

# 汽车实训报告万能 汽车广告实训报告心得体会(优秀6篇)

“报告”使用范围很广，按照上级部署或工作计划，每完成一项任务，一般都要向上级写报告，反映工作中的基本情况、工作中取得的经验教训、存在的问题以及今后工作设想等，以取得上级领导部门的指导。报告帮助人们了解特定问题或情况，并提供解决方案或建议。下面是小编给大家带来的报告的范文模板，希望能够帮到你哟！

## 汽车实训报告万能篇一

汽车广告实训是我们交际学院新闻传播专业必修的一门课程，目的是为了让学生了解汽车广告的相关知识和技巧，并且能够实践应用。在当今社会中，汽车广告已经成为了人们生活的重要组成部分之一，无时无刻不在我们身边展现着自己的魅力，所以学习汽车广告实训也十分必要。

### 第二段：实践过程所学到的知识和技能

在实践过程中，我从广告的角度去分析了不同汽车品牌的广告，了解了广告所传递的信息、语言和图像，掌握了吸引消费者眼球的方法和技巧，例如运用语言特别是口号、商品画面和音乐元素等技巧。通过实践，我也学会了如何从广告素材中挖掘广告的主旨信息，结构、风格、创意等。

### 第三段：实践经历中的收获

通过汽车广告实训，我不仅学到了课堂上所讲授的汽车广告方面的理论知识，也在实践中掌握了很多实用技巧。实践过程中，我还与同学们一起合作，共同探讨讨论广告实践中所碰到的问题，从中学会了如何与别人沟通协作，更好的激发了自己的思维能力和创造力。

## 第四段：知识的实际应用

在实践中，我们还要求实践小组对具体的商品进行宣传推广，为我们所选择的汽车品牌进行创新性的广告宣传。我觉得这部分实践非常有意义，因为它不仅促进了我们理论知识的实际应用，更是锻炼了我们提高言辞表述能力和创造力。同时，这也为我们将来的职场活动打下了良好的基础。

## 第五段：总结

汽车广告实训虽然只是一个短暂的过程，但对于我们学习汽车广告方面的知识和技术提供了非常重要的机会。通过实践，我们能够掌握更多的技能和知识，并且还可以更加了解市场规律和汽车品牌的差异性。通过这次实践，我意识到即使是在实践中，我们也必须珍惜每个机会，不断提高自己的技能和品牌意识，才能够更好地适应市场需求，以及为自己的未来筑梦。

## 汽车实训报告万能篇二

\_\_有限公司：十堰泽泰，性质：私营；行业：汽车·摩托车；规模：101—500人；公司简介企业简介：北京现代汽车十堰泽泰特约销售服务店是由十堰泽泰汽车销售服务有限公司投资，经北京现代汽车公司批准，在十堰地区特约销售、服务北京现代品牌汽车的4s专营店。位于十堰市东风大道19号，占地面积3845平方米，严格按照北京现代标准4s点模式建造，其店内环境优雅，维修车间设备先进齐全，是十堰地区屈指可数的集整车销售、备件供应、售后服务、信息反馈四位一体的品牌专营店（简称4s店）也是鄂西北地区唯一的一家北京现代汽车4s店。公司设有销售部、售后服务部、市场部、客户服务部、行政部、财务部、配件部等机构，直接面向厂家和客户，减少了中间环节，有效地保证产品质量和服务水平。

该公司主打长城pk与越野系列，热销雅绅特、伊兰特、悦动、

领翔、名驭□i30□瑞纳系列轿车和途胜□ix35系列商旅多功能车。购车后，该公司不仅将提供全新的one to one□一对一）式服务，并为消费者打造独一无二的“身份证”，便于售后服务管理和车况信息反馈；而且拥有完善的售后服务系统，提供5000公里首保免费，2年6万公里的整车保修期，5年10万公里动力总成保修、纯正的原厂备件供应等等，专业先进的保修设备和强大的技术力量为该公司立足于十堰的保证。

## 二、实习岗位及过程

### 1、实习时间和地点

20\_\_年7月10日—20\_\_年8月12日

\_\_有限公司

### 2、实习目标和方式

（1）根据学校统一集中的安排，自己联系实习公司，完成大三的专业实习。

（2）了解汽车销售公司的组织结构和日常业务流程，进一步深化对汽车市场的认识，对汽车销售和财务会计的之间联系的掌握。

（3）能把课本上学到的相关知识和具体实践结合起来，并能够分析和处理一些基本问题。

### 3、实习岗位：财务部成本组

此次实习的岗位在于熟悉成本组的业务活动，系统地学习会计实务工作，使理论知识能够与实践相结合，还锻炼了自己的工作能力。实习过程主要包括以下几个阶段：

#### 4、具体实习内容

实习的中期（7.13——7.14）系统地学习公司销售汽车的基本业务流程：接待——咨询——车辆介绍——试乘试驾——报价协商——签约；成交——交车——售后跟踪。

实习的后期（7.15——8.12）了解汽车销售公司会计核算方法。科目设置与账户设置，记账方法的确定等；了解财务部的业务，特别是成本核算，工资计算，费用管理及其主要会计分录。

