

# 2023年制造质量工作总结 质量工作总结 结(实用10篇)

总结是写给人看的，条理不清，人们就看不下去，即使看了也不知其所以然，这样就达不到总结的目的。那么，我们该怎么写总结呢？下面是小编带来的优秀总结范文，希望大家能够喜欢！

## 制造质量工作总结 质量工作总结篇一

### 一、质量专业管理工作情况概述

以上措施的有效实施，对整个管理体系的维持和产品质量的持续改进起到了一定的促进作用。

### 二、一季度质量目标完成情况：

1、质量指标完成情况统计：见表1。

a□综合良品率为 计划：99.80%，实际：99.87 %，

b□产品一次合格率为 计划：98.80%，实际： 97.20 %。

### 一季度质量目标统计表

2、各单位质量指标完成情况统计：

3、一季度质量指标完成情况简要分析：

一季度质量指标(平均计算)：综合良品率为 99.87 %，一次检验合格率为 97.20 %，与计划指标99.8 %和 98.8%相比，综合良品率提高了 0.07 %，一次检验合格率降低了 1.60 %，综合良品率完成了质量计划目标，而一次交验合格率未完成

质量计划目标。

原因为在生产时，进行的返修和返工。主要表现在产品的外观(包括焊缝和焊豆，以及制作的表面脏污上面)上。

### 三、生产过程中各类质量问题处理情况：

#### 1、 质量反馈：

一季度质量反馈共发出3份，涉及套筒框、摆臂等项目。目前，除了摆臂之外，已经全部得到解决。

#### 2、 整改通知：

一季度整改通知共发出13份，涉及产品项目，主要问题为焊缝的质量，产品的外观以及喷漆后的效果，在xx项目中未按照培训要求执行及野蛮操作等要素。整改通知所反馈的问题已基本得到解决。

#### 3、 产品质量问题考核：

考核小组承包款500元整(大写：伍佰元)，此款从2月份工资中扣除。

2)、数控下料编程技术员，在编程时，将孔位排错，导致该板需要补焊6个孔位，给焊接班组带来了极大的不便，且导致有补焊隐患存在。

考核xx200元(大写：贰佰元整)，此款从2月份工资中扣除。

3)、机加工段所加工的，表面毛刺未去除，表面上有未去除的黑皮。此事，质量部已与机加一再提出，机加工段还是未改进。

考核机加段负责人xx50元(大写：伍拾元)，此款从2月份工资中扣除。

4)、下料工段下料人员，下料时出现下料缺陷，导致唐钢筋板报废。考核30元(大写：叁拾元整)。

四、下一步工作安排：

3、继续加大对各班组的质量意识教育，特别是产品的外观方面。客户现对产品的外观要求愈来愈高，在这方面，换需加大力度。

以上质量统计分析总结，仅限于质量专业，不当之处，请提出宝贵意见、建议。

## 制造质量工作总结 质量工作总结篇二

日月如梭，光阴似箭，2017年很快就要过去了。回顾这一年来的工作，在公司领导的大政方针指引下，我们通过加大改革力度、加强过程管理、优化班组调整的具体措施，使生产管理工作取得了长足进步。如果我们再加强工作的计划性，还会有更深层的工作要去做。下面就简要总结一下一年来的主要工作。

作为生产部的主管，是生产一线的指挥员，负有组织生产、协调经营、带好队伍的重要使命，其职责包括如下内容：编制并落实生产计划，进行作业研究、生产管理(产量、进度)、质量控制、成本控制、设备管理、安全管理、环境管理以及对班组进行管理、培训与考核部下、激励部下等等。

车间是整个公司的生产重心，是公司直接从事作业活动的单位，生产主管要控制好产品的五个要素——品种、质量、数量、交货期和成本，落实公司的各项决策。

## 一、生产管理

1. 保证本车间的一切生产行为完全按照生产管理文件规定进行。
2. 根据生产部门下达的生产计划，负责组织编制氧化车间生产作业计划指令单，并保证计划按期完成。
3. 负责氧化车间各个岗位人员的合理调配以保证生产的正常进行。
4. 负责组织氧化车间有关人员研究解决生产过程中存在的工艺技术和质量问题，主持召开每天生产作业例会，安排布置车间生产。
5. 制订及编写生产用工艺规程、原始记录、及用于记录的各种表式交有关部门审核，经公司负责人批准实施。并确保有关生产操作的指令能严格执行。
6. 负责氧化车间各级人员的培训。
7. 负责建立自查制度，对生产全过程进行监控。

## 二、质量管理

1. 生产主管对本车间的产品质量负责。
2. 坚持“质量第一”方针，正确处理好进度与质量的关系。
3. 认真执行各项质量制度和质量控制程序，严肃工艺纪律，对本车间人员违反工艺纪律造成的质量问题负领导责任。
4. 组织好车间内部的均衡生产和工序管理，把车间质量管理目标分解到班组和个人，对车间质量指标的完成负责。

