

# 2023年机电员工个人工作总结 机电技术人员工作总结(大全5篇)

写总结最重要的一点就是要把每一个要点写清楚，写明白，实事求是。大家想知道怎么样才能写一篇比较优质的总结吗？以下我给大家整理了一些优质的总结范文，希望对大家能够有所帮助。

## 机电员工个人工作总结 机电技术人员工作总结篇一

各级领导的关心和支持下，我认真钻研业务，始终以高标准严格要求自己，踏实工作，为领导当好助手，现就任职来的工作做以下报告，有不妥之处敬请领导批评指导。

进入到曹村煤矿工作后，矿井建设进入关键时期，在此期间先后负责、参与井下中央变电所、主扇风机、井下水泵房、井筒照明、场地照明、井下供水施救系统、井下压风自救系统、主运输系统等多项设备安装改造工程。

作为一名机电技术人员，我始终牢记煤矿工作宗旨“安全第一，预防为主”，努力干好本职工作，发扬艰苦奋斗精神，干一行、爱一行、钻一行，在工作学习中，以“勤”

“实”“严”要求自己，积极为所在科室出谋划策，勤勤恳恳工作，尽到一名技术人员的职责。

20xx年4月担任曹村煤矿机电技术员，随着矿井开展治理标准化达标治理与供电运输安全专项整治工作的建设，我科从降低机电设备事故着手，坚持“上标准岗，干标准活”原则，从而推动全队安全工作进一步加强，做为机电技术员，分管技术工作，主要从以下几个方面来开展工作。

根据要求，建立健全了机电科的各项管理制度及各工种操作规程，并进行了整理，并按规定进行审批。利用班前会时间

组织人员学习了各项管理制度和各工种操作规程。

在现场管理方面，制定了的包机制度，进行了设备包机，每台设备都悬挂了“曹村煤矿设备包机制管理牌”，每条电缆悬挂“电缆标志牌”，达到了每台设备、每条电缆都有负责维护人员，切实做到了人人有责任，台台设备有人管。并对包机内容进行了规定，现场进行检查，不合格者重新进行整改，同时对井下设备进行了严格的检查，并悬挂了“完好牌”，对下井设备、五小电器等都进行了下井检验，对合格的粘贴了“入井合格证”。

每月月底对设备进行停产停电检修，减少了设备故障对生产系统的影响，提高了设备运转率，保证生产任务的完成，同时降低设备事故率。

按照质量标准化和机电设备管理的要求，对每台运转的电气设备进行整定保护，根据矿机电部下发的各台设备的整定值，对我队所辖的电气设备进行了保护整定，井下的供电系统安全运行，设备事故率大大降低。

井下中央变电所、思想汇报专题水泵房作为矿井的窗口，我矿力争将井下中央变电所、水泵房打造一个标准化硐室。首先，我对井下中央变电所、水泵房内所有电缆、设备按照标准化机电硐室的要求进行悬挂、布置，其次要求每班对硐室内设备进行打扫，文明卫生达到标准化要求，另外对井下中央变电所和水泵房的制度牌板和记录簿进行了完善补充，达到标准化硐室的要求。

在利用业余时间，我认真学习煤矿安全规程、设备防爆标准、电工技能手册等资料，不断提高自己的理论水平。

经过一年多的努力工作，我在基础理论有了一定的提高，在实际工作中有了丰富的经验。

## 机电员工个人工作总结 机电技术人员工作总结篇二

读了三年的大学，然而大多数人对本专业的认识还是不够，在大二期末学院曾为我们组织了两个星期的见习，但由于当时所学知识涉及本专业知识不多，所看到的东西与本专业很难联系起来，所以对本专业掌握并不是很理想。今年暑假，学院为了使我们更多了解机电产品、设备，提高对机电工程制造技术的认识，加深机电在工业各领域应用的感性认识，开阔视野，了解相关设备及技术资料，熟悉典型零件的加工工艺，特意安排了我们的到几个拥有较多类型的机电一体化设备，生产技术较先进的工厂进行生产操作实习。

为期23天的生产实习，我们先后去过了杭州通用机床厂，杭州机密机床加工工厂，上海阀门加工工厂，上海大众汽车厂以及杭州发动机厂等大型工厂，了解这些工厂的生产情况，与本专业有关的各种知识，各厂工人的工作情况等等。第一次亲身感受了所学知识与实际的应用，传感器在空调设备的应用了，电子技术在机械制造工业的应用了，精密机械制造在机器制造的应用了，等等理论与实际的相结合，让我们大开眼界，也是对以前所学知识的一个初审。通过这次生产实习，进一步巩固和深化所学的理论知识，弥补以前单一理论教学的不足，为后续专业课学习和毕业设计打好基础。