其中最主要是在该公司的财务部成本组实习，主要内容如下：

a□七月中旬的时候才正式开始财务会的实习，当天只是了解了该公司财务部成本组该公司的最基本工作，如会计业务的录入、统计、制表、复核等，让我看一下会计的资料，并且有了大概的了解，并没有展开别的工作，只是当别的人需要我帮忙的时候就过去帮忙（需要自己扩充）

b□最后才对汽车的购进、入库、销售，售后服务费用等一系列的主要销售业务有了整体的概念。比如：主营销售业务、以及企业税务知识，最初在会计阿姨的讲解后才能对汽车采购的各项业务处理的掌握和了解。

#### 三、致谢

首先，要感谢财务部的经理，是他给了我这次宝贵的实习机会，他为我提供了最好的指导老师，给我安排了非常丰富的实习内容，使我能更多的学习知识，在实习过程中许多重要的资料都无偿的提供给我查阅，他非常关心我的实习情况，从百忙中抽出时间来与我聊天，同时还给我提供了生活上的帮助。

其次，要感谢成本组的李主任，正是由于他的严格指导和热

情的鼓励使我对于专业知识有了更加深层次的把握，同时也锻炼了口头表达能力和写作能力，在与他接触的过程中，他对人的慈祥、宽容、耐心、谦虚给我留下非常深的印象，在他身上我也学到了许多为人处事的道理。谢谢你们！

最后，要感谢该公司的所有工作人员和实习的同学，正是他们的相互团结、热情友好、无私奉献，才使得实习最终能圆满的完成。谢谢你们！

## 汽车实训报告万能篇三

### 一、前言

在本科专业教育中，实习是一个重要的实践性教学环节。通过实习，可以使我们熟悉外贸实务的具体操作流程，增强感性认识，并可从中进一步了解、巩固与深化已经学过的理论和方法，提高发现问题、分析问题以及解决问题的能力。随着我国经济的飞速发展和人民生活水平的不段提高，人们的消费观念和消费需求也在不断发生变化。汽车作为高档消费品越来越受到年轻一代和事业有成的人群的青睐。近年来由于经济的快速发展，汽车贸易企业在宿州犹如雨后春笋迅速的发展。形成了一定的销售市场。汽车贸易的形式一般是从外国引进的“4s”店形式。在国内汽车销售市场还不算饱和的情况下，这种以店销为主的方式占了销售量的90%以上，只有少量车型如：微型客车、小型客车、重卡、厢货等销售商在人员推销方面下了很大功夫，而轿车走的都是店销形式。

### 二、实习主要内容

在实习期间

1. 掌握汽车的销售流程
2. 与销售人员进行关系，从他们那里学习更多的经验

3. 学会运用相应的销售技巧

4. 更好的了解汽车各方面的信息，对各种车型进行比较

5. 真正了解“汽车市场”的含义

汽车销售流程：

1. 接待：接待环节最重要的是主动与礼貌。销售人员在看到有客户来访时，应立刻面带微笑主动上前问好。如果还有其他客户随行时，应用目光与随行客户交流。目光交流的同时，销售人员应作简单的自我介绍，并礼节性的与客户分别握手，之后再询问客户需要什么帮助。语气尽量热情诚恳。该环节主要由电话访问、商品介绍和客户接待等方面组成。其中尤其重要的是，当顾客进入大厅后，接待人员对其进行商品介绍，这是最直接反映4s店形象的环节。因此，我们公司特别重视对接待人员的服务礼仪和专业性知识的培训。在接待人员办公室的墙壁上还写着营销服务十点：行动快一点；微笑露一点；效率高一点；脑筋活一点；做事多一点；理由少一点；嘴巴甜一点；度量大一点；动作轻一点；脾气小一点。这样通俗而又贴切的要求体现了该店在经营管理上既严格又富有人情味的特点，足见该公司在管理上的独到之处，也体现了“对员工严格要求就是对顾客负责”的基本服务理念。

2. 咨询：咨询的目的是为了收集客户需求的信息。销售人员需要尽可能多的收集来自客户的所有信息，以便充分挖掘和理解客户购车的准确需求。销售人员的询问必须耐心并友好，这一阶段很重要的一点是适度与信任。销售人员在回答客户的咨询时服务的适度性要有很好的把握，既不要服务不足，更不要服务过度。这一阶段应让客户随意发表意见，并认真倾听，以了解客户的需求和愿望，从而在后续阶段做到更有效地销售。并且销售人员应在接待开始便拿上相应的宣传资料，供客户查阅。

3. 车辆介绍：在车辆介绍阶段最重要的是有针对性和专业性。销售人员应具备所销售产品的专业知识，同时亦需要充分了解竞争车型的情况，以便在对自己产品进行介绍的过程中，不断进行比较，以突出自己产品的卖点和优势，从而提高客户对自己产品的认同度。要点是针对客户的个性化需求进行产品介绍，以获得客户的信任感。销售人员必须向客户传达与其需求有关的相关产品特性，帮助客户了解公司的产品是如何满足其需求的，只有这样客户才会认识产品的价值。直至销售人员获得客户认可，挑选到了合意的车，这一步骤才算完成。