5. 定期召开质量分析会，及时组织不合格品的质量分析会，对质量事故及不合格品按“三不放过”的原则进行分析，及时向有关部门反馈质量信息。

### 三、 成本控制

1. 预算控制人力资源和物质资源的消耗。
2. 建立资源消耗台帐，实行资源消耗的中间控制。
3. 应用成本与进度同步跟踪的方法控制部分项目工程成本。
4. 建立项目月度财务收支计划制度，按计划控制成本费用支出。
6. 坚持现场管理标准化，堵塞浪费漏洞。

### 四、 设备管理

设备技术状况的管理对所有设备按设备的技术状况、维护状况和管理状况分为完好设备和非完好设备，并分别制订具体考核标准。

各单位的生产设备必须完成上级下达的技术状况指标，即考核设备的综合完好率。专业部门，要分别制订出年、季、月度设备综合完好率指标，并层层分解逐级落实到岗位。

1. 我们健全设备管理机构，有效开展设备点检定修。
2. 积极开展tpm全员设备管理活动，在全公司推行六位一体的tpm管理模式。
3. 抓好其他设备管理基础工作。

4. 加大设备系统培训力度，促进了全员设备管理整体水平的提高。
5. 稳定设备状况，防止恶性事故的发生，设备事故数量与去年同期相比大幅度减少。
6. 认真做好2003年的冶炼片年检工作。
7. 认真组织完成3#高炉大修改造任务，并取得提前5天竣工的好成绩；顺利完成高炉大修、改造、中修、炉役检修任务；按时保质完成了年检。
8. 积极推进设备维修全集中管理。
9. 认真组织开展清仓查库工作。

## 五、安全管理

1. 认真执行劳动保护和安全生产方针、政策、法令、规章制度以及本公司的指示、通知、决定、对其氧化车间范围的“三产”（安全生产、文明生产、有效生产）工作负责。
2. 认真做到计划、布置、检查、评比、总结、评比生产工作的同时，计划、布置、检查、评比、总结、评比安全工作。
3. 按时提出车间，班组安全措施项目，经上级批准后，负责对措施项目的实施；在工作中制订作业和工艺规程，做到符合劳动安全卫生要求。
4. 积极认真工作. 按时完成和超额完成厂部下达的生产任务，并保质保量。
5. 制订和修订本车间、班组的安全技术操作细则，经安全科审核，提出意见，公司管理委员会批准后，负责贯彻执行。

6. 定时或不定期检查生产现场的建筑物，机器设备、安全设备、原材料、成品、工作地点和生活用房等有关安全卫生发现问题及时分析解决. 或向上级反映. 请求帮助解决。

7. 经常向职工进行安全生产知识、安全技术规程和劳动纪律的教育，提高职工安全生产的思想认识和专业水平，同时对新调入车间、班组的职工进行现场安全教育，对特种作业人员要按规定进行培训，坚持有证操作的规定。

8. 对本车间或班组的伤亡事故报告、统计、调查的及时性和正确性负责。并分析事故原因，教育职工、吸取教训，拟订整改措施，督促检查有关方面贯彻执行。

## 六、 环境管理

1. 为保证空气清洁消除空所中挥发的化学品，使空所合乎劳动保护要求而安设的通风换气装置。

2. 为采用合理的自然通风和改善自然采光而开设窗和侧窗。

3. 增强或合理安装车间、通道及工作区人工照明。

4. 对有害健康的地点实行隔离设施。

5. 为改善和保证供应职工在工作中的饮料而采取的设施(如配置清凉饮料或解毒饮料的设备。饮水清凉、消毒、保温的装置等)。

6. 为减轻或消除工作中的噪声及振动的设施。

## 七、 班组管理

### 1. 素质管理

由于班组成员所接受的教育程度各不相同，人员的素质也因

此参差不齐，这就需要培训、引导。首先，管理者的综合素质要达到一定的高度，否则无法以身作则。其次，培训、引导要有针对性，对不同的人要采取不同的方式进行培训。再者，人员的素质不是培训两天就能提高的，这是一个日积月累的过程，持之以恒很重要。

## 2. 纪律管理

### 制造质量工作总结 质量工作总结篇三

今年初至年中，针对公司的生产经营实际结合全面质量管理□iso9000-20xx审核要求，我们从课的实际情况出发，在全面理解体系运作的基础上，提出多项制度建议，其中合理化建议就有80多条，并且形成文字化，提交事业部，其中部分制度和建议纳入了部门的体系文体中，使体系文件更加完善，从而建立健全技术质量保证保系。

今年，我们开展了一系列提高员工的质量意识培训活动，针对去年出现了几次质量事故，我们以此为教材对事故进行了详细的分析，查找事故的主要原因，提出纠正和预防措施。尤其在质量月活动开展过程中，我们出版了质量知识板报，组织质量信得过个人代表进行经验交流活动。此外，我们利用班前会，周一学习，以及定期组织员工对体系文件进行培训学习，共计总学时超过60小时。通过这些培训，提高了全员的质量意识。我们对1到12月份的报验项目一级品率，工序交验一次合格率，对外交验一次合率，进行了统计。分别为99.6，99.2，99，较去年均大幅提高。另据经营部对顾客调查反馈信息，对其中的四个顾客进行调查，3个客户对我们加工质量及周期非常满意。其中另一顾客反映较去年有所提高。

