

# 最新开制模具合同书(优质5篇)

随着法律观念的日渐普及，我们用到合同的地方越来越多，正常情况下，签订合同必须经过规定的方式。拟定合同的注意事项有许多，你确定会写吗？下面是小编为大家整理的合同范本，仅供参考，大家一起来看看吧。

## 开制模具合同书篇一

买方： 卖方：

地址： 地址：

电话： 电话：

传真： 传真：

联系人： 联系人：

经买卖双方友好协商，买方委托卖方加工生产\_\_ \_\_模具共\_\_\_\_\_套。双方达成如下加工协议模具基本情况：

产品名称	序号	零件名称	穴数(模具类型)	模具单价(rmb元)	交货条件
------	----	------	----------	------------	------

总价： (含17%增值税)

以上各套模具使用材质： \_\_\_\_\_

(以上模具用料由卖方提供)。

一、双方的权利及责任：

买方责任及权利如下：

1. 买方负责交付给卖方本项目的研发进度要求及计划，并尽可能地提供项目的销售预测。
2. 买方负责交付给卖方执行本合同所需的产品设计图纸和其他相关技术资料，并且负责技术方面的支持工作。
3. 对交付给卖方的产品设计图纸和相关技术资料，买方具有唯一的解释权，当发生歧义时，卖方应征询买方意见，由买方确认。
4. 卖方完成模具的设计和制造后，由买方去卖方现场对模具进行验证确认或由卖方提供产品样品到买方进行验证确认。本合同中所指模具包含产品本身的模具及后续生产所需的夹治具和模具。

卖方权利及责任如下：

1. 卖方负责根据买方提供的产品设计图纸和其他相关技术资料进行模具的设计和制造，卖方负责按照合同规定按时完成符合买方设计要求的模具。
2. 卖方负责按时按量提供认证及样板测试、试产所需的产品。同时卖方必须提供相关产品的详细的检验测试报告供买方确认。如需修/改模，送板时同时也要附检验测试报告(注明修改的地方)
3. 模具由买方认证合格后，由卖方负责模具的封存。如买方同意卖方进行产品的后续加工生产，则由卖方负责模具的修理和维护，卖方必须根据买方或买方授权的第三方的订单进行批量生产。
4. 对给买方生产的所有模具，卖方应提供的详细的设计图纸给买方。所有的图纸必须以autocad或pro-eng(pro-el2)制作，并且必须在开模之前以电子档形式传给买方以供批准。

## 二、 技术条款：

1. 模具的修理和维护：在生产过程中模具的修理和维护由卖方负责；

3. 卖方承诺使用所承制的模具生产出的产品能够达到买方的品质要求

4. 卖方承诺使用所承制的模具生产出的产品的产能能够达到卖方的交货要求：

日产能□\_\_\_\_\_k 月产能□\_\_\_\_\_k

5. 卖方承诺本合同中所涉及的所有模具均能达到40万次。

6. 未经买方允许, 严禁卖方将本合同中所涉及的任何一付模具整体或部分外包给其它公司进行加工，否则视为违约，由卖方依本合同的违约条款承担违约责任。

## 三、 商务条款：

### 1 . 模具价格：

1.1 经双方协商后，由卖方提供买方认可的模具最终报价，并签订价格确认书，作为本合同不可缺少的一部分。

1.2 模具合同总金额(含\_\_\_\_\_%增值税)rmb\_\_\_\_□

1.3 模具价格总金额已包含如下费用，卖方不得以以下原因向买方要求费用：

1.3.1 卖方对产品进行成型/二次加工/组装所需的所有夹具和治具的模具的费用；

1.3.2 卖方按合同规定进行模具设计、试模所需的材料和设备及人工等费用；

1.3.3 卖方提供给买方进行模具和产品认证的试模样品(800套)的费用；

1.3.4 卖方为保证模具正常生产制作的模具易损备件的费用；

1.3.5 卖方为保证产品正常生产所准备的其他工序的相关工具和治具的费用。

1.4 当买方书面要求卖方根据产品设计的变更对模具进行修改时，如果模具修改较简单，包括从模具上减除模具材料的修改和其他简单修改，则卖方不需向买方收费；如果模具修改较复杂，对整个模具的结构影响很大，则由卖方根据修改模具所需工时向买方报价，由买方承担相应的模具修改费用。如果因为卖方的原因，因模具不能满足买方的要求而进行的修模或改模，买方不承担任何责任。

1.5 由于卖方原因导致买方需要花费正常技术支持外的人工及费用，卖方应根据买方认可的方式给予相应的补偿。

2. 开模进度：

2.2 由于买方原因造成制模进度的延误，不计算在内。

2.3 如果卖方模具制作出现工艺和其它的错误，导致模具无法验收合格而买方又急需生产，卖方应先用现有的模具安排生产，同时再根据图纸和样板要求免费重新开模。

3. 付款方式：

乙方同意甲方按如下方式付款。

3.1 单独结算的方式： 月结，开票后60天，开17%增值税发

票.