4. 试乘试驾：在试车过程中，让客户集中精神获得对车辆的第一体验和感受。这是客户获得有关车的第一手材料的最好机会。在试车过程中，销售人员应让客户集中精神对车进行体检，避免过多讲话。销售人员应针对客户的需求和购买动机进行解释说明，以建立客户的信任感。

6. 签约成交：在成交阶段不应有任何催促的倾向，重要的是要让客户有更充分的时间考虑和做出决定，同时加强客户的信心，但销售人员应巧妙地加强客户对于所购产品的信心。在办理相关文件时，销售人员应努力营造轻松的签约气氛。销售人员应对客户的购买信号有较强的敏感度。一个双方均感到满意的协议将为交车铺平道路。

7. 交车：要确保车辆毫发无损，在交车前销售员要对车进行清洗，车身要保持干净。交车步骤是客户感到兴奋的时刻，如果客户有愉快的交车体验，那么就为建立长期稳定的客户关系奠定了积极的基础。在这一步骤中，按约定的日期和时间交付洁净、无缺陷的车是我们的宗旨和目标，也能加强客户对经销商的信任感。此时需要注意的事，交车时间有限，销售人员应抓紧时间回答客户询问的任何问题。

8. 售后跟踪：一旦汽车出售以后，要经常回访一下顾客，及时了解顾客对我们汽车的评价及其使用状况，要提醒顾客做

保养。最重要的是认识到，对于一位购买了新车的客户来说，第一次维修服务是他初次亲身体验经销商的服务。跟踪步骤的要点是，在客户购买新车与第一次维修服务之间继续促进双方的关系，以保证客户会返回经销商处进行第一次维修保养。新车出售后对客户的跟踪服务是联系客户与服务部门的桥梁，是服务部门的主要责任。

## 汽车实训报告万能篇四

中南汽车修配厂具有近七十年的历史，是中国汽车保修设备行业协会，中国轻型汽车修理行业协会的常务理事，是上海大众桑塔纳，一汽捷达，武汉神龙汽车有限公司等生产厂的特约维修站，承接国内外各类轿车、吉普车、旅行车的维修和保养。该公司结合多年的修车实践，设计和生产了系列技术先进、新颖、实用的汽车保修设备。

我被安排在上海大众特约维修站的维修车间跟随一位师-父做副助手，主要维修帕萨特，波罗，高尔，桑塔纳，途安等车型。

1、通过生产实训加深对汽车专业在国民经济中所处地位和作用的认识，巩固专业思想，激发学习热情。

2、熟悉汽车修理环境、修理工具。为以后走上工作岗位积累一定的知识与经验

3、开拓我们的视野，增强专业意识，巩固和理解专业课程

3、通过现场维修实训和企业员工的交流指导，理论联系实际，把所学的理论知识加以印证、深化、巩固和充实，培养分析、解决工程实际问题的能力，为后继专业知识的学习、课程设计和毕业设计打下坚实的基础。

4、维修实训是对学生的一次综合能力的培养和训练。在整个实训过程中充分调动我们的主观能动性，深入细致地认真观



察、实践，使自己的动手能力得到提高。

## (一) 保养

不管是旧车还是新车，在使用一段时间后由于磨损老化等原因，就必须对汽车进行保养，以保持和恢复汽车的技术性能，保证汽车具有良好的使用性和可靠性，延长汽车的使用寿命。

根据德国原厂的要求，大众汽油车种每一年或每15,000公里(以先到者为准)作一次换油保养。每一年或每30,000公里(以先到者为准)作一次检查保养。单一般而言，每半年或每7,500公里作一定保养应较合理。

而对于新车要求的首次7500km常规保养包括：车身内外照明电器、用电设备检查功能；目测安全气囊外表是否受损，检查安全带功能；用专用诊断设备vag□5051/5052读取储存器内各系统的故障信息；检查雨刮器，清洁前档玻璃落水槽排水孔；目测发动机舱各零件是否有损伤和泄漏；清洁空气滤清器罩壳和滤芯；用专用工具检查蓄电池状况，正负极连接是否牢靠，观察电眼；检查冷却系统是否泄漏，必要时补充防冻液；检查制动系统，助力转向系统制动液管路是否泄漏，检查转向液压油液面，必要时补充；检查转向横拉杆间隙，连接是否牢固；检查车身底部燃油管、制动油管以及底部保护层是否损坏，排气管是否泄漏，固定是否牢固；底盘螺栓，车轮固定螺栓按规定扭矩检查并紧固等。

前来做首次保养的车平均每天一台，师傅的效率也很高，快则不出一个小时搞定。

达到15000km时除了以上的内容外还需增加：复位保养周期显示器；检查车门限位器、固定销、发动机盖/行礼箱盖铰链和锁扣功能并润滑；更换灰尘及花粉过滤器滤芯；目测变速箱/传动轴护套有无渗漏及损坏；检查制动盘、制动鼓及制动摩擦片厚度及磨损情况；检测轮胎/轮毂，轮胎磨损情况，校正轮

胎气压等。

当达到30000km时还要清洗节气门，清洁空气滤清器罩壳，更换滤芯，检查契型皮带，凸轮轴齿型皮带，发动机燃烧室和进气道积炭情况以及变速箱齿轮油液位等。60000km后就要更换火花塞，燃油滤清器，自动变速器atf油。