今年我们机加课qc小组充分领会了陈经理在事业部职代会对我们提出的要求，针对目前机械加工业无法加工的难题，面对客户期待的眼神，我们机加课qc小组成员凭借多年的创新



经验和技能，通过设计专用加工工具解决了涛源主缸内孔圆球面此项工程的加工难题。得到了业主和主管领导的高度赞赏。并且编写的以此为课题的qc成果，一举获得了事业部、公司、广州地区公司一等奖好成绩，并且被推荐到集团公司发表，进而获得了“国优”。这是继20xx年度又一次获得的最高奖项。充分发挥了qc小组的作用，提高整个课队伍技术创新和应付各种加工难题的能力。

市场无止境，管理无句号。一年来，我机加课从抓好管理人员的质量意识入手，带动了全体员工工作质量、产品质量的提高，取得了一定的成绩。但是我们也清醒地认识到了我们工作中存在的不足，比如，在120吨吊机的生产过程中，我们曾出现两次小的质量问题，员工的质量意识还需提高，离零缺陷的要求差距还很大。在以后的工作中，我们将继续大力贯彻公司和事业部的指示，以零缺陷的标准严格要求自己，找准差距和不足，进一步提高广大员工的工作和产品质量，充分运用市场化的推动作用，提高课的管理水平，最大限度地挖掘内部降低成本的潜力，以最低成本来换取最大的经济效益，达到精益管理、科技创新、诚信互利、顾客满意的目标。

以上是我机加课20xx年质量工作总结，不当之处，敬请批评指正。

## **制造质量工作总结 质量工作总结篇四**

### **一、公司质量管理体系现状**

我公司很早就引入了质量管理体系，经过这么多年的运行，公司的质量管理体系从整体上来说已经顺利运行，公司质量方针和质量目标以及按程序办事的工作思想已深入到部分员工心里，公司领导很重视体系建设，投入了较大的人力和物力、财力。从体系管理上讲较其他多数企业有很大的提高和

优势。

## 二、内审

按照管理评审程序的要求，公司于00年00月召开管理评审会议，对管理体系的符合性、适宜性及管理体系运行的有效性进行了评审，并针对管理体系运行中存在的问题，提出解决的方法和要求，以确保管理体系持续的适宜性、充分性和有效性。

在内审过程中发现部分环节没有严格按照管理体系文件的要求执行，存在部分不符合项，对部分工作要求理解不透彻，落实执行不到位。目前，所有纠正措施和不符合项已得到有效实施和改进。针对新的标准对体系文件进行修订以适应新标准中的要求。

## 三、外审

## 四、培训

今年我们又进行了体系标准及管理文件再次培训，进一步提高了工作人员对国家认证实验室体系的了解，和以新标准gb 21861-2014《机动车安全技术检验项目和方法》为主题的内部集体培训，重点是新旧标准之间的差别，涉及试验项目、试验方法、材料等大量内容。使我们的检测人员能够对国家新版标准贯彻落实；以及提高个人的工作技能。

采取理论与专业培训相结合，内培和外培相结合的方式，即对共性的问题或对新技术、新方法的学习。加强检测线工作人员的教育培训工作，不定期的组织学习gb7258-2012《机动车运行安全技术条件》及质量管理体系文件等业务知识，积极开展查验员、引车员、登录员的岗位技能培训，加强工作人员职业道德建设，增强责任感，全面提高人员的技术水平。

根据培训内容实施考核，属于检测员岗位培训，以及新知识、新方法、新技术培训的，则在培训后实施考核；属于质量体系和相关质量活动及法律法规的内容，检测公司全体员工都必须接受考核。

## 五、体系文件修订

今年公司为了保证gb 21861-2014《机动车安全技术检验项目和方法》的要求对《作业指导书》修改了局部内容。其中增加了人工检测部分和仪器设备检测部分的相关内容，对公司不使用的柴油车加载减速工况排放检测系统操作规程、汽油车简易工况排放检测系统标定规程、柴油车加载减速工况排放检测系统标定规程进行了剔除。增加了国标新要求设备的检定和校准规程。

## 六、检验工作的管理

全面清理各项管理职能和规章制度，不断完善检测工作管理机制，进一步明确和强化在资质许可和证后监管等方面的措施和要求，保证管理职责明确、措施落实到位。按照质量管理体系要求，分析岗位职责是否明确，各类程序文件是否完善，操作规程是否细化，检验检测工作规范是否完整，检验检测标准是否现行有效，人员培训考核制度是否完善，所有新录用人员是否经过培训考核等。通过整顿活动，清理、修订、补充和完善各项管理制度，建立健全检验检测工作管理的控制体系，为检验检测工作长远发展打下基础。

## 七、设备管理

完成检测仪器设备周期检定或校准计划、保证检测结果的质量计划、期间核查计划的实施和审核工作；做好检测设备操作人员的资质审核，对合格的检测人员进行仪器授权使用；加强对结果有重要影响的仪器设备管理，监督设备责任人定期进行保养、维护和检查，做好点巡检，以保证检测设备符合规

定的要求。设备操作人员每天填写设备使用记录，监控设备的正常运行。

1、公司为了保证gb 21861-2014《机动车安全技术检验项目和方法》的要求，公司新购置了反光标识检测仪、内窥镜、通道引道测量装置、汽车行使记录仪检定装置等并对包头质计所不能检定和校准的设备进行校准确认。