3.1.1 本合同制造整批模具的总金额(含增值税)为人民币\_\_\_\_\_元整(人民币\_\_\_\_\_元整), 买方支付模具总金额的\_\_\_\_%, 剩余\_\_\_%模具费分摊在首50k产品内, 如果订单数量不足50k□买方需补给卖方未摊完的模具费。

3.1.2 自双方合同签订后, 卖方提供增值税发票(模具总额的\_\_\_0%), 买方在二十个工作日内支付。

4. 产品定单: 唯有产品样品品质验收合格且经买方书面确认后, 卖方方可接受买方或买方授权的第三方的订单。买方授权的第三方同买方卖方签定的订购合同服从于本合同。

#### 四、 产品品质保证

卖方在完成模具后, 卖方同意按照买方品质标准以保证产品品质(首件确认报告)。

买方对品质标准的内容根据实际需要保留修改的权利。

#### 五、 模具所有权

1. 本合同所涉及的全部模具和夹治具及其组装图和零件图(包括2d和3d)的所有权, 均归买方所有, 卖方不得干涉买方对模具的处置权。如在卖方生产, 由卖方负责保管, 未经买方同意, 卖方不得将此模具提供给第三者生产, 否则买方有权要求卖方退还模具费并赔偿造成的损失。

2. 买方付清模具款后, 要求将模具从卖方处转出时, 卖方必须配合买方或买方指定的第三方进行转移验收, 并自行承担费用将磨损部件更换以保证重新开始生产。卖方有义务对模具进行组装、防锈和包装处理, 并发运至买方指定的地点。所有模具的组装图和零件图(包括2d和3d)和所有夹治具必须

同时转移给买方。

3. 模具转移过程中，如因卖方不当组装、防锈或包装的原因，造成模具损坏，由此产生的所有直接损失和间接损失一律由卖方承担。

## 六、 模具维护

1. 卖方保证模具使用寿命50万次，并在此期间内由卖方负责免费保养维修，如模具在使用寿命内不能使用，卖方应负责更换或重新开模，并承担相应的费用。

2. 卖方应对模具的修改、维护和修理等情况及时登记造册，无论此种修改、维护和修理是否由买方提出。如买方要询问有关的技术细节或证据，买方可以随时登记，无需通知。卖方每三个月应将登记记录复印一次给买方。卖方应主动定期完成此项任务，无需买方另行提出要求。

## 七、 知识产权

2. 卖方同意其不会将买方所提供的设计图纸和其他资料或信息用于非本合同以外的其他目的，否则买方有权追究卖方相应的责任；未经买方书面许可，卖方不得在出版物，广告中或以其它书面、口头形式涉及卖方提供或已提供之任何资料和信息。

4. 其它未尽保密事项，依买方与卖方签订的“保密协议”执行。

## 八、 违约责任

1. 如果卖方未能按2.1中规定的各阶段的进度完成模具制作及送样，由卖方承担违约责任。每延误一天，卖方须付给买方本合同总金额的2%作为罚金，罚金累计额最多不超过本

合同模具总金额。

2. 如果因为卖方的原因造成卖方提供给买方的产品的品质达不到买方的要求并且在组装过程中导致其他物料的损失和报废，卖方全额赔偿损失和报废的物料及因此形成的人工/停线费用。双方可另行签署生产用原材料/零部件采购合同进行约定。

3. 如果因为卖方的原因造成卖方提供给买方的产品的品质和进度达不到买方的要求，使买方及其客户错过了产品上市的最佳时机，或者买方被迫因此取消此项目，从而使买方及其客户遭受严重的研发损失和备料损失，则卖方除退还所有前期买方所支付的货款外，视实际情况卖方另外承担买方直接及间接的经济损失。

4. 如卖方因为不可抗力(包括战争、火灾、罢工和中国法律规定的其他不可抗力造成的供货延迟，买方允许买方免责。卖方应在不可抗力发生后24小时内以)书面形式通知买方，并且卖方仍有义务采取一切必要措施尽快交货。若不可抗力持续2周以上，买方有权取消本合同。

5. 其它未尽事宜：按《经济合同法》执行。

## 九、纠纷解决

对于实施本合同而发生的任何争议, 双方首先通过友好协商解决, 如在30天内协商不成, 任何一方均可将争议提交东莞市法院处理.