### 杭州机床厂

7月1日，我们来到实习的第一站，隶属杭州机床集团的杭州机床厂。该厂主要以生产m-级磨床7130h□7132h□是目前国内比较大型的机床制造厂之一。在实习中我们首先听取了一系列关于实习过程中的安全事项和需注意的项目，在机械工程类实习中，安全问题始终是摆在第一位的。然后通过该厂总设计师的总体介绍。粗略了解了该厂的产品类型和工厂概况。也使我们明白了在该厂的实习目的和实习重点。在接下来的一端时间，我们分三组陆续在通机车间，专机车间和加工车间进行生产实习。在通机车间，该车间负责人带我们参

观了他们的生产装配流水线，并为我们详细讲解了平面磨床个主要零部件的加工装配工艺和整机的动力驱动问题以及内部液压系统的一系列构造。我最感兴趣的应该是该平面磨床的液压系统，共分为供油机构，执行机构，辅助机构和控制机构。从不同的角度出发，可以把液压系统分成不同的形式。按油液的循环方式，液压系统可分为开式系统和闭式系统。开式系统是指液压泵从油箱吸油，油经各种控制阀后，驱动液压执行元件，回油再经过换向阀回油箱。这种系统结构较为简单，可以发挥油箱的散热、沉淀杂质作用，但因油液常与空气接触，使空气易于渗入系统，导致机构运动不平稳等后果。开式系统油箱大，油泵自吸性能好。闭式系统中，液压泵的进油管直接与执行元件的回油管相连，工作液体在系统的管路中进行封闭循环。其结构紧凑，与空气接触机会少，空气不易渗入系统，故传动较平稳，但闭式系统较开式系统复杂，因无油箱，油液的散热和过滤条件较差。为补偿系统中的泄漏，通常需要一个较小流量的补油泵和油箱。由于闭式系统在技术要求和成本上比较高，考虑到经济性的问题，所以该平面磨床采取开式系统，外加一个吸震器来平衡系统。现代工程机械几乎都采用了液压系统，并且与电子系统、计算机控制技术结合，成为现代工程机械的重要组成部分，怎样设计好液压系统，是提高我国机械制造业水平的一项关键技术。在专机车间，对专用磨床的三组导轨，两个拖板等特殊结构和送料机构及其加工范围有了进一步的加深学习，比向老师傅讨教了动力驱动的原理问题，获益匪浅。在加工车间，对龙门刨床，牛头刨床等有了更多的确切的感性认知，听老师傅们把机床的五大部件：床身，立柱，磨头，拖板，工作台细细道来，如庖丁解牛般地，它们的加工工艺，加工特点在不知不觉间嵌进我们的脑袋。

在工厂的实习，了解了目前制造业的基本情况，只是由于机械行业特有的技术操作熟练性和其具有的较大风险性，很遗憾地，不能多做一些具体实践的操作，但是观察了一台机床的各个零件的生产加工过程及其装配过程，使许多自己从书本上学的知识鲜活了起来，明白了本专业在一些技术制造上

的具体应用。

## 杭州机床厂

7月8日我们到了同属杭州机床集团的杭州机床厂，顾名思义，杭州机床厂是生产一些加工精度较高，技术要求高的机床设备的大型工厂，主要加工的是机床内部的一些精度等级较高的小部件或者一些高精度的机床，如m级，mm级平面磨床。由于加工要求较高，所以机器也比较精密，所以有些也要在恒温这个环境下伺候它们呢。这样才能保证机床的工作性能，进而保证加工零件的加工精度要求。