2、根据要求自新标准实施之日起第25个月开始实施的设备。

“重中型货车、专项作业车、挂车应使用自动测量装置”的要求，须购置符合要求的外廓尺寸自动测量仪。“三轴及三轴以上的货车、采用并装双轴及并装三轴的挂车测试加载轴制动率和加载轴制动不平衡率”的要求，须购置符合要求的举升式滚筒反力式制动试验台。汽车注册登记检验时，除载客汽车之外的其他机动车，须进行整备质量的测量的整备质量仪。大中型客车、重中型货车、专项作业车、挂车在进行底盘部件检查时，须使用汽车悬架转向系间隙检查仪。正在与几家厂家联系，正在确认中。预计年底前可完成订购并进行安装调试。

八、存在问题与建议

## 制造质量工作总结 质量工作总结篇五

深入细致的备好每一节课。在备课中，我认真研究教材，力求准确把握重难点，难点，制定符合学生认知规律的教学方法及教学形式，注意弱化难点，强调重点。

能组织好课堂教学，关注全体学生，注意信息反馈，调动学生的有意注意，使其保持相对稳定性。同时，激发学生的情感，使他们产生愉悦的心境，创造良好的课堂气氛。课堂语言简洁明了，课堂提问面向全体学生，注意激发学生学习的兴趣。课堂上讲练结合，布置好作业，作业尽量做到少而精，

减轻学生的负担。

开学以来，我一直坚持作业的全批全改，这样才能对学生知识落实情况有更好掌握，随时调整教学。要提高教学质量，还要做好后进生的辅导工作。对于每个班的后进生，坚持个别知识辅导和思想教育相结合的方式，与学生谈理想、谈目标，激发他们的学习热情。

坚持听课、评课，注意学习组里老师的教学经验，努力探索适合自己的教学模式。本学期平均每周听课一到二节，对自己的教学促进很大。

本学期我们还参加了xx区四校教研活动，从中我学习了怎样有效指导学生写作、怎样复习文言文、怎样指导学生做好阅读理解等，为下学期作好初三复习的做好准备。

并注意把一些先进的理论应用于课堂，做到学有所用。如到网络上学习新的知识，阅读教育教学杂志，不断扩宽知识面，为教学内容注入新鲜血液。学习新的教育教学方法和新的教学模式，注重培养多种兴趣爱好。

此外，教学中注意学科间的整合，让学生从不同角度，采用不同的途径获得知识，培养能力。

关于初三语文教学方面的总结已经给出，希望大家能够更多的关注，有好的地方大家可以采纳，感觉不适合自己的地方可以自己摒弃，最终也是最后的目的就是达到语文学科能够取得优异的成绩。

## **制造质量工作总结 质量工作总结篇六**

20\_\_年以来，丰沛项目部始终围绕公司和项目部安全质量管理目标，认真贯彻上级有关安全质量工作的文件精神，健全完善各项管理制度，落实安全质量管理职责，将各部门的相

关管理制度及措施纳入到管理体系和岗位规范中，促进安全管理工作。项目部极端重视强化日常安全监督检查工作，查隐患，补漏洞，切实为安全生产起到保驾护航作用。

项目部严格落实工作制度化、管理程序化、责任具体化的“三化”机制，严格考核追究制度。施工作业中严格控制标准化，工序签认严格把关，努力实现质量无缺陷；由于制度完善，责任明确到岗到人，职工全员安全防范意识、质量控制意识和水平都有较大提高，从而实现了年度安全生产零事故，工程质量零事故，实现了项目部年度安全质量目标。现将20\_\_年安全质量工作总结及20\_\_年安全质量工作打算汇报如下。

## 一、2020\_\_年终安全质量工作总结

1、做好机构调整，整章建制工作，进一步优化安全质量保证体系，加大执行力建设，推动安全质量保证体系良好运转，把安全质量责任制落到实处。

今年年初，根据公司人事调整命令和现场生产的需要，项目部机构作出了重新调整，明确了各级人员的质量职责，针对工程安全质量控制的关键部位、关键工点，分配相关领导人员实行安全质量包保，通过引入群众安全监督岗，全面发挥群众安全监督的作用。项目部根据工程进展情况和新形势的发展修订完善了各项管理制度，进一步细化安全质量责任制，配置合格人员，做到横向到边，纵向到底，不留死角，加强能力建设，强化基础，提高素质，提升了综合管理水平。

2、加大对上级文件的宣传贯彻力度，加大检查整改的力度和密度，落实闭环管理。

项目部做到了及时贯彻落实文件精神，把安全管理工作贯穿在质量管理的具体工作中，对上级组织的各种质量、安全活动积极参与，配合具体落实。对于中铁系统、上海铁路局、

地方政府来文，项目部都做到了及时全员传达，且做到实名签到，留有影响资料；对于知识性较强的文件，项目部除了组织学习外，还要进行考试等方式的考核，进一步检查文件贯宣落实情况。