## (二) 发动机大修

在短短3周时间内一共大修过6台发动机，包括一台直列6缸4气门宝马发动机。整个过程分发动机解体，零件清洗更换，组装还原三步。

解体发动机完毕后，对零部件进行初步清洗，确定零部件维修和更换项目，确定可用、可维修部件，将需更换、外加工部件。缸体、曲轴、连杆、进气歧管、气门室盖、油底壳等不易腐蚀、变形部件，利用专用清洁剂加水配对后加热清洗，加热清洗完毕后，对加热清洗部件用高压水除去表面残留积碳和油垢。利用高压空气吹净水分，将曲轴、缸体等重要部位涂抹润滑油，避免锈蚀。

最后总成装复，进行装车，要对发动机进行热磨时间应在三小时以上，同时磨和过程中主修人员检查有无漏油、漏水、漏气。

大修过程中要注意：不能用含有腐蚀性溶剂的热水清洗铝质零件；安装前，要用发动机油或防蚀剂涂覆螺纹；紧定图轮轴缸盖等要用扭力扳手；组装时，应预先用专用油晶相互摩擦接触零件，以便于启动。

## (三) 自诊断系统

一般装有微处理器控制单元(ecu)的汽车，都具有故障自诊断系统。可以用它来对汽车内传动系统、控制系统各个部分工

作状态进行自动检查和监测。当汽车出现故障时，装在仪表板上的故障指示灯就会闪亮以警告车主汽车可能出问题了，按一下按钮，故障代码(一般用二位或三位数字代表不同的故障)就在仪表板上显示出来。同时此故障信号将被存入存储器，判断汽车的故障所在。故障排除后，断开ecu的电源故障码就会被清除。汽车故障自诊断系统时刻监控着汽车的运行，哪怕是一个小小的螺钉松动了，也会反映出来，以便及时发现隐患，保证汽车的安全运行。

当微机工作正常时，通过诊断用程序检测输入信号的异常情况，再根据检测结果分为导致将被障碍的轻度故障、引起功能下降的故障以及重大故障等。并且将故障按重要性分类，预先编辑在程序中当微机本身发生故障时，则通过wdt进行重大故障分类。

有了自诊断系统，配合电脑自诊断仪检测故障就更方便快捷，特别是不明故障原因。仪器由一块带总线接口器和车系接口装置的主控线路板以及若干个硬件结构相同的子系统构成，操作界面犹如一台笔记本电脑，可检测电喷发动机、自动变速箱、防抱死刹车、安全气囊、自动空调、定速巡航、主动悬挂，动力转向、仪表板系统等等。然后根据屏幕显示得出故障所在。

#### (四) 四轮定位

前轮定位包括主销后倾角、主销内倾角、前轮外倾角和前轮前束四个内容。后轮定位包括车轮外倾角和逐个后轮前束。在四轮定位仪的帮助下，首先升起车体，校正位置进行钢圈补偿，通过各种传感器分析出各个角的数值，通过扳手或液压杆等工具调剂悬架减震器定位螺钉以调整定位角到正常范围内。

#### (五) 轮胎动平衡

汽车的车轮是由轮胎、轮毂组成的一个整体。但由于制造上的原因，使这个整体各部分的质量分布不可能非常均匀。当汽车车轮高速旋转起来后，就会形成动不平衡状态，造成车辆在行驶中车轮抖动、方向盘震动的现象。为了避免这种现象或是消除已经发生的这种现象，就要使车轮在动态情况下通过增加配重的方法，使车轮校正各边缘部分的平衡。这个校正的过程就是人们常说的动平衡。

首先要卸下车轮，并固定到多功能动平衡仪上，测量输入车轮外形相关参数，在动平衡仪的帮助下测定车轮的不平衡点，以及需要补偿的重量，然后在钢圈上添加相应的铅块进行补偿。

## (六) 常见故障

1. 发动机启动后易熄火。检查防盗器，检测点火系电火花是否太弱，空燃比是否正确及进气压力大小。

2. 发动机工作，起动机不工作。检查火花塞，供油系统是否供油，燃油含水量，进气压力，点火正时。

3. 怠速时高时低。点火不良，空燃比不正确，怠速调节阀电路有故障，进气有泄漏，检测发动机控制单元电压及点火正时。

4. 转向有异响，前悬架平面轴承，球笼轴承，球笼轴承护套破损破损。

5. 暴震。火花塞选用不正确，汽油辛烷值过低，缸内集炭，点火正时。

6. 倒档响。倒档主动齿轮，惰轮损坏。

7. 空调不制冷。空调冷凝器上异物灰尘过多，风扇运转不正

常，压缩机传动带离合器打滑，缺氟。

8、发动机故障灯闪烁。一直亮时发动机本身问题，闪烁可能时燃油油品问题。

### (七)其他

短短3周时间给了我丰富的实践经验。在整个实训过程中还对车漆喷涂，钣金，节气门，喷油嘴等清洗，点火正时调节，空调加氟，更换制动液、机油，研磨气门，轴瓦检修，传感器的检测更换，常见易损零件更换等等有了更深刻的认识和了解。