本合同双方须严格执行, 如一方因故不能履行合同, 必须提前两周征得对方同意, 方可终止本合同。

买方： 卖方：

代表：代表：

年 月 日 年月 日

## 开制模具合同书篇二

甲方：

乙方：

为了能充分发挥双方企业资源优势，本着互利双赢、共同发展的原则，甲乙双方就贴牌生产项目达成如下条款：

一、双方交换企业资信材料，且必须真实、有效，否则，由此带来的损失由违约方承担。

- 1、营业执照(副本)复印件；
- 2、税务登记证(副本)复印件；
- 3、组织机构代码证(副本)复印件；
- 4、商标受理书(注册证)；
- 5、企业质量管理体系证书复印件；
- 6、乙方应提供食品检证证书与检验检测报告。
- 7、食品生产许可证
- 8、食品流通许可证

二、协议范围甲方委托乙方贴牌生产牌系列茶叶；乙方生产制造符合甲方要的贴牌茶叶。乙方不得将甲方委托生产的贴牌产品转卖给第三方。双方合作期满后或终止合作后，乙方不



得以任何形式生产或销售有甲方品牌标识的产品，乙方若违反规定，甲方有权乙方按销售所得的两倍进行索偿。甲方有权派员监督、检测贴牌产品的原料、配件、生产整个过程、产品质量等，乙方应予以全力配合与协助。

### 三、订货和仓储

1、甲方委托乙方加工的茶叶，具体的品类、规格、数量以及运输和仓储方式以双方的订单协议为准，该订单协议与本合同具有同等效力。乙方在收到订单后，必须在三天内以传真书面向委托方确认订单。

2、乙方接到订购计划单后若有异议，应在收到订单的第二天向甲方提出，并以书面形式通知甲方，否则视为乙方接受甲方订单，乙方应按照订单要求生产和加工产品，否则视为乙方违约。

3、每批货物入库时，乙方需核对货物入库，并在入库通知单中如实注明入库货物的数量、包装、件数、质量及入库时间等情况，确认无误后签字传真给甲方。

4、乙方要做好防潮、防火、防盗的安全工作；储存、装运要确保货物质量。在运输期间造成货物雨淋、水湿、霉变或其他毁损灭失等，损失均由乙方承担，并及时通知甲方。

### 四、价格和结算

1、产品价格的计算方式为：双方协商确认，若价格有变动须经双方协商同意，并确定新的价格及执行日期。

2、乙方须在每次货物发出并在甲方验收入库后，需根据发送的产品数量，按价格明细表，开具增值税发票至甲方，甲方需在发票日期始30个工作日内，结算所有货款，付款方式为银行汇款。

## 五、产品包装和原辅材料

- 1、包装材料由甲方提供给乙方，费用(设计和生产费用)由甲方承担。
- 2、原辅材料由乙方提供，乙方根据甲方的生产计划和预测准备所有的设备(人员)和原辅料，费用由乙方承担;甲方应在规定的时间内将所需的包装材料按照订购的数量运送到乙方工厂。
- 3、乙方须对仓储的所有上述物资应自担费用负责管理。不得出现交叉污染或与其他非甲方专供原辅料内包装混放混用现象。
- 4、所有包装材料的损耗必须控制在核定范围之内，超过核定标准的包装材料，由乙方承担费用。

## 六、质量控制

- 1、在产品保质期内乙方保证对该产品的生产质量和乙方负责范围内的保存和运输始终负有法律责任。
- 2、乙方为甲方生产加工的以上茶叶产品必须严格按照国家及茶叶产地地方政府,以及相关组织规定的茶叶生产标准和加工工艺进行生产和加工。
- 3、乙方生产和加工后提供给甲方的该类茶叶产品必须符合国家和茶叶产地地方政府及相关组织规定的茶叶产品各项最新标准。
- 4、乙方必须提供生产和加工的每批次茶叶产品的各类合格证书,如卫生防疫合格检验报告、农残合格检验报告、重金属残留合格检验报告(包括但不限于)。