项目部通过集中学习培训，下发文件宣传贯彻，板报知识讲解、下发施工方案、技术交底、作业指导书、安全技术交底、班前班后安全质量交底及总结等形式，使每个员工明白自己的安全质量职责、应知应会的政策、法律、法规，掌握工作中的安全操作规程和技术标准，夯实安全质量的管理基础。

项目部极其重视安全质量检查及闭环整改工作。加强对现场的检查，着重提高检查能力和执行能力，大力开展平推检查整治，做到平推检查整治制度化、日常化，做到了常抓不懈。对检查中发现的问题实行首查负责制，及时分析原因，落实责任人，教育职工，制定整改措施，落实整改责任人、整改完成回复时间，验证整改结果。有针对性的制定预防措施，防止同类问题反复出现。

本年度项目部共组织安全质量各项检查累计56次，迎接上级各类安全质量检查25次，发放整改通知单、检查通报共28份，接收监理通知单24份，接收甲方和其他上级单位有关安全、质量、文明施工检查通报整改通知单共12份，落实整改各类问题224个，发放安全警示、提示、禁止、标识445套，质量宣传标牌324套，“五牌一图”5套，累计安全质量培训800人次，特殊工种培训85人次，幻灯教育图片412张。

### 3、严格落实质量管理制度，加强安全管理制度的落实。

(1)认真落实质量责任制和逐级负责制。项目部严格落实材料、设备、构配件进场检验及存储管理制度、工程质量试验制度、样板引路制度、质量检查、申报、签认制度、隐蔽工程检查制度、成品保护制度等，做到了每道关口有人把，每道工序有人管，从而杜绝了伪劣材料、设备进入施工现场，杜绝了

偷工减料现象的发生、确保了施工工艺正确先进，提高了工程实体质量。

(2)认真落实安全负责制和逐级负责制，同时推进安全包保责任制的落实。严格执行安全生产责任制、安全生产教育培训制度、安全检查考核制度、大型设备设施装拆及检测、验收登记制度、危险岗位的操作规程和书面告知制度、意外伤害保险制度、“三同时”制度、“五同时”制度、应急救援制度、涉及公路、航道的施工安全制度、消防和车辆管理制度等，从而及时消灭了安全隐患，做到了施工安全有序可控，杜绝了安全事故的发生。

4、加大安全投入力度，做到专款专用。

本年度安全费用总投入累计为230万元，使用范围包括完善、改造和维护安全防护设备、设施支出、配备必要的应急救援器材、设备和现场作业人员安全防护物品支出、安全生产检查与评价支出、重大危险源的评估、整改、监控支出、安全技能培训及进行应急救援演练支出、其他与安全生产直接相关的支出。

5、按时召开项目部安全、质量例会，提高会议质量，抓好架子队例会，项目部每个月月初都按时召开安全质量例会，遇有社会上发生重大安全质量事故时，项目部随时召开安全警示会议，公布事故造成的危害，分析事故发生的原因，举一反三的制定防范措施，做到警钟长鸣。项目部利用巡展牌、幻灯片等多种形式加强对员工的培训，加强业务学习培训，做到持证上岗率100%。

二、三季度抓住了大沙河特大桥深基坑坍塌、高墩模板崩塌、用电伤害、防洪防汛、防盗等工作，四季度抓住了丰沙路立交桥基坑坍塌、高墩模板崩塌、用电伤害、防火、防盗等工作。



7、搞好文明施工工作，努力树立企业品牌。根据上海铁路局“665”、“8554”安全质量文明施工的治理要求，对照铁道部文明施工规范，加大安全和文明施工的投入，加强现场管理的细度和力度，切实搞好文明施工工作，实现坚决捍卫质量、誓死保卫安全的誓言。

通过以上各方面努力工作，我们实现了文明施工、安全、质量有序可控，杜绝了安全、质量事故的发生。

1、设备管理人员缺乏，业务水平不高，加上租赁设备较多，导致设备管理不到位。

2、广大干部职工对文明施工的认识还有待进一步提高，操作人员的业务水平也有待进一步提高。

3、特种作业人员有时配备不足，给工程质量和施工安全带来较大压力。

应对措施：

1、及时引进或聘用设备管理人员，坚持集中培训与鼓励自学成才相结合，快速全面提高设备管理素质。

2、努力建设学习型项目部，有条件时多给广大干部职工创造参观学习的条件，坚持现场学习与理论学习相结合，坚持理论学习与工作实践相结合，全面提高广大干部职工思想认识水平和业务素质。

3、加大对特种作业人员送外培养的力度，加大外聘特种人员的力度，搞好现场培训，确保特种工种人员都能持证上岗，确保特种工种人员能够满足现场施工的需要。

## 制造质量工作总结 质量工作总结篇七

1. 坚持对医院及下属的社区医疗机构的定期的医疗质量和医疗安全检查，并每季度进行医疗质量情况的汇总、分析。减少医疗缺陷，及时排查消除医疗安全隐患，减少医疗事故争议，杜绝医疗事故当做重中之重。
2. 认真做好执法管理工作。对无职业医师资格人员和护理人员调离原工作岗位。
3. 严把医疗质量关，各科室严格执行各项规章制度，规范诊疗行为，坚持首诊负责制。疑难病人会诊转诊制度，把医疗质量始终放在守卫，坚决杜绝事故发生，增强责任意识，做好各种防范措施，防范于未然。
4. 继续加强医疗质量、医疗安全教育，组织全院职工学习《侵权责任法》、《医疗事故处理条例》、《执业医师法》等相关法规。
5. 加强全院医务人员的素质教育，树立正确的人生观、价值观、职业观、职业道德规范。要以病人为中心，医疗质量为核心，改善服务态度，提高医疗质量，减少医疗差错和医疗事故发生，继续做好继续教育工作。有计划的安排人员到上级医院进修、培训及参加学历教育，定期开展业务学习，对全院医技人员进行急诊应急知识、技能培训，对西医人员进行中医四大经典培训，抓好各类医疗文书常规书写及记录。