总的来说这次实训给了我两个方面的收获：工作环境的适应与社交；理论与实践的结合。

这次生产实训给了我个宝贵的人生经历，我对自己的专业有了更为详尽而深刻的了解，也是对这几年大学里所学知识的巩固与运用。在实训中我的理论同实践进行真实地接触，思维和现实有了结合点。这些都对我的观念起着或潜移默化或震撼的作用。从这次实训中，我体会到了实际的工作与书本上的知识是有一定距离的，并且需要进一步的再学习。但这短短的3周实训时间远远不能够对一个行业做深入地了解，对专业技能有较大的提高，所学所见都是肤浅的、粗略的。

实训中也让我对自己的众多不足有了一个清洗的认识：做事不够踏实沉稳，社交能力有较大的提升空间，专业英语不够扎实。

在中南的实训让我看到了汽车行业发展的远大前景，从而也反映出了我国机械行业一片欣欣向荣的景象，这更加让我坚定了学好本专业知识的决心和信心，今后我一定会更加努力地学习，弥补各方面的不足，为日后的工作打下坚实的基础。

最后，我衷心的感谢领导和老师们为我们的实训做的工作和努力！

## 汽车实训报告万能篇五

钳工实习是培养学生实践能力的有效途径。又是我们大学生、工科类的大学生，特别是处于石油工业大市的大学的机电学院的学生的必修课，非常重要的也特别有意义的必修课。钳工实习又是我们的一次实际掌握知识的机会，离开了课堂严谨的环境，我们会感受到车间的气氛。同时也更加感受到了当一名工人的心情，使我们更加清醒地认识到肩负的责任。

这次我们钳工实习的主要任务是当一名钳工。

通过碟片的演示和老师的讲解。我终于明白了什么是钳工。同时也懂得了为什么有人说“当钳工是最累的！”

钳工是以手工操作为主，使用各种工具来完成零件的加工、装配和修理等工作。与机械加工相比，劳动强度大、生产效率低，但是可以完成机械加工不便加工或难以完成的工作，同时设备简单，故在机械制造和修配工作中，仍是不可缺少的重要工种。

钳工的常用设备有钳工工作台、台虎钳、砂轮等。

钳工的工作范围有划线、錾削、锯削、锉削、刮削、研磨、钻孔、扩孔、铰孔、镗孔、攻螺纹、套螺纹、装配、和修理等等。

其中钳工的实习安全技术为：

- 1 钳台要放在便于工作和光线适宜的地方；钻床和砂轮一般应放在场地的边缘，以保证安全。

2使用机床、工具(如钻床、砂轮、手电钻等)，要经常检查，发现损坏不得使用，需要修好再用。

3台虎钳夹持工具时，不得用锤子锤击台虎手柄或钢管施加夹紧力。

4 使用电动工具时，要有绝缘保护和安全接地措施。使用砂轮时，要戴好防护眼镜。在钳台上进行操作加工要有防护网。

5毛坯和加工零件应放置在规定的地方，排列整齐、安放平稳，要保证安全，便于取放，并避免碰伤已加工的表面。

6钻孔、扩孔、铰孔、镗孔、攻螺纹、套螺纹时，工件一定要夹牢，加工通孔时要把工件垫起或让刀具对准工作台槽。

7使用钻床时，不得戴手套，不得拿棉纱操作。更换钻头等刀具时，要用专用工具。不得用锤子击打钻夹头。

以上都是作为一名钳工必须懂的基本知识。

这次钳工实习我共做了五个零件。

第一天，来到车间，老师叫我们做的第一个零件是螺母。

听完老师的要求，也看了黑板上那看似简简单单的图样，我们便开始了我们的实习。首先是把在铁块上量好尺寸并画线，画线，这工作可马虎不得，一旦画错便会使自己的零件不合尺寸，还好听了老师说的注意事项，我按老师所说的，稍微把尺寸画大了一点。接着，便是令我一生难以忘怀的锯削了。我原先以为锯锯子嘛，就那么来回拖啊拖，没什么大不了的，小事一桩。

但是事实在锯锯子，也在诀窍的，锯锯子并不是不管三七二十一，单纯的来回拖啊拖啊，如果是这样做的话，无论一个

人多少强壮，都会累得两手发麻，两眼发慌的，我们首先要调节好锯口的方向，根据锯口的方向使力，起锯时应该以左手拇指靠住锯条，以防止锯条横向滑动，右手稳推手柄，锯条应该与工件倾斜一个锯角，约10度~15度，起锯过大锯齿易崩碎，起锯角过小，锯齿不易切入，还有可能打滑，损坏工件表面，起锯时锯弓往复程要短，压力要小，锯条要与工件表面垂直。

同时，锯削时右手握锯柄，左手轻握弓架前端，锯弓应该直线往复，不可摆动，前推时加压均匀，返回时锯条从工件上轻轻的滑过。往复速度不应该太快，锯切开始和终了前压力和速度均减小，以免碰伤手臂和折断锯条。还可加少量机油。