在听了工人师傅的讲解后，明白了一般零件的加工过程如下：

齿轮零件加工工艺：

粗车--热处理--精车--磨内孔--磨芯，轴端面--磨另一端面--滚齿--钳齿--剃齿--铡键槽--钳工--完工精机公司有三个用于加工磨头体的加工中心和几台数控机床，数控机床的体积小，价格相对比较便宜，加工比较方便，加工中心有一个刀床和多个工作台同时对多个工作面进行加工，不仅避免了由于基准不重合产生的误差，提高了加工精度，而且也大大提高了加工效率，但是加工中心体积大，价格昂贵，而且对环境要求较高，这就提高了产品的成本，一般选择加工经济性较高的零件或者精度要求高的关键零件。在精机公司的实习中，极大地丰富了自己关于零件加工工艺的知识，拓展了自己的知识面。在这次实习中，感触最深的是了解了数控机床在机械制造业中的重要性，它是电子信息技术和传统机械加工技术结合的产物，它集现代精密机械、计算机、通信、液压气动、光电等多学科技术为一体，具有高效率、高精度、高自动化和高柔性等特点，是尖端工业所不可缺少的生产设备。目前我国绝大部分数控机床都是出自国外先进制造商，无论在数量上，精度，性能指标上，中国制造业都远远落后于发达国家，需要我们奋起直追。

上海阀门厂要怎样提高自己的适应能力，才能更快地成为一名正式的员工；怎样与同事交流，尽量减少能量的内耗等。

三、敬业精神。长安站的每位同事都能明确自己的岗位现职。在维修工作中，忘记午餐时间已经是常事，就算是已经下班，都是能尽责、认真地对待手头上的工作。在维修的过程中，他们的那份责任心、认真、严谨深深地感染了我。我们一起在车间中挥洒汗水，为的是车主能长长安安。

四、企业文化。良好的企业文化可以带动员工工作的积极性。“将困难留给我们，将方便留给顾客”这样的标语在公司每个显眼的位置都可以看到，可见公司对企业文化的重视。众合力的口号是：全力以赴、超越自我、追求卓越、超越目标。些口号鞭策着众合力的每位追求更加的目标，共创佳绩。

五、沟通非常重要。良好的沟通能达到统一战线的目的。学组员之间的沟通、维修工与仓库工作人员的沟通、仓库工作人员与前台工作人员的沟通、维修工与前台工作人员的沟通，这些同级沟通有利于各位工作人员明确自己当前的任务，进而提高工作效率。而领导与工作人员之间的沟通，主要得益于公司优秀的管理制度。通过开早会、培训、技术交流会、员工大会等，其既能提高其办事交流，又能主各位员工都站在统一的战线上，协同管理好众合力，我相信：在这种优秀的管理制度之下，只要“万众一心，众志成城”，众合力会越来越越好，实行飞越式发展。

或许对于众合力而言，我只是一个普普通通的过客；但对我而言，众合力是我人生道路中一道不可替代的风景。众合力在各位工作人员的共同努力之下，会发展得更好。而我也会跟众合力一样，天天进步，永不止步。

# 机电员工个人工作总结 机电技术人员工作总结篇三

## 一、业务工作计划

### 1、做好深化事业单位人事制度改革工作

主要措施：根据xx大报告第十二条以改革创新精神全面推进党的建设新的伟大工程，第(四)条不断深化干部人事制度改革，着力造就高素质干部队伍和人才队伍。坚持党管干部原则，统筹抓好以高层次人才和高技能人才为重点的各类人才队伍建设。及\_市委组织部、市人事局、市编委办《关于转发〈省事业单位岗位设置管理实施意见〉的通知》(筑人通□xx年)79号)、市事业单位人事制度改革工作领导小组《关于印发〈市事业单位开展岗位设置试点工作实施意见〉的通知》(筑事改□xx年)1号)文件精神，做好事业单位人事制度改革工作。

### 2、做好专业技术人员的职称认定，资格委托评审工作。

主要措施：根据市职称工作安排意见，组织全市开评职称的事业单位，包括十一个乡镇、街道办事处召开全市职称工作会。做好政策宣传，要求各个单位将申报职称的材料报送到我办后，我们再根据省人事厅、省农业厅文件《关于印发〈省农业系列中、高级职务任职资格申报评审条件〉的通知》(黔人通〔〕88号)，省人事厅《关于印发〈省工程系列中、高级职务任职资格申报评审条件〉的通知》(黔人通〔〕85号)等评审条件，及各系列评审工作安排。对各个单位报送的材料进行逐项审查，对符合评审条件的个人就开出市专业技术职务委托评审工作介绍函推荐到市人事局参加评审；不符合文件规定的材料，就对其单位办事人员解释清楚为什么不能推评，并将其材料退回。