我院坚持以病人为中心，在优化医疗流程，方便病人就医上下功夫，求实效，增强服务意识，优化发展环境，努力为病人提供温馨便捷、优质的医疗服务。推出各项便民措施，如收费挂号窗口联网，减少挂号排长队。医技科室出报告单推出限时承诺。门诊实行24\*7服务方便患者避开高峰期就医。住院病人对护理工作满意度达96%。

建立医院感染管理组织，严格执行各种操作规程，保障医疗安全，定期进行医院感染检查汇总、分析。加强医疗废物管理工作，对重点部门、重点环节（如：手术室、注射室等）的医院感染控制工作，有效预防和控制医院感染，保证患者医疗安全。

对医务人员进行《处方管理办法》、《国家基本临床应用指南》、《抗菌药物临床应用指导原则》学习，严格执行特殊药品管理制度和药品不良反应，及时报告和处置药品不良方药。做到饮冰室这、合理检查、合理用药、规范收费、杜绝滥用药、滥检查等现象的发生。

20xx年将要过去，而医疗安全的警钟却一直没有停过。新一概的实施，对医疗质量管理工作提出了更高的要求。在满足广大人民的医疗保健需求，降低百姓的医疗费用同时，也要保证医疗质量和医疗安全，远离医疗事故□20xx年，我们将及时整改存在的医疗缺陷，不断提高医疗质量，继续为老百姓提供安全、有效、方便、廉价的医疗服务。

## 制造质量工作总结 质量工作总结篇八

“安全生产月”活动，现将安全月有关的活动情况汇报如下：

为确保安全生产月各项活动的落实，县交通运输局成立“安全生产月”活动领导小组，本站作为全系统安全工作牵头科室，站长王建伟兼任领导小组办公室主任。下属各部门管理机构、指挥部均成立了相应的领导机构，负责组织、监督、检查各项活动的开展，定期通报活动进展情况。

为了认真开展好安全生产月活动，仙居站牵头于6月2日召开了20xx年县交通运输系统“安全生产月活动”动员会专门部署安全生产月工作。交通系统下属各企事业单位、指挥部及所属各项目部安全负责人参加了会议。会议对安全生产月活动进行了布署，企业代表作了表态发言，最后局领导作了重

要指示。经过动员全系统形成了良好的安全月活动氛围。相关部门、各在建工程通过多种形式向社会宣传安全工作，使安全生产深入人心。

6月16号我站参加县安监局举办的“安全生产月”安全知识现场咨询活动，向市民散发有关安全生产等方面的宣传资料1800余份。

6月13日至6月xx日，仙居站牵头组织局相关科室人员开展全县交通运输行业安全生产大检查。检查公路客运企业、城市公交、危化运输企业，在建工程，隧道、桥梁；以及汽车客运站、公交场站等人员密集场所。排查存在的安全隐患10起，各单位均予以整改。

6月9日上午仙居站派人参加仙居交通运输系统会同公安、消防等部门在安达客运站开展的联合反恐、消防应急演练活动。

安全月期间35省道仙居桐桥至官路段改建工程各项目部按照月初制定的活动方案进行了各类应急演练活动。例如：6月6日—6月8日，二标段开展防汛演练；6月xx日四标段开展夏季消防演练。

35省道各标段通过观看视频、讲座等形式对项目部管理人员、施工人员进行安全教育和培训，提高大家的安全意识。例如：6月7日一标段项目部组织对全体员工进行安全知识教育培训，观看20xx年全国安全月主题宣教片《坚守安全红线》。

通过开展“安全生产月”活动，全系统职工的安全生产意识有了很大提高，安全管理制度和安全责任制度得到了全面落实，安全隐患得到较好整治。从目前情况看，全局的安全管理工作仍存在一些不足之处，安全形势不容乐观，下半年我站将继续坚持“安全第一，预防为主，综合治理”的方针，狠抓安全管理，推动全局安全生产工作的稳步发展，确保人民群众的生命和财产安全。

## 制造质量工作总结 质量工作总结篇九

1、“质量和安全年”活动扎实有效。根据党中央和国务院的重大部署，市委市政府高度重视“质量和安全年”活动，市府办公厅转发了我局《关于全面开展“质量和安全年”活动进一步推进“质量兴区”工作的实施意见的通知》。我处围绕质量宣传、质量提升、质量服务、质量整治、质量建设五个主题，组织相关部门积极有序地开展“质量和安全年”活动，着重通过舆论宣传、以点带面、质量服务等多种途径，引导企业提高质量安全水平，落实强化企业产品质量安全主体责任。据不完全统计，全市参与“质量和安全年”活动的各类企业达8000多家。同时，在“质量和安全年”活动中，着眼于建设长效工作机制，健全完善了“政府负总责、企业负首责、监管部门各负其责、行业协会自律”的工作责任体系，在接受国家质检总局多次督导检查时，得到充分肯定。