开始锯时我实在是吃了大亏，因为我一直都是用力的拉啊、推啊，完全是死力的锯削，结果弄断了一根锯条不说，第二天吃饭都成问题，右手像裂开了一样，真是惨啊，还好我终于学会了怎么锯削了。

锯完了，还得锉削，锉削也是一个又累又苦的差事，但是只要掌握方法，同样不难了。

首先要正确的握锉刀，锉削平面时保持锉刀的平直运动是锉削的关键，锉削力有水平推力和垂直压力两种。锉刀推进时，前手压力逐渐减小后手压力大则后小，锉刀推到中间位置时，两手压力相同，继续推进锉刀时，前手压力逐渐减小后压力加大。锉刀返回时不施加压力。这样我们锉削也就比较简单了。

接着便是刮削、研磨、钻孔、扩孔、攻螺纹等。一块黑沉沉的铁块在我们的努力下变成又光又滑又可爱的螺母。虽然不是很标准，但却是我们汗水的结晶，是我们三天来奋斗的结果。

说起来一件、一件的零件的完成都那么的简单，其实做起来，



我们才会真真正正地体会到作为一名钳工的苦和累，也体会到为什么有人把钳工说成“钳工是地狱！”，但是我们也才会切身地体会到作为一名钳工的喜和乐。真真正正地体会到“只要功夫深。黑铁也能变成光滑可爱的螺母。

两个星期的钳工实习结束了。虽然很累，但我却学到了很多：

1、我们知道了钳工的主要内容为划线、錾削、锯削、锉削、刮削、研磨、钻孔、扩孔、铰孔、铰孔、攻螺纹、套螺纹、装配、和修理等等。了解了锉刀的构造、分类、选用、锉削姿势、锉削方法和质量的检测。

2、了解机械制造工艺知识和新工艺、新技术、新设备在机械制造中的应用，培养、提高和加强了我们的工程实践能力、创新意识和创新能力。

3、钳工实习培养和锻炼了我们，提高了我们的整体综合素质，使我们不但对钳工实习的重要意义有了更深层次的认识，而且提高了我们的实践动手能力。使我们更好的理论与实际相结合，巩固了我们的所学的知识。

4、我们同时也学到老师的敬业、严谨精神。老师们不耐烦其烦地帮我们查找程序中的错误，一遍又一遍。有的程序特别长，可老师才不计较这些，只要有一点毛病，就一定要把它揪出来，尽自己最大的努力把同学们的作品修整得更为完美一点。有的老师会一次又一次地给同学演示如何操作，直到同学真正清楚。实习过程中我们也发扬了团结互助的精神男同学帮助女同学、动手能力强的同学帮助动手能力弱的同学，大家相互帮助相互学习，既学会了如何合作又增强了同学间的友谊。

5、在实习过程中我们取得的劳动成果——精美的螺母、螺钉等。这些曾经让人难以致信的小铁器，竟然是自己亲手磨制而成，这种自豪感、成就感是难以用语言来表达的。

钳工实习让久在课堂的我切身的感受到作为一名工人的苦与乐，同时检验了自己所学的知识。钳工实习更让我深深地体会到人生的意义——世间无难事，只要功夫深，铁杵磨成针！

光阴似剑，转眼间，两周的实习就这样结束了，至于我总体的感觉只能用八个字来概括“虽然辛苦，但很充实”。在这两周里，我学到了很多有用的知识，我也深深地体会到工人们的辛苦和伟大，钳工实习是我们机电学校各个专业的必修课之一，也许我们以后不会真正的从事工业生产，但这两周给我留下的宝贵经验是永远难以忘怀的，并将作为我可以受用终生的财富。

刚开始的时候，感觉时间好漫长呢，两个周呀，我们什么时候才能熬过这实习的日子。可是，转眼间，最后一个周已经来到了，最后一天即将向我们招手，不知怎么的，原来一直盼望的最后一天，可是当这一天真的来临的时候，我们突然对实习产生一种强烈的难以割舍的情愫，真的不愿和你分开——钳工实习，你让我们在快乐中获取无尽的知识。

在实习期间我有很深的感触，很感谢学校能给我们提供这个实习的机会，让我们提前体验到学工科的不易，获得了课堂里边得不到也想不到的知识，也许将来不会走上这个岗位，但是现在所学到的知识和感受却是终生难忘。虽然脏点累点，这些都无所谓，重要的是我们有了收获、也有了成果。

刚开去的时候，看到那里环境那么恶劣，觉得自己来错了地方，很不满，也没心思跟着师傅学，心里想着自己是堂堂大学生还赶这样的又脏又累的活，那不是白读了大学吗？一次次的这样想，被老师发觉了，最后经过老师的耐心讲解和一些有着几十年工作经验的师傅的谈心，才真的明白了。哪些有成就的人和有深厚技术的人不是经过长期不断的辛苦的工作劳动才变得那样啊。所以刚开始工作时，不要总看工作好不好，而是要脚踏实地去认真学习工作经验和技术技能，这才是我们工作的目的。

两周看似漫长，其实也很短暂。其间有休息时师生共同的开怀大笑，也有工作时严肃的面孔。每天的五个小时很快的就过去了。直到下班时才感觉到累，但内心却充实了许多。虽然每天只有五个小时，但它让我感受到了工作的氛围，工作环境是以前从未有过的感受。