### 3、做好全国专业技术人员计算机应用能力考试报名工作、全国经济专业技术资格考试报名工作。

主要措施：将通知考试的文件发到市属相关单位以及银行、发电厂、盘江化工厂、水晶集团、煤气气源厂等单位，各个单位接到文件后组织人员参加报名。在报名当中，我们将为广大考生做好报名服务工作，对需要考试资料的考生帮助他们选择考试用书，考试用书运到后就及时通知考生来领书。准考证在考试指导中心领到后，就逐一通知考生前来领取。

4、着重做好专业技术人才队伍建设工作，做好全市专业技术人员的综合管理、职称评聘、继续教育等工作。

主要措施：根据xx大报告第八条加快推进以改善民生为重点的社会建设。第(一)条优先发展教育，建设人力资源强国。发展远程教育和继续教育，建设全民学习终身学习的学习型社会。及省人事厅、省教育厅、省科学技术厅、省财政厅《关于转发〈关于印发〈关于加强专业技术人员继续教育工作的意见〉的通知〉的通知》(黔人通□xx年)189号)，市人事局《关于转发省人事厅〈关于在全省专业技术人员中开展公需科目学习的通知〉的通知》(筑人通□xx年)65号)文件，将组织全市事业单位专业技术人员开展1—2门学习测试活动。学习测试折算继续教育学时数20个，结果将登记在《专业技术人员继续教育登记证书》上，作为专业技术人员聘任、职务晋升、年度考核的内容之一。

根据各个单位的《事业单位专业技术职务结构比例方案》，结合相关系列的评审条件，对各单位要求聘任的人员进行严格审核，对符合条件的人员报局党组会研究，同意后给予聘用。

5、继续加强聘后管理，对xx年取得的高、中、初级专业技术资格证书进行审核。

主要措施：通知各个单位审核xx年取得的专业技术资格证书，在审核过程中对以下内容进行逐项审核：取得专业技术职务任职资格的批准文件及其资格证书；近三年以上的各年度考核



表;能体现任现职期间取得工作业绩的获奖证书、证明或有关材料;本专业论文或技术总结、业务工作总结;接受继续教育情况的证明(证书);本专业技术职务系列或行业主管部门要求的证明材料;单位或工作部门对专业技术人员提供的审核材料的认定和其履行岗位职责情况作出的具体评语。在审核过程中,如发现下列情况则取消其任职资格:违背四项基本原则者;年度考核连续2年不称职者;不能履行岗位职责,在工作中造成重大经济损失或影响极坏、群众反映强烈;触犯刑律,被司法机关判刑。

6、根据上级要求做好农村乡土人才培养和培训工作,农村实用人才职称评审工作。

## 机电员工个人工作总结 机电技术员工作总结篇四

本站发布机电技术员个人工作总结范文,更多机电技术员个人工作总结范文相关信息请访问本站工作总结频道。

本站为大家收集整理了《机电技术员个人工作总结范文》供大家参考,希望对大家有所帮助!!!

不知不觉已经迈入了2009年,2008对我来说是不平凡的一年,我从一个大学生转变成了上班族,这也算是人生的一大转变。当然,对中国而言,对世界而言,2008都是那么的轰轰烈烈。汶川大地震,北京奥运会,世界金融危机,这些貌似离我们很遥远的事情也一点一点的影响着我们,无论从精神上还是物质上。

刚踏上工作岗位时,我对自己的英语没有很大的把握,总觉得自己干不好,再加上开始的时候没有多少事情做,所以觉得自己无用武之地,但是慢慢熟悉了工作流程后,我也有了自己的分工。开始有了一些询盘来回复,而且也慢慢能自己独立的处理一些询盘,看着自己的成果,笑容也曾在脸上绽

放。

当然，这些小小的成果不是我一个人的努力得到的，我要感谢同事们对我的帮助和照顾，感谢姚经理对我的教育和鼓励。俗话说：“严师出高徒”，姚经理对我虽然严厉，但我的提高也是显而易见的。人是有惰性的，如果不是姚经理适时地提醒我、督促我，恐怕进步不会很大；其次，在这个团队里总是程度地给我锻炼的空间，无论是从业务知识上还是其他方面，姚经理和同事们都给了我很大帮助，看着自己的付出能够给别人带来帮助，我从心里感到由衷地高兴。现在，我已经基本能够独立完成自己的工作。

## 相关个人工作总结

作为一名应届毕业生，初来公司，曾经很担心不知该怎么与人共处，该如何做好工作；但是公司宽松融洽的工作氛围，让我很快完成了从学生到职员的转变，能够自如地与其他同事相互配合、协作。不仅懂得了怎样做事，同时也懂得了怎样做人，我想，这是我半年来的收获。

