，问师傅要不要重新打上。师傅的回答是肯定的。于是我还是跑回去，加上平垫，重新再打一次。虽然自己很不愿意这样做，然后不过当我把事情做好了就有一

种放下包袱的轻松感。

效率不是机械地提高干活的速度，而是减少浪费，更轻松，更省力地把事情做好。有位班长教我要善于运用身体的力量，尤其在干的活相对比较费劲的时候，不能光靠双手用蛮力，同时用身体的力量，可以达到事半功倍的效果。比如在装车门压条的时候，用身体向前倾的力，可以很轻易地把压条压入。又比如在装机盖密封条的时候，弯腰站起来用拇指压密封条的同时，加上体重的下压力，这样做比蹲下来压要省力得多。但我在这方面做得还不够好，交给我的活太复杂的话，我就会拉线。不过也因为自己在每个岗位干的时间不长久，还不熟练。有句话：然后熟能生巧。就说明这个道理。

干活的时候也很注重技巧。我在学习安装车门限位器的时候，总是没办法把销打进销套，不是打歪了，就是把销套打断了。经历了很多次的失败，我最终发现原来自己使用锤子的时候，不是竖直地打下来，而是斜着打下来。找到问题所在才能着手解决，然后接下来我在敲打之前，先使手柄处于水平，然后才用七敲打销，用这个办法我终于成功了。安装萨普的传动轴我有一段时间总是没办法把中间的两颗螺栓打好，原因也很简单就是螺栓偏了。发现问题所在，我在以后尝试打螺栓的时候，就会尽量使螺栓对准，使它保持在垂直于车架的方向上，我同样获得了成功。除了以上所说的，安装后挡风玻璃，车门压条，车门密封条，安装传动轴时拧螺栓也是讲究技巧性的活，没有掌握最终的技巧，蛮干的话是没有用的，那等同于没学会一样。

每天早晚各一次拖地搞卫生也是很重要的，如果没有坚持搞下去，车间最终会变成垃圾和尘土的天堂。每天搞卫生我都认真地把地拖干净，这也是我的工作，而且是对自己有利的工作，拖地是在为自己创造一个干净卫生的工作环境。

在总装车间我经常注意跟自己专业相关的东西。比如萨普皮卡的车架，然后他所使用的连接方式几乎全是焊接。根据焊

缝的形状，然后应该是手工焊成的，而且焊缝周围飞溅比较多，推测所用到的焊接方法应该是二氧化碳气体保护焊，现在车架焊接方法一般是用这个。而车身的焊接大部分是使用点焊。车身使用的薄板金属材料非常适合用这种焊接方法。不过车身还使用了气体保护焊，可能是氩弧焊，也可能是混合气体保护焊。然后我听一些老员工说还用了铜焊，我查了书本铜材料熔点比铁材料熔点低，铜焊把铁材料填补并连接起来，应当归属于钎焊。铜焊丝是作为一种钎料。我还注意到净化器的焊接，那焊缝非常饱满，我觉得应该是使用了机器人焊接。然后还有干燥器采用铝合金的焊接，那焊缝看起来不像是打磨过的，简直太漂亮了，然后非常光滑美观。除了焊接这方面的，自己还会想一想有些特殊的汽车配件到底是怎么加工完成的。

最后说一下我在总装车间的两个重要的收获。其中一个是我现在可以很清楚地分清萨普t□萨普v和萨普c三种车型了。刚开始的时候自己什么都不懂，来了一台车完全不知道是什么车型，该装什么规格的配件，这对工作造成比较大的影响。而当熟悉车型之后，然后则给自己带来很大的方便，至少不用经常去看流程卡了。另外我对皮卡车的构造也有了一定的了解。但是对它们的工作原理还不是很清楚，这在以后还要多看看书，多了解一下。