## 七、产品验收标准

1、当双方签订本协议后，双方以本协议作为基础，每次订货由甲方向乙方下订单，当双方有关人员签字盖章确认后即视为合格的订货合同。

2、乙方须根据甲方的订单和交付计划按时按量完成产品的生产和交货。

3、乙方所生产和加工的该类茶叶产品以批次为单位，每批茶叶产品都应提供产品封样作为合同附件，甲方以该封样作为验收该批茶叶产品的标准。

## 八、双方的权利和义务

### 1、甲方的权利：

(1)甲方有权利对乙方产品质量进行检验检疫，并要求乙方配合甲方的质量标准及要求；

### 2、甲方的义务

(1)甲方有义务按照约定期限付款给乙方；

### 3、乙方的权利

(2)乙方有权按照合同条款向甲方收取应付款项。

### 4、乙方的义务

(1)乙方有义务为甲方提供符合本合同条款要求的茶叶类产品；

(2)乙方有义务配合甲方对产品的抽查抽检工作；

(3) 乙方有义务按照双方确认的订单生产和加工茶叶类产品并准时交货。

## 九、解决纠纷方式

- 1、当协议履行期间发生纠纷时，甲乙双方应协商解决。
- 2、协商不成时可向双方所在地人民法院起诉。

## 十、违约责任

- 6、如乙方无违反本合同约定条款的行为，甲方不得单方解除合同，如出现甲方单独不履行合同需赔偿给乙方所带来的全部损失，并且同时支付给乙方2万违约金。
- 7、乙方逾期交付定做产品，应由乙方偿付违约金，每逾期一天，按照逾期交付产品价款总额的2%偿付违约金。
- 8、乙方逾期五个工作日未能交付甲方定做的即视为不能交付定做产品。乙方不能交付定做产品的，应向甲方偿付不能交付产品的金额的两倍作为违约金，另外必须承担甲方所产生的所有间接损失，包括但不限于由此产生的物流、人员薪资和品牌损失等费用。

## 十一、保密条款

- 1、“机密信息”表示乙方从甲方所得到和学到的，以及乙方为甲方所研发的相关信息、物质材料、公司信息(含下属机构)、合作信息及相关事项。乙方为甲方所研发的相关信息和物质资料，所得的完整或是不完整的内容，也属于“机密信息”，并且乙方应当在第一时间告知甲方所有信息和物质材料。
- 2、乙方同意对以上“机密信息”进行保密。在没有经过甲方

的书面允许下，不可以为了乙方公司的利益或其他个人、公司的利益，对其他的个人、公司或团体肢解或间接的泄露该信息。

3、商标归独家拥有并使用。乙方没有经过甲方的书面允许下，不可为了乙方公司利益和其他个人、公司的利益，对其他的个人、公司或团体的利益使用该商标。造成经济损失或品牌损失的，乙方承担所造成的所有损失，同时，甲方有权利在这种情况下随时终止本合同和与乙方的其他合同，同时不承担违约责任，并且保留对乙方追诉的权利和其他权利。

4、乙方承诺对以上“机密信息”进行保密。在没有经过甲方的书面允许下，不可以为了乙方公司的利益或其他个人、公司的利益，对其他的个人、公司或团体直接或间接的泄露该信息。

5、任何乙方一旦违约，将承担由此产生的所有法律责任和后果，包括但不限于另一方的直接经济损失，以及由此产生的品牌损失等费用，并且双方保留对此事的追诉权。任何一方员工违反“机密信息”条款，由其公司承担违约责任。

## 十二、不可抗力

1、不可抗力是指当事人不能预见，对其发生和后果不能避免并不能克服的客观情况。

2、在本协议规定的履行期限内，任何一方由于不可抗力的原因不能履行或不能完全履行本合同或产品订单的，应在24小时之内书面向对方通报理由，经有关主管部门证明后，可以允许延期履行，部分履行或不履行，并可根据实际情况部分或全部免除责任。乙方由于不可抗力造成货品质量不符合本合同规定的不以违约论。对这些产品的处理方法，可由协议双方协商决定。