这是我的第一份工作，都说第一份工作对一个人的发展很重要，我想我的选择没有错，这半年来我学到了很多，感悟了很多；看到公司的迅速发展，我深深地感到骄傲和自豪。我期待着用自己的勤劳、智慧来为公司的成长添砖加瓦。

虽然工作已上手，但离理想还有一定的距离，工作中还存在着一定的差距和不足。以后还需继续努力，不断弥补自己的差距。

常言道不进则退，为了更好地工作，我们时刻都不能放松对知识的学习和探索，时刻都不能放松自身的要求和对工作严谨认真的态度，要永葆对工作的热爱，永葆对事业的热忱，踏踏实实地干好自己的本职工作。

09年对我来说，应该还是比较稳定的一年，半年的工作经验使得自己基本能在本职岗位上独挡一面，我想这一年重要的应该是对工作的创新，切实地为公司的事业尽自己的一份力量。

1.机电技术员个人工作总结

3.机电技术员个人工作总结精选

4.机电技术员的个人工作总结

5.煤矿机电技术员实习个人工作总结范文

6.机电技术员个人工作小结范文

7.电力技术员个人工作总结

8.电气技术员个人工作总结

## 机电员工个人工作总结 机电技术员工作总结篇五

岁月如梭，我已在xx化建工作了五年。在这五年的摸索中，我由满脸稚气的学生蜕变为有着一定专业技术和管理经验的项目技术管理人员。下面我对自己的成长历程和工作心得做一简要的总结，以求取得更大进步，为公司服务。

我叫xxx□是一名电气技术管理人员□20xx年被公司评为助理工程师□20xx年取得全国造价员资格证书，通过了全国二级建造师资格考试，现工作于xx工程项目部下属的工程部门。

20xx年8月我应聘到xx工程第xx建设有限公司。施工五年间我参与了xx项目□xxx项目□xxx项目□xx项目□xx检修项目以及现在的xx项目，共计6个项目。

参加工作伊始，在六公司电仪队学习。三个月的挖电缆沟、放电缆的实习日子磨练了我的意志，培养了我任劳任怨的工作态度；配电柜接线、设备调试等工作的亲历亲为，使我养成了精益求精的工作习惯。时任xx项目的经理xxx□总工xxx对我们刚参加工作的学生给予关怀和帮助，使我明白“勤能补拙是良训，一分辛苦一分才”的道理，我利用业余时间学习已竣工图纸，向工人师傅请教问题，让我在工作中得到了锻炼和提高。

之后的三个项目我有幸在xxx经理□xxx经理□xxx总工的领导下工作，他们都是公司资深的项目管理人员，有着多年的项目实战经验。在他们的关怀指导下，我的专业技能有了更大的进步并学到了一些项目的知识。他们的管理理念是我今后胜任更大工作任务的巨大财富。

以下是结合几年来的工作经验，总结我对电气技术管理工作的心得：

## 1、电气施工准备阶段：

（1）审查施工图纸，为图纸会审做前期准备。审图要注意电气与土建、安装等专业存在接口方面的问题。如电气接地、照明预埋位置是否与土建结构及现场实物相冲突，电缆桥架是否与安装管道位置相碰，电气盘柜尺寸与土建预留是否相一致等。（2）根据图纸提报材料计划。可分两次提报。一次可按图纸实际用量提报，为现场施工提供保障，另一次可根据现场变更或设计变更提报，并根据情况和经验增加余量。提报时要注意电气设备的主要参数是否正确，一些材料的接口也要和电气设备接口一致。

## 2、电气材料的到场验收管理：

电气设备材料多种多样，很可能与设计不一致，但验收时要保证设备的电气参数和功能与设计一致（如设备的电压等级、

绝缘等级、防腐防尘防爆等级、额定电流、功率等)。验收合格后签字确认，重要设备由监理、业主、施工三方共同验收。电气材料的存放场地要防雨通风，避免电气材料雨淋、受潮，最好采用原包装保存。