2、“质量兴区”活动全面推进。根据市府办公厅转发我局《关于全面开展“质量和安全年”活动进一步推进“质量兴区”工作的实施意见的通知》要求，本市18个区县政府积极行动，纷纷召开质量兴区推进大会，成立质量兴区工作领导机构，很多区委区政府主要领导均对质量兴区工作做出重要批示并亲任此项工作领导小组组长。为有效指导此项工作，我处于年初制定了《上海市质量兴区工作绩效评价指南》，并在此基础上起草了验收细则、督查程序和验收等文件。各区县质监部门根据任务目标，整合辖区内相关职能部门力量，有条不紊地推进质量兴区工作，并取得阶段性成果。我处于2009年11月组织本市各区县质监局同志分赴山东、河南、江苏等地，考察学习兄弟省市开展质量兴省、质量兴市工作的有益做法和成功经验，以进一步加快本市质量兴区工作的深入开展。

3、“质量月”活动内容丰富。2009年我处组织各相关部门、行业、区县，在“质量月”期间，围绕“共铸质量安全、同迎精彩世博”主题，突出“安全、民生、节能、世博”4个重

点，开展24项主要活动，并坚持做到四个结合，即与“质量和安全年”活动紧密结合、与改善民生紧密结合、与节能减排紧密结合、与迎世博紧密结合，收到良好社会效果。此外，质量月期间，为纪念新中国成立60周年，我局联合上海市总工会、共青团上海市委开展了以“质量，让生活更美好”为主题的“我与质量60年”征文活动，得到社会各界积极响应，共收到征文稿件540篇，除上海外，北京、山东、广东、福建、江西、江苏等全国各地的群众也踊跃投稿，上至80几岁的退休老人、下至20来岁的大中学生，都借助征文描述了质量给经济社会及百姓生活带来的深刻变化，表达了对质量工作的殷切期望和良好愿景。

4、质量工作体制建设取得新进展。为进一步加强全市质量工作合力，我处创新质量工作体制，牵头组建了由上海市经济团体联合会、上海现代服务业联合会等13个主要行业协会组成的上海市行业协会质量工作网络。此外还进一步发挥上海市质量工作联席会议在质量管理方面的领导推进作用，进一步健全国有企业质量工作网络在落实企业质量工作主体方面的作用。通过政府、行业、企业三个质量工作平台，本市各部门、行业协会、大型国有企业积极推进质量工作，有效推进“质量兴市”、“质量兴业”、“质量兴企”，基本形成了大质量工作格局。

5、首届上海市市长质量奖隆重颁发。本市建立了以市长质量奖为标杆、以质量金奖为基础的政府质量奖励制度，及阶梯式质量推进体系，以发挥政府对质量工作的引导作用，提高全社会质量意识，提升全市质量管理水平。2009年，为服务“四个中心”建设，我们对质量奖励制度进行了完善，将政府质量奖励的范围由原制造业扩大到服务业、中小企业及其他组织，质量金奖的额度由5个增至12个。10月30日，首届上海市市长质量奖颁奖仪式隆重举行，韩正市长为获奖组织和个人颁奖，并做重要讲话，强调“质量是上海的生命，追求卓越是上海城市精神的内涵”。首届市长质量奖的颁发，极大地激励了本市相关企业及质量工作者的积极性。

6、首部上海市质量状况白皮书发布。为全面掌握本市质量状况，我局成立了《上海市质量状况分析报告》编委会，经多轮研究讨论，确定了分析报告结构、框架和主要指标体系，最终于9月正式完成和印发了2008年上海市质量状况分析报告》，对本市产品质量现状及问题进行了深入分析，提出了有针对性的对策与建议。同时，还会同行业协会召开了质量工作研讨会，深入探讨开展行业质量状况分析工作，并在组织开展涉及民生安全的电线电缆、钢筋等行业生产许可证获证企业专项检查的基础上，撰写了相关产品质量状况分析报告，以达到了“整顿一个行业、理清一个行业质量状况、提高一个行业质量水平”的目的。

7、名牌战略推进力度不断加大。根据国家质检总局“探索建立以消费者认可和市场竞爭为基础的名牌产生机制”要求，结合上海转变经济发展方式的需要和我局“三定”职能，我处在原《上海市名牌产品推荐办法》基础上，制定并发布了《上海名牌管理办法》，进一步规范和完善上海名牌战略的推进制度。同时，充分发挥区县质量局与行业协会的作用，开展区县质监局集中受理试点工作，委托23个行业主管部门和协会进行初审，初步实现区县、行业在市名牌办指导下“统筹协调、明确责任、密切配合、全面推进”的全新模式。在各方的积极努力下，2009年共有750多家企业申报了近800项品牌，本市企业争创名牌的意识和热情得到进一步提升。此外，为鼓励本市名牌企业应对全球金融危机带来的影响，2月28日，我局携同市经信委、市商务委等有关部门，举办了以“齐抓质量保增长，勇担责任促和谐”为主题的名牌企业集体倡议活动，共有300余家企业参加，我局推出了帮扶企业的12条措施，受到社会各界的好评。