### 十三、协议的终止与解除

- 1、本协议一旦签订，甲乙双方都不得随意单方面解除协议；
- 2、若乙方未能履行协议所规定的任何条款，并无合理解释，甲方有权终止协议，未结算的货款甲方推迟为3个月后给付。
- 3、若甲方未能履行协议所规定的任何条款，并无合理解释，乙方有权终止协议，未结算的货款甲方需立即给付，原则上不超过1个月。
- 4、乙方若提前解除协议，应在甲方未找到替代供应商前继续供货，保持甲方的经营销售正常运行，原则上不超过3个月。
- 5、甲方若提前解除协议，应保证消耗完乙方根据甲方订单生产的产品，并按合同规定的借款方式结清余款。

### 十四、协议有效期

- 1、本协议有限期从年月日至年月日止。合同履行期间，双方不得随意变更和解除协议，如有未尽事宜，双方应共同协商作出补充规定，补充规定与本合同具有同等效力。
- 2、本协议一式二份，甲乙双方各执一份，具有同等效力。

### 十五、补充约定事项

甲方乙方

单位名称(章)： 单位名称(章)：

法定代表人： 法定代表人：

委托代理人： 委托代理人：

日期：年月日日期：年月日

## 开制模具合同书篇三

甲方：

乙方：

甲方于 年 月 日委托乙方代为加工 并同时将对应的固定资产编码为 的一付,实物图片如附：

交乙方使用保管,双方经协商就模具的使用保管事宜,达成如下协议：

一、乙方必须按照事先与甲方的约定安装模具，组织生产。乙方不可以利用甲方的模具为其他厂商生产，更不允许抄袭模仿甲方的模具进行另外的发包开模，否则甲方将追究乙方的法律责任。

二、乙方负责模具的保养和一般异常处理，设立有关帐目，并设置专用地摆放，派专人进行保管，如因管理不善造成丢失，由乙方全部赔偿。

三、乙方无法处理的异常如尺寸修改，结构变更等，则应及时联系甲方相关单位进行处理。如私自拆修模具造成的毁损，由乙方负责折价赔偿。

四、甲方根据作业需求可以随时收回模具，乙方应无条件于接到甲方通知后24小时内送回模具。

五、甲乙双方在模具的交接过程中，需以书面的形式交接并登记明细资料，对模具出厂后造成的损坏，无保养等异常时，甲方有权直接从支付给乙方的货款中扣除相应的款项作为赔偿(赔偿额度为模具总价20%-80%)。

甲方： 乙方：

签名： 签名：

盖章： 盖章：

年 月 日

## 开制模具合同书篇四

甲方：

乙方：

经过友好协商和在公平、平等原则基础上，双方约定如下：

一、保管模具内容：

二、模具价格表以上价格不含税。

三、保管约定

1) 甲方将如上的模具寄存于乙方，所有寄存模具的所有权归甲方所有。非经甲方书面同意，乙方不得为自己或他人复制或仿制该模具。（自愿退股协议书）

2) 乙方承诺不去掉寄存模具上的名称和标记，并将这些寄存模具与其它企业物品分开存放，使这些寄存模具能够容易地被辨别出来。

3) 任何寄存于乙方的本约模具只能由受过专门培训的员工使用和操作，除正常磨损外，乙方承诺对这些寄存模具进行维护以使其保持良好的状态，且保管期间发生的一切费用由乙方承担，若有丢失或损坏，则以同等价格赔付给甲方模具保



管协议书模具保管协议书。

4) 乙方应当对用寄存模具生产出的样件进行检验，以确定这些模具是否符合甲方的工程图纸和规范要求。乙方必须在收到甲方的书面确认样件合格后正式批量生产产品。

6) 甲方可随时取回该模具，乙方不行以任何理由扣留，否由甲方要求取回该模具之日起，每逾其一日，按该模具总价25%进行罚款，由甲方支付给乙方之货款中自行扣除，如货款为够抵扣时，由乙方另行赔偿。

#### 四、保密责任

未经甲方允许，乙方不行将甲方所提供的图纸及技术资料以口头、书面、出示和借用的方式转泄露给第三方，如有发生信息泄露，甲方有权追究其法律责任。

#### 五、其他约定

1) 本协议受中华人民共和国的法律法垮管辖，并应依照中华人民共和国的法律法规解释

2) 除非双方采用书面形式，否则对本协议的任何修正均属无效。

3) 本协议一式两份，每份皆具有同等法律效力模具保管协议书合同范本。

4) 本协议在双方签订协议之日立即生效。

5) 凡涉及本协议或因本协议而发生的所有争执，都应通过友好协商解决，如果在书面要求协商的通知发出后的三十（30）天内不能解决，则该争执应提交乙方所在地有管辖权的法院进行裁决。