### 3、施工过程管理：

现场达到施工条件可进行施工，一般顺序为（1）电气接地、照明施工；（2）电缆桥架敷设、动力管敷设；（3）配电盘柜、电气设备安装；（4）电缆敷设接线；（5）电气设备交接实验、调试；（6）单机试车、试运行。电气接地及照明要随时了解土建进度，及时根据现场情况进行接地预埋、照明管暗配预埋。照明的接线施工完毕要用万用表进行必要的绝缘电阻测试后，方可送电试亮。照明施工完毕要注意成品保护。动力电缆的敷设要根据电缆敷设方案进行，保证电缆桥架内电缆整齐、有序。敷设时要注意电缆的弯曲半径，并不得受到外力损伤，同时保证电缆预留的长度。主要配电设备或机组一般由业主确定电气生产厂家，按照图纸进行生产制作。这些设备或机组在进行通电前，施工单位除要进行必要的实验（配电柜内断路器、高压开关、避雷器的相关实验）外，还要在电气设备的生产厂家技术人员的配合下进行通电前的调试。调试过程中对于电气设备或设备内的开关、综合控制器等部件要根据自有的说明书进行操作和设计参数。调试的控制保护值及整定值达不到设计的功能不准送电。

### 4、施工过程中的技术资料控制：

资料控制必须与现场施工同步。资料采用哪个部门标准应有监理单位下发的正规文件确认。做资料要多与监理沟通，避免资料形成后与监理意见不统一造成资料返工。电气施工主要控制的技术资料有图纸会审、技术交底等管理资料，也包括隐蔽工程（如接地、照明暗配、动力管暗配）、电气设备和电缆的试验、调试、试运行资料，其参数要在进行试验、调试、试车过程中真实记录。需要记录的参数由技术资料表

格中需要填写的项确定（可在试验、调试、试车前准备好相关表格）。技术资料形成按表格签字栏进行签字确认。

#### 5、1交流电机的主要试验项目（ $\geq 10\text{kV}$ 及以上）

- 1) 绕组的绝缘电阻及吸收比测量。
- 2) 绕组的直流电阻测量。
- 3) 定子绕组的直流耐压试验和泄露电流测量。
- 4) 定子绕组的交流耐压试验。
- 5) 电动机空载转动检查和空载电流测量。

#### 5、2电力变压器的试验项目（根据电压和容量确定试验项目）

- 1) 测量绕组连同套管的直流电阻。
- 2) 检查所有分接头的变压比。
- 3) 检查变压器的三相接线组别和单项变压器的引出线的极性。
- 4) 测量绕组连同套管的绝缘电阻和吸收比。
- 5) 测量绕组连同套管的介质损耗角。
- 6) 测量绕组的直流泄露电流。
- 7) 交流耐压实验。
- 8) 绝缘油实验。
- 9) 额定电压下的冲击合闸试验。

## 5、3断路器的试验项目(10kv及以上)

- 1) 测量导电回路的绝缘电阻。
- 2) 交流耐压试验。
- 3) 断路器的分合闸时间测定。
- 4) 测量断路器主触头分合闸周期性。

## 5、4电力电缆的试验项目：

- 1) 测量各相之间及对地的绝缘电阻。
- 2) 直流耐压试验及泄漏电流测量(10kv及以上)
- 3) 交流耐压试验(10kv及以上)
- 4) 充油电缆的绝缘油试验。

## 6、电气施工中的主要施工方案：

- 2) 电气电缆敷设施工方案（敷设量大的工程）
- 3) 电气设备交接试验方案。
- 4) 变电所/配电室的受、送电调试方案。
- 5) 电气设备单机试运行方案。

作为一个电气技术管理人员应有高度的责任心，充分应用自己的专业知识，深入、细致地搞好电气工程的技术、质量、签证、进度、安全等管理工作。

电气技术管理人员要掌握电气施工的内容及施工规范，有丰

富的电气各系统的知识和经验。这些施工规范、标准有很多，而且涉及面广，更新快。近几年兴起的新工艺设计，尚无全面的国家级规范和标准。我们要及时跟上现代电气施工的发展，掌握各系统的技术状况。电气施工是一项综合的、系统的工程，而且在技术和应用上发展很快，投资比例不断提高。有些系统的技术已经比较成熟，但电气设备、材料及元件种类繁多，并且还在不断改进、更新换代，要想全面掌握各种电气产品的性能，不经过一定的努力、没有一定的经验积累是很难做到的。我们必须不断地更新知识以充实自己，深入了解和掌握各种电气设备和产品的技术性能，只有这样才能跟上时代的发展，与时俱进。

电气工程师还必须具有综合能力，如工程概预算、招投标、工序衔接及工种配合、各种关系的协调等等。

望不足之处，敬请批评指正。