8、缺陷产品召回工作有力推进。一是健全本市缺陷产品召回工作网络，我处先后走访市公安交警总队、市消保委、上海热线、东方网等相关部门，探索与上海市疾控中心合作开展上海市产品伤害监测与缺陷调查试点工作，以实现缺陷产品信息共享。与12365质量投诉举报平台联网，拓宽产品质量投

诉信息收集渠道，全年共收集分析有效产品缺陷信息1066条。二是完善缺陷产品召回工作机制，探索形成行政执法、技术专家和相关生产企业三方联合开展产品缺陷调查、服务与监管有机结合、定期监管回访等多项制度，工作的规范性和有效性逐步提高，2009年共督促汽车销售企业发布主动召回公告2次，涉及缺陷汽车10106台；一般消费品生产销售企业发布主动召回公告4次，涉及电脑、咖啡壶、童装等缺陷产品近30000件。三是完备各项基础工作，全市儿童玩具生产企业信息数据库备案工作顺利完成，缺陷产品召回政策宣贯工作有序开展，缺陷产品召回专家队伍逐步充实。

9、工程设备监理工作积极迎世博。2009年，我处围绕“迎世博”，积极开展工程设备监理工作。发布《上海市质量技术监督局关于开展对本市涉及轨道交通建设工程设备监理项目专项检查的通知》，组织相关专家，对本市7条在建轨道交通线路涉及的12家工程设备监理机构进行了全覆盖的检查，全面了解和掌握了涉及轨道交通工程的设备监理项目的监理实施情况，确保了在建轨道交通线路设备工程的质量和安全风险基本受控，提高工程设备监理工作的有效性。

10、工业产品许可证工作有效性不断提高。一是严格行政许可工作。截止2009年11月，本市共有2475家企业获证；二是提高行政审批效率。贯彻落实国家行政审批制度改革精神，自2009年5月1日起委托浦东新区局和奉贤局试点开展工业产品生产许可受理工作；承诺将生产许可法定审批期限60天减少至50天；三是加强获证企业证后监管。围绕人民币伪钞鉴别仪、助力车、电热毯等面广量大、关系人民群众健康安全的产品，组织开展专项监督检查；四是贯彻落实国家产业政策，加强工业产品生产许可落实节能减排工作，对高耗能或易造成环境污染的23类产品严把受理审查关，加强后续监管，淘汰落后生产能力和工艺；五是服务企业，先后开展下放省级发证的第二批14类产品的实施细则宣贯工作，受到企业欢迎。

11、认证工作有效性进一步提升。针对认证涉及面广、专业



性强的特点，2009年我处先后组织召开区县局认证监管人员强制性产品认证、食品农产品认证、良好农业规范(gap)认证、管理体系认证行政监管、《强制性产品认证管理规定》培训，及“认证认可与质量安全”宣贯与经验交流会等，合计培训900多人次。并组织区县局开展认证有效性监督检查、强制性认证产品专项监督检查，建立对认证机构、咨询机构的工作报告制度和年度审查制度。同时，筹备成立上海市认证协会，加强本市认证行业自律。

## 制造质量工作总结 质量工作总结篇十

经检查深圳能源机场中心低压柜柜体外观主要是门板、侧板、顶板等的涂覆层质量和平整度以及柜体组装、门的开启灵活度等均达到工艺要求。

3. 面板上的指示灯、按钮、仪表均横平竖直，符合要求；

4. 元器件都有完整的标志、铭牌、标牌上内容也经核对正确；

5. 元器件安装牢靠、合理、符合元器件生产厂家的安装要求；

7. 电器元件的裸露带电端子等带电导体距金属构件（如柜体框架、隔板、门板等）的距离都大于于20mm□未达到要求的都已采取绝缘措施。

1. 导线连接经检查二次接线未发现接线比较凌乱、差错、接线不牢固等现象，整体接线工艺良好。一次接线主要是双速电机控制柜，一次接线凌乱、差错、接线不牢固等现象较多。

2. 过门接地线连接螺丝多处未紧；该现象比较严重；

3. 软启动器接地保护在连接框架时由于接地未连通，已采用接地线与软启动器接地端子和柜体框架连接。

2. 搭接铜排的搭接面积与搭接螺栓的规格、数量、位置分布符合有关标准的规定，搭接螺栓、螺母拧紧力矩经校验发现有多台柜子未达到要求；多处搭接排与外壳之间的距离小于20mm□

3. 检查发现连接主电路电器元件的进出端子的母排间距小于该元件端子间的间距。此外，母排的相序符合规定。

对每台柜子上所有的手动操作部件进行五次操作，无异常情况。

介电强度（耐压测试）测试，试验电压为2500v□有效值）。试验时间1s□试验中未发生绝缘击穿，试验合格。出厂试验完成，各项指标合格后，贴三c标志，开关柜才算合格品。