每一天，大家都要学习新的技术，并在5小时的实习时间里，完成从对各项工种的一无所知到制作出一件成品的过程。在老师们耐心细致地讲解和在我们的积极的配合下，基本达到了预期的实习要求，圆满地完成了两周的实习。实习期间，通过学习钳工。我们做出了自己设计的工艺品。钳工是最费体力的，通过锉刀、钢锯等工具，手工将一个铁块磨成所要求的形状，再经过打孔、攻螺纹等步骤最终做成一个工件。一个下午下来虽然很多同学的手上都磨出了水泡，浑身酸痛，但是看到自己平生第一次在工厂中做出的成品，大家都喜不自禁，感到很有成就感。这次实习给我的体会是：

第一，在了解、熟悉和掌握一定的工程基础知识和操作技能过程中，培养、提高和加强了我们的工程实践能力、创新意识和创新能力。

第二，培养和锻炼了劳动观点、质量和经济观念，强化遵守劳动纪律、遵守安全技术规则和保护国家财产的自觉性，提高了我们的整体综合素质。

第三，在整个实习过程中，老师对我们的纪律要求非常严格，同时加强对填写实习报告、清理工作台、遵守各工种的安全操作规程等要求，对学生的综合工程素质培养起到了较好的促进作用。第四，实习老师将我们加工产品的打分标准公布给我们，使我们对自己的产品的得分有明确认识，对于提高我们的质量意识观念有一定作用。对我们的钳工实习成绩，实行逐个考察的办法，使我们能认真对待每个工种和每个实习环节。

我觉得每一次的实习对我自己来说非常有意义, 非常实在. 它们给我的大学生生活添上了精彩的一笔. 让我更贴近技术工人的生活, 让我增长了更多的专业知识, 让我认识到自己的长处与不足。一年后我们就业的时候, 就业单位不会像老师一样点点滴滴细致入微的把要做的工作告诉我们, 更多的是需要我们去观察、学习。不具备这项能力就难以胜任未来的挑战。随着科学的迅猛发展, 新技术的广泛应用, 会有很多领域是我们未曾接触过的, 只有敢于去尝试才能有所突破, 有所创新。像钳工, 它看似简单的锉和磨, 都需要我们细心观察, 反复实践, 失败了就从头再来, 培养了我们一种挫折感等等。两周的实习带给我们的, 不全是我们所接触到的那些操作技能, 也不仅仅是通过几项工种所要求我们锻炼的几种能力, 更多的则需要我们每个人在实习结束后根据自己的情况去感悟, 去反思, 勤时自勉, 有所收获, 使这次实习达到了他的真正目的。

总而言之, 虽然在十几天的实习中, 我们所学到的对于技术人员而言, 只是皮毛的皮毛, 但是凡事都有一个过程。我们所学到的都是基本的基本, 而技术人员也是从简单到复杂“进化”而来的。

很快实习结束拉, 结束的时候大家内心是高兴的, 因为大家学到了真正的东西, 不管学的是不是很精, 有没有真的全部掌握, 至少让我们了解拉什么是工人做的事情, 对以后工作也有帮助。

这次钳工实习我觉得非常有意义, 虽然有点累, 但我们确实学到了不少钳工知识, 在和钳工师傅们聊天中, 同时也学到了工作经验, 我们这些年轻人刚刚参加工作时, 不管工作有多艰难一定要耐心, 沉住气, 不要一上岗看到工作优点累, 有点艰难就不干, 立即跳槽。这样做是不明智的, 也是不正确的。

年轻人首先应该学会掌握工作经验, 学好真正的技术知识,

这才是最重要的。因此我非常感谢学校和老师给了我们这么一次难得的实习机会，来锻炼我们的意志。说实在话，有这次实习机会很必要，明年我们就要去工作了，通过这次实习我明白了，也想通了，不管在那里工作，不管工作有没有自己想的好，我都会坚持干下去，努力学好技术知识。

## 汽车实训报告万能篇六

生产实习是教学与生产实际相结合的重要实践性环节。在生产实习过程中，也以培养学生观察问题、解决问题和向生产实际学习的能力和为目标.培养我们的团结合作精神，牢固树立我们的群体意识，即个人智慧只有在融入集体之中才能最大限度地发挥作用。通过生产实习，对我们巩固和加深所学理论知识，培养我们的独立工作能力和加强劳动观点起了重要作用。

1. 较全面、综合地了解企业的生产过程和生产技术；较深入、详细地了解企业生产的设备、工艺、产品等相关知识；了解企业的组织管理、企业文化、产品开发与销售等方面的知识和运作过程。

2. 在专业比较对口的实习岗位上，努力将所学的理论知识与实际工作密切结合，并能灵活应用，使自己的专业知识、专业技能及工程实践能力均得到一次全面的提升。

3. 积累一定的工作经验和社经验，在职业道德、职业素质、劳动观念、工作能力等方面都有明显的提高，逐步掌握从学生到员工的角色转换，为毕业后的就业打下良好的基础，提高就业竞争力。