甲方盖章（签字） 乙方盖章（签字）：

联系电话：联系电话：

联系人：联系人：

地址：地址：

## 开制模具合同书篇五

甲方(订作方)：\_

公司地址：\_

电话：传真：

法定代表：\_\_职务：\_\_\_\_\_

乙方(承揽方)： 公司地址：

电话传真国内工厂：

电话：传真：

法定代表：\_\_\_\_\_职务：\_\_\_\_\_

甲方委托乙方加工项目：

经双方充分协商，特订立本合同，以便共同遵守。

### 第一条加工质量要求

制作的模具要能生产出符合甲方所供图纸要求的零件(即符合零件尺寸和零件所用材料),且生产制程运作无异常,塑胶模及

五金模使用寿命均要达到25万啤以上. 乙方如隐瞒模具材料的缺陷或者用不符合合同规定的模具寿命时, 甲方有权要求乙方重做模具或退款, 或视情形轻重按甲方的要求乙方作修改, 修补等处理。

## 第二条 模具材料及产品零件材料的提供办法

模具材料由乙方包工包料, 模具完成后, 需提供试模的零件样板(不少于5件)送订做方作相关检验, 同时甲方也有权检验模具材料及模具生产使用性能.

## 第三条 技术数据、图纸提供办法

1. 甲方提供产品零件的2图纸和3图, 乙方根据甲方的产品零件图及要求提供模具报价, 模具图以及相关技术说明等.
2. 乙方在依照甲方的要求进行工作期间, 发现提供的图纸或技术要求不合理时, 应当及时通知甲方, 如拖延了交货期, 甲方有权要求乙方减少价款。
3. 乙方对于承揽的工作, 如果甲方要求保密, 应当严格遵守, 未经甲方许可不得留存技术数据或复制品等.

## 第四条 验收标准和方法

1. 按照甲方规定的质量要求、图纸和样品作为验收标准。
2. 甲方应当按合同规定的期限验收乙方承揽并完成的项目, 验收前乙方应当向甲方提交必需的技术数据和有关质量证明。对短期检验难以发现质量缺陷的模具, 应当由双方协商, 在合同中规定保证期限。保证期限内发生问题, 除甲方使用、保管不当等原因而造成质量问题的以外, 由乙方负责修复或退换。

3. 当事人双方对承揽的模具质量在检验中发生争议时，可由法定质量监督检验机构提供检验证明。

## 第五条交货的时间

1. 交还模具期限应当按照合同规定履行。任何一方要求提前或延期交还模具，应当在事先与对方达成协议，并按协议执行。

2. 交还模具日期计算：按乙方在报价时的要求模具制造周期为28天(收到订金开始计算)。甲方将在给订金同时签订合同，故以合同签订日期为准，但必须留给乙方以必要的往返的途中时间(1~2天)。

## 第六条模具所有权, 交货地点, 运输办法及费用负担

2. 如甲方继续委托乙方使用该模具进行生产运作, 模具将暂存到乙方公司, 如甲方不再继续委托乙方使用该模具进行生产, 乙方还将负送返模具的责任。

## 第七条乙方的违约责任

一、未按甲方图纸规定的质量交付模具或完成工作，甲方同意利用的，应当按质论价，酌减酬金或价款；不同意利用的，应当负责修整或调换，并承担逾期交付的责任；经过修整或调换后，仍不符合合同规定的，定作方有权拒收，由此造成的损失由乙方赔偿。

二、实行代运送的模具，错发到达地点或接收单位(人)，除按合同规定负责运到指定地点或接收单位(人)外，并承担因此多付的运杂费和逾期交付定作物的责任。

## 第八条纠纷的处理

委托合同发生纠纷时，当事人双方应协商解决；协商不成按项处理：

1. 向仲裁机关申请仲裁；
2. 向人民法院起诉。

本合同自\_\_年\_\_月\_\_日起生效，合同履行完毕即失效，本合同执行期间，双方不得随意变更和解除合同，合同如有未尽事宜，由双方共同协商，作出补充规定，补充规定与本合同具有同等效力。

本合同正本(含附本报价单和零件2图共页)一式二份，原件由甲方和乙方各执一份。

甲方：

委托代理人：盖公章：\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

乙方：

法定代表人：盖公章：\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日