1. 学生在实习企业必须遵守企业的各种规章制度和相应的劳动纪律，不能无故请假和擅离岗位。有特殊情况需要请假或改变实习企业的必须征得实习企业和指导教师的同意。

2. 学生在实习期间必须严格遵守岗位操作规程和安全管理制  
度，严防工作责任事故和人身安全事故的发生。

3. 必须遵纪守法，模范遵守公民的社会公德，不得从事法律  
法规、厂纪厂规、校纪校规所不允许的各项活动。

4. 努力工作，积极完成实习单位指定的工作任务，虚心学习，  
主动、诚恳地向工人师傅、工程技术人员及企业管理人员求  
教，刻苦钻研。

5. 应多与指导教师联系交流，及时得到教师指导。

### （一）安全教育

一. 安全教育学习的目的：

二. 事故的发生及其预防：

1. 事故发生的因素

人为因素 不安全行为 物的因素 不安全因素

2. 发生事故的认为因素

1) 管理层因素；

2) 违章：

a. 错误操作

b. 违章操作

c. 蛮干

3) 安全责任（素质）差。

### 三. 入厂主要安全注意事项

1. 防火防爆
2. 防尘防毒
3. 防止灼烫伤
4. 防止触电
5. 防止机械伤害
6. 防止高处坠落
7. 防止车辆伤害
8. 防止起重机械伤害
9. 防止物体打击
10. 班前班中不得饮酒.

### 四. 设备内作业须知:

2. 设备上与外界连通的'管道，孔等均应与外界有效的隔离
3. 进入设备内作业前，必须对设备内进行清洗和置换
4. 应采取措施，保持设备内空气良好
5. 作业前30分钟内，必须对设备内气体采取采样分析，采样应有代表性
6. 进入不能达到清洗和置换要求的设备内作业时，必须采取相应的防护措施

7. 设备内作业必须有专人监护，并应有入抢救的措施及有效保护手段

8. 《设备内安全作业证》由施工单位负责办理，该项目的负责人或是技术员填写作业证，上检修作业单位应填写的各项内容。

（二）流水线生产特点的简要介绍：顾名思义，流水线就是团体的工作，每个员工必须认真的做好自己的工作，因为整个流水线的每个工序都是紧密联系的，可能会因为某个工序的错误而造成整个流水线生产出来的产品为废品。

（三）学习和了解电子器件的结构型式、结构种类和作用。

（四）学习和了解工厂车间的生产组织管理情况，生产工艺等等。

1、安全教育在实习开始时，学校组织我们到公司由专业人士对我们进行安全教育，讲解了安全问题的重要性和在实习中所要遇到的种种危险和潜在的危险等等。

2、车间实习我们在车间实习是生产实习的主要方式。我们按照实习计划在指定的车间进行实习，通过观察、分析计算以及向车间工人和技术人员请教，圆满完成了规定的实习内容。

3、理论与实际的结合为了能够更加深入的进行车间实习，在实习过程中，我们结合了所学的书本知识与实习的要求，将理论与实际进行了完美的结合，也更加的促使我们不断地进行学习与研究。

4、实习日记在实习中，我们将每天的工作、观察研究的结果、收集的资料和图表、所听报告内容等均记入到了实习日记中。随时接受老师们的检查与批改。



在完成好我们所实习业务内容的同时，常常利用现场学习的机会，开展向社会、向工人和工程技术人员实习的活动。在空余时间里还组织球赛、踢毽子、乒乓球等活动，并加强进行思想政治教育活动等等。

生产实习是我们学院为培养高素质工程技术人才安排的一个重要实践性教学环节，是将学校教学与生产实际相结合，理论与实践相联系的重要途径。其目的是使我们通过实习在专业知识和人才素质两方面得到锻炼和培养，从而为毕业后走向工作岗位尽快成为业务骨干打下良好基础。

产品生产用技术资料；生产组织管理等内容，加深对电子器件的工作原理、设计、试验等基本理论的理解。通过生产实习，使我们了解和掌握了车间管理、生产技术和工艺过程；使用的主要工装设备；使我们了解和掌握了工厂车间的工作和管理等方面的知识。为进一步学好专业课，从事这方面的研制、设计等打下良好的基础。

在这次生产实习过程中，不但对所学习的知识加深了了解，更加重要的是更正了我们的劳动观点和提高了我们的独立工作能力等。

总的来说，我对这门课是热情高涨的。我从小就对这种小制作很感兴趣，每次完成一个步骤，我都像孩子那样高兴，并且很有成就感。是以学生自己动手，掌握一定操作技能并亲手设计、制作、组装与调试为特色的。它将基本技能训练，基本工艺知识和创新启蒙有机结合，培养我们的实践能力和创新精神，作为信息时代的大学生，作为国家重点培育的高技能人才，仅会操作鼠标是不够的，基本的动手能力是一切工作和创造的基础和必要条件。

对自己的动手能力是个很大的锻炼。实践出真知，纵观古今，所有发明创造无一不是在实践中得到检验的。没有足够的动手能力，就奢谈在未来的科研尤其是实验研究中有所成就。

在实习中，我锻炼了自己动手技巧，提高了自己解决问题的能力。比如做手电筒组装与测试时，发现的好几个短路的焊盘都被我维修好了。